

**ИНДЕКСЫ ИЗМЕНЕНИЯ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ К СБОРНИКАМ НА МОНТАЖ
ОБОРУДОВАНИЯ К ТЕРм - 2001
(РЕДАКЦИЯ 2014 ГОДА)**

3 КВАРТАЛ 2017 ГОД.

№ пп	Номера расценок	Наименование	Индексы			
			прямые затраты	оплата труда	эксплуатация машин	материалы
1	2	3	4	5	6	7
Раздел 1. ОТДЕЛ 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
<i>РАЗДЕЛ 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ,</i>						
<i>Станки массой от 1,1 до 20 т</i>						
1,1	ТЕРм01-01-001-01	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: от 1,1 до 2 т	8,40	13,05	7,54	3,81
1,2	ТЕРм01-01-001-02	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 3 т	8,44	13,05	7,57	3,76
1,3	ТЕРм01-01-001-03	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 5 т	8,41	13,05	7,57	3,70
1,4	ТЕРм01-01-001-04	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 8 т	8,55	13,05	8,10	3,62
1,5	ТЕРм01-01-001-05	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 14 т	8,42	13,05	8,00	3,59
1,6	ТЕРм01-01-001-06	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 15 т	8,33	13,05	7,96	3,57
1,7	ТЕРм01-01-001-07	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 20 т	8,30	13,05	7,99	3,55

РАЗДЕЛ 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ,

Станки массой свыше 20 до 160 т

1,8	ТЕРм01-01-011-01	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: свыше 20 до 25 т	10,73	13,05	8,48	13,05
1,9	ТЕРм01-01-011-02	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 30 т	10,64	13,05	8,47	13,05
1,1	ТЕРм01-01-011-03	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 40 т	10,59	13,05	8,35	13,05
1,11	ТЕРм01-01-011-04	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 50 т	10,63	13,05	8,35	13,05
1,12	ТЕРм01-01-011-05	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 60 т	10,05	13,05	8,11	13,05
1,13	ТЕРм01-01-011-06	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 70 т	10,07	13,05	8,11	13,05
1,14	ТЕРм01-01-011-07	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 85 т	9,93	13,05	8,26	13,05
1,15	ТЕРм01-01-011-08	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 100 т	9,94	13,05	8,24	13,05
1,16	ТЕРм01-01-011-09	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 120 т	10,06	13,05	8,14	13,05

1,17	ТЕРм01-01-011-10	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 140 т	10,01	13,05	8,22	13,05
1,18	ТЕРм01-01-011-11	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 160 т	10,00	13,05	8,23	13,05

Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. МОЛОТЫ

Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые

1,19	ТЕРм01-02-001-01	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса: от 18 до 20 т	10,08	13,05	8,11	5,11
1,2	ТЕРм01-02-001-02	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса: до 30 т	9,97	13,05	8,09	4,87
1,21	ТЕРм01-02-001-03	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса: до 35 т	10,28	13,05	8,19	4,90
1,22	ТЕРм01-02-001-04	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса: 100 т	9,78	13,05	8,28	4,11

Молоты штамповочные паровоздушные

1,23	ТЕРм01-02-002-01	Молот штамповочный паровоздушный, масса: 10 т	10,85	13,05	8,09	6,18
1,24	ТЕРм01-02-002-02	Молот штамповочный паровоздушный, масса: до 50 т	9,90	13,05	7,92	4,71
1,25	ТЕРм01-02-002-03	Молот штамповочный паровоздушный, масса: 100 т	9,72	13,05	7,88	4,37
1,26	ТЕРм01-02-002-04	Молот штамповочный паровоздушный, масса: 160 т	9,66	13,05	7,87	4,12

Молоты ковочные пневматические

1,27	ТЕРм01-02-003-01	Молот ковочный пневматический, масса: от 3 до 5 т	8,84	13,05	7,64	3,99
1,28	ТЕРм01-02-003-02	Молот ковочный пневматический, масса: до 10 т	8,72	13,05	7,63	3,89
1,29	ТЕРм01-02-003-03	Молот ковочный пневматический, масса: до 15 т	9,29	13,05	8,28	3,88

РАЗДЕЛ 2. ПРЕССЫ

Прессы механические: *однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезающие, для холодного выдавливания*

1,3	ТЕРм01-02-014-01	Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезающий, для холодного выдавливания, масса: от 13 до 15 т	9,67	13,05	8,28	4,11
1,31	ТЕРм01-02-014-02	Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезающий, для холодного выдавливания, масса: до 20 т	9,60	13,05	8,28	4,01

1,32	ТЕРм01-02-014-03	Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 30 т	9,56	13,05	8,28	3,91
------	------------------	---	------	-------	------	------

Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания

1,33	ТЕРм01-02-015-01	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: 32 т	9,62	13,05	8,28	3,88
1,34	ТЕРм01-02-015-02	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 40 т	9,34	13,05	8,08	3,83
1,35	ТЕРм01-02-015-03	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 55 т	8,78	13,05	7,72	3,83
1,36	ТЕРм01-02-015-04	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 70 т	8,65	13,05	7,78	3,75
1,37	ТЕРм01-02-015-05	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 80 т	8,62	13,05	7,79	3,73
1,38	ТЕРм01-02-015-06	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 150 т	8,63	13,05	7,98	3,63

Прессы механические двух- и четырехкривошипные

1,39	ТЕРм01-02-016-01	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 45 т	9,14	13,05	7,81	3,84
1,4	ТЕРм01-02-016-02	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 200 т	9,12	13,05	7,78	3,81
1,41	ТЕРм01-02-016-03	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 250 т	9,22	13,05	7,83	3,79
1,42	ТЕРм01-02-016-04	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 300 т	8,93	13,05	7,77	3,72
1,43	ТЕРм01-02-016-05	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 400 т	9,39	13,05	7,85	3,85
1,44	ТЕРм01-02-016-06	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 600 т	9,15	13,05	7,86	3,73

Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные

1,45	ТЕРм01-02-017-01	Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса: от 260 до 300 т	9,15	13,05	7,85	3,78
1,46	ТЕРм01-02-017-02	Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса: свыше 300 до 380 т	8,89	13,05	7,84	3,69

Прессы механические чеканочные и обрезные

1,47	ТЕРм01-02-018-01	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: от 40 до 45 т	8,93	13,05	7,83	3,85
1,48	ТЕРм01-02-018-02	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: до 55 т	9,21	13,05	7,86	3,98
1,49	ТЕРм01-02-018-03	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: до 70 т	9,46	13,05	8,00	4,05
1,5	ТЕРм01-02-018-04	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: до 100 т	9,37	13,05	8,02	3,91
1,51	ТЕРм01-02-018-05	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: 250 т	9,82	13,05	8,14	3,99

Прессы механические горячештаповочные

1,52	ТЕРм01-02-019-01	Пресс механический горячештаповочный, масса: 65 т	10,43	13,05	8,09	4,45
------	------------------	---	-------	-------	------	------

1,53	ТЕРм01-02-019-02	Пресс механический горячештамповочный, масса: до 100 т	9,72	13,05	7,87	4,22
1,54	ТЕРм01-02-019-03	Пресс механический горячештамповочный, масса: до 130 т	10,03	13,05	7,94	4,19
1,55	ТЕРм01-02-019-04	Пресс механический горячештамповочный, масса: до 180 т	9,70	13,05	7,86	4,05
1,56	ТЕРм01-02-019-05	Пресс механический горячештамповочный, масса: 380 т	9,46	13,05	7,92	3,95
1,57	ТЕРм01-02-019-06	Пресс механический горячештамповочный, масса: 650 т	9,59	13,05	7,84	3,93

РАЗДЕЛ 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ

Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные

1,58	ТЕРм01-02-030-01	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: от 20 до 30 т	8,95	13,05	7,76	3,69
1,59	ТЕРм01-02-030-02	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 40 т	8,76	13,05	7,75	3,64
1,6	ТЕРм01-02-030-03	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 55 т	8,62	13,05	7,75	3,60
1,61	ТЕРм01-02-030-04	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 80 т	9,25	13,05	7,93	3,90
1,62	ТЕРм01-02-030-05	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 100 т	9,35	13,05	7,91	3,94
1,63	ТЕРм01-02-030-06	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 140 т	9,34	13,05	7,91	3,88
1,64	ТЕРм01-02-030-07	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 180 т	9,22	13,05	7,92	3,83
1,65	ТЕРм01-02-030-08	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 275 т	9,32	13,05	7,83	3,80
1,66	ТЕРм01-02-030-09	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 415 т	9,10	13,05	7,90	3,75

РАЗДЕЛ 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные

1,67	ТЕРм01-02-040-01	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: от 80 до 90 т	9,90	13,05	8,13	4,44
1,68	ТЕРм01-02-040-02	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 100 т	9,87	13,05	8,14	4,39
1,69	ТЕРм01-02-040-03	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 120 т	9,89	13,05	8,09	4,28
1,7	ТЕРм01-02-040-04	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 160 т	9,92	13,05	8,13	4,21
1,71	ТЕРм01-02-040-05	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 200 т	9,97	13,05	8,12	4,26
1,72	ТЕРм01-02-040-06	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 225 т	9,88	13,05	8,13	4,16
1,73	ТЕРм01-02-040-07	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 300 т	10,06	13,05	8,04	4,30
1,74	ТЕРм01-02-040-08	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 400 т	10,00	13,05	8,07	4,22
1,75	ТЕРм01-02-040-09	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 500 т	9,84	13,05	7,80	4,12

<i>Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные</i>						
1,76	ТЕРМ01-02-041-01	Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса: от 500 до 700 т	9,96	13,05	7,80	4,12
1,77	ТЕРМ01-02-041-02	Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса: до 800 т	9,98	13,05	7,80	4,13
<i>Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопруктовые, брикетировочные</i>						
1,78	ТЕРМ01-02-042-01	Пресс гидравлический: насадочный, пакетировочный, трубопруктовый, брикетировочный, масса от 80 до 90 т	9,83	13,05	7,96	4,31
<i>Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные</i>						
1,79	ТЕРМ01-02-043-01	Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса: от 130 до 180 т	10,44	13,05	8,33	4,28
1,8	ТЕРМ01-02-043-02	Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса: от 320 до 350 т	10,20	13,05	8,16	4,02
<i>Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопруктовые</i>						
1,81	ТЕРМ01-02-044-01	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруктовый, масса: от 90 до 100 т	10,99	13,05	8,70	4,27
1,82	ТЕРМ01-02-044-02	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруктовый, масса: до 140 т	10,71	13,05	8,60	4,10
1,83	ТЕРМ01-02-044-03	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруктовый, масса: до 180 т	10,60	13,05	8,61	4,03
1,84	ТЕРМ01-02-044-04	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруктовый, масса: 275 т	10,68	13,05	8,62	4,08
1,85	ТЕРМ01-02-044-05	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруктовый, масса: от 650 до 700 т	9,82	13,05	8,09	3,88
1,86	ТЕРМ01-02-044-06	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруктовый, масса: от 1100 до 1250 т	10,05	13,05	8,12	3,99
<i>Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и терморезистивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сартонные, ролковые, трубогибочные. Напильники листовые, сартонные, высекающие, двухдисковые, раматурные, скрапные</i>						

1,87	ТЕРм01-02-045-01	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: 4 т	9,35	13,05	7,91	4,19
1,88	ТЕРм01-02-045-02	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 5 т	9,16	13,05	7,87	4,08
1,89	ТЕРм01-02-045-03	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 7 т	8,98	13,05	7,84	3,94

1,9	ТЕРм01-02-045-04	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 8 т	9,01	13,05	7,86	3,93
1,91	ТЕРм01-02-045-05	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 10 т	8,93	13,05	7,86	3,84
1,92	ТЕРм01-02-045-06	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 14 т	9,59	13,05	8,16	4,12

1,93	ТЕРм01-02-045-07	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 16 т	9,71	13,05	8,22	4,16
1,94	ТЕРм01-02-045-08	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 20 т	9,58	13,05	8,19	4,07
1,95	ТЕРм01-02-045-09	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 23 т	9,56	13,05	8,19	4,03

1,96	ТЕРм01-02-045-10	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 30 т	9,41	13,05	8,18	3,91
------	------------------	---	------	-------	------	------

Машины листогибочные и листопрямильные

1,97	ТЕРм01-02-046-01	Машина листогибочная и листопрямильная, масса: 25 т	8,93	13,05	8,07	3,71
1,98	ТЕРм01-02-046-02	Машина листогибочная и листопрямильная, масса: до 35 т	8,72	13,05	8,07	3,64
1,99	ТЕРм01-02-046-03	Машина листогибочная и листопрямильная, масса: до 50 т	8,62	13,05	8,07	3,59
1,1	ТЕРм01-02-046-04	Машина листогибочная и листопрямильная, масса: до 60 т	8,51	13,05	8,10	3,56

Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические

1,1	ТЕРм01-02-047-01	Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса: от 200 до 300 т	9,92	13,05	8,07	3,95
1,1	ТЕРм01-02-047-02	Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса: от 400 до 450 т	9,65	13,05	8,11	3,83

Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ

Линии автоматические формовочные

1,1	ТЕРм01-03-001-01	Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок: 1100x750x300/300 мм	8,98	13,05	7,77	5,73
1,1	ТЕРм01-03-001-02	Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок: 1500x1100x400/400 мм	8,59	13,05	7,19	5,76

Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ

РАЗДЕЛ 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ

Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные,

1,11	ТЕРм01-04-001-01	Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэрозионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точильно-шлифовальный, отрезной и прочий металлорежущий, сборочное оборудование: до 0,7 т	8,86	13,05	7,48	4,02
------	------------------	---	------	-------	------	------

1,11	ТЕРм01-04-001-02	Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэрозсионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точильно-шлифовальный, отрезной и прочий металлорежущий, сборочное оборудование: свыше 0,7 до 1 т	8,82	13,05	7,48	4,01
------	------------------	--	------	-------	------	------

Итого по смете			9,45	13,05	7,76	4,29
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРм 02						
----------------	--	--	--	--	--	--

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Рама лесопильные

2,1	ТЕРм02-01-001-01	Рама лесопильная одноэтажная, масса: 4,5 т	9,59	13,05	7,48	4,29
2,2	ТЕРм02-01-001-02	Рама лесопильная одноэтажная, масса: 6 т	9,60	13,05	7,52	4,33
2,3	ТЕРм02-01-001-03	Рама лесопильная двухэтажная, масса: 20 т	9,02	13,05	7,44	4,24
2,4	ТЕРм02-01-001-04	Рама лесопильная двухэтажная, масса: 25 т	8,96	13,05	7,35	4,28
2,5	ТЕРм02-01-001-05	Рама коротышевая и горизонтальная, масса 6,6 т	10,11	13,05	7,50	4,84

Околорамная механизация и линии для сортировки и формирования пакетов пиломатериалов

2,6	ТЕРм02-01-002-01	Тележка впередирамная с гидравлическим управлением, масса 2,2 т	11,14	13,05	7,48	11,18
2,7	ТЕРм02-01-002-02	Устройство рейкоотделительное, масса: 1 т	11,22	13,05	5,65	12,41
2,8	ТЕРм02-01-002-03	Устройство рейкоотделительное, масса: 2 т	10,86	13,05	6,32	12,33

Станки круглопильные, балансирные, форматные и концевителители паркетные

2,9	ТЕРм02-01-003-01	Станок круглопильный, балансирный, форматный, концевителитель паркетный, масса: 5 т	10,30	13,05	7,30	4,66
2,1	ТЕРм02-01-003-02	Станок круглопильный, балансирный, форматный, концевителитель паркетный, масса: 10 т	10,21	13,05	7,08	4,28

РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА

Станки строгальные, фуговальные, рейсмусовые

2,11	ТЕРм02-01-023-01	Станок строгальный, фуговальный, рейсмусовый, масса: 5 т	10,13	13,05	7,22	5,02
2,12	ТЕРм02-01-023-02	Станок строгальный, фуговальный, рейсмусовый, масса: 7 т	9,72	13,05	7,32	4,43

Станки фрезерные

2,13	ТЕРм02-01-024-01	Станок фрезерный, масса 6 т	9,58	13,05	7,45	4,39
------	------------------	-----------------------------	------	-------	------	------

Станки сверлильно-долбежные

2,14	ТЕРм02-01-025-01	Станок сверлильно-долбежный, масса: 5 т	9,96	13,05	7,19	4,35
2,15	ТЕРм02-01-025-02	Станок сверлильно-долбежный, масса: 10 т	8,91	13,05	7,54	3,93

<i>Станки шлифовально-полировальные</i>						
2,16	ТЕРм02-01-026-01	Станок шлифовально-полировальный, масса 20 т	10,29	13,05	7,60	7,19
Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ПРОИЗВОДСТВ						
РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ КЛЕЙЛЬНО-СБОРОЧНОЕ						
<i>Станки разные</i>						
2,17	ТЕРм02-02-001-01	Станок для проклейки торцов шпона, масса 1 т	9,83	13,05	7,26	3,99
2,18	ТЕРм02-02-001-02	Станок для облицовки кромок мебельных щитов, масса 5 т	9,39	13,05	7,19	4,00
РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ МЕБЕЛИ						
<i>Линии автоматические и полуавтоматические для отделки мебели</i>						
2,19	ТЕРм02-02-011-01	Линия автоматическая или полуавтоматическая: обработки и фанерования кромок мебели	8,67	13,05	7,30	3,95
2,2	ТЕРм02-02-011-02	Линия автоматическая или полуавтоматическая: фанерования пластей мебельных щитов	9,84	13,05	8,61	4,71
2,21	ТЕРм02-02-011-03	Линия автоматическая или полуавтоматическая: шлифования и полирования мебели	9,08	13,05	7,37	4,35
2,22	ТЕРм02-02-011-04	Линия автоматическая или полуавтоматическая: лакирования полиэфирными лаками пластей мебельных щитов	10,92	13,05	6,34	5,23
2,23	ТЕРм02-02-011-05	Линия автоматическая или полуавтоматическая: фугования и строгания брусковых деталей мебели	10,25	13,05	7,19	4,56
2,24	ТЕРм02-02-011-06	Линия автоматическая или полуавтоматическая: фугования и строгания заготовок для производства стульев	9,08	13,05	7,48	4,04
2,25	ТЕРм02-02-011-07	Линия автоматическая или полуавтоматическая: шлифования деталей для производства стульев	8,81	13,05	7,48	3,78
РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ФАНЕРНОГО ПРОИЗВОДСТВА						
<i>Станки луцильные, кромкофуговальные, ребросклеивающие, усочные, шпонопочиночные</i>						
2,26	ТЕРм02-02-021-01	Станок луцильный, кромкофуговальный, ребросклеивающий, усочный, шпонопочиночный, масса 12 т	9,07	13,05	7,60	4,20
<i>Сушилки</i>						
2,27	ТЕРм02-02-022-01	Сушилка роликсовая с паровым подогревом	11,61	13,05	6,87	7,77
РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СПИЧЕК						
<i>Автоматы и линии</i>						
2,28	ТЕРм02-02-030-01	Автомат для изготовления коробков, масса 2 т	9,28	13,05	7,30	3,82
2,29	ТЕРм02-02-030-02	Линия для изготовления спичек и автоматического наполнения коробков	10,50	13,05	7,36	5,79
<i>Станки делительные, луцильные, соломкорубительные и коробконабивочные</i>						
2,3	ТЕРм02-02-031-01	Станок: делительный, луцильный, соломкорубительный, масса 7 т	9,81	13,05	7,47	4,47
2,31	ТЕРм02-02-031-02	Станок: коробконабивочный, масса 2,8 т	11,17	13,05	7,12	6,11
РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ						
<i>Станки</i>						
2,32	ТЕРм02-02-041-01	Станок древошерстный, масса 3,2 т	9,67	13,05	7,50	4,44
2,33	ТЕРм02-02-041-02	Станок с программным управлением для раскроя плит, масса 18 т	9,17	13,05	7,43	4,14
<i>Мельницы</i>						
2,34	ТЕРм02-02-042-01	Мельница молотковая тонкого помола древесной муки, масса до 3 т	9,92	13,05	7,23	4,53
<i>Линии для изготовления оконных и дверных блоков</i>						
2,35	ТЕРм02-02-043-01	Линия: сращивания брусков оконных и дверных блоков по длине	10,21	13,05	7,47	5,12

2,36	ТЕРм02-02-043-02	Линия: профильной обработки брусьев коробок оконных и дверных блоков	9,98	13,05	7,56	4,77
2,37	ТЕРм02-02-043-03	Линия: профильной обработки створок оконных и дверных блоков	9,88	13,05	7,36	4,41
2,38	ТЕРм02-02-043-04	Линия: раскроя листовых и плитных материалов оконных и дверных блоков	9,05	13,05	7,09	4,09

Итого по смете			9,62	13,05	7,40	4,41
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРм03						
---------------	--	--	--	--	--	--

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ ПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ

РАЗДЕЛ 1. КРАНЫ МОСТОВЫЕ И КОНСОЛЬНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Краны мостовые электрические общего назначения с одним и двумя крюками

3,1	ТЕРм03-01-001-01	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 10,5-22,5 м	9,24	13,05	8,42	6,19
3,2	ТЕРм03-01-001-02	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 25,5 м	9,26	13,05	8,43	6,27
3,3	ТЕРм03-01-001-03	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 28,5-31,5 м	9,29	13,05	8,44	6,45
3,4	ТЕРм03-01-001-04	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 34,5 м	9,30	13,05	8,45	6,52
3,5	ТЕРм03-01-001-05	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 10,5-22,5 м	9,25	13,05	8,43	6,24
3,6	ТЕРм03-01-001-06	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 25,5 м	9,27	13,05	8,44	6,33
3,7	ТЕРм03-01-001-07	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 28,5-31,5 м	9,29	13,05	8,45	6,48
3,8	ТЕРм03-01-001-08	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 34,5 м	9,30	13,05	8,46	6,56
3,9	ТЕРм03-01-001-09	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 10,5-16,5 м	9,27	13,05	8,45	6,39
3,1	ТЕРм03-01-001-10	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 19,5 м	9,28	13,05	8,46	6,45
3,11	ТЕРм03-01-001-11	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 22,5-25,5 м	9,29	13,05	8,46	6,57
3,12	ТЕРм03-01-001-12	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 28,5 м	9,31	13,05	8,47	6,67
3,13	ТЕРм03-01-001-13	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 31,5 м	9,32	13,05	8,47	6,75
3,14	ТЕРм03-01-001-14	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 34,5 м	9,33	13,05	8,48	6,86
3,15	ТЕРм03-01-001-15	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 10,5-13,5 м	9,31	13,05	8,45	6,46

3,16	ТЕРм03-01-001-16	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 16,5-19,5 м	9,31	13,05	8,47	6,56
3,17	ТЕРм03-01-001-17	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 22,5-25,5 м	9,33	13,05	8,47	6,68
3,18	ТЕРм03-01-001-18	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 28,5-31,5 м	9,35	13,05	8,48	6,85
3,19	ТЕРм03-01-001-19	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 34,5 м	9,37	13,05	8,49	6,96
3,2	ТЕРм03-01-001-20	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 10,5-13,5 м	9,31	13,05	8,45	6,60
3,21	ТЕРм03-01-001-21	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 16,5 м	9,18	13,05	8,59	6,59
3,22	ТЕРм03-01-001-22	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 19,5-22,5 м	9,19	13,05	8,60	6,69
3,23	ТЕРм03-01-001-23	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 25,5 м	9,20	13,05	8,60	6,78
3,24	ТЕРм03-01-001-24	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 28,5-31,5 м	9,22	13,05	8,61	6,95
3,25	ТЕРм03-01-001-25	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 34,5 м	9,26	13,05	8,63	7,15
3,26	ТЕРм03-01-001-26	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 32/5 т, пролет 10,5-19,5 м	9,20	13,05	8,60	6,81
3,27	ТЕРм03-01-001-27	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 32/5 т, пролет 22,5 м	9,20	13,05	8,60	6,86
3,28	ТЕРм03-01-001-28	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 32/5 т, пролет 25,5 м	9,21	13,05	8,60	6,95
3,29	ТЕРм03-01-001-29	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 32/5 т, пролет 28,5 м	9,21	13,05	8,61	7,04
3,3	ТЕРм03-01-001-30	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 32/5 т, пролет 31,5 м	9,22	13,05	8,64	7,12
3,31	ТЕРм03-01-001-31	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 32/5 т, пролет 34,5 м	9,25	13,05	8,65	7,36
3,32	ТЕРм03-01-001-32	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 50/12,5 т, пролет 10,5-13,5 м	9,21	13,05	8,63	6,98
3,33	ТЕРм03-01-001-33	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 50/12,5 т, пролет 16,5-19,5 м	9,22	13,05	8,63	7,10
3,34	ТЕРм03-01-001-34	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 50/12,5 т, пролет 22,5-25,5 м	9,24	13,05	8,65	7,29
3,35	ТЕРм03-01-001-35	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 50/12,5 т, пролет 28,5-34,5 м	9,25	13,05	8,65	7,55

3,36	ТЕРм03-01-001-36	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 10-13 м	9,27	13,05	8,69	7,77
3,37	ТЕРм03-01-001-37	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 16-19 м	9,28	13,05	8,70	7,89
3,38	ТЕРм03-01-001-38	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 22 м	9,30	13,05	8,70	8,02
3,39	ТЕРм03-01-001-39	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 25 м	9,31	13,05	8,71	8,09
3,4	ТЕРм03-01-001-40	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 28 м	9,31	13,05	8,71	8,15
3,41	ТЕРм03-01-001-41	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 31-34 м	9,32	13,05	8,71	8,23
3,42	ТЕРм03-01-001-42	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 37 м	9,32	13,05	8,72	8,42
3,43	ТЕРм03-01-001-43	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 40 м	9,32	13,05	8,72	8,50
3,44	ТЕРм03-01-001-44	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 43 м	9,47	13,05	8,72	8,72
3,45	ТЕРм03-01-001-45	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 10 м	9,28	13,05	8,67	8,09
3,46	ТЕРм03-01-001-46	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 13 м	9,22	13,05	8,62	8,16
3,47	ТЕРм03-01-001-47	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 16 м	9,22	13,05	8,62	8,21
3,48	ТЕРм03-01-001-48	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 19-22 м	9,22	13,05	8,63	8,28
3,49	ТЕРм03-01-001-49	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 25 м	9,23	13,05	8,63	8,35
3,5	ТЕРм03-01-001-50	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 28 м	9,22	13,05	8,64	8,40
3,51	ТЕРм03-01-001-51	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 31 м	9,23	13,05	8,64	8,46
3,52	ТЕРм03-01-001-52	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 34 м	9,23	13,05	8,64	8,50
3,53	ТЕРм03-01-001-53	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 37 м	9,24	13,05	8,65	8,62
3,54	ТЕРм03-01-001-54	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 40 м	9,25	13,05	8,66	8,81
3,55	ТЕРм03-01-001-55	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 43 м	9,26	13,05	8,66	8,85

3,56	ТЕРм03-01-001-56	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 10 м	9,21	13,05	8,63	8,18
3,57	ТЕРм03-01-001-57	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 13-16 м	9,21	13,05	8,63	8,29
3,58	ТЕРм03-01-001-58	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 17-22 м	9,22	13,05	8,64	8,36
3,59	ТЕРм03-01-001-59	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 25 м	9,24	13,05	8,64	8,46
3,6	ТЕРм03-01-001-60	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 28-31 м	9,22	13,05	8,64	8,52
3,61	ТЕРм03-01-001-61	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 34 м	9,23	13,05	8,65	8,56
3,62	ТЕРм03-01-001-62	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 37 м	9,24	13,05	8,66	8,82
3,63	ТЕРм03-01-001-63	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 40 м	9,24	13,05	8,67	8,87
3,64	ТЕРм03-01-001-64	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 43 м	9,25	13,05	8,67	8,91
3,65	ТЕРм03-01-001-65	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 160/32 т, пролет 9,5 м	9,19	13,05	8,64	8,31
3,66	ТЕРм03-01-001-66	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 160/32 т, пролет 12,5-15,5 м	9,20	13,05	8,65	8,40
3,67	ТЕРм03-01-001-67	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 160/32 т, пролет 18,5-24,5 м	9,20	13,05	8,65	8,52
3,68	ТЕРм03-01-001-68	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 160/32 т, пролет 27,5 м	9,21	13,05	8,66	8,70
3,69	ТЕРм03-01-001-69	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 160/32 т, пролет 30,5 м	9,22	13,05	8,66	8,74
3,7	ТЕРм03-01-001-70	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 160/32 т, пролет 33,5 м	9,22	13,05	8,66	8,80
3,71	ТЕРм03-01-001-71	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 9,5 м	9,19	13,05	8,65	8,44
3,72	ТЕРм03-01-001-72	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 12,5 м	9,20	13,05	8,65	8,61
3,73	ТЕРм03-01-001-73	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 15,5 м	9,20	13,05	8,66	8,64
3,74	ТЕРм03-01-001-74	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 18,5 м	9,20	13,05	8,66	8,68
3,75	ТЕРм03-01-001-75	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 21,5-24,5 м	9,21	13,05	8,66	8,75

3,76	ТЕРм03-01-001-76	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 27,5 м	9,24	13,05	8,88	8,83
3,77	ТЕРм03-01-001-77	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 30,5 м	9,24	13,05	8,88	8,58
3,78	ТЕРм03-01-001-78	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 33,5 м	9,24	13,05	8,88	8,61
3,79	ТЕРм03-01-001-79	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 9,5 м	9,22	13,05	8,87	8,47
3,8	ТЕРм03-01-001-80	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 12,5 м	9,23	13,05	8,87	8,49
3,81	ТЕРм03-01-001-81	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 15,5 м	9,23	13,05	8,87	8,52
3,82	ТЕРм03-01-001-82	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 18,5 м	9,23	13,05	8,88	8,54
3,83	ТЕРм03-01-001-83	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 21,5 м	9,25	13,05	8,88	8,59
3,84	ТЕРм03-01-001-84	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 24,5 м	9,23	13,05	8,88	8,59
3,85	ТЕРм03-01-001-85	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 27,5 м	9,23	13,05	8,88	8,62
3,86	ТЕРм03-01-001-86	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 30,5 м	9,23	13,05	8,88	8,65
3,87	ТЕРм03-01-001-87	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 33,5 м	9,24	13,05	8,88	8,68

Краны электрические консольные

3,88	ТЕРм03-01-002-01	Кран электрический консольный: передвижной, вылет до 8 м, грузоподъемность 1 т	9,09	13,05	8,38	5,00
3,89	ТЕРм03-01-002-02	Кран электрический консольный: передвижной, вылет до 8 м, грузоподъемность 3,2 т	9,15	13,05	8,43	5,14
3,9	ТЕРм03-01-002-03	Кран электрический консольный: передвижной, вылет до 8 м, грузоподъемность 5 т	9,41	13,05	8,62	6,03
3,91	ТЕРм03-01-002-04	Кран электрический консольный: стационарный, вылет до 4 м, грузоподъемность 0,5 т	9,00	13,05	8,31	4,86
3,92	ТЕРм03-01-002-05	Кран электрический консольный: стационарный, вылет до 4 м, грузоподъемность 3,2 т	9,12	13,05	8,41	5,07

РАЗДЕЛ 2. КРАНЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МОСТОВЫЕ

Краны мостовые электрические магнитные

3,93	ТЕРм03-01-017-01	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 10-22,5 м	9,17	13,05	8,36	6,33
3,94	ТЕРм03-01-017-02	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 25,5 м	9,18	13,05	8,37	6,42
3,95	ТЕРм03-01-017-03	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 28,5 м	9,20	13,05	8,37	6,49
3,96	ТЕРм03-01-017-04	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 31,5 м	9,21	13,05	8,38	6,55
3,97	ТЕРм03-01-017-05	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 10,5-22,5 м	9,16	13,05	8,37	6,35

3,98	ТЕРм03-01-017-06	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 25,5-31,5 м	9,19	13,05	8,38	6,41
3,99	ТЕРм03-01-017-07	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 34,5 м	9,20	13,05	8,39	6,58
3,1	ТЕРм03-01-017-08	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 16,5 м	9,20	13,05	8,40	6,63
3,1	ТЕРм03-01-017-09	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 19,5 м	9,21	13,05	8,41	6,69
3,1	ТЕРм03-01-017-10	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 22,5-25,5 м	9,24	13,05	8,42	6,79
3,1	ТЕРм03-01-017-11	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 28,5-31,5 м	9,27	13,05	8,43	6,98
3,1	ТЕРм03-01-017-12	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 34,5 м	9,32	13,05	8,44	7,07
3,11	ТЕРм03-01-017-13	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 16,5-19,5 м	9,25	13,05	8,42	6,76
3,11	ТЕРм03-01-017-14	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 22,5 м	9,26	13,05	8,43	6,82
3,11	ТЕРм03-01-017-15	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 25,5 м	9,27	13,05	8,43	6,87
3,11	ТЕРм03-01-017-16	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 28,5-31,5 м	9,29	13,05	8,44	7,02
3,11	ТЕРм03-01-017-17	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 34,5 м	9,33	13,05	8,45	7,11
3,11	ТЕРм03-01-017-18	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 16,5 м	9,24	13,05	8,42	6,76
3,11	ТЕРм03-01-017-19	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 19,5 м	9,25	13,05	8,42	6,82
3,11	ТЕРм03-01-017-20	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 22,5-25,5 м	9,27	13,05	8,43	6,93
3,11	ТЕРм03-01-017-21	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 28,5 м	9,29	13,05	8,44	7,02
3,11	ТЕРм03-01-017-22	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 34,5 м	9,34	13,05	8,45	7,14
3,12	ТЕРм03-01-017-23	Кран мостовой электрический магнитный копровый, грузоподъемность 16 т, пролет: 10,5 м	9,21	13,05	8,40	6,47
3,12	ТЕРм03-01-017-24	Кран мостовой электрический магнитный копровый, грузоподъемность 16 т, пролет: 22,5 м	9,25	13,05	8,42	6,70
<i>Краны мостовые электрические грейферные</i>						
3,12	ТЕРм03-01-018-01	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 2 т, пролет 7,5-22,5 м	9,22	13,05	8,36	6,08
3,12	ТЕРм03-01-018-02	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 5 т, пролет 10,5-28,5 м	9,29	13,05	8,41	6,45
3,12	ТЕРм03-01-018-03	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 5 т, пролет 31,5 м	9,30	13,05	8,41	6,50
3,12	ТЕРм03-01-018-04	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 5 т, пролет 34,5 м	9,32	13,05	8,42	6,57
3,12	ТЕРм03-01-018-05	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 10 т, пролет 16,5-19,5 м	9,35	13,05	8,46	6,86
3,12	ТЕРм03-01-018-06	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 10 т, пролет 22,5 м	9,21	13,05	8,46	6,89

3,12	ТЕРм03-01-018-07	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 10 т, пролет 25,5-28,5 м	9,23	13,05	8,47	7,02
3,12	ТЕРм03-01-018-08	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 10 т, пролет 31,5-34,5 м	9,28	13,05	8,49	7,15
3,13	ТЕРм03-01-018-09	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 16 т, пролет 22,5 м	9,23	13,05	8,48	6,86
3,13	ТЕРм03-01-018-10	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 16 т, пролет 25,5 м	9,28	13,05	8,49	6,99
3,13	ТЕРм03-01-018-11	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 16 т, пролет 28,5-31,5 м	9,30	13,05	8,50	7,15
3,13	ТЕРм03-01-018-12	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 16 т, пролет 34,5 м	9,30	13,05	8,49	7,31
3,13	ТЕРм03-01-018-13	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 20 т, пролет 25,5 м	9,29	13,05	8,50	7,06
3,13	ТЕРм03-01-018-14	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 20 т, пролет 28,5-31,5 м	9,31	13,05	8,51	7,23
3,13	ТЕРм03-01-018-15	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 20 т, пролет 34,5 м	9,31	13,05	8,50	7,39

Краны мостовые электрические специальные магнитно-грейферные

3,13	ТЕРм03-01-019-01	Кран мостовой электрический специальный магнитно-грейферный, грузоподъемность: 5/5 т, пролет 10,5-31,5 м	9,24	13,05	8,40	6,57
3,13	ТЕРм03-01-019-02	Кран мостовой электрический специальный магнитно-грейферный, грузоподъемность: 5/5 т, пролет 34,5 м	9,26	13,05	8,41	6,63
3,13	ТЕРм03-01-019-03	Кран мостовой электрический специальный магнитно-грейферный, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 16,5-19,5 м	9,26	13,05	8,43	6,80
3,14	ТЕРм03-01-019-04	Кран мостовой электрический специальный магнитно-грейферный, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 22,5 м	9,27	13,05	8,43	6,85
3,14	ТЕРм03-01-019-05	Кран мостовой электрический специальный магнитно-грейферный, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 25,5-28,5 м	9,28	13,05	8,45	6,98
3,14	ТЕРм03-01-019-06	Кран мостовой электрический специальный магнитно-грейферный, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 31,5-34,5 м	9,30	13,05	8,50	7,16
3,14	ТЕРм03-01-019-07	Кран мостовой электрический специальный магнитно-грейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 25,5-31,5 м	9,25	13,05	8,49	7,00
3,14	ТЕРм03-01-019-08	Кран мостовой электрический специальный магнитно-грейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 10/10 т, пролет 16,5-22,5 м	9,23	13,05	8,45	7,25
3,14	ТЕРм03-01-019-09	Кран мостовой электрический специальный магнитно-грейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 10/10 т, пролет 25,5 м	9,25	13,05	8,46	7,33
3,14	ТЕРм03-01-019-10	Кран мостовой электрический специальный магнитно-грейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 10/10 т, пролет 28,5-34,5 м	9,27	13,05	8,47	7,47
3,14	ТЕРм03-01-019-11	Кран мостовой электрический специальный магнитно-грейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 16/16 т, пролет 22 м	9,19	13,05	8,60	7,83
3,14	ТЕРм03-01-019-12	Кран мостовой электрический специальный магнитно-грейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 16/16 т, пролет 26,0-30,0 м	9,26	13,05	8,59	8,33
3,14	ТЕРм03-01-019-13	Кран мостовой электрический специальный магнитно-грейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 16/16 т, пролет 34 м	9,26	13,05	8,59	8,35

Краны мостовые электрические с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы

3,15	ТЕРм03-01-020-01	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 5 т, пролет 7,5-16,5 м	9,29	13,05	8,39	6,45
3,15	ТЕРм03-01-020-02	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 5 т, пролет 19,5-34,5 м	9,34	13,05	8,42	6,67
3,15	ТЕРм03-01-020-03	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 22,5 м	9,37	13,05	8,45	6,93
3,15	ТЕРм03-01-020-04	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 28,5 м	9,28	13,05	8,47	7,17
3,15	ТЕРм03-01-020-05	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 34,5 м	9,22	13,05	8,58	7,30
3,15	ТЕРм03-01-020-06	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 20 т, пролет 22 м	9,24	13,05	8,61	7,65
3,15	ТЕРм03-01-020-07	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 20 т, пролет 28 м	9,25	13,05	8,61	7,74
3,15	ТЕРм03-01-020-08	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 20 т, пролет 34 м	9,29	13,05	8,64	7,92
<i>Краны мостовые электрические с гибким подвесом траверсы</i>						
3,15	ТЕРм03-01-021-01	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 5 т, пролет 7,5-10 м	9,28	13,05	8,40	6,26
3,15	ТЕРм03-01-021-02	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 5 т, пролет 13,5-22,5 м	9,32	13,05	8,43	6,41
3,16	ТЕРм03-01-021-03	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 5 т, пролет 25,5-31,5 м	9,36	13,05	8,46	6,56
3,16	ТЕРм03-01-021-04	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 5 т, пролет 34,5 м	9,37	13,05	8,46	6,60
3,16	ТЕРм03-01-021-05	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 16,5 м	9,37	13,05	8,47	6,67
3,16	ТЕРм03-01-021-06	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 19,5-22,5 м	9,39	13,05	8,49	6,80
3,16	ТЕРм03-01-021-07	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 25,5-28,5 м	9,42	13,05	8,50	6,93
3,16	ТЕРм03-01-021-08	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 31,5-34,5 м	9,45	13,05	8,51	7,06
3,16	ТЕРм03-01-021-09	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 16 т, пролет 16,5-19,5 м	9,39	13,05	8,49	6,85
3,16	ТЕРм03-01-021-10	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 16 т, пролет 22,5-25,5 м	9,42	13,05	8,51	6,96
3,16	ТЕРм03-01-021-11	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 16 т, пролет 28,5 м	9,44	13,05	8,52	7,07
3,16	ТЕРм03-01-021-12	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 16 т, пролет 31,5-34,5 м	9,50	13,05	8,53	7,20
3,17	ТЕРм03-01-021-13	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 20 т, пролет 22,5-25,5 м	9,42	13,05	8,51	6,99

3,17	ТЕРм03-01-021-14	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 20 т, пролет 28,5 м	9,44	13,05	8,53	7,10
3,17	ТЕРм03-01-021-15	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 20 т, пролет 31,5-34,5 м	9,50	13,05	8,54	7,22
3,17	ТЕРм03-01-021-16	Кран мостовой электрический с лапами на траверсе, грузоподъемность 16 т, пролет: 28 м	9,26	13,05	8,92	8,12
3,17	ТЕРм03-01-021-17	Кран мостовой электрический с лапами на траверсе, грузоподъемность 16 т, пролет: 31 м	9,27	13,05	8,92	8,38
3,17	ТЕРм03-01-021-18	Кран мостовой электрический с лапами на траверсе, грузоподъемность 16 т, пролет: 34 м	9,27	13,05	8,92	8,41
3,17	ТЕРм03-01-021-19	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 5+5 т, пролет 10,5-22,5 м	9,23	13,05	8,36	6,54
3,17	ТЕРм03-01-021-20	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 5+5 т, пролет 25,5-31,5 м	9,26	13,05	8,37	6,73
3,17	ТЕРм03-01-021-21	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 10+10 т, пролет 19,5-25,5 м	9,29	13,05	8,40	6,83
3,17	ТЕРм03-01-021-22	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 10+10 т, пролет 28,5-31,5 м	9,31	13,05	8,41	6,97
3,18	ТЕРм03-01-021-23	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 20/5+20/5 т, пролет 19,5 м	9,37	13,05	8,41	7,18
3,18	ТЕРм03-01-021-24	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 20/5+20/5 т, пролет 22,5 м	9,28	13,05	8,41	7,30
3,18	ТЕРм03-01-021-25	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 20/5+20/5 т, пролет 25,5 м	9,27	13,05	8,44	7,37
3,18	ТЕРм03-01-021-26	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 20/5+20/5 т, пролет 28,5-34,5 м	9,29	13,05	8,44	7,59

РАЗДЕЛ 3. КРАНЫ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ МОСТОВЫЕ

Краны мостовые электрические колодезные

3,18	ТЕРм03-01-033-01	Кран металлургический мостовой электрический колодезный, грузоподъемность: 16/20 т, пролет до 24,5 м	9,52	13,05	8,58	9,61
3,18	ТЕРм03-01-033-02	Кран металлургический мостовой электрический колодезный, грузоподъемность: 20/50 т, 32/50 т, 40/50 т, пролет до 34 м	9,44	13,05	8,51	10,01

Краны мостовые электрические для раздевания слитков (стрипперные)

3,18	ТЕРм03-01-034-01	Кран металлургический мостовой электрический для раздевания слитков (стрипперный), грузоподъемность: 20/50/20 т, пролет до 27 м	9,51	13,05	8,66	8,57
3,18	ТЕРм03-01-034-02	Кран металлургический мостовой электрический для раздевания слитков (стрипперный), грузоподъемность: 32/80/20 т, 40/100/20 т, пролет до 27 м	9,47	13,05	8,65	7,62

Краны мостовые электрические мутьдозавалочные

3,18	ТЕРм03-01-035-01	Кран металлургический мостовой электрический мутьдозавалочный, грузоподъемность 3,2+20 т, пролет 22 м	9,33	13,05	8,47	9,23
------	------------------	---	------	-------	------	------

Краны мостовые напольно-крышечные

3,18	ТЕРм03-01-036-01	Кран металлургический мостовой электрический напольно-крышечный, грузоподъемность: 36 т, пролет 13,52 м	9,27	13,05	8,19	5,04
------	------------------	---	------	-------	------	------

3,19	ТЕРм03-01-036-02	Кран металлургический мостовой электрический напольно-крышечный, грузоподъемность: 40 т, пролет 4,86 м	9,24	13,05	8,19	4,76
<i>Краны мостовые электрические ковочные</i>						
3,19	ТЕРм03-01-037-01	Кран металлургический мостовой электрический ковочный, грузоподъемность: 80+32 т, пролет 27,5 м	9,39	13,05	8,57	10,49
3,19	ТЕРм03-01-037-02	Кран металлургический мостовой электрический ковочный, грузоподъемность: 150+50 т, пролет 28 м	9,37	13,05	8,62	10,15
3,19	ТЕРм03-01-037-03	Кран металлургический мостовой электрический ковочный, грузоподъемность: 250+75 т, пролет 28 м	9,39	13,05	8,65	10,20
3,19	ТЕРм03-01-037-04	Кран металлургический мостовой электрический ковочный, грузоподъемность: 320+100+20 т, пролет 26 м	9,39	13,05	8,66	10,04
<i>Краны мостовые электрические закалочные</i>						
3,19	ТЕРм03-01-038-01	Кран металлургический мостовой электрический закалочный, грузоподъемность 150/30 т, пролет 27 м	9,42	13,05	8,59	9,98
РАЗДЕЛ 4. КРАНЫ ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ						
<i>Перегружатели мостовые электрические грейферные</i>						
3,19	ТЕРм03-01-052-01	Кран-перегрузатель мостовой электрический грейферный, грузоподъемность 40 т, пролет 76,2 м	6,93	13,05	8,97	4,01
<i>Перегружатели контейнерные</i>						
3,19	ТЕРм03-01-053-01	Перегружатель козловой контейнерный, грузоподъемность 30,5 т, колея 37 м	8,20	13,05	8,81	3,93
3,19	ТЕРм03-01-053-02	Перегружатель причальный, грузоподъемность 30,5 т, колея 15,3 м	7,38	13,05	7,72	3,64
РАЗДЕЛ 5. КРАНЫ ПОРТАЛЬНЫЕ						
<i>Краны порталные электрические полноповоротные</i>						
3,19	ТЕРм03-01-065-01	Кран порталный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность: 5 т	7,90	13,05	8,15	4,12
3,2	ТЕРм03-01-065-02	Кран порталный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность: 10/12,5 т	7,89	13,05	8,05	4,08
3,2	ТЕРм03-01-065-03	Кран порталный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность: 16 т	7,83	13,05	8,03	4,08
3,2	ТЕРм03-01-065-04	Кран порталный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность: 32/16 т	7,96	13,05	8,03	4,12
3,2	ТЕРм03-01-065-05	Кран порталный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность: 80/50/10 т	7,69	13,05	7,81	4,02
<i>Передвижение кранов порталных без разворота тележек</i>						
3,2	ТЕРм03-01-066-01	Передвижение по временному пути крана порталного без разворота тележек, грузоподъемность: 5 т	4,78	13,05	7,55	2,91
3,2	ТЕРм03-01-066-02	Передвижение по временному пути крана порталного без разворота тележек, грузоподъемность: 5/6/10/12,5 т	5,73	13,05	7,55	2,94
3,2	ТЕРм03-01-066-03	Передвижение по временному пути крана порталного без разворота тележек, грузоподъемность: 32/16/20/32 т	4,93	13,05	7,55	2,91
3,2	ТЕРм03-01-066-04	Передвижение по временному пути крана порталного без разворота тележек, грузоподъемность: 16/32/40 т	5,46	13,05	7,55	2,92

<i>Передвижение кранов порталных с разворотом тележек</i>						
3,2	ТЕРм03-01-067-01	Передвижение по временному пути крана порталного с разворотом тележек, грузоподъемность: 5 т	6,88	13,05	7,71	5,61
3,2	ТЕРм03-01-067-02	Передвижение по временному пути крана порталного с разворотом тележек, грузоподъемность: 10/20 т	7,09	13,05	7,61	5,62
3,21	ТЕРм03-01-067-03	Передвижение по временному пути крана порталного с разворотом тележек, грузоподъемность: 16/20/32 т	6,86	13,05	7,70	5,33
3,21	ТЕРм03-01-067-04	Передвижение по временному пути крана порталного с разворотом тележек, грузоподъемность: 16/20/40 т	6,96	13,05	7,38	5,33
3,21	ТЕРм03-01-067-05	Передвижение по временному пути крана порталного с разворотом тележек, грузоподъемность: 5/6 т	6,94	13,05	7,45	5,61

Краны порталные иностранных фирм

3,21	ТЕРм03-01-068-01	Кран порталный иностранной фирмы крюковой со стрелой, грузоподъемность 3,2 т	8,21	13,05	8,45	3,93
3,21	ТЕРм03-01-068-02	Кран порталный иностранной фирмы грейферный со стрелой, грузоподъемность: 5/6 т	7,77	13,05	8,10	4,23
3,21	ТЕРм03-01-068-03	Кран порталный иностранной фирмы грейферный со стрелой, грузоподъемность: 10/20 т	7,93	13,05	8,04	3,78
3,21	ТЕРм03-01-068-04	Кран порталный иностранной фирмы грейферный со стрелой, грузоподъемность: 16/20/32 т	7,91	13,05	7,99	3,90
3,21	ТЕРм03-01-068-05	Кран порталный иностранной фирмы грейферный со стрелой, грузоподъемность: 16/32/40 т	7,75	13,05	7,90	3,66
3,21	ТЕРм03-01-068-06	Кран порталный иностранной фирмы крюковой со стрелой грузоподъемность: 5/12/30 т	7,90	13,05	7,99	3,66
3,21	ТЕРм03-01-068-07	Кран порталный иностранной фирмы крюковой со стрелой грузоподъемность: 12/30 т	7,85	13,05	7,88	3,74
3,22	ТЕРм03-01-068-08	Кран порталный иностранной фирмы крюковой со стрелой грузоподъемность: 16/30/100 т	7,71	13,05	7,57	4,50

РАЗДЕЛ 6. ЛЕБЕДКИ

Лебедка электрическая с приспособлением для посадки мясных туш на подвесные пути

3,22	ТЕРм03-01-080-01	Лебедка электрическая с приспособлением для посадки мясных туш на подвесные пути, грузоподъемность 1 т	9,41	13,05	5,96	5,75
------	------------------	--	-------------	--------------	-------------	-------------

РАЗДЕЛ 7. КРАНЫ ПОДВЕСНЫЕ ДВУХБАЛОЧНЫЕ МНОГОПРОЛЕТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

Краны подвесные многопролетные электрические

3,22	ТЕРм03-01-091-01	Кран подвесной многопролетный электрический с одной неповоротной тележкой, ширина колеи 3 м, пролет 45 м, грузоподъемность: 20/5 т	8,96	13,05	8,24	4,92
3,22	ТЕРм03-01-091-02	Кран подвесной многопролетный электрический с одной неповоротной тележкой, ширина колеи 3 м, пролет 45 м, грузоподъемность: 63/10 т	8,81	13,05	8,16	5,10
3,22	ТЕРм03-01-091-03	Кран подвесной многопролетный электрический с двумя тележками, ширина колеи 3 м, грузоподъемность 20/5+20 т, пролет 45 м	8,90	13,05	8,34	4,74
3,22	ТЕРм03-01-091-04	Кран подвесной многопролетный электрический с одной поворотной тележкой, ширина колеи: 3 м, пролет 59 м, грузоподъемность 8,8 т	8,86	13,05	8,66	4,56
3,22	ТЕРм03-01-091-05	Кран подвесной многопролетный электрический с одной поворотной тележкой, ширина колеи: 6 м, пролет 57 м, грузоподъемность 20/20 т	8,87	13,05	8,64	4,62

Краны подвесные многопролетные электрические с автоматической стыковкой с двумя неповоротными тележками

3,22	ТЕРм03-01-092-01	Кран подвесной многопролетный электрический с автоматической стыковкой с двумя неповоротными тележками, грузоподъемность 12,5 + 12,5 т, пролет 54 м	8,83	13,05	8,58	4,52
------	------------------	---	------	-------	------	------

Краны подвесные многопролетные электрические с автоматической стыковкой

3,22	ТЕРм03-01-093-01	Кран подвесной многопролетный электрический с автоматической стыковкой с двумя: неповоротными тележками, пролет 93 м, грузоподъемность 20+20 т	8,77	13,05	8,56	4,60
3,22	ТЕРм03-01-093-02	Кран подвесной многопролетный электрический с автоматической стыковкой с двумя: неповоротными тележками, пролет 93 м, грузоподъемность 50+50 т	8,76	13,05	8,59	4,62
3,23	ТЕРм03-01-093-03	Кран подвесной многопролетный электрический с автоматической стыковкой с двумя: поворотными тележками, пролетом 57 м, грузоподъемность 12,5/12,5+12,5/12,5 т	8,99	13,05	8,67	4,65
3,23	ТЕРм03-01-093-04	Кран подвесной многопролетный электрический с автоматической стыковкой с двумя: поворотными тележками, пролетом 57 м, грузоподъемность 20/20+20/20 т	9,02	13,05	8,67	4,86

РАЗДЕЛ 8. КРАНЫ-ШТАБЕЛЕРЫ И СТЕЛЛАЖИ

Краны-штабелеры

3,23	ТЕРм03-01-105-01	Кран-штабелер электрический, опорный, мостовой, управляемый с пола или из кабины, с телескопической колонной, грузоподъемность: 1 т	7,93	13,05	7,09	3,76
3,23	ТЕРм03-01-105-02	Кран-штабелер электрический, опорный, мостовой, управляемый с пола или из кабины, с телескопической колонной, грузоподъемность: 2 т	8,39	13,05	6,72	10,75
3,23	ТЕРм03-01-105-03	Кран-штабелер электрический, опорный, мостовой, управляемый с пола или из кабины, с телескопической колонной, грузоподъемность: 3 т	8,94	13,05	7,92	10,35
3,23	ТЕРм03-01-105-04	Кран-штабелер автоматический, стеллажный, грузоподъемность: 1 т	8,24	13,05	6,71	11,55
3,23	ТЕРм03-01-105-05	Кран-штабелер автоматический, стеллажный, грузоподъемность: 5 т, для длинномерных грузов	9,64	13,05	8,25	9,42

Стеллажи

3,23	ТЕРм03-01-106-01	Стеллаж консольный для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность: 1 т - одно- и двухсторонний	7,89	13,05	6,96	4,72
3,23	ТЕРм03-01-106-02	Стеллаж консольный для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность: 5 т - двухсторонний	8,22	13,05	7,29	4,88
3,23	ТЕРм03-01-106-03	Стеллаж консольный для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность: 5 т - односторонний	7,47	13,05	6,71	4,72
3,24	ТЕРм03-01-106-04	Стеллаж ячеистый для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность: 1 т - одно- и двухсторонний	6,71	13,05	5,66	5,08
3,24	ТЕРм03-01-106-05	Стеллаж ячеистый для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность: 8 т - эстакадный	6,17	13,05	5,30	4,31

РАЗДЕЛ 9. ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ ГУСТАЯ СМАЗКА КРАНОВ

Краны мостовые электрические

3,24	ТЕРм03-01-117-01	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: общего назначения с двумя крюками грузоподъемностью 80/20; 100/20; 125/20 т	9,31	13,05	8,98	13,05
3,24	ТЕРм03-01-117-02	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: общего назначения с двумя крюками грузоподъемностью 160/32; 200/32 т	9,32	13,05	8,98	13,05
3,24	ТЕРм03-01-117-03	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: общего назначения с двумя крюками грузоподъемностью 250/32 т	9,34	13,05	8,98	13,05
3,24	ТЕРм03-01-117-04	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: магнитно-грейферного грузоподъемностью 16/16 т	9,22	13,05	8,73	13,05
3,24	ТЕРм03-01-117-05	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: с лапами на траверсе грузоподъемностью 16 т	9,31	13,05	8,99	13,05
3,24	ТЕРм03-01-117-06	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы грузоподъемностью 20 т	9,21	13,05	8,73	13,05
3,24	ТЕРм03-01-117-07	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: литейного грузоподъемностью 100+20 т	9,33	13,05	8,98	13,05
3,24	ТЕРм03-01-117-08	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: литейного грузоподъемностью 180+63/20 т	9,33	13,05	8,98	13,05
3,25	ТЕРм03-01-117-09	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: литейного грузоподъемностью 225+63/20 т	9,33	13,05	8,98	13,05
3,25	ТЕРм03-01-117-10	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: литейного грузоподъемностью 280+100/20 т	9,34	13,05	8,98	13,05
3,25	ТЕРм03-01-117-11	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: литейного грузоподъемностью 320+100/20 т	9,35	13,05	8,98	13,05
3,25	ТЕРм03-01-117-12	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: коловцевого грузоподъемностью 20/50 т	9,38	13,05	8,96	13,05
3,25	ТЕРм03-01-117-13	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: для разведения слитков (стрипперного крана) грузоподъемностью 250+50/20 т	9,34	13,05	8,98	13,05
3,25	ТЕРм03-01-117-14	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: мультисавалочного грузоподъемностью 5+20 т	9,28	13,05	8,98	13,05
3,25	ТЕРм03-01-117-15	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: ковочного грузоподъемностью 80+32 т	9,34	13,05	8,99	13,05
3,25	ТЕРм03-01-117-16	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: напольно-крышечного грузоподъемностью 36 т	9,17	13,05	8,74	13,05

РАЗДЕЛ 10. ПОДЪЕМНЫЕ МЕХАНИЗМЫ

Тали ручные стационарные и передвижные

3,25	ТЕРм03-01-127-01	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 3 м	12,27	13,05	7,36	13,05
3,25	ТЕРм03-01-127-02	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 6 м	9,50	13,05	5,33	13,05
3,26	ТЕРм03-01-127-03	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 9 м	9,65	13,05	5,38	13,05

3,26	ТЕРм03-01-127-04	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 12 м	9,48	13,05	5,85	13,05
3,26	ТЕРм03-01-127-05	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 3 м	12,06	13,05	7,36	13,05
3,26	ТЕРм03-01-127-06	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 6 м	8,81	13,05	5,54	13,05
3,26	ТЕРм03-01-127-07	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 9 м	9,17	13,05	5,53	13,05
3,26	ТЕРм03-01-127-08	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 12 м	9,33	13,05	5,56	13,05
3,26	ТЕРм03-01-127-09	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 3 м	8,94	13,05	6,16	13,05
3,26	ТЕРм03-01-127-10	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 6 м	8,82	13,05	5,88	13,05
3,26	ТЕРм03-01-127-11	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 9 м	9,00	13,05	5,86	13,05
3,26	ТЕРм03-01-127-12	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 12 м	9,13	13,05	5,88	13,05
3,27	ТЕРм03-01-127-13	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 3 м	6,92	13,05	5,04	13,05
3,27	ТЕРм03-01-127-14	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 6 м	7,08	13,05	5,05	13,05
3,27	ТЕРм03-01-127-15	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 9 м	7,37	13,05	5,11	13,05
3,27	ТЕРм03-01-127-16	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 12 м	7,66	13,05	5,13	13,05
3,27	ТЕРм03-01-127-17	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 3 м	7,11	13,05	5,15	13,05
3,27	ТЕРм03-01-127-18	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 6 м	8,06	13,05	5,28	13,05
3,27	ТЕРм03-01-127-19	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 9 м	7,20	13,05	5,17	13,05
3,27	ТЕРм03-01-127-20	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 12 м	7,57	13,05	5,19	13,05
3,27	ТЕРм03-01-127-21	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 3 м	7,18	13,05	5,32	13,05
3,27	ТЕРм03-01-127-22	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 6 м	7,19	13,05	5,30	13,05
3,28	ТЕРм03-01-127-23	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 9 м	7,49	13,05	5,33	13,05
3,28	ТЕРм03-01-127-24	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 12 м	7,66	13,05	5,38	13,05

Тали электрические

3,28	ТЕРм03-01-128-01	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 0,5 т, высота подъема 6 м	11,72	13,05	4,61	13,05
3,28	ТЕРм03-01-128-02	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 0,5 т, высота подъема 18 м	11,79	13,05	4,70	13,05
3,28	ТЕРм03-01-128-03	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 1 т, высота подъема 6 м	11,58	13,05	5,09	13,05
3,28	ТЕРм03-01-128-04	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 1 т, высота подъема 18 м	11,64	13,05	5,25	13,05
3,28	ТЕРм03-01-128-05	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 1 т, высота подъема 24 м	11,05	13,05	7,18	13,05
3,28	ТЕРм03-01-128-06	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 1 т, высота подъема 36 м	11,00	13,05	7,19	13,05
3,28	ТЕРм03-01-128-07	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 2 т, высота подъема 6 м	11,39	13,05	5,46	13,05
3,28	ТЕРм03-01-128-08	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 2 т, высота подъема 18 м	11,47	13,05	5,53	13,05

3,29	ТЕРм03-01-128-09	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 2 т, высота подъема 24 м	11,03	13,05	7,18	13,05
3,29	ТЕРм03-01-128-10	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 2 т, высота подъема 36 м	10,81	13,05	7,21	13,05
3,29	ТЕРм03-01-128-11	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 6 м	11,22	13,05	5,85	13,05
3,29	ТЕРм03-01-128-12	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 18 м	11,25	13,05	5,88	13,05
3,29	ТЕРм03-01-128-13	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 24 м	10,87	13,05	7,21	13,05
3,29	ТЕРм03-01-128-14	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 36 м	10,84	13,05	7,17	13,05
3,29	ТЕРм03-01-128-15	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 6 м	10,94	13,05	6,20	13,05
3,29	ТЕРм03-01-128-16	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 18 м	11,04	13,05	6,14	13,05
3,29	ТЕРм03-01-128-17	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 24 м	10,67	13,05	7,23	13,05
3,29	ТЕРм03-01-128-18	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 36 м	10,62	13,05	7,24	13,05
3,3	ТЕРм03-01-128-19	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 10 т, высота подъема 18 м	10,25	13,05	7,52	13,05
3,3	ТЕРм03-01-128-20	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 10 т, высота подъема 24 м	10,20	13,05	7,52	13,05
3,3	ТЕРм03-01-128-21	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 10 т, высота подъема 36 м	10,13	13,05	7,53	13,05

РАЗДЕЛ 11. КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ

Краны козловые

3,3	ТЕРм03-01-138-01	Кран козловой КК-12,5-16-10	7,92	13,05	8,66	4,05
3,3	ТЕРм03-01-138-02	Кран козловой КК-32/8-32-10	8,15	13,05	8,62	4,34

Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ТРАНСПОРТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ

РАЗДЕЛ 1. КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ

Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 500 мм

3,3	ТЕРм03-02-001-01	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 5 м	10,85	13,05	5,18	12,69
3,3	ТЕРм03-02-001-02	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 10 м	10,78	13,05	5,34	12,70
3,3	ТЕРм03-02-001-03	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 15 м	10,72	13,05	5,41	12,73
3,3	ТЕРм03-02-001-04	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 20 м	10,68	13,05	5,20	12,59
3,3	ТЕРм03-02-001-05	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 25 м	10,69	13,05	5,20	12,60
3,31	ТЕРм03-02-001-06	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 30 м	10,64	13,05	5,11	12,68
3,31	ТЕРм03-02-001-07	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 40 м	10,58	13,05	5,09	12,52
3,31	ТЕРм03-02-001-08	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 50 м	10,57	13,05	5,14	12,55
3,31	ТЕРм03-02-001-09	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 5 м	10,26	13,05	6,11	12,76
3,31	ТЕРм03-02-001-10	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 10 м	10,26	13,05	6,11	12,77
3,31	ТЕРм03-02-001-11	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 15 м	10,30	13,05	6,22	12,80
3,31	ТЕРм03-02-001-12	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 20 м	10,40	13,05	5,87	12,67

3,31	ТЕРм03-02-001-13	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 25 м	10,39	13,05	5,89	12,68
3,31	ТЕРм03-02-001-14	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 30 м	10,43	13,05	5,72	12,75
3,31	ТЕРм03-02-001-15	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 35 м	10,41	13,05	5,75	12,54
3,32	ТЕРм03-02-001-16	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 40 м	10,29	13,05	5,52	12,61
3,32	ТЕРм03-02-001-17	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 45 м	10,29	13,05	5,53	12,62
3,32	ТЕРм03-02-001-18	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 50 м	10,40	13,05	5,51	12,63
3,32	ТЕРм03-02-001-19	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 60 м	10,44	13,05	5,40	12,58
3,32	ТЕРм03-02-001-20	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 80 м	10,45	13,05	5,32	12,57
3,32	ТЕРм03-02-001-21	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 100 м	10,49	13,05	5,26	12,65
3,32	ТЕРм03-02-001-22	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 120 м	10,55	13,05	5,06	12,32
3,32	ТЕРм03-02-001-23	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 140 м	10,56	13,05	5,08	12,38
3,32	ТЕРм03-02-001-24	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 160 м	10,57	13,05	5,04	12,46
3,32	ТЕРм03-02-001-25	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 180 м	10,57	13,05	5,00	12,52
3,33	ТЕРм03-02-001-26	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 200 м	10,59	13,05	4,98	12,57

Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 1000 мм

3,33	ТЕРм03-02-002-01	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 5 м	10,25	13,05	6,17	12,80
3,33	ТЕРм03-02-002-02	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 10 м	10,38	13,05	6,01	12,80
3,33	ТЕРм03-02-002-03	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 15 м	10,39	13,05	5,99	12,82
3,33	ТЕРм03-02-002-04	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 20 м	10,34	13,05	5,84	12,72
3,33	ТЕРм03-02-002-05	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 30 м	10,39	13,05	5,67	12,79
3,33	ТЕРм03-02-002-06	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 40 м	10,39	13,05	5,43	12,67
3,33	ТЕРм03-02-002-07	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 50 м	10,37	13,05	5,46	12,69
3,33	ТЕРм03-02-002-08	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 60 м	10,46	13,05	5,38	12,66
3,33	ТЕРм03-02-002-09	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 80 м	10,46	13,05	5,28	12,64
3,34	ТЕРм03-02-002-10	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 100 м	10,55	13,05	5,05	12,71
3,34	ТЕРм03-02-002-11	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 120 м	10,52	13,05	5,30	12,43
3,34	ТЕРм03-02-002-12	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 140 м	10,49	13,05	5,30	12,48
3,34	ТЕРм03-02-002-13	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 160 м	10,51	13,05	5,26	12,55
3,34	ТЕРм03-02-002-14	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 180 м	10,51	13,05	5,22	12,60
3,34	ТЕРм03-02-002-15	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 200 м	10,49	13,05	5,25	12,64

3,34	ТЕРм03-02-002-16	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 5 м	9,81	13,05	6,33	12,57
3,34	ТЕРм03-02-002-17	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 10 м	9,79	13,05	6,34	12,59
3,34	ТЕРм03-02-002-18	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 15 м	9,80	13,05	6,33	12,62
3,34	ТЕРм03-02-002-19	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 20 м	10,02	13,05	6,01	12,48
3,35	ТЕРм03-02-002-20	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 30 м	10,07	13,05	5,86	12,60
3,35	ТЕРм03-02-002-21	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 40 м	10,07	13,05	6,11	12,55
3,35	ТЕРм03-02-002-22	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 50 м	10,05	13,05	6,13	12,57
3,35	ТЕРм03-02-002-23	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 60 м	10,16	13,05	6,05	12,54
3,35	ТЕРм03-02-002-24	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 80 м	10,19	13,05	5,93	12,53
3,35	ТЕРм03-02-002-25	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 100 м	10,17	13,05	5,90	12,37
3,35	ТЕРм03-02-002-26	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 120 м	9,96	13,05	5,84	6,34
3,35	ТЕРм03-02-002-27	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 140 м	9,99	13,05	5,85	6,52
3,35	ТЕРм03-02-002-28	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 160 м	10,03	13,05	5,79	6,72
3,35	ТЕРм03-02-002-29	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 180 м	10,06	13,05	5,76	6,91
3,36	ТЕРм03-02-002-30	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 200 м	10,09	13,05	5,73	7,09
3,36	ТЕРм03-02-002-31	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 5 м	9,50	13,05	6,79	12,63
3,36	ТЕРм03-02-002-32	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 10 м	9,50	13,05	6,79	12,64
3,36	ТЕРм03-02-002-33	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 15 м	9,50	13,05	6,78	12,66
3,36	ТЕРм03-02-002-34	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 20 м	9,61	13,05	6,63	12,39
3,36	ТЕРм03-02-002-35	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 30 м	9,73	13,05	6,48	12,51
3,36	ТЕРм03-02-002-36	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 40 м	9,78	13,05	6,39	12,32
3,36	ТЕРм03-02-002-37	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 50 м	9,76	13,05	6,42	12,36
3,36	ТЕРм03-02-002-38	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 60 м	9,88	13,05	6,34	12,47
3,36	ТЕРм03-02-002-39	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 80 м	9,93	13,05	6,22	12,30
3,37	ТЕРм03-02-002-40	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 100 м	9,98	13,05	6,13	12,25
3,37	ТЕРм03-02-002-41	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 120 м	9,76	13,05	6,11	6,30
3,37	ТЕРм03-02-002-42	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 140 м	9,78	13,05	6,10	6,44
3,37	ТЕРм03-02-002-43	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 160 м	9,83	13,05	6,06	6,64
3,37	ТЕРм03-02-002-44	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 180 м	9,88	13,05	6,01	6,84
3,37	ТЕРм03-02-002-45	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 220 м	9,90	13,05	6,00	7,14

3,37	ТЕРм03-02-002-46	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 260 м	9,89	13,05	6,03	7,35
3,37	ТЕРм03-02-002-47	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 300 м	9,94	13,05	5,97	7,64
<i>Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 1400 мм</i>						
3,37	ТЕРм03-02-003-01	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 5 м	9,54	13,05	6,73	12,67
3,37	ТЕРм03-02-003-02	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 10 м	9,55	13,05	6,74	12,69
3,38	ТЕРм03-02-003-03	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 15 м	9,57	13,05	6,76	12,70
3,38	ТЕРм03-02-003-04	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 20 м	9,61	13,05	6,60	12,46
3,38	ТЕРм03-02-003-05	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 30 м	9,69	13,05	6,48	12,57
3,38	ТЕРм03-02-003-06	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 40 м	9,79	13,05	6,38	12,41
3,38	ТЕРм03-02-003-07	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 50 м	9,77	13,05	6,41	12,44
3,38	ТЕРм03-02-003-08	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 60 м	9,87	13,05	6,33	12,54
3,38	ТЕРм03-02-003-09	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 80 м	9,93	13,05	6,22	12,40
3,38	ТЕРм03-02-003-10	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 100 м	10,93	13,05	7,22	12,35
3,38	ТЕРм03-02-003-11	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 120 м	9,77	13,05	6,10	6,28
3,38	ТЕРм03-02-003-12	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 140 м	9,77	13,05	6,11	6,42
3,39	ТЕРм03-02-003-13	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 160 м	9,83	13,05	6,05	6,62
3,39	ТЕРм03-02-003-14	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 180 м	9,86	13,05	6,02	6,81
3,39	ТЕРм03-02-003-15	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 220 м	9,88	13,05	6,01	7,11
3,39	ТЕРм03-02-003-16	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 260 м	9,88	13,05	6,03	7,31
3,39	ТЕРм03-02-003-17	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 300 м	9,92	13,05	5,98	7,61
3,39	ТЕРм03-02-003-18	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 5 м	9,32	13,05	6,84	12,73
3,39	ТЕРм03-02-003-19	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 10 м	9,19	13,05	6,73	12,74
3,39	ТЕРм03-02-003-20	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 15 м	9,32	13,05	6,85	12,76
3,39	ТЕРм03-02-003-21	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 20 м	9,51	13,05	6,78	12,54
3,39	ТЕРм03-02-003-22	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 30 м	9,70	13,05	6,71	12,65
3,4	ТЕРм03-02-003-23	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 40 м	9,73	13,05	6,55	12,50
3,4	ТЕРм03-02-003-24	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 50 м	9,72	13,05	6,58	12,53
3,4	ТЕРм03-02-003-25	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 60 м	9,82	13,05	6,49	12,61
3,4	ТЕРм03-02-003-26	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 80 м	9,84	13,05	6,29	12,49
3,4	ТЕРм03-02-003-27	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 100 м	9,91	13,05	6,19	12,44

3,43	ТЕРм03-02-004-23	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 30 м	9,37	13,05	8,67	6,53
3,43	ТЕРм03-02-004-24	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 40 м	9,41	13,05	8,70	6,58
3,43	ТЕРм03-02-004-25	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 50 м	9,45	13,05	8,72	6,77
3,43	ТЕРм03-02-004-26	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 60 м	9,32	13,05	8,74	6,75
3,43	ТЕРм03-02-004-27	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 70 м	9,31	13,05	8,74	6,70
3,43	ТЕРм03-02-004-28	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 80 м	9,27	13,05	8,72	6,55
3,44	ТЕРм03-02-004-29	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 90 м	9,26	13,05	8,72	6,51
3,44	ТЕРм03-02-004-30	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 100 м	9,24	13,05	8,71	6,44
3,44	ТЕРм03-02-004-31	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 10 м	9,37	13,05	8,52	6,70
3,44	ТЕРм03-02-004-32	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 20 м	9,43	13,05	8,56	6,68
3,44	ТЕРм03-02-004-33	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 30 м	9,48	13,05	8,59	6,67
3,44	ТЕРм03-02-004-34	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 40 м	9,50	13,05	8,59	6,65
3,44	ТЕРм03-02-004-35	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 50 м	9,56	13,05	8,62	6,92
3,44	ТЕРм03-02-004-36	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 60 м	9,55	13,05	8,60	6,84
3,44	ТЕРм03-02-004-37	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 70 м	9,55	13,05	8,61	6,79
3,44	ТЕРм03-02-004-38	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 80 м	9,50	13,05	8,58	6,64
3,45	ТЕРм03-02-004-39	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 90 м	9,50	13,05	8,58	6,62
3,45	ТЕРм03-02-004-40	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 100 м	9,47	13,05	8,56	6,53

РАЗДЕЛ 2. КОНВЕЙЕРЫ ПЛАСТИНЧАТЫЕ И ЦЕПНЫЕ

Конвейеры пластинчатые легкого типа

3,45	ТЕРм03-02-021-01	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 240 мм, длина 5 м	11,45	13,05	4,49	12,78
3,45	ТЕРм03-02-021-02	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 240 мм, длина 10 м	11,37	13,05	4,55	12,85
3,45	ТЕРм03-02-021-03	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 240 мм, длина 15 м	11,37	13,05	4,52	12,90
3,45	ТЕРм03-02-021-04	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 240 мм, длина 20 м	11,34	13,05	4,48	12,82
3,45	ТЕРм03-02-021-05	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 240 мм, длина 25 м	11,35	13,05	4,49	12,84
3,45	ТЕРм03-02-021-06	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 5 м	10,62	13,05	5,85	12,85
3,45	ТЕРм03-02-021-07	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 10 м	10,73	13,05	5,88	12,90
3,45	ТЕРм03-02-021-08	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 15 м	10,79	13,05	5,76	12,93
3,46	ТЕРм03-02-021-09	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 20 м	10,81	13,05	5,70	12,87
3,46	ТЕРм03-02-021-10	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 25 м	10,79	13,05	5,72	12,89
3,46	ТЕРм03-02-021-11	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 30 м	10,86	13,05	5,84	12,91

3,46	ТЕРм03-02-021-12	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 40 м	10,86	13,05	5,82	12,85
3,46	ТЕРм03-02-021-13	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 50 м	10,83	13,05	5,89	12,87
3,46	ТЕРм03-02-021-14	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 60 м	10,91	13,05	5,76	12,87
3,46	ТЕРм03-02-021-15	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 70 м	10,91	13,05	5,76	12,89
3,46	ТЕРм03-02-021-16	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 80 м	10,90	13,05	5,76	12,91
3,46	ТЕРм03-02-021-17	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 5 м	10,41	13,05	6,12	12,88
3,46	ТЕРм03-02-021-18	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 10 м	10,59	13,05	6,07	12,92
3,47	ТЕРм03-02-021-19	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 15 м	10,60	13,05	6,01	12,95
3,47	ТЕРм03-02-021-20	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 20 м	10,80	13,05	5,73	12,88
3,47	ТЕРм03-02-021-21	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 25 м	10,66	13,05	6,11	12,90
3,47	ТЕРм03-02-021-22	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 30 м	10,67	13,05	6,09	12,92
3,47	ТЕРм03-02-021-23	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 40 м	10,67	13,05	6,06	12,86
3,47	ТЕРм03-02-021-24	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 50 м	10,68	13,05	6,04	12,90
3,47	ТЕРм03-02-021-25	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 60 м	10,68	13,05	6,07	12,87
3,47	ТЕРм03-02-021-26	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 80 м	10,51	13,05	6,05	12,79
3,47	ТЕРм03-02-021-27	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м	11,36	13,05	6,74	13,05
3,47	ТЕРм03-02-021-28	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 5 м	10,08	13,05	6,70	12,88
3,48	ТЕРм03-02-021-29	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 10 м	10,06	13,05	6,67	12,92
3,48	ТЕРм03-02-021-30	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 15 м	10,06	13,05	6,65	12,95
3,48	ТЕРм03-02-021-31	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 20 м	10,06	13,05	6,63	12,88
3,48	ТЕРм03-02-021-32	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 25 м	10,07	13,05	6,62	12,90
3,48	ТЕРм03-02-021-33	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 30 м	10,06	13,05	6,62	12,92
3,48	ТЕРм03-02-021-34	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 40 м	10,04	13,05	6,64	12,87
3,48	ТЕРм03-02-021-35	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 50 м	10,07	13,05	6,62	12,90
3,48	ТЕРм03-02-021-36	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 60 м	10,10	13,05	6,61	12,88
3,48	ТЕРм03-02-021-37	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 80 м	10,09	13,05	6,61	12,82
3,48	ТЕРм03-02-021-38	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м	10,95	13,05	7,00	13,05
3,49	ТЕРм03-02-021-39	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 5 м	10,12	13,05	6,66	12,75
3,49	ТЕРм03-02-021-40	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 10 м	10,09	13,05	6,64	12,82

3,49	ТЕРм03-02-021-41	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 15 м	10,05	13,05	6,65	12,86
3,49	ТЕРм03-02-021-42	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 20 м	10,05	13,05	6,64	12,68
3,49	ТЕРм03-02-021-43	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 25 м	10,06	13,05	6,64	12,73
3,49	ТЕРм03-02-021-44	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 30 м	10,04	13,05	6,64	12,77
3,49	ТЕРм03-02-021-45	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 40 м	9,98	13,05	6,65	12,75
3,49	ТЕРм03-02-021-46	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 50 м	9,98	13,05	6,66	12,72
3,49	ТЕРм03-02-021-47	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 60 м	10,02	13,05	6,65	12,77
3,49	ТЕРм03-02-021-48	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 80 м	10,01	13,05	6,65	12,69
3,5	ТЕРм03-02-021-49	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м	10,86	13,05	7,04	13,05
3,5	ТЕРм03-02-021-50	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 5 м	10,14	13,05	6,61	12,78
3,5	ТЕРм03-02-021-51	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 10 м	10,07	13,05	6,62	12,84
3,5	ТЕРм03-02-021-52	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 15 м	10,06	13,05	6,62	12,88
3,5	ТЕРм03-02-021-53	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 20 м	10,04	13,05	6,63	12,70
3,5	ТЕРм03-02-021-54	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 25 м	10,02	13,05	6,64	12,75
3,5	ТЕРм03-02-021-55	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 30 м	10,01	13,05	6,64	12,78
3,5	ТЕРм03-02-021-56	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 40 м	9,94	13,05	6,69	12,69
3,5	ТЕРм03-02-021-57	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 50 м	9,94	13,05	6,69	12,74
3,5	ТЕРм03-02-021-58	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 60 м	9,95	13,05	6,70	12,79
3,51	ТЕРм03-02-021-59	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 80 м	9,93	13,05	6,68	12,70
3,51	ТЕРм03-02-021-60	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м	10,78	13,05	7,05	13,05

РАЗДЕЛ 3. КОНВЕЙЕРЫ ТЕЛЕЖЕЧНЫЕ

Конвейеры тележечные для литейных форм

3,51	ТЕРм03-02-031-01	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 50 м	9,81	13,05	8,79	6,81
3,51	ТЕРм03-02-031-02	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 100 м	9,75	13,05	8,77	6,73
3,51	ТЕРм03-02-031-03	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 110 м	9,75	13,05	8,77	6,72
3,51	ТЕРм03-02-031-04	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 120 м	9,74	13,05	8,77	6,72
3,51	ТЕРм03-02-031-05	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 130 м	9,75	13,05	8,77	6,73

3,55	ТЕРм03-02-031-46	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 180 м	9,34	13,05	8,52	5,88
3,55	ТЕРм03-02-031-47	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 190 м	9,34	13,05	8,52	5,87
3,55	ТЕРм03-02-031-48	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 200 м	9,33	13,05	8,52	5,87

РАЗДЕЛ 4. КОНВЕЙЕРЫ ВИНТОВЫЕ

Конвейеры винтовые общего назначения

3,56	ТЕРм03-02-041-01	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 4 м	10,87	13,05	6,10	12,16
3,56	ТЕРм03-02-041-02	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 8 м	10,88	13,05	6,01	12,41
3,56	ТЕРм03-02-041-03	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 12 м	10,99	13,05	5,97	12,59
3,56	ТЕРм03-02-041-04	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 16 м	11,05	13,05	5,89	12,67
3,56	ТЕРм03-02-041-05	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 20 м	11,12	13,05	5,87	12,71
3,56	ТЕРм03-02-041-06	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 24 м	10,94	13,05	5,91	12,51
3,56	ТЕРм03-02-041-07	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 28 м	10,95	13,05	5,89	12,57
3,56	ТЕРм03-02-041-08	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 4 м	10,53	13,05	6,50	11,95
3,56	ТЕРм03-02-041-09	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 8 м	10,43	13,05	6,46	12,01
3,56	ТЕРм03-02-041-10	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 12 м	10,64	13,05	6,26	11,97
3,57	ТЕРм03-02-041-11	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 16 м	10,72	13,05	6,35	11,86
3,57	ТЕРм03-02-041-12	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 20 м	10,69	13,05	6,36	12,01
3,57	ТЕРм03-02-041-13	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 24 м	10,68	13,05	6,17	12,13
3,57	ТЕРм03-02-041-14	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 28 м	10,64	13,05	6,19	11,99
3,57	ТЕРм03-02-041-15	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 36 м	10,67	13,05	6,13	11,84
3,57	ТЕРм03-02-041-16	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 4 м	10,36	13,05	6,76	12,14
3,57	ТЕРм03-02-041-17	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 8 м	10,25	13,05	6,72	11,95
3,57	ТЕРм03-02-041-18	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 12 м	10,39	13,05	6,65	11,88
3,57	ТЕРм03-02-041-19	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 16 м	10,35	13,05	6,69	11,39
3,57	ТЕРм03-02-041-20	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 20 м	10,27	13,05	6,73	11,59
3,58	ТЕРм03-02-041-21	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 24 м	10,26	13,05	6,72	11,42
3,58	ТЕРм03-02-041-22	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 28 м	10,25	13,05	6,71	11,56

РАЗДЕЛ 5. ЭЛЕВАТОРЫ

Элеваторы ковшовые ленточные

3,58	ТЕРм03-02-056-01	Элеватор ковшовый ленточный, ширина 950 мм, высота элеватора: 10 м	9,45	13,05	8,40	6,29
------	------------------	--	------	-------	------	------

3,61	ТЕРм03-02-057-24	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 10 м	9,43	13,05	8,40	6,46
3,61	ТЕРм03-02-057-25	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 15 м	9,49	13,05	8,43	6,53
3,61	ТЕРм03-02-057-26	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 20 м	9,46	13,05	8,40	6,51
3,61	ТЕРм03-02-057-27	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 25 м	9,47	13,05	8,40	6,51
3,61	ТЕРм03-02-057-28	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 30 м	9,46	13,05	8,40	6,49
3,61	ТЕРм03-02-057-29	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 35 м	9,47	13,05	8,41	6,51
3,61	ТЕРм03-02-057-30	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 40 м	9,48	13,05	8,41	6,50

РАЗДЕЛ 6. КОНВЕЙЕРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

Конвейеры вертикальные многокабинные с автоматической разгрузкой

3,61	ТЕРм03-02-072-01	Конвейер вертикальный многокабинный с автоматической разгрузкой на 9 постов, со скоростью движения 0,22; 0,33 м/с, высота шахты 31,3 м, максимальная нагрузка до 12 кг	10,88	13,05	4,73	5,37
3,62	ТЕРм03-02-072-02	Добавлять или уменьшать за каждый пост более или менее 9 постов к расценке 03-02-072-01	10,78	13,05	3,98	4,92
3,62	ТЕРм03-02-072-03	Добавлять или уменьшать за каждый метр высоты шахты более или менее 31,3 м к расценке 03-02-072-01	10,68	13,05	4,05	4,99

Раздел 3. ОТДЕЛ 3. УЗЛЫ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 1. УЗЛЫ КОНВЕЙЕРОВ И РОЛЬГАНГОВ

Конвейеры ленточные с прорезиненной лентой

3,62	ТЕРм03-03-001-01	Сбрасыватель плужковый конвейера ленточного, ширина ленты конвейера: 400-500 мм	12,93	13,05	6,73	13,05
3,62	ТЕРм03-03-001-02	Сбрасыватель плужковый конвейера ленточного, ширина ленты конвейера: 650-800 мм	12,96	13,05	6,73	13,05
3,62	ТЕРм03-03-001-03	Станина, рама конвейера ленточного, ширина ленты конвейера: 800 мм	8,97	13,05	8,59	5,10
3,62	ТЕРм03-03-001-04	Станина, рама конвейера ленточного, ширина ленты конвейера: 1000 мм	8,90	13,05	8,56	5,08
3,62	ТЕРм03-03-001-05	Станина, рама конвейера ленточного, ширина ленты конвейера: 1200 мм	8,85	13,05	8,54	5,06
3,62	ТЕРм03-03-001-06	Станина, рама конвейера ленточного, ширина ленты конвейера: 1400 мм	8,81	13,05	8,50	5,05

Конвейеры цепные подвесные, применяемые в мясной промышленности

3,62	ТЕРм03-03-002-01	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: привод наклонного конвейера на раме	8,66	13,05	4,46	4,82
3,62	ТЕРм03-03-002-02	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: натяжка наклонного конвейера	9,69	13,05	4,35	6,07
3,63	ТЕРм03-03-002-03	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: станция обратная наклонного конвейера	9,44	13,05	4,49	6,05
3,63	ТЕРм03-03-002-04	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: секция-вставка наклонного конвейера, длина от 1 до 1,5 м	10,36	13,05	6,38	6,09
3,63	ТЕРм03-03-002-05	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: секция-вставка наклонного конвейера, длина свыше 1,5 до 2 м	10,21	13,05	6,41	6,11

3,63	ТЕРм03-03-002-06	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: секция-вставка наклонного конвейера, длина 3 м	10,05	13,05	5,11	5,98
3,63	ТЕРм03-03-002-07	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: секция цепи наклонного конвейера, длина 0,9 м	11,11	13,05	3,86	6,31
3,63	ТЕРм03-03-002-08	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: троллей с крюком одинарный	8,70	13,05	-	6,46
3,63	ТЕРм03-03-002-09	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: троллей с крюком спаренный	9,16	13,05	-	6,48
3,63	ТЕРм03-03-002-10	Испытание наклонного конвейера цепного подвесного, применяемого в мясной промышленности, вхолостую	12,57	13,05	-	8,87

Конвейеры цепные напольные, применяемые в молочной промышленности

3,63	ТЕРм03-03-003-01	Конвейер цепной напольный, применяемый в молочной промышленности, в том числе: станция приводная с электродвигателем, червячным редуктором, муфтой, ведущей звездочкой, втулочно-роликовой цепью, приводной рамой	11,21	13,05	4,40	4,56
3,63	ТЕРм03-03-003-02	Конвейер цепной напольный, применяемый в молочной промышленности, в том числе: станция концевая с валом, ведущей звездочкой и рамой	11,60	13,05	4,20	5,18
3,64	ТЕРм03-03-003-03	Конвейер цепной напольный, применяемый в молочной промышленности, в том числе: ходовая часть (радиальные, переходные секции, направляющие, ограждение и полотно)	11,36	13,05	4,15	4,91

Рольганги

3,64	ТЕРм03-03-004-01	Рольганг, диаметр ролика: 80 мм, длина ролика 300-500 мм	12,48	13,05	6,73	13,05
3,64	ТЕРм03-03-004-02	Рольганг, диаметр ролика: 80 мм, длина ролика 600 мм	12,59	13,05	6,73	13,04
3,64	ТЕРм03-03-004-03	Рольганг, диаметр ролика: 80 мм, длина ролика 800 мм	12,36	13,05	6,76	13,06
3,64	ТЕРм03-03-004-04	Рольганг, диаметр ролика: 105 мм, длина ролика 300-500 мм	12,30	13,05	6,76	13,06
3,64	ТЕРм03-03-004-05	Рольганг, диаметр ролика: 105 мм, длина ролика 650 мм	12,14	13,05	6,75	13,05
3,64	ТЕРм03-03-004-06	Рольганг, диаметр ролика: 105 мм, длина ролика 800 мм	12,10	13,05	6,75	13,04
3,64	ТЕРм03-03-004-07	Рольганг, диаметр ролика: 105 мм, длина ролика 1000 мм	12,07	13,05	6,76	13,05
3,64	ТЕРм03-03-004-08	Рольганг, диаметр ролика: 155 мм, длина ролика 300-500 мм	11,97	13,05	6,76	13,06
3,64	ТЕРм03-03-004-09	Рольганг, диаметр ролика: 155 мм, длина ролика 650 мм	11,84	13,05	6,75	13,05
3,65	ТЕРм03-03-004-10	Рольганг, диаметр ролика: 155 мм, длина ролика 800 мм	11,92	13,05	6,76	13,05
3,65	ТЕРм03-03-004-11	Рольганг, диаметр ролика: 155 мм, длина ролика 1000 мм	11,68	13,05	6,75	13,05

Конвейеры подвесные толкающие с шагом цепи 100 и 160 мм

3,65	ТЕРм03-03-005-01	Путь горизонтальный конвейера подвесного толкающего с шагом цепи: 100 мм	10,35	13,05	7,94	6,85
3,65	ТЕРм03-03-005-02	Путь горизонтальный конвейера подвесного толкающего с шагом цепи: 160 мм	10,34	13,05	7,79	7,09
3,65	ТЕРм03-03-005-03	Путь наклонный (изгиб вертикальный, горизонтальный) конвейера подвесного толкающего с шагом цепи: 100 мм	10,52	13,05	7,96	6,55

3,65	ТЕРм03-03-005-04	Путь наклонный (изгиб вертикальный, горизонтальный) конвейера подвешного толкающего с шагом цепи: 160 мм	10,18	13,05	7,92	6,36
3,65	ТЕРм03-03-005-05	Цепь разборная с каретками и толкателями конвейера подвешного толкающего с шагом цепи 100 и 160 мм	11,25	13,05	5,60	13,05
3,65	ТЕРм03-03-005-06	Устройство натяжное конвейера подвешного толкающего, масса: 500 кг	10,89	13,05	5,95	7,20
3,65	ТЕРм03-03-005-07	Устройство натяжное конвейера подвешного толкающего, масса: 650 кг	10,88	13,05	6,10	6,87
3,65	ТЕРм03-03-005-08	Привод угловой конвейера подвешного толкающего, масса: 700 кг	9,98	13,05	8,18	7,19
3,66	ТЕРм03-03-005-09	Привод угловой конвейера подвешного толкающего, масса: 1600 кг	9,83	13,05	8,17	7,23
3,66	ТЕРм03-03-005-10	Привод гусеничный конвейера подвешного толкающего, масса: 1060 кг	10,00	13,05	8,16	7,07
3,66	ТЕРм03-03-005-11	Привод гусеничный конвейера подвешного толкающего, масса: 2920 кг	9,94	13,05	8,14	7,05
3,66	ТЕРм03-03-005-12	Привод с натяжным устройством конвейера подвешного толкающего	10,04	13,05	8,20	7,33
3,66	ТЕРм03-03-005-13	Привод натяжки конвейера подвешного толкающего	10,04	13,05	7,70	6,65
3,66	ТЕРм03-03-005-14	Стрелка конвейера подвешного толкающего, масса: 146 кг, прямая	9,92	13,05	8,84	7,18
3,66	ТЕРм03-03-005-15	Стрелка конвейера подвешного толкающего, масса: 220 кг, угловая	9,92	13,05	8,84	7,24
3,66	ТЕРм03-03-005-16	Стрелка конвейера подвешного толкающего, масса: 240 кг, прямая	9,92	13,05	8,84	7,23
3,66	ТЕРм03-03-005-17	Передача сквозная конвейера подвешного толкающего, масса: 135 кг	9,99	13,05	8,85	7,33
3,66	ТЕРм03-03-005-18	Передача сквозная конвейера подвешного толкающего, масса: 229 кг	9,92	13,05	8,84	7,24
3,67	ТЕРм03-03-005-19	Передача сквозная конвейера подвешного толкающего, масса: 347 кг	9,91	13,05	8,83	7,15
3,67	ТЕРм03-03-005-20	Поворот и изгиб горизонтальный конвейера подвешного толкающего с количеством роликов: 3 шт.	10,78	13,05	5,71	6,71
3,67	ТЕРм03-03-005-21	Поворот и изгиб горизонтальный конвейера подвешного толкающего с количеством роликов: 4 шт.	10,74	13,05	5,86	6,73
3,67	ТЕРм03-03-005-22	Поворот и изгиб горизонтальный конвейера подвешного толкающего с количеством роликов: 6 шт.	10,80	13,05	5,69	6,82
3,67	ТЕРм03-03-005-23	Поворот и изгиб горизонтальный конвейера подвешного толкающего с количеством роликов: 8 шт.	10,81	13,05	5,68	6,94
3,67	ТЕРм03-03-005-24	Поворот и изгиб горизонтальный конвейера подвешного толкающего с количеством роликов: 12 шт.	10,76	13,05	5,57	6,95
3,67	ТЕРм03-03-005-25	Поворот и изгиб горизонтальный конвейера подвешного толкающего с количеством роликов: 16 шт.	10,90	13,05	6,09	6,86
3,67	ТЕРм03-03-005-26	Изгиб горизонтальный конвейера подвешного толкающего с блоком	10,73	13,05	6,30	6,72
3,67	ТЕРм03-03-005-27	Стык раздвижной конвейера подвешного толкающего	10,50	13,05	6,25	6,41
3,67	ТЕРм03-03-005-28	Ловитель тележек конвейера подвешного толкающего	9,97	13,05	6,87	6,19
3,68	ТЕРм03-03-005-29	Останов конвейера подвешного толкающего	9,98	13,05	6,68	6,24

3,68	ТЕРм03-03-005-30	Кронштейн конвейера подвешного толкающего для установки адресносителя датчиков, считывателей, устройств	12,27	13,05	7,03	13,05
3,68	ТЕРм03-03-005-31	Шина конвейера подвешного толкающего	11,29	13,05	6,83	6,56
3,68	ТЕРм03-03-005-32	Сцеп конвейера подвешного толкающего с количеством тележек: 2-тележечный	12,14	13,05	6,25	13,05
3,68	ТЕРм03-03-005-33	Сцеп конвейера подвешного толкающего с количеством тележек: 3-тележечный	11,86	13,05	6,01	13,05
3,68	ТЕРм03-03-005-34	Сцеп конвейера подвешного толкающего с количеством тележек: 4-тележечный	11,95	13,05	6,06	13,05
3,68	ТЕРм03-03-005-35	Тормоз конвейера подвешного толкающего	10,20	13,05	6,94	6,16
3,68	ТЕРм03-03-005-36	Секция опускная конвейера подвешного толкающего, масса 2,4 т	11,11	13,05	5,68	8,41
3,68	ТЕРм03-03-005-37	Секция опускная конвейера подвешного толкающего, масса 5,6 т	10,81	13,05	5,81	7,26
3,68	ТЕРм03-03-005-38	Испытание подвешного толкающего конвейера вхолостую	9,87	13,05	4,96	9,42
<i>Конвейеры цепные подвесные грузонесущие общего назначения</i>						
3,69	ТЕРм03-03-006-01	Устройство натяжное конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения: винтовое	9,49	13,05	8,45	6,47
3,69	ТЕРм03-03-006-02	Устройство натяжное конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения: грузовое	9,58	13,05	8,38	6,70
3,69	ТЕРм03-03-006-03	Устройство натяжное конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения: добавлять на 1 грузовую плиту (к расценкам 03-03-006-01 и 03-03-006-02)	13,05	13,05	-	13,10
3,69	ТЕРм03-03-006-04	Цель разборная конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения без грузовых подвесов с каретками, длина кривых участков пути: до 20%, число кареток на 1 м до 2,2	12,26	13,05	6,08	13,05
3,69	ТЕРм03-03-006-05	Цель разборная конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения без грузовых подвесов с каретками, длина кривых участков пути: до 20%, число кареток на 1 м свыше 2,2	12,13	13,05	5,87	13,05
3,69	ТЕРм03-03-006-06	Цель разборная конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения без грузовых подвесов с каретками, длина кривых участков пути: свыше 20%, число кареток на 1 м до 2,2	12,50	13,05	6,85	13,05
3,69	ТЕРм03-03-006-07	Цель разборная конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения без грузовых подвесов с каретками, длина кривых участков пути: свыше 20%, число кареток на 1 м свыше 2,2	12,48	13,05	6,73	13,05
3,69	ТЕРм03-03-006-08	Устройство поворотное конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения со звездочкой, диаметр звездочки: 650 мм	10,63	13,05	6,86	6,31
3,69	ТЕРм03-03-006-09	Устройство поворотное конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения со звездочкой, диаметр звездочки: 1000 мм	9,66	13,05	8,69	6,44
3,69	ТЕРм03-03-006-10	Устройство поворотное конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения со звездочкой, диаметр звездочки: 1400 мм	9,57	13,05	8,65	6,44
3,7	ТЕРм03-03-006-11	Батарея конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения пятироликовая	9,65	13,05	8,78	6,38
3,7	ТЕРм03-03-006-12	Подвеска конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения для навешивания грузов, масса: 40 кг	9,91	13,05	7,19	13,09

3,7	ТЕРм03-03-006-13	Подвеска конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения для навешивания грузов, масса: 100 кг	9,85	13,05	7,27	13,05
3,7	ТЕРм03-03-006-14	Траверса конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения для навешивания грузов, масса: 10 кг	11,10	13,05	7,16	13,05
3,7	ТЕРм03-03-006-15	Траверса конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения для навешивания грузов, масса: 20 кг	10,48	13,05	7,22	13,05
3,7	ТЕРм03-03-006-16	Устройство приводное конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения, масса: 1,7 т, одинарное	9,42	13,05	8,37	6,38
3,7	ТЕРм03-03-006-17	Устройство приводное конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения, масса: 3,4 т, двойное	9,35	13,05	8,31	6,38
3,7	ТЕРм03-03-006-18	Ловитель тележек конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения	9,15	13,05	5,28	6,08
3,7	ТЕРм03-03-006-19	Путь конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения монорельсовый прямой, длина 100 м, номер балок: 27	10,73	13,05	6,29	13,05
3,7	ТЕРм03-03-006-20	Путь конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения монорельсовый прямой, длина 100 м, номер балок: 40	10,61	13,05	6,30	13,05
3,71	ТЕРм03-03-006-21	Путь конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения монорельсовый прямой, длина 100 м, номер балок: 55	10,63	13,05	6,20	13,05
3,71	ТЕРм03-03-006-22	Увеличение или уменьшение длины прямого пути на 10 м, номер балок: 27	10,42	13,05	6,49	13,05
3,71	ТЕРм03-03-006-23	Увеличение или уменьшение длины прямого пути на 10 м, номер балок: 40	11,05	13,05	6,09	13,05
3,71	ТЕРм03-03-006-24	Увеличение или уменьшение длины прямого пути на 10 м, номер балок: 55	10,73	13,05	6,16	13,05
3,71	ТЕРм03-03-006-25	Путь конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения монорельсовый гнутый, длина 100 м, номер балок: 27	10,81	13,05	6,18	13,05
3,71	ТЕРм03-03-006-26	Путь конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения монорельсовый гнутый, длина 100 м, номер балок: 40	10,65	13,05	6,25	13,05
3,71	ТЕРм03-03-006-27	Путь конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения монорельсовый гнутый, длина 100 м, номер балок: 55	10,65	13,05	6,17	13,05
3,71	ТЕРм03-03-006-28	Увеличение или уменьшение длины гнутого пути на 10 м, номер балок: 27	10,83	13,05	5,90	13,05
3,71	ТЕРм03-03-006-29	Увеличение или уменьшение длины гнутого пути на 10 м, номер балок: 40	10,74	13,05	6,34	13,05
3,71	ТЕРм03-03-006-30	Увеличение или уменьшение длины гнутого пути на 10 м, номер балок: 55	10,68	13,05	6,12	13,05
3,72	ТЕРм03-03-006-31	Испытание конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения вхолостую, длина 100 м с одной приводной станцией, при длине кривых участков пути: до 20 %	13,05	13,05	-	13,05
3,72	ТЕРм03-03-006-32	Испытание конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения вхолостую, длина 100 м с одной приводной станцией, при длине кривых участков пути: свыше 20 %	13,05	13,05	-	13,05

3,72	ТЕРм03-03-006-33	На 1 м конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения более или менее 100 м добавлять или уменьшать при длине кривых участков пути: до 20 %	12,88	13,05	-	9,84
3,72	ТЕРм03-03-006-34	На 1 м конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения более или менее 100 м добавлять или уменьшать при длине кривых участков пути: свыше 20 %	12,81	13,05	-	9,49
3,72	ТЕРм03-03-006-35	На каждую приводную станцию конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения добавлять к расценкам 03-03-006-31 и 03-03-006-32	13,05	13,05	-	13,05

Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ПОДВЕСНЫЕ КАНАТНЫЕ ДОРОГИ

РАЗДЕЛ 1. ДВУХКАНАТНЫЕ ПОДВЕСНЫЕ ГРУЗОВЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ И МАЯТНИКОВЫЕ ДОРОГИ

Канаты несущие, сетевые и тяговые

3,72	ТЕРм03-04-001-01	Канат несущий и сетевой двухканатной подвешной грузовой дороги, диаметр: от 30,5 до 35,5 мм	8,38	13,05	7,99	5,73
3,72	ТЕРм03-04-001-02	Канат несущий и сетевой двухканатной подвешной грузовой дороги, диаметр: свыше 35,5 до 45 мм	8,50	13,05	7,95	5,97
3,72	ТЕРм03-04-001-03	Канат несущий и сетевой двухканатной подвешной грузовой дороги, диаметр: свыше 45 до 55 мм	8,47	13,05	7,62	6,20
3,72	ТЕРм03-04-001-04	Канат тяговый двухканатной подвешной грузовой дороги, диаметр: от 17 до 23 мм	8,70	13,05	7,85	7,11
3,72	ТЕРм03-04-001-05	Канат тяговый двухканатной подвешной грузовой дороги, диаметр: от 23,5 до 28 мм	8,69	13,05	7,91	7,12
3,73	ТЕРм03-04-001-06	Канат тяговый двухканатной подвешной грузовой дороги, диаметр: от 28,5 до 30,5 мм	8,69	13,05	7,86	7,16

Анкеровка линейных, концевых и переходных муфт

3,73	ТЕРм03-04-002-01	Анкеровка линейных и концевых муфт двухканатной подвешной грузовой дороги клиньями для канатов, диаметр: от 30,5 до 35,5 мм	12,89	13,05	7,93	10,29
3,73	ТЕРм03-04-002-02	Анкеровка линейных и концевых муфт двухканатной подвешной грузовой дороги клиньями для канатов, диаметр: свыше 35,5 до 45 мм	12,88	13,05	7,59	10,37
3,73	ТЕРм03-04-002-03	Анкеровка линейных и концевых муфт двухканатной подвешной грузовой дороги клиньями для канатов, диаметр: свыше 45 до 55 мм	12,88	13,05	7,67	10,56
3,73	ТЕРм03-04-002-04	Анкеровка концевых и переходных муфт двухканатной подвешной грузовой дороги с заливкой для канатов, диаметр: от 55 до 74 мм	12,12	13,05	7,50	6,85
3,73	ТЕРм03-04-002-05	Анкеровка концевых и переходных муфт двухканатной подвешной грузовой дороги с заливкой для канатов, диаметр: от 60 до 82,5 мм	12,39	13,05	7,48	7,30

Сети предохранительные

3,73	ТЕРм03-04-003-01	Сети предохранительные двойные под двухканатную подвешную грузовую дорогу, колея: 3 м	10,46	13,05	8,49	5,30
3,73	ТЕРм03-04-003-02	Сети предохранительные двойные под двухканатную подвешную грузовую дорогу, колея: 6 м	10,56	13,05	8,52	5,38

Оборудование головок опор

3,73	ТЕРм03-04-004-01	Головка двухканатной подвешной грузовой дороги: линейной простой опоры	10,27	13,05	7,23	5,43
3,73	ТЕРм03-04-004-02	Головка двухканатной подвешной грузовой дороги: сетевой простой опоры	10,06	13,05	7,44	5,63

Оборудование станций

3,74	ТЕРм03-04-005-01	Привод двухканатной подвесной грузовой дороги вертикальный со шкивом, диаметр: 1250 мм	7,77	13,05	6,34	4,35
3,74	ТЕРм03-04-005-02	Привод двухканатной подвесной грузовой дороги вертикальный со шкивом, диаметр: 2000 мм	8,55	13,05	7,35	4,76
3,74	ТЕРм03-04-005-03	Натяжное устройство несущего каната двухканатной подвесной грузовой дороги	8,39	13,05	8,27	4,26
3,74	ТЕРм03-04-005-04	Натяжное устройство тягового каната двухканатной подвесной грузовой дороги	8,35	13,05	8,06	4,22
3,74	ТЕРм03-04-005-05	Опрокидыватель на несущем канате двухканатной подвесной грузовой дороги	10,09	13,05	8,25	13,05

Станции грузовых дорог

3,74	ТЕРм03-04-006-01	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги механизированная: погрузочная	9,75	13,05	7,64	4,83
3,74	ТЕРм03-04-006-02	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги механизированная: разгрузочная	9,70	13,05	7,65	4,81
3,74	ТЕРм03-04-006-03	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги: угловая проходная	8,70	13,05	7,33	4,37
3,74	ТЕРм03-04-006-04	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги: конечная обводная	8,45	13,05	8,01	4,32
3,74	ТЕРм03-04-006-05	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги: двойная натяжная	9,14	13,05	7,31	4,52
3,75	ТЕРм03-04-006-06	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги: якорно-натяжная	9,05	13,05	7,39	4,53
3,75	ТЕРм03-04-006-07	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги: двойная якорная	8,87	13,05	7,50	4,48

Подвижной состав

3,75	ТЕРм03-04-007-01	Вагонетка двухканатной подвесной грузовой дороги типа: 2000, 2000Р, 2000У	9,38	13,05	7,05	4,87
3,75	ТЕРм03-04-007-02	Вагонетка двухканатной подвесной грузовой дороги типа: 3200, 3200Р	9,07	13,05	7,05	4,83
3,75	ТЕРм03-04-007-03	Устройство для смазки несущего каната двухканатной подвесной грузовой дороги	9,75	13,05	7,73	4,89
3,75	ТЕРм03-04-007-04	Устройство для смазки тягового каната двухканатной подвесной грузовой дороги	10,15	13,05	7,93	4,95
3,75	ТЕРм03-04-007-05	Люлька ремонтная двухканатной подвесной грузовой дороги	10,18	13,05	5,67	4,98

РАЗДЕЛ 2. ПАССАЖИРСКИЕ ПОДВЕСНЫЕ КАНАТНЫЕ ДОРОГИ

Канаты и муфты для канатов

3,75	ТЕРм03-04-020-01	Канат несущий пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: от 30,5 до 45 мм	8,47	13,05	7,60	6,33
3,75	ТЕРм03-04-020-02	Канат несущий пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: свыше 45 до 51 мм	8,51	13,05	7,60	6,45
3,75	ТЕРм03-04-020-03	Канат тяговый пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: от 17 до 24 мм	9,31	13,05	7,62	7,38
3,76	ТЕРм03-04-020-04	Канат тяговый пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: свыше 24 до 28 мм	9,38	13,05	7,69	7,29
3,76	ТЕРм03-04-020-05	Канат тягово-несущий кольцевой пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: 15 мм	9,47	13,05	7,77	7,03
3,76	ТЕРм03-04-020-06	Канат тягово-несущий кольцевой пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: от 17,5 до 22 мм	8,82	13,05	7,81	7,11
3,76	ТЕРм03-04-020-07	Канат тягово-несущий кольцевой пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: свыше 22 до 25,5 мм	8,88	13,05	7,86	7,11
3,76	ТЕРм03-04-020-08	Канат тягово-несущий кольцевой пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: свыше 25,5 до 28 мм	8,84	13,05	7,86	7,12
3,76	ТЕРм03-04-020-09	Анкеровка концевых муфт пассажирской подвесной канатной дороги с заливкой для: тяговых канатов, диаметр от 25 до 28 мм	11,56	13,05	7,48	5,62

3,76	ТЕРм03-04-020-10	Анкеровка концевых муфт пассажирской подвесной канатной дороги с заливкой для: несущих и натяжных канатов, диаметр от 35,5 до 45 мм	11,41	13,05	7,56	5,65
3,76	ТЕРм03-04-020-11	Анкеровка концевых муфт пассажирской подвесной канатной дороги с заливкой для: несущих и натяжных канатов, диаметр свыше 45 до 51 мм	11,36	13,05	7,59	5,78

Маятниковые канатные дороги

3,76	ТЕРм03-04-021-01	Привод для пассажирских маятниковых канатных дорог	9,49	13,05	7,94	5,23
3,76	ТЕРм03-04-021-02	Устройство цепное натяжное для пассажирских маятниковых канатных дорог	6,98	13,05	8,75	3,95
3,77	ТЕРм03-04-021-03	Устройство натяжное гидравлическое демпферное для пассажирских маятниковых канатных дорог	9,10	13,05	7,00	4,37
3,77	ТЕРм03-04-021-04	Каркас контргрузового ящика для пассажирских маятниковых канатных дорог: несущего каната	8,36	13,05	8,60	4,21
3,77	ТЕРм03-04-021-05	Каркас контргрузового ящика для пассажирских маятниковых канатных дорог: тягового каната	8,29	13,05	8,41	4,21
3,77	ТЕРм03-04-021-06	Каркас контргрузового ящика для пассажирских маятниковых канатных дорог: вспомогательного каната	8,08	13,05	8,49	4,20
3,77	ТЕРм03-04-021-07	Башмак станционный для пассажирских маятниковых канатных дорог с буферным устройством с углом: 9 градусов	8,55	13,05	7,59	4,12
3,77	ТЕРм03-04-021-08	Башмак станционный для пассажирских маятниковых канатных дорог с буферным устройством с углом: 12 градусов	8,51	13,05	7,59	4,12
3,77	ТЕРм03-04-021-09	Башмак станционный для пассажирских маятниковых канатных дорог с буферным устройством с углом: 16 градусов	8,68	13,05	7,97	4,14
3,77	ТЕРм03-04-021-10	Шкив отклоняющий для пассажирских маятниковых канатных дорог диаметром 2800-3200 мм	7,34	13,05	6,14	4,07
3,77	ТЕРм03-04-021-11	Головка опор для пассажирских маятниковых канатных дорог	8,49	13,05	6,84	6,64
3,77	ТЕРм03-04-021-12	Вагон вместимостью до 40 пассажиров для пассажирских маятниковых канатных дорог	9,80	13,05	8,74	5,65
3,78	ТЕРм03-04-021-13	Указатель положения вагонов для пассажирских маятниковых канатных дорог	12,63	13,05	7,58	13,05
3,78	ТЕРм03-04-021-14	Выключатель концевой для пассажирских маятниковых канатных дорог	10,92	13,05	7,56	13,05
3,78	ТЕРм03-04-021-15	Устройство контактное для пассажирских маятниковых канатных дорог	12,59	13,05	7,59	13,05
3,78	ТЕРм03-04-021-16	Командоаппарат для пассажирских маятниковых канатных дорог	11,90	13,05	7,60	13,05
3,78	ТЕРм03-04-021-17	Агрегат преобразовательный для пассажирских маятниковых канатных дорог	11,75	13,05	7,56	13,05

Кресельные канатные дороги

3,78	ТЕРм03-04-022-01	Привод кресельной канатной дороги	9,26	13,05	8,03	4,92
3,78	ТЕРм03-04-022-02	Балансир кресельной канатной дороги: двухроликовый	8,51	13,05	7,66	4,84
3,78	ТЕРм03-04-022-03	Балансир кресельной канатной дороги: четырехроликовый	8,59	13,05	7,66	4,88
3,78	ТЕРм03-04-022-04	Балансир кресельной канатной дороги: восьмироликовый	8,66	13,05	7,65	4,95
3,78	ТЕРм03-04-022-05	Шкив обводный кресельной канатной дороги, диаметр: от 1000 до 2000 мм	8,78	13,05	8,85	4,10

3,79	ТЕРм03-04-022-06	Шкив обводный кресельной канатной дороги, диаметр: свыше 2000 до 3600 мм	8,81	13,05	8,69	4,14
3,79	ТЕРм03-04-022-07	Кресло пассажирское кресельной канатной дороги: одноместное	9,96	13,05	8,83	6,20
3,79	ТЕРм03-04-022-08	Кресло пассажирское кресельной канатной дороги: двухместное	9,92	13,05	8,83	6,58
3,79	ТЕРм03-04-022-09	Устройство натяжное кресельной канатной дороги: подвесное	7,54	13,05	7,33	4,05
3,79	ТЕРм03-04-022-10	Устройство натяжное кресельной канатной дороги: напольное	7,29	13,05	7,35	4,01

Буксировочные канатные дороги

3,79	ТЕРм03-04-023-01	Привод буксировочной канатной дороги	9,28	13,05	7,97	4,69
3,79	ТЕРм03-04-023-02	Балансир буксировочной канатной дороги: двухроликовый	8,65	13,05	7,66	4,80
3,79	ТЕРм03-04-023-03	Балансир буксировочной канатной дороги: трехроликовый	8,75	13,05	7,65	4,82
3,79	ТЕРм03-04-023-04	Балансир буксировочной канатной дороги: четырехроликовый	8,85	13,05	7,65	4,84
3,79	ТЕРм03-04-023-05	Устройство буксировочное канатной дороги	11,78	13,05	7,58	5,78

Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ПОДЪЕМНИКИ

РАЗДЕЛ 1. ПАССАЖИРСКИЕ, БОЛЬНИЧНЫЕ И ГРУЗОВЫЕ ЛИФТЫ

Лифты пассажирские со скоростью движения кабины до 1 м/с

3,8	ТЕРм03-05-001-01	Лифт пассажирский со скоростью движения кабины до 1 м/с: грузоподъемностью 400 кг, количество остановок 9, высота шахты 29 м	10,89	13,05	9,78	4,96
3,8	ТЕРм03-05-001-02	Лифт пассажирский со скоростью движения кабины до 1 м/с: грузоподъемностью 500 кг, количество остановок 12, высота шахты 38 м	10,92	13,05	9,71	5,12
3,8	ТЕРм03-05-001-03	Лифт пассажирский со скоростью движения кабины до 1 м/с: грузоподъемностью 1000 кг, количество остановок 12, высота шахты 44 м	10,99	13,05	9,72	5,43
3,8	ТЕРм03-05-001-04	За каждую остановку, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать для лифтов грузоподъемностью: до 400, 500 кг	10,73	13,05	9,71	5,01
3,8	ТЕРм03-05-001-05	За каждую остановку, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать для лифтов грузоподъемностью: до 1000 кг	10,79	13,05	9,71	5,18
3,8	ТЕРм03-05-001-06	За каждый метр высоты шахты, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать для лифтов грузоподъемностью: до 400, 500 кг	13,05	13,05	-	13,05
3,8	ТЕРм03-05-001-07	За каждый метр высоты шахты, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать для лифтов грузоподъемностью: до 1000 кг	13,05	13,05	-	13,05

Лифты пассажирские со скоростью движения кабины 1,4 м/с

3,8	ТЕРм03-05-002-01	Лифт пассажирский со скоростью движения кабины 1,4 м/с: грузоподъемностью 500 кг на 16 остановок, высота шахты 59 м	10,82	13,05	8,99	5,23
3,8	ТЕРм03-05-002-02	За каждую остановку, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать (к расценке 03-05-002-01)	10,27	13,05	8,87	5,03
3,8	ТЕРм03-05-002-03	За каждый метр высоты шахты, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать (к расценке 03-05-002-01)	11,78	13,05	8,94	13,05

Лифты пассажирские со скоростью движения кабины до 4 м/с

3,81	ТЕРм03-05-003-01	Лифт пассажирский грузоподъемностью 1000 кг на 16 остановок, скорость движения кабины: 2 м/с, высота шахты 64 м	11,50	13,05	9,11	6,08
3,81	ТЕРм03-05-003-02	Лифт пассажирский грузоподъемностью 1000 кг на 16 остановок, скорость движения кабины: 4 м/с, высота шахты 66 м	11,51	13,05	9,11	6,09
3,81	ТЕРм03-05-003-03	За каждую остановку, более или менее 16 остановок, добавлять или уменьшать для лифтов со скоростью движения кабины: 2 м/с	10,90	13,05	9,15	5,53
3,81	ТЕРм03-05-003-04	За каждую остановку, более или менее 16 остановок, добавлять или уменьшать для лифтов со скоростью движения кабины: 4 м/с	10,94	13,05	9,15	5,56
3,81	ТЕРм03-05-003-05	За каждый метр высоты шахты, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать (к расценкам 03-05-003-01 и 03-05-003-02)	12,06	13,05	8,97	13,05

Лифты грузовые общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с

3,81	ТЕРм03-05-004-01	Лифт грузовой общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с на 6 остановок, высота шахты 22,5 м, скорость движения кабины 0,5 м/с, грузоподъемность: 500 кг	10,56	13,05	9,25	5,01
3,81	ТЕРм03-05-004-02	Лифт грузовой общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с на 6 остановок, высота шахты 22,5 м, скорость движения кабины 0,5 м/с, грузоподъемность: 1000 кг	10,60	13,05	9,15	5,20
3,81	ТЕРм03-05-004-03	Лифт грузовой общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с на 6 остановок, высота шахты 22,5 м, скорость движения кабины 0,5 м/с, грузоподъемность: 2000 кг	10,53	13,05	8,99	5,40
3,81	ТЕРм03-05-004-04	Лифт грузовой общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с на 6 остановок, высота шахты 22,5 м, скорость движения кабины 0,5 м/с, грузоподъемность: 3200 кг	10,53	13,05	8,92	5,66
3,81	ТЕРм03-05-004-05	Лифт грузовой общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с на 6 остановок, высота шахты 22,5 м, скорость движения кабины 0,5 м/с, грузоподъемность: 5000 кг	10,58	13,05	8,91	5,82
3,82	ТЕРм03-05-004-06	Добавлять или уменьшать на каждую остановку, более или менее 6 остановок, грузоподъемность: 500 кг	9,95	13,05	7,28	4,85
3,82	ТЕРм03-05-004-07	Добавлять или уменьшать на каждую остановку, более или менее 6 остановок, грузоподъемность: 1000 кг	9,79	13,05	7,26	4,86
3,82	ТЕРм03-05-004-08	Добавлять или уменьшать на каждую остановку, более или менее 6 остановок, грузоподъемность: 2000 кг	9,92	13,05	7,31	4,90
3,82	ТЕРм03-05-004-09	Добавлять или уменьшать на каждую остановку, более или менее 6 остановок, грузоподъемность: 3200 кг	9,93	13,05	7,32	4,95
3,82	ТЕРм03-05-004-10	Добавлять или уменьшать на каждую остановку, более или менее 6 остановок, грузоподъемность: 5000 кг	10,01	13,05	7,32	5,03
3,82	ТЕРм03-05-004-11	Добавлять или уменьшать за каждый 1 м высоты шахты, более или менее 22,5 м, грузоподъемность: 500, 1000 кг	13,05	13,05	-	13,05
3,82	ТЕРм03-05-004-12	Добавлять или уменьшать за каждый 1 м высоты шахты, более или менее 22,5 м, грузоподъемность: 2000 кг	13,05	13,05	-	13,05
3,82	ТЕРм03-05-004-13	Добавлять или уменьшать за каждый 1 м высоты шахты, более или менее 22,5 м, грузоподъемность: 3200 кг	13,05	13,05	-	13,05

3,82	ТЕРм03-05-004-14	Добавлять или уменьшать за каждый 1 м высоты шахты, более или менее 22,5 м, грузоподъемность: 5000 кг	13,05	13,05	-	13,05
3,82	ТЕРм03-05-004-15	За каждую дополнительную шахтную дверь при проходной кабине добавлять для лифтов, грузоподъемность: 500-2000 кг	13,05	13,05	-	13,05
3,83	ТЕРм03-05-004-16	За каждую дополнительную шахтную дверь при проходной кабине добавлять для лифтов, грузоподъемность: 3200-5000 кг	13,05	13,05	-	13,05

Лифты малогрузовые и грузовые тротуарные со скоростью движения кабины до 0,5 м/с

3,83	ТЕРм03-05-005-01	Лифт малогрузовой и грузовой тротуарный со скоростью движения кабины до 0,5 м/с: грузоподъемностью 100 кг на 6 остановок в глухой шахте, высота шахты 21 м	9,79	13,05	5,22	4,64
3,83	ТЕРм03-05-005-02	Лифт малогрузовой и грузовой тротуарный со скоростью движения кабины до 0,5 м/с: грузоподъемностью 100 кг на 2 остановки в металлокаркасной шахте, высота шахты 7 м	9,71	13,05	5,81	4,58
3,83	ТЕРм03-05-005-03	Лифт грузовой тротуарный со скоростью движения кабины до 0,5 м/с на 3 остановки грузоподъемностью 500 кг, высота шахты 8,3 м	10,01	13,05	5,21	4,59
3,83	ТЕРм03-05-005-04	Добавлять или уменьшать за каждую остановку, более или менее 6 остановок, малогрузового лифта грузоподъемностью 100 кг на 6 остановок	9,18	13,05	7,13	4,71
3,83	ТЕРм03-05-005-05	Добавлять или уменьшать за 1 м высоты шахты, более или менее 21 м, малогрузового лифта грузоподъемностью 100 кг на 6 остановок	13,05	13,05	-	13,05
3,83	ТЕРм03-05-005-06	За каждую дополнительную шахтную дверь при проходной кабине для лифтов грузоподъемностью 100 кг: на 6 остановок в глухой шахте	13,05	13,05	-	13,05
3,83	ТЕРм03-05-005-07	За каждую дополнительную шахтную дверь при проходной кабине для лифтов грузоподъемностью 100 кг: в металлокаркасной шахте	13,05	13,05	-	13,05
3,83	ТЕРм03-05-005-08	Установка дополнительной шахтной двери при проходной кабине (платформе) тротуарного лифта	13,05	13,05	-	13,05

Раздел 6. ОТДЕЛ 6. ШАХТНОЕ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ЛЕБЕДКИ И НАВЕСКА КАНАТОВ

Лебедки проходческие

3,83	ТЕРм03-06-001-01	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 2 т, с приводом пневмолучным	4,70	13,05	8,02	3,44
3,84	ТЕРм03-06-001-02	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 5 т, с приводом электрическим	4,53	13,05	8,04	3,44
3,84	ТЕРм03-06-001-03	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 5 т, с приводом электродвигательным	4,41	13,05	7,91	3,41
3,84	ТЕРм03-06-001-04	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 5 т, с приводом пневматическим	4,96	13,05	8,05	3,45
3,84	ТЕРм03-06-001-05	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 10 т, с приводом электрическим	5,35	13,05	8,25	3,43
3,84	ТЕРм03-06-001-06	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 18 т, с приводом электрическим	6,45	13,05	8,62	3,46

3,84	ТЕРм03-06-001-07	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 25 т, с приводом электрическим	6,77	13,05	8,63	3,48
3,84	ТЕРм03-06-001-08	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 45 т, с приводом электрическим	7,33	13,05	8,47	3,47
3,84	ТЕРм03-06-001-09	Лебедка проходческая двухбарабанная с электрическим приводом, грузоподъемность: 10 т	5,33	13,05	8,22	3,41
3,84	ТЕРм03-06-001-10	Лебедка проходческая двухбарабанная с электрическим приводом, грузоподъемность: 18 т	7,11	13,05	8,50	3,47
3,84	ТЕРм03-06-001-11	Установка передвижная проходческая, грузоподъемность: 6,3 т, с приводом электрическим и резервным ручным	5,58	13,05	8,21	3,39
3,85	ТЕРм03-06-001-12	Установка передвижная проходческая, грузоподъемность: 10 т, с приводом электрическим	5,85	13,05	8,59	3,37
3,85	ТЕРм03-06-001-13	Установка передвижная проходческая, грузоподъемность: 16 т, с приводом электрическим	7,82	13,05	8,77	3,44
3,85	ТЕРм03-06-001-14	Установка передвижная проходческая, грузоподъемность: 25 т, с приводом электрическим	7,93	13,05	8,74	3,48
3,85	ТЕРм03-06-001-15	Установка передвижная проходческая, грузоподъемность: 46 т, с приводом электрическим	7,73	13,05	8,73	3,42

Проводниковые канаты проходческого подъема

3,85	ТЕРм03-06-002-01	Навеска проводникового каната проходческого подъема, диаметр: 20,5 мм	9,51	13,05	6,23	13,05
3,85	ТЕРм03-06-002-02	Навеска проводникового каната проходческого подъема, диаметр: 25 мм	9,48	13,05	6,25	13,05
3,85	ТЕРм03-06-002-03	Навеска проводникового каната проходческого подъема, диаметр: 32 мм	9,46	13,05	6,29	13,05
3,85	ТЕРм03-06-002-04	Навеска проводникового каната проходческого подъема, диаметр: 35 мм	9,42	13,05	6,33	13,05
3,85	ТЕРм03-06-002-05	Навеска проводникового каната проходческого подъема, диаметр: 40 мм	8,70	13,05	6,36	4,78

Устройства прицепные для проходческих бадей, монтаж на поверхности

3,85	ТЕРм03-06-003-01	Устройство прицепное проходческое для прядевых подъемных канатов, грузоподъемность: 2,8 т	12,20	13,05	6,79	13,05
3,86	ТЕРм03-06-003-02	Устройство прицепное проходческое для прядевых подъемных канатов, грузоподъемность: 5 т	12,04	13,05	6,90	13,05
3,86	ТЕРм03-06-003-03	Устройство прицепное проходческое для прядевых подъемных канатов, грузоподъемность: 8 т	12,05	13,05	6,85	13,05
3,86	ТЕРм03-06-003-04	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 4 т, диаметр каната 20 мм	12,27	13,05	6,71	13,05
3,86	ТЕРм03-06-003-05	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 5 т, диаметр каната 25 мм	12,03	13,05	6,87	13,05
3,86	ТЕРм03-06-003-06	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 8 т, диаметр каната 27 мм	12,01	13,05	6,88	13,05
3,86	ТЕРм03-06-003-07	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 8 т, диаметр каната 30 мм	11,99	13,05	6,88	13,05

3,86	ТЕРм03-06-003-08	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 11 т, диаметр каната 33 мм	12,04	13,05	6,83	13,05
3,86	ТЕРм03-06-003-09	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 11 т, диаметр каната 36 мм	12,08	13,05	6,81	13,05
3,86	ТЕРм03-06-003-10	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 15 т, диаметр каната 38 мм	12,02	13,05	6,84	13,05

Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады, монтаж на поверхности

3,86	ТЕРм03-06-004-01	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады: на один прием, объем бады 1 м3	8,11	13,05	6,09	4,87
3,87	ТЕРм03-06-004-02	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады: на один прием, объем бады 1,5 м3	8,12	13,05	6,08	4,90
3,87	ТЕРм03-06-004-03	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады: на один прием, объем бады 2 м3	8,07	13,05	6,08	4,90
3,87	ТЕРм03-06-004-04	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады: на один прием, объем бады 2,5-3 м3	8,03	13,05	6,06	4,90
3,87	ТЕРм03-06-004-05	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады: на один прием, объем бады 4 м3	7,96	13,05	6,05	4,88
3,87	ТЕРм03-06-004-06	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады: на один прием, объем бады 5-6,5 м3	7,89	13,05	6,10	4,87
3,87	ТЕРм03-06-004-07	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады: на два приема, объем бады 1 м3	8,27	13,05	6,09	4,93
3,87	ТЕРм03-06-004-08	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады: на два приема, объем бады 1,5 м3	8,19	13,05	6,10	4,93
3,87	ТЕРм03-06-004-09	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады: на два приема, объем бады 2 м3	8,15	13,05	6,09	4,92
3,87	ТЕРм03-06-004-10	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады: на два приема, объем бады 2,5-3 м3	8,11	13,05	6,12	4,93

Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ЛЕСОТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Конвейеры роликовые

3,87	ТЕРм03-07-001-01	Конвейер роликовый с гидроприводом	11,62	13,05	6,42	12,88
3,88	ТЕРм03-07-001-02	Конвейер роликовый однорамный, масса: 2,4 т	11,25	13,05	6,59	12,92
3,88	ТЕРм03-07-001-03	Конвейер роликовый однорамный, масса: 5,22 т	11,64	13,05	6,80	12,97

Бревнотаски береговые

3,88	ТЕРм03-07-002-01	Бревнотаска береговая: автоматическая	11,22	13,05	6,11	12,73
3,88	ТЕРм03-07-002-02	Бревнотаска береговая: унифицированная	11,44	13,05	5,79	12,68

Сбрасыватели бревен и досок

3,88	ТЕРм03-07-003-01	Сбрасыватель бревен и досок механический	11,45	13,05	6,69	12,41
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

Транспортеры цепные поперечные

3,88	ТЕРм03-07-004-01	Транспортер поперечный: 4-цепной длиной 60 м	11,60	13,05	5,64	12,99
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

3,88	ТЕРм03-07-004-02	Транспортер поперечный: 5-цепной длиной 20 м	11,71	13,05	5,32	12,97
<i>Транспортеры скребковые</i>						
3,88	ТЕРм03-07-005-01	Транспортер скребковый одноцепной длиной 40 м	11,65	13,05	5,76	12,79
<i>Перекладчики бруса</i>						
3,88	ТЕРм03-07-006-01	Перекладчик бруса механический цепной	11,94	13,05	5,97	13,00
<i>Ускорители</i>						
3,88	ТЕРм03-07-007-01	Ускоритель барабанный, струнный	11,33	13,05	5,92	12,91
Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ СИСТЕМ ТРУБОПРОВОДНОГО КОНТЕЙНЕРНОГО ПНЕВМОТРАНСПОРТА						
РАЗДЕЛ 1. СОСТАВЫ КОНТЕЙНЕРОВ						
<i>Составы контейнеров для штучных грузов</i>						
3,89	ТЕРм03-08-001-01	Состав контейнеров для систем с транспортным трубопроводом, диаметр условного прохода 600 мм	9,95	13,05	7,55	13,05
РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ЛИНЕЙНОЕ						
<i>Воздуховоды фланцевые</i>						
3,89	ТЕРм03-08-015-01	Воздуховод стальной фланцевый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа: диаметр условного прохода 600 мм	11,61	13,05	6,57	7,47
3,89	ТЕРм03-08-015-02	Воздуховод стальной фланцевый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа: сечение 200x400 мм	12,10	13,05	4,94	6,60
<i>Секции транспортного трубопровода</i>						
3,89	ТЕРм03-08-016-01	Трубопровод транспортный стальной из секций на рабочее давление 0,015 МПа, сечением 200x400 мм	11,09	13,05	8,18	5,59
<i>Опоры транспортного трубопровода</i>						
3,89	ТЕРм03-08-017-01	Опора под транспортный трубопровод, диаметр условного прохода 600 мм: подвижная	11,03	13,05	6,88	7,14
3,89	ТЕРм03-08-017-02	Опора под транспортный трубопровод, диаметр условного прохода 600 мм: неподвижная	10,06	13,05	7,33	6,53
<i>Переводы стрелочные</i>						
3,89	ТЕРм03-08-018-01	Перевод стрелочный стальной поворотный перекидной на рабочее давление 0,015-0,05 МПа с приводом: электромеханическим, условный проход транспортного трубопровода 600 мм	9,41	13,05	8,26	6,19
3,89	ТЕРм03-08-018-02	Перевод стрелочный стальной поворотный перекидной на рабочее давление 0,015-0,05 МПа с приводом: пневматическим, сечение 200x400 мм	10,94	13,05	6,95	6,06
<i>Компенсаторы линейные</i>						
3,89	ТЕРм03-08-019-01	Компенсатор линейный, диаметр условного прохода 600 мм, рабочий ход 30 мм	12,38	13,05	5,89	13,05
<i>Устройства запорные полнопроходные</i>						
3,89	ТЕРм03-08-020-01	Устройство запорное полнопроходное стальное фланцевое поворотное на рабочее избыточное или вакуумметрическое давление до 0,06 МПа, с приводом: электромеханическим, диаметр условного прохода 600 мм	10,20	13,05	7,09	6,43
3,9	ТЕРм03-08-020-02	Устройство запорное полнопроходное стальное фланцевое поворотное на рабочее избыточное или вакуумметрическое давление до 0,06 МПа, с приводом: пневматическим, сечение 200x400 мм	11,01	13,05	6,27	6,03
<i>Затворы воздушные поворотные</i>						

3,9	ТЕРм03-08-021-01	Затвор воздушный поворотный стальной дисковый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа с приводом электрогидравлическим или пневматическим, диаметр условного прохода: 300 мм	12,30	13,05	5,98	7,53
3,9	ТЕРм03-08-021-02	Затвор воздушный поворотный стальной дисковый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа с приводом электрогидравлическим или пневматическим, диаметр условного прохода: 400 мм	11,88	13,05	6,67	8,76
3,9	ТЕРм03-08-021-03	Затвор воздушный поворотный стальной дисковый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа с приводом электрогидравлическим или пневматическим, диаметр условного прохода: 600 мм	11,94	13,05	6,69	8,64
3,9	ТЕРм03-08-021-04	Затвор воздушный поворотный стальной дисковый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа с приводом электрогидравлическим или пневматическим, диаметр условного прохода: 800 мм	11,62	13,05	6,27	8,02
3,9	ТЕРм03-08-021-05	Затвор воздушный поворотный стальной дисковый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа с приводом электрогидравлическим или пневматическим, диаметр условного прохода: 1000 мм	11,69	13,05	6,15	8,18

Клапаны обратные

3,9	ТЕРм03-08-022-01	Клапан обратный поворотный фланцевый, диаметр условного прохода: 300 мм	11,99	13,05	6,60	9,29
3,9	ТЕРм03-08-022-02	Клапан обратный поворотный фланцевый, диаметр условного прохода: 400 мм	12,32	13,05	5,60	9,22
3,9	ТЕРм03-08-022-03	Клапан огнезащитный фланцевый, диаметр условного прохода 300 мм	12,39	13,05	5,70	9,29

Клапаны регулирующие

3,9	ТЕРм03-08-023-01	Клапан регулирующий фланцевый поворотный дисковый, рабочее давление 0,1 МПа, с ручным приводом, диаметр условного прохода: 200 мм	12,59	13,05	5,10	9,48
3,91	ТЕРм03-08-023-02	Клапан регулирующий фланцевый поворотный дисковый, рабочее давление 0,1 МПа, с ручным приводом, диаметр условного прохода: 300 мм	12,46	13,05	5,31	9,27
3,91	ТЕРм03-08-023-03	Клапан регулирующий фланцевый поворотный дисковый, рабочее давление 0,1 МПа, с ручным приводом, диаметр условного прохода: 400 мм	12,27	13,05	5,82	9,22
3,91	ТЕРм03-08-023-04	Клапан регулирующий фланцевый поворотный дисковый, рабочее давление 0,1 МПа, с ручным приводом, диаметр условного прохода: 600 мм	12,18	13,05	6,03	7,90

Грязесборники

3,91	ТЕРм03-08-024-01	Грязесборник стальной фланцевый на рабочее давление 0,055-0,1 МПа, сечение 200x400 мм	12,12	13,05	4,94	6,75
------	------------------	---	-------	-------	------	------

РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНОЕ

Комплексы погрузочно-разгрузочные

3,91	ТЕРм03-08-038-01	Комплекс погрузочно-разгрузочный для обмена грузных и порожних поддонов, производительность 112 шт./ч	10,73	13,05	7,51	10,19
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

Станции погрузочно-разгрузочные

3,91	ТЕРм03-08-039-01	Станция автоматизированная погрузочно-разгрузочная, проходная, производительность 3,6 т	10,78	13,05	7,55	7,67
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Камеры приема-запуска

3,91	ТЕРм03-08-040-01	Камера приема-запуска, максимальная скорость приема состава: 2 м/с, масса принимаемого состава 1,5 т, время приема-отправки состава 70 с	11,04	13,05	8,19	9,72
3,91	ТЕРм03-08-040-02	Камера приема-запуска, максимальная скорость приема состава: 2 м/с, масса принимаемого состава 2,4 т, время приема-отправки состава 40 с	10,95	13,05	8,20	9,63
3,91	ТЕРм03-08-040-03	Камера приема-запуска, максимальная скорость приема состава: 4 м/с, масса принимаемого состава 50 кг, время приема-отправки состава 12 с	10,75	13,05	7,36	8,93
3,91	ТЕРм03-08-040-04	Камера приема-запуска, максимальная скорость приема состава: 4 м/с, масса принимаемого состава 50 кг, время приема-отправки состава 30 с	11,11	13,05	7,89	10,16

Манипуляторы

3,92	ТЕРм03-08-041-01	Манипулятор, грузоподъемность: 0,35 т, для кассет	10,00	13,05	7,60	9,89
3,92	ТЕРм03-08-041-02	Манипулятор, грузоподъемность: 1 т, для поддонов	9,86	13,05	7,67	10,52

Упоры

3,92	ТЕРм03-08-042-01	Упор управляемый, максимальная скорость контейнера в момент соприкосновения с упором 1 м/с, максимальная масса принимаемого контейнера 50 кг	12,80	13,05	7,12	10,30
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ И ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ

Блоки пневмоаппаратуры

3,92	ТЕРм03-08-057-01	Блок пневмоаппаратуры, число потребителей: 2	12,60	13,05	7,36	13,05
3,92	ТЕРм03-08-057-02	Блок пневмоаппаратуры, число потребителей: 8	12,11	13,05	7,36	13,05

РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВОЗДУХОДУВНЫХ СТАНЦИЙ

Глушители

3,92	ТЕРм03-08-072-01	Глушитель пластинчатый, обеспечивающий снижение уровня шума до 34 дБА	11,16	13,05	7,92	9,59
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Фильтры воздушные

3,92	ТЕРм03-08-073-01	Фильтр воздушный ячейковый для очистки воздуха от механических примесей, производительность: 3500 м3/ч	11,61	13,05	8,04	8,73
3,92	ТЕРм03-08-073-02	Фильтр воздушный ячейковый для очистки воздуха от механических примесей, производительность: 16000 м3/ч	9,79	13,05	7,69	9,11

РАЗДЕЛ 6. УСТРОЙСТВА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Устройства приемные

3,92	ТЕРм03-08-088-01	Устройство приемное поворотное, сечение транспортного трубопровода 200x400 мм, привод пневматический	12,22	13,05	7,36	13,05
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

Итого по смете			8,82	13,05	8,46	4,71
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРм04

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДРОБИЛЬНО-РАЗМОЛЬНОЕ

РАЗДЕЛ 1. ДРОБИЛКИ

Дробилки валковые гладкие

4,1	ТЕРм04-01-001-01	Дробилка гладкая: двухвалковая, валки диаметром 800 мм, длиной 500 мм	8,86	13,05	9,06	3,62
-----	------------------	---	------	-------	------	------

4,2	ТЕРМ04-01-001-02	Дробилка гладкая: четырехвалковая, валки диаметром 900 мм, длиной 700 мм	8,84	13,05	8,35	4,06
<i>Дробилки валковые зубчатые</i>						
4,3	ТЕРМ04-01-002-01	Дробилка зубчатая: одновалковая, валки диаметром 1300 мм, длиной 2700 мм	8,70	13,05	8,19	4,13
4,4	ТЕРМ04-01-002-02	Дробилка зубчатая: одновалковая, валки диаметром 1300 мм, длиной 4200 мм	8,46	13,05	8,31	3,76
4,5	ТЕРМ04-01-002-03	Дробилка зубчатая: двухвалковая, валки диаметром 900 мм, длиной 900 мм	9,21	13,05	8,41	3,89
4,6	ТЕРМ04-01-002-04	Дробилка зубчатая: двухвалковая, валки диаметром 1500 мм, длиной 1200 мм	8,67	13,05	8,25	4,03
4,7	ТЕРМ04-01-002-05	Дробилка зубчатая: двухвалковая, валки диаметром 1600 мм, длиной 2000 мм	8,69	13,05	8,40	3,80
4,8	ТЕРМ04-01-002-06	Дробилка зубчатая: трехвалковая, валки диаметром 250; 320 мм, длиной 420 мм	8,39	13,05	7,12	3,74
<i>Дробилки конусные</i>						
4,9	ТЕРМ04-01-003-01	Дробилка конусная для крупного дробления, ширина загрузочного/разгрузочного отверстия: 500/75 мм	9,31	13,05	8,39	5,54
4,1	ТЕРМ04-01-003-02	Дробилка конусная для крупного дробления, ширина загрузочного/разгрузочного отверстия: 900/140 мм	9,09	13,05	8,11	5,16
4,11	ТЕРМ04-01-003-03	Дробилка конусная для крупного дробления, ширина загрузочного/разгрузочного отверстия: 1200/150 мм	8,65	13,05	7,89	5,35
4,12	ТЕРМ04-01-003-04	Дробилка конусная для крупного дробления, ширина загрузочного/разгрузочного отверстия: 1500/180 мм	8,33	13,05	7,72	4,99
4,13	ТЕРМ04-01-003-05	Дробилка конусная для крупного дробления, ширина загрузочного/разгрузочного отверстия: 1500/300 мм	8,36	13,05	7,77	4,87
4,14	ТЕРМ04-01-003-06	Дробилка конусная для мелкого и среднего дробления, диаметр основания конуса: 1200 мм	9,42	13,05	8,71	4,24
4,15	ТЕРМ04-01-003-07	Дробилка конусная для мелкого и среднего дробления, диаметр основания конуса: 1750 мм	9,02	13,05	8,37	4,88
4,16	ТЕРМ04-01-003-08	Дробилка конусная для мелкого и среднего дробления, диаметр основания конуса: 2200 мм	8,90	13,05	8,22	5,09
4,17	ТЕРМ04-01-003-09	Дробилка конусная для мелкого и среднего дробления, диаметр основания конуса: 3000 мм	8,59	13,05	7,73	6,00
<i>Дробилки молотковые</i>						
4,18	ТЕРМ04-01-004-01	Дробилка молотковая однороторная, ротор диаметром: 2000 мм, длиной 3000 мм	8,10	13,05	7,56	5,06
4,19	ТЕРМ04-01-004-02	Дробилка молотковая однороторная, ротор диаметром: 1450 мм, длиной 1300 мм	8,65	13,05	8,18	4,94
<i>Дробилки щековые</i>						
4,2	ТЕРМ04-01-005-01	Дробилка щековая с простым движением щеки, загрузочное отверстие размерами: 900x1200 мм	8,88	13,05	8,15	4,17
4,21	ТЕРМ04-01-005-02	Дробилка щековая с простым движением щеки, загрузочное отверстие размерами: 1200x1500 мм	8,66	13,05	8,08	4,32
4,22	ТЕРМ04-01-005-03	Дробилка щековая с простым движением щеки, загрузочное отверстие размерами: 1500x2100 мм	8,51	13,05	8,03	4,28
<i>Оборудование дробильное разное</i>						
4,23	ТЕРМ04-01-006-01	Агрегат сортировки передвижной	8,84	13,05	8,08	13,05
<i>Дробилки роторные крупного дробления</i>						
4,24	ТЕРМ04-01-007-01	Дробилка однороторная, ротор диаметром 1600 мм, длиной 1250 мм	8,20	13,05	7,81	3,76
РАЗДЕЛ 2. ВАЛЬЦЫ ДЛЯ ПОМОЛА						
<i>Вальцы для грубого помола</i>						

4,25	ТЕРм04-01-020-01	Вальцы для грубого помола дырчатые, валки диаметром 1000 мм, длиной 640 мм	7,29	13,05	7,29	3,74
РАЗДЕЛ 3. МЕЛЬНИЦЫ						
<i>Мельницы трубные многокамерные</i>						
4,26	ТЕРм04-01-025-01	Мельница трубная многокамерная, барабан диаметром: 2000 мм, длиной 10520 мм	8,81	13,05	8,35	5,02
4,27	ТЕРм04-01-025-02	Мельница трубная многокамерная, барабан диаметром: 2600 мм, длиной 13020 мм	8,39	13,05	8,62	4,51
4,28	ТЕРм04-01-025-03	Мельница трубная многокамерная, барабан диаметром: 3200 мм, длиной 15020 мм	8,71	13,05	8,74	5,12
4,29	ТЕРм04-01-025-04	Мельница трубная многокамерная, барабан диаметром: 3970 мм, длиной 13910 мм	8,59	13,05	8,74	5,45
<i>Мельницы шаровые с центральной разгрузкой</i>						
4,3	ТЕРм04-01-026-01	Мельница шаровая с центральной разгрузкой мокрого помола, барабан диаметром: 900 мм, длиной 1800 мм	8,23	13,05	7,90	3,96
4,31	ТЕРм04-01-026-02	Мельница шаровая с центральной разгрузкой мокрого помола, барабан диаметром: 2700 мм, длиной 3600 мм	8,56	13,05	8,21	4,25
4,32	ТЕРм04-01-026-03	Мельница шаровая с центральной разгрузкой мокрого помола, барабан диаметром: 3200 мм, длиной 4500 мм	8,53	13,05	8,20	4,43
4,33	ТЕРм04-01-026-04	Мельница шаровая с центральной разгрузкой мокрого помола, барабан диаметром: 4000 мм, длиной 5500 мм	8,21	13,05	7,68	4,84
4,34	ТЕРм04-01-026-05	Мельница шаровая с центральной разгрузкой мокрого помола, барабан диаметром: 5500 мм, длиной 6500 мм	8,30	13,05	7,86	4,98
4,35	ТЕРм04-01-026-06	Мельница шаровая с центральной разгрузкой сухого помола, барабан диаметром 1500 мм, длиной: 1600 мм	7,27	13,05	8,50	3,99
4,36	ТЕРм04-01-026-07	Мельница шаровая с центральной разгрузкой сухого помола, барабан диаметром 1500 мм, длиной: 5600 мм	7,79	13,05	8,18	4,04
<i>Мельницы шаровые с решетками</i>						
4,37	ТЕРм04-01-027-01	Мельница шаровая с решетками мокрого помола, барабан диаметром: 1200 мм, длиной 1200 мм	8,22	13,05	9,07	3,63
4,38	ТЕРм04-01-027-02	Мельница шаровая с решетками мокрого помола, барабан диаметром: 2100 мм, длиной 3000 мм	7,99	13,05	8,30	4,08
4,39	ТЕРм04-01-027-03	Мельница шаровая с решетками мокрого помола, барабан диаметром: 2700 мм, длиной 2100 мм	8,39	13,05	8,64	4,16
4,4	ТЕРм04-01-027-04	Мельница шаровая с решетками мокрого помола, барабан диаметром: 3200 мм, длиной 3100 мм	8,44	13,05	8,14	4,30
4,41	ТЕРм04-01-027-05	Мельница шаровая с решетками мокрого помола, барабан диаметром: 3600 мм, длиной 4000 мм	8,43	13,05	8,21	4,35
4,42	ТЕРм04-01-027-06	Мельница шаровая с решетками мокрого помола, барабан диаметром: 4500 мм, длиной 5000 мм	8,22	13,05	7,71	4,88
<i>Мельницы шаровые вибрационные</i>						
4,43	ТЕРм04-01-028-01	Мельница шаровая вибрационная, вместимость барабана: 400 л	8,96	13,05	7,69	6,99
4,44	ТЕРм04-01-028-02	Мельница шаровая вибрационная, вместимость барабана: 1000 л	8,54	13,05	7,71	7,47
4,45	ТЕРм04-01-028-03	Мельница шаровая вибрационная, вместимость барабана: 2000 л	8,53	13,05	7,99	7,77

<i>Мельницы стержневые</i>						
4,46	ТЕРм04-01-029-01	Мельница стержневая мокрого помола, барабан диаметром: 1500 мм, длиной 3000 мм	7,64	13,05	8,11	4,04
4,47	ТЕРм04-01-029-02	Мельница стержневая мокрого помола, барабан диаметром: 4000 мм, длиной 5500 мм	8,38	13,05	8,01	4,65
4,48	ТЕРм04-01-029-03	Мельница стержневая мокрого помола, барабан диаметром: 4500 мм, длиной 6000 мм	8,28	13,05	7,96	4,71
4,49	ТЕРм04-01-029-04	Мельница стержневая сухого помола, барабан диаметром 900 мм, длиной 1800 мм	7,86	13,05	7,60	3,81
<i>Мельницы самоизмельчения</i>						
4,5	ТЕРм04-01-030-01	Мельница мокрого самоизмельчения, барабан диаметром: 7000 мм, длиной 2300 мм	7,94	13,05	7,71	4,36
4,51	ТЕРм04-01-030-02	Мельница мокрого самоизмельчения, барабан диаметром: 9100 мм, длиной 2960 мм	8,03	13,05	7,84	4,56
<i>Мельницы разные</i>						
4,52	ТЕРм04-01-031-01	Мельница роликотомаятниковая производительностью 0,2-10 т/ч	9,78	13,05	9,07	4,22
4,53	ТЕРм04-01-031-02	Агрегат для дробления и измельчения пластичного сырья, размеры ротора дробилки 1200x970 мм, мельницы 1150x1900 мм	8,40	13,05	8,06	3,95
4,54	ТЕРм04-01-031-03	Мельница самоизмельчения «Аэрофол» диаметром 9,7 м, шириной 3,32 м	8,36	13,05	7,58	6,47
РАЗДЕЛ 4. ДЕЗИНТЕГРАТОРЫ						
<i>Дезинтеграторы корзинчатые</i>						
4,55	ТЕРм04-01-045-01	Дезинтегратор соосный корзинчатый, производительность 12,5 т/ч	10,65	13,05	8,21	12,42
Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ И ОБОГАЩЕНИЯ						
РАЗДЕЛ 1. ГРОХОТЫ						
<i>Грохоты дисковые</i>						
4,56	ТЕРм04-02-001-01	Грохот дисковый передвижной, количество валков: 8	7,66	13,05	7,47	3,53
4,57	ТЕРм04-02-001-02	Грохот дисковый передвижной, количество валков: 10	9,23	13,05	8,32	3,88
4,58	ТЕРм04-02-001-03	Грохот дисковый передвижной, количество валков: 14, сдвоенный	9,12	13,05	8,25	3,88
<i>Грохоты инерционные</i>						
4,59	ТЕРм04-02-002-01	Грохот инерционный наклонный тяжелого типа, просеивающая поверхность размерами: 1250x2500 мм	8,95	13,05	8,21	3,72
4,6	ТЕРм04-02-002-02	Грохот инерционный наклонный тяжелого типа, просеивающая поверхность размерами: 1500x3000 мм	9,02	13,05	8,15	3,80
4,61	ТЕРм04-02-002-03	Грохот инерционный наклонный тяжелого типа, просеивающая поверхность размерами: 1750x3500 мм	9,54	13,05	8,57	3,87
<i>Грохоты самобалансные</i>						
4,62	ТЕРм04-02-003-01	Грохот самобалансный тяжелого типа, сито размерами: 2000x5000 мм, опорный	8,35	13,05	8,17	4,14
4,63	ТЕРм04-02-003-02	Грохот самобалансный тяжелого типа, сито размерами: 3000x6400 мм	7,93	13,05	7,59	4,21
<i>Грохоты-конвейеры электровибрационные</i>						
4,64	ТЕРм04-02-004-01	Грохот-конвейер электровибрационный размерами: 350x2500 мм	8,17	13,05	7,49	9,43
4,65	ТЕРм04-02-004-02	Грохот-конвейер электровибрационный размерами: 720x3000 мм	9,29	13,05	8,45	9,99
РАЗДЕЛ 2. СЕПАРАТОРЫ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ						
<i>Сепараторы электромагнитные барабанные</i>						
4,66	ТЕРм04-02-014-01	Сепаратор электромагнитный барабанный для мокрого обогащения, барабан диаметром: 800 мм, длиной 1700 мм	7,97	13,05	7,75	3,54

4,67	ТЕРм04-02-014-02	Сепаратор электромагнитный барабанный для мокрого обогащения, барабан диаметром: 900 мм, длиной 2500 мм	8,73	13,05	8,07	3,75
<i>Сепараторы электромагнитные валковые</i>						
4,68	ТЕРм04-02-015-01	Сепаратор электромагнитный четырехвалковый для мокрого обогащения, диаметр рабочей части валка 380 мм, длина 2700 мм	9,05	13,05	8,38	4,07
<i>Сепараторы колесные</i>						
4,69	ТЕРм04-02-016-01	Сепаратор с вертикальным элеваторным колесом для обогащения в тяжелых средах, ванна объемом 18 м3	9,52	13,05	8,68	3,84
РАЗДЕЛ 3. СЕПАРАТОРЫ ДЛЯ ВЫДЕЛЕНИЯ УГОЛЬНОЙ ПЫЛИ						
<i>Сепараторы воздушные</i>						
4,7	ТЕРм04-02-026-01	Сепаратор пыли воздушный, диаметр: 2850/800 мм	9,52	13,05	8,48	6,67
4,71	ТЕРм04-02-026-02	Сепаратор пыли воздушный, диаметр: 3300/1200 мм	9,35	13,05	8,50	6,61
4,72	ТЕРм04-02-026-03	Сепаратор пыли воздушный, диаметр: 4250/1600 мм	9,30	13,05	8,42	6,70
4,73	ТЕРм04-02-026-04	Сепаратор пыли воздушный, диаметр: 4750/2000 мм	8,80	13,05	8,04	6,69
<i>Сепараторы пневматические</i>						
4,74	ТЕРм04-02-027-01	Сепаратор пневматический, рабочая площадь 6 м2	9,34	13,05	8,38	3,81
РАЗДЕЛ 4. ЦИКЛОНЫ						
<i>Циклоны батарейные</i>						
4,75	ТЕРм04-02-037-01	Пылеулавливатель батарейный, производительность: 15000 м3/ч	9,74	13,05	8,34	7,73
4,76	ТЕРм04-02-037-02	Пылеулавливатель батарейный, производительность: 40000 м3/ч	9,25	13,05	8,22	6,51
4,77	ТЕРм04-02-037-03	Пылеулавливатель батарейный, производительность: 60000 м3/ч	9,62	13,05	8,75	6,64
РАЗДЕЛ 5. ПИТАТЕЛИ						
<i>Питатели барабанные</i>						
4,78	ТЕРм04-02-042-01	Питатель барабанный, диаметр: 400 мм, длина 400 мм	8,76	13,05	8,09	3,74
4,79	ТЕРм04-02-042-02	Питатель барабанный, диаметр: 600 мм, длина 600 мм	8,62	13,05	8,10	3,72
<i>Питатели лотковые</i>						
4,8	ТЕРм04-02-043-01	Питатель лотковый, ширина лотка: 400 мм, длина 1150 мм	8,18	13,05	7,99	3,61
4,81	ТЕРм04-02-043-02	Питатель лотковый, ширина лотка: 525 мм, длина 1500 мм	8,04	13,05	7,95	3,58
<i>Питатели шлюзовые</i>						
4,82	ТЕРм04-02-044-01	Питатель шлюзовый, диаметр 500 мм	8,18	13,05	8,01	3,61
<i>Питатели шнековые</i>						
4,83	ТЕРм04-02-045-01	Питатель шнековый, диаметр: 98 мм, длина 1200 мм	8,64	13,05	8,02	3,74
4,84	ТЕРм04-02-045-02	Питатель шнековый, диаметр: 300 мм, длина 2500 мм	7,02	13,05	7,90	3,40
4,85	ТЕРм04-02-045-03	Питатель шнековый, диаметр: 400 мм, длина 4550 мм	7,55	13,05	7,92	3,45
4,86	ТЕРм04-02-045-04	Питатель валково-шнековый, диаметр 300 мм, длина 2500 мм	7,19	13,05	7,85	3,43
<i>Питатели электровибрационные</i>						
4,87	ТЕРм04-02-046-01	Питатель электровибрационный, размер лотка: 500x1600 мм	8,82	13,05	7,62	10,31
4,88	ТЕРм04-02-046-02	Питатель электровибрационный, размер лотка: 950x4000 мм	8,48	13,05	7,54	11,80

4,89	ТЕРм04-02-046-03	Питатель электровибрационный, размер лотка: 1200x5000 мм	10,12	13,05	8,07	12,06
4,9	ТЕРм04-02-046-04	Питатель электровибрационный, размер лотка: 1500x5000 мм	9,78	13,05	7,81	12,18

Питатели пластинчатые

4,91	ТЕРм04-02-047-01	Питатель пластинчатый легкого типа, лента размерами: 500x4500 мм	7,69	13,05	8,50	3,45
4,92	ТЕРм04-02-047-02	Питатель пластинчатый легкого типа, лента размерами: 650x9000 мм	7,68	13,05	8,31	3,46
4,93	ТЕРм04-02-047-03	Питатель пластинчатый легкого типа, лента размерами: 800x12000 мм	8,04	13,05	8,17	3,50
4,94	ТЕРм04-02-047-04	Питатель пластинчатый легкого типа, лента размерами: 1000x12000 мм	7,95	13,05	8,09	3,50
4,95	ТЕРм04-02-047-05	Питатель пластинчатый легкого типа, лента размерами: 1200x15000 мм	8,02	13,05	8,00	3,52
4,96	ТЕРм04-02-047-06	Питатель пластинчатый для средних условий работ, полотно размерами: 1500x9000 мм	8,70	13,05	8,12	3,73
4,97	ТЕРм04-02-047-07	Питатель пластинчатый для средних условий работ, полотно размерами: 1800x12000 мм	8,68	13,05	8,08	3,76
4,98	ТЕРм04-02-047-08	Питатель пластинчатый для средних условий работ, полотно размерами: 2400x15000 мм	8,22	13,05	7,69	3,75
4,99	ТЕРм04-02-047-09	Питатель пластинчатый для тяжелых условий работ, полотно размерами: 1500x9000 мм	8,34	13,05	7,76	3,75
4,1	ТЕРм04-02-047-10	Питатель пластинчатый для тяжелых условий работ, полотно размерами: 1800x12000 мм	8,07	13,05	7,60	3,71
4,1	ТЕРм04-02-047-11	Питатель пластинчатый для тяжелых условий работ, полотно размерами: 2400x15000 мм	8,24	13,05	7,67	3,77

Питатели дисковые

4,1	ТЕРм04-02-048-01	Питатель дисковый тяжелого типа, диаметр диска: 2000 мм	9,01	13,05	8,23	3,88
4,1	ТЕРм04-02-048-02	Питатель дисковый тяжелого типа, диаметр диска: 3150 мм	8,96	13,05	8,18	3,98

РАЗДЕЛ 6. КЛАССИФИКАТОРЫ

Классификаторы гидравлические

4,1	ТЕРм04-02-060-01	Классификатор гидравлический, число секций: 4, длина 3000 мм	8,68	13,05	7,60	9,91
4,11	ТЕРм04-02-060-02	Классификатор гидравлический, число секций: 8, длина 7000 мм	8,42	13,05	7,57	10,18

Классификаторы конусные

4,11	ТЕРм04-02-061-01	Классификатор конусный песковый, диаметр основания конуса: 1800 мм	7,36	13,05	7,64	3,60
4,11	ТЕРм04-02-061-02	Классификатор конусный песковый, диаметр основания конуса: 2400 мм	9,26	13,05	7,64	3,98

Классификаторы спиральные

4,11	ТЕРм04-02-062-01	Классификатор односпиральный с непогруженной спиралью, диаметр спирали: 300 мм	7,40	13,05	7,63	3,48
4,11	ТЕРм04-02-062-02	Классификатор односпиральный с непогруженной спиралью, диаметр спирали: 500 мм	6,61	13,05	7,63	3,39
4,11	ТЕРм04-02-062-03	Классификатор односпиральный с непогруженной спиралью, диаметр спирали: 1200 мм	7,59	13,05	7,54	3,76
4,11	ТЕРм04-02-062-04	Классификатор односпиральный с непогруженной спиралью, диаметр спирали: 2000 мм	9,30	13,05	8,15	5,21
4,11	ТЕРм04-02-062-05	Классификатор двухспиральный со спиралью непогруженной, диаметр: 2400 мм, длина 9200 мм	9,32	13,05	8,25	5,22

4,11	ТЕРм04-02-062-06	Классификатор двухспиральный со спиралью непогруженной, диаметр: 3000 мм, длина 12500 мм	9,37	13,05	8,21	5,55
4,11	ТЕРм04-02-062-07	Классификатор двухспиральный со спиралью погруженной, диаметр 2400 мм, длина 14000 мм	8,99	13,05	8,21	4,85

РАЗДЕЛ 7. СГУСТИТЕЛИ

Сгустители с периферическим приводом

4,12	ТЕРм04-02-070-01	Сгуститель с периферическим приводом, диаметр дна: 25000-30000 мм, глубина 3600 мм	10,29	13,05	8,82	12,81
4,12	ТЕРм04-02-070-02	Сгуститель с периферическим приводом, диаметр дна: 50000 мм, глубина 4500 мм	9,42	13,05	8,45	6,23

Сгустители с центральным приводом

4,12	ТЕРм04-02-071-01	Сгуститель с центральным приводом, диаметр чана: 6000 мм, глубина 2500 мм	9,53	13,05	8,20	12,70
4,12	ТЕРм04-02-071-02	Сгуститель с центральным приводом, диаметр чана: 15000 мм, глубина 3000 мм	10,23	13,05	8,48	12,74
4,12	ТЕРм04-02-071-03	Сгуститель с центральным приводом, диаметр чана: 100000 мм, глубина 3000 мм	8,18	13,05	7,48	6,09
4,12	ТЕРм04-02-071-04	Сгуститель двухъярусный с центральным приводом диаметром 12000 мм, высотой 4375 мм	10,63	13,05	8,48	12,87

Гидроциклоны

4,12	ТЕРм04-02-072-01	Гидроциклон, футерованный каменным литьем, диаметр: 710 мм	9,20	13,05	6,99	4,20
4,12	ТЕРм04-02-072-02	Гидроциклон, футерованный каменным литьем, диаметр: 1400 мм	9,09	13,05	8,12	4,06

РАЗДЕЛ 8. СТОЛЫ КОНЦЕНТРАЦИОННЫЕ

Столы концентрационные с продольным нарифлением

4,12	ТЕРм04-02-080-01	Стол концентрационный с продольным нарифлением: однодечный, площадь одной деки 7,5 м2	6,79	13,05	7,62	3,40
4,12	ТЕРм04-02-080-02	Стол концентрационный с продольным нарифлением: двухдечный, площадь дек 15 м2	6,97	13,05	7,41	3,40
4,13	ТЕРм04-02-080-03	Стол концентрационный с продольным нарифлением: четырехдечный, площадь дек 30 м2	7,05	13,05	7,41	3,42

РАЗДЕЛ 9. МАШИНЫ ОТСАДОЧНЫЕ

Машины отсадочные беспоршневые

4,13	ТЕРм04-02-084-01	Машина отсадочная беспоршневая, производительность: 80-220 т/ч	10,08	13,05	8,55	4,82
4,13	ТЕРм04-02-084-02	Машина отсадочная беспоршневая, производительность: 180-500 т/ч	9,79	13,05	8,52	4,21
4,13	ТЕРм04-02-084-03	Машина отсадочная беспоршневая, производительность: 10-12 т/ч, с двумя камерами	6,99	13,05	7,13	3,43
4,13	ТЕРм04-02-084-04	Машина отсадочная беспоршневая, производительность: 10-12 т/ч, с четырьмя камерами	7,68	13,05	7,96	3,44

РАЗДЕЛ 10. МАШИНЫ ФЛОТАЦИОННЫЕ

Машины флотационные механические и пневмомеханические

4,13	ТЕРм04-02-088-01	Машина флотационная механическая, вместимость камеры: 1,2 м3	9,00	13,05	8,02	4,39
4,13	ТЕРм04-02-088-02	Машина флотационная механическая, вместимость камеры: 3,2 м3	8,69	13,05	8,02	4,38
4,13	ТЕРм04-02-088-03	Машина флотационная механическая, вместимость камеры: 6,3 м3	8,39	13,05	7,86	4,49
4,13	ТЕРм04-02-088-04	Машина флотационная пневмомеханическая, вместимость камеры: 1,6 м3	8,65	13,05	7,93	4,35
4,13	ТЕРм04-02-088-05	Машина флотационная пневмомеханическая, вместимость камеры: 3,2 м3	8,63	13,05	7,93	4,39

4,14	ТЕРм04-02-088-06	Машина флотационная пневмомеханическая, вместимость камеры: 16 м3	8,37	13,05	8,26	4,51
4,14	ТЕРм04-02-088-07	Машина флотационная пневмомеханическая, вместимость камеры: 40 м3	8,13	13,05	7,82	4,48
4,14	ТЕРм04-02-088-08	Машина флотационная механическая для угля, вместимость камеры: 6,3 м3	8,21	13,05	8,63	3,70
4,14	ТЕРм04-02-088-09	Машина флотационная механическая для угля, вместимость камеры: 12,5 м3	8,78	13,05	8,34	3,89
4,14	ТЕРм04-02-088-10	Машина флотационная механическая для угля, вместимость камеры: 25 м3	8,42	13,05	8,08	3,89

РАЗДЕЛ 11. МЕХАНИЗМЫ ПЕРЕМЕШИВАЮЩИЕ К КОНТАКТНЫМ ЧАНАМ

Механизмы перемешивающие к металлическим или железобетонным чанам

4,14	ТЕРм04-02-092-01	Механизм перемешивающий к металлическому или железобетонному контактному чану, рабочий объем: 3,15 м3	8,51	13,05	7,56	11,12
4,14	ТЕРм04-02-092-02	Механизм перемешивающий к металлическому или железобетонному контактному чану, рабочий объем: 12,5 м3	8,77	13,05	7,55	9,26
4,14	ТЕРм04-02-092-03	Механизм перемешивающий к металлическому или железобетонному контактному чану, рабочий объем: 50 м3	9,01	13,05	7,61	10,19
4,14	ТЕРм04-02-092-04	Механизм перемешивающий к металлическому или железобетонному контактному чану, рабочий объем: 100 м3	8,88	13,05	7,61	10,05
4,14	ТЕРм04-02-092-05	Перемешиватель механический к металлическим или железобетонным чанам, диаметр чана: 1800 мм	9,02	13,05	7,65	10,55
4,15	ТЕРм04-02-092-06	Перемешиватель механический к металлическим или железобетонным чанам, диаметр чана: 3800 мм	8,99	13,05	7,65	10,54

РАЗДЕЛ 12. МАШИНЫ ПРОМЫВОЧНЫЕ

Мойки (скрубберы) цилиндрические

4,15	ТЕРм04-02-096-01	Скруббер-бутара, барабан диаметром: 1300 мм, длиной 5200 мм	9,13	13,05	8,26	4,02
4,15	ТЕРм04-02-096-02	Скруббер-бутара, барабан диаметром: 1330 мм, длиной 8300 мм	9,27	13,05	8,26	4,34

Раздел 3. ОТДЕЛ 3. АГЛОМЕРАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. МАШИНЫ АГЛОМЕРАЦИОННЫЕ

Машины агломерационные

4,15	ТЕРм04-03-001-01	Машина агломерационная, поверхность: 88 м2	8,70	13,05	8,15	8,07
4,15	ТЕРм04-03-001-02	Машина агломерационная, поверхность: 312 м2	8,72	13,05	8,06	8,96
4,15	ТЕРм04-03-001-03	Машина для обжига окатышей, площадь активных технологических зон 560 м2	9,44	13,05	7,87	8,68

Питатели постели

4,15	ТЕРм04-03-002-01	Распределитель шихты челноковый, лента шириной 1200 мм, длиной 12500 мм	8,60	13,05	7,80	4,06
------	------------------	---	------	-------	------	------

РАЗДЕЛ 2. СМЕСИТЕЛИ И ОКОНКОВАТЕЛИ

Смесители барабанные

4,15	ТЕРм04-03-008-01	Смеситель барабанный, диаметр барабана: 2500 мм, длина 5000 мм	8,04	13,05	8,00	4,08
4,15	ТЕРм04-03-008-02	Смеситель барабанный, диаметр барабана: 3200 мм, длина 8000 мм	8,16	13,05	8,09	4,14
4,15	ТЕРм04-03-008-03	Смеситель барабанный, диаметр барабана: 3200 мм, длина 12500 мм	8,68	13,05	8,65	4,17
4,16	ТЕРм04-03-008-04	Смеситель барабанный, диаметр барабана: 2800 мм, длина 6000 мм, со шнеком	8,04	13,05	8,12	4,03

Смесители шнековые

4,16	ТЕРм04-03-009-01	Смеситель шнековый двухвалковый лопастной, длина 3200 мм, диаметр: 300 мм	6,94	13,05	7,90	3,40
4,16	ТЕРм04-03-009-02	Смеситель шнековый двухвалковый лопастной, длина 3200 мм, диаметр: 600 мм	7,56	13,05	7,92	3,44
4,16	ТЕРм04-03-009-03	Смеситель шнековый двухвалковый лопастной, длина 3200 мм, диаметр: 800 мм	7,80	13,05	7,95	3,66
<i>Окомкователи</i>						
4,16	ТЕРм04-03-010-01	Окомкователь: чашевый, диаметр чаши 5500 мм	8,91	13,05	7,97	4,34
4,16	ТЕРм04-03-010-02	Окомкователь: барабанный, диаметр 3200 мм, длина 12500 мм	9,12	13,05	7,99	4,75
<i>Охладители</i>						
4,16	ТЕРм04-03-011-01	Охладитель прямолинейный, площадь охлаждения: 125 м2, длина 50000 мм, ширина 2500 мм	8,54	13,05	8,02	6,78
4,16	ТЕРм04-03-011-02	Охладитель прямолинейный, площадь охлаждения: 315 м2, длина 90000 мм, ширина 3900 мм	8,50	13,05	8,15	6,70
<i>Разное оборудование</i>						
4,16	ТЕРм04-03-012-01	Аппарат для определения механической прочности: кокса	8,58	13,05	7,96	3,71
4,16	ТЕРм04-03-012-02	Аппарат для определения механической прочности: антрацита	6,40	13,05	7,86	3,39

Итого по смете			8,56	13,05	7,98	6,14
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРм05						
---------------	--	--	--	--	--	--

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ВЕСЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

РАЗДЕЛ 1. ВЕСЫ ТРАНСПОРТНЫЕ

Весы вагонные

5,1	ТЕРм05-01-001-01	Весы вагонные циферблатные, предельная нагрузка 150 т	9,96	13,05	9,29	4,64
5,2	ТЕРм05-01-001-02	Весы вагонные платформенные: железнодорожные, предельная нагрузка 200 т	9,87	13,05	9,24	4,59
5,3	ТЕРм05-01-001-03	Весы вагонные платформенные: стационарные, предельная нагрузка 200 т	9,91	13,05	9,28	4,44

Весы вагонеточные

5,4	ТЕРм05-01-002-01	Весы вагонеточные, железнодорожная колея шириной 750 мм, предельная нагрузка до 10 т	9,95	13,05	7,48	10,76
-----	------------------	--	------	-------	------	-------

Весы автомобильные

5,5	ТЕРм05-01-003-01	Весы автомобильные циферблатные, предельная нагрузка до 40 т	9,25	13,05	8,51	4,48
5,6	ТЕРм05-01-003-02	Весы автомобильные платформенные стационарные, предельная нагрузка: до 30 т	9,39	13,05	8,51	4,58
5,7	ТЕРм05-01-003-03	Весы автомобильные платформенные стационарные, предельная нагрузка: до 60 т	9,67	13,05	8,50	5,07

РАЗДЕЛ 2. ВЕСЫ И ДОЗАТОРЫ ДЛЯ БЕСТАРНОГО ВЗВЕШИВАНИЯ РАЗНЫХ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ

Дозаторы для порошкообразных материалов

5,8	ТЕРм05-01-021-01	Дозатор весовой автоматический для порошкообразных материалов, масса порции: до 20 кг	9,79	13,05	7,01	6,00
5,9	ТЕРм05-01-021-02	Дозатор весовой автоматический для порошкообразных материалов, масса порции: до 50 кг	9,68	13,05	7,01	6,09
5,1	ТЕРм05-01-021-03	Дозатор весовой автоматический для порошкообразных материалов, масса порции: до 80 кг	9,75	13,05	7,01	5,99

<i>Весы и дозаторы непрерывного действия</i>						
5,11	ТЕРм05-01-022-01	Весы автоматические конвейерные для измерения текущей производительности конвейера	7,82	13,05	7,55	4,51
5,12	ТЕРм05-01-022-02	Дозатор автоматический с дистанционным управлением без питателя, производительность до 160 т/ч	7,82	13,05	7,59	4,57
5,13	ТЕРм05-01-022-03	Дозатор автоматический со шлюзопитателем, производительность: до 25 т/ч	9,72	13,05	7,62	7,06
5,14	ТЕРм05-01-022-04	Дозатор автоматический со шлюзопитателем, производительность: до 100 т/ч	9,75	13,05	7,62	7,11
5,15	ТЕРм05-01-022-05	Дозатор весовой автоматический с вибробункером, производительность: до 160 т/ч	9,90	13,05	7,69	7,55
5,16	ТЕРм05-01-022-06	Дозатор весовой автоматический с вибробункером, производительность: до 400 т/ч	9,92	13,05	7,69	7,57

Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ВЕСЫ И ДОЗАТОРЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

РАЗДЕЛ 1. ВЕСЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

<i>Дозаторы весовые</i>						
5,17	ТЕРм05-02-001-01	Дозатор весовой для взвешивания порошкообразных компонентов шихты, масса порции до 50 кг	8,42	13,05	7,57	3,79
5,18	ТЕРм05-02-001-02	Дозатор весовой автоматический для взвешивания компонентов шихты, масса порции: до 200 кг	8,36	13,05	7,52	4,39
5,19	ТЕРм05-02-001-03	Дозатор весовой автоматический для взвешивания компонентов шихты, масса порции: до 1000 кг	8,36	13,05	7,65	4,42

<i>Весы порционные</i>						
5,2	ТЕРм05-02-002-01	Устройство весовое порционное для кусковых материалов, производительность до 160 т/ч	8,59	13,05	7,58	4,05

<i>Весы платформенные для мюльд с шихтой</i>						
5,21	ТЕРм05-02-003-01	Тележка электровесовая для взвешивания металлической шихты в бункерах, предел взвешивания от 100 до 2000 кг	9,80	13,05	8,45	8,24

<i>Весы платформенные для взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в цехах металлургических заводов и</i>						
5,22	ТЕРм05-02-004-01	Весы платформенные стационарные, рычажные, с дистанционной передачей показаний, для взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в цехах металлургических заводов и других отраслей промышленности, предельная нагрузка: до 2 т	9,88	13,05	8,42	10,18
5,23	ТЕРм05-02-004-02	Весы платформенные стационарные, рычажные, с дистанционной передачей показаний, для взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в цехах металлургических заводов и других отраслей промышленности, предельная нагрузка: до 10 т	9,91	13,05	8,44	9,73
5,24	ТЕРм05-02-004-03	Весы платформенные стационарные, рычажные, с дистанционной передачей показаний, для взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в цехах металлургических заводов и других отраслей промышленности, предельная нагрузка: до 20 т	9,58	13,05	8,45	8,50
5,25	ТЕРм05-02-004-04	Весы платформенные стационарные, рычажные, с дистанционной передачей показаний, для взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в цехах металлургических заводов и других отраслей промышленности, предельная нагрузка: до 50 т	9,64	13,05	8,45	8,55

<i>Весы платформенные для жидкого чугуна</i>						
--	--	--	--	--	--	--

5,26	ТЕРм05-02-005-01	Весы платформенные для жидкого чугуна, железнодорожная колея шириной 1524 мм, предельная нагрузка 160 т	9,59	13,05	8,49	5,44
<i>Электровагон-весы</i>						
5,27	ТЕРм05-02-006-01	Электровагон-весы двухбункерные	9,48	13,05	8,91	6,86
<i>Весы электротензометрические</i>						
5,28	ТЕРм05-02-007-01	Весы крановые электротензометрические, предельная нагрузка: до 10 т	7,79	13,05	7,59	3,95
5,29	ТЕРм05-02-007-02	Весы крановые электротензометрические, предельная нагрузка: до 20 т	7,86	13,05	7,59	3,96
РАЗДЕЛ 2. ДОЗАТОРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И В СТРОИТЕЛЬСТВЕ						
<i>Дозаторы весовые</i>						
5,3	ТЕРм05-02-041-01	Дозатор весовой автоматический для абразивных материалов, масса порции: до 50 кг, со шнековым питателем	9,44	13,05	7,40	6,14
5,31	ТЕРм05-02-041-02	Дозатор весовой автоматический для абразивных материалов, масса порции: до 500 кг, со шнековым питателем	9,30	13,05	7,40	6,12
5,32	ТЕРм05-02-041-03	Дозатор весовой автоматический для абразивных материалов, масса порции: до 800 кг, с ленточным питателем	8,74	13,05	7,55	5,76
5,33	ТЕРм05-02-041-04	Дозатор весовой автоматический для абразивных материалов, масса порции: до 1000 кг, с ленточным питателем	8,98	13,05	7,55	5,82
5,34	ТЕРм05-02-041-05	Дозатор весовой автоматический для жидких материалов, масса порции до 250 кг	8,96	13,05	7,51	5,99
5,35	ТЕРм05-02-041-06	Дозатор весовой автоматический для стекольной шихты, масса порции: до 40 кг	9,92	13,05	6,60	5,82
5,36	ТЕРм05-02-041-07	Дозатор весовой автоматический для стекольной шихты, масса порции: до 150 кг	9,81	13,05	6,61	5,80
5,37	ТЕРм05-02-041-08	Дозатор весовой автоматический для стекольной шихты, масса порции: до 600 кг	10,46	13,05	6,72	5,81
5,38	ТЕРм05-02-041-09	Дозатор весовой автоматический для кварцевого песка, масса порции до 800 кг	8,84	13,05	6,98	5,49
<i>Дозаторы для цемента к бетономешалкам</i>						
5,39	ТЕРм05-02-042-01	Дозатор весовой автоматический для цемента к бетономешалкам, масса порции: до 500 кг	8,61	13,05	7,45	4,78
5,4	ТЕРм05-02-042-02	Дозатор весовой автоматический для цемента к бетономешалкам, масса порции: до 600 кг	8,60	13,05	7,57	4,32
<i>Дозаторы для жидкостей к бетономешалкам</i>						
5,41	ТЕРм05-02-043-01	Дозатор весовой автоматический для жидкостей к бетономешалкам, масса порции: до 200 кг	8,44	13,05	7,42	4,76
5,42	ТЕРм05-02-043-02	Дозатор весовой автоматический для жидкостей к бетономешалкам, масса порции: до 500 кг	8,55	13,05	7,41	4,77
<i>Дозаторы для инертных газов</i>						
5,43	ТЕРм05-02-044-01	Дозатор весовой автоматический для инертных материалов к бетономешалкам, масса дозы до 800 кг	8,90	13,05	7,47	4,81
<i>Дозаторы непрерывного действия</i>						
5,44	ТЕРм05-02-045-01	Дозатор автоматический непрерывного действия для сыпучих материалов, производительность: до 40 т/ч	7,75	13,05	7,60	3,95
5,45	ТЕРм05-02-045-02	Дозатор автоматический непрерывного действия для сыпучих материалов, производительность: до 100 т/ч	8,16	13,05	7,46	3,93
РАЗДЕЛ 3. ДОЗАТОРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ДОРОЖНОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ						
<i>Дозаторы к асфальтосмесителям</i>						

5,46	ТЕРм05-02-061-01	Дозатор автоматический весовой к асфальтосмесителям, масса порции: до 400 кг, для нагретого битума	8,96	13,05	9,21	4,10
5,47	ТЕРм05-02-061-02	Дозатор автоматический весовой к асфальтосмесителям, масса порции: до 600 кг, для инертных материалов	8,93	13,05	9,21	4,09
РАЗДЕЛ 4. ДОЗАТОРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ НА ЭЛЕВАТОРАХ И ПРЕДПРИЯТИЯХ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ЗЕРНА						
<i>Дозаторы для комбикормов</i>						
5,48	ТЕРм05-02-078-01	Дозатор весовой автоматический для составляющих компонентов комбикормов, масса порции: до 200 кг	9,98	13,05	6,70	6,05
5,49	ТЕРм05-02-078-02	Дозатор весовой автоматический для составляющих компонентов комбикормов, масса порции: до 500 кг	9,83	13,05	6,70	5,94
5,5	ТЕРм05-02-078-03	Дозатор весовой автоматический для составляющих компонентов комбикормов, масса порции: до 1000 кг	9,85	13,05	6,70	5,95
5,51	ТЕРм05-02-078-04	Дозатор весовой автоматический для составляющих компонентов комбикормов, масса порции: до 3000 кг	9,48	13,05	6,70	6,01
<i>Дозаторы бункерные</i>						
5,52	ТЕРм05-02-079-01	Дозатор бункерный для зерна, производительность до 100 т/ч	9,04	13,05	7,56	4,44
РАЗДЕЛ 5. ВЕСЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В МЯСНОЙ И МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ						
<i>Весы подвесные монорельсовые</i>						
5,53	ТЕРм05-02-116-01	Весы подвесные монорельсовые с дистанционной регистрацией, предел взвешивания до 200 кг	8,35	13,05	7,75	4,00
<i>Весы для молока</i>						
5,54	ТЕРм05-02-117-01	Весы специальные для взвешивания молока циферблатные, предел взвешивания до 400 кг	11,81	13,05	7,67	11,41
<i>Весы для взвешивания скота</i>						
5,55	ТЕРм05-02-118-01	Весы монорельсовые для взвешивания скота, предел взвешивания до 1000 кг: для мясных туш	8,48	13,05	7,53	4,03
5,56	ТЕРм05-02-118-02	Весы монорельсовые для взвешивания скота, предел взвешивания до 1000 кг: для мясных туш и скота	8,45	13,05	7,52	4,12
РАЗДЕЛ 6. ДОЗАТОРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ						
<i>Дозаторы дискретного взвешивания</i>						
5,57	ТЕРм05-02-134-01	Дозатор весовой автоматический для порошков, масса порции: до 5 кг, для компонентов резины	10,40	13,05	7,52	6,72
5,58	ТЕРм05-02-134-02	Дозатор весовой автоматический для порошков, масса порции: до 10 кг, для светлых ингредиентов резины	10,44	13,05	7,52	6,71
5,59	ТЕРм05-02-134-03	Дозатор весовой автоматический для порошков, масса порции: до 20 кг, для светлых компонентов резины	10,38	13,05	7,52	6,71
5,6	ТЕРм05-02-134-04	Дозатор автоматический для жидких мягчителей, масса порции: до 5 кг	10,58	13,05	7,61	6,19
5,61	ТЕРм05-02-134-05	Дозатор автоматический для жидких мягчителей, масса порции: до 15 кг	9,93	13,05	7,00	6,08
5,62	ТЕРм05-02-134-06	Дозатор автоматический для сажи и светлых ингредиентов, масса порции до 80 кг	10,19	13,05	7,53	6,88
5,63	ТЕРм05-02-134-07	Дозатор автоматический для каучука, масса порции до 120 кг	10,39	13,05	7,59	6,97
5,64	ТЕРм05-02-134-08	Дозатор автоматический для гранул каучука и резиновых смесей, масса порции до 200 кг	10,58	13,05	7,58	6,85
<i>Дозаторы порционные</i>						
5,65	ТЕРм05-02-135-01	Дозатор автоматический порционный для дозирования сыпучих материалов, масса порции: до 50 кг	9,93	13,05	7,56	6,77

5,66	ТЕРм05-02-135-02	Дозатор автоматический порционный для дозирования сыпучих материалов, масса порции: до 500 кг	9,78	13,05	7,55	6,71
------	------------------	---	------	-------	------	------

Итого по смете			9,48	13,05	8,62	5,26
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРм06						
---------------	--	--	--	--	--	--

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ПАРОВЫЕ И ВОДОГРЕЙНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ КОТЛЫ

РАЗДЕЛ 1. ЭЛЕМЕНТЫ ПАРОВЫХ СТАЦИОНАРНЫХ КОТЛОВ

Каркасные конструкции

6,1	ТЕРм06-01-001-01	Каркас и каркасные конструкции котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью: 2,5 т/ч	8,08	13,05	8,60	5,25
6,2	ТЕРм06-01-001-02	Каркас и каркасные конструкции котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью: 4-10 т/ч	8,58	13,05	8,67	5,21
6,3	ТЕРм06-01-001-03	Каркас и каркасные конструкции котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью: 35-75 т/ч	8,54	13,05	8,50	5,49
6,4	ТЕРм06-01-001-04	Каркас и каркасные конструкции, включая щитовую обшивку, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 210 т/ч	9,88	13,05	9,47	5,27
6,5	ТЕРм06-01-001-05	Каркас и каркасные конструкции, включая щитовую обшивку, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1000 т/ч	8,84	13,05	7,95	5,38
6,6	ТЕРм06-01-001-06	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч	9,59	13,05	8,51	5,63
6,7	ТЕРм06-01-001-07	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч	8,92	13,05	8,02	4,97
6,8	ТЕРм06-01-001-08	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч	9,21	13,05	7,86	5,76
6,9	ТЕРм06-01-001-09	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч	9,10	13,05	8,29	5,69
6,1	ТЕРм06-01-001-10	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 420 т/ч	9,06	13,05	7,83	5,66
6,11	ТЕРм06-01-001-11	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч	9,07	13,05	7,87	5,08

6,12	ТЕРм06-01-001-12	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1650 т/ч	9,13	13,05	8,06	5,27
6,13	ТЕРм06-01-001-13	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч	8,76	13,05	7,90	5,56
6,14	ТЕРм06-01-001-14	Тепловая камера котлов паропроизводительностью 420 т/ч	9,89	13,05	8,13	6,84
<i>Барабаны с сепарационными устройствами</i>						
6,15	ТЕРм06-01-002-01	Барaban с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 2,5-4 т/ч, давлением 1,4 МПа	7,93	13,05	8,16	5,19
6,16	ТЕРм06-01-002-02	Барaban с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 10 т/ч, давлением 1,4 МПа	7,71	13,05	8,12	5,16
6,17	ТЕРм06-01-002-03	Барaban с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 50 т/ч, давлением 3,9 МПа	7,82	13,05	7,45	5,20
6,18	ТЕРм06-01-002-04	Барaban с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 75 т/ч, давлением 3,9 МПа	8,01	13,05	7,70	5,16
6,19	ТЕРм06-01-002-05	Барaban с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	9,72	13,05	7,59	5,55
6,2	ТЕРм06-01-002-06	Барaban с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 210-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,21	13,05	7,83	4,23
6,21	ТЕРм06-01-002-07	Барaban с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 420 т/ч, давлением 13,8 МПа, монтируемый методом надвизки	6,92	13,05	7,94	3,94
<i>Блоки барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ</i>						
6,22	ТЕРм06-01-003-01	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвизки, без обмуровки котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 4 т/ч	5,84	13,05	7,77	5,03
6,23	ТЕРм06-01-003-02	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвизки, без обмуровки котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 6,5 т/ч	5,87	13,05	7,79	5,04
6,24	ТЕРм06-01-003-03	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвизки, без обмуровки котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 10 т/ч	6,05	13,05	7,78	5,06
6,25	ТЕРм06-01-003-04	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвизки, без обмуровки котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 16 т/ч	5,66	13,05	7,87	5,03

6,26	ТЕРм06-01-003-05	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвигки, без обмуровки котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 25 т/ч	5,68	13,05	7,91	5,03
6,27	ТЕРм06-01-003-06	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвигки, без обмуровки котлов, работающих на: твердом топливе, паропроизводительностью 2,5 т/ч	6,41	13,05	7,67	5,08
6,28	ТЕРм06-01-003-07	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвигки, без обмуровки котлов, работающих на: твердом топливе, паропроизводительностью 4 т/ч	5,72	13,05	7,84	5,03
6,29	ТЕРм06-01-003-08	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвигки, без обмуровки котлов, работающих на: твердом топливе, паропроизводительностью 6,5 т/ч	5,76	13,05	7,78	5,03
6,3	ТЕРм06-01-003-09	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвигки, без обмуровки котлов, работающих на: твердом топливе, паропроизводительностью 10 т/ч	5,65	13,05	7,89	5,03
6,31	ТЕРм06-01-003-10	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвигки, без обмуровки котлов, работающих на: твердом топливе, паропроизводительностью 25 т/ч	5,70	13,05	7,77	4,93

Экраны и трубы конвективного пучка

6,32	ТЕРм06-01-004-01	Трубы конвективного пучка, поставляемые отдельными деталями котлов, работающих на газомазутном топливе, давлением 1,4 МПа, паропроизводительностью 2,5-50 т/ч	9,33	13,05	8,23	7,76
6,33	ТЕРм06-01-004-02	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5 т/ч, давлением 1,4 МПа	9,15	13,05	8,14	6,06
6,34	ТЕРм06-01-004-03	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 4-6,5 т/ч, давлением 1,4 МПа	9,25	13,05	8,15	6,28
6,35	ТЕРм06-01-004-04	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: отдельными деталями барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 10 т/ч, давлением 1,4 МПа	9,28	13,05	8,10	6,06

6,36	ТЕРм06-01-004-05	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давлением 1,4-3,9 МПа	8,32	13,05	8,46	5,14
6,37	ТЕРм06-01-004-06	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 1,4 МПа	9,27	13,05	8,33	5,68
6,38	ТЕРм06-01-004-07	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 3,9 МПа	9,99	13,05	8,68	9,18
6,39	ТЕРм06-01-004-08	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа	9,99	13,05	8,69	9,50
6,4	ТЕРм06-01-004-09	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,47	13,05	9,52	4,94
6,41	ТЕРм06-01-004-10	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: блоками и частично отдельными деталями, прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч давлением 25,5 МПа	8,59	13,05	7,67	4,62
6,42	ТЕРм06-01-004-11	Экраны топki, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с сваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	8,86	13,05	8,39	6,07
6,43	ТЕРм06-01-004-12	Экраны топki, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с сваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,89	13,05	7,74	6,69

6,44	ТЕРм06-01-004-13	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями.; барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	9,05	13,05	8,52	5,75
6,45	ТЕРм06-01-004-14	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями.; барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 420-500 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,95	13,05	7,81	6,39
6,46	ТЕРм06-01-004-15	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями.; барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,68	13,05	7,69	6,05
6,47	ТЕРм06-01-004-16	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями.; прямоточных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25,5 МПа	8,38	13,05	7,54	5,61
6,48	ТЕРм06-01-004-17	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями.; прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе паропроизводительностью 1650 т/ч, давлением 25,5 МПа	9,04	13,05	7,45	5,77
6,49	ТЕРм06-01-004-18	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями.; прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25,5 МПа (Кузнецкий уголь)	8,75	13,05	7,46	5,83

6,5	ТЕРм06-01-004-19	Экраны толпки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с варенной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями.; прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25,5 МПа (Березовский бурый уголь)	8,29	13,05	7,49	5,16
<i>Трубы водоподводящие и паропроводящие</i>						
6,51	ТЕРм06-01-005-01	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,28	13,05	7,37	6,14
6,52	ТЕРм06-01-005-02	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 4 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,29	13,05	7,38	6,14
6,53	ТЕРм06-01-005-03	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 6,5 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,30	13,05	7,46	6,20
6,54	ТЕРм06-01-005-04	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 10 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,38	13,05	7,55	6,18
6,55	ТЕРм06-01-005-05	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,43	13,05	7,45	6,75
6,56	ТЕРм06-01-005-06	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа	10,23	13,05	7,53	6,92
6,57	ТЕРм06-01-005-07	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,02	13,05	8,25	7,62
6,58	ТЕРм06-01-005-08	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,54	13,05	8,04	6,71

6,59	ТЕРм06-01-005-09	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа	11,41	13,05	7,76	7,42
6,6	ТЕРм06-01-005-10	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	9,83	13,05	8,18	6,88
6,61	ТЕРм06-01-005-11	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-420 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,47	13,05	8,96	7,73
6,62	ТЕРм06-01-005-12	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,54	13,05	8,13	6,45
<i>Пароперегреватели радиационные</i>						
6,63	ТЕРм06-01-006-01	Пароперегреватель радиационный с подвесками, из гладких труб, поставляемый блоками, котлов паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на: газомазутном топливе, горизонтальный	9,40	13,05	7,07	7,68
6,64	ТЕРм06-01-006-02	Пароперегреватель радиационный с подвесками, из гладких труб, поставляемый блоками, котлов паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на: пылеугольном топливе, горизонтальный	8,43	13,05	7,66	5,31
6,65	ТЕРм06-01-006-03	Пароперегреватель радиационный с подвесками, из гладких труб, поставляемый блоками, котлов паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на: пылеугольном топливе, вертикальный	9,25	13,05	7,65	8,01
6,66	ТЕРм06-01-006-04	Пароперегреватель радиационный с подвесками из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 420 т/ч, давлением 13,8 МПа, горизонтальный	9,90	13,05	7,11	7,02
6,67	ТЕРм06-01-006-05	Пароперегреватель радиационный с подвесками из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 500 т/ч, давлением 13,8 МПа, вертикальный	7,99	13,05	7,50	4,76
6,68	ТЕРм06-01-006-06	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,38	13,05	7,50	7,95

6,69	ТЕРм06-01-006-07	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	9,26	13,05	7,49	8,67
6,7	ТЕРм06-01-006-08	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,93	13,05	9,84	4,32
6,71	ТЕРм06-01-006-09	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 420 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,88	13,05	8,18	5,63
6,72	ТЕРм06-01-006-10	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500, 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,42	13,05	7,60	7,52
6,73	ТЕРм06-01-006-11	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа	9,09	13,05	7,29	7,82
6,74	ТЕРм06-01-006-12	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	7,39	13,05	7,30	4,77
6,75	ТЕРм06-01-006-13	Пароперегреватель ширмовый угловой из гладких труб, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,59	13,05	7,28	5,01
6,76	ТЕРм06-01-006-14	Пароперегреватель потолочный из гладких труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 210 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,38	13,05	8,65	3,91
6,77	ТЕРм06-01-006-15	Пароперегреватель потолочный из гладких труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1000 т/ч, давлением 25 МПа	8,55	13,05	7,80	4,48
6,78	ТЕРм06-01-006-16	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	8,80	13,05	8,27	5,95
6,79	ТЕРм06-01-006-17	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-500 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,74	13,05	7,52	5,25

6,8	ТЕРм06-01-006-18	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,79	13,05	7,65	5,44
6,81	ТЕРм06-01-006-19	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25,5 МПа	8,56	13,05	7,44	6,72
6,82	ТЕРм06-01-006-20	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-500 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,43	13,05	7,81	5,49
6,83	ТЕРм06-01-006-21	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,75	13,05	7,60	5,29
6,84	ТЕРм06-01-006-22	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1650 т/ч, давлением 25 МПа	7,46	13,05	7,56	5,03
6,85	ТЕРм06-01-006-23	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	8,88	13,05	7,28	6,86
6,86	ТЕРм06-01-006-24	Настенные ограждения переходного и опускного газоходов из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемые блоками и частично отдельными деталями, котлов, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на: газомазутном топливе	8,92	13,05	7,70	5,79
6,87	ТЕРм06-01-006-25	Настенные ограждения переходного и опускного газоходов из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемые блоками и частично отдельными деталями, котлов, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на: пылеугольном топливе	8,90	13,05	7,71	5,52
<i>Пароперегреватели конвективные</i>						
6,88	ТЕРм06-01-007-01	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью: 4-10 т/ч, давлением 1,4 МПа	11,17	13,05	8,05	8,68
6,89	ТЕРм06-01-007-02	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью: 35-75 т/ч, давлением 3,9 МПа	10,50	13,05	8,62	7,54

6,9	ТЕРм06-01-007-03	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 3,9 МПа	10,61	13,05	8,34	6,46
6,91	ТЕРм06-01-007-04	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,04	13,05	8,63	6,92
6,92	ТЕРм06-01-007-05	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа	9,99	13,05	8,64	6,78
6,93	ТЕРм06-01-007-06	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,20	13,05	8,80	6,97
6,94	ТЕРм06-01-007-07	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,56	13,05	7,45	4,73
6,95	ТЕРм06-01-007-08	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа	8,92	13,05	7,24	5,83
6,96	ТЕРм06-01-007-09	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	8,43	13,05	7,67	4,41
6,97	ТЕРм06-01-007-10	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-420 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,19	13,05	7,81	5,20
6,98	ТЕРм06-01-007-11	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,00	13,05	7,75	5,97
6,99	ТЕРм06-01-007-12	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа	8,16	13,05	7,61	4,40
6,1	ТЕРм06-01-007-13	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	8,01	13,05	7,52	4,47

6,1	ТЕРм06-01-007-14	Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	7,76	13,05	7,75	4,48
6,1	ТЕРм06-01-007-15	Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа	8,48	13,05	7,57	5,04
6,1	ТЕРм06-01-007-16	Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	8,28	13,05	7,62	4,72
6,1	ТЕРм06-01-007-17	Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,62	13,05	8,06	4,90
6,11	ТЕРм06-01-007-18	Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа	7,98	13,05	7,53	5,29
6,11	ТЕРм06-01-007-19	Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	8,78	13,05	7,77	4,58
6,11	ТЕРм06-01-007-20	Пароперегреватель ширмовый промежуточный с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	7,44	13,05	7,82	3,97
6,11	ТЕРм06-01-007-21	Поверхность регулирующая, устанавливаемая на подвесных трубах, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	7,21	13,05	8,03	4,34
<i>Экономайзеры стационарных котлов</i>						
6,11	ТЕРм06-01-008-01	Экономайзер чугунный ребристый котлов давлением до 2,4 МПа, поставляемый: отдельными деталями	9,40	13,05	8,54	6,80
6,11	ТЕРм06-01-008-02	Экономайзер чугунный ребристый котлов давлением до 2,4 МПа, поставляемый: блоками	6,31	13,05	8,38	5,14
6,11	ТЕРм06-01-008-03	Экономайзер стальной змеевиковый с соединительными элементами, поставляемый отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа	8,69	13,05	8,52	5,29

6,11	ТЕРм06-01-008-04	Экономайзер стальной змеевиковый с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 3,9 МПа	9,41	13,05	8,36	6,04
6,11	ТЕРм06-01-008-05	Экономайзер стальной змеевиковый с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	9,46	13,05	8,71	6,68
6,11	ТЕРм06-01-008-06	Экономайзер стальной змеевиковый с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	9,87	13,05	8,80	6,71
6,12	ТЕРм06-01-008-07	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками с опорами и подвесками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 210-420 т/ч, давлением 13,8 МПа	7,74	13,05	8,02	4,80
6,12	ТЕРм06-01-008-08	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками с опорами и подвесками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,59	13,05	7,84	4,89
6,12	ТЕРм06-01-008-09	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками с опорами и подвесками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1000 т/ч, давлением 25 МПа	8,36	13,05	7,84	5,05
6,12	ТЕРм06-01-008-10	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками с опорами и подвесками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1650 т/ч, давлением 25 МПа	8,63	13,05	7,40	6,67
6,12	ТЕРм06-01-008-11	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками на подвесных трубах, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	7,84	13,05	7,79	4,35
6,12	ТЕРм06-01-008-12	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками на подвесных трубах, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	8,36	13,05	7,39	4,39
6,12	ТЕРм06-01-008-13	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками на подвесных трубах, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,07	13,05	8,01	5,10
6,12	ТЕРм06-01-008-14	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками на подвесных трубах, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,64	13,05	7,61	5,08
6,12	ТЕРм06-01-008-15	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками на подвесных трубах, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	7,86	13,05	7,38	4,24

Воздухоподогреватели

6,12	ТЕРм06-01-009-01	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: твердом топливе, паропроизводительностью 6,5-25 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,51	13,05	7,82	8,11
6,13	ТЕРм06-01-009-02	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давлением 3,9 МПа	8,96	13,05	8,45	5,52
6,13	ТЕРм06-01-009-03	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,43	13,05	9,16	6,71
6,13	ТЕРм06-01-009-04	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	9,67	13,05	8,32	6,80
6,13	ТЕРм06-01-009-05	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,82	13,05	7,66	6,34
6,13	ТЕРм06-01-009-06	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа	8,85	13,05	7,80	5,45
6,13	ТЕРм06-01-009-07	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	8,44	13,05	7,55	4,88
6,13	ТЕРм06-01-009-08	Воздухоподогреватель регенеративный, вращающийся, устанавливаемый вне здания котельной, диаметром: 6800 мм	9,18	13,05	8,46	6,71
6,13	ТЕРм06-01-009-09	Воздухоподогреватель регенеративный, вращающийся, устанавливаемый вне здания котельной, диаметром: 9800 мм	8,98	13,05	8,35	5,36
6,13	ТЕРм06-01-009-10	Воздухоподогреватель регенеративный, вращающийся, устанавливаемый вне здания котельной, диаметром: 14500 мм	8,61	13,05	8,36	4,53
Трубопроводы в пределах котлов						
6,13	ТЕРм06-01-010-01	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 6,5-25 т/ч, давлением 1,4 МПа	11,23	13,05	7,02	7,51
6,14	ТЕРм06-01-010-02	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давлением 3,9 МПа	11,99	13,05	6,69	9,26

6,14	ТЕРм06-01-010-03	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,73	13,05	7,79	6,90
6,14	ТЕРм06-01-010-04	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-500 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,51	13,05	7,60	8,23
6,14	ТЕРм06-01-010-05	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,44	13,05	7,56	7,39
6,14	ТЕРм06-01-010-06	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа	9,21	13,05	7,42	7,97
6,14	ТЕРм06-01-010-07	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	9,29	13,05	7,33	8,17
6,14	ТЕРм06-01-010-08	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 25 т/ч, давлением 2,4 МПа	10,01	13,05	7,52	5,81
6,14	ТЕРм06-01-010-09	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давлением 9,8 МПа	9,88	13,05	8,31	7,20
6,14	ТЕРм06-01-010-10	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320-500 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,08	13,05	7,47	7,97

6,14	ТЕРм06-01-010-11	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,36	13,05	7,53	7,94
6,15	ТЕРм06-01-010-12	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа	9,15	13,05	7,47	7,75
6,15	ТЕРм06-01-010-13	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1650 т/ч, давлением 25 МПа	9,09	13,05	7,33	8,16
6,15	ТЕРм06-01-010-14	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	9,11	13,05	7,33	8,11
6,15	ТЕРм06-01-010-15	Система подвесных труб со средой для крепления поверхностей нагрева котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,86	13,05	7,87	6,84
6,15	ТЕРм06-01-010-16	Система подвесных труб со средой для крепления поверхностей нагрева котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа	7,36	13,05	7,52	4,17
6,15	ТЕРм06-01-010-17	Система подвесных труб со средой для крепления поверхностей нагрева котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	7,26	13,05	7,44	4,17
6,15	ТЕРм06-01-010-18	Система подвесных труб со средой для крепления поверхностей нагрева котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,20	13,05	7,78	6,55
6,15	ТЕРм06-01-010-19	Система подвесных труб со средой для крепления поверхностей нагрева котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	8,71	13,05	7,63	5,61
6,15	ТЕРм06-01-010-20	Устройство отбора проб пара и воды (включая трубы и арматуру) котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 4-160 т/ч, давлением 1,4-3,9 МПа	10,64	13,05	7,76	7,25

6,15	ТЕРм06-01-010-21	Устройство отбора проб пара и воды (включая трубы и арматуру) котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 220-500 т/ч, давлением 9,8-13,8 МПа	9,26	13,05	7,25	4,13
6,16	ТЕРм06-01-010-22	Устройство отбора проб пара и воды (включая трубы и арматуру) котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670-2650 т/ч, давлением 13,8-25 МПа	9,02	13,05	7,21	4,14
6,16	ТЕРм06-01-010-23	Устройство отбора проб пара и воды (включая трубы и арматуру) котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220-2650 т/ч, давлением 9,8-25 МПа	7,99	13,05	7,19	3,79

Обдувочные и очистные устройства, шахты золо- и шлакоудаления

6,16	ТЕРм06-01-011-01	Аппарат обдувки для очистки: радиационных поверхностей нагрева, масса 0,16 т	9,78	13,05	7,09	7,95
6,16	ТЕРм06-01-011-02	Аппарат обдувки для очистки: радиационных поверхностей нагрева, масса 0,4 т	10,09	13,05	6,88	7,94
6,16	ТЕРм06-01-011-03	Аппарат обдувки для очистки: радиационных поверхностей нагрева, масса 0,83 т	9,89	13,05	7,22	8,02
6,16	ТЕРм06-01-011-04	Аппарат обдувки для очистки: радиационных поверхностей нагрева, масса 3,8 т	9,93	13,05	7,34	8,23
6,16	ТЕРм06-01-011-05	Аппарат обдувки для очистки: конвективных поверхностей нагрева и регенеративных воздухоподогревателей, масса 0,24 т	9,88	13,05	7,14	8,04
6,16	ТЕРм06-01-011-06	Аппарат обдувки для очистки: конвективных поверхностей нагрева и регенеративных воздухоподогревателей, масса 0,68 т	9,84	13,05	7,21	8,20
6,16	ТЕРм06-01-011-07	Аппарат обдувки для очистки: конвективных поверхностей нагрева и регенеративных воздухоподогревателей, масса 0,97 т	10,11	13,05	7,18	8,59
6,16	ТЕРм06-01-011-08	Аппарат водяной очистки, масса: 0,4 т	9,66	13,05	7,18	7,94
6,17	ТЕРм06-01-011-09	Аппарат водяной очистки, масса: 0,6 т	9,56	13,05	7,18	8,00
6,17	ТЕРм06-01-011-10	Устройство дробевой очистки котлов паропроизводительностью: 500 т/ч, на газомазутном топливе	10,11	13,05	7,45	8,14
6,17	ТЕРм06-01-011-11	Устройство дробевой очистки котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на газомазутном топливе	8,61	13,05	7,48	10,54
6,17	ТЕРм06-01-011-12	Устройство дробевой очистки котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на пылеугольном топливе	9,02	13,05	7,50	10,85
6,17	ТЕРм06-01-011-13	Установка шлакоудаления котлов паропроизводительностью: 1650 т/ч	10,39	13,05	6,36	7,92
6,17	ТЕРм06-01-011-14	Установка шлакоудаления котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч	10,43	13,05	6,40	6,73

Горелки, форсунки, прочие детали и конструкции

6,17	ТЕРм06-01-012-01	Горелка газомазутная, масса: 0,07 т	10,04	13,05	8,82	7,42
6,17	ТЕРм06-01-012-02	Горелка газомазутная, масса: 0,6 т	8,68	13,05	7,71	7,55
6,17	ТЕРм06-01-012-03	Горелка газомазутная, масса: 1,77 т	8,79	13,05	7,37	7,87
6,17	ТЕРм06-01-012-04	Горелка газомазутная, масса: 2,57 т	8,77	13,05	7,37	8,55

6,18	ТЕРм06-01-012-05	Горелка газомазутная, масса: 3,15 т	8,40	13,05	7,50	8,58
6,18	ТЕРм06-01-012-06	Горелка пылеугольная, масса: 2,8 т	8,86	13,05	7,36	7,80
6,18	ТЕРм06-01-012-07	Горелка пылеугольная, масса: 7,2 т	8,72	13,05	7,28	8,34
6,18	ТЕРм06-01-012-08	Форсунка паровая, паропроизводительность 60-1800 кг/ч, длина ствола: 2000 мм	12,96	13,05	7,13	11,06
6,18	ТЕРм06-01-012-09	Форсунка паровая, паропроизводительность 60-1800 кг/ч, длина ствола: 3000 мм	12,97	13,05	7,23	11,29
6,18	ТЕРм06-01-012-10	Форсунка, производительность: 750-9000 кг/ч, механическая	13,02	13,05	7,17	12,46
6,18	ТЕРм06-01-012-11	Форсунка, производительность: 4800 кг/ч, паромеханическая	12,98	13,05	7,17	11,68
6,18	ТЕРм06-01-012-12	Запальник запально-защитного устройства, длина: 350 мм	13,05	13,05	12,11	13,05
6,18	ТЕРм06-01-012-13	Запальник запально-защитного устройства, длина: 1000 мм	13,05	13,05	12,11	13,05
6,18	ТЕРм06-01-012-14	Запальник запально-защитного устройства, длина: 2000 мм	13,05	13,05	12,11	13,05
6,19	ТЕРм06-01-012-15	Запальник запально-защитного устройства, длина: 4000 мм	13,05	13,05	12,11	13,05
6,19	ТЕРм06-01-012-16	Лестницы и площадки котлов паропроизводительностью: 160 т/ч, на газомазутном топливе	9,92	13,05	8,27	7,24
6,19	ТЕРм06-01-012-17	Лестницы и площадки котлов паропроизводительностью: 320-2650 т/ч, на газомазутном топливе	9,11	13,05	7,87	7,80
6,19	ТЕРм06-01-012-18	Лестницы и площадки котлов паропроизводительностью: 210-1650 т/ч, на пылеугольном топливе	9,27	13,05	7,84	7,97
6,19	ТЕРм06-01-012-19	Лестницы и площадки котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на пылеугольном топливе	9,32	13,05	7,94	7,63
6,19	ТЕРм06-01-012-20	Устройство защиты от золowego износа и наклепа дроби поверхностей нагрева котлов паропроизводительностью: 320-1000 т/ч, на газомазутном топливе	9,15	13,05	7,73	7,99
6,19	ТЕРм06-01-012-21	Устройство защиты от золowego износа и наклепа дроби поверхностей нагрева котлов паропроизводительностью: 210-2650 т/ч, на пылеугольном топливе	8,32	13,05	7,52	9,10
6,19	ТЕРм06-01-012-22	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 4-25 т/ч, на газомазутном топливе	9,75	13,05	6,48	6,91
6,19	ТЕРм06-01-012-23	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 320-1000 т/ч, на газомазутном топливе	10,87	13,05	7,13	8,52
6,19	ТЕРм06-01-012-24	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на газомазутном топливе	8,46	13,05	7,16	9,08
6,2	ТЕРм06-01-012-25	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе	9,58	13,05	6,51	6,84
6,2	ТЕРм06-01-012-26	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 210 т/ч, на пылеугольном топливе	9,29	13,05	8,10	8,46
6,2	ТЕРм06-01-012-27	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 320-1650 т/ч, на пылеугольном топливе	10,47	13,05	7,14	8,35

6,2	ТЕРм06-01-012-28	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на пылеугольном топливе	9,40	13,05	7,34	9,23
6,2	ТЕРм06-01-012-29	Детали крепления обмуровки (кирпичной, бетонной) котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 220 т/ч	11,38	13,05	7,44	6,77
6,2	ТЕРм06-01-012-30	Детали крепления обмуровки (кирпичной, бетонной) котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 320-1000 т/ч	11,40	13,05	7,70	11,03
6,2	ТЕРм06-01-012-31	Детали крепления изоляции котлов паропроизводительностью: 320-2650 т/ч, на газомазутном топливе	11,56	13,05	7,05	13,05
6,2	ТЕРм06-01-012-32	Детали крепления изоляции котлов паропроизводительностью: 210-2650 т/ч, на пылеугольном топливе	11,28	13,05	7,30	13,05
6,2	ТЕРм06-01-012-33	Гарнитура котлов паропроизводительностью: 320-1000 т/ч, на газомазутном топливе	9,68	13,05	7,82	6,80
6,2	ТЕРм06-01-012-34	Гарнитура котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на газомазутном топливе	9,29	13,05	7,76	6,91
6,21	ТЕРм06-01-012-35	Гарнитура котлов паропроизводительностью: 210 т/ч, 1650 т/ч, на пылеугольном топливе	11,85	13,05	7,93	8,61
6,21	ТЕРм06-01-012-36	Гарнитура котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на пылеугольном топливе	9,73	13,05	7,80	7,44
6,21	ТЕРм06-01-012-37	Уплотнения котлов паропроизводительностью: 160 т/ч, на газомазутном топливе	10,56	13,05	7,87	7,05
6,21	ТЕРм06-01-012-38	Уплотнения котлов паропроизводительностью: 320-420 т/ч, на газомазутном топливе	9,38	13,05	7,53	6,42
6,21	ТЕРм06-01-012-39	Уплотнения котлов паропроизводительностью: 500-1000 т/ч, на газомазутном топливе	9,62	13,05	7,81	7,70
6,21	ТЕРм06-01-012-40	Уплотнения котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на газомазутном топливе	9,43	13,05	7,55	7,86
6,21	ТЕРм06-01-012-41	Уплотнения котлов паропроизводительностью: 210-670 т/ч, на пылеугольном топливе	9,65	13,05	7,67	7,37
6,21	ТЕРм06-01-012-42	Уплотнения котлов паропроизводительностью: 1000-2650 т/ч, на пылеугольном топливе	9,85	13,05	7,27	6,79
<i>Испытание паровых котлов на газовую плотность</i>						
6,21	ТЕРм06-01-013-01	Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа	8,37	13,05	6,27	5,69
6,21	ТЕРм06-01-013-02	Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа	7,95	13,05	6,23	5,67
6,22	ТЕРм06-01-013-03	Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа	8,35	13,05	6,26	5,68
6,22	ТЕРм06-01-013-04	Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210 т/ч, давление 13,8 МПа	7,75	13,05	6,22	5,64

6,22	ТЕРм06-01-013-05	Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа	8,11	13,05	6,24	5,76
6,22	ТЕРм06-01-013-06	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, 320 т/ч, давление 9,8-13,8 МПа	10,54	13,05	6,26	5,98
6,22	ТЕРм06-01-013-07	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 420 т/ч, давление 13,8 МПа	10,28	13,05	6,26	6,06
6,22	ТЕРм06-01-013-08	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 м, давление 13,8 МПа	10,47	13,05	6,26	6,06
6,22	ТЕРм06-01-013-09	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа	10,06	13,05	6,25	6,02
6,22	ТЕРм06-01-013-10	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа	10,24	13,05	6,25	6,43
6,22	ТЕРм06-01-013-11	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, 220 т/ч, давление 9,8 МПа	10,19	13,05	6,26	5,91
6,22	ТЕРм06-01-013-12	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	9,61	13,05	6,26	5,93
6,23	ТЕРм06-01-013-13	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	9,87	13,05	6,27	5,89
6,23	ТЕРм06-01-013-14	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 420 т/ч, давление 13,8 МПа	10,92	13,05	6,28	6,06
6,23	ТЕРм06-01-013-15	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 670 т/ч, давление 13,8 МПа	10,74	13,05	6,27	6,12
6,23	ТЕРм06-01-013-16	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1650 т/ч, давление 25 МПа	10,88	13,05	6,27	6,17

6,23	ТЕРм06-01-013-17	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 2650 т/ч, давление 25 МПа	10,66	13,05	6,21	6,42
<i>Гидравлическое испытание паровых котлов</i>						
6,23	ТЕРм06-01-014-01	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5-6,5 т/ч, давление 1,4 МПа	9,03	13,05	7,33	5,38
6,23	ТЕРм06-01-014-02	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 10-25 т/ч, давление 1,4 МПа	8,93	13,05	7,36	5,34
6,23	ТЕРм06-01-014-03	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа	8,17	13,05	7,37	4,86
6,23	ТЕРм06-01-014-04	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа	8,18	13,05	7,38	4,89
6,23	ТЕРм06-01-014-05	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа	8,31	13,05	7,92	5,27
6,24	ТЕРм06-01-014-06	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	7,46	13,05	7,91	4,33
6,24	ТЕРм06-01-014-07	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	7,41	13,05	7,90	4,44
6,24	ТЕРм06-01-014-08	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа	7,82	13,05	7,99	4,51
6,24	ТЕРм06-01-014-09	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа	7,45	13,05	7,75	4,41
6,24	ТЕРм06-01-014-10	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2,5-6,5 т/ч, давление 1,4 МПа	9,08	13,05	7,35	5,43
6,24	ТЕРм06-01-014-11	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 10-25 т/ч, давление 2,4 МПа	8,98	13,05	7,37	5,39
6,24	ТЕРм06-01-014-12	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа	8,28	13,05	7,38	4,88
6,24	ТЕРм06-01-014-13	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа	8,32	13,05	7,38	4,92

6,24	ТЕРм06-01-014-14	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давление 9,8 МПа	8,23	13,05	7,97	5,21
6,24	ТЕРм06-01-014-15	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	7,40	13,05	7,86	4,39
6,25	ТЕРм06-01-014-16	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	8,63	13,05	7,88	5,41
6,25	ТЕРм06-01-014-17	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 420 т/ч, давление 13,8 МПа	9,02	13,05	7,88	5,53
6,25	ТЕРм06-01-014-18	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 670 т/ч, давление 13,8 МПа	7,64	13,05	7,86	4,47
6,25	ТЕРм06-01-014-19	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1000 т/ч, давление 25 МПа	8,14	13,05	7,91	4,56
6,25	ТЕРм06-01-014-20	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1650 т/ч, давление 25 МПа	8,07	13,05	7,85	4,50
6,25	ТЕРм06-01-014-21	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 2650 т/ч, давление 25 МПа	7,32	13,05	7,81	4,27
<i>Химическая очистка паровых котлов давлением 9,8 МПа и выше</i>						
6,25	ТЕРм06-01-015-01	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа	9,14	13,05	7,32	5,78
6,25	ТЕРм06-01-015-02	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	9,14	13,05	7,24	5,85
6,25	ТЕРм06-01-015-03	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 500, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	8,97	13,05	6,29	5,92
6,25	ТЕРм06-01-015-04	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа	10,03	13,05	6,78	6,18
6,26	ТЕРм06-01-015-05	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа	10,16	13,05	6,99	6,09
6,26	ТЕРм06-01-015-06	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давление 9,8 МПа	9,38	13,05	6,72	5,92

6,26	ТЕРм06-01-015-07	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	9,18	13,05	6,65	6,03
6,26	ТЕРм06-01-015-08	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	9,32	13,05	6,89	5,87
6,26	ТЕРм06-01-015-09	Водохимическая очистка котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 420 т/ч, давление 13,8 МПа	9,21	13,05	6,39	5,79
6,26	ТЕРм06-01-015-10	Водохимическая очистка котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 670 т/ч, давление 13,8 МПа	9,47	13,05	6,62	5,83
6,26	ТЕРм06-01-015-11	Водохимическая очистка котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1000 т/ч, давление 25 МПа	10,26	13,05	6,36	6,26
6,26	ТЕРм06-01-015-12	Водохимическая очистка котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1650 т/ч, давление 25 МПа	10,51	13,05	6,38	6,35
6,26	ТЕРм06-01-015-13	Водохимическая очистка котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 2650 т/ч, давление 25 МПа	10,67	13,05	6,52	6,25

Испытание котлов на паровую плотность

6,26	ТЕРм06-01-016-01	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5-10 т/ч, давление 1,4 МПа	10,73	13,05	6,61	5,78
6,27	ТЕРм06-01-016-02	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 16-25 т/ч, давление 1,4 МПа	10,43	13,05	6,61	5,71
6,27	ТЕРм06-01-016-03	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа	9,57	13,05	7,37	6,37
6,27	ТЕРм06-01-016-04	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа	9,56	13,05	7,36	6,14
6,27	ТЕРм06-01-016-05	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2,5-10 т/ч, давление 1,4 МПа	10,79	13,05	6,60	5,81
6,27	ТЕРм06-01-016-06	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 25 т/ч, давление 1,4 МПа	10,84	13,05	6,60	5,82
6,27	ТЕРм06-01-016-07	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа	9,96	13,05	7,36	6,85

6,27	ТЕРм06-01-016-08	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа	9,76	13,05	7,36	6,19
6,27	ТЕРм06-01-016-09	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа	12,73	13,05	6,79	10,08
6,27	ТЕРм06-01-016-10	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	12,77	13,05	6,79	10,19
6,27	ТЕРм06-01-016-11	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	12,81	13,05	6,79	10,31
6,28	ТЕРм06-01-016-12	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа	12,83	13,05	6,79	10,44
6,28	ТЕРм06-01-016-13	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа	12,92	13,05	6,79	10,91
6,28	ТЕРм06-01-016-14	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давление 9,8 МПа	12,77	13,05	6,79	10,21
6,28	ТЕРм06-01-016-15	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	12,83	13,05	6,79	10,40
6,28	ТЕРм06-01-016-16	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	12,85	13,05	6,79	10,53
6,28	ТЕРм06-01-016-17	Испытание на паровую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 420, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	12,90	13,05	6,79	10,81
6,28	ТЕРм06-01-016-18	Испытание на паровую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1000 т/ч, давление 25 МПа	12,92	13,05	6,79	10,95
6,28	ТЕРм06-01-016-19	Испытание на паровую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1650 т/ч, давление 25 МПа	12,95	13,05	6,79	11,17

6,28	ТЕРм06-01-016-20	Испытание на паровую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 2650 т/ч, давление 25 МПа	12,97	13,05	6,79	11,46
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

РАЗДЕЛ 2. КОТЛЫ ПАРОВЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ

Котлы давлением до 0,9 МПа

6,28	ТЕРм06-01-052-01	Котел паропроизводительностью 1-2,5 т/ч	9,79	13,05	8,14	5,44
------	------------------	---	------	-------	------	------

РАЗДЕЛ 3. ЭЛЕМЕНТЫ ВОДОГРЕЙНЫХ КОТЛОВ

Каркасные конструкции

6,29	ТЕРм06-01-064-01	Каркас и каркасные конструкции котлов теплопроизводительностью: 35-58,2 МВт (30-50 Гкал/ч)	8,32	13,05	8,39	5,27
6,29	ТЕРм06-01-064-02	Каркас и каркасные конструкции котлов теплопроизводительностью: 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	9,23	13,05	8,52	5,16
6,29	ТЕРм06-01-064-03	Каркас и каркасные конструкции котлов теплопроизводительностью: 209 МВт (180 Гкал/ч)	8,94	13,05	8,59	5,57
6,29	ТЕРм06-01-064-04	Портал и каркасные конструкции с шаровыми опорами котлов теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч)	9,47	13,05	8,10	5,95

Блоки поверхностей нагрева (топочный и конвективный)

6,29	ТЕРм06-01-065-01	Блоки без обмуровки поверхностей нагрева (топочный и конвективный), монтируемые методом надвигки, котлов теплопроизводительностью: 4,65 МВт (4 Гкал/ч)	5,82	13,05	7,07	5,04
6,29	ТЕРм06-01-065-02	Блоки без обмуровки поверхностей нагрева (топочный и конвективный), монтируемые методом надвигки, котлов теплопроизводительностью: 7,58 МВт (6,5 Гкал/ч)	5,93	13,05	6,79	5,05
6,29	ТЕРм06-01-065-03	Блоки без обмуровки поверхностей нагрева (топочный и конвективный), монтируемые методом надвигки, котлов теплопроизводительностью: 11,63 МВт (10 Гкал/ч)	6,26	13,05	6,72	5,11
6,29	ТЕРм06-01-065-04	Блоки без обмуровки поверхностей нагрева (топочный и конвективный), монтируемые методом надвигки, котлов теплопроизводительностью: 23,26 МВт (20 Гкал/ч)	5,82	13,05	6,93	5,06

Экраны

6,29	ТЕРм06-01-066-01	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями котлов теплопроизводительностью: 35 МВт (30 Гкал/ч)	8,46	13,05	8,55	7,03
6,29	ТЕРм06-01-066-02	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями котлов теплопроизводительностью: 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	9,36	13,05	8,06	6,26
6,3	ТЕРм06-01-066-03	Экраны из гладких труб с вваренной полосой, с уплотнениями котла, опорами, подвесками и другими креплениями котлов теплопроизводительностью: 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	9,72	13,05	8,01	7,27
6,3	ТЕРм06-01-066-04	Экраны из гладких труб с вваренной полосой, с уплотнениями котла, опорами, подвесками и другими креплениями котлов теплопроизводительностью: 209 МВт (180 Гкал/ч)	9,23	13,05	8,33	6,28

Конвективные поверхности

6,3	ТЕРм06-01-067-01	Поверхность конвективная с креплениями котлов теплопроизводительностью: 35-58,2 МВт (30-50 Гкал/ч)	9,52	13,05	8,45	6,05
6,3	ТЕРм06-01-067-02	Поверхность конвективная с креплениями котлов теплопроизводительностью: 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	9,39	13,05	8,84	5,97
6,3	ТЕРм06-01-067-03	Поверхность конвективная с креплениями котлов теплопроизводительностью: 209 МВт (180 Гкал/ч)	8,79	13,05	8,89	4,80
<i>Трубопроводы в пределах котлов</i>						
6,3	ТЕРм06-01-068-01	Трубопроводы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая мазутопровод, магнетитопровод и трубопровод обмывки, котлов теплопроизводительностью: 23,26-58,2 МВт (20-50 Гкал/ч)	11,14	13,05	6,65	7,17
6,3	ТЕРм06-01-068-02	Трубопроводы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая мазутопровод, магнетитопровод и трубопровод обмывки, котлов теплопроизводительностью: 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	10,28	13,05	7,65	7,24
6,3	ТЕРм06-01-068-03	Трубопроводы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая мазутопровод, магнетитопровод и трубопровод обмывки, котлов теплопроизводительностью: 209 МВт (180 Гкал/ч)	10,11	13,05	8,20	7,67
<i>Воздухоподогреватели</i>						
6,3	ТЕРм06-01-069-01	Воздухоподогреватель трубчатый котла теплопроизводительностью 23,26 МВт (20 Гкал/ч)	9,71	13,05	8,21	7,21
<i>Лестницы и площадки, прочие детали и конструкции</i>						
6,3	ТЕРм06-01-070-01	Лестницы и площадки котлов теплопроизводительностью: 11,63 МВт (10 Гкал/ч)	8,84	13,05	7,74	6,14
6,31	ТЕРм06-01-070-02	Лестницы и площадки котлов теплопроизводительностью: 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	9,03	13,05	8,14	6,34
6,31	ТЕРм06-01-070-03	Лестницы и площадки котлов теплопроизводительностью: 116,3-209 МВт (100-180 Гкал/ч)	10,67	13,05	9,79	7,17
6,31	ТЕРм06-01-070-04	Обшивка листовая, толщина листа до 3 мм	9,89	13,05	6,39	6,95
6,31	ТЕРм06-01-070-05	Горелка газомазутная, масса: 0,5 т	12,27	13,05	4,89	9,50
6,31	ТЕРм06-01-070-06	Горелка газомазутная, масса: 0,78 т	11,50	13,05	5,75	6,86
<i>Гидравлическое испытание водогрейных котлов</i>						
6,31	ТЕРм06-01-071-01	Гидравлическое испытание котлов горизонтальной и П-образной компоновок, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью: 7,56 МВт (6,5 Гкал/ч)	9,01	13,05	7,34	5,57
6,31	ТЕРм06-01-071-02	Гидравлическое испытание котлов горизонтальной и П-образной компоновок, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью: 11,63 МВт (10 Гкал/ч)	8,89	13,05	7,35	5,44
6,31	ТЕРм06-01-071-03	Гидравлическое испытание котлов горизонтальной и П-образной компоновок, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью: 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	8,44	13,05	7,32	5,23
6,31	ТЕРм06-01-071-04	Гидравлическое испытание котлов горизонтальной и П-образной компоновок, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью: 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	8,60	13,05	8,50	4,51

6,31	ТЕРм06-01-071-05	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч)	8,79	13,05	8,02	4,65
6,32	ТЕРм06-01-071-06	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, теплопроизводительностью: 23,26 МВт (20 Гкал/ч)	8,79	13,05	7,34	5,37
6,32	ТЕРм06-01-071-07	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, теплопроизводительностью: 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	8,80	13,05	8,01	4,62

Испытание водогрейных котлов на газовую плотность

6,32	ТЕРм06-01-072-01	Испытание на газовую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	12,19	13,05	6,22	7,92
6,32	ТЕРм06-01-072-02	Испытание на газовую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 116 МВт (100 Гкал/ч)	11,51	13,05	6,44	7,31
6,32	ТЕРм06-01-072-03	Испытание на газовую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	12,05	13,05	6,22	7,76
6,32	ТЕРм06-01-072-04	Испытание на газовую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, теплопроизводительностью 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	11,27	13,05	6,44	7,08
6,32	ТЕРм06-01-072-05	Испытание на газовую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч)	11,47	13,05	6,44	7,30

Щелочение и испытание водогрейных котлов на тепловую плотность

6,32	ТЕРм06-01-073-01	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки работающих на: пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	10,58	13,05	7,46	6,31
6,32	ТЕРм06-01-073-02	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки работающих на: пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 116 МВт (100 Гкал/ч)	10,24	13,05	7,09	5,56
6,32	ТЕРм06-01-073-03	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки работающих на: газомазутном топливе, теплопроизводительностью 23,26-35 МВт (20-30 Гкал/ч)	10,71	13,05	7,48	6,69
6,33	ТЕРм06-01-073-04	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки работающих на: газомазутном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	10,34	13,05	7,43	6,24
6,33	ТЕРм06-01-073-05	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки работающих на: газомазутном топливе, теплопроизводительностью 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	9,72	13,05	7,60	5,39

6,33	ТЕРм06-01-073-06	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов Т-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч)	10,19	13,05	7,12	5,48
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Раздел 2. ОТДЕЛ 2. КОТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ТОПОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

Решетки

6,33	ТЕРм06-02-001-01	Решетка колосниковая, активная площадь 0,82-1,34 м2	10,64	13,05	6,54	6,33
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Топки полумеханические

6,33	ТЕРм06-02-002-01	Топка с колосниковыми решетками, площадь решетки 2,74-6,31 м2	10,92	13,05	6,55	6,41
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Топки механические

6,33	ТЕРм06-02-003-01	Топка с забрасывателями, с колосниковым полотном: ленточного типа, активная площадь решетки 3,3-6,4 м2	10,04	13,05	6,54	6,19
------	------------------	--	-------	-------	------	------

6,33	ТЕРм06-02-003-02	Топка с забрасывателями, с колосниковым полотном: ленточного типа, активная площадь решетки 9,1 м2	9,01	13,05	6,58	6,04
------	------------------	--	------	-------	------	------

6,33	ТЕРм06-02-003-03	Топка с забрасывателями, с колосниковым полотном: чешуйчатого типа, активная площадь решетки 13,4-15,9 м2	10,24	13,05	6,55	6,32
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Подогреватели и фильтры мазута

6,33	ТЕРм06-02-004-01	Подогреватель мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 6 т/ч	11,29	13,05	5,72	7,58
------	------------------	--	-------	-------	------	------

6,33	ТЕРм06-02-004-02	Подогреватель мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 15 т/ч	11,24	13,05	5,62	7,53
------	------------------	---	-------	-------	------	------

6,34	ТЕРм06-02-004-03	Подогреватель мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 30 т/ч	11,16	13,05	5,61	7,48
------	------------------	---	-------	-------	------	------

6,34	ТЕРм06-02-004-04	Подогреватель мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 60 т/ч	11,46	13,05	5,36	7,69
------	------------------	---	-------	-------	------	------

6,34	ТЕРм06-02-004-05	Подогреватель мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 120 т/ч	11,33	13,05	5,73	7,53
------	------------------	--	-------	-------	------	------

6,34	ТЕРм06-02-004-06	Подогреватель мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 240 т/ч	11,34	13,05	5,76	7,38
------	------------------	--	-------	-------	------	------

6,34	ТЕРм06-02-004-07	Подогреватель мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 6 т/ч	10,00	13,05	6,87	7,46
------	------------------	--	-------	-------	------	------

6,34	ТЕРм06-02-004-08	Подогреватель мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 15 т/ч	10,05	13,05	6,87	7,45
------	------------------	---	-------	-------	------	------

6,34	ТЕРм06-02-004-09	Подогреватель мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 30 т/ч	10,21	13,05	6,88	7,51
------	------------------	---	-------	-------	------	------

6,34	ТЕРм06-02-004-10	Подогреватель мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 60 т/ч	10,28	13,05	6,83	7,56
------	------------------	---	-------	-------	------	------

6,34	ТЕРм06-02-004-11	Подогреватель мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 120 т/ч	11,31	13,05	5,94	7,37
------	------------------	--	-------	-------	------	------

6,34	ТЕРм06-02-004-12	Подогреватель мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 240 т/ч	11,36	13,05	6,08	7,29
------	------------------	--	-------	-------	------	------

6,35	ТЕРм06-02-004-13	Фильтр мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 30 т/ч	9,17	13,05	4,85	6,52
------	------------------	--	------	-------	------	------

6,35	ТЕРм06-02-004-14	Фильтр мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 60 т/ч	9,20	13,05	4,91	6,52
------	------------------	--	------	-------	------	------

6,35	ТЕРм06-02-004-15	Фильтр мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 120 т/ч	9,21	13,05	5,03	6,53
------	------------------	---	------	-------	------	------

6,35	ТЕРм06-02-004-16	Фильтр мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 240 т/ч	9,23	13,05	5,20	6,54
------	------------------	---	------	-------	------	------

6,35	ТЕРм06-02-004-17	Фильтр мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 30 т/ч	8,91	13,05	5,40	6,52
------	------------------	--	------	-------	------	------

6,35	ТЕРм06-02-004-18	Фильтр мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 60 т/ч	9,05	13,05	5,49	6,55
------	------------------	--	------	-------	------	------

6,35	ТЕРм06-02-004-19	Фильтр мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 120 т/ч	9,07	13,05	5,48	6,55
6,35	ТЕРм06-02-004-20	Фильтр мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 240 т/ч	9,11	13,05	5,51	6,56

РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПЫЛЕПРИГОТОВЛЕНИЯ

Мельницы углеразмольные

6,35	ТЕРм06-02-011-01	Мельница углеразмольная шаровая производительностью: 6 т/ч	8,54	13,05	8,07	4,06
6,35	ТЕРм06-02-011-02	Мельница углеразмольная шаровая производительностью: 12-16 т/ч	8,32	13,05	8,20	3,97
6,36	ТЕРм06-02-011-03	Мельница углеразмольная шаровая производительностью: 25-50 т/ч	7,98	13,05	7,82	4,00
6,36	ТЕРм06-02-011-04	Мельница углеразмольная молотковая производительностью: 3,16 т/ч	6,99	13,05	7,84	3,63
6,36	ТЕРм06-02-011-05	Мельница углеразмольная молотковая производительностью: 6,3 т/ч	7,00	13,05	7,84	3,64
6,36	ТЕРм06-02-011-06	Мельница углеразмольная молотковая производительностью: 10 т/ч	7,32	13,05	8,14	3,71
6,36	ТЕРм06-02-011-07	Мельница углеразмольная молотковая производительностью: 16-25 т/ч	7,42	13,05	8,18	3,79
6,36	ТЕРм06-02-011-08	Мельница углеразмольная молотковая производительностью: 50 т/ч	6,82	13,05	7,95	3,92
6,36	ТЕРм06-02-011-09	Мельница углеразмольная молотковая производительностью: 80 т/ч	7,05	13,05	7,94	3,96
6,36	ТЕРм06-02-011-10	Мельница углеразмольная валковая среднеходная производительностью: 4,5-6,5 т/ч	7,15	13,05	8,52	3,81
6,36	ТЕРм06-02-011-11	Мельница углеразмольная валковая среднеходная производительностью: 11,5 т/ч	7,04	13,05	8,55	3,79
6,36	ТЕРм06-02-011-12	Мельница углеразмольная валковая среднеходная производительностью: 16 т/ч	7,07	13,05	8,68	3,83
6,37	ТЕРм06-02-011-13	Мельница углеразмольная валковая среднеходная производительностью: 25 т/ч	6,62	13,05	7,87	3,87
6,37	ТЕРм06-02-011-14	Мельница углеразмольная валковая среднеходная производительностью: 80 т/ч	7,30	13,05	7,64	4,26
6,37	ТЕРм06-02-011-15	Мельница-вентилятор углеразмольная производительностью: 12,5-25 т/ч	9,55	13,05	8,12	5,85
6,37	ТЕРм06-02-011-16	Мельница-вентилятор углеразмольная производительностью: 35 т/ч	9,59	13,05	8,03	5,65
6,37	ТЕРм06-02-011-17	Мельница-вентилятор углеразмольная производительностью: 70 т/ч	8,79	13,05	7,60	6,71

Питатели пыли, сырого угля, пылевые шнеки и мигалки

6,37	ТЕРм06-02-012-01	Питатель сырого угля скребковый, производительность: 40 т/ч, масса 5,46 т	11,60	13,05	6,23	10,67
6,37	ТЕРм06-02-012-02	Питатель сырого угля скребковый, производительность: 40 т/ч, масса 8,26 т	9,90	13,05	6,18	5,67
6,37	ТЕРм06-02-012-03	Питатель сырого угля скребковый, производительность: 80 т/ч, масса 12,15-22,9 т	10,09	13,05	6,48	5,98
6,37	ТЕРм06-02-012-04	Питатель сырого угля скребковый, производительность: 40-300 т/ч, масса 7,05-7,17 т	10,02	13,05	6,40	5,72
6,37	ТЕРм06-02-012-05	Питатель сырого угля комбинированный, производительность: 15-50 т/ч, масса 28,65-39,58 т	9,52	13,05	7,79	7,95
6,38	ТЕРм06-02-012-06	Питатель сырого угля комбинированный, производительность: 80 т/ч, масса 31,44-39,58 т	9,16	13,05	7,60	7,96
6,38	ТЕРм06-02-012-07	Питатель для угольной пыли дисковый (тарельчатый), производительность: 112 м3/ч, легкого типа	9,63	13,05	5,88	4,11
6,38	ТЕРм06-02-012-08	Питатель для угольной пыли дисковый (тарельчатый), производительность: 210-370 м3/ч, тяжелого типа	10,17	13,05	6,00	4,37

6,38	ТЕРм06-02-012-09	Питатель для угольной пыли лопастной, производительность: 1-5 т/ч	11,31	13,05	5,86	9,86
6,38	ТЕРм06-02-012-10	Питатель для угольной пыли лопастной, производительность: 2,8-14 т/ч	11,31	13,05	5,86	9,84
6,38	ТЕРм06-02-012-11	Мигалка с конусным клапаном, диаметр условного прохода: 100 мм	8,42	13,05	6,44	13,05
6,38	ТЕРм06-02-012-12	Мигалка с конусным клапаном, диаметр условного прохода: 300 мм	8,91	13,05	6,38	13,05
6,38	ТЕРм06-02-012-13	Мигалка с конусным клапаном, диаметр условного прохода: 600 мм	9,38	13,05	6,32	13,05
6,38	ТЕРм06-02-012-14	Шнек пылевой, масса: 4,23 т	11,65	13,05	6,21	9,46
6,38	ТЕРм06-02-012-15	Шнек пылевой, масса: 7,44 т	11,26	13,05	6,19	9,22
6,39	ТЕРм06-02-012-16	Секция шнека	9,74	13,05	6,20	9,98

Сепараторы пыли и циклоны

6,39	ТЕРм06-02-013-01	Сепаратор пыли, поставляемый в собранном виде, диаметр: 2500 мм	10,12	13,05	6,45	5,99
6,39	ТЕРм06-02-013-02	Сепаратор пыли, поставляемый в собранном виде, диаметр: 2850-3300 мм	10,49	13,05	6,22	6,04
6,39	ТЕРм06-02-013-03	Сепаратор пыли, поставляемый отдельными узлами, диаметр: 4250 мм	10,48	13,05	6,59	6,26
6,39	ТЕРм06-02-013-04	Сепаратор пыли, поставляемый отдельными узлами, диаметр: 4750-5500 мм	10,49	13,05	6,58	6,11
6,39	ТЕРм06-02-013-05	Циклон пылевой, поставляемый в собранном виде, диаметр: 1400 мм	9,80	13,05	6,81	5,10
6,39	ТЕРм06-02-013-06	Циклон пылевой, поставляемый в собранном виде, диаметр: 1800 мм	10,14	13,05	6,64	5,62
6,39	ТЕРм06-02-013-07	Циклон пылевой, поставляемый в собранном виде, диаметр: 3150 мм	10,63	13,05	6,27	5,74
6,39	ТЕРм06-02-013-08	Циклон пылевой, поставляемый отдельными узлами, диаметр 4250 мм	10,41	13,05	6,61	6,21

Пылегазовоздухопроводы и газозаборные шахты

6,39	ТЕРм06-02-014-01	Пылепровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью: 220 т/ч	10,75	13,05	10,38	6,03
6,4	ТЕРм06-02-014-02	Пылепровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью: 320-670 т/ч	8,66	13,05	8,13	4,75
6,4	ТЕРм06-02-014-03	Пылепровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью: 1000-1650 т/ч	8,66	13,05	8,22	5,12
6,4	ТЕРм06-02-014-04	Пылепровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч	7,89	13,05	8,07	4,27
6,4	ТЕРм06-02-014-05	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 160 т/ч, на газомазутном топливе	7,90	13,05	8,81	3,90
6,4	ТЕРм06-02-014-06	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 220-500 т/ч, на газомазутном топливе	8,03	13,05	8,41	4,08

6,4	ТЕРм06-02-014-07	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 670-1000 т/ч, на газомазутном топливе	8,67	13,05	8,09	4,50
6,4	ТЕРм06-02-014-08	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на газомазутном топливе	9,09	13,05	8,14	4,75
6,4	ТЕРм06-02-014-09	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 220-670 т/ч, на пылеугольном топливе	8,95	13,05	8,26	4,93
6,4	ТЕРм06-02-014-10	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 1000-1650 т/ч, на пылеугольном топливе	9,02	13,05	8,09	4,85
6,4	ТЕРм06-02-014-11	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на пылеугольном топливе	8,49	13,05	8,03	4,24
6,41	ТЕРм06-02-014-12	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 160 т/ч, на газомазутном топливе	9,85	13,05	9,04	6,19
6,41	ТЕРм06-02-014-13	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 220-500 т/ч, на газомазутном топливе	9,75	13,05	8,61	5,82
6,41	ТЕРм06-02-014-14	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 670-1000 т/ч, на газомазутном топливе	9,16	13,05	7,98	4,87
6,41	ТЕРм06-02-014-15	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на газомазутном топливе	9,25	13,05	7,82	4,96
6,41	ТЕРм06-02-014-16	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 220-1000 т/ч, на пылеугольном топливе	9,45	13,05	8,53	5,37
6,41	ТЕРм06-02-014-17	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 1650 т/ч, на пылеугольном топливе	9,26	13,05	7,92	5,08
6,41	ТЕРм06-02-014-18	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на пылеугольном топливе	7,82	13,05	7,81	4,20

6,41	ТЕРм06-02-014-19	Газозаборные шахты с компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемые: блоками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью 210 т/ч	7,58	13,05	9,97	3,97
6,41	ТЕРм06-02-014-20	Газозаборные шахты с компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемые: блоками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью 670 т/ч	7,65	13,05	7,84	4,16
6,41	ТЕРм06-02-014-21	Газозаборные шахты с компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемые: с внутренним кожухом из жаропрочной стали котлов паропроизводительностью 2650 т/ч	7,73	13,05	8,02	3,97

Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПОДГОТОВКИ

РАЗДЕЛ 1. АППАРАТУРА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ

Фильтры

6,42	ТЕРм06-03-001-01	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 1000 мм, однокамерный	9,22	13,05	7,29	5,43
6,42	ТЕРм06-03-001-02	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 1400 мм, однокамерный	9,29	13,05	7,28	5,58
6,42	ТЕРм06-03-001-03	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 2000 мм, однокамерный	9,38	13,05	7,27	5,60
6,42	ТЕРм06-03-001-04	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 2600 мм, однокамерный	9,42	13,05	7,27	5,66
6,42	ТЕРм06-03-001-05	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 3000, 3400 мм, однокамерный	9,43	13,05	7,27	5,66
6,42	ТЕРм06-03-001-06	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 3400 мм, двухкамерный	9,24	13,05	7,23	5,60
6,42	ТЕРм06-03-001-07	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 3400 мм, трехкамерный	9,58	13,05	7,27	5,59
6,42	ТЕРм06-03-001-08	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2 м, диаметр 700 мм	9,32	13,05	7,29	5,85
6,42	ТЕРм06-03-001-09	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2 м, диаметр 1000 мм	9,43	13,05	7,29	6,00
6,42	ТЕРм06-03-001-10	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2 м, диаметр 1400 мм	9,28	13,05	7,27	5,84
6,43	ТЕРм06-03-001-11	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2,5 м, диаметр 2000 мм	9,29	13,05	7,28	5,84
6,43	ТЕРм06-03-001-12	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2,5 м, диаметр 2500 мм	9,58	13,05	7,26	6,07
6,43	ТЕРм06-03-001-13	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2,5 м, диаметр 3000 мм	9,37	13,05	7,28	5,86
6,43	ТЕРм06-03-001-14	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2,5 м, диаметр 3400 мм	9,48	13,05	7,29	6,10

6,43	ТЕРм06-03-001-15	Фильтр параллельноточный второй ступени, высота фильтрующей загрузки 1,5 м, диаметр: 1000 мм	9,39	13,05	7,27	5,86
6,43	ТЕРм06-03-001-16	Фильтр параллельноточный второй ступени, высота фильтрующей загрузки 1,5 м, диаметр: 1400 мм	9,41	13,05	7,27	6,05
6,43	ТЕРм06-03-001-17	Фильтр параллельноточный второй ступени, высота фильтрующей загрузки 1,5 м, диаметр: 2000 мм	9,17	13,05	7,27	5,84
6,43	ТЕРм06-03-001-18	Фильтр параллельноточный второй ступени, высота фильтрующей загрузки 1,5 м, диаметр: 2600, 3000 мм	9,76	13,05	7,28	6,19
6,43	ТЕРм06-03-001-19	Фильтр смешанного действия с внутренней регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1,7 м, диаметр 2000 мм	9,50	13,05	7,27	6,03
6,43	ТЕРм06-03-001-20	Фильтр смешанного действия с наружной регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 2000 мм	9,42	13,05	7,27	5,93
6,44	ТЕРм06-03-001-21	Фильтр смешанного действия с наружной регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 2600 мм	9,84	13,05	7,36	6,03
6,44	ТЕРм06-03-001-22	Фильтр смешанного действия с наружной регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 3400 мм	9,27	13,05	7,27	5,90
6,44	ТЕРм06-03-001-23	Фильтр-регенератор для ФИСД с наружной регенерацией, высота фильтрующей загрузки: 1,5 м, диаметр 1600 мм	9,90	13,05	7,27	6,05
6,44	ТЕРм06-03-001-24	Фильтр-регенератор для ФИСД с наружной регенерацией, высота фильтрующей загрузки: 2,1 м, диаметр 2000 мм	9,70	13,05	7,23	5,93
6,44	ТЕРм06-03-001-25	Фильтр-регенератор для ФИСД с наружной регенерацией, высота фильтрующей загрузки: 2,1 м, диаметр 2600 мм	9,69	13,05	7,26	5,97
6,44	ТЕРм06-03-001-26	Фильтр-ловушка зернистых материалов, давление 1 МПа, производительность: 270 м3/ч	7,26	13,05	7,29	3,85
6,44	ТЕРм06-03-001-27	Фильтр-ловушка зернистых материалов, давление 1 МПа, производительность: 900 м3/ч	7,34	13,05	7,27	3,86
6,44	ТЕРм06-03-001-28	Фильтр сорбционный угольный, высота фильтрующей загрузки 2,5 м, диаметр: 2000 мм	9,78	13,05	7,26	5,54
6,44	ТЕРм06-03-001-29	Фильтр сорбционный угольный, высота фильтрующей загрузки 2,5 м, диаметр: 2600 мм	9,63	13,05	7,28	5,51
6,44	ТЕРм06-03-001-30	Фильтр сорбционный угольный, высота фильтрующей загрузки 2,5 м, диаметр: 3000 мм	9,95	13,05	7,28	5,58
6,45	ТЕРм06-03-001-31	Фильтр сорбционный угольный, высота фильтрующей загрузки 2,5 м, диаметр: 3400 мм	9,95	13,05	7,27	5,59
<i>Осветлители</i>						
6,45	ТЕРм06-03-002-01	Осветлитель, поставляемый узлами, диаметр: 5; 9 м	9,62	13,05	10,07	4,38
6,45	ТЕРм06-03-002-02	Осветлитель, поставляемый узлами, диаметр: 11 м	9,77	13,05	9,95	4,44
6,45	ТЕРм06-03-002-03	Осветлитель, поставляемый узлами, диаметр: 14; 18 м	10,04	13,05	9,60	4,97
<i>Гидравлические мешалки</i>						
6,45	ТЕРм06-03-003-01	Мешалка для кислых реагентов, вместимость 2 м3	9,47	13,05	5,90	5,19
6,45	ТЕРм06-03-003-02	Мешалка для известкового молока, вместимость: 4 м3	10,19	13,05	6,26	5,32
6,45	ТЕРм06-03-003-03	Мешалка для известкового молока, вместимость: 16 м3	9,91	13,05	6,68	5,36
<i>Солерастворители</i>						

6,45	ТЕРм06-03-004-01	Солерастворитель, вместимость: 0,125 м3	8,48	13,05	5,75	3,98
6,45	ТЕРм06-03-004-02	Солерастворитель, вместимость: 0,4 м3	8,37	13,05	6,11	3,99
6,45	ТЕРм06-03-004-03	Солерастворитель, вместимость: 1 м3	8,43	13,05	6,29	4,01

Подогреватели

6,46	ТЕРм06-03-005-01	Подогреватель пароводяной, производительность: 50 т/ч	9,42	13,05	4,79	4,23
6,46	ТЕРм06-03-005-02	Подогреватель пароводяной, производительность: 100 т/ч	9,40	13,05	5,00	4,28
6,46	ТЕРм06-03-005-03	Подогреватель пароводяной, производительность: 200 т/ч	9,30	13,05	5,45	4,25
6,46	ТЕРм06-03-005-04	Подогреватель пароводяной, производительность: 400 т/ч	9,29	13,05	5,84	4,32
6,46	ТЕРм06-03-005-05	Теплообменник водоводяной, производительность: 40 т/ч	9,21	13,05	4,82	4,14
6,46	ТЕРм06-03-005-06	Теплообменник водоводяной, производительность: 80-240 т/ч	9,17	13,05	5,35	4,20
6,46	ТЕРм06-03-005-07	Теплообменник водоводяной, производительность: 400 т/ч	9,12	13,05	5,48	4,21

Декарбонизаторы

6,46	ТЕРм06-03-006-01	Декарбонизатор, масса: 4,12 т, с баком	8,17	13,05	7,86	4,66
6,46	ТЕРм06-03-006-02	Декарбонизатор, масса: 7,52 т, с баком	8,17	13,05	7,84	4,79
6,46	ТЕРм06-03-006-03	Декарбонизатор, масса: 8,5 т, без бака	8,47	13,05	8,06	4,88

РАЗДЕЛ 2. АППАРАТУРА ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ

Сепараторы

6,47	ТЕРм06-03-011-01	Сепаратор растопочный, давление 2 МПа, масса: 2,41 т	8,25	13,05	6,64	4,74
6,47	ТЕРм06-03-011-02	Сепаратор растопочный, давление 2 МПа, масса: 12,15 т	8,84	13,05	6,55	4,98
6,47	ТЕРм06-03-011-03	Сепаратор непрерывной продувки, давление 0,7 МПа, масса: 0,18 т	7,50	13,05	7,13	4,42
6,47	ТЕРм06-03-011-04	Сепаратор непрерывной продувки, давление 0,7 МПа, масса: 0,54 т	7,83	13,05	6,96	4,35
6,47	ТЕРм06-03-011-05	Сепаратор непрерывной продувки, давление 0,7 МПа, масса: 1,21 т	8,29	13,05	6,76	4,56
6,47	ТЕРм06-03-011-06	Сепаратор периодической продувки, давление 0,15 МПа, масса 2,04 т	8,04	13,05	6,74	4,99

Расширители

6,47	ТЕРм06-03-012-01	Расширитель периодической продувки, давление 0,15 МПа, объем 7,5 м3	7,74	13,05	6,93	4,29
------	------------------	---	------	-------	------	------

Деаэрационные колонки

6,47	ТЕРм06-03-013-01	Колонка деаэрационная атмосферного давления, производительность: 10 т/ч, давление 0,12 МПа	9,54	13,05	7,76	6,17
6,47	ТЕРм06-03-013-02	Колонка деаэрационная атмосферного давления, производительность: 50 т/ч, давление 0,12 МПа	10,07	13,05	7,74	6,18
6,47	ТЕРм06-03-013-03	Колонка деаэрационная атмосферного давления, производительность: 200 т/ч, давление 0,12 МПа	9,25	13,05	7,77	5,35
6,48	ТЕРм06-03-013-04	Колонка деаэрационная атмосферного давления, производительность: 300 т/ч, давление 0,12 МПа	9,51	13,05	7,55	5,36
6,48	ТЕРм06-03-013-05	Колонка деаэрационная повышенного давления, производительность: 225 т/ч, давление 0,6 МПа	9,27	13,05	7,68	5,75

6,48	ТЕРм06-03-013-06	Колонка деаэрационная повышенного давления, производительность: 1000, 2000 т/ч, давление 0,7 МПа	8,49	13,05	7,97	5,45
6,48	ТЕРм06-03-013-07	Колонка деаэрационная повышенного давления, производительность: 2600, 2800 т/ч, давление 1,2; 0,75 МПа	7,28	13,05	8,21	4,14
6,48	ТЕРм06-03-013-08	Колонка деаэрационная повышенного давления, производительность: 2000 т/ч, давление 0,7 МПа, монтируемая методом надвигки	8,35	13,05	8,22	5,38
6,48	ТЕРм06-03-013-09	Колонка деаэрационная повышенного давления, производительность: 2600, 2800 т/ч, давление 0,7 МПа, монтируемая методом надвигки	7,16	13,05	7,95	4,17
<i>Охладители выпара</i>						
6,48	ТЕРм06-03-014-01	Охладитель выпара горизонтальный для вакуумных деаэраторов, поверхность охлаждения: 2 м2	8,57	13,05	7,53	4,03
6,48	ТЕРм06-03-014-02	Охладитель выпара горизонтальный для вакуумных деаэраторов, поверхность охлаждения: 16 м2	8,40	13,05	7,23	4,12
6,48	ТЕРм06-03-014-03	Охладитель выпара горизонтальный для вакуумных деаэраторов, поверхность охлаждения: 24 м2	8,66	13,05	7,55	4,15
6,48	ТЕРм06-03-014-04	Охладитель выпара горизонтальный для деаэраторов атмосферного давления, поверхность охлаждения: 2 м2	8,77	13,05	7,57	4,07
6,49	ТЕРм06-03-014-05	Охладитель выпара горизонтальный для деаэраторов атмосферного давления, поверхность охлаждения: 16 м2	8,64	13,05	7,54	4,09
6,49	ТЕРм06-03-014-06	Охладитель выпара горизонтальный для деаэраторов атмосферного давления, поверхность охлаждения: 24 м2	8,65	13,05	7,54	4,12
6,49	ТЕРм06-03-014-07	Охладитель выпара вертикальный для деаэраторов повышенного давления, поверхность охлаждения: 18 м2	8,38	13,05	7,54	4,01
6,49	ТЕРм06-03-014-08	Охладитель выпара вертикальный для деаэраторов повышенного давления, поверхность охлаждения: 28 м2	8,50	13,05	7,55	4,02
<i>Эжекторы водо- и пароструйные</i>						
6,49	ТЕРм06-03-015-01	Эжектор водоструйный для вакуумных деаэраторов, массовый расход рабочей воды: 30 т/ч	9,75	13,05	7,45	5,66
6,49	ТЕРм06-03-015-02	Эжектор водоструйный для вакуумных деаэраторов, массовый расход рабочей воды: 220 т/ч	9,78	13,05	7,46	5,69
6,49	ТЕРм06-03-015-03	Эжектор водоструйный для вакуумных деаэраторов, массовый расход рабочей воды: 600 т/ч	9,98	13,05	7,47	5,80
6,49	ТЕРм06-03-015-04	Эжектор трехступенчатый пароструйный	9,42	13,05	7,43	5,88
<i>Испарители</i>						
6,49	ТЕРм06-03-016-01	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 14,84 т	9,45	13,05	6,89	4,80
6,49	ТЕРм06-03-016-02	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 27,7 т	9,02	13,05	6,33	5,15
6,5	ТЕРм06-03-016-03	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 42 т	9,74	13,05	6,85	5,33
6,5	ТЕРм06-03-016-04	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 60,2 т	9,74	13,05	7,02	5,47
6,5	ТЕРм06-03-016-05	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 14,84 т, монтируемый методом надвигки	5,92	13,05	8,37	3,92

6,5	ТЕРм06-03-016-06	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 27,7 т, монтируемый методом надвижки	6,43	13,05	8,34	3,92
6,5	ТЕРм06-03-016-07	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 42 т, монтируемый методом надвижки	6,40	13,05	8,27	4,42
6,5	ТЕРм06-03-016-08	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 60,2 т, монтируемый методом надвижки	6,39	13,05	8,24	3,98

РАЗДЕЛ 3. СТАНЦИОННЫЕ БАКИ

Деаэраторы и баки внутренней установки (деаэраторные) под давлением

6,5	ТЕРм06-03-021-01	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 5 т/ч, вертикальный	8,71	13,05	7,50	4,25
6,5	ТЕРм06-03-021-02	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 50 т/ч, вертикальный	9,07	13,05	7,49	4,38
6,5	ТЕРм06-03-021-03	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 100 т/ч, вертикальный	8,75	13,05	7,49	4,35
6,5	ТЕРм06-03-021-04	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 200 т/ч, вертикальный	8,57	13,05	7,48	4,45
6,51	ТЕРм06-03-021-05	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 300 т/ч, вертикальный	8,73	13,05	7,48	4,54
6,51	ТЕРм06-03-021-06	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 400 т/ч, горизонтальный	9,21	13,05	7,73	4,78
6,51	ТЕРм06-03-021-07	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 1200 т/ч, горизонтальный	9,15	13,05	7,69	5,07
6,51	ТЕРм06-03-021-08	Деаэратор атмосферный двухступенчатый вертикальный, рабочее давление 0,12 МПа, поставляемый в собранном виде, производительность: 1 т/ч	8,51	13,05	7,49	4,03
6,51	ТЕРм06-03-021-09	Деаэратор атмосферный двухступенчатый вертикальный, рабочее давление 0,12 МПа, поставляемый в собранном виде, производительность: 3 т/ч	9,28	13,05	7,49	4,22
6,51	ТЕРм06-03-021-10	Бак деаэраторный двухступенчатый горизонтальный атмосферного давления, поставляемый в собранном виде, вместимость: 2 м3	8,82	13,05	7,66	5,44
6,51	ТЕРм06-03-021-11	Бак деаэраторный двухступенчатый горизонтальный атмосферного давления, поставляемый в собранном виде, вместимость: 15 м3	9,00	13,05	7,46	5,51
6,51	ТЕРм06-03-021-12	Бак деаэраторный двухступенчатый горизонтальный атмосферного давления, поставляемый в собранном виде, вместимость: 50 м3	9,00	13,05	7,56	5,43
6,51	ТЕРм06-03-021-13	Бак деаэраторный двухступенчатый горизонтальный атмосферного давления, поставляемый в собранном виде, вместимость: 75 м3	9,04	13,05	7,55	5,44
6,51	ТЕРм06-03-021-14	Бак деаэраторный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый в собранном виде, вместимость: 65 м3	9,15	13,05	7,78	5,54
6,52	ТЕРм06-03-021-15	Бак деаэраторный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый в собранном виде, вместимость: 100 м3	9,28	13,05	8,98	5,35

6,52	ТЕРм06-03-021-16	Бак деаэрационный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый в собранном виде, вместимость: 120 м3 (для одной колонки)	8,19	13,05	8,60	4,59
6,52	ТЕРм06-03-021-17	Бак деаэрационный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый в собранном виде, вместимость: 120 м3 (для двух колонок)	8,47	13,05	8,45	4,90
6,52	ТЕРм06-03-021-18	Бак деаэрационный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый в собранном виде, вместимость: 120 м3 (для одной колонки), монтируемый методом надвигки	6,12	13,05	8,53	3,97
6,52	ТЕРм06-03-021-19	Бак деаэрационный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый отдельными узлами, вместимость: 150, 185 м3	8,88	13,05	8,14	5,16
6,52	ТЕРм06-03-021-20	Бак деаэрационный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый отдельными узлами, вместимость: 150, 185 м3, монтируемый методом надвигки	6,14	13,05	8,47	3,89

Баки внутренней установки без давления

6,52	ТЕРм06-03-022-01	Бак внутренней установки без давления прямоугольный, вместимость: 1 м3	10,42	13,05	7,14	8,43
6,52	ТЕРм06-03-022-02	Бак внутренней установки без давления прямоугольный, вместимость: 1,6 м3	10,39	13,05	7,12	8,20
6,52	ТЕРм06-03-022-03	Бак внутренней установки без давления прямоугольный, вместимость: 2,5 м3	10,38	13,05	7,13	7,75
6,52	ТЕРм06-03-022-04	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, вместимость: 1 м3	10,41	13,05	7,14	8,43
6,53	ТЕРм06-03-022-05	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, вместимость: 2,5 м3	10,40	13,05	7,14	7,96
6,53	ТЕРм06-03-022-06	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, вместимость: 6,3 м3	10,23	13,05	7,09	7,09
6,53	ТЕРм06-03-022-07	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, вместимость: 16 м3	10,29	13,05	7,06	6,84
6,53	ТЕРм06-03-022-08	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, вместимость: 25 м3	10,21	13,05	7,05	6,69
6,53	ТЕРм06-03-022-09	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, поставляемый рулонами, вместимость: 63, 100 м3	10,21	13,05	7,56	5,19
6,53	ТЕРм06-03-022-10	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, поставляемый рулонами, вместимость: 3000 м3	9,07	13,05	7,98	4,97
6,53	ТЕРм06-03-022-11	Бак внутренней установки без давления цилиндрический горизонтальный, вместимость: 2 м3	10,38	13,05	7,13	7,73
6,53	ТЕРм06-03-022-12	Бак внутренней установки без давления цилиндрический горизонтальный, вместимость: 8 м3	10,11	13,05	7,01	6,49
6,53	ТЕРм06-03-022-13	Бак внутренней установки без давления цилиндрический горизонтальный, вместимость: 25, 50 м3	9,99	13,05	6,95	6,31

РАЗДЕЛ 4. УСТАНОВКИ ДЛЯ ПРЕОБРАЗОВАНИЯ ПАРА

Редукционно-охладительные установки

6,53	ТЕРм06-03-030-01	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 10 МПа, производительность 30 т/ч, давление редуцированного пара 2,0-2,8 МПа	8,91	13,05	7,39	6,33
------	------------------	--	------	-------	------	------

6,54	ТЕРм06-03-030-02	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 10 МПа, производительность 60 т/ч, давление редуцированного пара 0,12-0,25 МПа	9,21	13,05	7,48	6,43
6,54	ТЕРм06-03-030-03	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 10 МПа, производительность 150, 250 т/ч, давление редуцированного пара 1,8-2,0 МПа	9,15	13,05	7,30	6,38
6,54	ТЕРм06-03-030-04	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 14 МПа, производительность 20 т/ч, давление редуцированного пара 2,5-2,7 МПа	8,94	13,05	7,38	6,46
6,54	ТЕРм06-03-030-05	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 14 МПа, производительность 60 т/ч, давление редуцированного пара 0,12-0,25 МПа	9,30	13,05	7,50	6,43
6,54	ТЕРм06-03-030-06	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 14 МПа, производительность 150 т/ч, давление редуцированного пара 0,12-0,25 МПа	9,58	13,05	7,33	6,67
6,54	ТЕРм06-03-030-07	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 14 МПа, производительность 250 т/ч, давление редуцированного пара 1,5-2,0 МПа	9,46	13,05	7,51	6,32
6,54	ТЕРм06-03-030-08	Установка редукционно-охладительная быстросействующая, давление острого пара 25,5 МПа, производительность 600, 740 т/ч	8,50	13,05	7,40	6,15

Раздел 4. ОТДЕЛ 4. АГРЕГАТЫ ПАРОВЫЕ И ГАЗОВЫЕ

РАЗДЕЛ 1. ТУРБИНЫ ПАРОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ И УСТАНОВКИ ГАЗОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ

Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара

6,54	ТЕРм06-04-001-01	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, мощность: 215000 кВт, трехцилиндровая	8,50	13,05	7,66	5,22
6,54	ТЕРм06-04-001-02	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, мощность: 300000 кВт, трехцилиндровая	8,90	13,05	7,66	5,96
6,54	ТЕРм06-04-001-03	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, мощность: 500000 кВт, четырехцилиндровая	8,89	13,05	7,65	6,00
6,55	ТЕРм06-04-001-04	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, мощность: 800000 кВт, пятицилиндровая	8,71	13,05	7,85	5,31

Турбины теплофикационные с отопительным отбором пара

6,55	ТЕРм06-04-002-01	Турбина теплофикационная с отопительным отбором пара типа Т, мощность: 110000 кВт, трехцилиндровая	9,18	13,05	7,75	5,43
6,55	ТЕРм06-04-002-02	Турбина теплофикационная с отопительным отбором пара типа Т, мощность: 180000 кВт, трехцилиндровая	8,70	13,05	7,63	5,25
6,55	ТЕРм06-04-002-03	Турбина теплофикационная с отопительным отбором пара типа Т, мощность: 185000 кВт, трехцилиндровая	8,74	13,05	7,63	5,21
6,55	ТЕРм06-04-002-04	Турбина теплофикационная с отопительным отбором пара типа Т, мощность: 250000 кВт, четырехцилиндровая	8,38	13,05	7,67	4,83

Турбины теплофикационные с производственным и отопительным отбором пара

6,55	ТЕРм06-04-003-01	Турбина теплофикационная с производственным и отопительным отбором пара типа ПТ, мощность: 12000 кВт, одноцилиндровая	9,21	13,05	8,20	5,35
------	------------------	---	------	-------	------	------

6,55	ТЕРм06-04-003-02	Турбина теплофикационная с производственным и отопительным отбором пара типа ПТ, мощность: 25000 кВт, одноцилиндровая	8,53	13,05	7,79	5,35
6,55	ТЕРм06-04-003-03	Турбина теплофикационная с производственным и отопительным отбором пара типа ПТ, мощность: 80000 кВт, двухцилиндровая	9,23	13,05	7,83	5,22
6,55	ТЕРм06-04-003-04	Турбина теплофикационная с производственным и отопительным отбором пара типа ПТ, мощность: 140000 кВт, двухцилиндровая	9,21	13,05	7,69	5,22

Турбины с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровые

6,55	ТЕРм06-04-004-01	Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа Р, мощность: 2500 кВт	9,06	13,05	8,45	4,75
6,56	ТЕРм06-04-004-02	Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа Р, мощность: 4000 кВт	9,10	13,05	8,48	4,77
6,56	ТЕРм06-04-004-03	Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа Р, мощность: 6000 кВт	9,24	13,05	8,47	4,77
6,56	ТЕРм06-04-004-04	Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа Р, мощность: 12000 кВт	8,80	13,05	8,22	4,80
6,56	ТЕРм06-04-004-05	Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа Р, мощность: 102000 кВт	9,34	13,05	7,88	4,98

Турбины теплофикационные с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровые

6,56	ТЕРм06-04-005-01	Турбина теплофикационная с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровая типа ПР, мощность: 6000 кВт	8,87	13,05	8,22	4,95
6,56	ТЕРм06-04-005-02	Турбина теплофикационная с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровая типа ПР, мощность: 12000 кВт	8,87	13,05	8,17	5,23

Установки газотурбинные энергетические

6,56	ТЕРм06-04-006-01	Установка газотурбинная, мощность 100000 кВт	7,09	13,05	7,53	5,19
------	------------------	--	------	-------	------	------

РАЗДЕЛ 2. КОНДЕНСАТОРЫ

Конденсаторы к турбинам паровым стационарным

6,56	ТЕРм06-04-015-01	Конденсатор к турбине мощностью: 12000 кВт	6,71	13,05	7,74	4,42
6,56	ТЕРм06-04-015-02	Конденсатор к турбине мощностью: 25000 кВт	6,90	13,05	7,79	4,50
6,56	ТЕРм06-04-015-03	Конденсатор к турбине мощностью: 80000 кВт	9,39	13,05	7,43	5,84
6,57	ТЕРм06-04-015-04	Конденсатор к турбине мощностью: 110000 кВт	8,57	13,05	7,47	5,60
6,57	ТЕРм06-04-015-05	Конденсатор к турбине мощностью: 140000 кВт	8,78	13,05	7,37	6,63
6,57	ТЕРм06-04-015-06	Конденсатор к турбине мощностью: 180000 кВт	8,47	13,05	7,39	6,70
6,57	ТЕРм06-04-015-07	Конденсатор к турбине мощностью: 185000 кВт	10,38	13,05	7,44	6,58
6,57	ТЕРм06-04-015-08	Конденсатор к турбине мощностью: 210000 кВт	9,63	13,05	7,37	6,53
6,57	ТЕРм06-04-015-09	Конденсатор к турбине мощностью: 250000 кВт	9,35	13,05	7,38	6,12
6,57	ТЕРм06-04-015-10	Конденсатор к турбине мощностью: 300000 кВт	9,18	13,05	7,39	6,01
6,57	ТЕРм06-04-015-11	Конденсатор к турбине мощностью: 500000 кВт	9,06	13,05	7,37	5,86

6,57	ТЕРм06-04-015-12	Конденсатор к турбине мощностью: 800000 кВт	9,15	13,05	7,35	6,10
------	------------------	---	------	-------	------	------

РАЗДЕЛ 3. ТУРБОГЕНЕРАТОРЫ

Турбогенераторы с воздушным охлаждением серии Т

6,57	ТЕРм06-04-020-01	Турбогенератор с воздушным охлаждением серии Т с возбудителем, мощность: 2500 кВт	7,93	13,05	8,19	4,18
6,58	ТЕРм06-04-020-02	Турбогенератор с воздушным охлаждением серии Т с возбудителем, мощность: 4000 кВт	7,89	13,05	8,19	4,15
6,58	ТЕРм06-04-020-03	Турбогенератор с воздушным охлаждением серии Т с возбудителем, мощность: 6000 кВт	7,98	13,05	8,37	4,13
6,58	ТЕРм06-04-020-04	Турбогенератор с воздушным охлаждением серии Т с возбудителем, мощность: 12000 кВт	7,88	13,05	8,02	4,10

Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТВС

6,58	ТЕРм06-04-021-01	Турбогенератор с водородным охлаждением серии ТВС с возбудителем, мощность 32000 кВт	8,12	13,05	8,00	4,06
------	------------------	--	------	-------	------	------

Турбогенераторы с форсированным водородным охлаждением серии ТВФ

6,58	ТЕРм06-04-022-01	Турбогенератор с форсированным водородным охлаждением серии ТВФ с возбудителем, мощность: 63000 кВт	7,26	13,05	8,00	3,92
6,58	ТЕРм06-04-022-02	Турбогенератор с форсированным водородным охлаждением серии ТВФ с возбудителем, мощность: 120000 кВт	7,31	13,05	7,57	3,95

Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТТВ

6,58	ТЕРм06-04-023-01	Турбогенератор с водородным охлаждением серии ТТВ с возбудителем, мощность: 200000 кВт	7,50	13,05	7,50	4,04
6,58	ТЕРм06-04-023-02	Турбогенератор с водородным охлаждением серии ТТВ с возбудителем, мощность: 300000 кВт	7,41	13,05	7,52	4,08

Турбогенераторы с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ

6,58	ТЕРм06-04-024-01	Турбогенератор с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ с возбудителем, мощность: 160000 кВт	7,93	13,05	7,56	4,33
6,58	ТЕРм06-04-024-02	Турбогенератор с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ с возбудителем, мощность: 220000 кВт	7,99	13,05	7,50	4,51
6,59	ТЕРм06-04-024-03	Турбогенератор с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ с возбудителем, мощность: 320000 кВт	7,59	13,05	7,52	4,21
6,59	ТЕРм06-04-024-04	Турбогенератор с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ с возбудителем, мощность: 500000 кВт	7,70	13,05	7,51	4,33
6,59	ТЕРм06-04-024-05	Турбогенератор с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ с возбудителем, мощность: 800000 кВт	7,74	13,05	7,51	4,30

Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ТУРБИННОЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Теплообменное оборудование

6,59	ТЕРм06-05-001-01	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде,.: вертикальный, подвесной, масса 2,3 т	8,22	13,05	7,33	4,40
6,59	ТЕРм06-05-001-02	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде,.: вертикальный, подвесной, масса 4,1 т	8,24	13,05	7,34	4,39
6,59	ТЕРм06-05-001-03	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде,.: вертикальный, подвесной, масса 7,5 т	8,32	13,05	7,36	4,40
6,59	ТЕРм06-05-001-04	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде,.: вертикальный, подвесной, масса 12,3 т	8,44	13,05	7,38	4,42
6,59	ТЕРм06-05-001-05	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде,.: вертикальный, подвесной, масса 19 т	8,40	13,05	7,39	4,35

6,59	ТЕРм06-05-001-06	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: вертикальный, подвесной, масса 26 т	8,42	13,05	7,40	4,31
6,59	ТЕРм06-05-001-07	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 40 т	8,44	13,05	7,40	4,05
6,6	ТЕРм06-05-001-08	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 61,5 т	8,60	13,05	7,43	4,07
6,6	ТЕРм06-05-001-09	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 76,8 т	8,78	13,05	7,45	4,22
6,6	ТЕРм06-05-001-10	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 100 т	8,30	13,05	7,46	3,89
6,6	ТЕРм06-05-001-11	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 140 т	8,45	13,05	7,46	3,98
6,6	ТЕРм06-05-001-12	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 200 т	8,62	13,05	7,46	4,20
6,6	ТЕРм06-05-001-13	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: горизонтальный, масса 0,7 т	8,88	13,05	7,33	5,44
6,6	ТЕРм06-05-001-14	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: горизонтальный, масса 1,4 т	9,01	13,05	7,33	6,06
6,6	ТЕРм06-05-001-15	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: горизонтальный, масса 5,7 т	8,91	13,05	7,36	5,46
6,6	ТЕРм06-05-001-16	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: горизонтальный, масса 31 т	9,87	13,05	7,42	6,44
6,6	ТЕРм06-05-001-17	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: горизонтальный, масса 48 т	9,70	13,05	7,44	5,88
6,61	ТЕРм06-05-001-18	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: горизонтальный, масса 107 т	9,81	13,05	7,46	5,42
6,61	ТЕРм06-05-001-19	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 230 т	6,53	13,05	7,31	3,61

Итого по смете			9,65	13,05	7,50	5,44
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРм07						
---------------	--	--	--	--	--	--

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ, АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ ПОРШНЕВЫЕ						
--	--	--	--	--	--	--

<i>РАЗДЕЛ 1. КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ, УГЛОВЫЕ И V-ОБРАЗНЫЕ ВОЗДУШНЫЕ И ГАЗОВЫЕ</i>						
---	--	--	--	--	--	--

<i>Установки компрессорные вертикальные, угловые и V-образные</i>						
---	--	--	--	--	--	--

7,1	ТЕРм07-01-001-01	Установка компрессорная вертикальная, угловая и V-образная, масса: 0,22 т	7,82	13,05	7,64	3,88
7,2	ТЕРм07-01-001-02	Установка компрессорная вертикальная, угловая и V-образная, масса: 1,2 т	8,19	13,05	7,56	3,92
7,3	ТЕРм07-01-001-03	Установка компрессорная вертикальная, угловая и V-образная, масса: 4,1 т	8,70	13,05	7,62	4,03
7,4	ТЕРм07-01-001-04	Установка компрессорная вертикальная, угловая и V-образная, масса: 7,8 т	8,64	13,05	8,08	4,05
7,5	ТЕРм07-01-001-05	Установка компрессорная вертикальная, угловая и V-образная, масса: 15,6 т	8,44	13,05	8,07	4,03

<i>РАЗДЕЛ 2. КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ ОППОЗИТНЫЕ ВОЗДУШНЫЕ И ГАЗОВЫЕ</i>						
---	--	--	--	--	--	--

<i>Компрессорные установки оппозитные</i>						
---	--	--	--	--	--	--

7,6	ТЕРм07-01-012-01	Компрессорная установка оппозитная, масса: 5 т	9,80	13,05	8,47	4,53
-----	------------------	--	------	-------	------	------

7,7	ТЕРм07-01-012-02	Компрессорная установка оппозитная, масса: 12 т	9,78	13,05	8,23	6,05
7,8	ТЕРм07-01-012-03	Компрессорная установка оппозитная, масса: 25,6 т	9,50	13,05	8,16	5,28
7,9	ТЕРм07-01-012-04	Компрессорная установка оппозитная, масса: 34,7 т	9,39	13,05	8,16	5,11
7,1	ТЕРм07-01-012-05	Компрессорная установка оппозитная, масса: 45 т	9,09	13,05	7,91	5,16
7,11	ТЕРм07-01-012-06	Компрессорная установка оппозитная, масса: 68 т	8,71	13,05	7,76	5,26
7,12	ТЕРм07-01-012-07	Компрессорная установка оппозитная, масса: 103 т	8,35	13,05	7,70	4,82
7,13	ТЕРм07-01-012-08	Компрессорная установка оппозитная, масса: 114 т	8,29	13,05	7,63	4,97
7,14	ТЕРм07-01-012-09	Компрессорная установка оппозитная, масса: 155 т	8,45	13,05	7,71	5,05

РАЗДЕЛ 3. ГАЗОМОТОРНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

Компрессоры газомоторные

7,15	ТЕРм07-01-023-01	Компрессор газомоторный, масса: 70 т	8,56	13,05	7,89	4,87
7,16	ТЕРм07-01-023-02	Компрессор газомоторный, масса: 126 т	9,22	13,05	8,02	5,22
7,17	ТЕРм07-01-023-03	Компрессор газомоторный, масса: 270 т	9,10	13,05	7,93	5,41

РАЗДЕЛ 4. ХОЛОДИЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ, АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ

Компрессоры V- и W-образные

7,18	ТЕРм07-01-034-01	Компрессоры V- и W-образные, масса: 0,13 т	7,48	13,05	6,63	3,93
7,19	ТЕРм07-01-034-02	Компрессоры V- и W-образные, масса: 0,43 т	8,15	13,05	7,00	3,91
7,2	ТЕРм07-01-034-03	Компрессоры V- и W-образные, масса: 0,79 т	8,31	13,05	7,08	3,93
7,21	ТЕРм07-01-034-04	Компрессоры V- и W-образные, масса: 1,15 т	8,14	13,05	7,31	4,83
7,22	ТЕРм07-01-034-05	Компрессоры V- и W-образные, масса: 2,82 т	8,59	13,05	7,32	5,30
7,23	ТЕРм07-01-034-06	Компрессоры V- и W-образные, масса: 5,79 т	8,05	13,05	8,30	4,67

Агрегаты и машины компрессорно-конденсаторные

7,24	ТЕРм07-01-035-01	Агрегат или машина компрессорно-конденсаторная, масса: 0,18 т	8,81	13,05	6,79	4,12
7,25	ТЕРм07-01-035-02	Агрегат или машина компрессорно-конденсаторная, масса: 0,7 т	8,94	13,05	7,07	4,15
7,26	ТЕРм07-01-035-03	Агрегат или машина компрессорно-конденсаторная, масса: 1,2 т	9,72	13,05	7,13	4,29
7,27	ТЕРм07-01-035-04	Агрегат или машина компрессорно-конденсаторная, масса: 2,6 т	9,71	13,05	7,15	4,33
7,28	ТЕРм07-01-035-05	Агрегат или машина компрессорно-конденсаторная, масса: 4,45 т	8,44	13,05	7,31	4,11

Компрессорные установки оппозитные с приводом от электродвигателя

7,29	ТЕРм07-01-036-01	Установка компрессорная оппозитная с приводом от электродвигателя, масса: 9,3 т	10,04	13,05	8,35	5,30
7,3	ТЕРм07-01-036-02	Установка компрессорная оппозитная с приводом от электродвигателя, масса: 16,6 т	10,26	13,05	7,90	9,66
7,31	ТЕРм07-01-036-03	Установка компрессорная оппозитная с приводом от электродвигателя, масса: 19 т	9,91	13,05	7,86	8,75

РАЗДЕЛ 5. МЕМБРАННЫЕ КОМПРЕССОРЫ

Мембранные компрессоры

7,32	ТЕРм07-01-047-01	Компрессор, мембранный масса: 0,76 т	7,03	13,05	6,94	4,02
------	------------------	--------------------------------------	------	-------	------	------

7,33	ТЕРм07-01-047-02	Компрессор, мембранный масса: 1,27 т	7,21	13,05	7,01	4,04
7,34	ТЕРм07-01-047-03	Компрессор, мембранный масса: 2,6 т	7,38	13,05	7,12	4,08

Раздел 2. ОТДЕЛ 2. КОМПРЕССОРНЫЕ И НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ВИНТОВЫЕ,

РАЗДЕЛ 1. КОМПРЕССОРНЫЕ И НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ

Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с горизонтальным разъемом корпуса

7,35	ТЕРм07-02-001-01	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 5,8 т	10,22	13,05	8,47	5,24
7,36	ТЕРм07-02-001-02	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 9,2 т	10,15	13,05	8,81	5,17
7,37	ТЕРм07-02-001-03	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 14,5 т	9,89	13,05	8,54	5,11
7,38	ТЕРм07-02-001-04	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 30,7 т	9,41	13,05	7,96	5,17
7,39	ТЕРм07-02-001-05	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 41 т	9,18	13,05	7,91	5,06
7,4	ТЕРм07-02-001-06	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 47,4 т	9,28	13,05	7,94	5,13
7,41	ТЕРм07-02-001-07	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 63,7 т	9,16	13,05	7,80	5,33
7,42	ТЕРм07-02-001-08	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 112 т	9,10	13,05	7,79	5,47
7,43	ТЕРм07-02-001-09	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 123,3 т	9,22	13,05	7,81	5,47
7,44	ТЕРм07-02-001-10	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя, масса 5,9 т	9,79	13,05	8,59	4,74
7,45	ТЕРм07-02-001-11	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя, масса 9,5 т	9,75	13,05	8,46	4,87
7,46	ТЕРм07-02-001-12	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя, масса 14,4 т	9,40	13,05	8,43	4,57
7,47	ТЕРм07-02-001-13	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя, масса 26,1 т	9,05	13,05	7,91	4,55

7,48	ТЕРм07-02-001-14	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя, масса 37,8 т	10,36	13,05	7,96	5,33
7,49	ТЕРм07-02-001-15	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины, масса 9,3 т	10,35	13,05	8,41	7,34
7,5	ТЕРм07-02-001-16	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины, масса 13 т	9,92	13,05	7,96	7,75
7,51	ТЕРм07-02-001-17	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины, масса 18,6 т	9,88	13,05	7,94	8,64
7,52	ТЕРм07-02-001-18	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины, масса 83,6 т	9,24	13,05	7,82	8,09
7,53	ТЕРм07-02-001-19	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины, масса 130 т	9,28	13,05	7,73	9,50
<i>Компрессорные установки двухкорпусные с горизонтальным разъемом корпуса</i>						
7,54	ТЕРм07-02-002-01	Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 21,1 т	9,84	13,05	8,19	4,84
7,55	ТЕРм07-02-002-02	Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 54,7 т	9,40	13,05	7,94	4,61
7,56	ТЕРм07-02-002-03	Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 87,8 т	9,18	13,05	7,78	4,62
7,57	ТЕРм07-02-002-04	Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 120,7 т	8,99	13,05	7,69	4,77
7,58	ТЕРм07-02-002-05	Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины через редуктор, масса 98,3 т	9,38	13,05	7,73	10,49
7,59	ТЕРм07-02-002-06	Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины, масса 154 т	9,28	13,05	7,74	10,39
<i>Компрессорные установки трехкорпусные с горизонтальным разъемом корпуса</i>						
7,6	ТЕРм07-02-003-01	Установка компрессорная трехкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от электродвигателя через редуктор, масса 55,8 т	9,25	13,05	7,98	5,52
<i>Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с вертикальным разъемом корпуса</i>						
7,61	ТЕРм07-02-004-01	Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с вертикальным разъемом корпуса с приводом от электродвигателя, масса: 44,1 т	9,67	13,05	8,54	4,88
7,62	ТЕРм07-02-004-02	Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с вертикальным разъемом корпуса с приводом от электродвигателя, масса: 58,6 т	8,97	13,05	7,82	4,76
<i>Компрессорные и нагнетательные установки двухкорпусные с вертикальным разъемом корпуса</i>						

7,63	ТЕРм07-02-005-01	Установка компрессорная или нагнетательная двухкорпусная с вертикальным разъемом корпуса с приводом от электродвигателя, масса 77 т	8,69	13,05	7,71	4,51
------	------------------	---	------	-------	------	------

Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите

7,64	ТЕРм07-02-006-01	Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите с приводом от электродвигателя, масса: 0,5 т	8,37	13,05	8,47	3,90
------	------------------	--	------	-------	------	------

7,65	ТЕРм07-02-006-02	Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите с приводом от электродвигателя, масса: 1,1 т	8,50	13,05	8,44	3,93
------	------------------	--	------	-------	------	------

7,66	ТЕРм07-02-006-03	Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите с приводом от электродвигателя через редуктор, масса 12 т	9,83	13,05	8,36	5,47
------	------------------	---	------	-------	------	------

РАЗДЕЛ 2. ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

Компрессоры винтовые

7,67	ТЕРм07-02-017-01	Компрессор винтовой, масса 10,7 т	9,21	13,05	7,86	4,97
------	------------------	-----------------------------------	------	-------	------	------

РАЗДЕЛ 3. ГАЗОВОЗДУХОДУВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ И РОТОРНЫЕ

Газовоздуходувки центробежные

7,68	ТЕРм07-02-028-01	Газовоздуходувка центробежная, масса: 1,3 т	7,52	13,05	7,60	3,90
------	------------------	---	------	-------	------	------

7,69	ТЕРм07-02-028-02	Газовоздуходувка центробежная, масса: 3,2 т	7,91	13,05	7,65	3,89
------	------------------	---	------	-------	------	------

7,7	ТЕРм07-02-028-03	Газовоздуходувка центробежная, масса: 6,3 т	8,17	13,05	7,80	4,02
-----	------------------	---	------	-------	------	------

Газовоздуходувки роторные

7,71	ТЕРм07-02-029-01	Газовоздуходувка роторная, масса: 0,1 т	7,25	13,05	6,52	4,05
------	------------------	---	------	-------	------	------

7,72	ТЕРм07-02-029-02	Газовоздуходувка роторная, масса: 0,37 т	7,39	13,05	6,78	4,08
------	------------------	--	------	-------	------	------

7,73	ТЕРм07-02-029-03	Газовоздуходувка роторная, масса: 0,82 т	7,56	13,05	6,93	4,12
------	------------------	--	------	-------	------	------

7,74	ТЕРм07-02-029-04	Газовоздуходувка роторная, масса: 1,01 т	7,77	13,05	6,98	4,14
------	------------------	--	------	-------	------	------

РАЗДЕЛ 4. ГАЗОПЕРЕКАЧИВАЮЩИЕ УСТАНОВКИ (АГРЕГАТЫ)

Газоперекачивающие установки (агрегаты) с газотурбинным приводом, размещенные в зданиях (укрытиях)

7,75	ТЕРм07-02-040-01	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом, размещенная в здании (укрытии), масса: 87,6 т	8,89	13,05	7,70	5,81
------	------------------	--	------	-------	------	------

7,76	ТЕРм07-02-040-02	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом, размещенная в здании (укрытии), масса: 120 т	8,54	13,05	7,55	5,93
------	------------------	---	------	-------	------	------

7,77	ТЕРм07-02-040-03	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом, размещенная в здании (укрытии), масса: 157 т	8,55	13,05	7,55	5,52
------	------------------	---	------	-------	------	------

7,78	ТЕРм07-02-040-04	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом, размещенная в здании (укрытии), масса: 164 т	8,58	13,05	7,56	5,52
------	------------------	---	------	-------	------	------

Газоперекачивающие установки (агрегаты) с газотурбинным приводом в блочно-контейнерном исполнении

7,79	ТЕРм07-02-041-01	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом в блочно-контейнерном исполнении, масса: 73,6 т	8,95	13,05	8,80	4,53
------	------------------	---	------	-------	------	------

7,8	ТЕРм07-02-041-02	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом в блочно-контейнерном исполнении, масса: 104 т	8,93	13,05	8,73	4,70
-----	------------------	--	------	-------	------	------

7,81	ТЕРм07-02-041-03	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом в блочно-контейнерном исполнении, масса: 160 т	8,85	13,05	8,61	4,47
<i>Газоперекачивающие установки (агрегаты) с приводом от электродвигателя через редуктор в блочно-контейнерном исполнении</i>						
7,82	ТЕРм07-02-042-01	Газоперекачивающая установка (агрегат) с приводом от электродвигателя через редуктор в блочно-контейнерном исполнении, масса: 100 т	8,92	13,05	8,86	4,48
7,83	ТЕРм07-02-042-02	Газоперекачивающая установка (агрегат) с приводом от электродвигателя через редуктор в блочно-контейнерном исполнении, масса: 117,7 т	9,07	13,05	8,93	4,51
<i>Газоперекачивающие агрегаты с газотурбинным приводом в блочно-комплектном исполнении</i>						
7,84	ТЕРм07-02-043-01	Газоперекачивающий агрегат с газотурбинным приводом в блочно-комплектном исполнении, масса: 184 т	9,11	13,05	8,74	4,34
7,85	ТЕРм07-02-043-02	Газоперекачивающий агрегат с газотурбинным приводом в блочно-комплектном исполнении, масса: 219 т	9,13	13,05	8,72	4,32
РАЗДЕЛ 5. КОМПРЕССОРЫ ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ						
<i>Компрессоры водокольцевые</i>						
7,86	ТЕРм07-02-053-01	Компрессор водокольцевой, масса: 0,4 т	8,29	13,05	7,26	5,48
7,87	ТЕРм07-02-053-02	Компрессор водокольцевой, масса: 0,77 т	8,37	13,05	7,29	5,52
7,88	ТЕРм07-02-053-03	Компрессор водокольцевой, масса: 1,4 т	8,45	13,05	7,32	5,50
РАЗДЕЛ 6. ТУРБОКОМПРЕССОРНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ						
<i>Турбокомпрессорные холодильные агрегаты и машины</i>						
7,89	ТЕРм07-02-064-01	Турбокомпрессорный холодильный агрегат, машина, масса: 26,3 т	9,10	13,05	8,51	4,27
7,9	ТЕРм07-02-064-02	Турбокомпрессорный холодильный агрегат, машина, масса: 47,1 т	8,66	13,05	8,52	4,29
7,91	ТЕРм07-02-064-03	Турбокомпрессорный холодильный агрегат, машина, масса: 57 т	9,63	13,05	8,60	4,55
Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ВЕНТИЛЯТОРЫ И ДЫМОСОСЫ						
РАЗДЕЛ 1. ВЕНТИЛЯТОРЫ						
<i>Вентиляторы радиальные общего назначения</i>						
7,92	ТЕРм07-03-001-01	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: одной оси, масса до 0,05 т	8,89	13,05	6,54	3,59
7,93	ТЕРм07-03-001-02	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: одной оси, масса до 0,1 т	8,78	13,05	5,97	3,64
7,94	ТЕРм07-03-001-03	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: одной оси, масса до 0,35 т	8,85	13,05	6,65	3,82
7,95	ТЕРм07-03-001-04	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: одной оси, масса до 0,5 т	8,98	13,05	6,76	3,95
7,96	ТЕРм07-03-001-05	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: клиноременной передаче, масса до 0,7 т	7,05	13,05	6,86	3,63
7,97	ТЕРм07-03-001-06	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: клиноременной передаче, масса до 1,3 т	7,45	13,05	6,99	3,66
7,98	ТЕРм07-03-001-07	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: клиноременной передаче, масса до 2,5 т	8,26	13,05	7,04	3,76
7,99	ТЕРм07-03-001-08	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: клиноременной передаче, масса до 2,9 т	8,54	13,05	6,99	3,81
<i>Вентиляторы осевые</i>						
7,1	ТЕРм07-03-002-01	Вентилятор осевой, масса: до 0,05 т	9,01	13,05	7,25	3,60
7,1	ТЕРм07-03-002-02	Вентилятор осевой, масса: до 0,1 т	9,61	13,05	5,41	3,98
7,1	ТЕРм07-03-002-03	Вентилятор осевой, масса: до 0,2 т	9,70	13,05	5,68	4,00

7,1	ТЕРм07-03-002-04	Вентилятор осевой, масса: до 0,3 т	9,83	13,05	6,01	4,10
<i>Вентиляторы дутьевые центробежные одностороннего и двустороннего всасывания и осевые двухступенчатые</i>						
7,1	ТЕРм07-03-003-01	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 0,15 т	7,80	13,05	8,61	3,90
7,11	ТЕРм07-03-003-02	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 0,6 т	7,48	13,05	8,45	3,78
7,11	ТЕРм07-03-003-03	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 1,47 т	7,59	13,05	8,24	3,79
7,11	ТЕРм07-03-003-04	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 5,55 т	8,65	13,05	8,44	5,20
7,11	ТЕРм07-03-003-05	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 8,54 т	8,96	13,05	8,45	5,24
7,11	ТЕРм07-03-003-06	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 19 т	9,74	13,05	8,93	5,64
7,11	ТЕРм07-03-003-07	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 32 т	10,18	13,05	9,52	5,70
7,11	ТЕРм07-03-003-08	Вентилятор дутьевой центробежный: двустороннего всасывания, масса 45,1 т	9,56	13,05	9,19	5,67
7,11	ТЕРм07-03-003-09	Вентилятор дутьевой центробежный: двустороннего всасывания, масса 73 т	9,48	13,05	8,89	5,78
7,11	ТЕРм07-03-003-10	Вентилятор дутьевой центробежный: осевой двухступенчатый, масса 73,2 т	9,46	13,05	8,91	5,86
7,11	ТЕРм07-03-003-11	Вентилятор дутьевой центробежный: осевой двухступенчатый, масса 136 т	9,45	13,05	8,96	5,84
<i>Вентиляторы горячего дутья</i>						
7,12	ТЕРм07-03-004-01	Вентилятор горячего дутья, масса: 4,3 т	10,12	13,05	8,49	5,48
7,12	ТЕРм07-03-004-02	Вентилятор горячего дутья, масса: 7,4 т	9,94	13,05	8,50	5,42
<i>Вентиляторы мельничные</i>						
7,12	ТЕРм07-03-005-01	Вентилятор мельничный, масса: 1,9 т	9,02	13,05	8,70	4,49
7,12	ТЕРм07-03-005-02	Вентилятор мельничный, масса: 4,42 т	9,14	13,05	8,62	4,74
7,12	ТЕРм07-03-005-03	Вентилятор мельничный, масса: 7,3 т	9,46	13,05	8,61	5,30
7,12	ТЕРм07-03-005-04	Вентилятор мельничный, масса: 17,4 т	9,48	13,05	8,82	5,29
<i>Вентиляторы для градирен</i>						
7,12	ТЕРм07-03-006-01	Вентилятор для градирен, масса: 1,03 т	9,34	13,05	8,90	6,93
7,12	ТЕРм07-03-006-02	Вентилятор для градирен, масса: 4,9 т	9,31	13,05	8,86	7,02
7,12	ТЕРм07-03-006-03	Вентилятор для градирен, масса: 9,3 т	9,32	13,05	8,83	7,51
<i>Агрегаты вентиляционные для градирен</i>						
7,12	ТЕРм07-03-007-01	Агрегат вентиляционный для градирен, масса: 16,2 т, площадь орошения 400 м2	10,49	13,05	6,98	5,30
7,13	ТЕРм07-03-007-02	Агрегат вентиляционный для градирен, масса: 58,9 т, площадь орошения 1200 м2	10,68	13,05	7,05	5,69
РАЗДЕЛ 2. ДЫМОСОСЫ ОДНОСТОРОННЕГО И ДВУСТОРОННЕГО ВСАСЫВАНИЯ						
<i>Дымососы одностороннего всасывания</i>						
7,13	ТЕРм07-03-018-01	Дымосос одностороннего всасывания, масса: 0,67 т	8,33	13,05	7,65	3,82
7,13	ТЕРм07-03-018-02	Дымосос одностороннего всасывания, масса: 1,55 т	8,28	13,05	7,63	3,80
7,13	ТЕРм07-03-018-03	Дымосос одностороннего всасывания, масса: 2,6 т	9,31	13,05	8,70	4,43

7,13	ТЕРм07-03-018-04	Дымосос одностороннего всасывания, масса: 5,26 т	9,38	13,05	8,71	4,79
7,13	ТЕРм07-03-018-05	Дымосос одностороннего всасывания, масса: 12,8 т	9,38	13,05	8,75	4,63
7,13	ТЕРм07-03-018-06	Дымосос одностороннего всасывания, масса: 18,5-23,6 т	9,72	13,05	8,96	4,69

Дымососы двустороннего всасывания

7,13	ТЕРм07-03-019-01	Дымосос двустороннего всасывания, масса: 16,2 т	9,78	13,05	8,84	4,94
7,13	ТЕРм07-03-019-02	Дымосос двустороннего всасывания, масса: 42,6 т	9,53	13,05	8,92	5,40
7,13	ТЕРм07-03-019-03	Дымосос двустороннего всасывания, масса: 42,9 т	9,94	13,05	9,14	5,21

Дымососы осевые

7,14	ТЕРм07-03-020-01	Дымосос осевой, масса: 63,8 т	9,36	13,05	8,90	5,08
7,14	ТЕРм07-03-020-02	Дымосос осевой, масса: 71,2 т	9,40	13,05	8,94	5,18
7,14	ТЕРм07-03-020-03	Дымосос осевой, масса: 130-142 т	9,47	13,05	8,95	5,44

Раздел 4. ОТДЕЛ 4. НАСОСЫ

РАЗДЕЛ 1. НАСОСНЫЕ АГРЕГАТЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ (КРОМЕ ПИТАТЕЛЬНЫХ, ВАКУУМНЫХ, ШАХТНЫХ И

Насосные агрегаты лопастные центробежные одноступенчатые, многоступенчатые объемные, вихревые, поршневые, приводные,

7,14	ТЕРм07-04-001-01	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 0,064 т	8,82	13,05	6,38	4,20
7,14	ТЕРм07-04-001-02	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 0,17 т	8,85	13,05	6,59	4,24
7,14	ТЕРм07-04-001-03	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 0,425 т	8,98	13,05	6,81	4,26
7,14	ТЕРм07-04-001-04	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 0,6 т	7,61	13,05	6,87	4,13
7,14	ТЕРм07-04-001-05	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 0,9 т	7,64	13,05	6,96	4,11
7,14	ТЕРм07-04-001-06	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 1,1 т	8,12	13,05	6,98	4,10
7,14	ТЕРм07-04-001-07	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 2 т	8,17	13,05	7,07	4,12

7,15	ТЕРм07-04-001-08	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 2,9 т	8,26	13,05	7,07	4,13
7,15	ТЕРм07-04-001-09	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 3,4 т	7,71	13,05	7,17	4,06
7,15	ТЕРм07-04-001-10	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 5 т	6,75	13,05	7,44	3,90
7,15	ТЕРм07-04-001-11	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 9,4 т	6,78	13,05	7,52	3,90
7,15	ТЕРм07-04-001-12	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 12,3 т	6,70	13,05	7,57	3,91
7,15	ТЕРм07-04-001-13	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 16,1 т	6,60	13,05	7,60	3,92

Насосы поршневые паровые горизонтальные или вертикальные

7,15	ТЕРм07-04-002-01	Насос поршневой паровой горизонтальный или вертикальный, масса: 0,35 т	9,11	13,05	8,87	3,71
7,15	ТЕРм07-04-002-02	Насос поршневой паровой горизонтальный или вертикальный, масса: 1,25 т	9,13	13,05	8,78	3,71
7,15	ТЕРм07-04-002-03	Насос поршневой паровой горизонтальный или вертикальный, масса: 1,7 т	9,22	13,05	8,75	3,81
7,15	ТЕРм07-04-002-04	Насос поршневой паровой горизонтальный или вертикальный, масса: 4,5 т	9,34	13,05	8,74	4,04

Насосные агрегаты лопастные центробежные одноступенчатые и многоступенчатые, объемные, поршневые, приводные на

7,16	ТЕРм07-04-003-01	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 0,9 т	8,12	13,05	6,96	4,13
7,16	ТЕРм07-04-003-02	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 1,8 т	8,77	13,05	7,06	4,14
7,16	ТЕРм07-04-003-03	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 2,3 т	8,77	13,05	7,12	4,15
7,16	ТЕРм07-04-003-04	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 4,6 т	8,58	13,05	7,16	4,13
7,16	ТЕРм07-04-003-05	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 6,2 т	8,27	13,05	7,07	4,09

7,16	ТЕРм07-04-003-06	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 18,2 т	8,50	13,05	7,73	4,05
7,16	ТЕРм07-04-003-07	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 31,3 т	8,35	13,05	7,68	4,06

Насосные агрегаты центробежные с вертикальным валом

7,16	ТЕРм07-04-004-01	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: масляный, масса 1,48-1,73 т	8,41	13,05	7,48	12,82
7,16	ТЕРм07-04-004-02	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: конденсатный, масса 1,06 т	8,10	13,05	7,49	4,79
7,16	ТЕРм07-04-004-03	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: конденсатный, масса 4,61 т	7,94	13,05	7,48	3,75
7,17	ТЕРм07-04-004-04	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: конденсатный, масса 7,38 т	7,82	13,05	7,43	3,68
7,17	ТЕРм07-04-004-05	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: конденсатный, масса 12,86 т	7,63	13,05	7,43	3,52
7,17	ТЕРм07-04-004-06	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: осевой, масса 5,55-14,01 т	10,79	13,05	8,75	5,64
7,17	ТЕРм07-04-004-07	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: осевой, масса 36,5 т	9,06	13,05	7,82	4,64
7,17	ТЕРм07-04-004-08	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: осевой, масса 83,05 т	8,83	13,05	7,82	4,11
7,17	ТЕРм07-04-004-09	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: осевой, масса 216,8 т	8,67	13,05	7,81	3,90
7,17	ТЕРм07-04-004-10	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: масса 22,41 т	9,97	13,05	8,74	4,19
7,17	ТЕРм07-04-004-11	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: масса 40,2 т	9,92	13,05	8,74	4,12
7,17	ТЕРм07-04-004-12	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: масса 81,67 т	8,66	13,05	7,80	3,89
7,17	ТЕРм07-04-004-13	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: масса 223 т	8,48	13,05	7,79	3,72

РАЗДЕЛ 2. НАСОСНЫЕ АГРЕГАТЫ ПИТАТЕЛЬНЫЕ С ПРИВОДОМ ОТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ И ПАРОТУРБОНАСОСЫ

Насосные агрегаты с приводом от электродвигателя

7,18	ТЕРм07-04-015-01	Агрегат насосный с приводом от электродвигателя, масса: 2,79-5,02 т	10,88	13,05	6,03	11,34
7,18	ТЕРм07-04-015-02	Агрегат насосный с приводом от электродвигателя, масса: 8,92 т	8,22	13,05	7,49	4,64
7,18	ТЕРм07-04-015-03	Агрегат насосный с приводом от электродвигателя, масса: 21,5 т	8,12	13,05	7,49	4,29
7,18	ТЕРм07-04-015-04	Агрегат насосный с приводом от электродвигателя, масса: 35,21 т	7,89	13,05	7,46	4,55

Паротурбонасосы питательные

7,18	ТЕРм07-04-016-01	Паротурбонасос питательный, масса 16,6-19 т	8,24	13,05	7,50	6,51
------	------------------	---	------	-------	------	------

РАЗДЕЛ 3. НАСОСЫ ВАКУУМНЫЕ, ШАХТНЫЕ И АРТЕЗИАНСКИЕ

Вакуум-насосные агрегаты поршневые ротационные водокольцевые

7,18	ТЕРм07-04-027-01	Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса: 0,3 т	8,66	13,05	8,83	3,58
7,18	ТЕРм07-04-027-02	Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса: 0,8 т	9,02	13,05	8,79	3,87
7,18	ТЕРм07-04-027-03	Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса: 1,1 т	9,10	13,05	8,79	3,92
7,18	ТЕРм07-04-027-04	Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса: 2,4 т	9,15	13,05	8,74	3,76
7,18	ТЕРм07-04-027-05	Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса: 3,5 т	9,31	13,05	8,73	4,39

7,19	ТЕРм07-04-027-06	Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса: 13,7 т	9,73	13,05	8,85	4,77
<i>Насосные агрегаты шахтные</i>						
7,19	ТЕРм07-04-028-01	Агрегат электронасосный, центробежный шахтный: консольный, масса 0,25 т	10,89	13,05	7,13	8,92
7,19	ТЕРм07-04-028-02	Агрегат электронасосный, центробежный шахтный: подвесной, масса 2,6 т	11,53	13,05	7,36	10,88
7,19	ТЕРм07-04-028-03	Турбонасос забойный шахтный, масса 0,03 т	9,24	13,05	3,81	3,80
7,19	ТЕРм07-04-028-04	Насос погружной заливочный, масса 0,11 т	7,51	13,05	5,62	3,49
7,19	ТЕРм07-04-028-05	Агрегат электронасосный, винтовой шахтный, масса: 0,16 т	7,50	13,05	5,74	3,49
7,19	ТЕРм07-04-028-06	Агрегат электронасосный, винтовой шахтный, масса: 0,25 т	7,37	13,05	5,75	3,48
<i>Насосы артезианские с электродвигателем над скважиной</i>						
7,19	ТЕРм07-04-029-01	Насос артезианский с электродвигателем над скважиной, марки: АТН8-1-16	8,01	13,05	8,69	5,62
7,19	ТЕРм07-04-029-02	Насос артезианский с электродвигателем над скважиной, марки: АТН8-1-22	8,03	13,05	8,64	5,63
<i>Насосы артезианские с погружным электродвигателем</i>						
7,19	ТЕРм07-04-030-01	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ6-4-130	8,89	13,05	8,92	5,49
7,2	ТЕРм07-04-030-02	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 3ЭЦВ6-6,3-85	8,71	13,05	8,92	5,47
7,2	ТЕРм07-04-030-03	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 3ЭЦВ6-6,3-125	8,88	13,05	8,92	5,49
7,2	ТЕРм07-04-030-04	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ6-10-50	8,89	13,05	8,92	5,54
7,2	ТЕРм07-04-030-05	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ6-10-110	9,16	13,05	8,92	5,58
7,2	ТЕРм07-04-030-06	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ6-10-185	9,33	13,05	8,92	5,63
7,2	ТЕРм07-04-030-07	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦВ6-10-235	9,39	13,05	8,92	5,69
7,2	ТЕРм07-04-030-08	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 3ЭЦВ6-16-75	9,05	13,05	8,92	5,56
7,2	ТЕРм07-04-030-09	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 3ЭЦВ8-16-140	9,26	13,05	8,92	5,75
7,2	ТЕРм07-04-030-10	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ8-25-100	9,15	13,05	8,92	5,72
7,2	ТЕРм07-04-030-11	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 2ЭЦВ8-25-150	9,29	13,05	8,92	5,76
7,21	ТЕРм07-04-030-12	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦВ8-25-300	9,47	13,05	8,92	5,90
7,21	ТЕРм07-04-030-13	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦВ8-40-60	8,98	13,05	8,92	5,67
7,21	ТЕРм07-04-030-14	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦВ8-40-180	9,35	13,05	8,92	5,78
7,21	ТЕРм07-04-030-15	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 2ЭЦВ-10-63-110	9,16	13,05	8,92	5,96
7,21	ТЕРм07-04-030-16	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 2ЭЦВ10-63-150	9,26	13,05	8,92	6,00
7,21	ТЕРм07-04-030-17	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ10-63-270	9,42	13,05	8,92	6,17
7,21	ТЕРм07-04-030-18	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦВ10-120-60	8,97	13,05	8,92	5,91
7,21	ТЕРм07-04-030-19	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦВ10-160-35Г	8,82	13,05	8,92	5,90

7,21	ТЕРм07-04-030-20	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ12-160-65	8,42	13,05	8,92	5,62
7,21	ТЕРм07-04-030-21	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ12-160-100	8,65	13,05	8,92	5,63
7,22	ТЕРм07-04-030-22	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ12-210-25	8,00	13,05	8,92	5,60
7,22	ТЕРм07-04-030-23	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 2ЭЦВ12-210-55	8,35	13,05	8,92	5,61
7,22	ТЕРм07-04-030-24	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ12-210-145	8,86	13,05	8,92	5,68
7,22	ТЕРм07-04-030-25	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 2ЭВЦ12-255-30Г	8,14	13,05	8,92	5,60
7,22	ТЕРм07-04-030-26	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭВЦ14-210-300Х	9,22	13,05	8,92	5,76
7,22	ТЕРм07-04-030-27	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦ316-375-175Х	9,01	13,05	8,92	5,72

Итого по смете			9,00	13,05	8,01	5,83
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРм08						
---------------	--	--	--	--	--	--

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА И ПОДСТАНЦИИ

РАЗДЕЛ 1. РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА ОТКРЫТЫЕ 6-750 КВ

Трансформаторы и автотрансформаторы силовые

8,1	ТЕРм08-01-001-01	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 250 кВ•А	9,49	13,05	8,27	4,56
8,2	ТЕРм08-01-001-02	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 400 кВ•А	9,39	13,05	8,31	4,68
8,3	ТЕРм08-01-001-03	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 630 кВ•А	9,38	13,05	8,21	4,76
8,4	ТЕРм08-01-001-04	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 1000 кВ•А	9,19	13,05	8,12	4,77
8,5	ТЕРм08-01-001-05	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 1600 кВ•А	10,02	13,05	8,70	7,49
8,6	ТЕРм08-01-001-06	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 2500 кВ•А	10,11	13,05	8,75	5,29
8,7	ТЕРм08-01-001-07	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 4000, 6300 кВ•А	9,92	13,05	8,71	4,87
8,8	ТЕРм08-01-001-08	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 10000-40000 кВ•А	9,87	13,05	8,69	4,53
8,9	ТЕРм08-01-001-09	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 63000 кВ•А	9,73	13,05	8,53	4,45
8,1	ТЕРм08-01-001-10	Трансформатор трехфазный: 110 кВ мощностью 500-6300 кВ•А	9,19	13,05	8,44	4,27
8,11	ТЕРм08-01-001-11	Трансформатор трехфазный: 110 кВ мощностью 10000, 16000 кВ•А	9,24	13,05	8,43	4,35
8,12	ТЕРм08-01-001-12	Трансформатор трехфазный: 110 кВ мощностью 25000-80000 кВ•А	9,31	13,05	8,38	4,41
8,13	ТЕРм08-01-001-13	Трансформатор трехфазный: 110 кВ мощностью 125000-250000 кВ•А	9,25	13,05	8,10	4,51
8,14	ТЕРм08-01-001-14	Трансформатор трехфазный: 110 кВ мощностью 400000 кВ•А	9,19	13,05	8,13	4,43
8,15	ТЕРм08-01-001-15	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 150 кВ мощностью 16000-63000 кВ•А	9,28	13,05	8,34	4,48
8,16	ТЕРм08-01-001-16	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 150 кВ мощностью 125000-250000 кВ•А	9,00	13,05	7,97	4,58

8,17	ТЕРм08-01-001-17	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 220 кВ мощностью 25000-160000 кВ•А	9,62	13,05	8,28	4,79
8,18	ТЕРм08-01-001-18	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 220 кВ мощностью 200000, 250000 кВ•А	9,47	13,05	8,20	4,45
8,19	ТЕРм08-01-001-19	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 220 кВ мощностью 400000, 630000 кВ•А	9,68	13,05	8,31	4,52
8,2	ТЕРм08-01-001-20	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 330 кВ мощностью 63000 кВ•А	9,32	13,05	8,33	4,31
8,21	ТЕРм08-01-001-21	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 330 кВ мощностью 125000-400000 кВ•А	9,32	13,05	8,18	4,35
8,22	ТЕРм08-01-001-22	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 330 кВ мощностью 1250000 кВ•А	9,33	13,05	8,15	4,40
8,23	ТЕРм08-01-001-23	Автотрансформатор однофазный 330 кВ мощностью 133000 кВ•А	9,30	13,05	8,22	4,32
8,24	ТЕРм08-01-001-24	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный 500 кВ мощностью: 250000 кВ•А	9,90	13,05	8,33	4,78
8,25	ТЕРм08-01-001-25	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный 500 кВ мощностью: 400000 кВ•А	9,71	13,05	8,31	4,64
8,26	ТЕРм08-01-001-26	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный 500 кВ мощностью: 630000, 1000000 кВ•А	9,49	13,05	8,18	4,72
8,27	ТЕРм08-01-001-27	Трансформатор или автотрансформатор однофазный: 500 кВ мощностью 135000, 167000 кВ•А	9,57	13,05	8,24	4,53
8,28	ТЕРм08-01-001-28	Трансформатор или автотрансформатор однофазный: 500 кВ мощностью 267000 кВ•А	9,51	13,05	8,26	4,54
8,29	ТЕРм08-01-001-29	Трансформатор или автотрансформатор однофазный: 500 кВ мощностью 533000 кВ•А	9,36	13,05	8,35	4,40
8,3	ТЕРм08-01-001-30	Трансформатор или автотрансформатор однофазный: 750 кВ мощностью 333000 кВ•А	9,57	13,05	8,25	4,52
<i>Трансформаторы для регулирования напряжения</i>						
8,31	ТЕРм08-01-002-01	Трансформатор трехфазный: последовательный 35 кВ мощностью 240000 кВ•А	9,59	13,05	8,39	4,54
8,32	ТЕРм08-01-002-02	Трансформатор трехфазный: линейный 10 кВ мощностью 16000, 40000 кВ•А	9,69	13,05	8,61	4,43
8,33	ТЕРм08-01-002-03	Трансформатор трехфазный: линейный 35 кВ мощностью 63000, 100000 кВ•А	9,75	13,05	8,53	4,58
<i>Системы охлаждения трансформаторов</i>						
8,34	ТЕРм08-01-003-01	Система охлаждения вида: ДЦ навесная	10,69	13,05	8,24	7,18
8,35	ТЕРм08-01-003-02	Система охлаждения вида: ДЦ выносная типа ГОУ, состоящая из 3-4 охладителей	9,97	13,05	8,26	8,21
8,36	ТЕРм08-01-003-03	Система охлаждения вида: Ц	9,88	13,05	7,64	4,84
<i>Реакторы масляные</i>						
8,37	ТЕРм08-01-004-01	Реактор масляный заземляющий 6-35 кВ мощностью: 200 кВ•А	9,15	13,05	8,57	4,75
8,38	ТЕРм08-01-004-02	Реактор масляный заземляющий 6-35 кВ мощностью: 500 кВ•А	9,16	13,05	8,55	4,78
8,39	ТЕРм08-01-004-03	Реактор масляный заземляющий 6-35 кВ мощностью: 1000 кВ•А	9,31	13,05	8,54	4,91
8,4	ТЕРм08-01-004-04	Реактор масляный заземляющий 6-35 кВ мощностью: 1600 кВ•А	9,36	13,05	8,34	4,98
8,41	ТЕРм08-01-004-05	Реактор масляный шунтирующий напряжением: 110 кВ•А	9,11	13,05	8,38	4,41

8,42	ТЕРм08-01-004-06	Реактор масляный шунтирующий напряжением: 500 кВ•А	9,07	13,05	8,13	4,49
8,43	ТЕРм08-01-004-07	Реактор масляный шунтирующий напряжением: 750 кВ•А	9,29	13,05	8,18	4,62
<i>Подсушка изоляции трансформаторов, автотрансформаторов и реакторов</i>						
8,44	ТЕРм08-01-005-01	Подсушка методом низкотемпературной обработки изоляции	9,88	13,05	6,88	10,06
8,45	ТЕРм08-01-005-02	Подсушка методом термодиффузии, мощность: до 80 мВ•А	11,01	13,05	6,89	8,43
8,46	ТЕРм08-01-005-03	Подсушка методом термодиффузии, мощность: до 200 мВ•А	10,60	13,05	6,88	8,73
8,47	ТЕРм08-01-005-04	Подсушка методом термодиффузии, мощность: свыше 200 мВ•А	10,33	13,05	6,87	8,27
<i>Трансформаторы тока</i>						
8,48	ТЕРм08-01-006-01	Трансформатор тока напряжением: 35 кВ	8,02	13,05	8,01	5,43
8,49	ТЕРм08-01-006-02	Трансформатор тока напряжением: 110 кВ	7,90	13,05	7,94	4,94
8,5	ТЕРм08-01-006-03	Трансформатор тока напряжением: 150 кВ	7,85	13,05	7,93	4,91
8,51	ТЕРм08-01-006-04	Трансформатор тока напряжением: 220 кВ	8,00	13,05	7,74	5,01
8,52	ТЕРм08-01-006-05	Трансформатор тока напряжением: 330 кВ	8,13	13,05	7,63	5,42
8,53	ТЕРм08-01-006-06	Трансформатор тока напряжением: 500 кВ	8,78	13,05	7,98	5,24
8,54	ТЕРм08-01-006-07	Трансформатор тока напряжением: 750 кВ	8,84	13,05	7,93	5,20
<i>Трансформаторы напряжения</i>						
8,55	ТЕРм08-01-007-01	Трансформатор напряжения: 35 кВ	8,45	13,05	8,69	5,75
8,56	ТЕРм08-01-007-02	Трансформатор напряжения: 110 кВ	8,10	13,05	8,18	5,12
8,57	ТЕРм08-01-007-03	Трансформатор напряжения: 220 кВ	8,56	13,05	8,28	5,52
8,58	ТЕРм08-01-007-04	Трансформатор напряжения: 330 кВ	9,01	13,05	8,44	5,45
8,59	ТЕРм08-01-007-05	Трансформатор напряжения: 500 кВ	9,05	13,05	8,35	5,61
8,6	ТЕРм08-01-007-06	Трансформатор напряжения: 750 кВ	9,83	13,05	8,27	6,12
<i>Выключатели воздушные</i>						
8,61	ТЕРм08-01-008-01	Выключатель воздушный напряжением: 35 кВ, тип ВВУ	9,41	13,05	8,49	5,36
8,62	ТЕРм08-01-008-02	Выключатель воздушный напряжением: 110 кВ, тип ВВУ	9,43	13,05	8,44	5,08
8,63	ТЕРм08-01-008-03	Выключатель воздушный напряжением: 110 кВ, тип ВВБК	9,54	13,05	8,45	5,11
8,64	ТЕРм08-01-008-04	Выключатель воздушный напряжением: 220 кВ, тип ВВД	9,70	13,05	8,45	5,69
8,65	ТЕРм08-01-008-05	Выключатель воздушный напряжением: 220 кВ, тип ВНВ	9,50	13,05	8,47	5,79
8,66	ТЕРм08-01-008-06	Выключатель воздушный напряжением: 330 кВ, тип ВНВ	9,72	13,05	8,39	5,62
8,67	ТЕРм08-01-008-07	Выключатель воздушный напряжением: 330 кВ, тип ВВ и ВВДМ	10,15	13,05	8,47	5,30
8,68	ТЕРм08-01-008-08	Выключатель воздушный напряжением: 500 кВ, тип ВВ и ВВБК	10,01	13,05	8,51	5,72
8,69	ТЕРм08-01-008-09	Выключатель воздушный напряжением: 500 кВ, тип ВНВ	9,54	13,05	8,37	5,11

8,7	ТЕРм08-01-008-10	Выключатель воздушный напряжением: 750 кВ, тип ВНВ	9,64	13,05	8,40	5,53
8,71	ТЕРм08-01-008-11	Выключатель воздушный напряжением: 750 кВ, тип ВЗБ	9,68	13,05	8,46	4,76
8,72	ТЕРм08-01-008-12	Выключатель-отключатель воздушный напряжением 750 кВ, тип ВО	9,78	13,05	8,41	4,30

Выключатели масляные

8,73	ТЕРм08-01-009-01	Выключатель масляный напряжением: 35 кВ, типа ВТД-35	9,22	13,05	8,23	2,77
8,74	ТЕРм08-01-009-02	Выключатель масляный напряжением: 35 кВ, типа С-35	9,07	13,05	8,16	2,85
8,75	ТЕРм08-01-009-03	Выключатель масляный напряжением: 35 кВ, типа ВМК-35	9,66	13,05	8,06	2,98
8,76	ТЕРм08-01-009-04	Выключатель масляный напряжением: 110 кВ, типа У-110	9,78	13,05	8,24	4,73
8,77	ТЕРм08-01-009-05	Выключатель масляный напряжением: 110 кВ, типа МКП-110	9,56	13,05	8,12	4,48
8,78	ТЕРм08-01-009-06	Выключатель масляный напряжением: 110 кВ, типа ВМТ-110	9,31	13,05	7,97	3,11
8,79	ТЕРм08-01-009-07	Выключатель масляный напряжением: 220 кВ, типа У-220	9,84	13,05	8,54	4,70
8,8	ТЕРм08-01-009-08	Выключатель масляный напряжением: 220 кВ, типа ВМТ-220	8,97	13,05	8,22	2,46

Обработка и защита трансформаторного масла

8,81	ТЕРм08-01-010-01	Очистка от механических примесей и сушка масла для трансформаторов до 35 кВ и другого оборудования	9,37	13,05	7,10	13,05
8,82	ТЕРм08-01-010-02	Очистка масла для трансформаторов: 110-500 кВ с доведением механических примесей до 50 г/т	9,56	13,05	7,49	13,05
8,83	ТЕРм08-01-010-03	Очистка масла для трансформаторов: 110-750 кВ с доведением механических примесей до 10 г/т	9,20	13,05	7,49	13,05
8,84	ТЕРм08-01-010-04	Сушка масла для трансформаторов 110-750 кВ	8,78	13,05	7,31	13,05
8,85	ТЕРм08-01-010-05	Установка пленочной защиты трансформаторного масла	9,34	13,05	7,58	4,60

Разъединители

8,86	ТЕРм08-01-011-01	Разъединитель напряжением: 35 кВ, на ток 1000 А без заземляющих ножей	8,95	13,05	8,59	4,88
8,87	ТЕРм08-01-011-02	Разъединитель напряжением: 35 кВ, на ток 1000 А с одним или двумя заземляющими ножами	9,31	13,05	8,64	4,96
8,88	ТЕРм08-01-011-03	Разъединитель напряжением: 35 кВ, на ток 2000-3200 А без заземляющих ножей	9,24	13,05	8,63	4,94
8,89	ТЕРм08-01-011-04	Разъединитель напряжением: 35 кВ, на ток 2000-3200 А с одним или двумя заземляющими ножами	9,49	13,05	8,66	5,02
8,9	ТЕРм08-01-011-05	Разъединитель напряжением: 110 и 150 кВ, на ток 1000-3200 А без заземляющих ножей	8,97	13,05	8,31	5,73
8,91	ТЕРм08-01-011-06	Разъединитель напряжением: 110 и 150 кВ, на ток 1000-3200 А с одним или двумя заземляющими ножами	9,15	13,05	8,31	5,79
8,92	ТЕРм08-01-011-07	Разъединитель напряжением: 220 кВ, на ток 1000-3200 А без заземляющих ножей	8,92	13,05	8,02	4,82
8,93	ТЕРм08-01-011-08	Разъединитель напряжением: 220 кВ, на ток 1000-3200 А с одним или двумя заземляющими ножами	9,07	13,05	8,06	4,97
8,94	ТЕРм08-01-011-09	Разъединитель напряжением: 330 и 500 кВ на ток 3200 А	9,43	13,05	8,46	5,44
8,95	ТЕРм08-01-011-10	Разъединитель напряжением: 750 кВ, на ток 4000 А	9,21	13,05	8,36	4,35

8,96	ТЕРм08-01-011-11	Разъединитель напряжением: 500 кВ, подвесной	8,61	13,05	6,77	4,59
8,97	ТЕРм08-01-011-12	Разъединитель напряжением: 750 кВ, подвесной	8,72	13,05	6,74	5,02
<i>Отделители</i>						
8,98	ТЕРм08-01-012-01	Отделитель однополюсный: с заземляющими ножами напряжением до 35 кВ	8,19	13,05	8,79	4,08
8,99	ТЕРм08-01-012-02	Отделитель однополюсный: с заземляющими ножами напряжением до 110 кВ	8,30	13,05	8,61	4,69
8,1	ТЕРм08-01-012-03	Отделитель однополюсный: без заземляющих ножей напряжением 150 и 220 кВ	7,70	13,05	8,46	4,08
<i>Заземлители</i>						
8,1	ТЕРм08-01-013-01	Заземлитель однополюсный напряжением: 110 кВ	8,55	13,05	8,01	4,05
8,1	ТЕРм08-01-013-02	Заземлитель однополюсный напряжением: 330 кВ	9,24	13,05	8,47	4,61
8,1	ТЕРм08-01-013-03	Заземлитель однополюсный напряжением: 500 кВ	9,10	13,05	8,46	4,46
8,1	ТЕРм08-01-013-04	Заземлитель однополюсный напряжением: 750 кВ	9,14	13,05	8,41	4,50
<i>Короткозамыкатели</i>						
8,11	ТЕРм08-01-014-01	Короткозамыкатель: двухполюсный напряжением 35 кВ	8,56	13,05	8,78	4,39
8,11	ТЕРм08-01-014-02	Короткозамыкатель: однополюсный напряжением 110 кВ	8,81	13,05	8,61	4,25
8,11	ТЕРм08-01-014-03	Короткозамыкатель: однополюсный напряжением 150, 220 кВ	9,18	13,05	8,61	4,81
<i>Разрядники вентильные и ограничители перенапряжений</i>						
8,11	ТЕРм08-01-015-01	Разрядник вентильный напряжением: 35 кВ	8,81	13,05	7,33	6,99
8,11	ТЕРм08-01-015-02	Разрядник вентильный напряжением: 110 кВ	9,19	13,05	8,61	7,23
8,11	ТЕРм08-01-015-03	Разрядник вентильный напряжением: 150 кВ	9,05	13,05	8,62	6,90
8,11	ТЕРм08-01-015-04	Разрядник вентильный напряжением: 220 кВ	8,95	13,05	8,52	6,54
8,11	ТЕРм08-01-015-05	Разрядник вентильный напряжением: 330 кВ, типа РВМГ	9,23	13,05	8,56	5,36
8,11	ТЕРм08-01-015-06	Разрядник вентильный напряжением: 330 кВ, типа РВМК	9,72	13,05	8,56	6,98
8,11	ТЕРм08-01-015-07	Разрядник вентильный напряжением: 550 кВ, типа РВМГ	9,35	13,05	8,52	5,50
8,12	ТЕРм08-01-015-08	Разрядник вентильный напряжением: 550 кВ, типа РВМК	9,71	13,05	8,56	6,35
8,12	ТЕРм08-01-015-09	Разрядник вентильный напряжением: 750 кВ, в одноколонковом исполнении	8,84	13,05	8,10	5,56
8,12	ТЕРм08-01-015-10	Ограничитель перенапряжений нелинейный напряжением: 220 кВ	8,95	13,05	8,39	7,09
8,12	ТЕРм08-01-015-11	Ограничитель перенапряжений нелинейный напряжением: 500 кВ	8,30	13,05	7,96	5,95
<i>Предохранители</i>						
8,12	ТЕРм08-01-016-01	Предохранитель напряжением 35 кВ	8,49	13,05	7,33	4,82
<i>Опоры шинные и изоляторы опорные</i>						
8,12	ТЕРм08-01-017-01	Опора шинная напряжением: 35 кВ	7,71	13,05	8,42	4,19
8,12	ТЕРм08-01-017-02	Опора шинная напряжением: 110 кВ	7,90	13,05	8,40	4,97
8,12	ТЕРм08-01-017-03	Опора шинная напряжением: 150 кВ	7,84	13,05	8,51	4,76

8,12	ТЕРм08-01-017-04	Опора шинная напряжением: 220 кВ	7,81	13,05	8,31	4,47
8,12	ТЕРм08-01-017-05	Опора шинная напряжением: 330 кВ	8,55	13,05	8,35	4,99
8,13	ТЕРм08-01-017-06	Опора шинная напряжением: 500 кВ	8,18	13,05	8,34	2,96
8,13	ТЕРм08-01-017-07	Опора шинная напряжением: 750 кВ	8,46	13,05	8,35	3,11
8,13	ТЕРм08-01-017-08	Изолятор опорный напряжением: 35 кВ	7,76	13,05	8,56	4,18
8,13	ТЕРм08-01-017-09	Изолятор опорный напряжением: 110 кВ	7,85	13,05	8,48	5,37
<i>Изоляторы проходные и вводы линейные маслонаполненные</i>						
8,13	ТЕРм08-01-018-01	Изолятор проходной напряжением 35 кВ	7,31	13,05	5,50	5,52
8,13	ТЕРм08-01-018-02	Ввод линейный маслонаполненный напряжением: 110 кВ	6,91	13,05	4,79	4,19
8,13	ТЕРм08-01-018-03	Ввод линейный маслонаполненный напряжением: 220 кВ	6,84	13,05	4,82	4,37
<i>Прогрев маслонаполненных вводов</i>						
8,13	ТЕРм08-01-019-01	Прогрев маслонаполненных вводов напряжением: 110 кВ	10,50	13,05	7,47	11,23
8,13	ТЕРм08-01-019-02	Прогрев маслонаполненных вводов напряжением: 150, 220 кВ	10,67	13,05	7,48	11,16
8,13	ТЕРм08-01-019-03	Прогрев маслонаполненных вводов напряжением: 330 кВ	10,22	13,05	7,48	11,19
8,14	ТЕРм08-01-019-04	Прогрев маслонаполненных вводов напряжением: 500 кВ	10,55	13,05	7,48	11,15
8,14	ТЕРм08-01-019-05	Прогрев маслонаполненных вводов напряжением: 750 кВ	10,67	13,05	7,48	11,15
<i>Гирлянды поддерживающие</i>						
8,14	ТЕРм08-01-020-01	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 35 кВ	7,15	13,05	5,30	13,05
8,14	ТЕРм08-01-020-02	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 110 кВ	6,97	13,05	5,06	13,05
8,14	ТЕРм08-01-020-03	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 150 кВ	6,66	13,05	4,94	13,05
8,14	ТЕРм08-01-020-04	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 220 кВ	6,64	13,05	4,94	13,05
8,14	ТЕРм08-01-020-05	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 330 кВ	6,80	13,05	5,15	13,05
8,14	ТЕРм08-01-020-06	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 500 кВ	6,82	13,05	4,99	13,05
8,14	ТЕРм08-01-020-07	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 750 кВ	6,86	13,05	5,14	13,05
<i>Ошиновка гибкая</i>						
8,14	ТЕРм08-01-021-01	Шина сборная напряжением: 35 кВ, сечение до 400 мм2, количество проводов в фазе - 1	7,55	13,05	6,16	10,58
8,15	ТЕРм08-01-021-02	Шина сборная напряжением: 35 кВ, сечение до 400 мм2, количество проводов в фазе - 2	8,20	13,05	6,17	11,31
8,15	ТЕРм08-01-021-03	Шина сборная напряжением: 35 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 1	7,55	13,05	6,17	10,13
8,15	ТЕРм08-01-021-04	Шина сборная напряжением: 35 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 2	8,20	13,05	6,18	11,01
8,15	ТЕРм08-01-021-05	Шина сборная напряжением: 110-150 кВ, сечение до 400 мм2, количество проводов в фазе - 1	7,58	13,05	6,19	10,97
8,15	ТЕРм08-01-021-06	Шина сборная напряжением: 110-150 кВ, сечение до 400 мм2, количество проводов в фазе - 2	8,19	13,05	6,21	11,48

8,18	ТЕРм08-01-021-36	Мост шинный напряжением: 750 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 3	8,45	13,05	6,22	12,37
<i>Ошиновка жесткая</i>						
8,18	ТЕРм08-01-022-01	Ошиновка жесткая из алюминиевых труб для ОРУ, напряжение: 110 кВ	8,04	13,05	7,52	2,65
8,18	ТЕРм08-01-022-02	Ошиновка жесткая из алюминиевых труб для ОРУ, напряжение: 220 кВ	7,88	13,05	7,51	2,70
<i>Спуски, петли и перемычки</i>						
8,18	ТЕРм08-01-023-01	Спуск, петля или перемычка, сечение провода: до 300 мм2, количество проводов в фазе - 1	9,68	13,05	7,36	7,58
8,18	ТЕРм08-01-023-02	Спуск, петля или перемычка, сечение провода: до 300 мм2, количество проводов в фазе - 2	9,71	13,05	7,35	9,60
8,18	ТЕРм08-01-023-03	Спуск, петля или перемычка, сечение провода: до 640 мм2, количество проводов в фазе - 1	7,78	13,05	7,05	6,48
8,19	ТЕРм08-01-023-04	Спуск, петля или перемычка, сечение провода: до 640 мм2, количество проводов в фазе - 2	8,24	13,05	7,09	7,93
8,19	ТЕРм08-01-023-05	Спуск, петля или перемычка, сечение провода: до 640 мм2, количество проводов в фазе - 3	8,12	13,05	7,08	7,53
<i>Токопроводы подвесные генераторного напряжения</i>						
8,19	ТЕРм08-01-024-01	Токопровод подвесной генераторного напряжения длиной до 40 м из провода сечением: до 185 мм2, количество проводов в фазе 10	8,40	13,05	6,21	9,04
8,19	ТЕРм08-01-024-02	Токопровод подвесной генераторного напряжения длиной до 40 м из провода сечением: до 185 мм2, количество проводов в фазе 14	8,39	13,05	6,22	8,54
8,19	ТЕРм08-01-024-03	Токопровод подвесной генераторного напряжения длиной до 40 м из провода сечением: до 185 мм2, количество проводов в фазе 16	8,39	13,05	6,21	8,56
8,19	ТЕРм08-01-024-04	Токопровод подвесной генераторного напряжения длиной до 40 м из провода сечением: до 600 мм2, количество проводов в фазе 6	8,40	13,05	6,22	10,18
8,19	ТЕРм08-01-024-05	Токопровод подвесной генераторного напряжения длиной до 40 м из провода сечением: до 600 мм2, количество проводов в фазе 9	8,40	13,05	6,22	9,76
8,19	ТЕРм08-01-024-06	Токопровод подвесной генераторного напряжения длиной до 40 м из провода сечением: до 600 мм2, количество проводов в фазе 12	8,40	13,05	6,22	9,50
<i>Подстанции комплектные трансформаторные и блоки с оборудованием для комплектных подстанций</i>						
8,19	ТЕРм08-01-025-01	Подстанция комплектная трансформаторная напряжением до 10 кВ с трансформатором мощностью: до 400 кВ·А	9,36	13,05	8,51	6,79
8,19	ТЕРм08-01-025-02	Подстанция комплектная трансформаторная напряжением до 10 кВ с трансформатором мощностью: до 1000 кВ·А	9,27	13,05	8,39	7,05
8,2	ТЕРм08-01-025-03	Подстанция блочная напряжением 35 кВ по схеме: мостик с выключателями в перемычке и в цепях линий, мощность трансформаторов до 6300 кВ·А	10,07	13,05	8,25	4,55
8,2	ТЕРм08-01-025-04	Подстанция блочная напряжением 35 кВ по схеме: мостик с выключателями в перемычке и в цепях линий, мощность трансформаторов до 16000 кВ·А	10,28	13,05	8,17	5,34

8,2	ТЕРм08-01-025-05	Подстанция блочная напряжением 35 кВ по схеме: одна рабочая, секционированная выключателем, система шин, мощность трансформаторов до 6300 кВ•А	9,95	13,05	8,22	4,08
8,2	ТЕРм08-01-025-06	Подстанция блочная напряжением 35 кВ по схеме: одна рабочая, секционированная выключателем, система шин, мощность трансформаторов до 16000 кВ•А	10,21	13,05	8,17	4,74
8,2	ТЕРм08-01-025-07	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором мощностью до 16000 кВ•А по схеме: блок линия-трансформатор с выключателем на стороне 110 кВ с двумя трансформаторами мощностью до 16000 кВ•А	10,37	13,05	8,25	5,60
8,2	ТЕРм08-01-025-08	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором мощностью до 16000 кВ•А по схеме: два блока с отделителями (выключателями) и неавтоматической перемычкой со стороны линий	10,65	13,05	8,22	5,80
8,2	ТЕРм08-01-025-09	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором мощностью до 16000 кВ•А по схеме: мостик с выключателем в перемычке и отделителями в цепях трансформаторов	10,35	13,05	8,17	5,77
8,2	ТЕРм08-01-025-10	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором мощностью до 40000 кВ•А по схеме: блок линия-трансформатор с выключателем на стороне 110 кВ	10,06	13,05	8,16	4,54
8,2	ТЕРм08-01-025-11	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором мощностью до 40000 кВ•А по схеме: два блока с отделителями (с выключателями) и неавтоматической перемычкой со стороны линий	10,40	13,05	8,17	5,21
8,2	ТЕРм08-01-025-12	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором мощностью до 40000 кВ•А по схеме: мостик с выключателем в перемычке и отделителями в цепях трансформаторов	10,28	13,05	8,15	5,96
8,21	ТЕРм08-01-025-13	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором с расщепленной обмоткой мощностью до 63000 кВ•А по схеме линия-трансформатор с выключателем на стороне 110 кВ	10,09	13,05	8,06	4,72
8,21	ТЕРм08-01-025-14	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с двумя трансформаторами с расщепленной обмоткой мощностью до 63000 кВ•А по схеме: два блока с отделителями (с выключателями) и неавтоматической перемычкой со стороны линий	10,43	13,05	8,15	5,40
8,21	ТЕРм08-01-025-15	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с двумя трансформаторами с расщепленной обмоткой мощностью до 63000 кВ•А по схеме: мостик с выключателем в перемычке и отделителями в цепях трансформаторов	10,29	13,05	8,13	6,04
8,21	ТЕРм08-01-025-16	Подстанция блочная напряжением 110/35 кВ по схеме: с одним трансформатором мощностью до 16000 кВ•А блок линия-трансформатор с выключателем	10,64	13,05	8,11	6,17

8,21	ТЕРм08-01-025-17	Подстанция блочная напряжением 110/35 кВ по схеме: с двумя трансформаторами мощностью до 16000 кВ•А два блока с отделителями (выключателями) и неавтоматической перемычкой со стороны линии	10,18	13,05	8,16	5,71
8,21	ТЕРм08-01-025-18	Подстанция блочная напряжением 110/35 кВ по схеме: с двумя трансформаторами мощностью до 16000 кВ•А мостик с выключателем в перемычке и отделителями в цепях трансформаторов (линий)	10,16	13,05	8,15	5,74
8,21	ТЕРм08-01-025-19	Подстанция блочная напряжением 110/35 кВ по схеме: с одним трансформатором мощностью до 63000 кВ•А блок линия-трансформатор с выключателем	10,75	13,05	8,15	7,54
8,21	ТЕРм08-01-025-20	Подстанция блочная напряжением 110/35 кВ по схеме: с двумя трансформаторами мощностью до 63000 кВ•А два блока с отделителями (выключателями) и неавтоматической перемычкой со стороны линии	10,19	13,05	8,15	5,75
8,21	ТЕРм08-01-025-21	Подстанция блочная напряжением 110/35 кВ по схеме: с двумя трансформаторами мощностью до 63000 кВ•А мостик с выключателем в перемычке и отделителями в цепях трансформаторов (линий)	10,18	13,05	8,14	5,83
8,21	ТЕРм08-01-025-22	Открытое распределительное устройство напряжением 220 кВ для блочных подстанций по схеме: блок линия-трансформатор с разъединителем	8,41	13,05	7,56	5,07
8,22	ТЕРм08-01-025-23	Открытое распределительное устройство напряжением 220 кВ для блочных подстанций по схеме: блок линия-трансформатор с отделителем	8,48	13,05	7,58	4,93
8,22	ТЕРм08-01-025-24	Открытое распределительное устройство напряжением 220 кВ для блочных подстанций по схеме: два блока с отделителями и неавтоматической перемычкой со стороны линий	8,75	13,05	7,74	5,05
8,22	ТЕРм08-01-025-25	Открытое распределительное устройство напряжением 220 кВ для блочных подстанций по схеме: мостик с выключателем в перемычке и отделителями в цепях трансформаторов	8,77	13,05	7,77	4,99
8,22	ТЕРм08-01-025-26	Блок с оборудованием для комплектных подстанций: 35 кВ с разъединителем или выключателем	10,03	13,05	7,82	5,60
8,22	ТЕРм08-01-025-27	Блок с оборудованием для комплектных подстанций: 35 кВ с шинными аппаратами	9,25	13,05	7,97	4,95
8,22	ТЕРм08-01-025-28	Блок с оборудованием для комплектных подстанций: 110 кВ с разъединителем или отделителем	9,60	13,05	8,13	5,93
8,22	ТЕРм08-01-025-29	Блок с оборудованием для комплектных подстанций: 110 кВ с разрядниками или трансформаторами тока и напряжения, аппаратурой высокочастотной связи, опорными изоляторами, металлоконструкциями для выключателя	9,15	13,05	8,33	5,39
<i>Распределительные устройства комплектные 6-10 кВ</i>						
8,22	ТЕРм08-01-026-01	Шкаф распределительного устройства 6-10 кВ наружной установки с коридором обслуживания: с выключателем	10,88	13,05	8,00	6,18
8,22	ТЕРм08-01-026-02	Шкаф распределительного устройства 6-10 кВ наружной установки с коридором обслуживания: с измерительными трансформаторами	9,96	13,05	8,08	5,44

8,22	ТЕРм08-01-026-03	Шкаф распределительного устройства 6-10 кВ наружной установки с коридором обслуживания: с аппаратурой высокочастотной связи или резервный	9,59	13,05	8,02	5,37
8,23	ТЕРм08-01-026-04	Шкаф распределительного устройства 6-10 кВ наружной установки с выключателем без коридора обслуживания	10,94	13,05	8,01	5,94
<i>Распределительные устройства комплектные блочные 110 кВ</i>						
8,23	ТЕРм08-01-027-01	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: линии	8,40	13,05	7,21	6,71
8,23	ТЕРм08-01-027-02	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: трансформатора	8,78	13,05	7,76	6,61
8,23	ТЕРм08-01-027-03	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: совмещенного секционного и обходного выключателя с узлом шинных аппаратов	8,85	13,05	7,74	6,35
8,23	ТЕРм08-01-027-04	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: трансформатора и линии	8,46	13,05	7,27	6,44
8,23	ТЕРм08-01-027-05	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: совмещенного секционного и обходного выключателя	8,86	13,05	7,81	6,57
8,23	ТЕРм08-01-027-06	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: шиносоединительного выключателя с узлом шинных аппаратов (при обходной системе шин)	8,90	13,05	7,84	6,50
8,23	ТЕРм08-01-027-07	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: обходного выключателя	8,91	13,05	7,83	6,52
8,23	ТЕРм08-01-027-08	Узел шинных аппаратов распределительного устройства 110 кВ	8,57	13,05	7,59	4,92
<i>РАЗДЕЛ 2. РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАКРЫТЫЕ 35-220 КВ</i>						
<i>Изоляторы</i>						
8,23	ТЕРм08-01-042-01	Изолятор напряжением 35 кВ: опорный	8,52	13,05	4,63	5,32
8,24	ТЕРм08-01-042-02	Изолятор напряжением 35 кВ: проходной	7,81	13,05	4,51	5,23
<i>Разъединители</i>						
8,24	ТЕРм08-01-043-01	Разъединитель трехполюсный напряжением 35 кВ на ток до 1000 А	6,70	13,05	4,50	4,54
<i>Выключатели</i>						
8,24	ТЕРм08-01-044-01	Выключатель воздушный напряжением 35 кВ на ток 1600 А	8,20	13,05	5,46	6,81
<i>Ошиновка гибкая</i>						
8,24	ТЕРм08-01-045-01	Шина сборная напряжением до 220 кВ с одним проводом в фазе на подвесных изоляторах	6,10	13,05	4,29	7,68
8,24	ТЕРм08-01-045-02	Мост шинный с одним проводом в фазе на подвесных изоляторах	6,27	13,05	4,28	6,32
<i>Ошиновка из алюминиевых шин</i>						
8,24	ТЕРм08-01-046-01	Ошиновка аппаратов ячеек напряжением 110 кВ алюминиевыми трубами диаметром 85 мм	8,16	13,05	6,04	8,87
<i>РАЗДЕЛ 3. РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАКРЫТЫЕ 3-20 КВ</i>						
<i>Изоляторы</i>						
8,24	ТЕРм08-01-052-01	Изолятор опорный напряжением: до 10 кВ, количество точек крепления 1	11,01	13,05	7,35	9,61
8,24	ТЕРм08-01-052-02	Изолятор опорный напряжением: до 10 кВ, количество точек крепления 2	11,01	13,05	7,35	9,61
8,24	ТЕРм08-01-052-03	Изолятор опорный напряжением: до 10 кВ, количество точек крепления 4	10,00	13,05	6,64	9,32
8,24	ТЕРм08-01-052-04	Изолятор опорный напряжением: до 20 кВ	9,28	13,05	6,19	9,20
8,25	ТЕРм08-01-052-05	Изолятор проходной с овальным или квадратным фланцем напряжением: до 10 кВ	8,06	13,05	4,69	9,45

8,25	ТЕРм08-01-052-06	Изолятор проходной с овальным или квадратным фланцем напряжением: до 20 кВ	8,02	13,05	5,66	9,29
<i>Трансформаторы тока</i>						
8,25	ТЕРм08-01-053-01	Трансформатор тока напряжением: до 10 кВ	10,76	13,05	6,64	9,76
8,25	ТЕРм08-01-053-02	Трансформатор тока напряжением: до 20 кВ	10,39	13,05	6,91	9,53
<i>Трансформаторы напряжения</i>						
8,25	ТЕРм08-01-054-01	Трансформатор напряжением: до 10 кВ, однофазный	9,56	13,05	7,36	10,07
8,25	ТЕРм08-01-054-02	Трансформатор напряжением: до 10 кВ, трехфазный	9,54	13,05	7,36	10,20
8,25	ТЕРм08-01-054-03	Трансформатор напряжением: до 20 кВ, трехфазный	10,75	13,05	7,36	10,45
<i>Разъединители однополюсные</i>						
8,25	ТЕРм08-01-055-01	Разъединитель однополюсный с одной тягой напряжением до 10 кВ, ток: до 600 А	11,63	13,05	7,35	9,43
8,25	ТЕРм08-01-055-02	Разъединитель однополюсный с одной тягой напряжением до 10 кВ, ток: до 1000 А	10,60	13,05	7,36	9,23
8,25	ТЕРм08-01-055-03	Разъединитель однополюсный с одной тягой напряжением до 10 кВ, ток: до 3000 А	9,89	13,05	7,36	9,26
8,26	ТЕРм08-01-055-04	Разъединитель однополюсный с одной тягой напряжением до 10 кВ, ток: до 5000 А	10,08	13,05	7,36	9,26
<i>Разъединители трехполюсные</i>						
8,26	ТЕРм08-01-056-01	Разъединитель трехполюсный напряжением: до 10 кВ, ток до 600 А	9,32	13,05	6,47	5,84
8,26	ТЕРм08-01-056-02	Разъединитель трехполюсный напряжением: до 10 кВ, ток до 1000 А	9,67	13,05	6,29	5,99
8,26	ТЕРм08-01-056-03	Разъединитель трехполюсный напряжением: до 10 кВ, ток до 4000 А	8,83	13,05	5,69	7,88
8,26	ТЕРм08-01-056-04	Разъединитель трехполюсный напряжением: до 20 кВ, ток до 1000 А	7,56	13,05	4,91	6,08
8,26	ТЕРм08-01-056-05	Разъединитель трехполюсный напряжением: до 20 кВ, ток до 8000 А	5,82	13,05	4,61	5,52
8,26	ТЕРм08-01-056-06	Разъединитель трехполюсный напряжением: до 20 кВ, ток до 12500 А	5,97	13,05	4,80	5,18
<i>Приводы к разъединителям</i>						
8,26	ТЕРм08-01-057-01	Приводы к разъединителям с одной тягой: рычажный	9,42	13,05	5,36	5,48
8,26	ТЕРм08-01-057-02	Приводы к разъединителям с одной тягой: червячный	9,19	13,05	5,89	5,52
8,26	ТЕРм08-01-057-03	Приводы к разъединителям с одной тягой: моторный	10,02	13,05	6,20	5,87
8,27	ТЕРм08-01-057-04	Каждая дополнительная тяга	11,08	13,05	4,22	5,34
<i>Выключатели нагрузки</i>						
8,27	ТЕРм08-01-058-01	Выключатель нагрузки с приводом: ручным	9,47	13,05	6,13	5,76
8,27	ТЕРм08-01-058-02	Выключатель нагрузки с приводом: электромагнитным	10,60	13,05	6,09	6,31
<i>Выключатели масляные</i>						
8,27	ТЕРм08-01-059-01	Выключатель масляный: ВМПП, ВК или ВКЭ с приводом	8,79	13,05	6,55	6,24
8,27	ТЕРм08-01-059-02	Выключатель масляный: МГГ с приводом	8,36	13,05	6,22	6,07
<i>Выключатели воздушные</i>						
8,27	ТЕРм08-01-060-01	Выключатель напряжением до 20 кВ на ток до 20000 А	8,76	13,05	5,08	6,36
<i>Предохранители</i>						

8,27	ТЕРм08-01-061-01	Предохранитель	8,45	13,05	6,64	5,40
<i>Трансформаторы, автотрансформаторы и реакторы</i>						
8,27	ТЕРм08-01-062-01	Трансформатор силовой, автотрансформатор или масляный реактор, масса: до 1 т	8,95	13,05	8,27	7,82
8,27	ТЕРм08-01-062-02	Трансформатор силовой, автотрансформатор или масляный реактор, масса: до 3 т	8,54	13,05	7,77	7,82
8,27	ТЕРм08-01-062-03	Трансформатор силовой, автотрансформатор или масляный реактор, масса: до 7 т	8,48	13,05	7,77	7,32
8,28	ТЕРм08-01-062-04	Трансформатор силовой, автотрансформатор или масляный реактор, масса: до 10 т	8,28	13,05	7,78	7,23
8,28	ТЕРм08-01-062-05	Трансформатор силовой, автотрансформатор или масляный реактор, масса: до 20 т	8,20	13,05	7,36	7,26
<i>Реакторы бетонные</i>						
8,28	ТЕРм08-01-063-01	Реактор бетонный, масса комплектов: до 1,5 т	9,32	13,05	7,36	9,88
8,28	ТЕРм08-01-063-02	Реактор бетонный, масса комплектов: до 3 т	9,30	13,05	7,36	9,92
8,28	ТЕРм08-01-063-03	Реактор бетонный, масса комплектов: до 4,5 т	9,09	13,05	7,36	9,95
8,28	ТЕРм08-01-063-04	Реактор бетонный, масса комплектов: до 6 т	8,97	13,05	7,36	9,99
8,28	ТЕРм08-01-063-05	Реактор бетонный, масса комплектов: до 7,5 т	9,06	13,05	7,36	10,01
8,28	ТЕРм08-01-063-06	Реактор бетонный, масса комплектов: до 10,5 т	8,88	13,05	7,36	10,07
<i>Сушка масла</i>						
8,28	ТЕРм08-01-064-01	Сушка трансформаторного масла	8,83	13,05	6,77	4,29
<i>Заливка электрооборудования сухим трансформаторным маслом</i>						
8,28	ТЕРм08-01-065-01	Заливка: трансформаторов	7,79	13,05	7,29	13,05
8,29	ТЕРм08-01-065-02	Заливка: электрооборудования (кроме трансформаторов)	8,93	13,05	7,36	13,05
<i>Разрядники</i>						
8,29	ТЕРм08-01-066-01	Разрядник напряжением: до 10 кВ	10,40	13,05	7,36	9,82
8,29	ТЕРм08-01-066-02	Разрядник напряжением: до 20 кВ	9,65	13,05	7,36	10,07
<i>Конденсаторы статические и комплектные конденсаторные установки</i>						
8,29	ТЕРм08-01-067-01	Конденсатор статический на установленных конструкциях, масса: до 15 кг	10,97	13,05	7,21	7,17
8,29	ТЕРм08-01-067-02	Конденсатор статический на установленных конструкциях, масса: до 25 кг	10,82	13,05	7,25	7,31
8,29	ТЕРм08-01-067-03	Конденсатор статический на установленных конструкциях, масса: до 40 кг	11,11	13,05	7,28	8,02
8,29	ТЕРм08-01-067-04	Конденсатор статический на установленных конструкциях, масса: до 70 кг	10,28	13,05	7,31	7,67
8,29	ТЕРм08-01-067-05	Конденсатор статический на установленных конструкциях, масса: до 100 кг	9,82	13,05	7,33	7,74
8,29	ТЕРм08-01-067-06	Конденсатор статический на установленных конструкциях, масса: до 150 кг	9,52	13,05	7,33	7,89
8,29	ТЕРм08-01-067-07	Установка (шкаф) комплектная конденсаторная на установленных конструкциях, масса: до 100 кг	9,70	13,05	7,36	13,05
8,3	ТЕРм08-01-067-08	Установка (шкаф) комплектная конденсаторная на установленных конструкциях, масса: до 500 кг	8,52	13,05	7,36	13,05
8,3	ТЕРм08-01-067-09	Установка (шкаф) комплектная конденсаторная на установленных конструкциях, масса: до 900 кг	8,18	13,05	7,36	13,05
8,3	ТЕРм08-01-067-10	Установка (шкаф) комплектная конденсаторная на установленных конструкциях, масса: до 1700 кг	8,11	13,05	7,36	13,05

<i>Шины сборные - одна полоса в фазе</i>						
8,3	ТЕРм08-01-068-01	Шина сборная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 250 мм2	11,31	13,05	9,57	5,17
8,3	ТЕРм08-01-068-02	Шина сборная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 500 мм2	11,02	13,05	9,25	5,96
8,3	ТЕРм08-01-068-03	Шина сборная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм2	10,92	13,05	8,97	5,60
8,3	ТЕРм08-01-068-04	Шина сборная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм2	10,84	13,05	8,85	5,37
<i>Шины сборные - две полосы в фазе</i>						
8,3	ТЕРм08-01-069-01	Шина сборная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 250 мм2	11,30	13,05	9,01	5,65
8,3	ТЕРм08-01-069-02	Шина сборная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 500 мм2	10,98	13,05	9,13	6,37
8,3	ТЕРм08-01-069-03	Шина сборная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм2	10,92	13,05	8,82	6,01
8,31	ТЕРм08-01-069-04	Шина сборная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм2	10,81	13,05	8,90	5,74
<i>Шины сборные - три полосы в фазе</i>						
8,31	ТЕРм08-01-070-01	Шина сборная - три полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 500 мм2	11,17	13,05	9,35	6,55
8,31	ТЕРм08-01-070-02	Шина сборная - три полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм2	11,05	13,05	9,10	6,16
8,31	ТЕРм08-01-070-03	Шина сборная - три полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм2	10,92	13,05	8,91	5,91
<i>Шины сборные - четыре полосы в фазе</i>						
8,31	ТЕРм08-01-071-01	Шина сборная - четыре полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм2	11,07	13,05	9,10	6,27
8,31	ТЕРм08-01-071-02	Шина сборная - четыре полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм2	10,97	13,05	8,92	6,03
<i>Шины ответвительные - одна полоса в фазе</i>						
8,31	ТЕРм08-01-072-01	Шина ответвительная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 250 мм2	11,37	13,05	9,23	4,86
8,31	ТЕРм08-01-072-02	Шина ответвительная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 350 мм2	11,07	13,05	9,16	4,63
8,31	ТЕРм08-01-072-03	Шина ответвительная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 700 мм2	10,59	13,05	9,12	4,71
8,31	ТЕРм08-01-072-04	Шина ответвительная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм2	10,20	13,05	9,14	4,45
8,32	ТЕРм08-01-072-05	Шина ответвительная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм2	10,13	13,05	9,13	4,32
<i>Шины ответвительные - две полосы в фазе</i>						
8,32	ТЕРм08-01-073-01	Шина ответвительная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 350 мм2	11,02	13,05	9,23	4,58
8,32	ТЕРм08-01-073-02	Шина ответвительная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 700 мм2	10,61	13,05	9,36	4,64
8,32	ТЕРм08-01-073-03	Шина ответвительная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм2	10,13	13,05	9,26	4,40
8,32	ТЕРм08-01-073-04	Шина ответвительная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм2	10,10	13,05	9,12	4,30
<i>Шины ответвительные - три полосы в фазе</i>						
8,32	ТЕРм08-01-074-01	Шина ответвительная - три полосы в фазе, медная или алюминиевая сечение: до 700 мм2	10,60	13,05	9,45	4,59
8,32	ТЕРм08-01-074-02	Шина ответвительная - три полосы в фазе, медная или алюминиевая сечение: до 1000 мм2	10,13	13,05	9,34	4,39

8,32	ТЕРм08-01-074-03	Шина ответвительная - три полосы в фазе, медная или алюминиевая сечение: до 1500 мм2	10,13	13,05	9,24	4,29
<i>Шины ответвительные - четыре полосы в фазе</i>						
8,32	ТЕРм08-01-075-01	Шина ответвительная - четыре полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм2	10,25	13,05	9,77	4,39
8,32	ТЕРм08-01-075-02	Шина ответвительная - четыре полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм2	9,90	13,05	9,68	4,20
<i>Шины круглые</i>						
8,33	ТЕРм08-01-076-01	Шина круглая медная диаметром: до 10 мм	9,40	13,05	6,73	10,43
8,33	ТЕРм08-01-076-02	Шина круглая медная диаметром: до 20 мм	8,54	13,05	6,61	8,96
<i>Токопроводы неэкранированные из алюминиевых шин</i>						
8,33	ТЕРм08-01-077-01	Токопровод неэкранированный закрытый напряжением до 10 кВ из алюминиевых шин корытного профиля на ток до 3200 А	8,09	13,05	7,27	5,24
8,33	ТЕРм08-01-077-02	Токопровод неэкранированный открытый из двух алюминиевых шин корытного профиля, размер: 2 (125x55x6,5) мм	7,65	13,05	8,48	2,60
8,33	ТЕРм08-01-077-03	Токопровод неэкранированный открытый из двух алюминиевых шин корытного профиля, размер: 2 (200x90x12) мм	7,22	13,05	8,41	2,38
8,33	ТЕРм08-01-077-04	Токопровод неэкранированный открытый из двух алюминиевых шин корытного профиля, размер: 2 (250x115x12,5) мм	7,23	13,05	8,33	2,40
<i>Токопроводы экранированные из алюминиевых шин</i>						
8,33	ТЕРм08-01-078-01	Токопровод напряжением до 10 кВ пофазно-экранированный с алюминиевой шиной корытного профиля на ток 3200 А	6,78	13,05	6,07	6,37
8,33	ТЕРм08-01-078-02	Токопровод экранированный с круглой алюминиевой шиной для генераторов, мощность: 60-120 МВт	8,03	13,05	7,32	5,61
8,33	ТЕРм08-01-078-03	Токопровод экранированный с круглой алюминиевой шиной для генераторов, мощность: 200 МВт	6,87	13,05	6,39	4,38
8,33	ТЕРм08-01-078-04	Токопровод экранированный с круглой алюминиевой шиной для генераторов, мощность: 300 МВт	6,97	13,05	6,44	4,44
8,34	ТЕРм08-01-078-05	Токопровод экранированный с круглой алюминиевой шиной для генераторов, мощность: 500-1000 МВт	7,11	13,05	6,47	5,67
8,34	ТЕРм08-01-078-06	Токопровод экранированный отпаечный для генераторов, мощность: до 300 МВт	9,03	13,05	8,83	5,85
8,34	ТЕРм08-01-078-07	Токопровод экранированный отпаечный для генераторов, мощность: до 500-1000 МВт	8,98	13,05	8,77	6,22
<i>Мосты шинные для сборных распределительных устройств</i>						
8,34	ТЕРм08-01-079-01	Мост шинный для сборных распределительных устройств, количество опорных изоляторов: 9	7,99	13,05	6,31	5,04
8,34	ТЕРм08-01-079-02	Мост шинный для сборных распределительных устройств, количество опорных изоляторов: 12	7,90	13,05	6,35	4,93
8,34	ТЕРм08-01-079-03	Мост шинный для сборных распределительных устройств, количество опорных изоляторов: 18	8,15	13,05	6,34	5,48
8,34	ТЕРм08-01-079-04	Мост шинный для сборных распределительных устройств, количество опорных изоляторов: 21	7,46	13,05	6,35	4,81
<i>Приборы измерения и защиты</i>						
8,34	ТЕРм08-01-080-01	Прибор измерения и защиты, количество подключаемых концов: до 2	10,54	13,05	7,36	10,66

8,34	ТЕРм08-01-080-02	Прибор измерения и защиты, количество подключаемых концов: до 6	9,59	13,05	7,36	10,66
8,34	ТЕРм08-01-080-03	Прибор измерения и защиты, количество подключаемых концов: до 12	10,55	13,05	7,36	11,33
8,35	ТЕРм08-01-080-04	Блок-контактор	9,18	13,05	7,36	9,61
<i>Аппараты управления и сигнализации</i>						
8,35	ТЕРм08-01-081-01	Аппарат (кнопка, ключ управления, замок электромагнитной блокировки, звуковой сигнал, сигнальная лампа) управления и сигнализации, количество подключаемых концов: до 2	10,53	13,05	7,36	10,25
8,35	ТЕРм08-01-081-02	Аппарат (кнопка, ключ управления, замок электромагнитной блокировки, звуковой сигнал, сигнальная лампа) управления и сигнализации, количество подключаемых концов: до 6	10,53	13,05	7,36	10,25
8,35	ТЕРм08-01-081-03	Аппарат (кнопка, ключ управления, замок электромагнитной блокировки, звуковой сигнал, сигнальная лампа) управления и сигнализации, количество подключаемых концов: до 12	10,53	13,05	7,36	10,25
<i>Зажимы наборные</i>						
8,35	ТЕРм08-01-082-01	Зажим наборный без кожуха	9,60	13,05	7,33	5,72
<i>Устройства сигнально-блокировочные</i>						
8,35	ТЕРм08-01-083-01	Устройство сигнально-блокировочное	9,00	13,05	-	4,68
<i>Камеры сборных распределительных устройств</i>						
8,35	ТЕРм08-01-084-01	Камера сборных распределительных устройств: с масляным выключателем	10,04	13,05	7,36	6,08
8,35	ТЕРм08-01-084-02	Камера сборных распределительных устройств: трансформатора напряжения, линейного ввода, разрядника или разъединителя	10,19	13,05	7,36	5,79
8,35	ТЕРм08-01-084-03	Камера сборных распределительных устройств: резервная	10,45	13,05	7,36	5,49
8,35	ТЕРм08-01-084-04	Камера сборных распределительных устройств: с выключателем нагрузки	11,03	13,05	7,36	6,00
<i>Шкафы комплектных распределительных устройств</i>						
8,36	ТЕРм08-01-085-01	Шкаф комплектных распределительных устройств с выключателем напряжением 6-10 кВ, на ток до 3200 А	5,64	13,05	4,95	3,41
<i>Комплектные трансформаторные подстанции (КТП)</i>						
8,36	ТЕРм08-01-086-01	Шкаф КТП ввода: высоковольтный	8,70	13,05	7,50	10,62
8,36	ТЕРм08-01-086-02	Шкаф КТП ввода: низковольтный	10,02	13,05	7,42	11,01
8,36	ТЕРм08-01-086-03	Мост шинный для двухрядного КТП	9,62	13,05	7,36	9,26
<i>Ограждения, плиты и металлические конструкции под оборудование</i>						
8,36	ТЕРм08-01-087-01	Ограждение сетчатое	6,35	13,05	7,07	4,71
8,36	ТЕРм08-01-087-02	Плита проходная асбестоцементная или стальная для установки трансформаторов тока, проходных изоляторов или прохода шин	9,67	13,05	7,36	6,03
8,36	ТЕРм08-01-087-03	Металлические конструкции	4,67	13,05	7,23	4,13
РАЗДЕЛ 4. ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА						
<i>Преобразователи</i>						
8,36	ТЕРм08-01-101-01	Преобразователь массой: до 0,15 т	4,53	13,05	7,36	2,95
8,36	ТЕРм08-01-101-02	Преобразователь массой: до 0,25 т	5,10	13,05	7,36	2,96

8,36	ТЕРм08-01-101-03	Преобразователь массой: до 0,5 т	5,01	13,05	7,36	2,85
8,37	ТЕРм08-01-101-04	Преобразователь массой: до 1 т	5,72	13,05	7,36	2,87
8,37	ТЕРм08-01-101-05	Преобразователь массой: до 1,5 т	6,09	13,05	7,36	2,88
8,37	ТЕРм08-01-101-06	Преобразователь массой: до 2 т	6,49	13,05	7,36	2,90
8,37	ТЕРм08-01-101-07	Преобразователь массой: до 2,5 т	6,75	13,05	7,36	2,91
8,37	ТЕРм08-01-101-08	Преобразователь массой: до 3 т	6,86	13,05	7,36	2,92

Шкафы управления и регулирования

8,37	ТЕРм08-01-102-01	Шкаф управления и регулирования	8,54	13,05	7,36	3,84
------	------------------	---------------------------------	------	-------	------	------

Шкафы с быстродействующими автоматами

8,37	ТЕРм08-01-103-01	Шкаф с однополюсным быстродействующим автоматом на ток: до 4000 А	5,62	13,05	7,36	2,97
8,37	ТЕРм08-01-103-02	Шкаф с однополюсным быстродействующим автоматом на ток: до 10000 А	5,20	13,05	7,36	2,89

Теплообменники для преобразовательных устройств

8,37	ТЕРм08-01-104-01	Теплообменник для преобразовательных устройств, мощность отводимого тепла: до 30 кВт	6,41	13,05	7,36	3,13
8,37	ТЕРм08-01-104-02	Теплообменник для преобразовательных устройств, мощность отводимого тепла: до 80 кВт	7,09	13,05	7,36	3,17
8,38	ТЕРм08-01-104-03	Теплообменник для преобразовательных устройств, мощность отводимого тепла: до 100 кВт	7,45	13,05	7,36	3,21

Автоматические выпрямительные устройства (АВУ)

8,38	ТЕРм08-01-105-01	Автоматическое распределительное устройство массой: до 0,1 т	5,79	13,05	-	2,95
8,38	ТЕРм08-01-105-02	Автоматическое распределительное устройство массой: до 0,25 т	6,12	13,05	-	2,97
8,38	ТЕРм08-01-105-03	Автоматическое распределительное устройство массой: до 0,5 т	6,05	13,05	-	2,94
8,38	ТЕРм08-01-105-04	Автоматическое распределительное устройство массой: до 1,5 т	6,76	13,05	-	2,97
8,38	ТЕРм08-01-105-05	Автоматическое распределительное устройство массой: до 2,5 т	7,37	13,05	-	3,01

РАЗДЕЛ 5. АККУМУЛЯТОРНЫЕ УСТАНОВКИ

Аккумуляторы кислотные стационарные

8,38	ТЕРм08-01-121-01	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-1, СК-1	7,85	13,05	-	3,10
8,38	ТЕРм08-01-121-02	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-2, СК-2	6,42	13,05	-	2,95
8,38	ТЕРм08-01-121-03	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-3, СК-3	6,58	13,05	-	2,98
8,38	ТЕРм08-01-121-04	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-4, СК-4, С-5, СК-5	5,79	13,05	-	2,94
8,39	ТЕРм08-01-121-05	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-6, СК-6, С-8, СК-8	6,55	13,05	-	2,98
8,39	ТЕРм08-01-121-06	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-10, СК-10, С-12, СК-12	6,26	13,05	-	2,96
8,39	ТЕРм08-01-121-07	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-14, СК-14, С-16, СК-16	6,84	13,05	-	2,99
8,39	ТЕРм08-01-121-08	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-18, СК-18, С-20, СК-20	6,46	13,05	-	2,97
8,39	ТЕРм08-01-121-09	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-24, СК-24, С-28, СК-28	6,78	13,05	-	2,99

8,39	ТЕРм08-01-121-10	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-32, СК-32, С-36, СК-36, С-40, СК-40	6,98	13,05	-	2,99
8,39	ТЕРм08-01-121-11	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-44, СК-44, С-48, СК-48	6,30	13,05	-	2,96
8,39	ТЕРм08-01-121-12	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-52, СК-52, С-56, СК-56	6,45	13,05	-	2,97
8,39	ТЕРм08-01-121-13	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-60, СК-60, С-64, СК-64	6,60	13,05	-	2,98
8,39	ТЕРм08-01-121-14	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-68, СК-68, С-72, СК-72	6,28	13,05	-	2,96
8,4	ТЕРм08-01-121-15	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-76, СК-76, С-80, СК-80, С-84, СК-84	6,25	13,05	-	2,96
8,4	ТЕРм08-01-121-16	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-88, СК-88, С-92, СК-92, С-96, СК-96	6,37	13,05	-	2,97
8,4	ТЕРм08-01-121-17	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-100, СК-100, С-104, СК-104, С-108, СК-108	6,45	13,05	-	2,97
8,4	ТЕРм08-01-121-18	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-112, СК-112, С-116, СК-116, С-120, СК-120	6,44	13,05	-	2,97
8,4	ТЕРм08-01-121-19	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-124, СК-124, С-128, СК-128, С-132, СК-132	6,49	13,05	-	2,97
8,4	ТЕРм08-01-121-20	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-136, СК-136, С-140, СК-140, С-144, СК-144, С-148, СК-148	6,56	13,05	-	2,98

Формирование и контрольный заряд-разряд аккумуляторных батарей

8,4	ТЕРм08-01-122-01	Батарея аккумуляторов кислотных стационарных	13,05	13,05	-	13,05
8,4	ТЕРм08-01-122-02	Каждая последующая батарея аккумуляторов кислотных стационарных сверх одной при одновременном формировании	13,05	13,05	-	13,05
8,4	ТЕРм08-01-122-03	Дополнительный тренировочный цикл «заряд-разряд» при формировании кислотной стационарной аккумуляторной батареи	13,05	13,05	-	13,05

Стеллажи для аккумуляторов

8,4	ТЕРм08-01-123-01	Стеллаж для аккумуляторов деревянный: одноярусный, однорядный	9,47	13,05	-	3,85
8,41	ТЕРм08-01-123-02	Стеллаж для аккумуляторов деревянный: одноярусный, двухрядный	8,76	13,05	-	3,29
8,41	ТЕРм08-01-123-03	Стеллаж для аккумуляторов деревянный: двухъярусный, однорядный	7,53	13,05	-	2,61
8,41	ТЕРм08-01-123-04	Стеллаж для аккумуляторов деревянный: двухъярусный, двухрядный	6,99	13,05	-	2,47
8,41	ТЕРм08-01-123-05	Стеллаж для аккумуляторов металлический: одноярусный, однорядный	2,68	13,05	-	2,53
8,41	ТЕРм08-01-123-06	Стеллаж для аккумуляторов металлический: одноярусный, двухрядный	2,94	13,05	-	2,82
8,41	ТЕРм08-01-123-07	Стеллаж для аккумуляторов металлический: двухъярусный, однорядный	3,17	13,05	-	2,97
8,41	ТЕРм08-01-123-08	Стеллаж для аккумуляторов металлический: двухъярусный, двухрядный	3,38	13,05	-	3,23

Доски проходные в аккумуляторных помещениях

8,41	ТЕРм08-01-124-01	Доска проходная в аккумуляторных помещениях при количестве шин: до 4	13,05	13,05	-	13,06
8,41	ТЕРм08-01-124-02	Доска проходная в аккумуляторных помещениях при количестве шин: до 5-12	13,05	13,05	-	13,06

Раздел 2. ОТДЕЛ 2. КАНАЛИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ

РАЗДЕЛ 1. КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ ДО 500 КВ

Кабель до 64/110 кВ из сшитого полиэтилена в траншее

8,41	ТЕРм08-02-140-01	Кабель до 64/110 кВ из сшитого полиэтилена в траншее	8,96	13,05	6,76	9,32
------	------------------	--	------	-------	------	------

Кабели до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий

8,42	ТЕРм08-02-141-01	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 1 кг	8,89	13,05	7,02	4,79
8,42	ТЕРм08-02-141-02	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 2 кг	8,73	13,05	7,12	4,79
8,42	ТЕРм08-02-141-03	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 3 кг	8,41	13,05	7,24	4,80
8,42	ТЕРм08-02-141-04	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 6 кг	8,60	13,05	7,07	4,93
8,42	ТЕРм08-02-141-05	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 9 кг	8,37	13,05	7,16	4,93
8,42	ТЕРм08-02-141-06	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 13 кг	8,22	13,05	7,21	4,95
8,42	ТЕРм08-02-141-07	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 18 кг	8,27	13,05	7,18	5,05
8,42	ТЕРм08-02-141-08	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 23 кг	8,18	13,05	7,21	5,06
8,42	ТЕРм08-02-141-09	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 30 кг	8,25	13,05	7,20	5,17
<i>Устройство постели для кабеля</i>						
8,42	ТЕРм08-02-142-01	Устройство постели при одном кабеле в траншее	6,15	13,05	5,10	13,05
8,43	ТЕРм08-02-142-02	На каждый последующий кабель добавлять к расценке 08-02-142-01	10,94	13,05	5,10	13,04
<i>Покрытие кабеля, проложенного в траншее</i>						
8,43	ТЕРм08-02-143-01	Покрытие кабеля, проложенного в траншее: кирпичом одного кабеля	8,05	13,05	7,36	13,05
8,43	ТЕРм08-02-143-02	Покрытие кабеля, проложенного в траншее: кирпичом каждого последующего	8,04	13,05	7,36	13,05
8,43	ТЕРм08-02-143-03	Покрытие кабеля, проложенного в траншее: плитами одного кабеля	8,04	13,05	7,36	13,05
8,43	ТЕРм08-02-143-04	Покрытие кабеля, проложенного в траншее: плитами каждого последующего	8,05	13,05	7,36	13,05
<i>Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей</i>						
8,43	ТЕРм08-02-144-01	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 2,5 мм ²	13,05	13,05	-	13,05
8,43	ТЕРм08-02-144-02	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 6 мм ²	13,05	13,05	-	13,05
8,43	ТЕРм08-02-144-03	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 16 мм ²	13,05	13,05	-	13,05
8,43	ТЕРм08-02-144-04	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 35 мм ²	13,05	13,05	-	13,05
8,43	ТЕРм08-02-144-05	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 70 мм ²	13,05	13,05	-	13,05
8,44	ТЕРм08-02-144-06	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 150 мм ²	13,05	13,05	-	13,05
8,44	ТЕРм08-02-144-07	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 240 мм ²	13,05	13,05	-	13,05
8,44	ТЕРм08-02-144-08	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 400 мм ²	13,05	13,05	-	13,05
<i>Кабели до 35 кВ, прокладываемые по дну канала без креплений</i>						
8,44	ТЕРм08-02-145-01	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 1 кг	8,77	13,05	7,08	5,26
8,44	ТЕРм08-02-145-02	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 2 кг	8,96	13,05	7,05	5,29
8,44	ТЕРм08-02-145-03	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 3 кг	9,14	13,05	7,03	5,32
8,44	ТЕРм08-02-145-04	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 6 кг	9,41	13,05	6,51	5,40
8,44	ТЕРм08-02-145-05	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 9 кг	9,63	13,05	6,41	5,46

8,44	ТЕРм08-02-145-06	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 13 кг	9,72	13,05	6,25	5,51
8,44	ТЕРм08-02-145-07	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 18 кг	9,95	13,05	6,11	5,59
8,45	ТЕРм08-02-145-08	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 23 кг	9,73	13,05	7,28	5,63
8,45	ТЕРм08-02-145-09	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 30 кг	9,81	13,05	7,27	5,68
<i>Кабели до 35 кВ с креплением накладными скобами</i>						
8,45	ТЕРм08-02-146-01	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 0,5 кг	6,35	13,05	5,14	5,41
8,45	ТЕРм08-02-146-02	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 1 кг	6,36	13,05	5,12	5,45
8,45	ТЕРм08-02-146-03	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 2 кг	6,37	13,05	5,10	5,50
8,45	ТЕРм08-02-146-04	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 3 кг	6,39	13,05	5,08	5,58
8,45	ТЕРм08-02-146-05	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 6 кг	6,36	13,05	5,03	5,72
8,45	ТЕРм08-02-146-06	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 9 кг	6,37	13,05	5,01	5,86
8,45	ТЕРм08-02-146-07	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 13 кг	6,37	13,05	4,99	6,04
8,45	ТЕРм08-02-146-08	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 18 кг	6,38	13,05	4,98	6,24
8,46	ТЕРм08-02-146-09	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 23 кг	6,06	13,05	4,97	6,44
8,46	ТЕРм08-02-146-10	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 30 кг	6,06	13,05	4,96	6,69
<i>Кабели до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам</i>						
8,46	ТЕРм08-02-147-01	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 1 кг	9,94	13,05	6,93	5,60
8,46	ТЕРм08-02-147-02	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 2 кг	10,35	13,05	6,83	5,76
8,46	ТЕРм08-02-147-03	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 3 кг	10,59	13,05	6,74	5,89
8,46	ТЕРм08-02-147-04	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 6 кг	10,55	13,05	5,99	6,14
8,46	ТЕРм08-02-147-05	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 9 кг	10,73	13,05	5,84	6,34
8,46	ТЕРм08-02-147-06	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 13 кг	10,79	13,05	5,54	6,61
8,46	ТЕРм08-02-147-07	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 18 кг	10,94	13,05	5,37	6,93
8,46	ТЕРм08-02-147-08	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 23 кг	7,58	13,05	5,00	7,13
8,47	ТЕРм08-02-147-09	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 30 кг	7,76	13,05	4,98	7,64
8,47	ТЕРм08-02-147-10	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 1 кг	10,35	13,05	6,77	5,60

8,47	ТЕРм08-02-147-11	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 2 кг	10,62	13,05	6,67	5,73
8,47	ТЕРм08-02-147-12	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 3 кг	10,83	13,05	6,58	5,87
8,47	ТЕРм08-02-147-13	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 6 кг	10,76	13,05	5,70	6,20
8,47	ТЕРм08-02-147-14	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 9 кг	10,97	13,05	5,49	6,53
8,47	ТЕРм08-02-147-15	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 13 кг	10,99	13,05	5,19	6,89
8,47	ТЕРм08-02-147-16	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 18 кг	11,12	13,05	5,01	7,35
8,47	ТЕРм08-02-147-17	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 23 кг	7,70	13,05	4,95	7,70
8,47	ТЕРм08-02-147-18	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 30 кг	7,72	13,05	4,94	8,11

Кабели до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах

8,48	ТЕРм08-02-148-01	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 1 кг	9,90	13,05	6,90	5,84
8,48	ТЕРм08-02-148-02	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 2 кг	10,43	13,05	6,76	6,02
8,48	ТЕРм08-02-148-03	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 3 кг	10,73	13,05	6,65	6,16
8,48	ТЕРм08-02-148-04	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 6 кг	10,59	13,05	5,92	6,32
8,48	ТЕРм08-02-148-05	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 9 кг	10,80	13,05	5,73	6,53
8,48	ТЕРм08-02-148-06	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 13 кг	10,82	13,05	5,44	6,75
8,48	ТЕРм08-02-148-07	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 18 кг	10,94	13,05	5,32	6,95
8,48	ТЕРм08-02-148-08	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 23 кг	7,77	13,05	5,00	7,15
8,48	ТЕРм08-02-148-09	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 30 кг	7,78	13,05	4,99	7,35

Кабели до 35 кВ, подвешиваемые на тросе

8,48	ТЕРм08-02-149-01	Кабель до 35 кВ, подвешиваемый на тросе, масса 1 м кабеля: до 1 кг	5,39	13,05	5,03	4,39
8,49	ТЕРм08-02-149-02	Кабель до 35 кВ, подвешиваемый на тросе, масса 1 м кабеля: до 4 кг	5,54	13,05	5,16	4,40

Кабели до 35 кВ, прокладываемые по непроходным эстакадам

8,49	ТЕРм08-02-151-01	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по непроходным эстакадам, масса 1 м кабеля: до 3 кг	8,37	13,05	7,26	5,91
8,49	ТЕРм08-02-151-02	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по непроходным эстакадам, масса 1 м кабеля: до 6 кг	8,39	13,05	7,19	6,20
8,49	ТЕРм08-02-151-03	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по непроходным эстакадам, масса 1 м кабеля: до 13 кг	8,57	13,05	7,17	6,40

Конструкции металлические кабельные

8,49	ТЕРм08-02-152-01	Полка-кронштейн из угловой стали	11,09	13,05	6,91	6,01
8,49	ТЕРм08-02-152-02	Скоба П-образная из полосовой или угловой стали	11,03	13,05	6,95	5,97
8,49	ТЕРм08-02-152-03	Конструкция сварная	10,54	13,05	6,97	5,65
8,49	ТЕРм08-02-152-04	Стойка сборных кабельных конструкций (без полок), масса: до 1,6 кг	10,21	13,05	6,80	6,45
8,49	ТЕРм08-02-152-05	Стойка сборных кабельных конструкций (без полок), масса: до 2,4 кг	10,17	13,05	6,80	6,35
8,49	ТЕРм08-02-152-06	Стойка сборных кабельных конструкций (без полок), масса: до 4 кг	10,12	13,05	6,80	6,25
8,5	ТЕРм08-02-152-07	Полка кабельная, устанавливаемая на стойках, масса: до 0,4 кг	11,91	13,05	7,35	6,45
8,5	ТЕРм08-02-152-08	Полка кабельная, устанавливаемая на стойках, масса: до 0,7 кг	11,63	13,05	7,35	5,79
8,5	ТЕРм08-02-152-09	Полка кабельная, устанавливаемая на стойках, масса: до 0,9 кг	12,32	13,05	7,35	8,53
8,5	ТЕРм08-02-152-10	Основание одиночных кабельных полок для закрепления на нем одной кабельной полки	12,87	13,05	7,35	10,29
8,5	ТЕРм08-02-152-11	Подвес для прокладки кабелей под перекрытиями со стойками: сдвоенными массой до 4 кг	10,03	13,05	6,79	6,18
8,5	ТЕРм08-02-152-12	Подвес для прокладки кабелей под перекрытиями со стойками: раздвинутыми массой до 8 кг	9,87	13,05	6,79	5,85
8,5	ТЕРм08-02-152-13	Конструкция из профильной стали для крепления закладных подвесок, масса: до 1 кг	10,97	13,05	6,82	6,50
8,5	ТЕРм08-02-152-14	Конструкция из профильной стали для крепления закладных подвесок, масса: до 2 кг	10,78	13,05	6,82	6,11
8,5	ТЕРм08-02-152-15	Подвеска кабельная закладная для прокладки кабеля, масса до 6,5 кг	12,29	13,05	7,35	8,74
8,5	ТЕРм08-02-152-16	Блок кабельных конструкций из одинарных или сдвоенных стоек из угловой стали (без полок), устанавливаемый на: стене при высоте одинарной стойки до 1800 мм	9,03	13,05	6,79	4,05
8,51	ТЕРм08-02-152-17	Блок кабельных конструкций из одинарных или сдвоенных стоек из угловой стали (без полок), устанавливаемый на: потолке при высоте сдвоенной стойки до 400 мм	9,16	13,05	6,79	4,36
8,51	ТЕРм08-02-152-18	Блок кабельных конструкций из одинарных или сдвоенных стоек из угловой стали (без полок), устанавливаемый на: потолке при высоте сдвоенной стойки до 600 мм	9,40	13,05	6,79	4,47
8,51	ТЕРм08-02-152-19	Блок кабельных конструкций из одинарных или сдвоенных стоек из угловой стали (без полок), устанавливаемый на: потолке при высоте сдвоенной стойки до 800 мм	10,23	13,05	6,79	6,20
8,51	ТЕРм08-02-152-20	Блок кабельных конструкций из одинарных или сдвоенных стоек из угловой стали (без полок), устанавливаемый на: потолке при высоте сдвоенной стойки до 1200 мм	10,27	13,05	6,79	6,24
<i>Короба для прокладки кабелей внутри и снаружи зданий</i>						
8,51	ТЕРм08-02-153-01	Короб со стойками и полками для прокладки кабелей до 35 кВ	7,18	13,05	5,10	6,03
<i>Плиты асбестоцементные</i>						
8,51	ТЕРм08-02-154-01	Плита асбестоцементная между проложенными кабелями на кабельных конструкциях	8,77	13,05	7,36	4,74
<i>Герметизация проходов при вводе кабелей</i>						

8,51	ТЕРм08-02-155-01	Герметизация проходов при вводе кабелей во взрывоопасные помещения уплотнительной массой	7,90	13,05	-	6,56
8,51	ТЕРм08-02-155-02	Заделка проходов при прокладке кабелей по стенам и потолкам	12,85	13,05	-	10,71
<i>Короба (кожухи) и кассеты для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях</i>						
8,51	ТЕРм08-02-156-01	Короб (кожух) для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях: неразъемный	7,74	13,05	7,36	3,91
8,51	ТЕРм08-02-156-02	Короб (кожух) для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях: разъемный	7,95	13,05	7,36	4,23
8,52	ТЕРм08-02-156-03	Кассета герметизирующая разборного типа для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях, периметр кассеты: до 0,75 м	6,71	13,05	4,65	5,37
8,52	ТЕРм08-02-156-04	Кассета герметизирующая разборного типа для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях, периметр кассеты: до 1 м	7,21	13,05	4,42	5,59
8,52	ТЕРм08-02-156-05	Кассета герметизирующая разборного типа для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях, периметр кассеты: до 2 м	8,60	13,05	4,42	6,19
8,52	ТЕРм08-02-156-06	Кассета герметизирующая разборного типа для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях, периметр кассеты: свыше 2 м	8,84	13,05	4,42	6,11
<i>Снятие с кабеля верхнего джутового покрова</i>						
8,52	ТЕРм08-02-157-01	Снятие с кабеля верхнего джутового покрова, масса 1 м кабеля: до 9 кг	13,05	13,05	-	13,03
8,52	ТЕРм08-02-157-02	Снятие с кабеля верхнего джутового покрова, масса 1 м кабеля: до 23 кг	13,05	13,05	-	13,04
<i>Заделки концевые сухие</i>						
8,52	ТЕРм08-02-158-01	Заделка концевая сухая для одножильного кабеля напряжением до 1 кВ контактной сети городского транспорта, сечение: до 240 мм ²	11,48	13,05	-	6,55
8,52	ТЕРм08-02-158-02	Заделка концевая сухая для одножильного кабеля напряжением до 1 кВ контактной сети городского транспорта, сечение: до 500 мм ²	11,70	13,05	-	6,64
8,52	ТЕРм08-02-158-03	Заделка концевая сухая для одножильного кабеля напряжением до 1 кВ контактной сети городского транспорта, сечение: до 800 мм ²	11,70	13,05	-	6,64
8,52	ТЕРм08-02-158-04	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм ² , количество жил до 4	7,00	13,05	-	4,78
8,53	ТЕРм08-02-158-05	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм ² , количество жил до 7	7,62	13,05	-	4,80
8,53	ТЕРм08-02-158-06	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм ² , количество жил до 10	5,63	13,05	-	3,76
8,53	ТЕРм08-02-158-07	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм ² , количество жил до 14	6,08	13,05	-	3,77
8,53	ТЕРм08-02-158-08	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм ² , количество жил до 19	6,61	13,05	-	3,79

8,53	ТЕРм08-02-158-09	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм2, количество жил до 27	7,29	13,05	-	3,82
8,53	ТЕРм08-02-158-10	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм2, количество жил до 37	7,93	13,05	-	3,86
8,53	ТЕРм08-02-158-11	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 6 мм2, количество жил до 4	4,87	13,05	-	3,74
8,53	ТЕРм08-02-158-12	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 6 мм2, количество жил до 7	5,29	13,05	-	3,75
8,53	ТЕРм08-02-158-13	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 6 мм2, количество жил до 10	5,67	13,05	-	3,76
8,53	ТЕРм08-02-158-14	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	12,30	13,05	7,35	13,13
8,54	ТЕРм08-02-158-15	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 120 мм2	12,37	13,05	7,35	13,13
8,54	ТЕРм08-02-158-16	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 185 мм2	12,43	13,05	7,35	13,13
8,54	ТЕРм08-02-158-17	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	12,45	13,05	7,35	13,13
8,54	ТЕРм08-02-158-18	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	12,47	13,05	7,35	13,13
8,54	ТЕРм08-02-158-19	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	12,54	13,05	7,35	13,13
8,54	ТЕРм08-02-158-20	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 120 мм2	12,59	13,05	7,35	13,13
8,54	ТЕРм08-02-158-21	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 185 мм2	12,65	13,05	7,35	13,13
8,54	ТЕРм08-02-158-22	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	12,68	13,05	7,35	13,13
<i>Заделки концевые сухие в резиновой перчатке</i>						
8,54	ТЕРм08-02-159-01	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	13,07	13,05	-	13,13
8,54	ТЕРм08-02-159-02	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	13,07	13,05	-	13,13

8,55	ТЕРм08-02-159-03	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 120 мм ²	13,06	13,05	-	13,13
8,55	ТЕРм08-02-159-04	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 240 мм ²	13,06	13,05	-	13,13
8,55	ТЕРм08-02-159-05	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 35 мм ²	13,07	13,05	-	13,13
8,55	ТЕРм08-02-159-06	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 70 мм ²	13,07	13,05	-	13,13
8,55	ТЕРм08-02-159-07	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 120 мм ²	13,06	13,05	-	13,13
8,55	ТЕРм08-02-159-08	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 185 мм ²	13,06	13,05	-	13,13
8,55	ТЕРм08-02-159-09	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 240 мм ²	13,06	13,05	-	13,13

Заделки концевые эпоксидные

8,55	ТЕРм08-02-160-01	Заделка концевая эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 70 мм ²	13,06	13,05	-	13,13
8,55	ТЕРм08-02-160-02	Заделка концевая эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 240 мм ²	13,06	13,05	-	13,13
8,55	ТЕРм08-02-160-03	Заделка концевая эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 70 мм ²	13,06	13,05	-	13,13
8,56	ТЕРм08-02-160-04	Заделка концевая эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 185 мм ²	13,06	13,05	-	13,13
8,56	ТЕРм08-02-160-05	Заделка концевая эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 240 мм ²	13,06	13,05	-	13,13
8,56	ТЕРм08-02-160-06	Заделка концевая эпоксидная для кабеля до 1 кВ сечением: до 500 мм ²	7,40	13,05	-	3,22
8,56	ТЕРм08-02-160-07	Заделка концевая эпоксидная для кабеля до 1 кВ сечением: до 625 мм ²	7,95	13,05	-	3,25
8,56	ТЕРм08-02-160-08	Заделка концевая эпоксидная для кабеля до 1 кВ сечением: до 800 мм ²	8,53	13,05	-	3,30

Заделки концевые сухие с применением бандажующих муфт для контрольного кабеля

8,56	ТЕРм08-02-161-01	Заделка концевая сухая с бандажующей муфтой для контрольного кабеля с резиновой или пластмассовой изоляцией сечением одной жилы: до 2,5 мм ² , количество жил до 14	14,22	13,05	-	15,19
8,56	ТЕРм08-02-161-02	Заделка концевая сухая с бандажующей муфтой для контрольного кабеля с резиновой или пластмассовой изоляцией сечением одной жилы: до 2,5 мм ² , количество жил до 52	14,10	13,05	-	15,18
8,56	ТЕРм08-02-161-03	Заделка концевая сухая с бандажующей муфтой для контрольного кабеля с резиновой или пластмассовой изоляцией сечением одной жилы: до 6 мм ² , количество жил до 10	14,07	13,05	-	15,18

Заделки концевые из самосклеивающихся лент

8,56	ТЕРм08-02-162-01	Заделка концевая из самосклеивающихся лент для 3-жильного кабеля с бумажной изоляцией напряжением до 10 кВ, сечение одной жилы: до 35 мм ²	13,29	13,05	-	14,23
8,56	ТЕРм08-02-162-02	Заделка концевая из самосклеивающихся лент для 3-жильного кабеля с бумажной изоляцией напряжением до 10 кВ, сечение одной жилы: до 120 мм ²	13,26	13,05	-	14,22
8,57	ТЕРм08-02-162-03	Заделка концевая из самосклеивающихся лент для 3-жильного кабеля с бумажной изоляцией напряжением до 10 кВ, сечение одной жилы: до 240 мм ²	13,23	13,05	-	14,20

Заделки концевые с термоусаживающимися полиэтиленовыми перчатками

8,57	ТЕРм08-02-163-01	Заделка концевая с термоусаживающимися полиэтиленовыми перчатками для 3-4-жильного кабеля с бумажной изоляцией напряжением до 1 кВ, сечение одной жилы: до 35 мм ²	13,38	13,05	-	14,26
8,57	ТЕРм08-02-163-02	Заделка концевая с термоусаживающимися полиэтиленовыми перчатками для 3-4-жильного кабеля с бумажной изоляцией напряжением до 1 кВ, сечение одной жилы: до 120 мм ²	13,33	13,05	-	14,25
8,57	ТЕРм08-02-163-03	Заделка концевая с термоусаживающимися полиэтиленовыми перчатками для 3-4-жильного кабеля с бумажной изоляцией напряжением до 1 кВ, сечение одной жилы: до 240 мм ²	13,30	13,05	-	14,24

Муфты матчевые концевые металлические

8,57	ТЕРм08-02-164-01	Муфта матчевая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 35 мм ²	6,21	13,05	5,04	8,14
8,57	ТЕРм08-02-164-02	Муфта матчевая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 70 мм ²	6,22	13,05	5,03	8,17
8,57	ТЕРм08-02-164-03	Муфта матчевая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 120 мм ²	6,20	13,05	5,02	8,20
8,57	ТЕРм08-02-164-04	Муфта матчевая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 185 мм ²	6,17	13,05	5,02	8,25
8,57	ТЕРм08-02-164-05	Муфта матчевая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 240 мм ²	6,13	13,05	5,01	8,33
8,57	ТЕРм08-02-164-06	Муфта матчевая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 16 мм ²	6,23	13,05	5,03	8,07
8,58	ТЕРм08-02-164-07	Муфта матчевая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 35 мм ²	6,19	13,05	5,02	8,11
8,58	ТЕРм08-02-164-08	Муфта матчевая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 70 мм ²	6,16	13,05	5,01	8,18
8,58	ТЕРм08-02-164-09	Муфта матчевая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 120 мм ²	6,13	13,05	5,00	7,77
8,58	ТЕРм08-02-164-10	Муфта матчевая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 185 мм ²	6,10	13,05	5,00	7,86
8,58	ТЕРм08-02-164-11	Муфта матчевая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 240 мм ²	6,10	13,05	4,99	7,90

Муфты концевые эпоксидные

8,58	ТЕРм08-02-165-01	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: 1 кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	5,69	13,05	4,96	13,34
8,58	ТЕРм08-02-165-02	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: 1 кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	5,67	13,05	4,96	13,33
8,58	ТЕРм08-02-165-03	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: 1 кВ, сечение одной жилы до 185 мм2	5,64	13,05	4,96	13,31
8,58	ТЕРм08-02-165-04	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: 1 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	5,60	13,05	4,96	13,28
8,58	ТЕРм08-02-165-05	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	5,68	13,05	4,97	13,33
8,59	ТЕРм08-02-165-06	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	5,65	13,05	4,97	13,31
8,59	ТЕРм08-02-165-07	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 120 мм2	5,62	13,05	4,97	13,30
8,59	ТЕРм08-02-165-08	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 185 мм2	5,60	13,05	4,97	13,28
8,59	ТЕРм08-02-165-09	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	5,59	13,05	4,97	13,27

Муфты соединительные свинцовые с защитным кожухом

8,59	ТЕРм08-02-166-01	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: с заливкой кожуха массой, сечение жил до 16 мм2	11,55	13,05	7,36	8,91
8,59	ТЕРм08-02-166-02	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: с заливкой кожуха массой, сечение жил до 35 мм2	11,47	13,05	7,36	8,69
8,59	ТЕРм08-02-166-03	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: с заливкой кожуха массой, сечение жил до 70 мм2	11,62	13,05	7,36	8,72
8,59	ТЕРм08-02-166-04	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: с заливкой кожуха массой, сечение жил до 120 мм2	11,62	13,05	7,36	8,57
8,59	ТЕРм08-02-166-05	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: с заливкой кожуха массой, сечение жил до 185 мм2	11,80	13,05	7,36	8,62
8,59	ТЕРм08-02-166-06	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: с заливкой кожуха массой, сечение жил до 240 мм2	11,86	13,05	7,36	8,57
8,6	ТЕРм08-02-166-07	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: без заливки кожуха массой, сечение жил до 16 мм2	11,92	13,05	7,36	9,48
8,6	ТЕРм08-02-166-08	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: без заливки кожуха массой, сечение жил до 35 мм2	11,82	13,05	7,36	9,18
8,6	ТЕРм08-02-166-09	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: без заливки кожуха массой, сечение жил до 70 мм2	11,86	13,05	7,36	8,99
8,6	ТЕРм08-02-166-10	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: без заливки кожуха массой, сечение жил до 120 мм2	12,00	13,05	7,36	9,04

8,6	ТЕРм08-02-166-11	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: без заливки кожуха массой, сечение жил до 185 мм ²	12,14	13,05	7,36	9,10
8,6	ТЕРм08-02-166-12	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: без заливки кожуха массой, сечение жил до 240 мм ²	12,21	13,05	7,36	9,07
<i>Муфты соединительные эпоксидные</i>						
8,6	ТЕРм08-02-167-01	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1кВ, сечение одной жилы до 35 мм ²	11,46	13,05	7,35	6,68
8,6	ТЕРм08-02-167-02	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1кВ, сечение одной жилы до 70 мм ²	11,27	13,05	7,35	6,19
8,6	ТЕРм08-02-167-03	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1кВ, сечение одной жилы до 120 мм ²	9,84	13,05	7,35	4,70
8,6	ТЕРм08-02-167-04	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1кВ, сечение одной жилы до 185 мм ²	9,44	13,05	7,35	4,39
8,61	ТЕРм08-02-167-05	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1кВ, сечение одной жилы до 240 мм ²	9,31	13,05	7,35	5,48
8,61	ТЕРм08-02-167-06	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение жил до 35 мм ²	11,52	13,05	7,35	6,71
8,61	ТЕРм08-02-167-07	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение жил до 70 мм ²	11,34	13,05	7,35	6,21
8,61	ТЕРм08-02-167-08	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение жил до 120 мм ²	9,95	13,05	7,35	4,72
8,61	ТЕРм08-02-167-09	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение жил до 185 мм ²	9,55	13,05	7,35	4,40
8,61	ТЕРм08-02-167-10	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение жил до 240 мм ²	9,47	13,05	7,35	5,49
8,61	ТЕРм08-02-167-11	Муфта соединительная эпоксидная для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм ² , количество жил до 7	12,84	13,05	7,35	14,56
8,61	ТЕРм08-02-167-12	Муфта соединительная эпоксидная для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм ² , количество жил до 19	12,87	13,05	7,35	14,48
8,61	ТЕРм08-02-167-13	Муфта соединительная эпоксидная для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм ² , количество жил до 37	12,88	13,05	7,35	14,44
8,61	ТЕРм08-02-167-14	Муфта соединительная эпоксидная для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 6 мм ² , количество жил до 10	12,87	13,05	7,35	14,48
<i>Муфты соединительные поливинилхлоридные для контрольных небронированных кабелей</i>						
8,62	ТЕРм08-02-168-01	Муфта соединительная поливинилхлоридная для контрольного небронированного кабеля с медными жилами сечением одной жилы: до 2,5 мм ² , количество жил до 7	13,04	13,05	-	12,92
8,62	ТЕРм08-02-168-02	Муфта соединительная поливинилхлоридная для контрольного небронированного кабеля с медными жилами сечением одной жилы: до 2,5 мм ² , количество жил до 14	13,04	13,05	-	12,93

8,62	ТЕРм08-02-168-03	Муфта соединительная поливинилхлоридная для контрольного небронированного кабеля с медными жилами сечением одной жилы: до 2,5 мм2, количество жил до 37	13,04	13,05	-	12,93
8,62	ТЕРм08-02-168-04	Муфта соединительная поливинилхлоридная для контрольного небронированного кабеля с медными жилами сечением одной жилы: до 6 мм2, количество жил до 4	13,04	13,05	-	12,92
8,62	ТЕРм08-02-168-05	Муфта соединительная поливинилхлоридная для контрольного небронированного кабеля с медными жилами сечением одной жилы: до 6 мм2, количество жил до 10	13,04	13,05	-	12,93
<i>Муфты соединительные эпоксидные усовершенствованной конструкции</i>						
8,62	ТЕРм08-02-169-01	Муфта соединительная эпоксидная усовершенствованной конструкции для 3-4-жильного кабеля напряжением до 35 кВ в климатическом исполнении У-2,5 и УХЛ-2,5, сечение одной жилы: до 95 мм2	13,12	13,05	-	13,92
8,62	ТЕРм08-02-169-02	Муфта соединительная эпоксидная усовершенствованной конструкции для 3-4-жильного кабеля напряжением до 35 кВ в климатическом исполнении У-2,5 и УХЛ-2,5, сечение одной жилы: до 120 мм2	13,11	13,05	-	13,86
8,62	ТЕРм08-02-169-03	Муфта соединительная эпоксидная усовершенствованной конструкции для 3-4-жильного кабеля напряжением до 35 кВ в климатическом исполнении У-2,5 и УХЛ-2,5, сечение одной жилы: до 150 мм2	13,10	13,05	-	13,83
8,62	ТЕРм08-02-169-04	Муфта соединительная эпоксидная усовершенствованной конструкции для 3-4-жильного кабеля напряжением до 35 кВ в климатическом исполнении У-2,5 и УХЛ-2,5, сечение одной жилы: до 185 мм2	13,09	13,05	-	13,79
<i>Муфты концевые из пластмассового корпуса с заливкой эпоксидным компаундом</i>						
8,62	ТЕРм08-02-170-01	Муфта концевая из пластмассового корпуса с заливкой эпоксидным компаундом для 3-жильного кабеля напряжением до 35 кВ, сечение жил: до 95 мм2	13,20	13,05	-	14,26
8,63	ТЕРм08-02-170-02	Муфта концевая из пластмассового корпуса с заливкой эпоксидным компаундом для 3-жильного кабеля напряжением до 35 кВ, сечение жил: до 120 мм2	13,17	13,05	-	14,21
8,63	ТЕРм08-02-170-03	Муфта концевая из пластмассового корпуса с заливкой эпоксидным компаундом для 3-жильного кабеля напряжением до 35 кВ, сечение жил: до 150 мм2	13,07	13,05	7,35	14,18
<i>Лотки стальные для крепления соединительных муфт</i>						
8,63	ТЕРм08-02-171-01	Лоток стальной для крепления соединительных муфт на установленных полках	10,90	13,05	7,36	13,05
<i>Кожухи защитные для эпоксидных муфт</i>						
8,63	ТЕРм08-02-172-01	Кожух защитный для эпоксидных муфт	7,54	13,05	7,36	4,36
<i>Кабели маслонаполненные</i>						
8,63	ТЕРм08-02-173-01	Кабель маслонаполненный напряжением до 220 кВ низкого давления, прокладываемый в: земле (траншеях)	8,42	13,05	7,62	2,67
8,63	ТЕРм08-02-173-02	Кабель маслонаполненный напряжением до 220 кВ низкого давления, прокладываемый в: туннелях	9,47	13,05	7,04	3,53

8,63	ТЕРм08-02-173-03	Кабель маслонаполненный высокого давления, прокладываемый в стальном трубопроводе, напряжение: 220 кВ	9,44	13,05	6,92	6,63
8,63	ТЕРм08-02-173-04	Кабель маслонаполненный высокого давления, прокладываемый в стальном трубопроводе, напряжение: 500 кВ	9,59	13,05	6,82	7,45
<i>Трубопроводы для маслонаполненных кабельных линий высокого давления</i>						
8,63	ТЕРм08-02-174-01	Трубопровод стальной, прокладываемый в земле (траншеях), диаметр труб: 219 мм	8,47	13,05	7,75	6,45
8,63	ТЕРм08-02-174-02	Трубопровод стальной, прокладываемый в земле (траншеях), диаметр труб: 245 мм	8,34	13,05	7,75	6,98
8,64	ТЕРм08-02-174-03	Трубопровод стальной, прокладываемый в земле (траншеях), диаметр труб: 273 мм	8,26	13,05	7,79	6,89
8,64	ТЕРм08-02-174-04	Трубопровод стальной, прокладываемый в туннелях и каналах, диаметр труб: 219 мм	8,04	13,05	7,55	3,54
8,64	ТЕРм08-02-174-05	Трубопровод стальной, прокладываемый в туннелях и каналах, диаметр труб: 245 мм	8,09	13,05	7,60	3,54
8,64	ТЕРм08-02-174-06	Трубопровод стальной, прокладываемый в туннелях и каналах, диаметр труб: 273 мм	8,03	13,05	7,65	3,18
8,64	ТЕРм08-02-174-07	Трубопровод медный с тройниковым разветвлением и прокладкой в нем кабелей, диаметр труб: 90 мм	9,04	13,05	6,85	8,34
8,64	ТЕРм08-02-174-08	Трубопровод медный с тройниковым разветвлением и прокладкой в нем кабелей, диаметр труб: 120 мм	9,13	13,05	6,79	8,43
8,64	ТЕРм08-02-174-09	Трубопровод медный с тройниковым разветвлением и прокладкой в нем кабелей, диаметр труб: 180 мм	9,18	13,05	6,83	8,71
<i>Муфты для кабеля 35 кВ и выше</i>						
8,64	ТЕРм08-02-175-01	Муфта для кабеля напряжением 35 кВ: концевая	8,00	13,05	7,36	5,58
8,64	ТЕРм08-02-175-02	Муфта для кабеля напряжением 35 кВ: соединительная и стопорная	8,58	13,05	7,36	5,75
8,64	ТЕРм08-02-175-03	Муфта для маслонаполненного кабеля напряжением 110 кВ низкого давления: концевая	8,51	13,05	8,22	4,80
8,65	ТЕРм08-02-175-04	Муфта для маслонаполненного кабеля напряжением 110 кВ низкого давления: соединительная	6,93	13,05	8,01	4,57
8,65	ТЕРм08-02-175-05	Муфта для маслонаполненного кабеля напряжением 110 кВ низкого давления: стопорная	6,96	13,05	7,97	4,48
8,65	ТЕРм08-02-175-06	Муфта для маслонаполненного кабеля высокого давления напряжением: 220 кВ, концевая	11,66	13,05	7,42	9,12
8,65	ТЕРм08-02-175-07	Муфта для маслонаполненного кабеля высокого давления напряжением: 220 кВ, соединительная	10,57	13,05	7,36	7,09
8,65	ТЕРм08-02-175-08	Муфта для маслонаполненного кабеля высокого давления напряжением: 220 кВ, соединительно-разветвительная	10,80	13,05	7,32	7,16
8,65	ТЕРм08-02-175-09	Муфта для маслонаполненного кабеля высокого давления напряжением: 500 кВ, концевая	11,81	13,05	7,43	9,17
8,65	ТЕРм08-02-175-10	Муфта для маслонаполненного кабеля высокого давления напряжением: 500 кВ, соединительная	10,97	13,05	7,30	7,13
8,65	ТЕРм08-02-175-11	Муфта для маслонаполненного кабеля высокого давления напряжением: 500 кВ, соединительно-разветвительная	11,07	13,05	7,30	7,10
8,65	ТЕРм08-02-175-12	Муфта для кабеля с пластмассовой изоляцией напряжением 110 кВ: концевая	9,60	13,05	8,46	4,97
8,65	ТЕРм08-02-175-13	Муфта для кабеля с пластмассовой изоляцией напряжением 110 кВ: соединительная	8,88	13,05	8,00	4,89

<i>Кабели 110 кВ и выше с пластмассовой изоляцией</i>						
8,66	ТЕРм08-02-176-01	Кабель 110 кВ и выше с пластмассовой изоляцией	10,46	13,05	7,94	7,22
<i>Указатели кабельных трасс</i>						
8,66	ТЕРм08-02-177-01	Указатель месторасположения трассы кабелей, проложенных в земле	5,98	13,05	-	4,43
<i>Маслоподпитывающее оборудование</i>						
8,66	ТЕРм08-02-178-01	Бак низкого давления	8,60	13,05	7,36	6,47
8,66	ТЕРм08-02-178-02	Автоматическая подпитывающая установка АПУ	9,77	13,05	6,19	6,55
<i>Обработка кабельного масла и заполнение им кабелепровода</i>						
8,66	ТЕРм08-02-179-01	Очистка, сушка и дегазация масла, вакуумирование и заполнение кабелепровода маслом	8,54	13,05	7,49	5,42
<i>Выводы питания контактных сетей городского транспорта с установкой конструкций</i>						
8,66	ТЕРм08-02-180-01	Вывод по опорам или стенам одножильным кабелем напряжением 1 кВ сечением: до 500 мм ²	4,84	13,05	5,08	4,19
8,66	ТЕРм08-02-180-02	Вывод по опорам или стенам одножильным кабелем напряжением 1 кВ сечением: до 800 мм ²	4,89	13,05	5,07	4,19
8,66	ТЕРм08-02-180-03	Вывод гибким проводом длиной до 3 м по опорам или стенам сечением: до 185 мм ²	9,50	13,05	5,37	5,50
8,66	ТЕРм08-02-180-04	Вывод гибким проводом длиной до 3 м по опорам или стенам сечением: до 240 мм ²	9,10	13,05	5,28	5,41
<i>Бустеры для отсасывающих кабелей трамвая с установкой муфт</i>						
8,66	ТЕРм08-02-181-01	Бустер одножильного кабеля напряжением до 1 кВ, сечением до 500 мм ² для линии: однопутной	11,25	13,05	7,35	7,81
8,67	ТЕРм08-02-181-02	Бустер одножильного кабеля напряжением до 1 кВ, сечением до 500 мм ² для линии: двухпутной	11,56	13,05	7,35	7,87
8,67	ТЕРм08-02-181-03	Бустер одножильного кабеля напряжением до 1 кВ, сечением до 800 мм ² для линии: однопутной	11,36	13,05	7,35	7,83
8,67	ТЕРм08-02-181-04	Бустер одножильного кабеля напряжением до 1 кВ, сечением до 800 мм ² для линии: двухпутной	10,82	13,05	7,35	7,75
<i>Ящики или короба кабельные для контактных сетей городского транспорта</i>						
8,67	ТЕРм08-02-182-01	Ящик или короб для одножильных кабелей контактных сетей городского транспорта, количество кабелей: до 2	9,90	13,05	7,36	4,80
8,67	ТЕРм08-02-182-02	Ящик или короб для одножильных кабелей контактных сетей городского транспорта, количество кабелей: до 4	9,88	13,05	7,36	4,68
8,67	ТЕРм08-02-182-03	Ящик или короб для одножильных кабелей контактных сетей городского транспорта, количество кабелей: до 6	10,04	13,05	7,36	4,65
8,67	ТЕРм08-02-182-04	Ящик или короб для одножильных кабелей контактных сетей городского транспорта, количество кабелей: до 8	9,91	13,05	7,36	4,59
<i>Кабель 110-500 кВ из сшитого полиэтилена в траншее</i>						
8,67	ТЕРм08-02-230-01	Кабель из сшитого полиэтилена в траншее: 110 кВ, площадь сечения от 630 мм ² до 1600 мм ²	9,24	13,05	7,09	12,25
8,67	ТЕРм08-02-230-02	Кабель из сшитого полиэтилена в траншее: 220 кВ, площадь сечения от 1600 мм ² до 2000 мм ²	9,09	13,05	7,14	12,57
8,67	ТЕРм08-02-230-03	Кабель из сшитого полиэтилена в траншее: 330 кВ, площадь сечения свыше 2000 мм ²	9,13	13,05	7,10	12,61
8,68	ТЕРм08-02-230-04	Кабель из сшитого полиэтилена в траншее: 500 кВ, площадь сечения свыше 2500 мм ²	9,17	13,05	7,12	12,70
РАЗДЕЛ 2. СЕТИ КОНТАКТНЫЕ ГОРОДСКОГО ТРАНСПОРТА						
<i>Кронштейны на установленных опорах</i>						

8,68	ТЕРм08-02-301-01	Кронштейн: односторонний трамвайный и троллейбусный	6,15	13,05	5,01	2,23
8,68	ТЕРм08-02-301-02	Кронштейн: трамвайный двусторонний	6,26	13,05	5,00	2,14
8,68	ТЕРм08-02-301-03	Кронштейн: трамвайный двухпутный	6,37	13,05	5,00	2,32
8,68	ТЕРм08-02-301-04	Кронштейн: троллейбусный 6-метровый	6,26	13,05	4,99	2,28
8,68	ТЕРм08-02-301-05	Фиксатор на кронштейне	7,01	13,05	5,07	5,92

Поперечины

8,68	ТЕРм08-02-302-01	Поперечины из троса, длина: до 30 м	7,72	13,05	5,08	13,06
8,68	ТЕРм08-02-302-02	Поперечины из троса, длина: до 60 м	7,31	13,05	5,05	13,05
8,68	ТЕРм08-02-302-03	Поперечины из троса, длина: до 90 м	7,31	13,05	5,03	13,04
8,68	ТЕРм08-02-302-04	Поперечины из троса, длина: до 120 м	7,50	13,05	5,02	13,05
8,69	ТЕРм08-02-302-05	Поперечины из проволоки, длина: до 30 м	7,17	13,05	5,08	13,05
8,69	ТЕРм08-02-302-06	Поперечины из проволоки, длина: до 60 м	7,18	13,05	5,07	13,05
8,69	ТЕРм08-02-302-07	Поперечина фиксирующая при продольно-цепной подвеске контактного провода трамвая длиной до 30 м	7,10	13,05	5,12	13,06
8,69	ТЕРм08-02-302-08	Поперечина несущая при анкерровке продольно-несущего троса, длина: до 30 м	7,30	13,05	5,03	13,04
8,69	ТЕРм08-02-302-09	Поперечина несущая при анкерровке продольно-несущего троса, длина: до 60 м	6,98	13,05	5,02	13,05
8,69	ТЕРм08-02-302-10	Поперечина несущая при продольно-цепной подвеске контактного провода трамвая длиной до 30 м	6,85	13,05	5,01	13,04

Элементы системы подвески контактных сетей и продольно-несущих тросов

8,69	ТЕРм08-02-303-01	Элемент системы из троса с изоляцией, длина: до 30 м	7,21	13,05	5,19	13,05
8,69	ТЕРм08-02-303-02	Элемент системы из троса с изоляцией, длина: до 60 м	7,28	13,05	5,27	13,05
8,69	ТЕРм08-02-303-03	Элемент системы из троса с изоляцией, длина: до 90 м	7,20	13,05	5,20	13,06
8,69	ТЕРм08-02-303-04	Элемент системы из троса с изоляцией, длина: до 120 м	7,06	13,05	5,18	13,06
8,7	ТЕРм08-02-303-05	Элемент системы из проволоки с изоляцией, длина: до 30 м	7,25	13,05	5,12	13,03
8,7	ТЕРм08-02-303-06	Элемент системы из проволоки с изоляцией, длина: до 60 м	7,33	13,05	5,11	13,06
8,7	ТЕРм08-02-303-07	Трос продольно-несущий	9,37	13,05	5,53	13,05

Анкеровки средние и струнки

8,7	ТЕРм08-02-304-01	Анкеровка средняя контактного провода троллейбуса	6,36	13,05	5,03	13,06
8,7	ТЕРм08-02-304-02	Струнка: при отсутствии фиксирующей поперечины	6,22	13,05	5,15	13,10
8,7	ТЕРм08-02-304-03	Струнка: при наличии фиксирующей поперечины	6,24	13,05	5,10	13,07
8,7	ТЕРм08-02-304-04	Струнки для троллейбуса и трамвая: с изоляцией	6,44	13,05	4,96	13,06
8,7	ТЕРм08-02-304-05	Струнки для троллейбуса и трамвая: без изоляции	6,22	13,05	4,96	13,10

8,7	ТЕРм08-02-304-06	Струнка скользящая	6,15	13,05	4,96	13,08
<i>Хомуты, розетки, крюки стенные и траверсы</i>						
8,7	ТЕРм08-02-305-01	Хомут на опоре	9,18	13,05	8,92	13,00
8,71	ТЕРм08-02-305-02	Крюк стенной: одинарный	9,60	13,05	8,92	13,04
8,71	ТЕРм08-02-305-03	Крюк стенной: спаренный с коромыслом	9,59	13,05	8,92	13,06
8,71	ТЕРм08-02-305-04	Траверса на опоре	9,62	13,05	8,92	13,00
<i>Изоляторы</i>						
8,71	ТЕРм08-02-306-01	Изоляторы секционные для: трамвая	6,70	13,05	4,96	13,04
8,71	ТЕРм08-02-306-02	Изоляторы секционные для: троллейбуса	6,70	13,05	4,96	13,04
8,71	ТЕРм08-02-306-03	Изоляторы секционные для: троллейбуса при продольно-цепной полукompенсированной подвеске	7,59	13,05	4,96	13,05
<i>Подвесы потолочные и узлы подвешивания</i>						
8,71	ТЕРм08-02-307-01	Подвес без деревянной подшивки	6,53	13,05	4,96	13,08
8,71	ТЕРм08-02-307-02	Узел подвески продольно-несущего троса к гибкой поперечине	6,17	13,05	4,96	13,06
8,71	ТЕРм08-02-307-03	Узел подвешивания: на косых струнках при полукompенсированной подвеске проводов	6,15	13,05	4,96	13,05
8,71	ТЕРм08-02-307-04	Узел подвешивания: продольно-несущего троса на кронштейне	6,14	13,05	4,96	13,04
8,72	ТЕРм08-02-307-05	Узел грузовой компенсации на металлической опоре: трубчатой	7,50	13,05	5,71	9,14
8,72	ТЕРм08-02-307-06	Узел грузовой компенсации на металлической опоре: решетчатой	7,20	13,05	5,56	9,17
<i>Перемычки междупутные</i>						
8,72	ТЕРм08-02-308-01	Перемычка трамвайная: на кронштейнах	6,14	13,05	5,00	13,05
8,72	ТЕРм08-02-308-02	Перемычка трамвайная: на боковых опорах	8,47	13,05	5,28	13,04
8,72	ТЕРм08-02-308-03	Перемычка трамвайная: при продольно-цепной подвеске	7,50	13,05	5,12	13,06
8,72	ТЕРм08-02-308-04	Перемычка троллейбусная с дужкой	6,14	13,05	4,99	13,05
8,72	ТЕРм08-02-308-05	Дужка дополнительная длиной 2,5 м	8,05	13,05	4,96	13,00
8,72	ТЕРм08-02-308-06	Перемычка питающая с дужками для троллейбуса при подвеске проводов на: поперечинах	6,29	13,05	5,25	13,08
8,72	ТЕРм08-02-308-07	Перемычка питающая с дужками для троллейбуса при подвеске проводов на: кронштейнах	6,15	13,05	5,00	13,05
8,72	ТЕРм08-02-308-08	Перемычка уравнивающая при подвеске проводов на: поперечинах	6,29	13,05	5,25	13,08
8,73	ТЕРм08-02-308-09	Перемычка уравнивающая при подвеске проводов на: кронштейнах	6,15	13,05	5,00	13,05
<i>Винты температурные и криводержатели</i>						
8,73	ТЕРм08-02-309-01	Винт температурный	8,38	13,05	5,13	13,06
8,73	ТЕРм08-02-309-02	Криводержатель	7,02	13,05	5,04	13,06
<i>Провода контактные трамвая</i>						

8,73	ТЕРм08-02-310-01	Провод одиночный на: трамвайном узле и кривой радиусом до 30 м	7,32	13,05	5,01	13,05
8,73	ТЕРм08-02-310-02	Провод одиночный на: прямой и кривой радиусом более 30 м	6,82	13,05	4,98	13,05
8,73	ТЕРм08-02-310-03	Провод двойной на: трамвайном узле и кривой радиусом до 30 м	6,99	13,05	5,01	13,05
8,73	ТЕРм08-02-310-04	Провод двойной на: прямой и кривой радиусом более 30 м	6,82	13,05	4,98	13,05
8,73	ТЕРм08-02-310-05	Провод на прямой при: продольно-цепной подвеске	7,00	13,05	5,07	13,05
8,73	ТЕРм08-02-310-06	Провод на прямой при: эластичной полукompенсированной продольно-цепной подвеске	6,84	13,05	5,00	13,05
<i>Провода контактные троллейбуса</i>						
8,73	ТЕРм08-02-311-01	Провод на кривой радиусом: до 20 м без кривых держателей	7,24	13,05	5,03	13,05
8,74	ТЕРм08-02-311-02	Провод на кривой радиусом: свыше 20 м	7,30	13,05	5,04	13,05
8,74	ТЕРм08-02-311-03	Провод на прямой и кривой радиусом свыше 30 м	6,67	13,05	5,02	13,05
<i>Провода контактные троллейбуса при продольно-цепной и полукompенсированной подвеске</i>						
8,74	ТЕРм08-02-312-01	Провод при: продольно-цепной подвеске, пролет до 60 м	6,71	13,05	5,08	13,05
8,74	ТЕРм08-02-312-02	Провод при: полукompенсированной подвеске на косых струнах	6,82	13,05	5,19	13,05
<i>Стрелки и пересечения</i>						
8,74	ТЕРм08-02-313-01	Стрелка: автоматическая	7,20	13,05	5,01	13,05
8,74	ТЕРм08-02-313-02	Стрелка: сходная	7,21	13,05	5,00	13,05
8,74	ТЕРм08-02-313-03	Пересечения контактных проводов: троллейбуса с контактными проводами троллейбуса	7,01	13,05	5,01	13,05
8,74	ТЕРм08-02-313-04	Пересечения контактных проводов: трамвая с контактными проводами троллейбуса	6,67	13,05	5,01	13,05
8,74	ТЕРм08-02-313-05	Сопряжение четырехпролетное с секционированием	11,22	13,05	5,01	13,05
<i>Посты управления</i>						
8,74	ТЕРм08-02-314-01	Пост управления: однопутной сигнализацией	9,98	13,05	-	4,35
8,75	ТЕРм08-02-314-02	Пост управления: двумя трамвайными стрелками	10,43	13,05	-	4,42
8,75	ТЕРм08-02-314-03	Пост управления: тремя трамвайными стрелками	9,14	13,05	7,35	4,26
8,75	ТЕРм08-02-314-04	Пост управления: сигнализацией отправления поездов или пригласительной сигнализацией	8,78	13,05	-	4,20
<i>Электроприводы и салазки стрелок трамвая</i>						
8,75	ТЕРм08-02-315-01	Электропривод на одну трамвайную стрелку	13,05	13,05	-	13,05
8,75	ТЕРм08-02-315-02	Шкаф переключения одной автоматической стрелкой трамвая	6,38	13,05	7,35	4,12
8,75	ТЕРм08-02-315-03	Салазка: серийная для автоматической стрелки трамвая	6,86	13,05	4,96	13,08
8,75	ТЕРм08-02-315-04	Салазка: шунтовая	6,70	13,05	4,96	13,00
<i>Провода контактно-сигнальные</i>						
8,75	ТЕРм08-02-316-01	Провод контактно-сигнальный для сигнализации безопасности движения трамвая	7,00	13,05	5,07	13,05
<i>Указатели, реле, сигнальные светофоры и стрелки</i>						
8,75	ТЕРм08-02-317-01	Указатель: остановочный трамвая или троллейбуса	8,76	13,05	4,96	6,09

8,75	ТЕРм08-02-317-02	Указатель: ограничения скорости	7,47	13,05	4,96	5,55
8,76	ТЕРм08-02-317-03	Светофор сигнальный двухлинзовый	7,69	13,05	5,28	8,33
8,76	ТЕРм08-02-317-04	Реле: сигнальное	4,38	13,05	7,36	4,06
8,76	ТЕРм08-02-317-05	Реле: блокировочное для автоматической стрелки трамвая	12,42	13,05	7,36	13,05
8,76	ТЕРм08-02-317-06	Стрелка автоматическая трамвая с блокировкой: воздушной	7,25	13,05	5,00	4,40
8,76	ТЕРм08-02-317-07	Стрелка автоматическая трамвая с блокировкой: рельсовой	9,54	13,05	5,58	4,56
8,76	ТЕРм08-02-317-08	Стрелка электрифицированная дистанционного управления	10,25	13,05	5,21	4,46
8,76	ТЕРм08-02-317-09	Сигнализация автоматическая безопасности движения со светофорами: одночочковыми	7,12	13,05	5,04	4,19
8,76	ТЕРм08-02-317-10	Сигнализация автоматическая безопасности движения со светофорами: двухчочковыми	7,43	13,05	5,05	4,22
8,76	ТЕРм08-02-317-11	Сигнализация автоматическая безопасности движения со светофорами: трехчочковыми	6,49	13,05	5,03	4,13
8,76	ТЕРм08-02-317-12	Электрообогрев путевых трамвайных стрелок	12,73	13,05	7,36	13,05
8,77	ТЕРм08-02-317-13	Сигнализация автоматическая однопутная для троллейбуса	8,02	13,05	5,13	4,25

Оттяжки

8,77	ТЕРм08-02-318-01	Оттяжка тросовая: к стене здания с установкой крюка	7,81	13,05	5,17	13,05
8,77	ТЕРм08-02-318-02	Оттяжка тросовая: к лежню в земле	7,78	13,05	5,26	13,05

РАЗДЕЛ 3. СЕТИ КОНТАКТНЫЕ МЕТРОПОЛИТЕНА

Устройства в тоннелях метрополитена

8,77	ТЕРм08-02-331-01	Шкаф с: разъединителем с ручным или моторным приводом	10,32	13,05	7,26	6,35
8,77	ТЕРм08-02-331-02	Шкаф с: 6 разъединителями с ручным или моторным приводом на вводе	9,49	13,05	7,32	5,43
8,77	ТЕРм08-02-331-03	Основание с шинопроводом, количество шкафов: 1	11,83	13,05	7,13	7,78
8,77	ТЕРм08-02-331-04	Основание с шинопроводом, количество шкафов: 2	10,91	13,05	6,94	8,77
8,77	ТЕРм08-02-331-05	Основание с шинопроводом, количество шкафов: 3	11,71	13,05	6,93	7,82
8,77	ТЕРм08-02-331-06	Соединение разъединителя с контактным рельсом: двумя компенсаторами с дополнительным рельсом	8,80	13,05	6,82	7,15
8,77	ТЕРм08-02-331-07	Соединение разъединителя с контактным рельсом: одним компенсатором	8,82	13,05	6,87	7,07
8,78	ТЕРм08-02-331-08	Присоединение кабеля к нулевой шине дросселя (пункт отсоса)	8,50	13,05	6,74	5,84
8,78	ТЕРм08-02-331-09	Присоединение кабеля к контактному рельсу через компенсатор (пункт питания), количество кабелей: 2	8,90	13,05	6,89	5,93
8,78	ТЕРм08-02-331-10	Присоединение кабеля к контактному рельсу через компенсатор (пункт питания), количество кабелей: 3	8,63	13,05	6,89	5,55
8,78	ТЕРм08-02-331-11	Присоединение кабеля к контактному рельсу через компенсатор (пункт питания), количество кабелей: 4	8,62	13,05	6,89	5,48

Устройства на наземных участках метрополитена

8,78	ТЕРм08-02-332-01	Шкаф: с разъединителем с ручным приводом	10,22	13,05	7,28	5,75
------	------------------	--	-------	-------	------	------

8,78	ТЕРм08-02-332-02	Шкаф: с пятью разъединителями с ручным приводом на вводе	9,67	13,05	7,33	5,57
8,78	ТЕРм08-02-332-03	Присоединение кабеля к нулевой шине дросселя (пункт отсоса)	8,54	13,05	7,31	5,74
8,78	ТЕРм08-02-332-04	Присоединение кабеля к контактному рельсу через компенсатор (пункт питания), количество кабелей: 2	9,27	13,05	6,94	6,17
8,78	ТЕРм08-02-332-05	Присоединение кабеля к контактному рельсу через компенсатор (пункт питания), количество кабелей: 3	9,14	13,05	6,94	5,97
8,78	ТЕРм08-02-332-06	Присоединение кабеля к контактному рельсу через компенсатор (пункт питания), количество кабелей: 4	9,14	13,05	6,94	5,80
8,79	ТЕРм08-02-332-07	Соединение двух контактных рельсов между собой двумя компенсаторами через дополнительный рельс: без присоединения кабелей	10,13	13,05	6,91	7,32
8,79	ТЕРм08-02-332-08	Соединение двух контактных рельсов между собой двумя компенсаторами через дополнительный рельс: с присоединением двух кабелей	9,62	13,05	6,91	6,09

РАЗДЕЛ 4. СЕТИ КОНТАКТНЫЕ ПРОМЫШЛЕННОГО ТРАНСПОРТА

Подвеска контактной сети на консолях

8,79	ТЕРм08-02-341-01	Подвеска с фиксатором: прямым или обратным	6,20	13,05	4,96	13,05
8,79	ТЕРм08-02-341-02	Подвеска с фиксатором: гибким	5,92	13,05	4,96	13,05
8,79	ТЕРм08-02-341-03	Фиксатор дополнительный	6,06	13,05	4,96	13,05
8,79	ТЕРм08-02-341-04	Оттяжка фиксаторная	6,09	13,05	4,96	13,05
8,79	ТЕРм08-02-341-05	Стойка фиксаторная	5,86	13,05	4,96	9,31

Подвеска контактной сети на гибких и жестких поперечинах

8,79	ТЕРм08-02-342-01	Подвеска над двумя путями контактного провода: одинарного	5,75	13,05	4,96	13,05
8,79	ТЕРм08-02-342-02	Подвеска над двумя путями контактного провода: двойного	5,76	13,05	4,96	13,05
8,79	ТЕРм08-02-342-03	За каждый путь свыше двух добавлять: к расценке 08-02-342-01	5,85	13,05	4,96	13,05
8,8	ТЕРм08-02-342-04	За каждый путь свыше двух добавлять: к расценке 08-02-342-02	5,82	13,05	4,96	13,05
8,8	ТЕРм08-02-342-05	Подвеска нерабочей ветви контактного провода	5,84	13,05	4,96	13,07

Подвеска контактной сети в тоннелях, под мостами и путепроводами

8,8	ТЕРм08-02-343-01	Установка закладной детали для: подвески, фиксации контактного провода, установки секционного изолятора и отбойника	12,63	13,05	6,13	9,15
8,8	ТЕРм08-02-343-02	Установка закладной детали для: анкеровки, установки секционного разъединителя с проводом	12,59	13,05	6,07	9,25
8,8	ТЕРм08-02-343-03	Установка: отбойника	13,05	13,05	-	13,05
8,8	ТЕРм08-02-343-04	Установка: шумоглушителя	13,05	13,05	-	13,07

Передвижные контактные сети с боковой подвеской контактного провода

8,8	ТЕРм08-02-344-01	Подвеска контактного провода: фиксаторная или жесткая	5,74	13,05	4,96	13,24
8,8	ТЕРм08-02-344-02	Подвеска контактного провода: на опоре, связанной с рельсами	6,21	13,05	4,96	9,60

8,8	ТЕРм08-02-344-03	Переход с центрального на боковой контактный провод: без разъединителя	5,46	13,05	-	4,84
8,8	ТЕРм08-02-344-04	Переход с центрального на боковой контактный провод: с разъединителем	13,05	13,05	-	13,05
<i>Рельсовые и шинные отсасывающие сети</i>						
8,81	ТЕРм08-02-345-01	Ввод сети в здание подстанции: одним рельсом или одним пакетом шин	8,85	13,05	-	5,88
8,81	ТЕРм08-02-345-02	Ввод сети в здание подстанции: двумя рельсами или двумя пакетами шин	8,62	13,05	-	5,49
8,81	ТЕРм08-02-345-03	Соединение сети в готовом колодце из: одного рельса	11,64	13,05	-	8,06
8,81	ТЕРм08-02-345-04	Соединение сети в готовом колодце из: двух рельсов	12,24	13,05	-	8,30
8,81	ТЕРм08-02-345-05	Сеть в готовой траншее или горизонтальной поверхности из: одного рельса	4,42	13,05	-	3,97
8,81	ТЕРм08-02-345-06	Сеть в готовой траншее или горизонтальной поверхности из: двух рельсов	4,73	13,05	-	3,97
8,81	ТЕРм08-02-345-07	Сеть в готовом канале из: одного рельса	9,90	13,05	-	7,14
8,81	ТЕРм08-02-345-08	Сеть в готовом канале из: двух рельсов	10,91	13,05	-	7,24
8,81	ТЕРм08-02-345-09	Сеть на уклоне из: одного рельса	4,29	13,05	-	3,90
8,81	ТЕРм08-02-345-10	Сеть на уклоне из: двух рельсов	4,54	13,05	-	3,90
<i>Заземление</i>						
8,82	ТЕРм08-02-346-01	Подвеска группового заземляющего проводника на: опоре	6,04	13,05	4,96	13,05
8,82	ТЕРм08-02-346-02	Прокладка заземляющего проводника на шпалах с покрытием лаком	9,72	13,05	-	3,33
8,82	ТЕРм08-02-346-03	Подвеска группового заземляющего проводника на: клицах в тоннеле	13,05	13,05	-	13,05
8,82	ТЕРм08-02-346-04	Заземление одиночных конструкций контактной сети в тоннеле	11,19	13,05	-	9,35
<i>Воздушные питающие, отсасывающие и усиливающие сети</i>						
8,82	ТЕРм08-02-347-01	Подвеска одного провода в линии воздушной на подвесных изоляторах	5,86	13,05	4,96	13,05
8,82	ТЕРм08-02-347-02	За каждый последующий провод добавлять к расценке 08-02-347-01	5,86	13,05	4,96	13,05
8,82	ТЕРм08-02-347-03	Обвод электрический одним проводом	5,71	13,05	4,96	13,05
8,82	ТЕРм08-02-347-04	Соединение электрическое одним проводом	7,03	13,05	4,96	13,05
8,82	ТЕРм08-02-347-05	За каждый последующий провод добавлять к расценкам 08-02-347-03 и 08-02-347-04	6,37	13,05	4,96	13,05
РАЗДЕЛ 5. ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ НАРУЖНОЕ						
<i>Колонки</i>						
8,82	ТЕРм08-02-361-01	Колонка «Переход»	7,33	13,05	7,36	1,75
<i>Цоколи к опорам</i>						
8,83	ТЕРм08-02-362-01	Цоколь к опорам	8,10	13,05	8,17	3,64
<i>Кронштейны специальные на опорах для светильников</i>						
8,83	ТЕРм08-02-363-01	Кронштейны специальные на опорах для светильников сварные металлические, количество рожков: 1	5,88	13,05	5,03	2,27
8,83	ТЕРм08-02-363-02	Кронштейны специальные на опорах для светильников сварные металлические, количество рожков: 2	5,94	13,05	5,02	2,15

8,83	ТЕРм08-02-363-03	За каждый последующий рожок сверх 2 добавлять к расценке 08-02-363-02	5,91	13,05	4,96	1,82
8,83	ТЕРм08-02-363-04	При встроенном в кронштейн ПРА добавлять к расценкам 08-02-363-01 и 08-02-363-02	6,55	13,05	4,96	6,12
<i>Кронштейны «Переход»</i>						
8,83	ТЕРм08-02-364-01	Кронштейн «Переход» на: опоре	9,96	13,05	7,36	4,61
8,83	ТЕРм08-02-364-02	Кронштейн «Переход» на: стене	9,74	13,05	7,36	4,55
<i>Растяжки</i>						
8,83	ТЕРм08-02-365-01	Растяжка поперечная: с одинарным креплением к стене	6,45	13,05	5,04	13,05
8,83	ТЕРм08-02-365-02	Растяжка поперечная: с двойным креплением к стене	6,31	13,05	5,02	13,05
8,83	ТЕРм08-02-365-03	Растяжка поперечная: между опорами	6,59	13,05	5,09	9,97
<i>Планки</i>						
8,84	ТЕРм08-02-366-01	Планка с изоляторами на поперечных растяжках, количество штырей: 2	6,09	13,05	5,05	13,05
8,84	ТЕРм08-02-366-02	Планка с изоляторами на поперечных растяжках, количество штырей: 3	6,12	13,05	5,05	13,05
8,84	ТЕРм08-02-366-03	Планка с изоляторами на поперечных растяжках, количество штырей: 4	6,14	13,05	5,05	13,05
8,84	ТЕРм08-02-366-04	Планка разрывная: 2х2	6,11	13,05	5,05	13,05
8,84	ТЕРм08-02-366-05	Планка разрывная: 3х3	6,14	13,05	5,05	13,05
8,84	ТЕРм08-02-366-06	Планка разрывная: 4х4	6,17	13,05	5,05	13,04
<i>Провода</i>						
8,84	ТЕРм08-02-367-01	Провод по установленным планкам с изоляторами на растяжках, сечение: до 10 мм ²	6,05	13,05	4,99	8,47
8,84	ТЕРм08-02-367-02	Провод по установленным планкам с изоляторами на растяжках, сечение: до 25 мм ²	6,02	13,05	4,99	7,95
8,84	ТЕРм08-02-367-03	Провод по установленным планкам с изоляторами на растяжках, сечение: до 50 мм ²	6,05	13,05	4,99	7,47
8,84	ТЕРм08-02-367-04	Провод на траверсах по металлическим и железобетонным опорам сечением до 70 мм ² , при количестве опор на 1 км: 16	6,31	13,05	5,00	6,35
8,85	ТЕРм08-02-367-05	Провод на траверсах по металлическим и железобетонным опорам сечением до 70 мм ² , при количестве опор на 1 км: 20	6,29	13,05	5,02	6,61
8,85	ТЕРм08-02-367-06	Провод на траверсах по металлическим и железобетонным опорам сечением до 70 мм ² , при количестве опор на 1 км: 25	6,21	13,05	5,00	6,90
8,85	ТЕРм08-02-367-07	Провод на траверсах по металлическим и железобетонным опорам сечением до 70 мм ² , при количестве опор на 1 км: 32	6,33	13,05	5,00	7,23
<i>Провода, подвешиваемые на тросе</i>						
8,85	ТЕРм08-02-368-01	Провод - три в линии на планках с роликами по тросу сечением провода до 70 мм ²	6,76	13,05	4,98	10,09
8,85	ТЕРм08-02-368-02	За каждый последующий провод добавлять к расценке 08-02-368-01	7,07	13,05	4,98	6,26
<i>Светильники, устанавливаемые вне зданий</i>						
8,85	ТЕРм08-02-369-01	Светильник, устанавливаемый вне зданий с лампами: накаливания	5,04	13,05	5,21	3,25
8,85	ТЕРм08-02-369-02	Светильник, устанавливаемый вне зданий с лампами: люминесцентными	5,50	13,05	5,07	3,29
8,85	ТЕРм08-02-369-03	Светильник, устанавливаемый вне зданий с лампами: ртутными	5,47	13,05	5,19	3,27

8,85	ТЕРм08-02-369-04	Светильник, устанавливаемый вне зданий «Шар венчающий»	5,11	13,05	5,15	3,25
<i>Щитки</i>						
8,85	ТЕРм08-02-370-01	Щиток до трех групп, устанавливаемый в: обхват колонн	8,73	13,05	7,36	7,12
8,86	ТЕРм08-02-370-02	Щиток до трех групп, устанавливаемый в: нише цоколя	8,78	13,05	7,36	7,13
<i>Пускорегулирующие аппараты (ПРА) отдельно стоящие</i>						
8,86	ТЕРм08-02-371-01	Пускорегулирующий аппарат	11,64	13,05	7,35	8,64
<i>Предохранители столбовые</i>						
8,86	ТЕРм08-02-372-01	Предохранитель столбовой на опоре: деревянной	6,38	13,05	5,07	7,06
8,86	ТЕРм08-02-372-02	Предохранитель столбовой на опоре: железобетонной	6,10	13,05	5,04	7,08
<i>Провода на переходах</i>						
8,86	ТЕРм08-02-373-01	Растяжка поперечная через контактные сети	6,59	13,05	5,25	13,06
8,86	ТЕРм08-02-373-02	Провод на переходе через линии связи, сети освещения и другие препятствия сечением: до 10 мм2	6,55	13,05	5,21	13,05
8,86	ТЕРм08-02-373-03	Провод на переходе через линии связи, сети освещения и другие препятствия сечением: до 35 мм2	6,50	13,05	5,18	13,05
<i>Устройство вводов</i>						
8,86	ТЕРм08-02-374-01	Устройство ввода в здание в стальной трубе, провод сечением до 16 мм2, количество проводов в линии: 2	5,61	13,05	4,98	5,78
8,86	ТЕРм08-02-374-02	Устройство ввода в здание в стальной трубе, провод сечением до 16 мм2, количество проводов в линии: 3	5,62	13,05	4,98	6,52
8,86	ТЕРм08-02-374-03	Устройство ввода в здание в стальной трубе, провод сечением до 16 мм2, количество проводов в линии: 4	5,63	13,05	4,97	7,01
РАЗДЕЛ 6. СЕТИ ПРОВОДОВ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ						
<i>Короба пластмассовые</i>						
8,87	ТЕРм08-02-390-01	Короба пластмассовые: шириной до 40 мм	10,12	13,05	3,74	4,81
8,87	ТЕРм08-02-390-02	Короба пластмассовые: шириной до 63 мм	9,88	13,05	3,73	4,70
8,87	ТЕРм08-02-390-03	Короба пластмассовые: шириной до 120 мм	9,61	13,05	3,73	4,62
<i>Провода по деревянному основанию</i>						
8,87	ТЕРм08-02-391-01	Провод по деревянному основанию двух-трехжильный	8,80	13,05	7,35	3,27
<i>Проводки тросовые</i>						
8,87	ТЕРм08-02-394-01	Провод тросовый до 4 в линии, сечение жил: до 6 мм2	7,88	13,05	7,25	3,64
8,87	ТЕРм08-02-394-02	Провод тросовый до 4 в линии, сечение жил: до 16 мм2	8,40	13,05	7,27	3,69
8,87	ТЕРм08-02-394-03	Провод тросовый до 4 в линии, сечение жил: до 35 мм2	8,88	13,05	7,29	3,75
8,87	ТЕРм08-02-394-04	Кабель тросовый до 4 в линии, сечение жил до 16 мм2	9,62	13,05	7,28	3,85
<i>Лотки металлические</i>						
8,87	ТЕРм08-02-395-01	Лоток металлический штампованный по установленным конструкциям, ширина лотка: до 200 мм	10,51	13,05	7,23	8,06

8,87	ТЕРм08-02-395-02	Лоток металлический штампованный по установленным конструкциям, ширина лотка: до 400 мм	10,40	13,05	7,25	8,09
<i>Короба металлические</i>						
8,88	ТЕРм08-02-396-01	Короб металлический на конструкциях, кронштейнах, по фермам и колоннам, длина: 2 м	8,88	13,05	7,30	4,83
8,88	ТЕРм08-02-396-02	Короб металлический на конструкциях, кронштейнах, по фермам и колоннам, длина: 3 м	8,69	13,05	7,29	4,79
8,88	ТЕРм08-02-396-03	Короб металлический на конструкциях, кронштейнах, по фермам и колоннам, длина: 6 м (блоки)	8,77	13,05	7,27	4,78
8,88	ТЕРм08-02-396-04	Короб металлический на конструкциях, кронштейнах, по фермам и колоннам, длина: 9 м (блоки)	8,62	13,05	7,27	4,76
8,88	ТЕРм08-02-396-05	Короб металлический по стенам и потолкам, длина: 2 м	10,58	13,05	7,13	5,37
8,88	ТЕРм08-02-396-06	Короб металлический по стенам и потолкам, длина: 3 м	10,18	13,05	7,15	5,28
8,88	ТЕРм08-02-396-07	Короб металлический по стенам и потолкам, длина: 6 м (блоки)	9,86	13,05	7,16	5,23
8,88	ТЕРм08-02-396-08	Короб металлический по стенам и потолкам, длина: 9 м (блоки)	9,29	13,05	7,22	5,15
8,88	ТЕРм08-02-396-09	Короб металлический, подвешиваемый к конструкциям на оттяжках или подвесах, длина: 2 м	9,92	13,05	7,31	6,81
8,88	ТЕРм08-02-396-10	Короб металлический, подвешиваемый к конструкциям на оттяжках или подвесах, длина: 3 м	9,83	13,05	7,31	6,69
8,89	ТЕРм08-02-396-11	Короб металлический, подвешиваемый к конструкциям на оттяжках или подвесах, длина: 6 м (блоки)	10,09	13,05	7,29	6,63
8,89	ТЕРм08-02-396-12	Короб металлический, подвешиваемый к конструкциям на оттяжках или подвесах, длина: 9 м (блоки)	9,93	13,05	7,29	6,51
8,89	ТЕРм08-02-396-13	Короб металлический, подвешиваемый на тросах с помощью тросовых подвесов, длина: 2 м	10,28	13,05	7,33	11,69
8,89	ТЕРм08-02-396-14	Короб металлический, подвешиваемый на тросах с помощью тросовых подвесов, длина: 3 м	10,25	13,05	7,33	11,53
8,89	ТЕРм08-02-396-15	Короб металлический, подвешиваемый на тросах с помощью тросовых подвесов, длина: 6 м (блоки)	10,65	13,05	7,33	11,46
8,89	ТЕРм08-02-396-16	Короб металлический, подвешиваемый на тросах с помощью тросовых подвесов, длина: 9 м (блоки)	10,64	13,05	7,33	11,28
<i>Профили перфорированные монтажные</i>						
8,89	ТЕРм08-02-397-01	Профиль перфорированный монтажный длиной 2 м	7,22	13,05	7,24	5,96
<i>Провода в лотках</i>						
8,89	ТЕРм08-02-398-01	Провод в лотках, сечением: до 6 мм ²	7,44	13,05	7,35	3,30
8,89	ТЕРм08-02-398-02	Провод в лотках, сечением: до 35 мм ²	8,85	13,05	7,36	3,47
8,89	ТЕРм08-02-398-03	Провод в лотках, сечением: до 70 мм ²	8,94	13,05	7,36	3,58
8,9	ТЕРм08-02-398-04	Провод в лотках, сечением: до 120 мм ²	9,08	13,05	7,36	3,75
8,9	ТЕРм08-02-398-05	Провод в лотках, сечением: до 185 мм ²	9,01	13,05	7,36	3,93
<i>Провода в коробах</i>						
8,9	ТЕРм08-02-399-01	Провод в коробах, сечением: до 6 мм ²	9,73	13,05	7,35	3,54

8,9	ТЕРм08-02-399-02	Провод в коробах, сечением: до 35 мм2	10,24	13,05	7,35	3,68
8,9	ТЕРм08-02-399-03	Провод в коробах, сечением: до 70 мм2	10,59	13,05	7,35	3,81
8,9	ТЕРм08-02-399-04	Провод в коробах, сечением: до 120 мм2	11,03	13,05	7,35	4,01
8,9	ТЕРм08-02-399-05	Провод в коробах, сечением: до 185 мм2	10,88	13,05	7,35	4,13
<i>Провода по перфорированным профилям</i>						
8,9	ТЕРм08-02-400-01	Провод по перфорированным профилям, сечением до 6 мм2	8,89	13,05	7,34	3,67
<i>Кабели с креплением накладными скобами, полосками с установкой ответвительных коробок</i>						
8,9	ТЕРм08-02-401-01	Кабель двух-четырёхжильный сечением жилы до 16 мм2 с креплением накладными скобами, полосками с установкой ответвительных коробок	8,64	13,05	7,13	2,89
<i>Кабели по установленным конструкциям и лоткам с установкой ответвительных коробок</i>						
8,9	ТЕРм08-02-402-01	Кабель двух-четырёхжильный по установленным конструкциям и лоткам с установкой ответвительных коробок: в помещениях с нормальной средой сечением жилы до 10 мм2	9,86	13,05	7,06	4,43
8,91	ТЕРм08-02-402-02	Кабель двух-четырёхжильный по установленным конструкциям и лоткам с установкой ответвительных коробок: во взрывоопасных и пожароопасных помещениях сечением жилы до 6 мм2	8,31	13,05	7,06	5,44
<i>Провода групповых осветительных сетей</i>						
8,91	ТЕРм08-02-403-01	Провод групповой осветительных сетей в защитной оболочке или кабель двух-трехжильный: в пустотах плит перекрытий	10,63	13,05	7,36	3,07
8,91	ТЕРм08-02-403-02	Провод групповой осветительных сетей в защитной оболочке или кабель двух-трехжильный: в готовых каналах стен и перекрытий	10,93	13,05	7,36	3,19
8,91	ТЕРм08-02-403-03	Провод групповой осветительных сетей в защитной оболочке или кабель двух-трехжильный: под штукатурку по стенам или в бороздах	11,10	13,05	7,36	3,89
8,91	ТЕРм08-02-403-04	Провод групповой осветительных сетей в защитной оболочке или кабель двух-трехжильный: по перекрытиям	11,17	13,05	7,95	3,29
<i>Провода магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах</i>						
8,91	ТЕРм08-02-404-01	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 2х6 мм2	11,04	13,05	7,35	3,32
8,91	ТЕРм08-02-404-02	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 4х 16 мм2	11,11	13,05	7,35	3,23
8,91	ТЕРм08-02-404-03	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 4х35 мм2	11,58	13,05	7,35	3,53
8,91	ТЕРм08-02-404-04	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 4х70 мм2	11,94	13,05	7,35	3,93
8,91	ТЕРм08-02-404-05	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 4х 16+2х6 мм2	10,80	13,05	7,35	2,98
8,92	ТЕРм08-02-404-06	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 4х35+2х6 мм2	11,19	13,05	7,35	3,17

8,92	ТЕРм08-02-404-07	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 4х70+2х6 мм2	11,55	13,05	7,35	3,42
8,92	ТЕРм08-02-404-08	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 6х 16+2х6 мм2	11,12	13,05	7,35	3,13
8,92	ТЕРм08-02-404-09	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 6х35+2х6 мм2	11,46	13,05	7,35	3,35
<i>Провода по стальным конструкциям и панелям</i>						
8,92	ТЕРм08-02-405-01	Провод по установленным стальным конструкциям и панелям, сечение: до 16 мм2	10,68	13,05	6,96	5,19
8,92	ТЕРм08-02-405-02	Провод по установленным стальным конструкциям и панелям, сечение: до 35 мм2	10,56	13,05	7,02	5,13
8,92	ТЕРм08-02-405-03	Провод по установленным стальным конструкциям и панелям, сечение: до 70 мм2	10,38	13,05	7,15	5,13
8,92	ТЕРм08-02-405-04	Провод по установленным стальным конструкциям и панелям, сечение: до 120 мм2	10,09	13,05	7,21	4,88
8,92	ТЕРм08-02-405-05	Провод по установленным стальным конструкциям и панелям, сечение: до 240 мм2	9,79	13,05	7,26	4,93
8,92	ТЕРм08-02-405-06	Провод по установленным стальным конструкциям и панелям, сечение: до 400 мм2	9,89	13,05	7,29	4,95
<i>Конструкции металлические для труб</i>						
8,93	ТЕРм08-02-406-01	Скобы или конструкции металлические для труб: П-образные	7,23	13,05	6,92	5,22
8,93	ТЕРм08-02-406-02	Скобы или конструкции металлические для труб: Г-образные	7,21	13,05	6,91	5,21
<i>Трубы стальные по установленным конструкциям</i>						
8,93	ТЕРм08-02-407-01	Труба стальная по установленным конструкциям, по стенам с креплением скобами, диаметр: до 25 мм	9,36	13,05	7,14	6,75
8,93	ТЕРм08-02-407-02	Труба стальная по установленным конструкциям, по стенам с креплением скобами, диаметр: до 40 мм	9,60	13,05	7,19	6,78
8,93	ТЕРм08-02-407-03	Труба стальная по установленным конструкциям, по стенам с креплением скобами, диаметр: до 50 мм	9,91	13,05	7,25	6,97
8,93	ТЕРм08-02-407-04	Труба стальная по установленным конструкциям, по стенам с креплением скобами, диаметр: до 80 мм	10,10	13,05	7,29	5,92
8,93	ТЕРм08-02-407-05	Труба стальная по установленным конструкциям, по стенам с креплением скобами, диаметр: до 100 мм	10,38	13,05	7,30	6,06
8,93	ТЕРм08-02-407-06	Труба стальная по установленным конструкциям, в готовых бороздах, по основанию пола, диаметр: до 25 мм	9,75	13,05	7,23	7,82
8,93	ТЕРм08-02-407-07	Труба стальная по установленным конструкциям, в готовых бороздах, по основанию пола, диаметр: до 40 мм	9,68	13,05	7,27	7,76
8,93	ТЕРм08-02-407-08	Труба стальная по установленным конструкциям, в готовых бороздах, по основанию пола, диаметр: до 50 мм	9,93	13,05	7,28	8,10
8,94	ТЕРм08-02-407-09	Труба стальная по установленным конструкциям, в готовых бороздах, по основанию пола, диаметр: до 80 мм	10,04	13,05	7,31	8,05
8,94	ТЕРм08-02-407-10	Труба стальная по установленным конструкциям, в готовых бороздах, по основанию пола, диаметр: до 100 мм	10,10	13,05	7,32	7,99

8,94	ТЕРм08-02-407-11	Труба стальная по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов и перекрытиях, диаметр: до 25 мм	7,82	13,05	7,17	4,41
8,94	ТЕРм08-02-407-12	Труба стальная по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов и перекрытиях, диаметр: до 40 мм	8,22	13,05	7,23	4,46
8,94	ТЕРм08-02-407-13	Труба стальная по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов и перекрытиях, диаметр: до 50 мм	8,64	13,05	7,24	4,47
8,94	ТЕРм08-02-407-14	Труба стальная по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов и перекрытиях, диаметр: до 80 мм	9,47	13,05	7,28	4,88
8,94	ТЕРм08-02-407-15	Труба стальная по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов и перекрытиях, диаметр: до 100 мм	9,78	13,05	7,30	4,96
8,94	ТЕРм08-02-407-16	Труба стальная по установленным конструкциям, по фермам, колоннам и другим стальным конструкциям, диаметр: до 40 мм	7,88	13,05	7,20	5,27
8,94	ТЕРм08-02-407-17	Труба стальная по установленным конструкциям, по фермам, колоннам и другим стальным конструкциям, диаметр: до 50 мм	8,05	13,05	7,21	4,69
8,94	ТЕРм08-02-407-18	Труба стальная по установленным конструкциям, по фермам, колоннам и другим стальным конструкциям, диаметр: до 80 мм	8,88	13,05	7,24	4,85
8,95	ТЕРм08-02-407-19	Труба стальная по установленным конструкциям, по фермам, колоннам и другим стальным конструкциям, диаметр: до 100 мм	8,32	13,05	7,25	4,08
<i>Трубы стальные во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям</i>						
8,95	ТЕРм08-02-408-01	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, с креплением накладными скобами, диаметр: до 25 мм	9,72	13,05	7,24	3,68
8,95	ТЕРм08-02-408-02	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, с креплением накладными скобами, диаметр: до 40 мм	10,03	13,05	7,25	3,78
8,95	ТЕРм08-02-408-03	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, с креплением накладными скобами, диаметр: до 50 мм	10,32	13,05	7,26	3,84
8,95	ТЕРм08-02-408-04	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, в готовых бороздах, диаметр: до 25 мм	9,77	13,05	7,36	4,15
8,95	ТЕРм08-02-408-05	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, в готовых бороздах, диаметр: до 40 мм	9,92	13,05	7,36	4,16
8,95	ТЕРм08-02-408-06	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, в готовых бороздах, диаметр: до 50 мм	10,21	13,05	7,36	4,22
8,95	ТЕРм08-02-408-07	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов, диаметр: до 25 мм	10,27	13,05	7,36	4,27
8,95	ТЕРм08-02-408-08	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов, диаметр: до 40 мм	10,36	13,05	7,36	4,28

8,95	ТЕРм08-02-408-09	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов, диаметр: до 50 мм	10,61	13,05	7,36	4,35
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Трубы винилпластовые по установленным конструкциям

8,96	ТЕРм08-02-409-01	Труба винилпластовая по установленным конструкциям, по стенам и колоннам с креплением скобами, диаметр: до 25 мм	11,58	13,05	7,02	7,94
8,96	ТЕРм08-02-409-02	Труба винилпластовая по установленным конструкциям, по стенам и колоннам с креплением скобами, диаметр: до 50 мм	11,40	13,05	7,15	8,34
8,96	ТЕРм08-02-409-03	Труба винилпластовая по установленным конструкциям, по стенам и колоннам с креплением скобами, диаметр: до 63 мм	11,29	13,05	7,18	8,44
8,96	ТЕРм08-02-409-04	Труба винилпластовая по установленным конструкциям, по потолкам, диаметр: до 50 мм	11,15	13,05	7,17	8,12
8,96	ТЕРм08-02-409-05	Труба винилпластовая по установленным конструкциям, по потолкам, диаметр: до 63 мм	10,98	13,05	7,20	8,21
8,96	ТЕРм08-02-409-06	Труба винилпластовая по установленным конструкциям, по основанию пола, диаметр: до 25 мм	11,76	13,05	7,22	7,89
8,96	ТЕРм08-02-409-07	Труба винилпластовая по установленным конструкциям, по основанию пола, диаметр: до 50 мм	11,11	13,05	7,29	8,04
8,96	ТЕРм08-02-409-08	Труба винилпластовая по установленным конструкциям, по основанию пола, диаметр: до 63 мм	10,92	13,05	7,30	8,12

Трубы полиэтиленовые

8,96	ТЕРм08-02-410-01	Труба полиэтиленовая по основанию пола, диаметр: до 25 мм	10,05	13,05	7,32	6,52
8,96	ТЕРм08-02-410-02	Труба полиэтиленовая по основанию пола, диаметр: до 50 мм	10,09	13,05	7,31	6,51
8,97	ТЕРм08-02-410-03	Труба полиэтиленовая по основанию пола, диаметр: до 63 мм	10,20	13,05	7,32	6,83

Рукава металлические и вводы гибкие

8,97	ТЕРм08-02-411-01	Рукав металлический наружным диаметром: до 48 мм	7,17	13,05	6,93	4,62
8,97	ТЕРм08-02-411-02	Рукав металлический наружным диаметром: до 60 мм	7,23	13,05	6,97	4,63
8,97	ТЕРм08-02-411-03	Рукав металлический наружным диаметром: до 78 мм	7,23	13,05	6,98	4,63
8,97	ТЕРм08-02-411-04	Ввод гибкий, наружный диаметр металлорукава: до 27 мм	11,91	13,05	-	9,77
8,97	ТЕРм08-02-411-05	Ввод гибкий, наружный диаметр металлорукава: до 48 мм	11,91	13,05	-	9,77
8,97	ТЕРм08-02-411-06	Ввод гибкий, наружный диаметр металлорукава: до 60 мм	11,91	13,05	-	9,77
8,97	ТЕРм08-02-411-07	Ввод гибкий, наружный диаметр металлорукава: до 78 мм	11,91	13,05	-	9,77

Затягивание проводов в проложенные трубы и металлические рукава

8,97	ТЕРм08-02-412-01	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 2,5 мм ²	11,03	13,05	7,35	4,20
8,97	ТЕРм08-02-412-02	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 6 мм ²	10,88	13,05	7,36	4,26

8,98	ТЕРм08-02-412-03	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 16 мм2	10,32	13,05	7,36	4,04
8,98	ТЕРм08-02-412-04	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 35 мм2	10,11	13,05	7,36	4,12
8,98	ТЕРм08-02-412-05	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 70 мм2	10,05	13,05	7,36	4,20
8,98	ТЕРм08-02-412-06	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 120 мм2	9,17	13,05	7,36	4,01
8,98	ТЕРм08-02-412-07	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 150 мм2	9,50	13,05	7,36	4,09
8,98	ТЕРм08-02-412-08	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 240 мм2	9,76	13,05	7,36	5,19
8,98	ТЕРм08-02-412-09	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава каждого последующего одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 6 мм2	9,88	13,05	7,35	4,12
8,98	ТЕРм08-02-412-10	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава каждого последующего одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 35 мм2	9,99	13,05	7,36	4,40
8,98	ТЕРм08-02-412-11	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава каждого последующего одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 70 мм2	10,24	13,05	7,36	4,65
8,98	ТЕРм08-02-412-12	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава каждого последующего одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 120 мм2	10,18	13,05	7,36	5,11
8,99	ТЕРм08-02-412-13	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава каждого последующего одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 150 мм2	10,39	13,05	7,36	5,43
8,99	ТЕРм08-02-412-14	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава каждого последующего одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 240 мм2	10,46	13,05	7,36	5,57

Провод в резинокорпусных трубах

8,99	ТЕРм08-02-413-01	Провод, количество проводов в резинокорпусной трубке: до 2, сечение провода до 6 мм2	10,07	13,05	7,36	4,42
8,99	ТЕРм08-02-413-02	Провод, количество проводов в резинокорпусной трубке: до 2, сечение провода до 16 мм2	10,47	13,05	7,36	4,59
8,99	ТЕРм08-02-413-03	Провод, количество проводов в резинокорпусной трубке: до 3, сечение провода до 6 мм2	10,31	13,05	7,36	4,47
8,99	ТЕРм08-02-413-04	Провод, количество проводов в резинокорпусной трубке: до 3, сечение провода до 16 мм2	10,58	13,05	7,36	4,52
8,99	ТЕРм08-02-413-05	Провод, количество проводов в резинокорпусной трубке: до 3, сечение провода до 35 мм2	10,60	13,05	7,36	4,72

8,99	ТЕРм08-02-413-06	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 3, сечение провода до 70 мм ²	10,48	13,05	7,36	4,84
8,99	ТЕРм08-02-413-07	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 4, сечение провода до 2,5 мм ²	10,30	13,05	7,36	4,44
8,99	ТЕРм08-02-413-08	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 4, сечение провода до 6 мм ²	10,60	13,05	7,36	4,53
9	ТЕРм08-02-413-09	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 4, сечение провода до 16 мм ²	10,81	13,05	7,36	4,62
9	ТЕРм08-02-413-10	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 4, сечение провода до 35 мм ²	10,84	13,05	7,36	4,83
9	ТЕРм08-02-413-11	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 4, сечение провода до 70 мм ²	10,56	13,05	7,36	4,97
9	ТЕРм08-02-413-12	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 6, сечение провода до 2,5 мм ²	10,29	13,05	7,36	4,47
9	ТЕРм08-02-413-13	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 6, сечение провода до 6 мм ²	10,54	13,05	7,36	4,58
8,1	ТЕРм08-02-413-14	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 6, сечение провода до 16 мм ²	10,72	13,05	7,36	4,72
8,1	ТЕРм08-02-413-15	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 6, сечение провода до 35 мм ²	10,63	13,05	7,36	5,03
8,1	ТЕРм08-02-413-16	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 8, сечение провода до 2,5 мм ²	10,51	13,05	7,36	4,51
8,1	ТЕРм08-02-413-17	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 8, сечение провода до 6 мм ²	10,83	13,05	7,44	4,66
8,1	ТЕРм08-02-413-18	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 8, сечение провода до 16 мм ²	10,95	13,05	7,36	4,83

Конструкции металлические для шинопроводов

8,1	ТЕРм08-02-414-01	Конструкция металлическая для шинопроводов	5,53	13,05	7,32	4,42
-----	------------------	--	------	-------	------	------

Шинопроводы открытые

8,1	ТЕРм08-02-415-01	Шинопровод открытый на установленных конструкциях, сечение: до 250 мм ²	6,62	13,05	5,29	5,80
8,1	ТЕРм08-02-415-02	Шинопровод открытый на установленных конструкциях, сечение: до 640 мм ²	6,48	13,05	5,34	5,63
8,1	ТЕРм08-02-415-03	Шинопровод открытый на установленных конструкциях, сечение: до 1200 мм ²	6,53	13,05	5,40	5,57

Шинопроводы закрытые магистральные переменного тока

8,1	ТЕРм08-02-416-01	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 1600 А, на стойках	6,28	13,05	5,25	4,10
8,1	ТЕРм08-02-416-02	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 1600 А, на конструкциях по стенам и колоннам	6,17	13,05	5,15	4,08
8,1	ТЕРм08-02-416-03	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 1600 А, на конструкциях по фермам	6,56	13,05	5,13	4,32
8,1	ТЕРм08-02-416-04	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 2500 А, на стойках	6,34	13,05	5,29	4,18
8,1	ТЕРм08-02-416-05	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 2500 А, на конструкциях по стенам и колоннам	6,24	13,05	5,29	4,18
8,1	ТЕРм08-02-416-06	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 2500 А, на конструкциях по фермам	6,32	13,05	5,19	4,12
8,1	ТЕРм08-02-416-07	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 4000 А, на стойках	6,23	13,05	5,34	4,16
8,1	ТЕРм08-02-416-08	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 4000 А, на конструкциях по стенам и колоннам	6,16	13,05	5,28	4,14

8,1	ТЕРм08-02-416-09	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 4000 А, на конструкциях по фермам	6,25	13,05	5,25	4,14
<i>Шинопроводы закрытые распределительные переменного тока</i>						
8,1	ТЕРм08-02-417-01	Шинопровод закрытый распределительный переменного тока на ток до 630 А на: стойках	9,90	13,05	7,29	6,98
8,1	ТЕРм08-02-417-02	Шинопровод закрытый распределительный переменного тока на ток до 630 А на: конструкциях по стенам	10,20	13,05	7,35	7,15
8,1	ТЕРм08-02-417-03	Шинопровод закрытый распределительный переменного тока на ток до 630 А на: конструкциях по колоннам	8,04	13,05	7,30	6,14
<i>Шинопроводы закрытые постоянного тока</i>						
8,1	ТЕРм08-02-418-01	Шинопровод на конструкциях на напряжение до 1000 В на ток: до 2500 А	8,71	13,05	7,34	4,08
8,1	ТЕРм08-02-418-02	Шинопровод на конструкциях на напряжение до 1000 В на ток: до 4000 А	8,39	13,05	7,34	3,97
8,1	ТЕРм08-02-418-03	Шинопровод на конструкциях на напряжение до 1000 В на ток: до 6300 А	8,47	13,05	7,35	4,00
<i>Шинопроводы осветительные</i>						
8,1	ТЕРм08-02-419-01	Шинопровод осветительный на установленных конструкциях	11,37	13,05	7,36	10,75
<i>Коробки ответвительные к распределительному шинопроводу</i>						
8,1	ТЕРм08-02-420-01	Коробка ответвительная с предохранителем или разъединителем, или автоматом, или указателем напряжения	11,10	13,05	7,36	13,05
<i>Проводки модульные</i>						
8,1	ТЕРм08-02-421-01	Проводка модульная стальными трубами, прокладываемыми в полу под заливку бетоном, расстояние между ответвительными коробками: до 2 м	7,13	13,05	7,52	5,66
8,1	ТЕРм08-02-421-02	Проводка модульная стальными трубами, прокладываемыми в полу под заливку бетоном, расстояние между ответвительными коробками: свыше 2 м	6,68	13,05	7,48	5,40
<i>Затягивание проводов в электротехнический плинтус</i>						
8,1	ТЕРм08-02-422-01	Затягивание проводов в электротехнический плинтус. Провод: один сечением до 2x2,5 мм ²	9,09	13,05	7,35	4,70
8,1	ТЕРм08-02-422-02	Затягивание проводов в электротехнический плинтус. Провод: один сечением до 3x4 мм ²	9,27	13,05	7,36	4,72
8,1	ТЕРм08-02-422-03	Затягивание проводов в электротехнический плинтус. Провод: два сечением до 2,5 мм ²	7,93	13,05	7,36	4,64
8,1	ТЕРм08-02-422-04	Затягивание проводов в электротехнический плинтус. Провод: три сечением до 4 мм ²	7,55	13,05	7,36	4,61
РАЗДЕЛ 7. ШИНЫ ТЯЖЕЛЫЕ						
<i>Шины для мощных алюминиевых электролизных ванн</i>						
8,1	ТЕРм08-02-452-01	Катодная ошиновка электролизера на 175 кА с применением: электродуговой сварки, изготовление и монтаж	5,94	13,05	7,74	4,43
8,1	ТЕРм08-02-452-02	Катодная ошиновка электролизера на 175 кА с применением: электродуговой сварки, монтаж без заготовки	5,80	13,05	7,60	4,13
8,1	ТЕРм08-02-452-03	Катодная ошиновка электролизера на 175 кА с применением: аргонодуговой сварки, изготовление и монтаж	7,35	13,05	7,75	4,83
8,1	ТЕРм08-02-452-04	Катодная ошиновка электролизера на 175 кА с применением: аргонодуговой сварки, монтаж без заготовки	9,36	13,05	7,63	9,22

8,1	ТЕРм08-02-452-05	Катодная ошеровка электролизеров на 255 кА, включая пакеты, стояки и гибкую часть стояков, с применением аргодуговой сварки: изготовление и монтаж	8,84	13,05	7,76	5,81
8,1	ТЕРм08-02-452-06	Катодная ошеровка электролизеров на 255 кА, включая пакеты, стояки и гибкую часть стояков, с применением аргодуговой сварки: монтаж без заготовки	9,71	13,05	7,62	8,74
8,1	ТЕРм08-02-452-07	Монтаж без заготовки анодных шин с гибкими пакетами для алюминиевых электролизеров на 175-255 кА	6,18	13,05	7,55	4,21

РАЗДЕЛ 8. СЕТИ ЗАЕМЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ УСТАНОВОК

Заземлители

8,1	ТЕРм08-02-471-01	Заземлитель вертикальный из угловой стали размером: 50x50x5 мм	10,33	13,05	7,22	5,75
8,1	ТЕРм08-02-471-02	Заземлитель вертикальный из угловой стали размером: 63x63x6 мм	10,05	13,05	7,27	5,69
8,1	ТЕРм08-02-471-03	Заземлитель вертикальный из круглой стали диаметром: 12 мм	10,24	13,05	7,06	5,64
8,1	ТЕРм08-02-471-04	Заземлитель вертикальный из круглой стали диаметром: 16 мм	9,95	13,05	7,14	5,62

Заземляющие проводники

8,1	ТЕРм08-02-472-01	Заземлитель горизонтальный из стали: круглой диаметром 12 мм	11,17	13,05	7,11	6,21
8,1	ТЕРм08-02-472-02	Заземлитель горизонтальный из стали: полосовой сечением 160 мм ²	10,39	13,05	7,17	5,62
8,1	ТЕРм08-02-472-03	Проводник заземляющий скрыто в подливке пола из стали: полосовой сечением 100 мм ²	9,33	13,05	7,18	5,63
8,1	ТЕРм08-02-472-04	Проводник заземляющий скрыто в подливке пола из стали: круглой диаметром 8 мм	9,92	13,05	7,16	6,13
8,1	ТЕРм08-02-472-05	Проводник заземляющий скрыто в подливке пола из стали: круглой диаметром 12 мм	9,66	13,05	7,18	5,95
8,1	ТЕРм08-02-472-06	Проводник заземляющий открыто по строительным основаниям: из полосовой стали сечением 100 мм ²	9,17	13,05	7,14	3,05
8,1	ТЕРм08-02-472-07	Проводник заземляющий открыто по строительным основаниям: из полосовой стали сечением 160 мм ²	9,09	13,05	7,18	3,16
8,11	ТЕРм08-02-472-08	Проводник заземляющий открыто по строительным основаниям: из круглой стали диаметром 8 мм	7,68	13,05	7,07	4,36
8,11	ТЕРм08-02-472-09	Проводник заземляющий открыто по строительным основаниям: из круглой стали диаметром 12 мм	9,13	13,05	7,14	3,01
8,11	ТЕРм08-02-472-10	Проводник заземляющий из медного изолированного провода сечением 25 мм ² открыто по строительным основаниям	9,22	13,05	6,37	3,49
8,11	ТЕРм08-02-472-11	Переычка заземляющая тросовая диаметром до 9,2 мм для строительных металлических конструкций	11,25	13,05	6,99	5,80

Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ЭЛЕКТРОСИЛОВЫЕ И ЭЛЕКТРООСВЕТИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

РАЗДЕЛ 1. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ

Электрические машины со щитовыми подшипниками, поступающие в собранном виде

8,11	ТЕРм08-03-481-01	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 0,05 т	9,13	13,05	7,65	6,59
------	------------------	--	------	-------	------	------

8,11	ТЕРм08-03-481-02	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 0,1 т	9,27	13,05	7,63	7,40
8,11	ТЕРм08-03-481-03	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 0,15 т	9,33	13,05	7,60	7,73
8,11	ТЕРм08-03-481-04	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 0,25 т	9,35	13,05	7,56	8,29
8,11	ТЕРм08-03-481-05	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 0,5 т	8,54	13,05	7,56	6,75
8,11	ТЕРм08-03-481-06	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 0,8 т	8,64	13,05	7,55	7,12
8,11	ТЕРм08-03-481-07	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 1,2 т	8,34	13,05	7,53	5,27
8,11	ТЕРм08-03-481-08	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 2 т	8,21	13,05	7,51	5,05
8,11	ТЕРм08-03-481-09	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 3 т	7,89	13,05	7,50	4,31
8,11	ТЕРм08-03-481-10	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 5 т	8,01	13,05	7,50	4,39
8,11	ТЕРм08-03-481-11	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 7 т	8,08	13,05	7,50	4,46
8,11	ТЕРм08-03-481-12	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 10 т	7,78	13,05	7,52	4,15
8,11	ТЕРм08-03-481-13	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 0,05 т	8,59	13,05	7,60	3,11
8,11	ТЕРм08-03-481-14	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 0,1 т	8,88	13,05	7,61	3,45
8,11	ТЕРм08-03-481-15	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 0,15 т	9,06	13,05	7,59	3,66
8,11	ТЕРм08-03-481-16	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 0,25 т	9,20	13,05	7,57	3,94

8,11	ТЕРм08-03-481-17	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 0,5 т	8,14	13,05	7,58	3,90
8,11	ТЕРм08-03-481-18	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 0,8 т	8,36	13,05	7,58	4,06
8,11	ТЕРм08-03-481-19	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 1,2 т	8,21	13,05	7,56	3,73
8,11	ТЕРм08-03-481-20	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,15 т	8,78	13,05	6,83	6,22
8,11	ТЕРм08-03-481-21	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,25 т	9,95	13,05	6,80	6,30
8,11	ТЕРм08-03-481-22	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,5 т	8,57	13,05	6,80	5,65
8,11	ТЕРм08-03-481-23	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,8 т	8,57	13,05	6,85	5,65
8,11	ТЕРм08-03-481-24	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 1,2 т	10,51	13,05	7,21	6,90
8,11	ТЕРм08-03-481-25	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 3 т	9,66	13,05	7,22	6,57
8,11	ТЕРм08-03-481-26	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	10,12	13,05	7,22	6,61
8,11	ТЕРм08-03-481-27	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 7 т	10,49	13,05	7,22	6,65

8,11	ТЕРм08-03-481-28	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	10,15	13,05	7,22	6,54
8,11	ТЕРм08-03-481-29	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,1 т	10,70	13,05	6,85	6,17
8,11	ТЕРм08-03-481-30	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,15 т	10,54	13,05	6,81	5,51
8,11	ТЕРм08-03-481-31	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,5 т	10,13	13,05	6,83	5,23
8,11	ТЕРм08-03-481-32	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,8 т	10,12	13,05	6,85	5,22
8,11	ТЕРм08-03-481-33	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 1,2 т	10,73	13,05	7,21	6,65
8,11	ТЕРм08-03-481-34	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 3 т	10,39	13,05	7,21	6,44
8,11	ТЕРм08-03-481-35	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	10,62	13,05	7,19	6,47

8,11	ТЕРм08-03-481-36	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 7 т	10,66	13,05	7,19	6,47
8,11	ТЕРм08-03-481-37	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	11,10	13,05	7,19	6,55
<i>Электрические машины фланцевые с горизонтальным или вертикальным валом, поступающие в собранном виде</i>						
8,11	ТЕРм08-03-482-01	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,05 т	8,96	13,05	6,60	6,60
8,11	ТЕРм08-03-482-02	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,1 т	8,82	13,05	7,08	6,68
8,11	ТЕРм08-03-482-03	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,15 т	9,12	13,05	7,25	7,36
8,11	ТЕРм08-03-482-04	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,25 т	9,23	13,05	7,51	7,94
8,11	ТЕРм08-03-482-05	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,35 т	8,78	13,05	7,08	8,69
8,11	ТЕРм08-03-482-06	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,5 т	8,40	13,05	7,26	5,19
8,11	ТЕРм08-03-482-07	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,8 т	8,43	13,05	7,34	5,31
8,11	ТЕРм08-03-482-08	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 1,2 т	8,46	13,05	7,56	5,17
8,11	ТЕРм08-03-482-09	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 2 т	8,50	13,05	7,55	5,44
8,11	ТЕРм08-03-482-10	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 3 т	8,34	13,05	7,57	4,53
8,11	ТЕРм08-03-482-11	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 5 т	8,47	13,05	7,57	4,76

8,11	ТЕРм08-03-482-12	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 7 т	8,51	13,05	7,57	4,96
8,11	ТЕРм08-03-482-13	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 10 т	8,40	13,05	7,60	4,36
8,11	ТЕРм08-03-482-14	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,25 т	10,66	13,05	6,83	6,29
8,11	ТЕРм08-03-482-15	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,35 т	11,25	13,05	6,83	6,42
8,11	ТЕРм08-03-482-16	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,8 т	10,51	13,05	6,85	5,38
8,11	ТЕРм08-03-482-17	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 1,2 т	10,96	13,05	7,21	6,71
8,11	ТЕРм08-03-482-18	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 2 т	11,15	13,05	7,21	6,69
8,11	ТЕРм08-03-482-19	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 3 т	10,76	13,05	7,20	6,55
8,11	ТЕРм08-03-482-20	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	11,11	13,05	7,20	6,62
8,11	ТЕРм08-03-482-21	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 7 т	11,10	13,05	7,20	6,59

8,11	ТЕРм08-03-482-22	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	11,42	13,05	7,21	6,67
8,11	ТЕРм08-03-482-23	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,15 т	10,66	13,05	6,85	6,29
8,11	ТЕРм08-03-482-24	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,25 т	10,69	13,05	6,80	6,30
8,11	ТЕРм08-03-482-25	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,35 т	11,25	13,05	6,80	6,42
8,11	ТЕРм08-03-482-26	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,5 т	10,82	13,05	6,82	6,86
8,11	ТЕРм08-03-482-27	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,8 т	10,96	13,05	7,20	6,71
8,11	ТЕРм08-03-482-28	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 1,2 т	10,98	13,05	7,21	6,72
8,11	ТЕРм08-03-482-29	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 2 т	10,91	13,05	7,20	6,63
8,11	ТЕРм08-03-482-30	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 3 т	10,97	13,05	7,21	6,59
8,11	ТЕРм08-03-482-31	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	11,27	13,05	7,20	6,66

8,11	ТЕРм08-03-482-32	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 7 т	11,32	13,05	7,20	6,64
8,11	ТЕРм08-03-482-33	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	11,82	13,05	7,20	6,84
<i>Электрические машины со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающие в собранном виде</i>						
8,11	ТЕРм08-03-483-01	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 1,2 т	8,44	13,05	7,55	5,32
8,11	ТЕРм08-03-483-02	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 3 т	8,22	13,05	7,51	4,99
8,11	ТЕРм08-03-483-03	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 5 т	8,15	13,05	7,48	5,15
8,11	ТЕРм08-03-483-04	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 7 т	7,67	13,05	7,48	4,12
8,11	ТЕРм08-03-483-05	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 10 т	7,72	13,05	7,48	4,14
8,11	ТЕРм08-03-483-06	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 15 т	8,76	13,05	8,77	4,14
8,11	ТЕРм08-03-483-07	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 20 т	8,82	13,05	8,78	4,17
8,11	ТЕРм08-03-483-08	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 25 т	8,83	13,05	8,79	4,17
8,11	ТЕРм08-03-483-09	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 30 т	8,68	13,05	8,74	4,11
8,11	ТЕРм08-03-483-10	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 40 т	8,42	13,05	8,50	4,09
8,11	ТЕРм08-03-483-11	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	9,78	13,05	7,22	6,51

8,11	ТЕРм08-03-483-12	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	9,71	13,05	7,22	6,44
8,11	ТЕРм08-03-483-13	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 20 т	9,49	13,05	7,27	6,37
8,11	ТЕРм08-03-483-14	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 40 т	9,29	13,05	7,29	6,33
8,11	ТЕРм08-03-483-15	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 1,2 т	11,11	13,05	7,19	6,53
8,11	ТЕРм08-03-483-16	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	10,60	13,05	7,19	6,43
8,11	ТЕРм08-03-483-17	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	10,49	13,05	7,25	6,42
8,11	ТЕРм08-03-483-18	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 20 т	10,40	13,05	7,26	6,40

8,11	ТЕРм08-03-483-19	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 30 т	9,60	13,05	7,28	6,00
8,11	ТЕРм08-03-483-20	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 40 т	9,46	13,05	7,28	6,01
<i>Электрические машины со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающие в разобранном виде</i>						
8,11	ТЕРм08-03-484-01	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым или фазным ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 5 т	8,50	13,05	7,55	5,00
8,11	ТЕРм08-03-484-02	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым или фазным ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 10 т	8,28	13,05	7,53	4,71
8,11	ТЕРм08-03-484-03	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым или фазным ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 20 т	8,92	13,05	8,55	4,60
8,11	ТЕРм08-03-484-04	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым или фазным ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 30 т	8,78	13,05	8,46	4,54
8,11	ТЕРм08-03-484-05	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым или фазным ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 45 т	8,59	13,05	8,33	4,56
8,11	ТЕРм08-03-484-06	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым или фазным ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 55 т	8,67	13,05	8,30	4,64
8,12	ТЕРм08-03-484-07	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 5 т	8,67	13,05	7,58	5,13
8,12	ТЕРм08-03-484-08	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 10 т	8,48	13,05	7,56	4,81

8,12	ТЕРм08-03-484-21	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 250 т	8,84	13,05	8,34	4,61
8,12	ТЕРм08-03-484-22	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 300 т	8,84	13,05	8,32	4,62
8,12	ТЕРм08-03-484-23	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 350 т	8,85	13,05	8,34	4,65
8,12	ТЕРм08-03-484-24	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	9,75	13,05	7,22	6,51
8,12	ТЕРм08-03-484-25	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	9,67	13,05	7,27	6,44
8,12	ТЕРм08-03-484-26	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 20 т	9,47	13,05	7,27	6,37
8,12	ТЕРм08-03-484-27	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 30 т	9,51	13,05	7,25	6,35
8,12	ТЕРм08-03-484-28	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 55 т	9,48	13,05	7,29	6,35
8,12	ТЕРм08-03-484-29	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	10,62	13,05	7,19	6,44

8,12	ТЕРм08-03-484-30	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	10,52	13,05	7,19	6,42
8,12	ТЕРм08-03-484-31	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 20 т	10,42	13,05	7,25	6,41
8,12	ТЕРм08-03-484-32	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 25 т	9,23	13,05	7,28	5,84
8,12	ТЕРм08-03-484-33	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 45 т	9,43	13,05	7,28	5,86
8,12	ТЕРм08-03-484-34	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 70 т	8,77	13,05	7,32	5,90
8,12	ТЕРм08-03-484-35	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 100 т	9,13	13,05	7,32	5,89
8,12	ТЕРм08-03-484-36	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 170 т	8,89	13,05	7,34	5,98

8,12	ТЕРм08-03-484-37	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 200 т	8,83	13,05	7,34	6,00
8,12	ТЕРм08-03-484-38	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 250 т	8,69	13,05	7,34	5,98
8,12	ТЕРм08-03-484-39	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 300 т	8,97	13,05	7,34	5,99
8,12	ТЕРм08-03-484-40	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 350 т	9,21	13,05	7,34	6,01

Электрические машины с вертикальным валом, поступающие в разобранном виде

8,12	ТЕРм08-03-485-01	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 5 т	9,34	13,05	7,64	5,88
8,12	ТЕРм08-03-485-02	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 10 т	9,26	13,05	7,63	5,46
8,12	ТЕРм08-03-485-03	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 20 т	9,42	13,05	8,20	5,12
8,12	ТЕРм08-03-485-04	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 30 т	9,34	13,05	8,17	4,93
8,12	ТЕРм08-03-485-05	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 5 т	9,48	13,05	7,66	6,23
8,12	ТЕРм08-03-485-06	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 10 т	9,41	13,05	7,65	5,77

8,12	ТЕРм08-03-485-07	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 15 т	9,31	13,05	7,65	5,38
8,12	ТЕРм08-03-485-08	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 30 т	9,46	13,05	8,09	5,12
8,12	ТЕРм08-03-485-09	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 85 т	8,87	13,05	8,06	5,40
8,12	ТЕРм08-03-485-10	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 100 т	9,04	13,05	8,10	5,33
8,12	ТЕРм08-03-485-11	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	7,03	13,05	7,35	6,22
8,12	ТЕРм08-03-485-12	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	6,57	13,05	7,36	6,20
8,12	ТЕРм08-03-485-13	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 15 т	6,60	13,05	7,36	6,20
8,12	ТЕРм08-03-485-14	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 30 т	6,62	13,05	7,36	6,20
8,12	ТЕРм08-03-485-15	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	7,10	13,05	7,35	6,22
8,12	ТЕРм08-03-485-16	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	6,71	13,05	7,35	6,20
8,12	ТЕРм08-03-485-17	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 15 т	6,69	13,05	7,35	6,20

8,12	ТЕРм08-03-485-18	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 30 т	6,54	13,05	7,36	6,19
8,12	ТЕРм08-03-485-19	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 40 т	6,45	13,05	7,36	6,19
8,12	ТЕРм08-03-485-20	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 85 т	6,38	13,05	7,36	6,19
8,12	ТЕРм08-03-485-21	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 100 т	6,38	13,05	7,36	6,19
<i>Электрические машины двухъякорные, поступающие в разобранном виде</i>						
8,12	ТЕРм08-03-486-01	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 15 т	8,74	13,05	7,73	5,01
8,12	ТЕРм08-03-486-02	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 30 т	8,79	13,05	8,13	4,80
8,12	ТЕРм08-03-486-03	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 50 т	8,82	13,05	8,17	4,80
8,12	ТЕРм08-03-486-04	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 75 т	8,82	13,05	8,20	4,76
8,12	ТЕРм08-03-486-05	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 100 т	8,81	13,05	8,25	4,64
8,12	ТЕРм08-03-486-06	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 160 т	8,84	13,05	8,26	4,72
8,12	ТЕРм08-03-486-07	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 200 т	8,81	13,05	8,26	4,59
8,12	ТЕРм08-03-486-08	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 250 т	8,79	13,05	8,27	4,54
8,12	ТЕРм08-03-486-09	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 300 т	8,82	13,05	8,27	4,64
8,12	ТЕРм08-03-486-10	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 400 т	8,83	13,05	8,28	4,67
8,12	ТЕРм08-03-486-11	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 30 т	9,09	13,05	7,31	6,25

8,12	ТЕРм08-03-486-12	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 50 т	9,31	13,05	7,33	6,25
8,12	ТЕРм08-03-486-13	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 160 т	9,05	13,05	7,34	6,10
8,12	ТЕРм08-03-486-14	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 200 т	8,93	13,05	7,34	6,10
8,12	ТЕРм08-03-486-15	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 250 т	8,77	13,05	7,35	6,11
8,12	ТЕРм08-03-486-16	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 300 т	9,00	13,05	7,35	6,11
8,12	ТЕРм08-03-486-17	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 400 т	9,15	13,05	7,35	6,13

Электрическая часть генераторов для паровых турбин

8,12	ТЕРм08-03-487-01	Монтаж и испытание генератора для паровых турбин мощностью: до 30 мВт	9,66	13,05	8,20	5,35
8,12	ТЕРм08-03-487-02	Монтаж и испытание генератора для паровых турбин мощностью: до 100 мВт	9,34	13,05	8,19	5,07
8,12	ТЕРм08-03-487-03	Монтаж и испытание генератора для паровых турбин мощностью: до 200 мВт	8,35	13,05	8,19	4,79
8,12	ТЕРм08-03-487-04	Монтаж и испытание генератора для паровых турбин мощностью: до 300 мВт	8,24	13,05	8,17	4,63
8,12	ТЕРм08-03-487-05	Монтаж и испытание генератора для паровых турбин мощностью: до 1000 мВт	8,35	13,05	8,13	4,74

Синхронные компенсаторы

8,12	ТЕРм08-03-488-01	Монтаж синхронного компенсатора мощностью: до 16 мВ·А	7,40	13,05	4,84	4,27
8,12	ТЕРм08-03-488-02	Монтаж синхронного компенсатора мощностью: до 50 мВ·А	9,55	13,05	7,75	4,49
8,12	ТЕРм08-03-488-03	Монтаж синхронного компенсатора мощностью: до 100 мВ·А	9,45	13,05	7,76	4,58

Агрегаты, поступающие в собранном виде

8,12	ТЕРм08-03-489-01	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 0,1 т	9,12	13,05	7,64	5,72
8,12	ТЕРм08-03-489-02	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 0,2 т	9,43	13,05	7,59	6,14
8,12	ТЕРм08-03-489-03	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 0,5 т	8,43	13,05	7,60	5,16
8,12	ТЕРм08-03-489-04	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 1 т	8,34	13,05	7,60	5,36
8,12	ТЕРм08-03-489-05	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 2 т	8,24	13,05	7,52	5,12

8,13	ТЕРм08-03-490-32	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 10 т	8,49	13,05	7,62	4,64
8,13	ТЕРм08-03-490-33	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 15 т	8,75	13,05	7,60	4,77
8,13	ТЕРм08-03-490-34	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 35 т	9,06	13,05	8,29	4,53
8,13	ТЕРм08-03-490-35	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 65 т	9,32	13,05	8,35	4,62
8,13	ТЕРм08-03-490-36	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 85 т	8,82	13,05	8,13	4,57
8,13	ТЕРм08-03-490-37	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 100 т	8,83	13,05	8,09	4,64
8,13	ТЕРм08-03-490-38	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 150 т	8,93	13,05	8,07	4,51
8,13	ТЕРм08-03-490-39	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 200 т	9,09	13,05	8,05	4,65
8,13	ТЕРм08-03-490-40	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 250 т	9,17	13,05	8,03	4,65
8,13	ТЕРм08-03-490-41	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 10 т	8,62	13,05	7,62	4,68
8,13	ТЕРм08-03-490-42	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 15 т	8,87	13,05	7,60	4,82
8,13	ТЕРм08-03-490-43	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 25 т	8,96	13,05	8,29	4,51
8,13	ТЕРм08-03-490-44	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 35 т	9,13	13,05	8,35	4,61
8,13	ТЕРм08-03-490-45	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 65 т	8,77	13,05	8,13	4,64
8,13	ТЕРм08-03-490-46	Установка агрегата массой до 65 т: семимашинного, поступающего в разобранном виде	8,79	13,05	8,09	4,75
8,13	ТЕРм08-03-490-47	Установка агрегата массой до 65 т: восьмимашинного, поступающего в разобранном виде	8,79	13,05	8,07	4,78
8,13	ТЕРм08-03-490-48	Установка агрегата массой до 65 т: девятимашинного, поступающего в разобранном виде	8,78	13,05	8,05	4,77
8,13	ТЕРм08-03-490-49	Установка агрегата массой до 65 т: десятимашинного, поступающего в разобранном виде	8,79	13,05	8,03	4,85

Тахогенераторы и центробежные выключатели

8,13	ТЕРм08-03-491-01	Установка тахогенераторов, масса: до 40 кг	8,25	13,05	7,71	5,63
8,13	ТЕРм08-03-491-02	Установка тахогенераторов, масса: до 100 кг	8,44	13,05	7,81	5,87
8,13	ТЕРм08-03-491-03	Установка тахогенераторов, масса: до 130 кг	8,35	13,05	7,69	6,05
8,13	ТЕРм08-03-491-04	Подготовка тахогенераторов к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 100 кг	10,21	13,05	6,78	7,18
8,13	ТЕРм08-03-491-05	Подготовка тахогенераторов к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 130 кг	9,98	13,05	6,78	6,72
8,13	ТЕРм08-03-491-06	Установка центробежных выключателей	12,66	13,05	7,36	9,70

Шкивы, муфты, полумуфты, шестерни

8,13	ТЕРм08-03-492-01	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 0,004 т	10,01	13,05	7,36	10,19
8,13	ТЕРм08-03-492-02	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 0,01 т	10,42	13,05	7,36	10,42
8,13	ТЕРм08-03-492-03	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 0,035 т	10,60	13,05	7,36	10,93
8,13	ТЕРм08-03-492-04	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 0,1 т	9,48	13,05	7,64	11,09
8,13	ТЕРм08-03-492-05	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 0,15 т	9,51	13,05	7,62	11,20
8,13	ТЕРм08-03-492-06	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 0,25 т	9,47	13,05	7,59	11,23
8,13	ТЕРм08-03-492-07	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 1,5 т	8,11	13,05	7,54	5,73
8,14	ТЕРм08-03-492-08	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 2 т	8,21	13,05	7,56	5,83
8,14	ТЕРм08-03-492-09	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 2,5 т	8,20	13,05	7,56	5,88
8,14	ТЕРм08-03-492-10	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 3 т	8,12	13,05	7,56	5,75

Электромагнитные муфты

8,14	ТЕРм08-03-493-01	Установка муфт электромагнитных, масса: до 10 кг	11,66	13,05	7,36	7,02
8,14	ТЕРм08-03-493-02	Установка муфт электромагнитных, масса: до 20 кг	12,43	13,05	7,36	7,78

Флажковые (фигурные) кабельные наконечники

8,14	ТЕРм08-03-494-01	За каждое присоединение флажковым (фигурным) кабельным наконечником добавлять к соответствующей расценке на присоединение машины к электрической сети, наконечник: медный сечением до 360 мм ²	4,50	13,05	6,73	3,44
8,14	ТЕРм08-03-494-02	За каждое присоединение флажковым (фигурным) кабельным наконечником добавлять к соответствующей расценке на присоединение машины к электрической сети, наконечник: медный сечением до 640 мм ²	4,21	13,05	6,77	3,42
8,14	ТЕРм08-03-494-03	За каждое присоединение флажковым (фигурным) кабельным наконечником добавлять к соответствующей расценке на присоединение машины к электрической сети, наконечник: алюминиевый сечением до 640 мм ²	8,19	13,05	6,68	3,99
8,14	ТЕРм08-03-494-04	За каждое присоединение флажковым (фигурным) кабельным наконечником добавлять к соответствующей расценке на присоединение машины к электрической сети, наконечник: алюминиевый сечением до 1000 мм ²	7,46	13,05	6,72	3,93

РАЗДЕЛ 2. ТОКОПОДВОД К ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫМ УСТАНОВКАМ

Троллеи для кранов (кроме напольных) из профильной стали и алюминиевого сплава

8,14	ТЕРм08-03-501-01	Монтаж троллеев трех фазных для кранов из угловой стали: до №5	5,52	13,05	7,56	4,82
8,14	ТЕРм08-03-501-02	Монтаж троллеев трех фазных для кранов из угловой стали: до №6,3	5,55	13,05	7,55	4,82

8,14	ТЕРм08-03-501-03	Монтаж троллеев трех фазных для кранов из угловой стали: до №7,5	5,65	13,05	7,54	4,82
8,14	ТЕРм08-03-501-04	При монтаже троллеев за каждую последующую фазу сверх трех фаз троллеев из угловой стали: до № 5	7,10	13,05	7,49	4,17
8,14	ТЕРм08-03-501-05	При монтаже троллеев за каждую последующую фазу сверх трех фаз троллеев из угловой стали: до № 6,3	7,18	13,05	7,51	4,18
8,14	ТЕРм08-03-501-06	При монтаже троллеев за каждую последующую фазу сверх трех фаз троллеев из угловой стали: до № 7,5	7,31	13,05	7,48	4,17

Троллеи для напольных кранов и тележек из профильной стали

8,14	ТЕРм08-03-502-01	Троллеи трехфазные из угловой стали № 5, проложенные в тоннеле или в канале	6,26	13,05	7,14	4,50
------	------------------	---	------	-------	------	------

Троллеи для кранов (кроме напольных) из троллейных секций и комплектные троллейные устройства заводского изготовления

8,14	ТЕРм08-03-503-01	Монтаж троллейных секций трехфазных из профильной стали без подпиточных шин из угловой стали: № 5	8,43	13,05	7,57	5,43
8,14	ТЕРм08-03-503-02	Монтаж троллейных секций трехфазных из профильной стали без подпиточных шин из угловой стали: № 6,3	8,31	13,05	7,56	4,43
8,14	ТЕРм08-03-503-03	Монтаж троллейных секций трехфазных из профильной стали с алюминиевой подпиточной шиной из угловой стали: № 5	8,40	13,05	7,56	5,07
8,14	ТЕРм08-03-503-04	Монтаж троллейных секций трехфазных из профильной стали с алюминиевой подпиточной шиной из угловой стали: № 6,3, шина сечением 5x40 или 5x50 мм	8,37	13,05	7,56	4,60
8,14	ТЕРм08-03-503-05	Монтаж троллейных секций трехфазных из профильной стали с алюминиевой подпиточной шиной из угловой стали: № 6,3, шина сечением 6x60 или 6x80 мм	8,37	13,05	7,56	4,75
8,14	ТЕРм08-03-503-06	Устройство комплектное троллейное из двутаврового алюминиевого сплава, профиль № 43004 1(30)	8,51	13,05	7,60	5,72

Троллеи для напольных кранов и тележек из троллейных секций заводского изготовления

8,14	ТЕРм08-03-504-01	Монтаж троллеев трехфазных из угловой стали № 5 без подпиточных шин, проложенных в: тоннеле	9,38	13,05	7,15	4,95
8,14	ТЕРм08-03-504-02	Монтаж троллеев трехфазных из угловой стали № 5 без подпиточных шин, проложенных в: канале	9,26	13,05	7,18	4,68

Шины алюминиевые для подпитки троллеев

8,14	ТЕРм08-03-505-01	Прокладка шин алюминиевых сечением: до 360 мм2	8,32	13,05	7,76	2,89
8,14	ТЕРм08-03-505-02	Прокладка шин алюминиевых сечением: до 640 мм2	8,40	13,05	7,76	2,92

Троллеи для электрических талей трехфазные из профильной стали

8,14	ТЕРм08-03-506-01	Монтаж троллеев из полосовой стали сечением до 5x50 мм или из угловой стали № 4, или из круглой стали диаметром 18 мм: прямолнейных	6,15	13,05	6,47	4,54
8,14	ТЕРм08-03-506-02	Монтаж троллеев из полосовой стали сечением до 5x50 мм или из угловой стали № 4, или из круглой стали диаметром 18 мм: криволинейных	7,07	13,05	6,65	4,58

Гибкий токоподвод к электрическим талям, кранам и другим передвижным механизмам

8,14	ТЕРм08-03-507-01	Монтаж гибкого токоподвода: каретками на тросе	6,63	13,05	7,32	5,31
8,14	ТЕРм08-03-507-02	Монтаж гибкого токоподвода: роликами или кольцами на тросе	6,22	13,05	7,31	5,36
8,14	ТЕРм08-03-507-03	Монтаж гибкого токоподвода: каретками на жестких направляющих	9,46	13,05	7,34	4,36

Токоприемники

8,14	ТЕРм08-03-508-01	Токоприемник скользящий без опорной конструкции, масса: до 10 кг	9,26	13,05	7,25	2,78
8,14	ТЕРм08-03-508-02	Токоприемник скользящий без опорной конструкции, масса: до 15 кг	8,74	13,05	7,22	2,72
8,14	ТЕРм08-03-508-03	Токоприемник скользящий без опорной конструкции, масса: до 25 кг	8,47	13,05	7,23	2,63
8,14	ТЕРм08-03-508-04	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 3, масса токоприемника до 40 кг	9,02	13,05	6,44	4,33
8,14	ТЕРм08-03-508-05	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 3, масса токоприемника до 60 кг	9,78	13,05	6,51	4,32
8,14	ТЕРм08-03-508-06	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 6, масса токоприемника до 45 кг	8,99	13,05	6,23	3,69
8,14	ТЕРм08-03-508-07	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 6, масса токоприемника до 80 кг	9,25	13,05	6,58	3,64
8,14	ТЕРм08-03-508-08	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 9, масса токоприемника до 60 кг	9,12	13,05	6,43	3,48
8,14	ТЕРм08-03-508-09	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 12, масса токоприемника до 90 кг	8,94	13,05	6,55	3,33
8,14	ТЕРм08-03-508-10	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 12, масса токоприемника до 110 кг	8,27	13,05	6,52	3,10
8,14	ТЕРм08-03-508-11	Токоприемник лыжного типа для рудного (угольного) перегружателя из швеллерной стали: № 10	6,77	13,05	6,84	6,15
8,14	ТЕРм08-03-508-12	Токоприемник лыжного типа для рудного (угольного) перегружателя из швеллерной стали: № 14	6,73	13,05	6,87	6,20
8,14	ТЕРм08-03-508-13	Токоприемник высоковольтный для рудного (угольного) перегружателя	11,58	13,05	9,48	8,80

Аппаратура защиты

8,14	ТЕРм08-03-509-01	Сигнализатор давления ветра для рудного (угольного) перегружателя	6,94	13,05	7,19	4,68
------	------------------	---	------	-------	------	------

Электромагниты подъемные (электрическая часть) и барабаны кабельные

8,14	ТЕРм08-03-510-01	Установка электромагнита подъемного, масса: до 500 кг	8,08	13,05	7,63	4,85
8,14	ТЕРм08-03-510-02	Установка электромагнита подъемного, масса: до 1500 кг	7,84	13,05	7,46	5,85
8,14	ТЕРм08-03-510-03	Установка электромагнита подъемного, масса: до 3500 кг	7,75	13,05	7,42	6,25
8,14	ТЕРм08-03-510-04	Установка электромагнита подъемного, масса: до 4500 кг	7,72	13,05	7,41	6,57
8,14	ТЕРм08-03-510-05	Установка барабана кабельного	8,59	13,05	7,01	3,86

Шинопроводы троллейные

8,14	ТЕРм08-03-511-01	Монтаж шинопровода троллейного на ток до 400 А, напряжением до 660 В на кронштейнах, масса кронштейна: до 2 кг	7,95	13,05	7,34	4,83
8,14	ТЕРм08-03-511-02	Монтаж шинопровода троллейного на ток до 400 А, напряжением до 660 В на кронштейнах, масса кронштейна: до 5 кг	8,13	13,05	7,33	4,88

РАЗДЕЛ 3. УСТРОЙСТВА ПУСКРЕГУЛИРУЮЩИЕ

Рубильники (выключатели, разъединители)

8,14	ТЕРм08-03-521-16	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 400 А	10,92	13,05	6,84	5,09
8,14	ТЕРм08-03-521-17	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 630 А	11,00	13,05	7,17	4,87
8,14	ТЕРм08-03-521-18	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 1600 А	11,04	13,05	7,17	5,51
8,14	ТЕРм08-03-521-19	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 2500 А	11,11	13,05	7,29	6,97
8,14	ТЕРм08-03-521-20	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 4000 А	11,30	13,05	7,29	6,86
8,14	ТЕРм08-03-521-21	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 6300 А	11,49	13,05	7,29	7,03
8,14	ТЕРм08-03-521-22	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 250 А	11,04	13,05	6,31	6,22
8,14	ТЕРм08-03-521-23	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 400 А	10,95	13,05	7,04	5,67
8,14	ТЕРм08-03-521-24	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 630 А	11,11	13,05	7,04	5,48
8,14	ТЕРм08-03-521-25	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 1600 А	11,56	13,05	7,04	6,50
8,14	ТЕРм08-03-521-26	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 2500 А	11,75	13,05	7,22	9,20
8,14	ТЕРм08-03-521-27	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 4000 А	10,99	13,05	7,21	5,97
8,14	ТЕРм08-03-521-28	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 250 А	10,93	13,05	7,04	5,39
8,14	ТЕРм08-03-521-29	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 400 А	11,04	13,05	7,04	5,33
8,14	ТЕРм08-03-521-30	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 630 А	11,40	13,05	7,03	5,17
8,14	ТЕРм08-03-521-31	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 1600 А	11,15	13,05	7,03	5,68
8,14	ТЕРм08-03-521-32	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 2500 А	11,19	13,05	7,19	5,51
8,14	ТЕРм08-03-521-33	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 4000 А	11,34	13,05	7,19	6,34

Переключатели (рубильники переключающие)

8,15	ТЕРм08-03-522-16	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 400 А	10,76	13,05	7,20	4,96
8,15	ТЕРм08-03-522-17	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 630 А	11,06	13,05	7,15	4,91
8,15	ТЕРм08-03-522-18	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 1600 А	10,99	13,05	7,25	5,43
8,15	ТЕРм08-03-522-19	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 2500 А	11,32	13,05	7,31	6,37
8,15	ТЕРм08-03-522-20	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 4000 А	11,39	13,05	7,31	7,24
8,15	ТЕРм08-03-522-21	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 6300 А	11,58	13,05	7,29	7,00
8,15	ТЕРм08-03-522-22	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 250 А	10,47	13,05	7,05	4,98
8,15	ТЕРм08-03-522-23	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 400 А	10,34	13,05	7,03	4,80
8,15	ТЕРм08-03-522-24	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 630 А	10,43	13,05	7,04	4,86
8,15	ТЕРм08-03-522-25	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 1600 А	10,07	13,05	7,19	4,87
8,15	ТЕРм08-03-522-26	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 2500 А	11,24	13,05	7,22	5,44
8,15	ТЕРм08-03-522-27	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 4000 А	11,12	13,05	7,27	5,95
8,15	ТЕРм08-03-522-28	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 250 А	10,93	13,05	7,03	5,31
8,15	ТЕРм08-03-522-29	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 400 А	11,03	13,05	7,03	4,95
8,15	ТЕРм08-03-522-30	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 630 А	11,31	13,05	7,02	5,11
8,15	ТЕРм08-03-522-31	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 1600 А	11,23	13,05	7,18	5,64
8,15	ТЕРм08-03-522-32	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 2500 А	11,35	13,05	7,26	5,70
8,15	ТЕРм08-03-522-33	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 4000 А	11,44	13,05	7,26	6,49

Предохранители

8,15	ТЕРм08-03-523-01	Предохранитель, устанавливаемый на изоляционном основании, на ток: до 100 А	12,03	13,05	6,61	7,32
8,15	ТЕРм08-03-523-02	Предохранитель, устанавливаемый на изоляционном основании, на ток: до 250 А	11,77	13,05	6,54	7,04
8,15	ТЕРм08-03-523-03	Предохранитель, устанавливаемый на изоляционном основании, на ток: до 400 А	11,63	13,05	6,62	6,10
8,15	ТЕРм08-03-523-04	Предохранитель, устанавливаемый на изоляционном основании, на ток: до 630 А	11,76	13,05	6,73	6,01
<i>Ящики и шкафы с рубильниками и предохранителями</i>						
8,15	ТЕРм08-03-524-01	Ящик с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 100 А	5,91	13,05	7,05	4,25
8,15	ТЕРм08-03-524-02	Ящик с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 250 А	6,26	13,05	7,04	4,32
8,15	ТЕРм08-03-524-03	Ящик с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 400 А	6,32	13,05	7,14	4,17
8,15	ТЕРм08-03-524-04	Ящик с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 100 А	7,73	13,05	7,16	4,77
8,15	ТЕРм08-03-524-05	Ящик с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 250 А	8,11	13,05	7,14	4,83
8,15	ТЕРм08-03-524-06	Ящик с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 400 А	8,67	13,05	7,22	4,84
8,15	ТЕРм08-03-524-07	Ящик с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 100 А	6,06	13,05	7,12	4,25
8,15	ТЕРм08-03-524-08	Ящик с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 250 А	6,59	13,05	7,22	4,32

8,15	ТЕРм08-03-524-09	Ящик с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 400 А	6,70	13,05	7,19	4,25
8,15	ТЕРм08-03-524-10	Ящик с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 100 А	7,96	13,05	7,03	4,84
8,15	ТЕРм08-03-524-11	Ящик с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 250 А	8,51	13,05	7,02	5,14
8,15	ТЕРм08-03-524-12	Ящик с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 400 А	8,27	13,05	7,13	4,66
8,15	ТЕРм08-03-524-13	Сборка из нескольких ящиков, устанавливаемых на конструкции на стене или колонне, с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями на: до 100 А	8,22	13,05	7,12	4,88
8,15	ТЕРм08-03-524-14	Сборка из нескольких ящиков, устанавливаемых на конструкции на стене или колонне, с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями на: до 250 А	7,80	13,05	7,20	4,75
8,15	ТЕРм08-03-524-15	Сборка из нескольких ящиков, устанавливаемых на конструкции на стене или колонне, с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями на: до 400 А	8,35	13,05	7,23	4,74
8,15	ТЕРм08-03-524-16	Сборка из нескольких ящиков, устанавливаемых на конструкции на стене или колонне, с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями на: до 100 А	7,94	13,05	7,99	4,74
8,15	ТЕРм08-03-524-17	Сборка из нескольких ящиков, устанавливаемых на конструкции на стене или колонне, с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями на: до 250 А	8,28	13,05	7,97	4,78

8,15	ТЕРм08-03-524-18	Сборка из нескольких ящиков, устанавливаемых на конструкции на стене или колонне, с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями на: до 400 А	8,36	13,05	7,86	4,65
8,15	ТЕРм08-03-524-19	Шкаф с одним двухполюсным рубильником, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 630 А	6,76	13,05	7,71	4,19
8,15	ТЕРм08-03-524-20	Шкаф с одним двухполюсным рубильником, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 1000 А	6,72	13,05	7,67	4,17
8,15	ТЕРм08-03-524-21	Шкаф с одним трехполюсным рубильником, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 630 А	6,99	13,05	7,63	4,29
8,15	ТЕРм08-03-524-22	Шкаф с одним трехполюсным рубильником, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 1000 А	7,15	13,05	7,61	4,36

Выключатели и переключатели пакетные, аппараты штепсельные

8,15	ТЕРм08-03-525-01	Выключатель или переключатель пакетный в металлической оболочке, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с количеством зажимов для подключения до 9 на ток: до 25 А	8,10	13,05	6,75	4,83
8,15	ТЕРм08-03-525-02	Выключатель или переключатель пакетный в металлической оболочке, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с количеством зажимов для подключения до 9 на ток: до 100 А	7,84	13,05	7,16	4,87
8,15	ТЕРм08-03-525-03	Выключатель или переключатель пакетный в металлической оболочке, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с количеством зажимов для подключения до 9 на ток: до 250 А	7,44	13,05	7,92	4,68
8,15	ТЕРм08-03-525-04	Выключатель или переключатель пакетный в металлической оболочке, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с количеством зажимов для подключения до 9 на ток: до 400 А	7,39	13,05	7,86	4,54
8,15	ТЕРм08-03-525-05	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей и цепей управления на ток до 25 А с количеством контактов: до 4	9,25	13,05	6,74	5,40
8,15	ТЕРм08-03-525-06	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей и цепей управления на ток до 25 А с количеством контактов: до 12	9,88	13,05	6,74	5,14
8,15	ТЕРм08-03-525-07	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей и цепей управления на ток до 25 А с количеством контактов: до 36	10,66	13,05	6,74	4,80
8,15	ТЕРм08-03-525-08	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей и цепей управления на ток до 25 А с количеством контактов: до 64	10,96	13,05	6,74	4,59
8,15	ТЕРм08-03-525-09	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей на ток: до 63 А	7,55	13,05	6,73	4,71

8,15	ТЕРм08-03-525-10	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей на ток: до 100 А	7,61	13,05	6,76	4,76
8,15	ТЕРм08-03-525-11	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей на ток: до 250 А	7,88	13,05	6,75	4,88
8,15	ТЕРм08-03-525-12	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей на ток: до 400 А	8,13	13,05	7,22	4,50
8,15	ТЕРм08-03-525-13	Аппарат штепсельный взрывозащищенный до семи контактов на ток: до 63 А	8,98	13,05	7,08	4,84
8,15	ТЕРм08-03-525-14	Аппарат штепсельный взрывозащищенный до семи контактов на ток: до 160 А	8,38	13,05	7,07	4,80
8,15	ТЕРм08-03-525-15	Аппарат штепсельный взрывозащищенный до семи контактов на ток: до 320 А	8,56	13,05	7,05	5,11
<i>Выключатели установочные автоматические (автоматы) или неавтоматические</i>						
8,15	ТЕРм08-03-526-01	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 25 А	8,54	13,05	6,75	5,17
8,15	ТЕРм08-03-526-02	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 100 А	8,09	13,05	7,15	5,04
8,15	ТЕРм08-03-526-03	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 250 А	7,92	13,05	7,15	4,84
8,15	ТЕРм08-03-526-04	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 400 А	8,30	13,05	7,13	4,87
8,15	ТЕРм08-03-526-05	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 630 А	8,74	13,05	7,13	5,56
8,15	ТЕРм08-03-526-06	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 25 А	6,35	13,05	6,65	4,39
8,15	ТЕРм08-03-526-07	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 100 А	5,92	13,05	7,09	4,32
8,15	ТЕРм08-03-526-08	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 400 А	6,61	13,05	7,05	4,34
8,15	ТЕРм08-03-526-09	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 630 А	7,09	13,05	7,03	4,76
<i>Устройства вводные</i>						
8,15	ТЕРм08-03-527-01	Ящик с трехполюсным рубильником и конденсаторами, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 70 А	8,40	13,05	7,23	4,96
8,15	ТЕРм08-03-527-02	Ящик с трехполюсным рубильником и конденсаторами, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 160 А	8,77	13,05	7,23	4,95
<i>Реверсоры и контакторы высокого напряжения</i>						
8,15	ТЕРм08-03-528-01	Реверсор с вакуумными или электромагнитными контакторами на напряжение 6-10 кВ на ток до 400 А в шкафу, устанавливаемый на конструкции на полу	9,76	13,05	8,59	4,35

8,15	ТЕРм08-03-528-02	Контактор на напряжение 6-10 кВ на ток до 400 А, устанавливаемый на конструкции на полу: вакуумный	10,59	13,05	8,82	4,60
8,15	ТЕРм08-03-528-03	Контактор на напряжение 6-10 кВ на ток до 400 А, устанавливаемый на конструкции на полу: электромагнитный	8,98	13,05	8,73	4,32
<i>Контакторы и блок-контакторы</i>						
8,15	ТЕРм08-03-529-01	Контактор постоянного тока на конструкции на ток: до 160 А	6,31	13,05	7,09	4,29
8,15	ТЕРм08-03-529-02	Контактор постоянного тока на конструкции на ток: до 400 А	6,93	13,05	7,08	4,30
8,15	ТЕРм08-03-529-03	Контактор переменного тока на конструкции на ток: до 160 А	6,51	13,05	7,10	4,32
8,15	ТЕРм08-03-529-04	Контактор переменного тока на конструкции на ток: до 400 А	7,26	13,05	7,18	4,35
8,15	ТЕРм08-03-529-05	Блок-контактор на конструкции с количеством блок-контактов (вспомогательных контактов): до 12	8,21	13,05	6,76	4,86
8,15	ТЕРм08-03-529-06	Блок-контактор на конструкции с количеством блок-контактов (вспомогательных контактов): до 24	8,80	13,05	7,13	4,83
<i>Пускатели магнитные</i>						
8,15	ТЕРм08-03-530-01	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 40 А	7,02	13,05	7,12	4,48
8,15	ТЕРм08-03-530-02	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 100 А	6,69	13,05	7,04	4,32
8,15	ТЕРм08-03-530-03	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 200 А	6,61	13,05	7,16	4,26
8,15	ТЕРм08-03-530-04	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 40 А	7,77	13,05	7,16	4,64
8,15	ТЕРм08-03-530-05	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 100 А	7,65	13,05	7,15	4,60
8,15	ТЕРм08-03-530-06	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 160 А	8,07	13,05	7,14	4,57
8,15	ТЕРм08-03-530-07	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 200 А	8,18	13,05	7,23	4,59
8,15	ТЕРм08-03-530-08	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на полу, на ток до 40 А	5,50	13,05	7,08	4,20
8,15	ТЕРм08-03-530-09	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на полу, на ток до 100 А	5,91	13,05	7,18	4,25
8,15	ТЕРм08-03-530-10	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на полу, на ток до 200 А	6,24	13,05	7,22	4,24
8,15	ТЕРм08-03-530-11	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, на ток до 40 А	6,64	13,05	7,14	4,43

8,15	ТЕРм08-03-530-12	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, на ток до 100 А	7,21	13,05	7,13	4,52
8,15	ТЕРм08-03-530-13	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, на ток до 160 А	7,29	13,05	7,21	4,44
8,15	ТЕРм08-03-530-14	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, на ток до 200 А	7,44	13,05	7,20	4,46
8,15	ТЕРм08-03-530-15	Пускатель магнитный взрывозащищенный маслonaполненный отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 100 А	6,39	13,05	7,83	4,32
8,15	ТЕРм08-03-530-16	Пускатель магнитный взрывозащищенный маслonaполненный отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 250 А	7,26	13,05	8,01	4,37
8,15	ТЕРм08-03-530-17	Пускатель магнитный взрывозащищенный маслonaполненный отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 100 А	7,39	13,05	7,90	4,55
8,15	ТЕРм08-03-530-18	Пускатель магнитный взрывозащищенный маслonaполненный отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 250 А	7,99	13,05	8,13	4,54
8,15	ТЕРм08-03-530-19	Сборка из нескольких пускателей магнитных взрывозащищенных маслonaполненных, устанавливаемая на конструкции: на полу, на ток до 100 А	6,31	13,05	8,13	4,95
8,15	ТЕРм08-03-530-20	Сборка из нескольких пускателей магнитных взрывозащищенных маслonaполненных, устанавливаемая на конструкции: на полу, на ток до 250 А	6,73	13,05	7,70	4,98
8,15	ТЕРм08-03-530-21	Сборка из нескольких пускателей магнитных взрывозащищенных маслonaполненных, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, на ток до 100 А	7,57	13,05	8,23	4,57
8,16	ТЕРм08-03-530-22	Сборка из нескольких пускателей магнитных взрывозащищенных маслonaполненных, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, на ток до 250 А	7,82	13,05	7,80	4,53
8,16	ТЕРм08-03-530-23	Пускатель магнитный взрывозащищенный в сухом исполнении отдельно стоящий, устанавливаемый на полу, на ток: до 25 А	10,60	13,05	7,86	6,20
8,16	ТЕРм08-03-530-24	Пускатель магнитный взрывозащищенный в сухом исполнении отдельно стоящий, устанавливаемый на полу, на ток: до 100 А	10,64	13,05	7,86	6,44
8,16	ТЕРм08-03-530-25	Пускатель магнитный взрывозащищенный в сухом исполнении отдельно стоящий, устанавливаемый на полу, на ток: до 250 А	10,92	13,05	7,73	6,35
<i>Пускатели ручные</i>						
8,16	ТЕРм08-03-531-01	Пускатель ручной общего назначения на ток до 25 А отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на полу	6,14	13,05	7,12	3,97
8,16	ТЕРм08-03-531-02	Пускатель ручной общего назначения на ток до 25 А отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне	8,07	13,05	6,75	4,75

<i>Посты управления кнопочные</i>						
8,16	ТЕРм08-03-532-01	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на полу, количество элементов поста до 3	6,36	13,05	6,34	4,25
8,16	ТЕРм08-03-532-02	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на полу, количество элементов поста до 9	7,15	13,05	6,34	4,24
8,16	ТЕРм08-03-532-03	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на полу, количество элементов поста до 16	7,78	13,05	7,23	4,23
8,16	ТЕРм08-03-532-04	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, количество элементов поста до 3	7,34	13,05	6,75	4,46
8,16	ТЕРм08-03-532-05	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, количество элементов поста до 6	7,81	13,05	6,75	4,45
8,16	ТЕРм08-03-532-06	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, количество элементов поста до 9	8,20	13,05	6,75	4,38
8,16	ТЕРм08-03-532-07	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, количество элементов поста до 16	8,82	13,05	6,75	4,35
8,16	ТЕРм08-03-532-08	Пост управления кнопочный взрывозащищенный с количеством элементов поста до 3, устанавливаемый на конструкции: на полу	5,23	13,05	7,04	4,08
8,16	ТЕРм08-03-532-09	Пост управления кнопочный взрывозащищенный с количеством элементов поста до 3, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне	7,18	13,05	7,16	4,34
8,16	ТЕРм08-03-532-10	Сборка из нескольких постов управления кнопочных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на полу, количество элементов поста до 3	7,20	13,05	6,59	4,42
8,16	ТЕРм08-03-532-11	Сборка из нескольких постов управления кнопочных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на полу, количество элементов поста до 6	7,28	13,05	6,60	4,18
8,16	ТЕРм08-03-532-12	Сборка из нескольких постов управления кнопочных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, количество элементов поста до 3	8,10	13,05	6,65	4,64
8,16	ТЕРм08-03-532-13	Сборка из нескольких постов управления кнопочных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, количество элементов поста до 6	8,49	13,05	6,65	4,61
8,16	ТЕРм08-03-532-14	Сборка из нескольких постов управления кнопочных взрывозащищенных с количеством элементов поста до 3, устанавливаемая на: на полу	6,50	13,05	7,21	4,22
8,16	ТЕРм08-03-532-15	Сборка из нескольких постов управления кнопочных взрывозащищенных с количеством элементов поста до 3, устанавливаемая на: на стене или колонне	7,32	13,05	7,26	4,39
<i>Посты управления кнопочные подвесные</i>						
8,16	ТЕРм08-03-533-01	Пост управления кнопочный подвесной, подвешиваемый на кабеле (тросе), количество элементов поста: до 3	10,88	13,05	-	2,93
8,16	ТЕРм08-03-533-02	Пост управления кнопочный подвесной, подвешиваемый на кабеле (тросе), количество элементов поста: до 10	11,30	13,05	-	3,45

8,16	ТЕРм08-03-533-03	Пост управления кнопочный подвесной, подвешиваемый на кабеле (тросе), количество элементов поста: до 16	8,38	13,05	-	2,47
<i>Переключатели универсальные</i>						
8,16	ТЕРм08-03-534-01	Переключатель универсальный пылеводозащищенный, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, количество секций: до 4	7,67	13,05	6,75	4,40
8,16	ТЕРм08-03-534-02	Переключатель универсальный пылеводозащищенный, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, количество секций: до 10	7,59	13,05	6,75	3,89
8,16	ТЕРм08-03-534-03	Переключатель универсальный пылеводозащищенный, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, количество секций: до 16	7,89	13,05	7,16	3,72
8,16	ТЕРм08-03-534-04	Переключатель универсальный пылеводозащищенный, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, количество секций: до 24	8,35	13,05	7,16	3,52
8,16	ТЕРм08-03-534-05	Переключатель универсальный взрывозащищенный, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, количество секций: до 4	8,35	13,05	7,16	4,50
8,16	ТЕРм08-03-534-06	Переключатель универсальный взрывозащищенный, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, количество секций: до 14	8,41	13,05	7,16	3,88
<i>Командоаппараты нерегулируемые (командоконтроллеры)</i>						
8,16	ТЕРм08-03-535-01	Командоаппарат ручной контактный, устанавливаемый на конструкции на полу, масса до 15 кг, количество цепей: до 6	6,08	13,05	7,04	4,10
8,16	ТЕРм08-03-535-02	Командоаппарат ручной контактный, устанавливаемый на конструкции на полу, масса до 15 кг, количество цепей: до 12	6,26	13,05	7,04	3,98
8,16	ТЕРм08-03-535-03	Командоаппарат: ручной бесконтактный для подключения до 14 выводов, устанавливаемый на конструкции на полу, масса до 15 кг	6,05	13,05	7,03	3,95
8,16	ТЕРм08-03-535-04	Командоаппарат: pedalный (ножной) бесконтактный для подключения до 20 выводов, устанавливаемый на конструкции на полу, масса до 35 кг	7,66	13,05	7,22	3,77
<i>Контроллеры кулачковые</i>						
8,16	ТЕРм08-03-536-01	Контроллер кулачковый постоянного или переменного тока на ток до 63 А, устанавливаемый на конструкции на полу	4,44	13,05	7,12	4,05
<i>Командоаппараты регулируемые (Путевые выключатели)</i>						
8,16	ТЕРм08-03-537-01	Командоаппарат кулачковый регулируемый без редуктора, устанавливаемый: на металлическом основании, количество цепей до 2	10,08	13,05	7,22	6,88
8,16	ТЕРм08-03-537-02	Командоаппарат кулачковый регулируемый без редуктора, устанавливаемый: на металлическом основании, количество цепей до 6	9,96	13,05	7,22	5,35
8,16	ТЕРм08-03-537-03	Командоаппарат кулачковый регулируемый без редуктора, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 2	5,10	13,05	7,03	4,16
8,16	ТЕРм08-03-537-04	Командоаппарат кулачковый регулируемый без редуктора, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 6	5,51	13,05	7,15	4,12

8,16	ТЕРм08-03-537-05	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на металлическом основании, количество цепей до 2	10,90	13,05	7,22	7,00
8,16	ТЕРм08-03-537-06	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на металлическом основании, количество цепей до 8	10,48	13,05	7,31	5,06
8,16	ТЕРм08-03-537-07	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на металлическом основании, количество цепей до 24	9,99	13,05	8,27	4,54
8,16	ТЕРм08-03-537-08	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 2	5,38	13,05	7,15	4,14
8,16	ТЕРм08-03-537-09	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 8	6,20	13,05	8,22	4,08
8,16	ТЕРм08-03-537-10	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 24	7,12	13,05	8,15	3,93
8,16	ТЕРм08-03-537-11	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 24, с электроприводом	9,28	13,05	8,23	4,43
8,16	ТЕРм08-03-537-12	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 24, взрывозащищенный маслonaполненный	5,88	13,05	7,97	4,16

Выключатели путевые конечные и микропереключатели

8,16	ТЕРм08-03-538-01	Выключатель путевой или конечный рычажный контактный общего назначения массой до 10 кг, устанавливаемый: на металлическом основании	10,55	13,05	7,22	6,96
8,16	ТЕРм08-03-538-02	Выключатель путевой или конечный рычажный контактный общего назначения массой до 10 кг, устанавливаемый: на конструкции на стене или колонне	6,13	13,05	7,05	4,27
8,16	ТЕРм08-03-538-03	Выключатель путевой или конечный контактный, устанавливаемый на металлическом основании: взрывозащищенный, в том числе маслonaполненный, масса до 10 кг	11,09	13,05	7,22	7,06
8,16	ТЕРм08-03-538-04	Выключатель путевой или конечный контактный, устанавливаемый на металлическом основании: малогабаритный одно-, двухкнопочный или микропереключатель	10,00	13,05	7,07	6,54
8,16	ТЕРм08-03-538-05	Выключатель путевой или конечный бесконтактный, устанавливаемый на металлическом основании	10,04	13,05	7,22	6,58

Линейки ограничения хода механизмов

8,16	ТЕРм08-03-539-01	Линейка, устанавливаемая на металлической конструкции, масса: до 5 кг	5,92	13,05	7,10	4,11
8,16	ТЕРм08-03-539-02	Линейка, устанавливаемая на металлической конструкции, масса: до 10 кг	6,36	13,05	7,07	4,11
8,16	ТЕРм08-03-539-03	Линейка, устанавливаемая на металлической конструкции, масса: до 25 кг	5,83	13,05	7,14	4,15

Реостаты и регуляторы установочные и возбуждения

8,16	ТЕРм08-03-540-01	Реостат переменного тока масляный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции на полу, масса (без масла) до 350 кг	7,51	13,05	7,53	4,42
------	------------------	--	------	-------	------	------

8,16	ТЕРм08-03-540-02	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, масса до 25 кг	7,00	13,05	7,24	4,72
8,16	ТЕРм08-03-540-03	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, масса до 50 кг	7,43	13,05	7,27	4,65
8,16	ТЕРм08-03-540-04	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, масса до 100 кг	7,29	13,05	7,30	4,63
8,16	ТЕРм08-03-540-05	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на полу, масса до 25 кг	5,55	13,05	7,15	4,23
8,16	ТЕРм08-03-540-06	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на полу, масса до 100 кг	6,20	13,05	7,90	4,28
8,16	ТЕРм08-03-540-07	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на полу, масса до 200 кг	6,15	13,05	7,81	4,23
8,16	ТЕРм08-03-540-08	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на полу, масса до 350 кг	6,87	13,05	7,53	4,19
8,16	ТЕРм08-03-540-09	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на полу, масса до 500 кг	7,06	13,05	7,52	4,37
8,16	ТЕРм08-03-540-10	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на полу, масса до 800 кг	7,23	13,05	7,51	4,40
8,16	ТЕРм08-03-540-11	Регулятор возбуждения с электроприводом, устанавливаемый на конструкции на полу, масса: до 100 кг	6,58	13,05	7,28	4,37
8,16	ТЕРм08-03-540-12	Регулятор возбуждения с электроприводом, устанавливаемый на конструкции на полу, масса: до 200 кг	6,43	13,05	7,81	4,25
8,16	ТЕРм08-03-540-13	Регулятор возбуждения с электроприводом, устанавливаемый на конструкции на полу, масса: до 350 кг	7,10	13,05	7,48	4,28
8,16	ТЕРм08-03-540-14	Регулятор возбуждения с электроприводом, устанавливаемый на конструкции на полу, масса: до 500 кг	7,26	13,05	7,46	4,37
8,16	ТЕРм08-03-540-15	Регулятор возбуждения с электроприводом, устанавливаемый на конструкции на полу, масса: до 800 кг	7,18	13,05	7,51	4,35

<i>Блоки резисторов (ящики сопротивлений) без ошиновки и других соединений между блоками</i>						
8,16	ТЕРм08-03-541-01	Блок резисторов до 660 В защищенного исполнения (в кожухе), устанавливаемый без стеллажа на конструкции на полу, масса: до 50 кг	5,81	13,05	7,75	4,32
8,16	ТЕРм08-03-541-02	Блок резисторов до 660 В защищенного исполнения (в кожухе), устанавливаемый без стеллажа на конструкции на полу, масса: до 250 кг	6,38	13,05	7,41	4,42
8,16	ТЕРм08-03-541-03	Сборка из блоков резисторов до 660 В однорядная, устанавливаемая без стеллажа на конструкции на полу, до трех ярусов, масса блока до 50 кг	6,52	13,05	7,74	4,57
8,16	ТЕРм08-03-541-04	Стеллаж с блоками резисторов до 660 В многорядный, устанавливаемый на конструкции на полу, до пяти ярусов, масса блока: до 25 кг	5,64	13,05	7,64	4,47
8,16	ТЕРм08-03-541-05	Стеллаж с блоками резисторов до 660 В многорядный, устанавливаемый на конструкции на полу, до пяти ярусов, масса блока: до 50 кг	5,80	13,05	7,88	4,55
8,16	ТЕРм08-03-541-06	Блок резисторов до 660 В подвесной, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, масса: до 30 кг	7,17	13,05	7,55	4,91
8,16	ТЕРм08-03-541-07	Блок резисторов до 660 В подвесной, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, масса: до 60 кг	7,49	13,05	7,68	4,91
8,16	ТЕРм08-03-541-08	Сборка из блоков резисторов до 1 кВ однорядная до четырех ярусов, устанавливаемая на конструкции на полу, масса сборки: до 130 кг	5,29	13,05	7,55	4,13
8,16	ТЕРм08-03-541-09	Сборка из блоков резисторов до 1 кВ однорядная до четырех ярусов, устанавливаемая на конструкции на полу, масса сборки: до 220 кг	5,40	13,05	7,64	3,91
<i>Электромагниты (электрическая часть)</i>						
8,16	ТЕРм08-03-542-01	Электромагнит длинно- или короткоходовой, масса: до 15 кг	11,53	13,05	7,21	8,55
8,16	ТЕРм08-03-542-02	Электромагнит длинно- или короткоходовой, масса: до 50 кг	11,42	13,05	7,31	8,43
8,16	ТЕРм08-03-542-03	Электромагнит длинно- или короткоходовой, масса: до 100 кг	11,00	13,05	7,96	8,50
<i>Световые сигнальные приборы</i>						
8,16	ТЕРм08-03-543-01	Светофор с количеством ламп до трех, устанавливаемый на конструкции на: полу	8,89	13,05	7,03	5,00
8,16	ТЕРм08-03-543-02	Светофор с количеством ламп до трех, устанавливаемый на конструкции на: стене, колонне или балке	8,11	13,05	6,78	4,73
<i>Колонки распределительные для цеховых модульных распределительных сетей</i>						
8,16	ТЕРм08-03-544-01	Колонка распределительная с автоматическими выключателями или с рубильником и предохранителями на ток до 63 А, устанавливаемая на модульной коробке и присоединяемая к магистрали из проводов с жилами сечением: до 35 мм ²	12,08	13,05	7,36	10,61
8,16	ТЕРм08-03-544-02	Колонка распределительная с автоматическими выключателями или с рубильником и предохранителями на ток до 63 А, устанавливаемая на модульной коробке и присоединяемая к магистрали из проводов с жилами сечением: до 95 мм ²	11,32	13,05	8,46	10,81

8,16	ТЕРм08-03-544-03	Колонка распределительная со штепсельными розетками на ток 25 А, устанавливаемая на модульной коробке и присоединяемая к магистрали из проводов с жилами сечением: до 35 мм2	12,95	13,05	-	9,64
8,16	ТЕРм08-03-544-04	Колонка распределительная со штепсельными розетками на ток 25 А, устанавливаемая на модульной коробке и присоединяемая к магистрали из проводов с жилами сечением: до 95 мм2	12,47	13,05	7,35	9,78
<i>Коробки (ящики) с зажимами и кожухи металлические для защиты вводов и электрооборудования</i>						
8,16	ТЕРм08-03-545-01	Коробка (ящик) с зажимами для кабелей и проводов сечением до 6 мм2, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, количество зажимов: до 10	7,70	13,05	6,76	4,00
8,16	ТЕРм08-03-545-02	Коробка (ящик) с зажимами для кабелей и проводов сечением до 6 мм2, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, количество зажимов: до 20	6,92	13,05	6,77	3,71
8,16	ТЕРм08-03-545-03	Коробка (ящик) с зажимами для кабелей и проводов сечением до 6 мм2, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, количество зажимов: до 32	7,58	13,05	7,08	3,77
8,16	ТЕРм08-03-545-04	За каждый последующий зажим сверх 32 добавлять к расценке 08-03-545-03	9,83	13,05	-	3,58
8,16	ТЕРм08-03-545-05	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 10 мм2, с количеством зажимов до 4	8,27	13,05	6,76	5,24
8,16	ТЕРм08-03-545-06	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 10 мм2, с количеством зажимов до 6	8,67	13,05	7,08	5,19
8,16	ТЕРм08-03-545-07	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 16 мм2, с количеством зажимов до 4	8,19	13,05	7,04	4,76
8,16	ТЕРм08-03-545-08	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 16 мм2, с количеством зажимов до 6	7,74	13,05	7,04	4,57
8,16	ТЕРм08-03-545-09	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 32 мм2, с количеством зажимов до 4	7,65	13,05	7,04	4,64
8,16	ТЕРм08-03-545-10	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 32 мм2, с количеством зажимов до 6	8,02	13,05	7,13	4,74
8,16	ТЕРм08-03-545-11	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 70 мм2, с количеством зажимов до 4	7,78	13,05	7,03	4,61
8,16	ТЕРм08-03-545-12	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 70 мм2, с количеством зажимов до 6	8,19	13,05	7,13	4,72

8,17	ТЕРм08-03-545-13	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 120 мм ² , с количеством зажимов до 4	7,95	13,05	7,13	4,70
8,17	ТЕРм08-03-545-14	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 120 мм ² , с количеством зажимов до 6	8,16	13,05	8,03	4,75
8,17	ТЕРм08-03-545-15	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 185 мм ² , с количеством зажимов до 4	7,94	13,05	8,04	4,49
8,17	ТЕРм08-03-545-16	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 185 мм ² , с количеством зажимов до 6	8,45	13,05	8,48	4,62
8,17	ТЕРм08-03-545-17	Кожух металлический для защиты вводов и электрооборудования	8,98	13,05	6,67	7,98

РАЗДЕЛ 4. НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА

Щиты и стеллажи с блоками резисторов (ящиками сопротивления) высотой свыше 1700 мм

8,17	ТЕРм08-03-571-01	Щит, собираемый из отдельных панелей и блоков управления, однорядный или двухрядный без блоков резисторов глубиной до 800 мм: открытого исполнения	5,61	13,05	7,56	3,57
8,17	ТЕРм08-03-571-02	Щит, собираемый из отдельных панелей и блоков управления, однорядный или двухрядный без блоков резисторов глубиной до 800 мм: шкафного исполнения	5,77	13,05	7,52	3,57
8,17	ТЕРм08-03-571-03	Щит заводского изготовления однорядный или двухрядный: открытого исполнения, глубина до 800 мм	9,04	13,05	7,30	6,96
8,17	ТЕРм08-03-571-04	Щит заводского изготовления однорядный или двухрядный: шкафного исполнения, глубина до 600 мм	8,51	13,05	7,31	6,87
8,17	ТЕРм08-03-571-05	Щит заводского изготовления однорядный или двухрядный: шкафного исполнения, глубина до 800 мм	8,53	13,05	7,31	6,93
8,17	ТЕРм08-03-571-06	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 40 кг, ширина стеллажа по фронту 900 мм	8,92	13,05	7,28	7,53
8,17	ТЕРм08-03-571-07	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 40 кг, ширина стеллажа по фронту 1800 мм	8,64	13,05	7,31	6,88
8,17	ТЕРм08-03-571-08	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 40 кг, ширина стеллажа по фронту 2700 мм	8,48	13,05	7,31	6,04
8,17	ТЕРм08-03-571-09	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 40 кг, ширина стеллажа по фронту 3600 мм	8,42	13,05	7,32	6,19
8,17	ТЕРм08-03-571-10	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 60 кг, ширина стеллажа по фронту 900 мм	8,78	13,05	7,30	6,81
8,17	ТЕРм08-03-571-11	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 60 кг, ширина стеллажа по фронту 1800 мм	8,44	13,05	7,31	5,95
8,17	ТЕРм08-03-571-12	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 60 кг, ширина стеллажа по фронту 2700 мм	8,38	13,05	7,32	6,17

8,17	ТЕРм08-03-571-13	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 60 кг, ширина стеллажа по фронту 3600 мм	8,34	13,05	7,32	5,78
<i>Блоки управления и распределительные пункты (шкафы) высотой до 1700 мм</i>						
8,17	ТЕРм08-03-572-01	Блок управления открытого исполнения высотой и шириной до 1000x800 мм, устанавливаемый: на стене	5,48	13,05	7,26	4,06
8,17	ТЕРм08-03-572-02	Блок управления открытого исполнения высотой и шириной до 1000x800 мм, устанавливаемый: на металлическом основании	9,90	13,05	7,36	7,34
8,17	ТЕРм08-03-572-03	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: на стене, высота и ширина до 600x600 мм	5,41	13,05	7,24	4,07
8,17	ТЕРм08-03-572-04	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: на стене, высота и ширина до 1200x1000 мм	5,46	13,05	7,29	4,05
8,17	ТЕРм08-03-572-05	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: на стене, высота и ширина до 1700x1100 мм	5,32	13,05	7,29	4,05
8,17	ТЕРм08-03-572-06	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: на полу, высота и ширина до 2000x1000 мм	5,45	13,05	7,31	4,03
8,17	ТЕРм08-03-572-07	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: на полу, высота и ширина до 1700x1100 мм	5,57	13,05	7,31	4,03
8,17	ТЕРм08-03-572-08	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: в нише, высота и ширина до 700x850 мм	5,87	13,05	7,27	4,12
8,17	ТЕРм08-03-572-09	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: в нише, высота и ширина до 1300x850 мм	5,29	13,05	7,31	4,05
<i>Пульты и шкафы управления</i>						
8,17	ТЕРм08-03-573-01	Пульт управления напольный, высота до 1200 мм, глубина и ширина по фронту: до 700x600 мм	8,59	13,05	7,59	5,70
8,17	ТЕРм08-03-573-02	Пульт управления напольный, высота до 1200 мм, глубина и ширина по фронту: до 700x1000 мм	8,32	13,05	7,60	5,55
8,17	ТЕРм08-03-573-03	Вставка пульта управления угловая напольная глубиной до 700 мм	8,14	13,05	7,59	5,86
8,17	ТЕРм08-03-573-04	Шкаф (пульт) управления навесной, высота, ширина и глубина: до 600x600x350 мм	9,56	13,05	7,66	7,09
8,17	ТЕРм08-03-573-05	Шкаф (пульт) управления навесной, высота, ширина и глубина: до 900x600x500 мм	9,12	13,05	7,64	6,91
8,17	ТЕРм08-03-573-06	Шкаф (пульт) управления навесной, высота, ширина и глубина: до 1200x600x500 мм	8,84	13,05	7,60	6,07
<i>Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов внешней сети к блокам зажимов и к зажимам аппаратов и</i>						
8,17	ТЕРм08-03-574-01	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 10 мм ²	9,27	13,05	7,35	3,10
8,17	ТЕРм08-03-574-02	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 16 мм ²	10,48	13,05	7,03	3,88
8,17	ТЕРм08-03-574-03	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 35 мм ²	10,28	13,05	7,06	4,93
8,17	ТЕРм08-03-574-04	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 70 мм ²	10,41	13,05	7,07	4,86

8,17	ТЕРм08-03-574-05	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 95 мм ²	10,69	13,05	7,06	5,24
8,17	ТЕРм08-03-574-06	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 120 мм ²	10,88	13,05	7,08	5,26
8,17	ТЕРм08-03-574-07	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 150 мм ²	10,89	13,05	7,07	5,19
8,17	ТЕРм08-03-574-08	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 185 мм ²	10,80	13,05	7,11	6,04
8,17	ТЕРм08-03-574-09	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 240 мм ²	10,80	13,05	7,12	6,50
<i>Приборы и аппараты, снятые перед транспортировкой</i>						
8,17	ТЕРм08-03-575-01	Прибор или аппарат	12,99	13,05	-	11,25
8,17	ТЕРм08-03-575-02	Блок резисторов (ящик сопротивлений) масса: до 15 кг	9,97	13,05	7,36	5,08
8,17	ТЕРм08-03-575-03	Блок резисторов (ящик сопротивлений) масса: до 40 кг	8,88	13,05	7,36	4,19
8,17	ТЕРм08-03-575-04	Блок резисторов (ящик сопротивлений) масса: до 50 кг	8,80	13,05	7,36	5,53
8,17	ТЕРм08-03-575-05	Блок резисторов (ящик сопротивлений) масса: до 60 кг	8,64	13,05	7,36	5,53
РАЗДЕЛ 5. ПРИБОРЫ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ, НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ, ЩИТКИ И СЧЕТЧИКИ						
<i>Выключатели, переключатели и штепсельные розетки</i>						
8,17	ТЕРм08-03-591-01	Выключатель: одноклавишный неутопленного типа при открытой проводке	10,51	13,05	6,78	3,18
8,17	ТЕРм08-03-591-02	Выключатель: одноклавишный утопленного типа при скрытой проводке	12,46	13,05	7,72	10,69
8,17	ТЕРм08-03-591-03	Выключатель: полугерметический и герметический	11,73	13,05	7,00	6,90
8,17	ТЕРм08-03-591-04	Выключатель: двухклавишный неутопленного типа при открытой проводке	10,77	13,05	6,78	3,27
8,17	ТЕРм08-03-591-05	Выключатель: двухклавишный утопленного типа при скрытой проводке	12,47	13,05	7,72	10,69
8,17	ТЕРм08-03-591-06	Переключатель: неутопленного типа при открытой проводке	10,48	13,05	6,78	3,17
8,17	ТЕРм08-03-591-07	Переключатель: утопленного типа при скрытой проводке	12,47	13,05	7,72	10,69
8,17	ТЕРм08-03-591-08	Розетка штепсельная: неутопленного типа при открытой проводке	10,68	13,05	6,78	3,23
8,17	ТЕРм08-03-591-09	Розетка штепсельная: утопленного типа при скрытой проводке	12,10	13,05	7,72	9,39
8,17	ТЕРм08-03-591-10	Розетка штепсельная: полугерметическая и герметическая	11,73	13,05	7,04	6,78
8,17	ТЕРм08-03-591-11	Розетка штепсельная: трехполюсная	12,37	13,05	7,36	6,99
8,17	ТЕРм08-03-591-12	Блоки с тремя выключателями и одной штепсельной розеткой утопленного типа при скрытой проводке	12,42	13,05	7,36	9,57
<i>Патроны</i>						
8,17	ТЕРм08-03-592-01	Патрон: стенной или потолочный	10,56	13,05	6,86	3,17
8,17	ТЕРм08-03-592-02	Патрон: подвесной	10,83	13,05	6,95	7,56
<i>Светильники для ламп накаливания</i>						
8,17	ТЕРм08-03-593-01	Светильник с подвеской на крюк для помещений: с нормальными условиями среды	11,00	13,05	7,36	6,07
8,17	ТЕРм08-03-593-02	Светильник с подвеской на крюк для помещений: с повышенной влажностью и пыльностью	11,35	13,05	7,36	6,18
8,17	ТЕРм08-03-593-03	Светильник с подвеской на крюк для помещений: с тяжелыми условиями среды	11,73	13,05	7,36	6,37

8,17	ТЕРм08-03-593-04	Светильник с навинчиванием на трубу для взрывоопасных помещений	9,23	13,05	7,36	3,90
8,17	ТЕРм08-03-593-05	Светильник потолочный или настенный с креплением винтами или болтами для помещений: с тяжелыми условиями среды, уплотненный	9,13	13,05	7,09	3,82
8,17	ТЕРм08-03-593-06	Светильник потолочный или настенный с креплением винтами или болтами для помещений: с нормальными условиями среды, одноламповый	8,92	13,05	7,19	3,80
8,17	ТЕРм08-03-593-07	Светильник потолочный или настенный с креплением винтами или болтами для помещений: с нормальными условиями среды, двухламповый	9,08	13,05	7,21	3,83
8,17	ТЕРм08-03-593-08	Светильник: с подвеской к смонтированной тросовой проводке	11,21	13,05	7,41	3,94
8,17	ТЕРм08-03-593-09	Светильник: местного освещения	9,30	13,05	7,36	2,98
8,17	ТЕРм08-03-593-10	Световые настенные указатели	9,06	13,05	7,36	2,95
8,17	ТЕРм08-03-593-11	Люстры и подвесы с количеством ламп: до 5	10,34	13,05	7,33	5,83
8,17	ТЕРм08-03-593-12	Люстры и подвесы с количеством ламп: до 12	10,99	13,05	7,34	6,12
8,17	ТЕРм08-03-593-13	Люстры и подвесы с количеством ламп: до 30	9,15	13,05	7,36	3,96
8,17	ТЕРм08-03-593-14	Люстры и подвесы с количеством ламп: до 50	9,19	13,05	7,36	4,23
8,17	ТЕРм08-03-593-15	Люстры и подвесы с количеством ламп: до 75	9,69	13,05	7,36	4,06
8,17	ТЕРм08-03-593-16	Люстры и подвесы с количеством ламп: до 100	10,11	13,05	7,36	4,08
8,17	ТЕРм08-03-593-17	Кронштейны со светильниками по: стенам и потолкам	11,67	13,05	7,13	4,61
8,17	ТЕРм08-03-593-18	Кронштейны со светильниками по: колоннам, фермам, балкам на мостиках	12,65	13,05	7,36	8,88
8,17	ТЕРм08-03-593-19	Светильник в подвесных потолках	12,30	13,05	7,36	8,09
<i>Светильники с люминесцентными лампами</i>						
8,17	ТЕРм08-03-594-01	Светильник отдельно устанавливаемый: на штырях с количеством ламп в светильнике 1	11,57	13,05	7,36	3,91
8,17	ТЕРм08-03-594-02	Светильник отдельно устанавливаемый: на штырях с количеством ламп в светильнике 2	11,88	13,05	7,36	4,26
8,17	ТЕРм08-03-594-03	Светильник отдельно устанавливаемый: на штырях с количеством ламп в светильнике до 4	12,15	13,05	7,36	4,86
8,17	ТЕРм08-03-594-04	Светильник отдельно устанавливаемый: на штырях с количеством ламп в светильнике до 6	12,36	13,05	7,36	5,59
8,17	ТЕРм08-03-594-05	Светильник отдельно устанавливаемый: на штырях с количеством ламп в светильнике до 10	12,47	13,05	7,36	6,53
8,17	ТЕРм08-03-594-06	Светильник отдельно устанавливаемый: на подвесах (штангах) с количеством ламп в светильнике 1	11,75	13,05	7,36	4,07
8,17	ТЕРм08-03-594-07	Светильник отдельно устанавливаемый: на подвесах (штангах) с количеством ламп в светильнике 2	11,96	13,05	7,36	4,47
8,17	ТЕРм08-03-594-08	Светильник отдельно устанавливаемый: на подвесах (штангах) с количеством ламп в светильнике до 4	12,16	13,05	7,36	4,84
8,17	ТЕРм08-03-594-09	Светильник на кронштейнах	12,19	13,05	7,36	4,76

8,17	ТЕРм08-03-594-10	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на подвесках, количество ламп в светильнике до 2	7,93	13,05	7,33	4,43
8,17	ТЕРм08-03-594-11	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на подвесках, количество ламп в светильнике до 4	8,25	13,05	7,33	4,45
8,17	ТЕРм08-03-594-12	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на подвесках, количество ламп в светильнике до 6	8,71	13,05	7,34	4,48
8,17	ТЕРм08-03-594-13	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на профиле, количество ламп в светильнике до 2	10,20	13,05	7,33	5,66
8,17	ТЕРм08-03-594-14	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на профиле, количество ламп в светильнике до 4	10,48	13,05	7,34	5,71
8,17	ТЕРм08-03-594-15	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на профиле, количество ламп в светильнике до 6	10,86	13,05	7,34	5,80
8,17	ТЕРм08-03-594-16	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на закладных деталях, количество ламп в светильнике до 2	12,01	13,05	7,36	7,39
8,17	ТЕРм08-03-594-17	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на закладных деталях, количество ламп в светильнике до 4	12,12	13,05	7,36	8,17
8,17	ТЕРм08-03-594-18	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на закладных деталях, количество ламп в светильнике до 6	12,29	13,05	7,36	9,13

Светильники с ртутными лампами

8,17	ТЕРм08-03-595-01	Светильник с ртутными лампами, включая установку ПРА: на кронштейнах на мостиках	9,50	13,05	7,34	5,44
8,17	ТЕРм08-03-595-02	Светильник с ртутными лампами, включая установку ПРА: на кронштейнах на стенах, колоннах и фермах	9,75	13,05	7,34	11,53
8,18	ТЕРм08-03-595-03	Светильник с ртутными лампами, включая установку ПРА: на трубчатых подвесах, длина подвеса до 2500 мм	8,11	13,05	7,34	3,34

Прожекторы

8,18	ТЕРм08-03-596-01	Прожектор, отдельно устанавливаемый на стальной конструкции: на земле, с лампой мощностью 500 Вт	9,52	13,05	7,28	6,05
8,18	ТЕРм08-03-596-02	Прожектор, отдельно устанавливаемый на стальной конструкции: на земле, с лампой мощностью 1000 Вт	9,72	13,05	7,28	6,07
8,18	ТЕРм08-03-596-03	Прожектор, отдельно устанавливаемый на стальной конструкции: на крыше здания, с лампой мощностью 500 Вт	9,34	13,05	7,33	6,20
8,18	ТЕРм08-03-596-04	Прожектор, отдельно устанавливаемый на стальной конструкции: на крыше здания, с лампой мощностью 1000 Вт	9,42	13,05	7,33	6,25
8,18	ТЕРм08-03-596-05	Прожектор, отдельно устанавливаемый: на кронштейне, установленном на опоре, с лампой мощностью 500 Вт	6,41	13,05	5,04	6,19
8,18	ТЕРм08-03-596-06	Прожектор, отдельно устанавливаемый: на кронштейне, установленном на опоре, с лампой мощностью 1000 Вт	6,38	13,05	5,03	6,24
8,18	ТЕРм08-03-596-07	Прожектор, отдельно устанавливаемый: на стальной мачте, с лампой мощностью 500 Вт	6,39	13,05	5,03	6,22
8,18	ТЕРм08-03-596-08	Прожектор, отдельно устанавливаемый: на стальной мачте, с лампой мощностью 1000 Вт	6,37	13,05	5,02	6,27

8,18	ТЕРм08-03-596-09	Прожектор с лампами мощностью до 1000 Вт, устанавливаемый блоками на стальной: конструкции на крыше здания, количество прожекторов в блоке 2	6,42	13,05	4,41	6,15
8,18	ТЕРм08-03-596-10	Прожектор с лампами мощностью до 1000 Вт, устанавливаемый блоками на стальной: конструкции на крыше здания, количество прожекторов в блоке 3	6,46	13,05	4,43	6,11
8,18	ТЕРм08-03-596-11	Прожектор с лампами мощностью до 1000 Вт, устанавливаемый блоками на стальной: конструкции на крыше здания, количество прожекторов в блоке 4	6,52	13,05	4,43	6,09
8,18	ТЕРм08-03-596-12	Прожектор с лампами мощностью до 1000 Вт, устанавливаемый блоками на стальной: мачте, количество прожекторов в блоке 2	6,67	13,05	5,06	6,18
8,18	ТЕРм08-03-596-13	Прожектор с лампами мощностью до 1000 Вт, устанавливаемый блоками на стальной: мачте, количество прожекторов в блоке 3	6,71	13,05	5,08	6,13
8,18	ТЕРм08-03-596-14	Прожектор с лампами мощностью до 1000 Вт, устанавливаемый блоками на стальной: мачте, количество прожекторов в блоке 4	6,79	13,05	5,09	6,10
<i>Комплектные осветительные устройства с целевыми световодами</i>						
8,18	ТЕРм08-03-597-01	Устройство (КОУ)	8,45	13,05	7,39	6,11
<i>Универсальные сборные электромонтажные конструкции (УСЭК) для светильников</i>						
8,18	ТЕРм08-03-598-01	Конструкция, устанавливаемая на: потолке	11,91	13,05	7,19	7,67
8,18	ТЕРм08-03-598-02	Конструкция, устанавливаемая на: стене или колонне	11,66	13,05	7,23	7,20
<i>Щитки осветительные</i>						
8,18	ТЕРм08-03-599-01	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: распорными дюбелями, масса щитка до 6 кг	7,36	13,05	7,26	4,51
8,18	ТЕРм08-03-599-02	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: распорными дюбелями, масса щитка до 15 кг	8,04	13,05	7,20	4,29
8,18	ТЕРм08-03-599-03	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: распорными дюбелями, масса щитка до 25 кг	8,38	13,05	7,58	4,23
8,18	ТЕРм08-03-599-04	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: распорными дюбелями, масса щитка до 50 кг	8,71	13,05	7,29	4,18
8,18	ТЕРм08-03-599-05	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: болтами на конструкции, масса щитка до 6 кг	7,78	13,05	7,67	4,59
8,18	ТЕРм08-03-599-06	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: болтами на конструкции, масса щитка до 15 кг	8,21	13,05	7,67	4,58
8,18	ТЕРм08-03-599-07	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: болтами на конструкции, масса щитка до 25 кг	8,46	13,05	7,34	4,57
8,18	ТЕРм08-03-599-08	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: болтами на конструкции, масса щитка до 50 кг	8,73	13,05	7,35	4,58
8,18	ТЕРм08-03-599-09	Щитки осветительные, устанавливаемые на стене: распорными дюбелями, масса щитка до 6 кг	8,47	13,05	7,17	6,16
8,18	ТЕРм08-03-599-10	Щитки осветительные, устанавливаемые на стене: распорными дюбелями, масса щитка до 15 кг	8,79	13,05	7,24	6,12
8,18	ТЕРм08-03-599-11	Щитки осветительные, устанавливаемые на стене: распорными дюбелями, масса щитка до 40 кг	9,02	13,05	7,24	5,85
8,18	ТЕРм08-03-599-12	Щитки осветительные, устанавливаемые на стене: болтами на конструкции, масса щитка до 6 кг	8,24	13,05	7,67	5,84

8,18	ТЕРм08-03-599-13	Щитки осветительные, устанавливаемые на стене: болтами на конструкции, масса щитка до 15 кг	8,54	13,05	7,33	6,02
8,18	ТЕРм08-03-599-14	Щитки осветительные, устанавливаемые на стене: болтами на конструкции, масса щитка до 40 кг	8,86	13,05	7,34	5,96
<i>Счетчики</i>						
8,18	ТЕРм08-03-600-01	Счетчики, устанавливаемые на готовом основании: однофазные	10,19	13,05	7,35	5,86
8,18	ТЕРм08-03-600-02	Счетчики, устанавливаемые на готовом основании: трехфазные	11,45	13,05	7,35	7,07
<i>Щитки лабораторные</i>						
8,18	ТЕРм08-03-601-01	Щиток лабораторный	10,57	13,05	7,62	4,00
<i>Приборы нагревательные</i>						
8,18	ТЕРм08-03-602-01	Электрополотенце	10,40	13,05	7,20	3,24
8,18	ТЕРм08-03-602-02	Электроплита	12,39	13,05	7,20	13,04
<i>Ящики с понижающими трансформаторами</i>						
8,18	ТЕРм08-03-603-01	Ящик с понижающим трансформатором	10,19	13,05	7,20	3,07
<i>Звонки электрические с кнопкой</i>						
8,18	ТЕРм08-03-604-01	Звонок электрический с кнопкой	9,81	13,05	6,55	2,90
<i>Вентиляторы</i>						
8,18	ТЕРм08-03-605-01	Вентилятор	9,83	13,05	7,32	5,07
РАЗДЕЛ 6. УСТАНОВКИ ТЕАТРАЛЬНО-ЗРЕЛИЩНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ						
<i>Автотрансформаторы</i>						
8,18	ТЕРм08-03-631-01	Автотрансформатор до 30 щеток	7,56	13,05	6,79	4,84
<i>Регуляторы сценические реверсивные</i>						
8,18	ТЕРм08-03-632-01	Регулятор сценический реверсивный, количество ручек: до 30	7,99	13,05	6,79	4,83
8,18	ТЕРм08-03-632-02	Регулятор сценический реверсивный, количество ручек: до 60	7,24	13,05	6,79	4,78
8,18	ТЕРм08-03-632-03	Регулятор сценический реверсивный, количество ручек: до 120	7,47	13,05	6,79	4,76
8,18	ТЕРм08-03-632-04	Электропривод к регулятору сценическому реверсивному: двухвальному	11,26	13,05	6,79	5,25
8,18	ТЕРм08-03-632-05	Электропривод к регулятору сценическому реверсивному: трехвальному	10,56	13,05	6,79	5,09
<i>Регуляторы электрические</i>						
8,18	ТЕРм08-03-633-01	Пульт регулирования, количество ручек: до 24	10,93	13,05	6,81	5,12
8,18	ТЕРм08-03-633-02	Пульт регулирования, количество ручек: до 60	11,65	13,05	6,81	5,28
8,18	ТЕРм08-03-633-03	Пульт регулирования, количество ручек: до 120	11,97	13,05	6,81	5,62
8,18	ТЕРм08-03-633-04	Пульт регулирования, количество ручек: до 200	11,69	13,05	6,79	5,38
8,18	ТЕРм08-03-633-05	Пульт регулирования, количество ручек: до 240	11,77	13,05	6,79	5,43
8,18	ТЕРм08-03-633-06	Щит групповой (шкаф) на 120 ручек переключений	11,63	13,05	6,79	4,96
8,18	ТЕРм08-03-633-07	Блок театрального регулятора света мощностью 5 кВт	5,26	13,05	-	2,90
8,18	ТЕРм08-03-633-08	Щит распределительный или шкаф ввода на один трансформатор мощностью 225 кВт·А	6,52	13,05	6,79	3,94

8,18	ТЕРм08-03-633-09	Стойка тиристорных регуляторов до 15 блоков типа ШРН	10,80	13,05	6,79	5,05
8,18	ТЕРм08-03-633-10	Шкаф секционный типа ШС	7,55	13,05	6,79	4,71
8,18	ТЕРм08-03-633-11	Стойка промежуточной коммутации типа: СПК-60	9,80	13,05	6,79	4,87
8,18	ТЕРм08-03-633-12	Стойка промежуточной коммутации типа: СПК-120	10,54	13,05	6,79	4,98
8,18	ТЕРм08-03-633-13	Стойка промежуточной коммутации типа: СПК-180	11,08	13,05	6,79	5,22
<i>Темнителы зрительного зала</i>						
8,18	ТЕРм08-03-634-01	Темнитель зрительного зала мощностью: 10 кВт	5,17	13,05	6,79	3,30
8,18	ТЕРм08-03-634-02	Темнитель зрительного зала мощностью: 30 кВт	5,32	13,05	6,79	3,30
8,18	ТЕРм08-03-634-03	Темнитель зрительного зала мощностью: 35 кВт	5,77	13,05	6,79	3,33
<i>Трансформаторы силовые (сухие)</i>						
8,18	ТЕРм08-03-635-01	Автотрансформатор силовой (сухой): переходной напряжением 380/220 В	5,97	13,05	6,79	3,47
8,18	ТЕРм08-03-635-02	Автотрансформатор силовой (сухой): мощностью 225 кВ·А	6,24	13,05	6,79	3,49
<i>Арматура осветительная сценическая</i>						
8,18	ТЕРм08-03-636-01	Софит: (рамка-подсвет) четырехкамерный	5,55	13,05	-	3,40
8,18	ТЕРм08-03-636-02	Софит: с выпрямительным устройством или ксеноновой лампой, диапроектор и диапрожектор	7,14	13,05	-	3,59
8,18	ТЕРм08-03-636-03	Прожектор: мощностью до 3 кВт	5,19	13,05	-	3,39
8,18	ТЕРм08-03-636-04	Прожектор: с дистанционным управлением	7,92	13,05	-	3,59
8,18	ТЕРм08-03-636-05	Прожектор: театральный низковольтный с понижающим трансформатором и ультрафиолетового излучения с дросселями	5,75	13,05	-	3,41
8,18	ТЕРм08-03-636-06	Светильник и прожектор театральный мощностью до 1 кВт	10,39	13,05	-	3,88
<i>Арматура и приспособления для проектирования сценических эффектов</i>						
8,18	ТЕРм08-03-637-01	Устройство для дистанционной смены диапозитивов к диапроектору	9,23	13,05	-	3,17
8,18	ТЕРм08-03-637-02	Приставки и приспособления для осветительной арматуры	7,11	13,05	-	2,99
8,18	ТЕРм08-03-637-03	Коммутатор релейный КР-10	10,06	13,05	6,81	4,84
<i>Щиты коммутационные сценические</i>						
8,18	ТЕРм08-03-638-01	Щит (шкаф) типа ШИК	12,22	13,05	-	6,00
<i>Системы тросовые к сценическим регуляторам</i>						
8,18	ТЕРм08-03-639-01	Система тросовая к сценическим регуляторам, количество ручек: до 30	4,41	13,05	6,79	3,16
8,18	ТЕРм08-03-639-02	Система тросовая к сценическим регуляторам, количество ручек: до 60	4,34	13,05	6,79	2,81
8,18	ТЕРм08-03-639-03	Система тросовая к сценическим регуляторам, количество ручек: до 90	4,31	13,05	6,79	2,66
8,18	ТЕРм08-03-639-04	Система тросовая к сценическим регуляторам, количество ручек: до 120	4,30	13,05	6,79	2,58
<i>Токоприемники кольцевые</i>						
8,18	ТЕРм08-03-640-01	Токоприемник вращающегося круга сцены до 12 колец	6,21	13,05	6,79	3,51

Коробки с зажимами переходные и штепсельные сценические

8,18	ТЕРм08-03-641-01	Коробка клеммная, количество зажимов: до 24x24	3,83	13,05	6,81	2,98
8,18	ТЕРм08-03-641-02	Коробка клеммная, количество зажимов: до 36x36	3,60	13,05	6,81	2,93
8,18	ТЕРм08-03-641-03	Коробка клеммная, количество зажимов: до 48x48	3,57	13,05	6,81	2,91
8,18	ТЕРм08-03-641-04	Коробка клеммная, количество зажимов: до 60x60	3,54	13,05	6,81	2,89
8,18	ТЕРм08-03-641-05	Коробка клеммная, количество зажимов: до 80x80	3,67	13,05	6,81	3,15
8,18	ТЕРм08-03-641-06	Коробка клеммная, количество зажимов: до 120x120	3,67	13,05	6,81	3,06
8,18	ТЕРм08-03-641-07	Коробка штепсельная до 6 соединений типа: КШГ, КШП, КШО	4,16	13,05	6,81	2,89
8,18	ТЕРм08-03-641-08	Коробка штепсельная до 6 соединений типа: КШС	5,98	13,05	6,81	2,94
8,18	ТЕРм08-03-641-09	Лючки для штепсельных коробок типа ЛП-6	5,28	13,05	6,81	4,69

Петли гибкие

8,18	ТЕРм08-03-642-01	Петля гибкая (заготовка) самоукладывающаяся, количество проводов: до 20	6,66	13,05	6,79	4,56
8,18	ТЕРм08-03-642-02	Петля гибкая (заготовка) самоукладывающаяся, количество проводов: до 40	6,96	13,05	6,79	4,53
8,18	ТЕРм08-03-642-03	Петля гибкая (заготовка) самоукладывающаяся, количество проводов: до 80	7,18	13,05	6,79	4,49
8,18	ТЕРм08-03-642-04	Петля гибкая (заготовка) самоукладывающаяся, количество проводов: до 120	7,42	13,05	6,79	4,47
8,18	ТЕРм08-03-642-05	Петля гибкая (заготовка) самоукладывающаяся, количество проводов: до 180	7,69	13,05	6,79	4,43
8,18	ТЕРм08-03-642-06	Петля гибкая (монтаж без заготовки) самоукладывающаяся, количество проводов: до 20	6,56	13,05	6,79	4,84
8,18	ТЕРм08-03-642-07	Петля гибкая (монтаж без заготовки) самоукладывающаяся, количество проводов: до 40	6,80	13,05	6,79	4,85
8,18	ТЕРм08-03-642-08	Петля гибкая (монтаж без заготовки) самоукладывающаяся, количество проводов: до 80	7,64	13,05	6,79	4,88
8,18	ТЕРм08-03-642-09	Петля гибкая (монтаж без заготовки) самоукладывающаяся, количество проводов: до 120	8,27	13,05	6,79	4,94
8,18	ТЕРм08-03-642-10	Петля гибкая (монтаж без заготовки) самоукладывающаяся, количество проводов: до 180	8,79	13,05	6,79	4,98

Раздел 4. ОТДЕЛ 4. КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ УСТАНОВОК

РАЗДЕЛ 1. КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ЯДЕРНЫХ ЭНЕРГОУСТАНОВОК И СПЕЦКОРПУСОВ АЭС

Муфты для силовых кабелей

8,18	ТЕРм08-04-741-01	Муфта концевая для кабеля с изоляцией из вулканизированного полиэтилена с применением термоусаживаемой перчатки напряжением: 1 кВ, сечением до 3x70 мм ²	8,84	13,05	-	6,19
8,18	ТЕРм08-04-741-02	Муфта концевая для кабеля с изоляцией из вулканизированного полиэтилена с применением термоусаживаемой перчатки напряжением: 1 кВ, сечением до 3x185 мм ²	9,38	13,05	-	6,22
8,19	ТЕРм08-04-741-03	Муфта концевая для кабеля с изоляцией из вулканизированного полиэтилена с применением термоусаживаемой перчатки напряжением: 6 кВ, сечением до 1x240 мм ²	9,60	13,05	-	6,24

Присоединение кабелей к вводам и оборудованию

8,19	ТЕРм08-04-742-01	Присоединение кабеля с изоляцией из вулканизированного полиэтилена, со стороны зоны строгого режима, напряжением: 1 кВ, сечением до 3х95 мм2	3,42	13,05	-	2,49
8,19	ТЕРм08-04-742-02	Присоединение кабеля с изоляцией из вулканизированного полиэтилена, со стороны зоны строгого режима, напряжением: 1 кВ, сечением до 3х185 мм2	3,48	13,05	-	2,44
8,19	ТЕРм08-04-742-03	Присоединение кабеля с изоляцией из вулканизированного полиэтилена, со стороны зоны строгого режима, напряжением: 6 кВ, сечением до 1х240 мм2	3,97	13,05	-	2,53
8,19	ТЕРм08-04-742-04	Присоединение силового кабеля к вводу типа ВГУ со стороны «чистой» зоны	3,25	13,05	-	2,58
8,19	ТЕРм08-04-742-05	Присоединение контрольного кабеля к герметичной проходке типа ПГКК со стороны «чистой» зоны, количество жил: до 19	2,31	13,05	-	2,25
8,19	ТЕРм08-04-742-06	Присоединение контрольного кабеля к герметичной проходке типа ПГКК со стороны «чистой» зоны, количество жил: до 27	2,32	13,05	-	2,26
8,19	ТЕРм08-04-742-07	Присоединение контрольного кабеля к герметичной проходке типа ПГКК со стороны «чистой» зоны, количество жил: до 37	2,30	13,05	-	2,25

Заделки концевые для контрольных кабелей

8,19	ТЕРм08-04-743-01	Заделка кабелей с экранированными жилами, сечение жилы 0,5 мм2, число жил: 7	9,19	13,05	7,36	6,82
8,19	ТЕРм08-04-743-02	Заделка кабелей с экранированными жилами, сечение жилы 0,5 мм2, число жил: 14	8,81	13,05	7,36	5,86
8,19	ТЕРм08-04-743-03	Заделка кабелей с экранированными жилами, сечение жилы 0,5 мм2, число жил: 24	9,21	13,05	7,36	5,49
8,19	ТЕРм08-04-743-04	Заделка кабелей с экранированными жилами, сечение жилы 0,5 мм2, число жил: 37	9,23	13,05	7,36	5,25
8,19	ТЕРм08-04-743-05	Заделка кабелей с экранированными жилами, сечение жилы 0,5 мм2, число жил: 52	8,99	13,05	7,36	4,87
8,19	ТЕРм08-04-743-06	Заделка кабелей с общим экраном, сечение жилы 1,5 мм2, число жил: 5	9,87	13,05	7,36	7,94
8,19	ТЕРм08-04-743-07	Заделка кабелей с общим экраном, сечение жилы 1,5 мм2, число жил: 10	8,18	13,05	7,36	6,36
8,19	ТЕРм08-04-743-08	Заделка кабелей с общим экраном, сечение жилы 1,5 мм2, число жил: 19	8,04	13,05	7,36	6,02
8,19	ТЕРм08-04-743-09	Заделка кабелей с общим экраном, сечение жилы 1,5 мм2, число жил: 27	8,00	13,05	7,36	5,83
8,19	ТЕРм08-04-743-10	Заделка кабелей с общим экраном, сечение жилы 1,5 мм2, число жил: 37	8,52	13,05	7,36	5,76
8,19	ТЕРм08-04-743-11	Заделка кабелей с экранированными жилами и общим экраном, сечение жилы 1 мм2, число жил: 7	10,34	13,05	7,36	6,57
8,19	ТЕРм08-04-743-12	Заделка кабелей с экранированными жилами и общим экраном, сечение жилы 1 мм2, число жил: 14	10,09	13,05	7,36	6,04
8,19	ТЕРм08-04-743-13	Заделка кабелей с экранированными жилами и общим экраном, сечение жилы 1 мм2, число жил: 19	10,24	13,05	7,36	5,71
8,19	ТЕРм08-04-743-14	Заделка кабелей с экранированными жилами и общим экраном, сечение жилы 1 мм2, число жил: 24	10,13	13,05	7,36	5,45
8,19	ТЕРм08-04-743-15	Заделка кабелей с экранированными жилами и общим экраном, сечение жилы 1 мм2, число жил: 37	9,76	13,05	7,36	5,01

8,19	ТЕРм08-04-743-16	Заделка кабеля с изоляцией из облученного полиэтилена: бронированного, сечение жилы 1,5 мм2, число жил 27	2,64	13,05	7,36	2,41
8,19	ТЕРм08-04-743-17	Заделка кабеля с изоляцией из облученного полиэтилена: бронированного, сечение жилы 2,5 мм2, число жил 14	2,82	13,05	7,36	2,49
8,19	ТЕРм08-04-743-18	Заделка кабеля с изоляцией из облученного полиэтилена: бронированного, сечение жилы 2,5 мм2, число жил 37	2,58	13,05	7,36	2,40
8,19	ТЕРм08-04-743-19	Заделка кабеля с изоляцией из облученного полиэтилена: с экранированными жилами, сечение жилы 1,5 мм2, число жил 7, число кабелей 1	4,40	13,05	7,36	2,74
8,19	ТЕРм08-04-743-20	Заделка кабеля с изоляцией из облученного полиэтилена: с экранированными жилами, сечение жилы 1,5 мм2, число жил 7, число кабелей 2	3,54	13,05	7,36	2,66

Кабели силовые и контрольные

8,19	ТЕРм08-04-744-01	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 1 кг	12,10	13,05	7,29	6,42
8,19	ТЕРм08-04-744-02	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 2 кг	12,11	13,05	7,31	6,55
8,19	ТЕРм08-04-744-03	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 3 кг	12,15	13,05	7,31	6,79
8,19	ТЕРм08-04-744-04	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 6 кг	12,03	13,05	7,26	7,20
8,19	ТЕРм08-04-744-05	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 9 кг	11,69	13,05	6,15	7,33
8,19	ТЕРм08-04-744-06	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 13 кг	12,05	13,05	7,24	7,48
8,19	ТЕРм08-04-744-07	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 18 кг	12,06	13,05	7,26	7,62
8,19	ТЕРм08-04-744-08	Кабель контрольный с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 1 кг	12,27	13,05	7,30	6,94
8,19	ТЕРм08-04-744-09	Кабель контрольный с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 2 кг	12,10	13,05	6,09	7,08
8,19	ТЕРм08-04-744-10	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 1 кг	12,03	13,05	7,30	7,59
8,19	ТЕРм08-04-744-11	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 2 кг	12,05	13,05	7,31	7,66
8,19	ТЕРм08-04-744-12	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 3 кг	12,11	13,05	7,31	7,77
8,19	ТЕРм08-04-744-13	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 6 кг	11,71	13,05	7,26	8,21
8,19	ТЕРм08-04-744-14	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 9 кг	11,83	13,05	7,25	8,29
8,19	ТЕРм08-04-744-15	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 13 кг	11,91	13,05	7,25	8,36
8,19	ТЕРм08-04-744-16	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 18 кг	11,93	13,05	7,26	8,42
8,19	ТЕРм08-04-744-17	Кабель контрольный с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 1 кг	11,83	13,05	7,31	7,53
8,19	ТЕРм08-04-744-18	Кабель контрольный с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 2 кг	11,90	13,05	7,30	7,58

Герметизация проходов кабелей

8,19	ТЕРм08-04-745-01	Ввод герметичный унифицированный ВГУ	7,00	13,05	4,58	7,39
8,19	ТЕРм08-04-745-02	Проходка герметичная для контрольных кабелей типа ПГКК, диаметр: 159 мм	6,94	13,05	4,48	7,77

8,19	ТЕРм08-04-745-03	Проходка герметичная для контрольных кабелей типа ПГКК, диаметр: 194 мм	6,95	13,05	4,48	7,62
------	------------------	---	------	-------	------	------

Раздел 5. ОТДЕЛ 5. КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ УСТАНОВОК ДЛЯ

РАЗДЕЛ 1. КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ ДО 110 КВ В ГОРНОРУДНЫХ ВЫРАБОТКАХ

Кабели в вертикальных стволах

8,19	ТЕРм08-05-001-01	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 1,5 кг	7,52	13,05	6,63	5,55
8,19	ТЕРм08-05-001-02	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 3 кг	7,68	13,05	6,76	5,57
8,19	ТЕРм08-05-001-03	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 5 кг	7,69	13,05	6,69	5,59
8,19	ТЕРм08-05-001-04	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 7 кг	7,75	13,05	6,73	5,65
8,19	ТЕРм08-05-001-05	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 11 кг	7,83	13,05	6,75	5,69
8,19	ТЕРм08-05-001-06	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 15 кг	7,87	13,05	6,73	5,72
8,19	ТЕРм08-05-001-07	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 19 кг	7,03	13,05	5,95	5,74

Кабели по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением

8,19	ТЕРм08-05-002-01	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 3 кг	9,80	13,05	6,88	4,39
8,19	ТЕРм08-05-002-02	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 9 кг	9,46	13,05	6,77	4,44
8,19	ТЕРм08-05-002-03	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 15 кг	9,20	13,05	6,89	4,60
8,19	ТЕРм08-05-002-04	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 19 кг	7,68	13,05	5,96	4,65

Кабели по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением

8,19	ТЕРм08-05-003-01	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 3 кг	9,11	13,05	6,68	5,48
8,19	ТЕРм08-05-003-02	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 9 кг	8,39	13,05	6,67	4,51
8,19	ТЕРм08-05-003-03	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 15 кг	8,30	13,05	6,74	4,65
8,19	ТЕРм08-05-003-04	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 19 кг	7,40	13,05	6,16	4,70

8,19	ТЕРм08-05-007-04	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 15 кг	7,93	13,05	6,23	4,86
8,19	ТЕРм08-05-007-05	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 19 кг	6,56	13,05	5,49	4,88
<i>Кабельные конструкции в вертикальных стволах по металлическим расстрелам штампованные</i>						
8,19	ТЕРм08-05-008-01	Конструкции для 2 - 4-х кабелей в вертикальных стволах по металлическим расстрелам штампованные, масса 1 м: до 7 кг	7,28	13,05	7,24	5,72
8,19	ТЕРм08-05-008-02	Конструкции для 2 - 4-х кабелей в вертикальных стволах по металлическим расстрелам штампованные, масса 1 м: до 19 кг	6,64	13,05	7,22	5,79
<i>Кабельные конструкции в вертикальных стволах по бетонной крепи штампованные</i>						
8,19	ТЕРм08-05-009-01	Конструкции для 2 - 4-х кабелей в вертикальных стволах по бетонной крепи штампованные, масса 1 м: до 7 кг	9,89	13,05	7,24	5,22
8,19	ТЕРм08-05-009-02	Конструкции для 2 - 4-х кабелей в вертикальных стволах по бетонной крепи штампованные, масса 1 м: до 19 кг	8,57	13,05	7,22	5,31
<i>Кабельные конструкции по горизонтальным и наклонным горным выработкам по металлической крепи штампованные из полосовой</i>						
8,19	ТЕРм08-05-010-01	Конструкции для 1 - 6 кабелей по горизонтальным и наклонным горным выработкам по металлической крепи штампованные из полосовой стали, масса 1 м: до 7 кг	11,23	13,05	7,23	8,16
8,19	ТЕРм08-05-010-02	Конструкции для 1 - 6 кабелей по горизонтальным и наклонным горным выработкам по металлической крепи штампованные из полосовой стали, масса 1 м: до 19 кг	10,68	13,05	7,23	7,95
<i>Кабельные конструкции массой до 3 кг по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону</i>						
8,19	ТЕРм08-05-011-01	Конструкция массой до 3 кг для 2 - 3-х кабелей по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону, масса 1 м до 7 кг: из угловой или полосовой стали	12,44	13,05	7,28	8,73
8,19	ТЕРм08-05-011-02	Конструкция массой до 3 кг для 2 - 3-х кабелей по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону, масса 1 м до 7 кг: штампованные стойки	12,52	13,05	7,28	9,03
<i>Кабельные конструкции массой свыше 3 кг по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону</i>						
8,19	ТЕРм08-05-012-01	Конструкция массой свыше 3 кг для кабеля по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону, масса 1 м до 15 кг: П-образная на дюбелях	12,43	13,05	7,28	13,00
8,19	ТЕРм08-05-012-02	Конструкция массой свыше 3 кг для кабеля по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону, масса 1 м до 15 кг: из полосовой стали	12,64	13,05	7,28	10,41
8,19	ТЕРм08-05-012-03	Конструкция массой свыше 3 кг для кабеля по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону, масса 1 м до 15 кг: штампованные стойки	12,50	13,05	7,29	10,47
<i>Подвески штампованные массой до 0,2 кг</i>						
8,19	ТЕРм08-05-013-01	Подвески штампованные массой до 0,2 кг для кабеля массой 1 м: до 7 кг	11,36	13,05	7,31	7,40
8,19	ТЕРм08-05-013-02	Подвески штампованные массой до 0,2 кг для кабеля массой 1 м: до 15 кг	10,63	13,05	7,31	12,73
<i>Кабельные конструкции по деревянной крепи с креплением гвоздями.</i>						

8,19	ТЕРм08-05-014-01	Конструкции по деревянной крепи с креплением гвоздями для кабеля массой 1 м: до 7 кг	12,29	13,05	4,37	7,84
8,19	ТЕРм08-05-014-02	Конструкции по деревянной крепи с креплением гвоздями для кабеля массой 1 м: до 15 кг	11,82	13,05	4,37	7,93

Муфты тройниковые

8,19	ТЕРм08-05-015-01	Муфты тройниковые для кабеля сечением жил: до 4 мм2	8,77	13,05	5,94	7,60
8,19	ТЕРм08-05-015-02	Муфты тройниковые для кабеля сечением жил: до 35 мм2	9,13	13,05	5,93	7,62

РАЗДЕЛ 2. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ В ГОРНОРУДНЫХ ВЫРАБОТКАХ

Подстанции шахтные передвижные трансформаторные.

8,19	ТЕРм08-05-030-01	Подстанция шахтная передвижная напряжением 6 кВ с трансформатором мощностью: до 180 кВ·А	9,43	13,05	7,54	3,86
8,2	ТЕРм08-05-030-02	Подстанция шахтная передвижная напряжением 6 кВ с трансформатором мощностью: до 320 кВ·А	9,40	13,05	7,66	3,83
8,2	ТЕРм08-05-030-03	Подстанция шахтная передвижная напряжением 6 кВ с трансформатором мощностью: до 630 кВ·А	9,51	13,05	7,79	3,89

Трансформаторы шахтные силовые

8,2	ТЕРм08-05-031-01	Трансформатор шахтный силовой массой: до 2 т	9,30	13,05	7,74	4,45
8,2	ТЕРм08-05-031-02	Трансформатор шахтный силовой массой: до 3 т	9,47	13,05	7,88	4,47
8,2	ТЕРм08-05-031-03	Трансформатор шахтный силовой массой: до 4 т	9,54	13,05	7,97	4,47
8,2	ТЕРм08-05-031-04	Трансформатор шахтный силовой массой: до 5 т	9,54	13,05	8,03	4,44
8,2	ТЕРм08-05-031-05	Трансформатор шахтный силовой массой: до 6 т	9,56	13,05	8,06	4,42

Устройства распределительные высоковольтные взрывобезопасные

8,2	ТЕРм08-05-032-01	Устройство распределительное высоковольтное взрывобезопасное массой: до 1 т	8,69	13,05	7,46	5,63
8,2	ТЕРм08-05-032-02	Устройство распределительное высоковольтное взрывобезопасное массой: до 3 т	9,44	13,05	7,81	5,66

Автоматы фидерные взрывобезопасные и пускатели магнитные взрывобезопасные в шахтах горнорудных

8,2	ТЕРм08-05-033-01	Автоматы фидерные взрывобезопасные, массой: до 240 кг	9,59	13,05	7,49	5,72
8,2	ТЕРм08-05-033-02	Автоматы фидерные взрывобезопасные, массой: до 320 кг	9,64	13,05	7,62	5,06
8,2	ТЕРм08-05-033-03	Автоматы фидерные взрывобезопасные, массой: до 400 кг	9,62	13,05	7,77	4,96
8,2	ТЕРм08-05-033-04	Пускатели отдельно стоящие, массой: до 225 кг	9,76	13,05	7,59	5,71
8,2	ТЕРм08-05-033-05	Пускатели отдельно стоящие, массой: до 400 кг	9,80	13,05	7,61	5,70
8,2	ТЕРм08-05-033-06	Пускатели в распределительном пункте, массой: до 225 кг	10,03	13,05	7,54	5,78
8,2	ТЕРм08-05-033-07	Пускатели в распределительном пункте, массой: до 400 кг	10,21	13,05	7,66	5,83
8,2	ТЕРм08-05-033-08	Пускатели магнитные взрывобезопасные автоматики, присоединение к сети: гибким кабелем	10,90	13,05	5,94	5,46
8,2	ТЕРм08-05-033-09	Пускатели магнитные взрывобезопасные автоматики, присоединение к сети: бронированным кабелем	11,04	13,05	5,94	5,50

Пускатели ручные взрывобезопасные

8,2	ТЕРм08-05-034-01	Пускатель ручной взрывобезопасный, номинальный ток: до 100 А	8,94	13,05	7,57	4,13
8,2	ТЕРм08-05-034-02	Пускатель ручной взрывобезопасный, номинальный ток: до 10 А	9,30	13,05	7,24	4,23

Кнопки управления взрывобезопасные

8,2	ТЕРм08-05-035-01	Кнопки управления взрывобезопасные, количество элементов: до 2	8,62	13,05	7,23	4,55
8,2	ТЕРм08-05-035-02	Кнопки управления взрывобезопасные, количество элементов: до 3	8,62	13,05	7,24	4,55
<i>Трансформаторы шахтные осветительные и пусковые агрегаты</i>						
8,2	ТЕРм08-05-036-01	Трансформатор шахтный осветительный массой до 200 кг	6,26	13,05	4,95	4,95
8,2	ТЕРм08-05-036-02	Агрегат пусковой массой до 200 кг	6,24	13,05	5,00	4,03
<i>Ящики кабельные взрывобезопасные</i>						
8,2	ТЕРм08-05-037-01	Ящики кабельные взрывобезопасные, число жил в кабеле: до 14	10,23	13,05	7,26	5,41
8,2	ТЕРм08-05-037-02	Ящики кабельные взрывобезопасные, число жил в кабеле: до 24	10,14	13,05	7,26	4,73
8,2	ТЕРм08-05-037-03	Ящики кабельные взрывобезопасные, число жил в кабеле: до 37	10,10	13,05	7,26	4,27
8,2	ТЕРм08-05-037-04	Ящики кабельные взрывобезопасные массой: до 40 кг	10,51	13,05	7,17	6,02
8,2	ТЕРм08-05-037-05	Ящики кабельные взрывобезопасные массой: свыше 40 кг	10,35	13,05	7,19	6,90
8,2	ТЕРм08-05-037-06	Ввод кабельной сигнализации в ящик, количество жил кабеля: до 14	10,36	13,05	-	5,26
8,2	ТЕРм08-05-037-07	Ввод кабельной сигнализации в ящик, количество жил кабеля: до 24	10,06	13,05	-	4,39
8,2	ТЕРм08-05-037-08	Ввод кабельной сигнализации в ящик, количество жил кабеля: до 37	10,07	13,05	-	3,97
8,2	ТЕРм08-05-037-09	Ввод кабельной сигнализации в ящик, количество жил кабеля: до 50	9,44	13,05	-	3,47
<i>Кабели в проложенных трубах</i>						
8,2	ТЕРм08-05-038-01	Кабель в проложенных трубах, масса 1 м: до 1 кг	6,79	13,05	5,19	3,82
8,2	ТЕРм08-05-038-02	Кабель в проложенных трубах, масса 1 м: до 2 кг	6,93	13,05	5,36	3,85
8,2	ТЕРм08-05-038-03	Кабель в проложенных трубах, масса 1 м: свыше 2 кг	7,09	13,05	5,83	3,89
<i>Кабели и провода, прокладываемые в восстающих с навеской конструкции на расстрелы</i>						
8,2	ТЕРм08-05-039-01	Кабель прокладываемый в восстающих с навеской конструкции на расстрелы, масса 1 м: до 1 кг	6,39	13,05	4,37	4,69
8,2	ТЕРм08-05-039-02	Кабель прокладываемый в восстающих с навеской конструкции на расстрелы, масса 1 м: до 2 кг	6,52	13,05	4,39	4,70
8,2	ТЕРм08-05-039-03	Кабель прокладываемый в восстающих с навеской конструкции на расстрелы, масса 1 м: свыше 2 кг	6,49	13,05	4,73	4,70
8,2	ТЕРм08-05-039-04	Провод или шнур прокладываемый в восстающих с навеской конструкции на расстрелы	6,15	13,05	4,46	4,68
<i>Кабели и провода, прокладываемые в каналах камер на установленных кронштейнах</i>						
8,2	ТЕРм08-05-040-01	Кабель прокладываемый в каналах камер на установленных кронштейнах, масса 1 м: до 1 кг	7,50	13,05	7,29	3,11
8,2	ТЕРм08-05-040-02	Кабель прокладываемый в каналах камер на установленных кронштейнах, масса 1 м: до 2 кг	7,86	13,05	7,30	3,15
8,2	ТЕРм08-05-040-03	Кабель прокладываемый в каналах камер на установленных кронштейнах, масса 1 м: свыше 2 кг	7,86	13,05	7,32	3,19
8,2	ТЕРм08-05-040-04	Провод или шнур прокладываемый в каналах камер на установленных кронштейнах	9,41	13,05	5,34	5,47
<i>Электропроводки в камерах</i>						
8,2	ТЕРм08-05-041-01	Электропроводки в камерах: кабель или провод с креплением бандажами	7,30	13,05	7,23	2,94

8,2	ТЕРм08-05-041-02	Электропроводки в камерах: прибор освещения, включения и коммутации	9,65	13,05	5,53	4,50
<i>Провода и шнуры, прокладываемые в горизонтальных горных выработках</i>						
8,2	ТЕРм08-05-042-01	Провод и шнур, прокладываемые в горизонтальных горных выработках: на бетонной крепи с креплением бандажами	4,87	13,05	4,00	2,54
8,2	ТЕРм08-05-042-02	Провод и шнур, прокладываемые в горизонтальных горных выработках: по установленным конструкциям	9,63	13,05	5,32	6,25
8,2	ТЕРм08-05-042-03	Провод и шнур, прокладываемые в горизонтальных горных выработках: на гребенках	9,59	13,05	5,32	5,43
8,2	ТЕРм08-05-042-04	Провод и шнур, прокладываемые в горизонтальных горных выработках: по корпусам электровозов	6,50	13,05	5,00	5,31
<i>Конструкции металлические кабельные</i>						
8,2	ТЕРм08-05-043-01	Конструкция металлическая кабельная: на бетонной крепи	10,74	13,05	6,90	7,10
8,2	ТЕРм08-05-043-02	Конструкция металлическая кабельная: в некрепленых и закрепленных торкрет-бетоном выработках	10,67	13,05	6,71	7,54
8,2	ТЕРм08-05-043-03	Конструкция металлическая кабельная: на металлической крепи	10,50	13,05	7,23	7,40
8,2	ТЕРм08-05-043-04	Кронштейн металлический кабельный в каналах камер с изготовлением обрамления из уголка	10,44	13,05	7,09	7,28
8,2	ТЕРм08-05-043-05	Гребенка металлическая кабельная	12,27	13,05	6,45	8,59
<i>Трубы стальные или полиэтиленовые для монтажа кабельных трасс</i>						
8,2	ТЕРм08-05-044-01	Трубы стальные или полиэтиленовые для монтажа кабельных трасс диаметром до 50 мм в: восстающих	5,65	13,05	5,62	3,92
8,2	ТЕРм08-05-044-02	Трубы стальные или полиэтиленовые для монтажа кабельных трасс диаметром до 50 мм в: горизонтальных выработках или под люками	4,56	13,05	5,47	3,11
8,2	ТЕРм08-05-044-03	Проход кабельный в трубах через вентиляционные переемычки	3,99	13,05	5,52	3,08
<i>Заземления</i>						
8,2	ТЕРм08-05-045-01	Шина заземления по: бетонной крепи	11,21	13,05	5,41	5,92
8,2	ТЕРм08-05-045-02	Шина заземления по: установленным конструкциям	9,25	13,05	5,40	6,25
8,2	ТЕРм08-05-045-03	Заземление оборудования: центральное	7,19	13,05	5,38	6,04
8,2	ТЕРм08-05-045-04	Заземление оборудования: местное	7,93	13,05	5,36	4,84
8,2	ТЕРм08-05-045-05	Заземление брони кабеля	11,02	13,05	-	6,81
Раздел 6. ОТДЕЛ 10.						
<i>Прокладка труб гофрированных ПВХ для защиты проводов и кабелей</i>						
8,2	ТЕРм08-10-010-01	Прокладка труб гофрированных ПВХ для защиты проводов и кабелей	10,54	13,05	3,40	16,13

Итого по смете			8,47	13,05	7,94	4,12
----------------	--	--	------	-------	------	------

			ТЕРм09			
--	--	--	---------------	--	--	--

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. МЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ПЕЧЕЙ

Раздел 1. ЭЛЕКТРОПЕЧИ СОПРОТИВЛЕНИЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ И СУШКИ

Электропечи камерные

9,1	ТЕРм09-01-001-01	Электродпечь сопротивления камерная с ручным приводом дверцы, рабочая температура до 1000°С, мощность: 16,5 кВт	9,51	13,05	7,20	3,92
9,2	ТЕРм09-01-001-02	Электродпечь сопротивления камерная с ручным приводом дверцы, рабочая температура до 1000°С, мощность: 20 кВт	9,25	13,05	8,83	3,68
9,3	ТЕРм09-01-001-03	Электродпечь сопротивления камерная с ручным приводом дверцы, рабочая температура до 1000°С, мощность: 70-100 кВт	10,23	13,05	9,18	4,35
9,4	ТЕРм09-01-001-04	Электродпечь сопротивления камерная с механизированным приводом дверцы и выкатным подом, рабочая температура до 1350°С, мощность: 100 кВт	9,43	13,05	8,70	5,35
9,5	ТЕРм09-01-001-05	Электродпечь сопротивления камерная с механизированным приводом дверцы и выкатным подом, рабочая температура до 1350°С, мощность: 200 кВт	9,14	13,05	8,23	5,66
9,6	ТЕРм09-01-001-06	Электродпечь сопротивления камерная с механизированным приводом дверцы и выкатным подом, рабочая температура до 1350°С, мощность: 300 кВт	8,91	13,05	8,08	5,56
9,7	ТЕРм09-01-001-07	Электродпечь сопротивления камерная с механизированным приводом дверцы и выкатным подом, рабочая температура до 1350°С, мощность: 400 кВт	8,93	13,05	8,06	5,60
9,8	ТЕРм09-01-001-08	Электродпечь сопротивления камерная с механизированным приводом дверцы и выкатным подом, рабочая температура до 1350°С, мощность: 2000 кВт	9,18	13,05	8,08	6,04
<i>Электродпечи шахтные</i>						
9,9	ТЕРм09-01-002-01	Электродпечь сопротивления шахтная: с ручным приводом крышки, рабочая температура до 1000°С, мощность 40 кВт	9,95	13,05	8,86	4,18
9,1	ТЕРм09-01-002-02	Электродпечь сопротивления шахтная: с механизированным приводом крышки, рабочая температура до 1000°С, мощность 300 кВт	10,46	13,05	9,18	5,25
<i>Электродпечи колпаковые</i>						
9,11	ТЕРм09-01-003-01	Электродпечь сопротивления колпаковая, рабочая температура до 1200°С, мощность: 60 кВт	10,23	13,05	9,31	4,53
9,12	ТЕРм09-01-003-02	Электродпечь сопротивления колпаковая, рабочая температура до 1200°С, мощность: 200 кВт	9,47	13,05	8,59	4,27
9,13	ТЕРм09-01-003-03	Электродпечь сопротивления колпаковая, безмуфельная ванна, рабочая температура до 700°С, мощность 40 кВт	9,67	13,05	9,09	5,11
<i>Электродпечи элеваторные</i>						
9,14	ТЕРм09-01-004-01	Электродпечь сопротивления элеваторная, рабочая температура до 1000°С, мощность 250 кВт	10,31	13,05	9,07	4,88
<i>Электродванны</i>						
9,15	ТЕРм09-01-005-01	Электродпечь - ванна, рабочая температура до 1300°С, мощность 40 кВт	8,66	13,05	8,88	3,52
Раздел 2. ЭЛЕКТРОПЕЧИ СОПРОТИВЛЕНИЯ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ И СУШКИ						
<i>Электродпечи конвейерные</i>						
9,16	ТЕРм09-01-021-01	Электродпечь сопротивления конвейерная, рабочая температура до 1150°С, мощность: 300 кВт	9,22	13,05	9,10	5,94

9,17	ТЕРм09-01-021-03	Электродпечь сопротивления конвейерная, рабочая температура до 1150°С, мощность: 450 кВт	8,74	13,05	8,41	5,35
<i>Электродпечи толкательные</i>						
9,18	ТЕРм09-01-022-01	Электродпечь сопротивления толкательная, рабочая температура до 1300°С, мощность: 80 кВт	9,12	13,05	8,87	5,77
9,19	ТЕРм09-01-022-02	Электродпечь сопротивления толкательная, рабочая температура до 1300°С, мощность: 250 кВт	9,80	13,05	9,12	5,72
9,2	ТЕРм09-01-022-03	Электродпечь сопротивления толкательная, рабочая температура до 1300°С, мощность: 450 кВт	9,91	13,05	9,15	5,74
<i>Электродпечи карусельные</i>						
9,21	ТЕРм09-01-023-01	Электродпечь сопротивления карусельная, рабочая температура до 1200°С, мощность 100 кВт	9,52	13,05	8,76	5,79
<i>Электродпечи барабанные</i>						
9,22	ТЕРм09-01-024-01	Электродпечь сопротивления барабанная, рабочая температура до 900°С, мощность 100 кВт	9,97	13,05	9,08	4,57
<i>Электродпечи протяжные</i>						
9,23	ТЕРм09-01-025-01	Электродпечь протяжная, рабочая температура 900°С, мощность 130 кВт	9,20	13,05	9,07	5,81
<i>Электродпечи рольганговые</i>						
9,24	ТЕРм09-01-026-01	Электродпечь сопротивления рольганговая, рабочая температура до 1150°С, мощность 500 кВт	8,69	13,05	8,10	5,74
<i>Электродпечи с шагающим или пульсирующим подом</i>						
9,25	ТЕРм09-01-027-01	Электродпечь сопротивления с шагающим подом, рабочая температура до 900°С, мощность 200 кВт	10,01	13,05	8,79	4,35
Раздел 3. ЭЛЕКТРОПЕЧИ СОПРОТИВЛЕНИЯ ДЛЯ ПЛАВКИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И ИХ СПЛАВОВ						
<i>Электродпечи камерные</i>						
9,26	ТЕРм09-01-031-01	Электродпечь сопротивления камерная, рабочая температура до 850°С, мощность до 120 кВт, вместимость 500 кг	10,66	13,05	9,29	5,27
<i>Электродпечи барабанные</i>						
9,27	ТЕРм09-01-032-01	Электродпечь сопротивления барабанная, рабочая температура до 1200°С, мощность до 50 кВт, вместимость 75 кг	10,15	13,05	9,25	4,07
<i>Электродпечи тигельные</i>						
9,28	ТЕРм09-01-033-01	Электродпечь сопротивления тигельная, рабочая температура до 850°С, мощность до 150 кВт, вместимость 500 кг	10,20	13,05	9,11	4,37
Раздел 4. ЭЛЕКТРОПЕЧИ ДУГОВЫЕ СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫЕ						
<i>Электродпечи дуговые сталеплавильные малой вместимости</i>						
9,29	ТЕРм09-01-041-01	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость: 0,5 т	11,17	13,05	9,31	8,84
9,3	ТЕРм09-01-041-02	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость: 1,5 т	9,64	13,05	8,24	5,54
9,31	ТЕРм09-01-041-03	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость: 3 т	8,79	13,05	7,75	6,08
9,32	ТЕРм09-01-041-04	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость: 6 т	8,30	13,05	7,39	5,93
<i>Электродпечи дуговые сталеплавильные средней вместимости</i>						
9,33	ТЕРм09-01-042-01	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость: 25 т	8,43	13,05	7,68	5,84
9,34	ТЕРм09-01-042-02	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость: 50 т	8,40	13,05	7,67	5,89

<i>Электропечи дуговые сталеплавильные большой вместимости</i>						
9,35	ТЕРм09-01-043-01	Электропечь дуговая сталеплавильная, вместимость 100 т	8,51	13,05	7,78	5,96
Раздел 5. ЭЛЕКТРОПЕЧИ ИНДУКЦИОННЫЕ ПЛАВИЛЬНЫЕ						
<i>Электропечи тигельные для открытой плавки</i>						
9,36	ТЕРм09-01-051-01	Электропечь индукционная тигельная, полная мощность до 400 кВ·А, вместимость: 0,25 т	9,67	13,05	9,04	5,33
9,37	ТЕРм09-01-051-02	Электропечь индукционная тигельная, полная мощность до 400 кВ·А, вместимость: 1 т	9,52	13,05	8,29	5,52
<i>Электропечи канальные для открытой плавки</i>						
9,38	ТЕРм09-01-052-01	Электропечь индукционная канальная промышленной частоты, полная мощность до 1000 кВ·А, вместимость: 4 т	9,76	13,05	8,47	6,12
9,39	ТЕРм09-01-052-02	Электропечь индукционная канальная промышленной частоты, полная мощность до 1000 кВ·А, вместимость: 16 т	9,42	13,05	8,48	5,79
Раздел 6. УСТАНОВКИ ИНДУКЦИОННЫЕ НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ И ЗАКАЛОЧНЫЕ						
<i>Установки промышленной частоты</i>						
9,4	ТЕРм09-01-061-01	Установка промышленной частоты сквозного нагрева, мощность до 1000 кВт	9,07	13,05	8,17	4,79
Раздел 7. УСТАНОВКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ КОНТРОЛИРУЕМЫХ АТМОСФЕР						
<i>Установки для приготовления контролируемых атмосфер</i>						
9,41	ТЕРм09-01-071-01	Установка для приготовления контролируемой атмосферы, производительность до 60 м3/ч	10,13	13,05	8,83	4,33
Раздел 8. КОМПЛЕКТУЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ К ЭЛЕКТРОПЕЧАМ						
<i>Закалочные и замочные баки</i>						
9,42	ТЕРм09-01-081-01	Бак закалочный конвейерный, производительность 350 кг/ч	9,58	13,05	8,71	4,02
<i>Моечные машины</i>						
9,43	ТЕРм09-01-082-01	Машина моечная конвейерная, производительность до 360 кг/ч	8,17	13,05	8,52	3,48
Раздел 9. ЭЛЕКТРОПЕЧИ РУДНО-ТЕРМИЧЕСКИЕ						
<i>Электропечи рудно-термические</i>						
9,44	ТЕРм09-01-091-01	Электропечь рудно-термическая, полная мощность: 3500 кВ·А	9,08	13,05	7,93	6,12
9,45	ТЕРм09-01-091-02	Электропечь рудно-термическая, полная мощность: 5000 кВ·А	8,94	13,05	7,83	6,15
<i>Электропечи шлакового переплава</i>						
9,46	ТЕРм09-01-101-01	Электропечь шлакового переплава, полная мощность: 1000 кВ·А	9,79	13,05	8,30	4,71
9,47	ТЕРм09-01-101-02	Электропечь шлакового переплава, полная мощность: 5000 кВ·А	9,74	13,05	8,21	5,42

Итого по смете			8,73	13,05	7,84	5,74
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРм10						
---------------	--	--	--	--	--	--

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ГОРОДСКАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ

Раздел 1. СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ

Оборудование станции АТСКУ

10,1	ТЕРм10-01-001-01	Статив с креплением секциями типа «Решетка-2» или магистральными прогонами, масса: до 150 кг, со сборным кабелем	5,91	13,05	6,70	4,00
10,2	ТЕРм10-01-001-02	Статив с креплением секциями типа «Решетка-2» или магистральными прогонами, масса: до 150 кг, без сборного кабеля	9,80	13,05	6,66	4,85

10,3	ТЕРм10-01-001-03	Статив с креплением секциями типа «Решетка-2» или магистральными прогонами, масса: до 300 кг, со сборным кабелем	6,07	13,05	6,70	4,00
10,4	ТЕРм10-01-001-04	Статив с креплением секциями типа «Решетка-2» или магистральными прогонами, масса: до 300 кг, без сборного кабеля	9,93	13,05	6,66	4,93
10,5	ТЕРм10-01-001-05	Промшит секциями типа «Решетка-2»	9,72	13,05	6,75	5,41
10,6	ТЕРм10-01-001-06	Промшит магистральными прогонами	9,72	13,05	6,75	5,41
10,7	ТЕРм10-01-001-07	Рама подпорная	9,07	13,05	6,76	5,26
10,8	ТЕРм10-01-001-08	Плата с реле с включением разъемов жесткозакрепленных	11,57	13,05	6,73	13,00
10,9	ТЕРм10-01-001-09	Плата с реле с включением разъемов свободнозакрепленных	11,05	13,05	6,76	13,00
10,1	ТЕРм10-01-001-10	Плата разного назначения с подготовкой места установки	11,05	13,05	6,75	6,09
10,1	ТЕРм10-01-001-11	Столы специальные	9,72	13,05	6,61	3,73
10,1	ТЕРм10-01-001-12	Рамка со штифтами на винтах в нарезных отверстиях	13,11	13,05	-	13,00
10,1	ТЕРм10-01-001-13	Рамка со штифтами на винтах и гайках с шайбами	13,10	13,05	-	13,00
10,1	ТЕРм10-01-001-14	Транспорант рядовой со сборной рамкой	10,67	13,05	6,75	5,21
10,2	ТЕРм10-01-001-15	Освещение рядовое	5,98	13,05	6,75	3,13

Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ

10,2	ТЕРм10-01-002-01	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: АИ-СД, АИ-АВ, АК-АВ	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-01-002-02	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: ГИ-6	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-01-002-03	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: ГИ-3, РИ-А	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-01-002-04	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: АРБ, ВРД-4, ВРДВ, КП	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-01-002-05	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: ВШК-ВШКМ, МГ, СВУ, ПКВ, АКС, ПКВ-РИВ	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-01-002-06	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: РСЛВ-3, ИШК, РСЛПВ, ГИК-40	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-01-002-07	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: РСЛВ-2	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-01-002-08	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: РСЛПИ, РСЛИ-2	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-01-002-09	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: АД-АУД, УАК, КУА, РСЛИ-3	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-01-002-10	Стол испытательно-измерительный или передаточный	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-01-002-11	Стол справок	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-01-002-12	Проверка оборудования при установлении внутростанционных вызовов с выключенными выдержками времени	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-01-002-13	Вызов контрольный с включением выдержки времени в регистрах и маркерах	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-01-002-14	Проверка оборудования через автотренер	13,05	13,05	-	13,05

10,3	ТЕРм10-01-002-15	Измерение шнуровых пар	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-01-002-16	Проверка выходов от ГИ к ГИ, ЛИ и РСЛ	13,05	13,05	-	13,05

Оборудование станции «Пентаконта»

10,3	ТЕРм10-01-003-01	Оборудование станции «Пентаконта» Каркас ряда	11,30	13,05	6,69	13,05
10,3	ТЕРм10-01-003-02	Оборудование станции «Пентаконта» Промщит	10,91	13,05	6,57	5,74
10,3	ТЕРм10-01-003-03	Оборудование станции «Пентаконта» Рама статура, масса: до 50 кг	11,25	13,05	6,73	13,05
10,4	ТЕРм10-01-003-04	Оборудование станции «Пентаконта» Рама статура, масса: свыше 50 кг	11,20	13,05	6,67	13,05
10,4	ТЕРм10-01-003-05	Оборудование станции «Пентаконта» Рама поворотная	11,22	13,05	6,52	13,05
10,4	ТЕРм10-01-003-06	Оборудование станции «Пентаконта» Блок релейный	11,36	13,05	6,75	13,05
10,4	ТЕРм10-01-003-07	Оборудование станции «Пентаконта» Промщит концентрации на стойке	13,05	13,05	-	13,04
10,4	ТЕРм10-01-003-08	Оборудование станции «Пентаконта» Ящик питания	10,73	13,05	-	3,26
10,4	ТЕРм10-01-003-09	Оборудование станции «Пентаконта» Табло рядовой сигнализации	13,04	13,05	-	13,00

Раздел 2. КРОССЫ

Кроссы

10,4	ТЕРм10-01-014-01	Кросс абонентских линий	7,67	13,05	6,76	4,46
10,4	ТЕРм10-01-014-02	Кросс соединительных линий	7,72	13,05	6,76	4,02

Раздел 3. АППАРАТУРА УПЛОТНЕНИЯ МЕЖСТАНЦИОННЫХ СВЯЗЕЙ

Оборудование ИКМ

10,4	ТЕРм10-01-025-01	Оборудование ИКМ-15: оконечная станция на одну систему	11,18	13,05	6,44	13,05
10,4	ТЕРм10-01-025-02	Оборудование ИКМ-15: оконечная станция на две системы	11,11	13,05	6,43	13,05
10,5	ТЕРм10-01-025-03	Оборудование ИКМ-15: промежуточная станция на одну систему	10,99	13,05	6,29	13,05
10,5	ТЕРм10-01-025-04	Оборудование ИКМ-15: промежуточная станция на две системы	10,97	13,05	6,28	13,05
10,5	ТЕРм10-01-025-05	Оборудование ИКМ-30, установка линейных регенераторов при наличии в одном колодце НРП: первого	9,41	13,05	6,66	13,05
10,5	ТЕРм10-01-025-06	Оборудование ИКМ-30, установка линейных регенераторов при наличии в одном колодце НРП: каждого последующего	9,48	13,05	6,66	13,05

Электрическая проверка оборудования ИКМ-15

10,5	ТЕРм10-01-026-01	Электрическая проверка оборудования ИКМ-15: оконечная станция на одну систему	13,05	13,05	-	13,05
10,5	ТЕРм10-01-026-02	Электрическая проверка оборудования ИКМ-15: оконечная станция на две системы	13,05	13,05	-	13,05
10,5	ТЕРм10-01-026-03	Электрическая проверка оборудования ИКМ-15: промежуточная станция на одну систему	7,48	13,05	6,66	13,05
10,5	ТЕРм10-01-026-04	Электрическая проверка оборудования ИКМ-15: промежуточная станция на две системы	7,46	13,05	6,66	13,05

Настройка ИКМ-15

10,5	ТЕРм10-01-027-01	Настройка линейного тракта: на одну систему	13,05	13,05	-	13,05
10,5	ТЕРм10-01-027-02	Настройка линейного тракта: на две системы	13,05	13,05	-	13,05

Раздел 4. ЖЕЛОБА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВОЗДУШНЫЕ

<i>Желоба металлические воздушные</i>						
10,6	ТЕРм10-01-038-01	Желоб сборный на настенных кронштейнах и на подвесках к потолку	8,09	13,05	5,23	4,06
10,6	ТЕРм10-01-038-02	Спуск-подъем желоба	6,97	13,05	6,75	4,13
10,6	ТЕРм10-01-038-03	Закругление желоба	11,40	13,05	-	4,01
10,6	ТЕРм10-01-038-04	Желоб вертикальный	10,20	13,05	6,75	4,42
10,6	ТЕРм10-01-038-05	Желоб магистральный или рядовой коробчатый	10,91	13,05	6,75	5,58
10,6	ТЕРм10-01-038-06	Желоб сигнальный АТСКУ	13,05	13,05	-	13,08
10,6	ТЕРм10-01-038-07	Кронштейн магистральных шин	13,04	13,05	-	13,00
10,6	ТЕРм10-01-038-08	Желоб на прямых участках	11,24	13,05	6,75	13,06
10,6	ТЕРм10-01-038-09	Вырезка окна в желобе для спуска-подъема кабеля	13,05	13,05	-	13,05
<i>Детали разные</i>						
10,6	ТЕРм10-01-039-01	Хомут на колонне	8,51	13,05	6,75	4,40
10,7	ТЕРм10-01-039-02	Угольник настенный магистральный	11,00	13,05	6,75	9,74
10,7	ТЕРм10-01-039-03	Угольник настенный (уголок) отдельный	11,36	13,05	6,76	13,03
10,7	ТЕРм10-01-039-04	Уголок крепления яруса желоба	11,30	13,05	6,75	13,05
10,7	ТЕРм10-01-039-05	Перфорированный швеллер для светильников между рядами	10,84	13,05	-	3,79
10,7	ТЕРм10-01-039-06	Реле, ключ, кнопка и др. с подготовкой места установки	13,05	13,05	-	13,05
<i>Решетки, сетки кабельные на станции типа «Пентаконта»</i>						
10,7	ТЕРм10-01-040-01	Сетка кабельная на станции «Пентаконта»: легкая	13,04	13,05	-	13,00
10,7	ТЕРм10-01-040-02	Сетка кабельная на станции «Пентаконта»: усиленная	13,04	13,05	-	13,00
10,7	ТЕРм10-01-040-03	Корзина коническая для пожарных извещателей	13,05	13,05	-	13,00
10,7	ТЕРм10-01-040-04	Решетка кабельная на станции типа ИАТСКЭ «Исток» производства фирмы «РФТ»	13,06	13,05	-	13,00
<i>Раздел 5. КАБЕЛИ И ПРОВОДА СТАНЦИОННЫЕ</i>						
<i>Разделка и включение кабелей и проводов</i>						
10,7	ТЕРм10-01-051-01	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 40x2, 20x5	12,65	13,05	-	6,92
10,8	ТЕРм10-01-051-02	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 30x2	12,56	13,05	-	6,54
10,8	ТЕРм10-01-051-03	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 26x3, 20x4	12,62	13,05	-	6,77
10,8	ТЕРм10-01-051-04	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 20x3	12,51	13,05	-	6,38
10,8	ТЕРм10-01-051-05	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 20x2	12,48	13,05	-	6,22
10,8	ТЕРм10-01-051-06	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 10x3	12,53	13,05	-	6,30
10,8	ТЕРм10-01-051-07	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 10x2	12,44	13,05	-	5,97
10,8	ТЕРм10-01-051-08	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 5x3	12,42	13,05	-	5,95

10,8	ТЕРм10-01-051-09	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 5x2	12,33	13,05	-	5,74
10,8	ТЕРм10-01-051-10	Разделка и включение кабеля и провода пистолетом, емкость кабеля: 20x3	12,28	13,05	-	5,23
10,8	ТЕРм10-01-051-11	Разделка и включение кабеля и провода пистолетом, емкость кабеля: 20x2	12,30	13,05	-	5,33
10,9	ТЕРм10-01-051-12	Разделка и включение кабеля и провода пистолетом, емкость кабеля: 10x3	12,22	13,05	-	5,27
10,9	ТЕРм10-01-051-13	Разделка и включение кабеля и провода пистолетом, емкость кабеля: 10x2	12,12	13,05	-	4,78
10,9	ТЕРм10-01-051-14	Разделка и включение кабеля и провода пистолетом, емкость кабеля: 5x3	12,27	13,05	-	5,21
10,9	ТЕРм10-01-051-15	Разделка и включение кабеля и провода пистолетом, емкость кабеля: 5x2	12,27	13,05	-	5,21
10,9	ТЕРм10-01-051-16	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 20x3 при разделке одного кабеля пайкой	12,05	13,05	-	5,81
10,9	ТЕРм10-01-051-17	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 20x3 при разделке одного кабеля пистолетом	12,37	13,05	-	4,96
10,9	ТЕРм10-01-051-18	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 20x3 при разделке двух кабелей пайкой	11,96	13,05	-	5,72
10,9	ТЕРм10-01-051-19	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 20x2 при разделке одного кабеля пайкой	11,84	13,05	-	5,63
10,9	ТЕРм10-01-051-20	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 20x2 при разделке одного кабеля пистолетом	12,03	13,05	-	5,09
10,9	ТЕРм10-01-051-21	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 20x2 при разделке двух кабелей пайкой	11,73	13,05	-	5,55
11	ТЕРм10-01-051-22	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 10x3 при разделке одного кабеля пайкой	12,03	13,05	-	5,09
11	ТЕРм10-01-051-23	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 10x3 при разделке одного кабеля пистолетом	12,12	13,05	-	4,41
11	ТЕРм10-01-051-24	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 10x3 при разделке двух кабелей пайкой	12,03	13,05	-	5,09
11	ТЕРм10-01-051-25	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 10x2 при разделке одного кабеля пайкой	12,22	13,05	-	5,52
11	ТЕРм10-01-051-26	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 10x2 при разделке одного кабеля пистолетом	12,34	13,05	-	4,87
10,1	ТЕРм10-01-051-27	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 10x2 при разделке двух кабелей пайкой	12,04	13,05	-	5,27
10,1	ТЕРм10-01-051-28	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 5x2 при разделке одного кабеля пайкой	12,28	13,05	-	5,48
10,1	ТЕРм10-01-051-29	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 5x2 при разделке одного кабеля пистолетом	12,34	13,05	-	4,87
10,1	ТЕРм10-01-051-30	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 5x3 при разделке двух кабелей пайкой	12,11	13,05	-	5,21
10,1	ТЕРм10-01-051-31	Разделка и включение кабеля станционного сигнальной проводки на съёмных и несъёмных штекерах	12,27	13,05	-	5,80
10,1	ТЕРм10-01-051-32	Разделка и включение кабеля или провода однопарного: низкочастотного	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-01-051-33	Разделка и включение кабеля или провода однопарного: высокочастотного или низкочастотного экранированного	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-01-051-34	Разделка и включение провода одножильного при пайке и отпайке	12,59	13,05	-	7,52
10,1	ТЕРм10-01-051-35	Разделка и включение кабеля «Пентаконта» в штифты стативов и промщитов: с прошивкой ствола	13,06	13,05	-	13,00
10,1	ТЕРм10-01-051-36	Разделка и включение кабеля «Пентаконта» в штифты стативов и промщитов: без прошивки ствола	13,06	13,05	-	13,00

10,1	ТЕРм10-01-051-37	Разделка и включение кабеля «Пентаконта» в штифты кросса	13,04	13,05	-	13,00
<i>Кроссировка</i>						
10,1	ТЕРм10-01-052-01	Кроссировка линий в кроссе длиной: до 4 м, двухпроводная	12,75	13,05	-	8,18
10,1	ТЕРм10-01-052-02	Кроссировка линий в кроссе длиной: до 4 м, трехпроводная	12,62	13,05	-	7,65
10,1	ТЕРм10-01-052-03	Кроссировка линий в кроссе длиной: до 4 м, четырехпроводная	12,77	13,05	-	8,23
10,1	ТЕРм10-01-052-04	Кроссировка линий в кроссе длиной: свыше 4 м, двухпроводная	12,75	13,05	-	8,18
10,1	ТЕРм10-01-052-05	Кроссировка линий в кроссе длиной: свыше 4 м, трехпроводная	12,62	13,05	-	7,65
10,1	ТЕРм10-01-052-06	Кроссировка линий в кроссе длиной: свыше 4 м, четырехпроводная	12,77	13,05	-	8,23
10,1	ТЕРм10-01-052-07	Кроссировка в шкафу	12,73	13,05	-	8,05
10,1	ТЕРм10-01-052-08	Кроссировка проводов с прокладкой через перекидной желоб: двухпроводная	12,92	13,05	-	9,68
10,1	ТЕРм10-01-052-09	Кроссировка проводов с прокладкой через перекидной желоб: трехпроводная	12,86	13,05	-	9,00
10,1	ТЕРм10-01-052-10	Кроссировка проводов с прокладкой через перекидной желоб: четырехпроводная	12,80	13,05	-	8,48
10,1	ТЕРм10-01-052-11	Кроссировка параллельная в кроссе или шкафу	12,97	13,05	-	10,42
10,1	ТЕРм10-01-052-12	Кроссировка проводом экранированным	12,81	13,05	-	8,54
10,1	ТЕРм10-01-052-13	Кроссировка проводом голым	12,73	13,05	-	8,05
<i>Прокладка кабелей и проводов питания на провододержателях</i>						
10,1	ТЕРм10-01-053-01	Прокладка кабеля или провода питания на провододержателях сечением: 6 мм ²	11,29	13,05	6,76	9,65
10,1	ТЕРм10-01-053-02	Прокладка кабеля или провода питания на провододержателях сечением: 10 мм ²	11,30	13,05	6,75	10,17
10,1	ТЕРм10-01-053-03	Прокладка кабеля или провода питания на провододержателях сечением: 25 мм ²	11,29	13,05	6,76	10,31
10,1	ТЕРм10-01-053-04	Прокладка кабеля или провода питания на провододержателях сечением: 35; 70 мм ²	11,27	13,05	6,76	11,10
10,1	ТЕРм10-01-053-05	Прокладка кабеля или провода питания на провододержателях сечением: 120-150 мм ²	11,32	13,05	6,75	11,33
<i>Прокладка кабеля по воздушным металлическим желобам</i>						
10,1	ТЕРм10-01-054-01	Прокладка кабеля по воздушным металлическим желобам на одном объекте: от 10 до 50 км с вязкой пакетами	10,65	13,05	6,75	4,79
10,1	ТЕРм10-01-054-02	Прокладка кабеля по воздушным металлическим желобам на одном объекте: от 10 до 50 км без вязки пакетами	10,18	13,05	6,75	4,10
10,1	ТЕРм10-01-054-03	Прокладка кабеля по плоскому кабельросту типа «Решетка»	10,07	13,05	6,75	5,85
<i>Прокладка кабеля и провода по стенам</i>						
10,1	ТЕРм10-01-055-01	Прокладка кабеля, масса 1 м: до 1 кг, по стене деревянной	6,09	13,05	6,76	2,30
10,1	ТЕРм10-01-055-02	Прокладка кабеля, масса 1 м: до 1 кг, по стене кирпичной	5,94	13,05	6,72	2,72
10,1	ТЕРм10-01-055-03	Прокладка кабеля, масса 1 м: до 1 кг, по стене бетонной	7,01	13,05	6,76	2,36
10,1	ТЕРм10-01-055-04	Прокладка кабеля, масса 1 м: до 3 кг, по стене деревянной	6,82	13,05	6,76	2,37
10,1	ТЕРм10-01-055-05	Прокладка кабеля, масса 1 м: до 3 кг, по стене кирпичной	6,24	13,05	6,72	2,84

10,1	ТЕРм10-01-055-06	Прокладка кабеля, масса 1 м: до 3 кг, по стене бетонной	7,51	13,05	6,76	2,41
10,1	ТЕРм10-01-055-07	Прокладка однопарного провода с креплением проволочными скрепами по стене: деревянной или оштукатуренной	11,15	13,05	6,76	9,61
10,1	ТЕРм10-01-055-08	Прокладка однопарного провода с креплением проволочными скрепами по стене: кирпичной	4,46	13,05	6,68	2,67
10,1	ТЕРм10-01-055-09	Прокладка однопарного провода с креплением проволочными скрепами по стене: бетонной	5,25	13,05	6,76	2,27
<i>Прокладка и включение кабелей и проводов питания и заземления на станции типа «Пентаконта»</i>						
10,1	ТЕРм10-01-056-01	Прокладка и включение на станции типа «Пентаконта»: провода питания в канале подпольного желоба	9,97	13,05	5,23	6,45
10,1	ТЕРм10-01-056-02	Прокладка и включение на станции типа «Пентаконта»: готовых отводов	10,32	13,05	-	5,87
10,1	ТЕРм10-01-056-03	Прокладка и включение на станции типа «Пентаконта»: проводов заземления по провододержателям	13,05	13,05	-	13,05
Раздел 2. ОТДЕЛ 2. МЕСТНАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ						
<i>Раздел 1. СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ МАЛОЙ ЕМКОСТИ</i>						
<i>Станции сельской связи</i>						
10,1	ТЕРм10-02-001-01	Станция сельской связи координатная типа АТСК 50-200 М	10,82	13,05	6,72	7,87
10,1	ТЕРм10-02-001-02	Станция сельской связи координатная типа АТСК 100-2000 У: монтаж	6,57	13,05	6,52	4,32
10,1	ТЕРм10-02-001-03	Станция сельской связи координатная типа АТСК 100-2000 У: электрическая проверка, настройка, тренировка	13,05	13,05	-	13,05
<i>Раздел 2. ОПЕРАТИВНО-ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ</i>						
<i>Станции, пульты и установки оперативно-телефонной связи</i>						
10,1	ТЕРм10-02-015-01	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством, емкость 10 номеров	10,74	13,05	6,75	4,86
10,1	ТЕРм10-02-015-02	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 25 номеров	7,08	13,05	6,75	4,02
10,1	ТЕРм10-02-015-03	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 50 номеров	5,52	13,05	6,75	3,76
10,2	ТЕРм10-02-015-04	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 70 номеров	5,33	13,05	6,75	3,90
10,2	ТЕРм10-02-015-05	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 100 номеров	5,55	13,05	6,75	4,23
10,2	ТЕРм10-02-015-06	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством и стативом, емкость: свыше 100 номеров	5,14	13,05	6,75	4,49
10,2	ТЕРм10-02-015-07	К расценкам добавлять за каждый дополнительный свыше одного: пульт	11,05	13,05	6,76	7,05
10,2	ТЕРм10-02-015-08	К расценкам добавлять за каждый дополнительный свыше одного: статив	10,64	13,05	6,76	5,08
<i>Устройства переговорные (коммутаторы диспетчерской и директорской связи)</i>						
10,2	ТЕРм10-02-016-01	Коммутатор диспетчерской или директорской связи с усилительным устройством, емкость 5 номеров	7,30	13,05	6,75	4,29
10,2	ТЕРм10-02-016-02	Коммутатор диспетчерской или директорской связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 10 номеров	7,81	13,05	6,75	4,30

10,2	ТЕРм10-02-016-03	Коммутатор диспетчерской или директорской связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 25 номеров	7,28	13,05	6,75	4,17
10,2	ТЕРм10-02-016-04	Коммутатор диспетчерской или директорской связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 50 номеров	7,81	13,05	6,76	4,64
10,2	ТЕРм10-02-016-05	Коммутатор диспетчерской или директорской связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 70 номеров	7,63	13,05	6,76	4,95
10,2	ТЕРм10-02-016-06	Отдельно устанавливаемый: преобразователь или блок питания	9,76	13,05	6,76	4,41
10,2	ТЕРм10-02-016-07	Отдельно устанавливаемый: усилитель дуплексный или абонентский	11,22	13,05	6,76	6,46
<i>Устройства телефонные</i>						
10,2	ТЕРм10-02-017-01	Устройство телефонное (концентратор)	12,67	13,05	-	6,86
10,2	ТЕРм10-02-017-02	Устройство телефонное	12,73	13,05	-	7,30
Раздел 3. АППАРАТЫ ТЕЛЕФОННЫЕ						
<i>Аппараты телефонные</i>						
10,2	ТЕРм10-02-030-01	Аппарат телефонный системы ЦБ или АТС: настольный	7,54	13,05	-	3,75
10,2	ТЕРм10-02-030-02	Аппарат телефонный системы ЦБ или АТС: настенный	7,54	13,05	-	3,75
10,2	ТЕРм10-02-030-03	Таксофон и аппарат телефонный в сырых помещениях	6,37	13,05	-	3,69
10,2	ТЕРм10-02-030-04	Сигнализация выносная для телефонных аппаратов, устанавливаемых в шумозащитных кабинах	6,81	13,05	-	4,00
10,2	ТЕРм10-02-030-05	Грозозащита для воздушных абонентских линий	4,71	13,05	-	3,36
Раздел 4. СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ КВАЗИЭЛЕКТРОННЫЕ						
<i>Оборудование станции</i>						
10,2	ТЕРм10-02-040-01	Устройство: центральное управляющее	11,30	13,05	6,76	9,57
10,2	ТЕРм10-02-040-02	Устройство: автоматического ввода программ	11,30	13,05	6,75	9,61
10,2	ТЕРм10-02-040-03	Комплект абонентского оборудования емкость: до 256 номеров	12,06	13,05	6,76	13,05
10,2	ТЕРм10-02-040-04	Комплект абонентского оборудования емкость: до 512 номеров	12,06	13,05	6,76	13,05
10,2	ТЕРм10-02-040-05	Комплект абонентского оборудования емкость: до 1024 номеров	13,00	13,05	6,76	13,05
10,2	ТЕРм10-02-040-06	Комплект абонентского оборудования емкость: до 2048 номеров	12,07	13,05	6,76	13,05
10,2	ТЕРм10-02-040-07	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 32	10,61	13,05	6,76	4,31
10,2	ТЕРм10-02-040-08	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 64	10,66	13,05	6,76	4,37
10,2	ТЕРм10-02-040-09	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 128	10,84	13,05	6,76	4,79
10,2	ТЕРм10-02-040-10	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 256	10,96	13,05	6,76	5,27
10,2	ТЕРм10-02-040-11	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации, количество линий: до 128	11,86	13,05	6,76	7,19

10,2	ТЕРм10-02-040-12	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации, количество линий: до 256	11,93	13,05	6,76	8,36
10,2	ТЕРм10-02-040-13	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации, количество линий: до 512	11,96	13,05	6,76	8,82
<i>Электрическая проверка и настройка центрального управляющего устройства</i>						
10,2	ТЕРм10-02-041-01	Электрическая проверка и настройка: устройства центрального управляющего	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-041-02	Электрическая проверка и настройка: устройства автоматического ввода программ	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-041-03	Электрическая проверка и настройка: канала ввода-вывода информации	13,05	13,05	-	13,05
<i>Электрическая проверка и настройка оборудования телефонной периферии</i>						
10,2	ТЕРм10-02-042-01	Проверка и настройка комплекта абонентского оборудования станции, емкость: до 256 номеров	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-042-02	Проверка и настройка комплекта абонентского оборудования станции, емкость: до 512 номеров	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-042-03	Проверка и настройка комплекта абонентского оборудования станции, емкость: до 1024 номеров	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-042-04	Проверка и настройка комплекта абонентского оборудования станции, емкость: до 2048 номеров	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-042-05	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 3	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-042-06	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 64	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-042-07	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 128	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-042-08	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 256	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-042-09	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации, количество линий: до 128	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-042-10	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации, количество линий: до 256	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-042-11	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации, количество линий: до 512	13,05	13,05	-	13,05
<i>Тренировка станций</i>						
10,2	ТЕРм10-02-043-01	Комплект абонентского оборудования станций, емкость номеров: до 256	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-043-02	Комплект абонентского оборудования станций, емкость номеров: до 512	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-043-03	Комплект абонентского оборудования станций, емкость номеров: до 1024	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-043-04	Комплект абонентского оборудования станций, емкость номеров: до 2048	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-043-05	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 32	13,05	13,05	-	13,05

10,2	ТЕРм10-02-043-06	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 64	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-043-07	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 128	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-043-08	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 256	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-043-09	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации количество линий до 128	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-043-10	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации количество линий до 256	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-043-11	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации количество линий до 512	13,05	13,05	-	13,05

Раздел 5. СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ ИНТЕГРАЛЬНЫЕ КВАЗИЭЛЕКТРОННЫЕ ИАТСКЭ «ИСТОК»

Оборудование станции

10,2	ТЕРм10-02-050-01	Установка: и сборка рядовых каркасов	11,20	13,05	6,76	13,05
10,2	ТЕРм10-02-050-02	Установка: рам секций стативов	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-050-03	Установка: кассет	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-050-04	Установка: арматуры рядового освещения	13,03	13,05	-	13,00

Прокладка, включение кабелей, проводов, шин

10,2	ТЕРм10-02-051-01	Перемиčky кабельные длиной: до 6 м	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-051-02	Перемиčky кабельные длиной: добавлять на каждый 1 м сверх 6 м	13,05	13,05	-	13,04
10,2	ТЕРм10-02-051-03	Перемиčky кабельные между секциями одного статива: с укладкой в кабельном канале	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-051-04	Перемиčky кабельные между секциями одного статива: без укладки в кабельном канале	13,05	13,05	-	13,06
10,2	ТЕРм10-02-051-05	Крепление кабелей пластинами в кабельном канале (11 пластин)	13,04	13,05	-	13,00
10,2	ТЕРм10-02-051-06	Прокладка рядовых питающих проводов	13,05	13,05	-	13,04
10,2	ТЕРм10-02-051-07	Прокладка магистральных шин по рядам	13,04	13,05	-	13,00

Электрическая проверка и настройка управляющего комплекса

10,2	ТЕРм10-02-052-01	Электрическая проверка и настройка: управляющего комплекса	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-052-02	Электрическая проверка и настройка: имитатора управляющего комплекса	13,05	13,05	-	13,05

Электрическая проверка оборудования телефонной периферии

10,2	ТЕРм10-02-053-01	Включение электропитания на оборудование	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-053-02	Электрическая проверка оборудования группы управления автономного режима на 1024 АЛ	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-053-03	Электрическая проверка оборудования: КС БАЛ, КС БСЛ (СД, ЕР, ГН, МН)	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-053-04	Электрическая проверка оборудования: КС БСЛ (КЛ)	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-053-05	Электрическая проверка оборудования: АК, КАТ, ШК/КСЛ	13,05	13,05	-	13,09

10,2	ТЕРм10-02-053-06	Электрическая проверка оборудования: ККС	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-053-07	Электрическая проверка оборудования: ПТН	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-053-08	Электрическая проверка комплекта соединительных линий: КСЛС, КСЛМ, КСЛВЗ, КСЛИЗ	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-053-09	Электрическая проверка комплекта соединительных линий: КСЛТ, КСЛУ, КСЛШ	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-053-10	Электрическая проверка комплекта внешней связи: СК	13,05	13,05	-	13,04
10,2	ТЕРм10-02-053-11	Электрическая проверка комплекта внешней связи: СКИ	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-053-12	Электрическая проверка комплекта внешней связи: СКГ	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-053-13	Электрическая проверка комплекта внешней связи: СКЧ	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-053-14	Электрическая проверка оборудования цифрового сопряжения: УУ-ОЦС	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-053-15	Электрическая проверка оборудования цифрового сопряжения: УСК-1, УСК-2, УСК-4, ФСЛ	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-053-16	Электрическая проверка оборудования тракторов ОКЦ, РСЛ и СЛ	13,05	13,05	-	13,04
<i>Автономная проверка оборудования ИАТСКЭ-3</i>						
10,2	ТЕРм10-02-054-01	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ПУУЗ	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-054-02	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ВИП, ВЗИ	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-054-03	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: КС	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-054-04	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: СВУ	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-054-05	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ШК/КСЛ	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-054-06	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: СК	13,05	13,05	-	13,09
10,2	ТЕРм10-02-054-07	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ДВО	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-054-08	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ВП-2, КЛО, ПКД	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-054-09	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: интерфейса	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-054-10	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: АК, КАТ	13,05	13,05	-	13,00
10,2	ТЕРм10-02-054-11	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ВИПП	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-054-12	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ПТН	13,05	13,05	-	13,05
<i>Тренировка станции</i>						
10,2	ТЕРм10-02-055-01	Проверка: работы внутростанционной связи ИАТСКЭ-1	13,05	13,05	-	13,05
10,2	ТЕРм10-02-055-02	Проверка: работы внутростанционной связи ИАТСКЭ-3	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-02-055-03	Проверка: средств ТЭР ИАТСКЭ-3	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-02-055-04	Проверка: параметров станции ИАТСКЭ-3	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-02-055-05	Проверка: работы межстанционной связи ИАТСКЭ с существующими АТС	13,05	13,05	-	13,05

10,3	ТЕРм10-02-055-06	Проверка: и комплексное испытание станции	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-02-055-07	Проверка: работы ДВО, ОЭР	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-02-055-08	Проверка: качества обслуживания вызовов	13,05	13,05	-	13,05

Раздел 3. ОТДЕЛ 3. МЕЖДУГОРОДНАЯ ПРОВОДНАЯ СВЯЗЬ

Раздел 1. ЛИНЕЙНО-АППАРАТНЫЕ ЦЕХИ

Оборудование станций

10,3	ТЕРм10-03-001-01	Стойка, полустойка, каркас стойки или шкаф, масса: до 100 кг	9,46	13,05	6,56	5,51
10,3	ТЕРм10-03-001-02	Стойка, полустойка, каркас стойки или шкаф, масса: до 300 кг	9,98	13,05	6,61	5,67
10,3	ТЕРм10-03-001-03	Стойка, полустойка, каркас стойки или шкаф, масса: свыше 300 кг	10,16	13,05	6,61	5,77
10,3	ТЕРм10-03-001-04	Плата дополнительная, устанавливаемая на готовом месте стойки	11,21	13,05	6,75	13,04

Электрическая проверка и регулировка оборудования

10,3	ТЕРм10-03-002-01	Электрическая проверка станции ВЧ одноканальной: промежуточной	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-002-02	Электрическая проверка станции ВЧ одноканальной: оконечной	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-002-03	Электрическая проверка станции ВЧ трехканальной: промежуточной	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-002-04	Электрическая проверка станции ВЧ трехканальной: оконечной	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-002-05	Электрическая проверка и регулировка: стоек многоканальной станции по группам сложности работ первая	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-002-06	Электрическая проверка и регулировка: стоек многоканальной станции по группам сложности работ вторая	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-002-07	Электрическая проверка и регулировка: стоек многоканальной станции по группам сложности работ третья	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-002-08	Электрическая проверка и регулировка: стоек многоканальной станции по группам сложности работ четвертая	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-002-09	Электрическая проверка и регулировка: стоек многоканальной станции по группам сложности работ пятая	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-002-10	Электрическая проверка и регулировка: аппаратуры тонального вызова или усиления тональной частоты	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-002-11	Электрическая проверка и регулировка: плат разных	13,05	13,05	-	13,06
10,3	ТЕРм10-03-002-12	Электрическая проверка и регулировка: комплекта преобразовательного и усилительного оборудования многоканальных систем	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-002-13	Проверка коммутации, сигнализации станций на одной стойке	13,05	13,05	-	13,04
10,3	ТЕРм10-03-002-14	Проверка коммутации, сигнализации станций на одной плате	13,03	13,05	-	13,00

Раздел 2. СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ МЕЖДУГОРОДНЫЕ РУЧНЫЕ И ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ

Оборудование станций

10,3	ТЕРм10-03-013-01	Коммутатор междугородной заказной или управления и наблюдения	10,92	13,05	6,72	6,67
10,3	ТЕРм10-03-013-02	Коммутатор производственного контроля телефонистки или кабинный	10,99	13,05	6,71	7,62

10,3	ТЕРм10-03-013-03	Переключатель шнуровой с рабочим местом бригадира	11,00	13,05	6,72	8,02
10,3	ТЕРм10-03-013-04	Коммутатор испытательно-измерительный	10,94	13,05	6,71	6,46
10,3	ТЕРм10-03-013-05	Коммутатор служебной связи	10,14	13,05	6,75	5,20
10,3	ТЕРм10-03-013-06	Коммутатор междугородный индивидуальный ЦБ	10,76	13,05	6,70	5,67
10,3	ТЕРм10-03-013-07	Коммутатор междугородный индивидуальный МБ	10,89	13,05	6,71	5,93
10,3	ТЕРм10-03-013-08	Шкаф вводный к коммутаторам	10,92	13,05	6,63	6,26
10,3	ТЕРм10-03-013-09	Изготовление и укладка в коммутаторы кабельной ленты из 5 рамок	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-013-10	Стативы всех назначений или переговорная кабина	9,08	13,05	6,68	3,35

Электрическая проверка и настройка оборудования

10,3	ТЕРм10-03-014-01	Электрическая проверка и настройка: коммутатора междугородного	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-014-02	Электрическая проверка и настройка: коммутатора всех назначений, кроме междугородного	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-014-03	Электрическая проверка и настройка: переключателя шнурового	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-014-04	Электрическая проверка и настройка: стativa междугородных линий	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-014-05	Электрическая проверка и настройка: стativa заказных соединительных или служебных линий либо линий прямых абонентов	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-014-06	Электрическая проверка и настройка: стativa переговорного пункта	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-014-07	Электрическая проверка и настройка: стativa общестанционной сигнализации	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-014-08	Электрическая проверка и настройка: стativa ламп занятости	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-014-09	Электрическая проверка и настройка: счетчика продолжительности разговоров	13,05	13,05	-	13,05

Тренировка станций

10,3	ТЕРм10-03-015-01	Настройка линий: междугородных	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-015-02	Настройка линий: соединительных с АТС	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-015-03	Настройка линий: заказных, прямых абонентов или передаточных	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-015-04	Настройка линий: соединительных, служебных и сигнальных между рабочими местами и переговорными пунктами	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-015-05	Настройка местного поля междугородных коммутаторов	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-015-06	Настройка многократного поля с повторением рамок, количество: до 25	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-015-07	Настройка многократного поля с повторением рамок, количество: свыше 25	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-015-08	Настройка пульс-сигналов и часовых импульсов на междугородных коммутаторах	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-015-09	Настройка пульс-сигналов, зуммерных сигналов и цепей индуктора на стativaх (кроме полуавтоматики)	13,05	13,05	-	13,04

Раздел 3. СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ МЕЖДУГОРОДНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОННЫЕ

Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13

10,3	ТЕРм10-03-026-01	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, статов: ВДЕ	10,93	13,05	6,68	6,61
10,3	ТЕРм10-03-026-02	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, статов: ВДН без гафельтага	10,16	13,05	6,67	5,69
10,3	ТЕРм10-03-026-03	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, статов: ВДН с гафельтагом	10,35	13,05	6,69	5,79
10,3	ТЕРм10-03-026-04	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, статов: ВДД	10,63	13,05	6,63	5,98
10,3	ТЕРм10-03-026-05	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, плата: рядовых предохранителей	10,39	13,05	5,23	13,06
10,3	ТЕРм10-03-026-06	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, плата: рядовой сигнализации	10,39	13,05	5,23	13,06
10,3	ТЕРм10-03-026-07	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, устройство сигнально-вызывное ВКЛ	11,05	13,05	6,38	13,05
10,3	ТЕРм10-03-026-08	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, стол: ДК, СДК	9,87	13,05	6,67	5,61
10,3	ТЕРм10-03-026-09	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, стол: с разделительными гнездами	9,66	13,05	6,70	5,54
10,3	ТЕРм10-03-026-10	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13: коммутатор вспомогательный	9,55	13,05	6,75	5,51
10,3	ТЕРм10-03-026-11	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13: промщит	9,15	13,05	6,75	5,43
10,3	ТЕРм10-03-026-12	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13: табло общестанционное	11,11	13,05	6,76	13,06
10,3	ТЕРм10-03-026-13	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13: ограждение торца ряда	11,24	13,05	6,60	13,05
Оборудование станций АМТС-3						
10,3	ТЕРм10-03-027-01	Оборудование станций АМТС-3, статов, масса: до 200 кг	5,08	13,05	6,68	4,00
10,3	ТЕРм10-03-027-02	Оборудование станций АМТС-3, статов, масса: до 300 кг	5,21	13,05	6,68	4,00
10,3	ТЕРм10-03-027-03	Оборудование станций АМТС-3, статов, масса: до 400 кг	5,37	13,05	6,70	4,00
10,3	ТЕРм10-03-027-04	Оборудование станций АМТС-3, статов, масса: до 500 кг	5,36	13,05	6,70	4,00
10,3	ТЕРм10-03-027-05	Оборудование станций АМТС-3: промщит	9,90	13,05	6,76	5,41
10,3	ТЕРм10-03-027-06	Оборудование станций АМТС-3: табло сигнализации общестанционной	11,09	13,05	5,23	13,07
10,3	ТЕРм10-03-027-07	Оборудование станций АМТС-3: табло сигнализации рядовой	10,63	13,05	5,23	13,09
10,3	ТЕРм10-03-027-08	Оборудование станций АМТС-3: плата рядовой сигнализации	10,88	13,05	5,23	13,05
Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3						
10,3	ТЕРм10-03-028-01	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, статовы: ГНТ, МГ, МГИ, ВГИ, ИМРА, РУК-ОУ-МРУ, РКЗСЛ-3/ВТА4/4, ВКЗСЛ4/2	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-028-02	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, статовы: ВКТН, ГИМ-3, ИКШ, ВКШ, ИРСЛГ-У 4/4, АИ-ДТ-ДИВ, ПС	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-028-03	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, статовы: РИ С МРИ, ВРКШ, КУПШ С ПШ, ВРКШ-Т, ВКЗСЛШ 4/2, ИКЗСЛК 4/2, РСЛГ 4/2, ИРСЛ-3/ИТМ4/4	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-028-04	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, статовы: ВК-ВРКШ, РУК-ВРКШ, ИКЗСЛК 4/4	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-028-05	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, статовы: РК-ПШ, СВУ	13,05	13,05	-	13,05

10,3	ТЕРм10-03-028-06	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: РСЛА-УПФ, ИКТН, ВКЗСЛГ 4/4, ОПУГ-А	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-028-07	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: РСЛ-2/4	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-028-08	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: АУНК-А, ВСКО 2/4, АПЖА-2	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-028-09	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: АКС-А, ВКЗСЛГ 2/4	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-028-10	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: РСЛШ 4/2, УКП	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-028-11	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: РСЛК 2/4	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-028-12	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: АПКА-1	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-028-13	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: ТРФ	13,05	13,05	-	13,05
<i>Монтаж и настройка электронных АТС типа Si-2000 и аналогичных TDX-IB, TDX-IO, SDX-100, STAREX-RX, DRX-4, DMS-100</i>						
10,3	ТЕРм10-03-029-01	Электронная АТС типа Si-2000 (или TDX-IB, TDX-IO, SDX-100, STAREX-RX, DRX-4, DMS-100): монтаж кросса	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-029-02	Электронная АТС типа Si-2000 (или TDX-IB, TDX-IO, SDX-100, STAREX-RX, DRX-4, DMS-100): монтаж станции	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-029-03	Электронная АТС типа Si-2000 (или TDX-IB, TDX-IO, SDX-100, STAREX-RX, DRX-4, DMS-100): настройка станции	13,05	13,05	-	13,05
<i>Монтаж и настройка электронных АТС типа AXE-10 и EWSD</i>						
10,3	ТЕРм10-03-030-01	Электронная АТС типа AXE-10 (или EWSD): монтаж кросса	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-030-02	Электронная АТС типа AXE-10 (или EWSD): монтаж станции	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-030-03	Электронная АТС типа AXE-10 (или EWSD): настройка станции	13,05	13,05	-	13,05
<i>Монтаж и настройка электронных АТС типа Миником DX-500</i>						
10,3	ТЕРм10-03-031-01	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: до 100 монтаж кросса	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-031-02	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: до 100 монтаж станции	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-031-03	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: до 100 настройка станции	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-031-04	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: до 500 монтаж кросса	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-031-05	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: до 500 монтаж станции	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-031-06	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: до 500 настройка станции	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-031-07	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: свыше 500 монтаж кросса	13,05	13,05	-	13,05
10,3	ТЕРм10-03-031-08	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: свыше 500 монтаж станции	13,05	13,05	-	13,05
10,4	ТЕРм10-03-031-09	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: свыше 500 настройка станции	13,05	13,05	-	13,05
<i>Настройка системы диспетчерской связи на базе электронных АТС типа Миником DX-500</i>						
10,4	ТЕРм10-03-032-01	Настройка системы диспетчерской связи на базе электронной АТС типа Миником DX-500: подготовительные работы и установка конфигурационных данных	13,05	13,05	-	13,05

10,4	ТЕРм10-03-032-02	Настройка системы диспетчерской связи на базе электронной АТС типа Миником DX-500: проверка и настройка цепей и линий диспетчерской связи	13,05	13,05	-	13,05
10,4	ТЕРм10-03-032-03	Настройка системы диспетчерской связи на базе электронной АТС типа Миником DX-500: настройка и конфигурирование групповых каналов	13,05	13,05	-	13,05
10,4	ТЕРм10-03-032-04	Настройка системы диспетчерской связи на базе электронной АТС типа Миником DX-500: настройка и конфигурирование оконечного оборудования ISDN	13,05	13,05	-	13,05
10,4	ТЕРм10-03-032-05	Настройка системы диспетчерской связи на базе электронной АТС типа Миником DX-500: комплексная проверка и участие в сдаче в эксплуатацию участка диспетчерской связи	13,05	13,05	-	13,05

Раздел 4. СТАНЦИИ ТЕЛЕГРАФНЫЕ

Электрическая проверка аппаратуры тонального телеграфа

10,4	ТЕРм10-03-039-01	Проверка аппаратуры тонального телеграфа	13,05	13,05	-	13,05
10,4	ТЕРм10-03-039-02	Электрическая проверка и настройка аппаратуры ТТ «на себя»: ТТ-12	13,05	13,05	-	13,05
10,4	ТЕРм10-03-039-03	Электрическая проверка и настройка аппаратуры ТТ «на себя»: ТТ-48	13,05	13,05	-	13,05
10,4	ТЕРм10-03-039-04	Электрическая проверка и настройка аппаратуры ТТ «на себя»: ТТ-144	13,05	13,05	-	13,05

Раздел 5. НАСТРОЙКА КАНАЛОВ СВЯЗИ

Настройка каналов тональной частоты на воздушных цепях

10,4	ТЕРм10-03-050-01	Настройка канала тональной частоты на воздушных цепях между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 0	13,05	13,05	-	13,05
10,4	ТЕРм10-03-050-02	Настройка канала тональной частоты на воздушных цепях между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 1	13,05	13,05	-	13,05
10,4	ТЕРм10-03-050-03	Настройка канала тональной частоты на воздушных цепях между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 2	13,05	13,05	-	13,05
10,4	ТЕРм10-03-050-04	Настройка канала тональной частоты на воздушных цепях между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 3	13,05	13,05	-	13,05
10,4	ТЕРм10-03-050-05	Настройка канала тональной частоты на воздушных цепях между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 4	13,05	13,05	-	13,05
10,4	ТЕРм10-03-050-06	Настройка канала тональной частоты на воздушных цепях между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 5	13,05	13,05	-	13,05

Настройка каналов высокочастотных на воздушных цепях

10,4	ТЕРм10-03-051-01	Настройка канала ВЧ на воздушных цепях одноканальной системы между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 0	13,05	13,05	-	13,05
------	------------------	---	-------	-------	---	-------

10,4	ТЕРм10-03-051-32	Настройка канала ВЧ на воздушных цепях двенадцатиканальной системы между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 21, 22	13,05	13,05	-	13,05
10,4	ТЕРм10-03-051-33	Настройка канала ВЧ на воздушных цепях двенадцатиканальной системы между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 23, 24	13,05	13,05	-	13,05
10,4	ТЕРм10-03-051-34	Настройка канала ВЧ на воздушных цепях двенадцатиканальной системы между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 25, 26	13,05	13,05	-	13,05
<i>Настройка каналов тональной частоты на кабельных цепях</i>						
10,4	ТЕРм10-03-052-01	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по двухпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 0	13,05	13,05	-	13,05
10,4	ТЕРм10-03-052-02	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по двухпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 1	9,70	13,05	6,66	13,05
10,4	ТЕРм10-03-052-03	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по двухпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 2	9,09	13,05	6,66	13,05
10,4	ТЕРм10-03-052-04	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по двухпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 3	8,74	13,05	6,66	13,05
10,4	ТЕРм10-03-052-05	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по двухпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 4	8,55	13,05	6,66	13,05
10,4	ТЕРм10-03-052-06	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по двухпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 5	8,42	13,05	6,66	13,05
10,4	ТЕРм10-03-052-07	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по двухпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 6	8,34	13,05	6,66	13,05
10,4	ТЕРм10-03-052-08	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по двухпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 7	8,28	13,05	6,66	13,05
10,4	ТЕРм10-03-052-09	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по четырехпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 0	13,05	13,05	-	13,05
10,4	ТЕРм10-03-052-10	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по четырехпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 1	9,88	13,05	6,66	13,05
10,4	ТЕРм10-03-052-11	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по четырехпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 2	9,14	13,05	6,66	13,05

10,5	ТЕРм10-03-056-27	Настройка канала телевизионного по подготовленным линейным трактам, канал телевизионный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 15, 16	13,05	13,05	-	13,05
10,5	ТЕРм10-03-056-28	Настройка канала телевизионного по подготовленным линейным трактам, канал телевизионный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 17, 18	13,05	13,05	-	13,05
10,5	ТЕРм10-03-056-29	Настройка канала телевизионного по подготовленным линейным трактам, канал телевизионный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 19, 20	13,05	13,05	-	13,05
10,5	ТЕРм10-03-056-30	Настройка канала телевизионного по подготовленным линейным трактам, канал телевизионный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 21, 22	13,05	13,05	-	13,05
10,5	ТЕРм10-03-056-31	Настройка канала телевизионного по подготовленным линейным трактам, канал телевизионный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 23, 24	13,05	13,05	-	13,05
10,5	ТЕРм10-03-056-32	Настройка канала телевизионного по подготовленным линейным трактам, канал телевизионный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 25, 26	13,05	13,05	-	13,05
10,5	ТЕРм10-03-056-33	Настройка канала телевизионного по подготовленным линейным трактам, канал телевизионный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 27, 28	13,05	13,05	-	13,05
10,5	ТЕРм10-03-056-34	Настройка канала телевизионного по подготовленным линейным трактам, канал телевизионный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 29, 30	13,05	13,05	-	13,05
<i>Настройка телемеханики на кабельных линиях</i>						
10,5	ТЕРм10-03-057-01	Настройка телемеханики на кабельных линиях на участке между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними до: 10	10,79	13,05	6,66	13,05
10,5	ТЕРм10-03-057-02	Настройка телемеханики на кабельных линиях на участке между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними до: 15	10,67	13,05	6,66	13,05
10,5	ТЕРм10-03-057-03	Настройка телемеханики на кабельных линиях на участке между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними до: 20	10,62	13,05	6,66	13,05
10,5	ТЕРм10-03-057-04	Настройка телемеханики на кабельных линиях на участке между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними до: 25	10,58	13,05	6,66	13,05

10,5	ТЕРм10-03-057-05	Настройка телемеханики на кабельных линиях на участке между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними до: 32	10,54	13,05	6,66	13,05
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

Настройка каналов вещания по подготовленным каналам ВЧ систем

10,5	ТЕРм10-03-058-01	Настройка канала вещания по подготовленным каналам ВЧ систем между двумя оконечными станциями	13,05	13,05	-	13,05
------	------------------	---	-------	-------	---	-------

Настройка каналов сельской связи

10,5	ТЕРм10-03-059-01	Настройка канала ВЧ шестиканальной системы между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 0	13,05	13,05	-	13,05
------	------------------	---	-------	-------	---	-------

10,5	ТЕРм10-03-059-02	Настройка канала ВЧ шестиканальной системы между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 1	13,05	13,05	-	13,05
------	------------------	---	-------	-------	---	-------

10,5	ТЕРм10-03-059-03	За каждый последующий промежуточный усилительный пункт добавлять к расценке 10-03-059-02	13,05	13,05	-	13,05
------	------------------	--	-------	-------	---	-------

Раздел 4. ОТДЕЛ 4. РАДИОСВЯЗЬ, РАДИОВЕЩАНИЕ, РАДИОФИКАЦИЯ И ТЕЛЕВИДЕНИЕ

Раздел 1. ПЕРЕДАТЧИКИ МОЩНОСТЬЮ ДО 2000 кВт

Передачики мощностью до 100 кВт

10,5	ТЕРм10-04-001-01	Передачик коротковолновый телеграфно-телефонный неавтоматизированный мощностью до 5 кВт	6,58	13,05	6,76	3,70
------	------------------	---	------	-------	------	------

10,5	ТЕРм10-04-001-02	Передачик коротковолновый телеграфно-телефонный автоматизированный, мощность: 1 кВт	5,02	13,05	6,76	3,95
------	------------------	---	------	-------	------	------

10,5	ТЕРм10-04-001-03	Передачик коротковолновый телеграфно-телефонный автоматизированный, мощность: 5 кВт	6,31	13,05	6,76	3,58
------	------------------	---	------	-------	------	------

10,5	ТЕРм10-04-001-04	Передачик коротковолновый телеграфно-телефонный автоматизированный, мощность: 15-20 кВт	5,30	13,05	6,76	3,47
------	------------------	---	------	-------	------	------

10,5	ТЕРм10-04-001-05	Передачик вещательный средневолновый, мощность: до 5 кВт	8,35	13,05	6,76	3,93
------	------------------	--	------	-------	------	------

10,5	ТЕРм10-04-001-06	Передачик вещательный средневолновый, мощность: до 2x21 кВт	9,20	13,05	6,76	3,72
------	------------------	---	------	-------	------	------

10,5	ТЕРм10-04-001-07	Передачик средних или длинных волн мощностью до 75 кВт	6,73	13,05	6,76	3,86
------	------------------	--	------	-------	------	------

10,5	ТЕРм10-04-001-08	Аппаратура сложения двух передатчиков (Т-Мост) мощностью до 2x75 кВт	6,09	13,05	6,74	3,31
------	------------------	--	------	-------	------	------

10,5	ТЕРм10-04-001-09	Передачик телеграфно-телефонный автоматизированный мощностью до 80 - 100 кВт	7,94	13,05	6,75	3,75
------	------------------	--	------	-------	------	------

Передачики коротковолновые мощностью до 2000 кВт

10,5	ТЕРм10-04-002-01	Передачик вещательный коротковолновый мощностью до 250 кВт	10,04	13,05	6,77	5,56
------	------------------	--	-------	-------	------	------

Раздел 2. ДЕТАЛИ МОЩНЫХ ПЕРЕДАТЧИКОВ

Конденсаторы

10,5	ТЕРм10-04-013-01	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на изоляторах, масса конденсатора до 10 кг	9,07	13,05	-	4,33
------	------------------	---	------	-------	---	------

10,5	ТЕРм10-04-013-02	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на изоляторах, масса конденсатора до 20 кг	8,93	13,05	-	4,41
------	------------------	---	------	-------	---	------

10,5	ТЕРм10-04-013-03	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на изоляторах, масса конденсатора до 50 кг	9,19	13,05	6,76	4,53
10,5	ТЕРм10-04-013-04	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на изоляторах, масса конденсатора до 100 кг	9,34	13,05	6,75	4,57
10,5	ТЕРм10-04-013-05	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полу, масса до 10 кг	12,44	13,05	-	6,40
10,5	ТЕРм10-04-013-06	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полу, масса до 20 кг	12,31	13,05	-	6,25
10,5	ТЕРм10-04-013-07	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полу, масса до 50 кг	10,83	13,05	6,76	6,79
10,5	ТЕРм10-04-013-08	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полу, масса до 100 кг	10,82	13,05	6,76	6,71
10,5	ТЕРм10-04-013-09	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полке, масса до 5 кг	12,41	13,05	-	6,11
10,5	ТЕРм10-04-013-10	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полке, масса до 10 кг	9,18	13,05	-	4,25
10,5	ТЕРм10-04-013-11	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полке, масса до 20 кг	9,12	13,05	-	4,30

Дроссели и трансформаторы

10,5	ТЕРм10-04-014-01	Дроссель или трансформатор, масса: до 20 кг	8,84	13,05	-	4,37
10,5	ТЕРм10-04-014-02	Дроссель или трансформатор, масса: до 50 кг	9,06	13,05	6,76	4,44
10,6	ТЕРм10-04-014-03	Дроссель или трансформатор, масса: до 100 кг	8,69	13,05	6,75	3,77
10,6	ТЕРм10-04-014-04	Дроссель или трансформатор, масса: до 200 кг	8,72	13,05	6,76	3,83
10,6	ТЕРм10-04-014-05	Дроссель или трансформатор, масса: до 500 кг	9,13	13,05	6,70	4,01

Раздел 3. ПЕРЕДАТЧИКИ УЛЬТРАКОРОТКОВОЛНОВЫЕ И СТАНЦИИ ТЕЛЕВИЗИОННЫЕ

Ретрансляторы

10,6	ТЕРм10-04-015-01	Ретранслятор телевизионный автоматический необслуживаемый с приемом по эфиру мощностью 1 Вт	10,72	13,05	6,76	5,85
<i>Радиостанции УКВ ЧМ вещания</i>						
10,6	ТЕРм10-04-016-01	Радиостанция УКВ ЧМ двухпрограммного вещания мощностью 2x4 кВт	10,51	13,05	6,76	5,03
<i>Станции телевизионные</i>						
10,6	ТЕРм10-04-017-01	Радиостанция цветного телевидения однопрограммная мощностью 5/1 кВт	9,97	13,05	6,75	3,78
Раздел 4. ФИДЕРЫ ВЫСОКОЧАСТОТНЫЕ						
<i>Фидеры воздушные внутренней установки, изготавливаемые на месте</i>						
10,6	ТЕРм10-04-018-01	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов в установленном экранирующем коробе: из медной трубы диаметром до 10 мм	13,05	13,05	-	13,06
10,6	ТЕРм10-04-018-02	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов в установленном экранирующем коробе: из медной трубы диаметром до 20 мм	13,05	13,05	-	13,05
10,6	ТЕРм10-04-018-03	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов в установленном экранирующем коробе: из медной трубы диаметром до 30 мм	13,05	13,05	-	13,05
10,6	ТЕРм10-04-018-04	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов в установленном экранирующем коробе: из медной трубы диаметром до 40 мм	13,05	13,05	-	13,05
10,6	ТЕРм10-04-018-05	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов в установленном экранирующем коробе: из медной ленты шириной до 100 мм	13,05	13,05	-	13,05
10,6	ТЕРм10-04-018-06	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов в установленном экранирующем коробе: из медной ленты шириной до 200 мм	13,05	13,05	-	13,05
10,6	ТЕРм10-04-018-07	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов на стене или потолке из медной трубы, диаметр: до 10 мм	13,05	13,05	-	13,05
10,6	ТЕРм10-04-018-08	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов на стене или потолке из медной трубы, диаметр: до 20 мм	13,05	13,05	-	13,05
10,6	ТЕРм10-04-018-09	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов на стене или потолке из медной трубы, диаметр: до 30 мм	13,05	13,05	-	13,05
10,6	ТЕРм10-04-018-10	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов на стене или потолке из медной трубы, диаметр: до 40 мм	13,05	13,05	-	13,05
10,6	ТЕРм10-04-018-11	Короб экранирующий сечение: до 200x300 мм	8,02	13,05	-	3,98
10,6	ТЕРм10-04-018-12	Короб экранирующий сечение: до 400x600 мм	9,28	13,05	-	4,03
Раздел 5. АППАРАТУРА УБС АНТЕННОЙ КОММУТАЦИИ И АНТЕННЫХ УСТРОЙСТВ ПЕРЕДАЮЩИХ РАДИОСТАНЦИЙ						
<i>Дополнительная установка деталей на пультах и панелях</i>						
10,6	ТЕРм10-04-030-01	Дополнительная установка на пультах и панелях: переключателя	13,05	13,05	-	13,04
10,6	ТЕРм10-04-030-02	Дополнительная установка на пультах и панелях: реле	13,05	13,05	-	13,09
10,6	ТЕРм10-04-030-03	Дополнительная установка на пультах и панелях: кнопки	13,05	13,05	-	13,05
10,6	ТЕРм10-04-030-04	Дополнительная установка на пультах и панелях: колодки клеммной на 20 клемм	8,66	13,05	-	5,41
<i>Аппаратура, отдельно устанавливаемая</i>						
10,6	ТЕРм10-04-031-01	Отдельно устанавливаемый ящик кабельный на количество клемм: 40	10,16	13,05	-	4,20
10,6	ТЕРм10-04-031-02	Отдельно устанавливаемый ящик кабельный на количество клемм: 80	10,50	13,05	-	4,38

10,6	ТЕРм10-04-031-03	Отдельно устанавливаемый ящик кабельный на количество клемм: 120	10,81	13,05	-	4,52
Раздел 6. ЗАЗЕМЛЕНИЕ ВЫСОКОЧАСТОТНОЕ						
<i>Заземление высокочастотное внутреннее</i>						
10,6	ТЕРм10-04-040-01	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: в каналах, сечение ленты 2х30 мм	11,60	13,05	-	5,31
10,6	ТЕРм10-04-040-02	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: в каналах, сечение ленты 1х100 мм	11,60	13,05	-	5,31
10,6	ТЕРм10-04-040-03	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: в каналах или по полу, сечение ленты 0,5х300 мм	9,64	13,05	-	5,09
10,6	ТЕРм10-04-040-04	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: в каналах или по полу, сечение ленты 0,5х600 мм	8,36	13,05	-	5,05
10,6	ТЕРм10-04-040-05	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: по стенам, сечение ленты 2х30 мм	11,94	13,05	-	5,55
10,6	ТЕРм10-04-040-06	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: по стенам, сечение ленты 1х100 мм	11,94	13,05	-	5,55
10,6	ТЕРм10-04-040-07	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: по стенам, сечение ленты 0,5х300 мм	9,90	13,05	-	5,12
10,6	ТЕРм10-04-040-08	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: по стенам, сечение ленты 0,5х600, 1х300 мм	9,27	13,05	-	4,98
Раздел 7. ОХЛАЖДЕНИЕ ПЕРЕДАТЧИКОВ						
<i>Стенды водоохлаждения</i>						
10,6	ТЕРм10-04-050-01	Стенд групповой водоохлаждения подмодулятора или предмощных каскадов передатчиков мощностью до 2000 кВт	10,37	13,05	6,76	4,20
10,6	ТЕРм10-04-050-02	Стенд групповой водоохлаждения мощного каскада или модулятора мощностью до 2000 кВт	10,39	13,05	6,76	4,34
10,6	ТЕРм10-04-050-03	Стенд водоохлаждения фильтров	10,24	13,05	6,76	3,88
<i>Электродистилляторы</i>						
10,6	ТЕРм10-04-051-01	Электродистиллятор на готовом фундаменте производительностью до 90 л/ч	8,36	13,05	6,75	4,05
<i>Трубопроводы системы охлаждения радиостанции (внутри здания)</i>						
10,6	ТЕРм10-04-052-01	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на муфтах, диаметр 15, 20 мм	12,19	13,05	-	4,64
10,6	ТЕРм10-04-052-02	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на муфтах, диаметр 25 мм	12,23	13,05	-	4,78
10,6	ТЕРм10-04-052-03	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на муфтах, диаметр 40 мм	12,32	13,05	-	5,00
10,6	ТЕРм10-04-052-04	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на муфтах, диаметр 50 мм	12,34	13,05	-	4,85
10,6	ТЕРм10-04-052-05	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на муфтах, диаметр 70 мм	12,76	13,05	-	6,82
10,6	ТЕРм10-04-052-06	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на муфтах, диаметр 100 мм	12,22	13,05	-	4,57

10,6	ТЕРм10-04-052-07	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на фланцах и сварке, диаметр 50, 70 мм	9,68	13,05	6,79	5,33
10,6	ТЕРм10-04-052-08	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на фланцах и сварке, диаметр 100 мм	9,44	13,05	6,79	5,51
10,6	ТЕРм10-04-052-09	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на фланцах и сварке, диаметр 150 мм	9,79	13,05	6,79	5,49
10,6	ТЕРм10-04-052-10	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на фланцах и сварке, диаметр 200, 250 мм	9,59	13,05	6,79	5,34
10,6	ТЕРм10-04-052-11	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на фланцах и сварке, диаметр 300 мм	9,65	13,05	6,79	5,33

Раздел 8. АППАРАТНО-СТУДИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ТЕЛЕВИЗИОННЫХ ЦЕНТРОВ И РАДИОДОМОВ

Аппаратура стоечного и шкафного типа

10,6	ТЕРм10-04-062-01	Шкаф: радиосвязи и радиомикрофонов	10,03	13,05	6,76	4,55
10,6	ТЕРм10-04-062-02	Шкаф: системы озвучивания студии	9,79	13,05	6,76	4,44
10,6	ТЕРм10-04-062-03	Шкаф: распределения синхроимпульсов	10,60	13,05	6,76	5,61
10,6	ТЕРм10-04-062-04	Шкаф: контроля	10,71	13,05	6,75	6,10
10,6	ТЕРм10-04-062-05	Шкаф: включения питания	10,67	13,05	6,76	5,91
10,6	ТЕРм10-04-062-06	Стеллаж для видеоконтрольных устройств, количество ВКУ: до 6	10,78	13,05	6,76	6,69
10,6	ТЕРм10-04-062-07	Стеллаж для видеоконтрольных устройств, количество ВКУ: до 8	10,69	13,05	6,76	6,03

Столы для аппаратуры

10,6	ТЕРм10-04-063-01	Стол для аппаратуры	10,71	13,05	-	5,02
------	------------------	---------------------	-------	-------	---	------

Аппаратура настольного типа

10,6	ТЕРм10-04-064-01	Громкоговоритель настольный	11,73	13,05	-	5,20
10,6	ТЕРм10-04-064-02	Модулятор осциллографический или магнитофон переносного типа	13,05	13,05	-	13,05

Аппаратура консольного типа

10,6	ТЕРм10-04-065-01	Магнитофон однотумбовый стационарный	10,39	13,05	6,76	4,80
10,6	ТЕРм10-04-065-02	Магнитофон стерео	10,33	13,05	6,76	4,49
10,6	ТЕРм10-04-065-03	Громкоговоритель студийного контроля	9,99	13,05	6,76	4,18

Аппаратура настенного типа

10,6	ТЕРм10-04-066-01	Блок коммутации телевизионных камерных кабелей на количество разъемов: 3	9,22	13,05	-	5,32
10,6	ТЕРм10-04-066-02	Блок коммутации телевизионных камерных кабелей на количество разъемов: 6	8,65	13,05	-	5,24
10,6	ТЕРм10-04-066-03	Щит распределительный	12,25	13,05	-	6,00
10,6	ТЕРм10-04-066-04	Коробка кабельная соединительная или разветвительная	11,55	13,05	-	4,81
10,6	ТЕРм10-04-066-05	Звонок	12,70	13,05	-	7,64
10,6	ТЕРм10-04-066-06	Табло сигнальное студийное или коридорное	11,15	13,05	-	4,70

10,6	ТЕРм10-04-066-07	Розетка микрофонная	12,51	13,05	-	6,42
<i>Аппаратура цветного телевидения</i>						
10,6	ТЕРм10-04-067-01	Шкаф камерных каналов, количество каналов: 1	12,22	13,05	6,75	7,21
10,6	ТЕРм10-04-067-02	Шкаф камерных каналов, количество каналов: 2	12,39	13,05	6,76	7,05
10,6	ТЕРм10-04-067-03	Шкаф измерений	12,72	13,05	6,75	8,69
10,6	ТЕРм10-04-067-04	Шкаф коммутаторов	12,93	13,05	6,76	10,19
10,6	ТЕРм10-04-067-05	Шкаф микшера	12,36	13,05	6,76	8,05
10,6	ТЕРм10-04-067-06	Шкаф контроля	12,33	13,05	6,76	7,86
10,6	ТЕРм10-04-067-07	Шкаф синхрокомплекта и УЭИТ	12,44	13,05	6,76	8,55
10,6	ТЕРм10-04-067-08	Шкаф коммутации	12,06	13,05	6,75	6,85
10,6	ТЕРм10-04-067-09	Шкаф питания конденсаторных микрофонов	12,20	13,05	6,75	8,17
10,6	ТЕРм10-04-067-10	Шкаф связи и контроля	11,84	13,05	6,75	6,52
10,6	ТЕРм10-04-067-11	Шкаф системы озвучивания студии	10,61	13,05	6,76	5,01
10,6	ТЕРм10-04-067-12	Шкаф радиомикрофонов и радиосвязи	11,75	13,05	6,75	6,80
10,6	ТЕРм10-04-067-13	Стеллаж для видеоконтрольных устройств, количество ВКУ: до 9	9,69	13,05	6,76	3,63
10,6	ТЕРм10-04-067-14	Стеллаж для видеоконтрольных устройств, количество ВКУ: до 18	11,02	13,05	6,76	4,52
10,6	ТЕРм10-04-067-15	Пульт видеоинженера	10,59	13,05	6,76	4,88
10,6	ТЕРм10-04-067-16	Пульт видеорежиссера	11,76	13,05	6,75	5,91
10,6	ТЕРм10-04-067-17	Пульт звукорежиссера, количество входов: до 20	12,03	13,05	6,75	6,74
10,6	ТЕРм10-04-067-18	Пульт звукорежиссера, количество входов: до 32	12,23	13,05	6,76	7,13
10,6	ТЕРм10-04-067-19	Пульт УТБ (устройство телевизионное буквопечати)	11,99	13,05	6,75	7,97
10,6	ТЕРм10-04-067-20	Пульт видеоэффектов	11,56	13,05	6,75	6,38
10,6	ТЕРм10-04-067-21	Видеомагнитофон	11,49	13,05	6,75	10,15
10,6	ТЕРм10-04-067-22	Камера телевизионная передающая	12,14	13,05	6,75	8,28
10,6	ТЕРм10-04-067-23	Устройство видеоконтрольное	12,82	13,05	6,73	13,05
<i>Раздел 9. РАДИОРЕЛЕЙНЫЕ ЛИНИИ СВЯЗИ</i>						
<i>Станционное оборудование</i>						
10,6	ТЕРм10-04-077-01	Стойка: приемная	9,85	13,05	6,75	3,67
10,6	ТЕРм10-04-077-02	Стойка: приемная на 4 приемника	10,47	13,05	6,76	4,40
10,6	ТЕРм10-04-077-03	Стойка: передающая	9,93	13,05	6,75	3,70
10,6	ТЕРм10-04-077-04	Стойка: передающая на 4 передатчика	10,48	13,05	6,76	4,38

10,6	ТЕРм10-04-077-05	Стойка: приемно-передающая	10,31	13,05	6,75	4,23
10,6	ТЕРм10-04-077-06	Стойка: приемно-передающая на 4 приемопередатчика	10,11	13,05	6,76	3,78
10,6	ТЕРм10-04-077-07	Стойка: оконечная (СО) «КУРС»	10,20	13,05	6,76	3,97
10,6	ТЕРм10-04-077-08	Стойка: резервирования стволов (РС-4) «КУРС»	9,84	13,05	6,76	3,58
10,6	ТЕРм10-04-077-09	Стойка: обслуживания ПРС (ОПРС) «КУРС»	10,54	13,05	6,76	4,74
10,7	ТЕРм10-04-077-10	Стойка: обслуживания УРС (ОУРС) «КУРС»	10,92	13,05	6,76	6,38
10,7	ТЕРм10-04-077-11	Стойка: резервирования стволов (РС-8) «КУРС»	9,86	13,05	6,76	3,60
10,7	ТЕРм10-04-077-12	Стойка: оконечная и резервирования (ОР) «КУРС»	9,74	13,05	6,76	3,56
10,7	ТЕРм10-04-077-13	Стойка: ввода и выделения групп телефонных каналов на ПРС «КУРС»	9,94	13,05	6,76	3,67
10,7	ТЕРм10-04-077-14	Стойка: распределения постоянного тока (РПТ УРС, РПТ ПРС) «КУРС»	10,98	13,05	6,75	9,42
10,7	ТЕРм10-04-077-15	Пульт служебной связи и контроля	10,33	13,05	6,76	4,14
10,7	ТЕРм10-04-077-16	Статив унифицированного оборудования «Электроника-связь»	9,44	13,05	6,75	3,52
10,7	ТЕРм10-04-077-17	Комплект блоков резервирования стволов «Электроника-связь»	9,33	13,05	6,76	3,30
10,7	ТЕРм10-04-077-18	Выносное устройство служебной связи «Электроника-связь»	10,48	13,05	6,76	4,91
10,7	ТЕРм10-04-077-19	Блок: настольного исполнения	9,16	13,05	6,76	3,25
10,7	ТЕРм10-04-077-20	Блок: распределения ТВ программ «Электроника-связь»	11,10	13,05	6,76	9,83
10,7	ТЕРм10-04-077-21	Станция на аппаратуре «Курс-8-02»: оконечная	10,93	13,05	6,76	8,19
10,7	ТЕРм10-04-077-22	Станция на аппаратуре «Курс-8-02»: промежуточная	8,60	13,05	6,76	3,09
10,7	ТЕРм10-04-077-23	Станция на аппаратуре «Трал-400-24»: оконечная	11,05	13,05	6,76	13,05
10,7	ТЕРм10-04-077-24	Станция на аппаратуре «Трал-400-24»: промежуточная	11,06	13,05	6,75	13,05
10,7	ТЕРм10-04-077-25	Станция на аппаратуре «Малютка»: оконечная	10,99	13,05	6,76	9,23
10,7	ТЕРм10-04-077-26	Станция на аппаратуре «Малютка»: промежуточная	10,99	13,05	6,76	9,60
10,7	ТЕРм10-04-077-27	Станция на аппаратуре «Радан-2»	10,97	13,05	6,76	13,05
10,7	ТЕРм10-04-077-28	Шкаф распределения постоянного тока (РПТ ОРС) «КУРС»	10,88	13,05	6,76	8,54

Раздел 10. РАДИОСВЯЗЬ С ПОДВИЖНЫМИ ОБЪЕКТАМИ

Станционное оборудование

10,7	ТЕРм10-04-087-01	Блок резонаторных фильтров приема	6,50	13,05	6,76	2,86
10,7	ТЕРм10-04-087-02	Устройство антенное развязывающее	6,48	13,05	6,76	2,86
10,7	ТЕРм10-04-087-03	Комплект приемно-передающего оборудования: на 8 радиоканалов	9,93	13,05	6,76	3,56
10,7	ТЕРм10-04-087-04	Комплект приемно-передающего оборудования: диспетчерской связи на количество радиоканалов до трех	10,30	13,05	-	3,33

10,7	ТЕРм10-04-087-05	Комплект коммутационного оборудования: центральной станции для городской связи	10,26	13,05	6,76	4,00
10,7	ТЕРм10-04-087-06	Комплект коммутационного оборудования: диспетчерского пункта для городской связи	9,49	13,05	6,76	3,19
10,7	ТЕРм10-04-087-07	Комплект телефонно-коммутационного оборудования: пункта центрального диспетчера для сельской связи	7,98	13,05	6,75	2,99
10,7	ТЕРм10-04-087-08	Комплект телефонно-коммутационного оборудования: пункта диспетчера хозяйства для сельской связи	11,04	13,05	6,75	12,21
10,7	ТЕРм10-04-087-09	Оборудование генераторное вызывных и сигнальных частот: для городской связи	11,13	13,05	6,76	11,36
10,7	ТЕРм10-04-087-10	Оборудование генераторное вызывных и сигнальных частот: для сельской связи	11,15	13,05	6,76	12,67
10,7	ТЕРм10-04-087-11	Стойка переключений промежуточная: на один ствол (20 гребенок)	11,02	13,05	6,76	10,66
10,7	ТЕРм10-04-087-12	Стойка переключений промежуточная: на каждый последующий ствол	12,97	13,05	-	10,31
10,7	ТЕРм10-04-087-13	Комплект аппаратуры опознавания номера радиоабонента	10,96	13,05	6,76	11,46
10,7	ТЕРм10-04-087-14	Устройство цифровой регистрации	11,61	13,05	-	3,86

Абонентское оборудование

10,7	ТЕРм10-04-088-01	Радиостанция УКВ связи, абонентская мощность до 15 Вт: стационарная	9,91	13,05	-	4,90
10,7	ТЕРм10-04-088-02	Радиостанция УКВ связи, абонентская мощность до 15 Вт: подвижная на автомобиле «Волга»	10,04	13,05	-	4,69
10,7	ТЕРм10-04-088-03	Радиостанция УКВ связи, абонентская мощность до 15 Вт: подвижная на автомобиле «Чайка», ГАЗ-13, «Латвия», ГАЗ-66	11,21	13,05	-	5,34
10,7	ТЕРм10-04-088-04	Радиостанция УКВ связи, абонентская мощность до 15 Вт: подвижная на автомобиле «Чайка», ГАЗ-14	10,66	13,05	-	4,80
10,7	ТЕРм10-04-088-05	Радиостанция УКВ связи, абонентская мощность до 15 Вт: подвижная на автомобиле «Жигули», «Москвич»	9,74	13,05	-	4,65

Разделка высокочастотных кабелей в разъемы

10,7	ТЕРм10-04-089-01	Разделка ВЧ коаксиального кабеля со сплошной изоляцией в разъемы типов БТС, РТС, СР, БС, РС, РД	12,80	13,05	-	7,95
------	------------------	---	-------	-------	---	------

Раздел 11. РАДИОТРАНСЛЯЦИОННЫЕ УЗЛЫ

Оборудование радиотрансляционных узлов

10,7	ТЕРм10-04-100-01	Оборудование радиотрансляционных узлов: шкаф или станив (стойка), масса до 100 кг	13,05	13,05	-	13,05
10,7	ТЕРм10-04-100-02	Оборудование радиотрансляционных узлов: шкаф или станив (стойка), масса до 200 кг	13,05	13,05	-	13,05
10,7	ТЕРм10-04-100-03	Оборудование радиотрансляционных узлов: шкаф или станив (стойка), масса до 300 кг	13,05	13,05	-	13,05
10,7	ТЕРм10-04-100-04	Оборудование радиотрансляционных узлов: разделка и включение кабелей (проводов) в аппаратуру проводного вещания при сечении кабеля до 6 мм ²	12,42	13,05	-	6,25
10,7	ТЕРм10-04-100-05	Оборудование радиотрансляционных узлов: разделка и включение кабелей (проводов) в аппаратуру проводного вещания при сечении кабеля свыше 6 мм ²	12,81	13,05	-	8,28
10,7	ТЕРм10-04-100-06	Оборудование радиотрансляционных узлов: аппаратура настольная, масса до 20 кг	6,84	13,05	-	4,45
10,7	ТЕРм10-04-100-07	Оборудование радиотрансляционных узлов: аппаратура настольная, масса до 50 кг	7,31	13,05	-	4,47

10,7	ТЕРм10-04-100-08	Оборудование радиотрансляционных узлов: аппаратура настольная, масса до 100 кг	8,06	13,05	-	4,51
10,7	ТЕРм10-04-100-09	Оборудование радиотрансляционных узлов: аппаратура настенная	12,02	13,05	-	5,64

Абонентское и другое оборудование

10,7	ТЕРм10-04-101-01	Трансформатор фидерный, мощность: 200 Вт	10,27	13,05	-	3,91
10,7	ТЕРм10-04-101-02	Трансформатор фидерный, мощность: 500 Вт	10,81	13,05	-	4,05
10,7	ТЕРм10-04-101-03	Трансформатор абонентский мощностью до 25 Вт, устанавливаемый на: деревянной стене	7,75	13,05	-	4,95
10,7	ТЕРм10-04-101-04	Трансформатор абонентский мощностью до 25 Вт, устанавливаемый на: кирпичной или бетонной стене	7,84	13,05	-	4,95
10,7	ТЕРм10-04-101-05	Трансформатор абонентский мощностью до 25 Вт, устанавливаемый на: столбе или трубостойке	10,74	13,05	-	5,25
10,7	ТЕРм10-04-101-06	Фильтр заградительный (ФНГ) для трехпрограммного вещания	9,06	13,05	-	5,10
10,7	ТЕРм10-04-101-07	Громкоговоритель или звуковая колонка: в помещении	9,85	13,05	-	5,07
10,7	ТЕРм10-04-101-08	Громкоговоритель или звуковая колонка: на столбе или на крыше, мощность до 10 Вт	10,50	13,05	-	5,28
10,7	ТЕРм10-04-101-09	Громкоговоритель или звуковая колонка: на столбе или на крыше, мощность свыше 10 Вт	10,87	13,05	-	5,35
10,7	ТЕРм10-04-101-10	Ключ или кнопка на панели	9,63	13,05	-	4,89
10,7	ТЕРм10-04-101-11	Колодка клеммная на металлической конструкции, количество перьев: 20	12,54	13,05	-	7,00
10,7	ТЕРм10-04-101-12	Колодка клеммная на металлической конструкции, количество перьев: 40	12,81	13,05	-	8,91
10,7	ТЕРм10-04-101-13	Колодка клеммная на стене с установкой защитного кожуха, количество перьев: 20	12,66	13,05	-	7,40
10,7	ТЕРм10-04-101-14	Колодка клеммная на стене с установкой защитного кожуха, количество перьев: 40	12,84	13,05	-	9,08
10,7	ТЕРм10-04-101-15	Транспарант световой (табло)	12,29	13,05	-	5,38

Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ЗВУКОТЕХНИЧЕСКИХ УСТАНОВОК ТЕАТРАЛЬНО-ЗРЕЛИЩНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Электроакустические устройства

10,7	ТЕРм10-04-111-01	Пульт микшерский на полу, число сквозных каналов: до 4	11,08	13,05	-	5,07
10,7	ТЕРм10-04-111-02	Пульт микшерский на полу, число сквозных каналов: до 8	11,36	13,05	-	5,05
10,7	ТЕРм10-04-111-03	Шкаф оконечных усилителей на полу, количество усилителей: до 2	11,29	13,05	-	4,57
10,7	ТЕРм10-04-111-04	Шкаф оконечных усилителей на полу, количество усилителей: до 6	11,40	13,05	-	4,97
10,7	ТЕРм10-04-111-05	Шкаф оконечных усилителей на полу, количество усилителей: до 9	10,43	13,05	-	4,20
10,7	ТЕРм10-04-111-06	Шкаф коммутации выходных и промежуточных линий с дистанционным управлением, количество линий до 40 на стене	9,51	13,05	-	4,39
10,7	ТЕРм10-04-111-07	Шкаф коммутации выходных и промежуточных линий с дистанционным управлением, количество линий до 60 на полу	9,98	13,05	-	4,51
10,7	ТЕРм10-04-111-08	Шкаф коммутации выходных и промежуточных линий без дистанционного управления на стене, количество линий: до 20	8,89	13,05	-	4,17
10,7	ТЕРм10-04-111-09	Шкаф коммутации выходных и промежуточных линий без дистанционного управления на стене, количество линий: до 40	9,73	13,05	-	4,49

10,7	ТЕРм10-04-111-10	Шкаф коммутации выходных и промежуточных линий без дистанционного управления на стене, количество линий: до 60	9,68	13,05	-	4,49
10,7	ТЕРм10-04-111-11	Шкаф коммутации микрофонных линий на стене, количество линий: до 10	10,51	13,05	-	5,84
10,7	ТЕРм10-04-111-12	Шкаф коммутации микрофонных линий на стене, количество линий: до 30	9,79	13,05	-	4,29
10,7	ТЕРм10-04-111-13	Шкаф блоков питания конденсаторных микрофонов на стене, количество блоков до 10	10,32	13,05	-	4,82
10,7	ТЕРм10-04-111-14	Комплекс звукотехнической театральной стационарно-передвижной аппаратуры в залах вместимостью до 600 мест, тип аппаратуры: КЗТСП-1 для обслуживания выездных спектаклей	10,81	13,05	-	4,95
10,7	ТЕРм10-04-111-15	Комплекс звукотехнической театральной стационарно-передвижной аппаратуры в залах вместимостью до 600 мест, тип аппаратуры: КЗТСП-2 для театров различных жанров, клубов, дворцов культуры	10,69	13,05	-	4,74
10,7	ТЕРм10-04-111-16	Комплекс звукотехнической театральной стационарно-передвижной аппаратуры КЗТС-1 для звукового оформления спектаклей, театральных представлений и прочих мероприятий в театрах вместимостью до 1200 мест, дворцах культуры и других залах вместимостью до 2000 м	9,79	13,05	-	5,09

Связь и сигнализация

10,7	ТЕРм10-04-112-01	Шкаф или панель коммутации связи и сигнализации на стене или в нише, количество пар: до 20	11,07	13,05	-	5,44
10,7	ТЕРм10-04-112-02	Шкаф или панель коммутации связи и сигнализации на стене или в нише, количество пар: 100	11,35	13,05	-	5,70
10,7	ТЕРм10-04-112-03	Шкаф или панель коммутации связи и сигнализации на стене или в нише, количество пар: 150	11,11	13,05	-	5,58
10,7	ТЕРм10-04-112-04	Шкаф или панель коммутации связи и сигнализации на стене или в нише, количество пар: 300	9,87	13,05	-	4,83
10,7	ТЕРм10-04-112-05	Шкаф или панель коммутации связи и сигнализации на стене или в нише, количество пар: 400	9,95	13,05	-	4,82
10,7	ТЕРм10-04-112-06	Шкаф или панель коммутации связи и сигнализации на стене или в нише, количество пар: свыше 500	10,31	13,05	-	4,95
10,7	ТЕРм10-04-112-07	Коробка подключения аппаратуры в подпольном люке, количество линий: до 5	9,78	13,05	-	4,56
10,7	ТЕРм10-04-112-08	Коробка подключения аппаратуры в подпольном люке, количество линий: до 10	8,78	13,05	-	4,41
10,7	ТЕРм10-04-112-09	Коробка подключения аппаратуры в подпольном люке, количество линий: до 20	8,09	13,05	-	4,28
10,7	ТЕРм10-04-112-10	Коробка подключения аппаратуры в подпольном люке, количество линий: до 40	7,21	13,05	-	4,09
10,7	ТЕРм10-04-112-11	Коробка подключения гибкой петли на рабочей галерее, количество линий: 20	9,59	13,05	-	4,54
10,7	ТЕРм10-04-112-12	Коробка подключения гибкой петли на рабочей галерее, количество линий: 40	9,38	13,05	-	4,35
10,7	ТЕРм10-04-112-13	Коробка подключения гибкой петли на рабочей галерее, количество линий: 60	9,54	13,05	-	4,30
10,7	ТЕРм10-04-112-14	Коробка подключения гибкой петли на рабочей галерее, количество линий: свыше 60	9,32	13,05	-	4,25

10,7	ТЕРм10-04-112-15	Пульт связи помощника режиссера, до 10 сигналов режиссерской сигнализации, на 1 направление трансляции и оповещения	11,74	13,05	-	5,46
10,7	ТЕРм10-04-112-16	Пульт связи помощника режиссера, до 30 сигналов режиссерской сигнализации, на 4 направления трансляции и оповещения	9,29	13,05	-	4,81

Телевидение

10,7	ТЕРм10-04-113-01	Шкаф питания ПТС на полу	9,82	13,05	6,76	5,97
10,7	ТЕРм10-04-113-02	Шкаф подключения ПТС на полу	10,72	13,05	6,76	5,11

Раздел 5. ОТДЕЛ 5. АНТЕННЫ, ВОЛНОВОДЫ, ФИДЕРЫ И СИГНАЛЬНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ МАЧТ И БАШЕН

Раздел 1. АНТЕННЫ ПРИЕМНЫЕ КОЛЛЕКТИВНОГО ПОЛЬЗОВАНИЯ

Настройка крупных систем коллективного приёма телевидения (КСКПТ)

10,7	ТЕРм10-05-001-01	Определение в пределах проектной зоны места установки постоянной антенны, обеспечивающего качественный прием телевидения на 4-х каналах с монтажом и демонтажем измерительной антенны с измерением величины уровня, определением качества телевизионного сигнала на входе головной усилительной станции для канала: одного	13,05	13,05	-	13,05
10,7	ТЕРм10-05-001-02	Определение в пределах проектной зоны места установки постоянной антенны, обеспечивающего качественный прием телевидения на 4-х каналах с монтажом и демонтажем измерительной антенны с измерением величины уровня, определением качества телевизионного сигнала на входе головной усилительной станции для канала: каждого последующего	13,05	13,05	-	13,05
10,7	ТЕРм10-05-001-03	Проверка монтажа системы перед настройкой	13,05	13,05	-	13,05
10,8	ТЕРм10-05-001-04	Замена существующей антенны с демонтажем ранее установленной антенны и разъема кабеля снижения, подъем и установка мачты и новой антенны, прокладка и разделка кабеля снижения от антенны до головной усилительной станции, полный цикл измерений по каждому каналу качества изображения на антенну, для: 1-5 каналов	13,05	13,05	-	13,05
10,8	ТЕРм10-05-001-05	Замена существующей антенны с демонтажем ранее установленной антенны и разъема кабеля снижения, подъем и установка мачты и новой антенны, прокладка и разделка кабеля снижения от антенны до головной усилительной станции, полный цикл измерений по каждому каналу качества изображения на антенну, для: 6-12 каналов	13,05	13,05	-	13,05
10,8	ТЕРм10-05-001-06	Замена существующей антенны с демонтажем ранее установленной антенны и разъема кабеля снижения, подъем и установка мачты и новой антенны, прокладка и разделка кабеля снижения от антенны до головной усилительной станции, полный цикл измерений по каждому каналу качества изображения на антенну, для: 21-69 каналов	13,05	13,05	-	13,05
10,8	ТЕРм10-05-001-07	Система из нескольких антенн	13,05	13,05	-	13,05

10,8	ТЕРм10-05-001-08	Измерение на выходе антенны с разделкой и подключением кабеля к антенне и канальному фильтру для: одного канала	13,05	13,05	-	13,05
10,8	ТЕРм10-05-001-09	Измерение на выходе антенны с разделкой и подключением кабеля к антенне и канальному фильтру для: каждого последующего канала	13,05	13,05	-	13,05
10,8	ТЕРм10-05-001-10	Настройка магистральной усилительной станции для: одного канала ТВ	13,05	13,05	-	13,05
10,8	ТЕРм10-05-001-11	Настройка магистральной усилительной станции для: каждого последующего канала	13,05	13,05	-	13,05
10,8	ТЕРм10-05-001-12	Измерение уровня ТВ сигнала на ответвляющем магистральном устройстве для: одного канала	13,05	13,05	-	13,05
10,8	ТЕРм10-05-001-13	Измерение уровня ТВ сигнала на ответвляющем магистральном устройстве для: каждого последующего канала	13,05	13,05	-	13,05
10,8	ТЕРм10-05-001-14	Подключение домашней распределительной сети к магистральной линии с комплексом измерений для: одного канала	13,05	13,05	-	13,05
10,8	ТЕРм10-05-001-15	Подключение домашней распределительной сети к магистральной линии с комплексом измерений для: каждого последующего канала	13,05	13,05	-	13,05
10,8	ТЕРм10-05-001-16	Настройка ТВ усилителя в домашней распределительной сети на один ТВ канал	13,05	13,05	-	13,06
10,8	ТЕРм10-05-001-17	Сдача работ с контрольными измерениями для: одного канала	13,05	13,05	-	13,05
10,8	ТЕРм10-05-001-18	Сдача работ с контрольными измерениями для: каждого последующего канала	13,05	13,05	-	13,06

Раздел 6. ОТДЕЛ 6. ЛИНИИ СВЯЗИ

Раздел 1. ЛИНИИ СВЯЗИ КАБЕЛЬНЫЕ МЕЖДУГОРОДНЫЕ

Кабели и провода, прокладываемые кабелеукладчиком

10,8	ТЕРм10-06-001-01	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на однокабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 500 м в грунтах групп I, II	7,19	13,05	6,98	3,55
10,8	ТЕРм10-06-001-02	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на однокабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 500 м в грунтах группы III	7,15	13,05	6,97	3,84
10,8	ТЕРм10-06-001-03	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на однокабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 750 м в грунтах групп I, II	7,18	13,05	6,98	3,58
10,8	ТЕРм10-06-001-04	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на однокабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 750 м в грунтах группы III	7,14	13,05	6,97	3,86
10,8	ТЕРм10-06-001-05	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на двухкабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 500 м в грунтах групп I, II	7,19	13,05	6,98	3,37
10,8	ТЕРм10-06-001-06	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на двухкабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 500 м в грунтах группы III	7,16	13,05	6,97	3,63
10,8	ТЕРм10-06-001-07	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на двухкабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 750 м в грунтах групп I, II	7,17	13,05	6,98	3,37

10,8	ТЕРм10-06-001-08	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на двухкабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 750 м в грунтах группы III	7,15	13,05	6,97	3,66
10,8	ТЕРм10-06-001-09	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный сельской связи и радиификации на однокабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля до 750 м в грунтах группы: I, II	7,31	13,05	6,84	3,35
10,8	ТЕРм10-06-001-10	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный сельской связи и радиификации на однокабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля до 750 м в грунтах группы: III	7,26	13,05	6,91	3,41
10,8	ТЕРм10-06-001-11	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, коаксиальный МКТ-4, глубина прокладки не менее 1,2 м при строительной длине кабеля до 500 м в грунтах: I, II групп	7,19	13,05	6,92	3,67
10,8	ТЕРм10-06-001-12	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, коаксиальный МКТ-4, глубина прокладки не менее 1,2 м при строительной длине кабеля до 500 м в грунтах: III группы	7,18	13,05	6,92	3,84
10,8	ТЕРм10-06-001-13	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, коаксиальный, глубина прокладки не менее 1,2 м при строительной длине кабеля до 600 м, марка кабеля КМ-4 в грунтах: I, II групп	7,14	13,05	6,96	3,82
10,8	ТЕРм10-06-001-14	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, коаксиальный, глубина прокладки не менее 1,2 м при строительной длине кабеля до 600 м, марка кабеля КМ-4 в грунтах: III группы	7,13	13,05	6,95	4,05
10,8	ТЕРм10-06-001-15	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, коаксиальный, глубина прокладки не менее 1,2 м при строительной длине кабеля до 600 м, марка кабеля КМ-8/6 в грунтах: I, II групп	7,14	13,05	6,96	4,05
10,8	ТЕРм10-06-001-16	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, коаксиальный, глубина прокладки не менее 1,2 м при строительной длине кабеля до 600 м, марка кабеля КМ-8/6 в грунтах: III группы	7,12	13,05	6,95	4,29
<i>Переходы кабельные кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах</i>						
10,8	ТЕРм10-06-002-01	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах симметричным кабелем, глубина прокладки не менее 0,9 м, при ширине зеркала воды: до 100 м	7,11	13,05	6,99	4,85
10,8	ТЕРм10-06-002-02	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах симметричным кабелем, глубина прокладки не менее 0,9 м, при ширине зеркала воды: до 200 м	7,11	13,05	6,99	5,16
10,8	ТЕРм10-06-002-03	Переход двухкабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах симметричным кабелем, глубина прокладки не менее 0,9 м, при ширине зеркала воды: до 100 м	7,15	13,05	6,99	4,77
10,8	ТЕРм10-06-002-04	Переход двухкабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах симметричным кабелем, глубина прокладки не менее 0,9 м, при ширине зеркала воды: до 200 м	7,15	13,05	6,99	5,08
10,8	ТЕРм10-06-002-05	Переход проводом радиификации типа ПРВПМ, глубина прокладки от 0,8 до 0,9 м, при ширине зеркала воды до 100 м	7,11	13,05	6,93	4,81

10,8	ТЕРм10-06-002-06	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах коаксиальным кабелем типа МКТ-4, глубина прокладки не менее 1,2 м, при ширине зеркала воды: до 100 м	7,11	13,05	6,93	4,71
10,8	ТЕРм10-06-002-07	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах коаксиальным кабелем типа МКТ-4, глубина прокладки не менее 1,2 м, при ширине зеркала воды: до 200 м	7,11	13,05	6,93	5,01
10,8	ТЕРм10-06-002-08	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах коаксиальным кабелем типа КМ-4, глубина прокладки не менее 1,2 м, при ширине зеркала воды: до 100 м	7,14	13,05	6,99	3,90
10,8	ТЕРм10-06-002-09	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах коаксиальным кабелем типа КМ-4, глубина прокладки не менее 1,2 м, при ширине зеркала воды: до 200 м	7,12	13,05	6,99	4,00
10,8	ТЕРм10-06-002-10	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах коаксиальным кабелем типа КМ-8/6, глубина прокладки не менее 1,2 м, при ширине зеркала воды: до 100 м	7,12	13,05	6,99	3,77
10,8	ТЕРм10-06-002-11	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах коаксиальным кабелем типа КМ-8/6, глубина прокладки не менее 1,2 м, при ширине зеркала воды: до 200 м	7,12	13,05	6,99	3,99

Кабели и провода, прокладываемые в траншее

10,8	ТЕРм10-06-003-01	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 0,6 кг	7,73	13,05	6,67	13,05
10,8	ТЕРм10-06-003-02	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 2 кг	7,32	13,05	6,77	13,05
10,8	ТЕРм10-06-003-03	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 3 кг	7,43	13,05	6,77	13,05
10,8	ТЕРм10-06-003-04	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 6 кг	7,47	13,05	6,77	13,05
10,8	ТЕРм10-06-003-05	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 9 кг	7,56	13,05	6,77	13,05
10,8	ТЕРм10-06-003-06	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 13 кг	7,82	13,05	6,77	13,05
10,8	ТЕРм10-06-003-07	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 18 кг	7,98	13,05	6,77	13,05

Муфты прямые на низкочастотном кабеле в котлованах

10,8	ТЕРм10-06-004-01	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 4х4	7,28	13,05	6,80	5,20
10,8	ТЕРм10-06-004-02	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 7х4	7,36	13,05	6,80	5,25
10,8	ТЕРм10-06-004-03	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 14х4	7,64	13,05	6,80	5,37
10,8	ТЕРм10-06-004-04	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 19х4	7,47	13,05	6,80	5,13

10,8	ТЕРм10-06-004-05	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 27х4	7,70	13,05	6,80	5,31
10,8	ТЕРм10-06-004-06	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 37х4	7,84	13,05	6,80	5,43
10,8	ТЕРм10-06-004-07	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 52х4	7,60	13,05	6,80	5,21
10,8	ТЕРм10-06-004-08	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 61х4	7,72	13,05	6,80	5,25
10,8	ТЕРм10-06-004-09	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 80х4	7,25	13,05	6,80	5,05
10,8	ТЕРм10-06-004-10	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 114х4	7,56	13,05	6,80	5,28
10,8	ТЕРм10-06-004-11	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 4х4	7,33	13,05	6,80	5,21
10,8	ТЕРм10-06-004-12	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 7х4	7,40	13,05	6,80	5,27
10,8	ТЕРм10-06-004-13	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 14х4	7,57	13,05	6,80	5,38
10,8	ТЕРм10-06-004-14	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 19х4	7,53	13,05	6,80	5,15

Муфты прямые на низкочастотном кабеле в колодцах

10,8	ТЕРм10-06-005-01	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 4х4	7,56	13,05	6,80	4,82
10,8	ТЕРм10-06-005-02	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 7х4	7,79	13,05	6,80	4,97
10,8	ТЕРм10-06-005-03	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 14х4	8,12	13,05	6,80	5,19
10,8	ТЕРм10-06-005-04	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 19х4	7,90	13,05	6,80	4,89
10,8	ТЕРм10-06-005-05	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 27х4	8,20	13,05	6,80	5,09
10,8	ТЕРм10-06-005-06	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 37х4	8,38	13,05	6,80	5,26
10,8	ТЕРм10-06-005-07	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 52х4	8,01	13,05	6,80	5,04
10,8	ТЕРм10-06-005-08	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 61х4	8,13	13,05	6,80	5,15
10,8	ТЕРм10-06-005-09	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 80х4	7,57	13,05	6,80	4,83
10,8	ТЕРм10-06-005-10	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 114х4	8,01	13,05	6,80	5,05

10,8	ТЕРм10-06-005-11	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 4х4	8,43	13,05	6,80	4,98
10,8	ТЕРм10-06-005-12	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 7х4	8,51	13,05	6,80	5,14
10,8	ТЕРм10-06-005-13	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 14х4	8,65	13,05	6,80	5,35
10,8	ТЕРм10-06-005-14	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 19х4	8,28	13,05	6,80	5,01
<i>Муфты симметрирующие на низкочастотном кабеле в котлованах</i>						
10,8	ТЕРм10-06-006-01	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 4х4	6,76	13,05	6,80	4,56
10,8	ТЕРм10-06-006-02	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 7х4	6,59	13,05	6,80	4,29
10,8	ТЕРм10-06-006-03	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 14х4	6,37	13,05	6,80	3,93
10,8	ТЕРм10-06-006-04	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 19х4	6,24	13,05	6,80	3,81
10,8	ТЕРм10-06-006-05	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 27х4	6,14	13,05	6,80	3,77
10,8	ТЕРм10-06-006-06	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 37х4	6,07	13,05	6,80	3,64
10,8	ТЕРм10-06-006-07	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 52х4	5,93	13,05	6,80	3,59
10,8	ТЕРм10-06-006-08	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 61х4	5,90	13,05	6,80	3,55
10,8	ТЕРм10-06-006-09	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 80х4	5,78	13,05	6,80	3,61
10,8	ТЕРм10-06-006-10	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 114х4	5,80	13,05	6,80	3,56
10,8	ТЕРм10-06-006-11	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 4х4	6,92	13,05	6,80	4,60
10,8	ТЕРм10-06-006-12	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 7х4	6,82	13,05	6,80	4,36
10,8	ТЕРм10-06-006-13	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 14х4	6,56	13,05	6,80	4,00
10,8	ТЕРм10-06-006-14	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 19х4	6,28	13,05	6,80	3,87
<i>Муфты симметрирующие на низкочастотном кабеле в колодцах</i>						
10,8	ТЕРм10-06-007-01	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 4х4	6,91	13,05	6,80	4,08

10,8	ТЕРм10-06-007-02	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 7х4	6,65	13,05	6,80	3,86
10,8	ТЕРм10-06-007-03	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 14х4	6,41	13,05	6,80	3,59
10,8	ТЕРм10-06-007-04	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 19х4	6,13	13,05	6,80	3,55
10,8	ТЕРм10-06-007-05	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 27х4	6,05	13,05	6,80	3,47
10,8	ТЕРм10-06-007-06	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 37х4	6,02	13,05	6,80	3,39
10,8	ТЕРм10-06-007-07	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 52х4	5,86	13,05	6,80	3,42
10,8	ТЕРм10-06-007-08	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 61х4	5,87	13,05	6,80	3,39
10,8	ТЕРм10-06-007-09	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 80х4	5,58	13,05	6,80	3,42
10,9	ТЕРм10-06-007-10	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 114х4	5,77	13,05	6,80	3,35
10,9	ТЕРм10-06-007-11	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 4х4	7,80	13,05	6,80	4,23
10,9	ТЕРм10-06-007-12	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 7х4	7,51	13,05	6,80	4,00
10,9	ТЕРм10-06-007-13	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 14х4	7,00	13,05	6,80	3,70
10,9	ТЕРм10-06-007-14	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 19х4	6,55	13,05	6,80	3,63
<i>Муфты на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах</i>						
10,9	ТЕРм10-06-008-01	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах, емкость 1х4, марки: ЗКПБ, ЗКВБ, КСППБ (с полиэтиленовой оболочкой)	6,76	13,05	6,80	4,37
10,9	ТЕРм10-06-008-02	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах, емкость 1х4, марки: ЗКАБп (с алюминиевой оболочкой)	7,00	13,05	6,80	4,23
10,9	ТЕРм10-06-008-03	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах, емкость 1х4, марки: ЗКАКпШп (с алюминиевой оболочкой)	7,53	13,05	6,80	4,28
10,9	ТЕРм10-06-008-04	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость: 4х4, марки МКСБ, МКБ, МКСБГ, МКБГ, МКСБл	7,36	13,05	6,80	5,38
10,9	ТЕРм10-06-008-05	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость: 4х4, марки МКБл	7,44	13,05	6,80	5,38
10,9	ТЕРм10-06-008-06	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость: 4х4, марки МКСБШп, МКСБлШп, МКСК, МКК, МКСКл	7,61	13,05	6,80	5,40

10,9	ТЕРм10-06-008-07	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость: 7х4, марки МКСБ, МКБ, МКСБГ, МКБГ, МКСБл	7,50	13,05	6,80	5,43
10,9	ТЕРм10-06-008-08	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость: 7х4, марки МКБл	7,56	13,05	6,80	5,44
10,9	ТЕРм10-06-008-09	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость: 7х4, марки МКСБШп, МКСБлШп, МКСК, МКК, МКСКл	7,85	13,05	6,80	5,46
10,9	ТЕРм10-06-008-10	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 4х4, марки МКСБ, МКСБГ, МКБ, МКБГ, МКСБл, МКБл	8,07	13,05	6,69	4,91
10,9	ТЕРм10-06-008-11	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 4х4, марки МКСБШп, МКК, МКСБлШп, МКСК, МКСКл	8,19	13,05	6,70	4,93
10,9	ТЕРм10-06-008-12	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 7х4, марки МКСБ, МКСБГ, МКБ, МКБГ, МКСБл, МКБл	8,14	13,05	6,68	4,68
10,9	ТЕРм10-06-008-13	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 7х4, марки МКСБШп, МКК, МКСБлШп, МКСК, МКСКл	8,22	13,05	6,69	4,70
10,9	ТЕРм10-06-008-14	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой, емкость: 4х4, марки МКАБп, МКАБпГ, МКСАБпГ, МКСАБп	7,37	13,05	6,80	5,24
10,9	ТЕРм10-06-008-15	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой, емкость: 4х4, марки МКСАБпШп, МКАБпШп	7,61	13,05	6,80	5,26
10,9	ТЕРм10-06-008-16	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой, емкость: 7х4, марки МКАБп, МКАБпГ, МКСАБпГ, МКСАБп	7,61	13,05	6,80	5,32
10,9	ТЕРм10-06-008-17	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой, емкость: 7х4, марки МКСАБпШп, МКАБпШп	7,70	13,05	6,80	5,33
10,9	ТЕРм10-06-008-18	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 4х4, марки МКСАБп, МКСАБпГ, МКАБп, МКАБпГ	8,04	13,05	6,69	4,91
10,9	ТЕРм10-06-008-19	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 4х4, марки МКСАБпШп, МКАБпШп	8,14	13,05	6,70	4,92

10,9	ТЕРм10-06-008-20	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 7х4, марки МКСАБп, МКСАБГ, МКАБп, МКАБпГ	8,13	13,05	6,69	4,77
10,9	ТЕРм10-06-008-21	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 7х4, марки МКСАБпШп, МКАБпШп	8,16	13,05	6,69	4,78
<i>Муфты на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах</i>						
10,9	ТЕРм10-06-009-01	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах, емкость 1х4, марки: ЗКП, ЗКВ, КСПП (с полиэтиленовой оболочкой)	7,51	13,05	6,80	2,00
10,9	ТЕРм10-06-009-02	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах, емкость 1х4, марки: ЗКПАШП (с алюминиевой оболочкой)	8,53	13,05	6,80	2,99
10,9	ТЕРм10-06-009-03	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах со свинцовой оболочкой, емкость: 4х4, марки МКСГ, МКПГ, МКГ	7,56	13,05	6,80	4,96
10,9	ТЕРм10-06-009-04	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах со свинцовой оболочкой, емкость: 4х4, марки МКСГШп, МКГШп	8,03	13,05	6,80	5,00
10,9	ТЕРм10-06-009-05	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах со свинцовой оболочкой, емкость: 7х4, марки МКСГ, МКПГ, МКГ	8,02	13,05	6,80	5,00
10,9	ТЕРм10-06-009-06	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах со свинцовой оболочкой, емкость: 7х4, марки МКСГШп, МКГШп	8,70	13,05	6,80	5,09
10,9	ТЕРм10-06-009-07	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 4х4, на кабеле марки МКСГ, МКПГ, МКГ	8,17	13,05	6,67	4,43
10,9	ТЕРм10-06-009-08	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 4х4, на кабеле марки МКСГШп, МКГШп	8,46	13,05	6,69	4,51
10,9	ТЕРм10-06-009-09	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 7х4, на кабеле марки МКСГ, МКПГ, МКГ	8,21	13,05	6,67	4,22
10,9	ТЕРм10-06-009-10	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 7х4, на кабеле марки МКСГШп, МКГШп	8,34	13,05	6,68	4,27
10,9	ТЕРм10-06-009-11	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с алюминиевой оболочкой, марки МКСАШп, МКАШп, емкость: 4х4	7,97	13,05	6,80	4,85
10,9	ТЕРм10-06-009-12	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с алюминиевой оболочкой, марки МКСАШп, МКАШп, емкость: 7х4	8,83	13,05	6,80	5,06

10,9	ТЕРм10-06-009-13	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, марки МКАШп, МКАШп, емкость: 4x4	8,15	13,05	6,69	4,50
10,9	ТЕРм10-06-009-14	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, марки МКАШп, МКАШп, емкость: 7x4	8,18	13,05	6,68	4,37
10,9	ТЕРм10-06-009-15	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах в стальной оболочке, марки МКССШп, емкость: 4x4	8,30	13,05	6,80	5,07
10,9	ТЕРм10-06-009-16	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах в стальной оболочке, марки МКССШп, емкость: 7x4	8,54	13,05	6,80	5,20
10,9	ТЕРм10-06-009-17	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах в стальной оболочке с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, марки МКССШп, емкость: 4x4	8,37	13,05	6,68	4,53
10,9	ТЕРм10-06-009-18	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах в стальной оболочке с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, марки МКССШп, емкость: 7x4	8,32	13,05	6,68	4,29
10,9	ТЕРм10-06-009-19	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кГц, емкость 1x4	7,39	13,05	6,70	4,48
10,9	ТЕРм10-06-009-20	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кГц, емкость 4x4	7,80	13,05	6,68	4,32
10,9	ТЕРм10-06-009-21	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кГц, емкость 7x4	7,81	13,05	6,68	4,09
10,9	ТЕРм10-06-009-22	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 252 кГц, емкость 1x4	7,74	13,05	6,69	4,52
10,9	ТЕРм10-06-009-23	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 552 кГц, емкость 4x4	8,33	13,05	6,67	4,53
10,9	ТЕРм10-06-009-24	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 552 кГц, емкость 7x4	8,35	13,05	6,67	4,35
10,9	ТЕРм10-06-009-25	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 108 кГц, емкость 1x4	7,28	13,05	6,71	4,47
10,9	ТЕРм10-06-009-26	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 108 кГц, емкость 4x4	7,75	13,05	6,68	4,30
10,9	ТЕРм10-06-009-27	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 108 кГц, емкость 7x4	8,31	13,05	6,71	4,05
10,9	ТЕРм10-06-009-28	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 252 кГц, емкость 1x4	7,57	13,05	6,69	4,50
10,9	ТЕРм10-06-009-29	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 252 кГц, емкость 4x4	8,08	13,05	6,67	4,40
10,9	ТЕРм10-06-009-30	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 252 кГц, емкость 7x4	8,04	13,05	6,67	4,16

10,9	ТЕРм10-06-009-31	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 552 кгц, емкость 4х4	8,27	13,05	6,67	4,49
10,9	ТЕРм10-06-009-32	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 552 кгц, емкость 7х4	8,23	13,05	6,67	4,25
10,9	ТЕРм10-06-009-33	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кгц, емкость 1х4	7,91	13,05	6,74	4,58
10,9	ТЕРм10-06-009-34	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кгц, емкость 4х4	7,96	13,05	6,70	4,43
10,9	ТЕРм10-06-009-35	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кгц, емкость 7х4	7,92	13,05	6,69	4,27
10,9	ТЕРм10-06-009-36	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 252 кгц, емкость 1х4	8,06	13,05	6,72	4,61
10,9	ТЕРм10-06-009-37	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 552 кгц, емкость 4х4	8,36	13,05	6,68	4,60
10,9	ТЕРм10-06-009-38	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 552 кгц, емкость 7х4	8,37	13,05	6,67	4,48
10,9	ТЕРм10-06-009-39	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 108 кгц, емкость 1х4	7,86	13,05	6,74	4,57
10,9	ТЕРм10-06-009-40	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 108 кгц, емкость 4х4	7,92	13,05	6,70	4,42
10,9	ТЕРм10-06-009-41	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кгц, емкость 7х4	7,81	13,05	6,69	4,24
10,9	ТЕРм10-06-009-42	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 252 кгц, емкость 1х4	7,98	13,05	6,73	4,59
10,9	ТЕРм10-06-009-43	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 252 кгц, емкость 4х4	8,16	13,05	6,69	4,49
10,9	ТЕРм10-06-009-44	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 252 кгц, емкость 7х4	8,10	13,05	6,68	4,33
10,9	ТЕРм10-06-009-45	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 552 кгц, емкость 4х4	8,31	13,05	6,68	4,56

10,9	ТЕРм10-06-009-46	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 552 кГц, емкость 7х4	8,26	13,05	6,68	4,40
<i>Муфты на кабеле с коаксиальными парами</i>						
10,9	ТЕРм10-06-010-01	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в котловане, марка кабеля: МКТСБ-4	7,62	13,05	6,80	5,58
10,9	ТЕРм10-06-010-02	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМБГ-4, КМБ-4	7,73	13,05	6,80	5,76
10,9	ТЕРм10-06-010-03	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМБГ-8/6, КМБ-8/6	7,94	13,05	6,80	5,84
10,9	ТЕРм10-06-010-04	Муфта стыковая на кабеле со свинцовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМБГ-4, КМБ-4	7,93	13,05	6,80	5,95
10,9	ТЕРм10-06-010-05	Муфта стыковая на кабеле со свинцовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМБГ-8/6, КМБ-8/6	7,84	13,05	6,80	5,49
10,9	ТЕРм10-06-010-06	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодце, марка кабеля: МКТС-4	7,94	13,05	6,80	5,55
10,9	ТЕРм10-06-010-07	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодце, марка кабеля: КМГ-4	8,22	13,05	6,80	5,77
10,9	ТЕРм10-06-010-08	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодце, марка кабеля: КМГ-8/6	8,67	13,05	6,80	5,83
10,9	ТЕРм10-06-010-09	Муфта стыковая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодце, марка кабеля: КМГ-4	8,33	13,05	6,80	5,89
10,9	ТЕРм10-06-010-10	Муфта стыковая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодце, марка кабеля: КМГ-8/6	8,48	13,05	6,80	5,94
10,9	ТЕРм10-06-010-11	Муфта прямая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в котловане, марка кабеля: ВКПАП	7,26	13,05	6,80	5,91
10,9	ТЕРм10-06-010-12	Муфта прямая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в котловане, марка кабеля: МКТАБп-4	7,44	13,05	6,80	5,23
10,9	ТЕРм10-06-010-13	Муфта прямая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в котловане, марка кабеля: МКТАБШп-4	7,69	13,05	6,80	5,25
10,9	ТЕРм10-06-010-14	Муфта прямая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМАБпШп-4, КМАБпГ-4, КМАБп-4	7,68	13,05	6,80	5,50
10,9	ТЕРм10-06-010-15	Муфта стыковая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМАБпГ-4, КМАБп-4	7,39	13,05	6,80	5,55
10,9	ТЕРм10-06-010-16	Муфта стыковая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМАБпШп-4	7,68	13,05	6,80	5,57
10,9	ТЕРм10-06-010-17	Муфта прямая на кабеле ВКПАП с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в колодце	7,98	13,05	6,80	5,94
10,9	ТЕРм10-06-010-18	Муфта прямая на кабеле МКТП-4 с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в колодце	8,65	13,05	6,80	5,47
10,9	ТЕРм10-06-010-19	Муфта прямая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в колодце, кабель марки: МКАШп-4	7,92	13,05	6,80	5,04
10,9	ТЕРм10-06-010-20	Муфта прямая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в колодце, кабель марки: МКАШп-4	8,00	13,05	6,80	5,22
10,9	ТЕРм10-06-010-21	Муфта стыковая на кабеле КМАШп-4 с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в колодце	7,98	13,05	6,80	5,39
10,9	ТЕРм10-06-010-22	Устройство оконечное кабельное УОК	9,54	13,05	6,80	13,05

<i>Муфты газонепроницаемые</i>						
10,9	ТЕРм10-06-011-01	Муфта изолирующая марки МИС на симметричных кабелях в котловане, диаметр оболочки кабеля: до 20мм	6,08	13,05	6,80	4,81
10,9	ТЕРм10-06-011-02	Муфта изолирующая марки МИС на симметричных кабелях в котловане, диаметр оболочки кабеля: до 30 мм	6,14	13,05	6,80	5,09
10,9	ТЕРм10-06-011-03	Муфта изолирующая марки МИС на симметричных кабелях в котловане, диаметр оболочки кабеля: до 40 мм	6,18	13,05	6,80	5,00
10,9	ТЕРм10-06-011-04	Муфта изолирующая марки МИС на симметричных кабелях в котловане, диаметр оболочки кабеля: до 60 мм	5,90	13,05	6,80	4,96
10,9	ТЕРм10-06-011-05	Муфта изолирующая марки МИС на симметричных кабелях в котловане, диаметр оболочки кабеля: до 80 мм	5,07	13,05	6,80	4,42
10,9	ТЕРм10-06-011-06	Муфта изолирующая марки МИСК на коаксиальном кабеле четырехтрубочном марки КМБ-4 в котловане	6,65	13,05	6,80	5,46
11	ТЕРм10-06-011-07	Муфта изолирующая марки МИСК на коаксиальном кабеле восьмитрубочном марки КМБ-8/6 в котловане	6,49	13,05	6,80	5,57
11	ТЕРм10-06-011-08	Муфта газонепроницаемая изолирующая марки ГМС (ГМСИ) на симметричном кабеле в помещении, емкость кабеля: 1x4, 4x4	6,44	13,05	6,80	5,18
11	ТЕРм10-06-011-09	Муфта газонепроницаемая изолирующая марки ГМС (ГМСИ) на симметричном кабеле в помещении, емкость кабеля: 7x4	6,45	13,05	6,80	5,15
11	ТЕРм10-06-011-10	Муфта изолирующая типа МИС на симметричных кабелях в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 20 мм	6,79	13,05	6,80	5,94
11	ТЕРм10-06-011-11	Муфта изолирующая типа МИС на симметричных кабелях в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 30 мм	5,71	13,05	6,80	4,25
11	ТЕРм10-06-011-12	Муфта изолирующая типа МИС на симметричных кабелях в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 40 мм	6,18	13,05	6,80	4,20
11	ТЕРм10-06-011-13	Муфта изолирующая типа МИС на симметричных кабелях в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 60 мм	5,43	13,05	6,80	3,93
11	ТЕРм10-06-011-14	Муфта изолирующая типа МИС на симметричных кабелях в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 80 мм	4,53	13,05	6,80	3,70
11	ТЕРм10-06-011-15	Муфта разъемная марки ОГКМ (ОГКМ-С) на одну трубку коаксиального кабеля	3,52	13,05	6,80	1,84
<i>Защита кабеля от коррозии</i>						
11	ТЕРм10-06-012-01	Ящик дренажной защиты на готовом основании	6,03	13,05	6,80	4,34
11	ТЕРм10-06-012-02	Присоединение дренажного кабеля к электродренажу и рельсам	7,30	13,05	6,80	6,26
11	ТЕРм10-06-012-03	Защита электродная одного кабеля	4,10	13,05	6,80	3,93
11	ТЕРм10-06-012-04	Перемычка между кабелями: бронированными	7,99	13,05	6,80	6,34
11	ТЕРм10-06-012-05	Перемычка между кабелями: небронированными	7,55	13,05	6,80	6,22
<i>Измерение кабельных линий</i>						
11	ТЕРм10-06-013-01	Измерение сопротивления изоляции на смонтированном усилительном участке	7,80	13,05	6,66	13,05

11	ТЕРм10-06-013-02	Измерение переходного затухания на смонтированном усилительном участке: на ближнем конце	7,42	13,05	6,66	13,05
11	ТЕРм10-06-013-03	Измерение переходного затухания на смонтированном усилительном участке: на дальнем конце	7,29	13,05	6,66	13,05
11	ТЕРм10-06-013-04	Испытание электрической прочности изоляции симметричного кабеля на усилительном участке с оконечных устройств на однокабельной линии, емкость: 1х4	7,62	13,05	6,66	13,07
11	ТЕРм10-06-013-05	Испытание электрической прочности изоляции симметричного кабеля на усилительном участке с оконечных устройств на однокабельной линии, емкость: 4х4	7,67	13,05	6,66	13,05
11	ТЕРм10-06-013-06	Испытание электрической прочности изоляции симметричного кабеля на усилительном участке с оконечных устройств на однокабельной линии, емкость: 7х4	7,61	13,05	6,66	13,05
11	ТЕРм10-06-013-07	Испытание электрической прочности изоляции симметричного кабеля на усилительном участке с оконечных устройств на двухкабельной линии, емкость: 1х4	7,63	13,05	6,66	14,27
11	ТЕРм10-06-013-08	Испытание электрической прочности изоляции симметричного кабеля на усилительном участке с оконечных устройств на двухкабельной линии, емкость: 4х4	7,75	13,05	6,66	13,05
11	ТЕРм10-06-013-09	Испытание электрической прочности изоляции симметричного кабеля на усилительном участке с оконечных устройств на двухкабельной линии, емкость: 7х4	7,74	13,05	6,66	13,05
11	ТЕРм10-06-013-10	Испытание электрической прочности изоляции на смонтированном симметричном кабеле - примерно 1/4 усилительного участка, строительная длина проложенного кабеля на однокабельной линии, емкость: 1х4	6,96	13,05	6,66	4,95
11	ТЕРм10-06-013-11	Испытание электрической прочности изоляции на смонтированном симметричном кабеле - примерно 1/4 усилительного участка, строительная длина проложенного кабеля на однокабельной линии, емкость: 4х4	7,21	13,05	6,66	5,02
11	ТЕРм10-06-013-12	Испытание электрической прочности изоляции на смонтированном симметричном кабеле - примерно 1/4 усилительного участка, строительная длина проложенного кабеля на однокабельной линии, емкость: 7х4	7,29	13,05	6,66	5,46
11	ТЕРм10-06-013-13	Испытание электрической прочности изоляции на смонтированном симметричном кабеле - примерно 1/4 усилительного участка, строительная длина проложенного кабеля на двухкабельной линии, емкость: 1х4	6,49	13,05	6,66	5,34
11	ТЕРм10-06-013-14	Испытание электрической прочности изоляции на смонтированном симметричном кабеле - примерно 1/4 усилительного участка, строительная длина проложенного кабеля на двухкабельной линии, емкость: 4х4	6,98	13,05	6,66	5,38
11	ТЕРм10-06-013-15	Испытание электрической прочности изоляции на смонтированном симметричном кабеле - примерно 1/4 усилительного участка, строительная длина проложенного кабеля на двухкабельной линии, емкость: 7х4	7,15	13,05	6,66	5,47

11	ТЕРм10-06-013-16	Испытание электрической прочности изоляции коаксиальных малогабаритных кабелей строительной длины: на кабельной площадке	8,27	13,05	7,27	5,77
11	ТЕРм10-06-013-17	Испытание электрической прочности изоляции коаксиальных малогабаритных кабелей строительной длины: после прокладки	7,38	13,05	6,66	5,53
11	ТЕРм10-06-013-18	Испытание электрической прочности изоляции коаксиальных малогабаритных кабелей строительной длины: смонтированного стыкового или усилительного участка	7,75	13,05	6,66	13,05
11	ТЕРм10-06-013-19	Испытание электрической прочности изоляции четырехтрубчатого коаксиального кабеля строительной длины: на кабельной площадке	8,10	13,05	7,27	5,93
11	ТЕРм10-06-013-20	Испытание электрической прочности изоляции четырехтрубчатого коаксиального кабеля строительной длины: после прокладки	7,51	13,05	6,66	5,82
11	ТЕРм10-06-013-21	Испытание электрической прочности изоляции четырехтрубчатого коаксиального кабеля строительной длины: смонтированного стыкового или усилительного участка	7,57	13,05	6,66	13,05
11	ТЕРм10-06-013-22	Испытание электрической прочности изоляции восьмитрубчатого коаксиального кабеля строительной длины: на кабельной площадке	8,29	13,05	7,27	6,38
11	ТЕРм10-06-013-23	Испытание электрической прочности изоляции восьмитрубчатого коаксиального кабеля строительной длины: после прокладки	7,57	13,05	6,66	6,18
11	ТЕРм10-06-013-24	Испытание электрической прочности изоляции восьмитрубчатого коаксиального кабеля строительной длины: смонтированного стыкового или усилительного участка	7,66	13,05	6,66	13,05
11	ТЕРм10-06-013-25	Измерение сопротивления изоляции и омической асимметрии катушек индуктивности	9,09	13,05	6,79	7,51
<i>Накачивание кабеля сжатым газом</i>						
11	ТЕРм10-06-014-01	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в котловане, диаметр кабеля до 30 мм	8,19	13,05	7,89	13,04
11	ТЕРм10-06-014-02	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в котловане, диаметр кабеля до 45 мм	8,20	13,05	7,75	13,04
11	ТЕРм10-06-014-03	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в котловане, диаметр кабеля до 60 мм	8,33	13,05	7,90	13,04
11	ТЕРм10-06-014-04	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в котловане, диаметр кабеля свыше 60 мм	8,25	13,05	7,92	13,04
11	ТЕРм10-06-014-05	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в колодце, диаметр кабеля до 30 мм	8,66	13,05	7,90	13,05
11	ТЕРм10-06-014-06	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в колодце, диаметр кабеля до 45 мм	8,72	13,05	7,77	13,05

11	ТЕРм10-06-014-07	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в колодце, диаметр кабеля до 60 мм	8,82	13,05	7,66	13,05
11	ТЕРм10-06-014-08	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в колодце, диаметр кабеля свыше 60 мм	8,60	13,05	7,91	13,05
11	ТЕРм10-06-014-09	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 5 км, диаметр кабеля до 40 мм	8,78	13,05	7,91	13,05
11	ТЕРм10-06-014-10	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 5 км, диаметр кабеля до 60 мм	8,70	13,05	7,91	13,05
11	ТЕРм10-06-014-11	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 5 км, диаметр кабеля свыше 60 мм	8,73	13,05	7,91	13,05
10,1	ТЕРм10-06-014-12	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 10 км, диаметр кабеля до 40 мм	8,76	13,05	7,91	13,05
10,1	ТЕРм10-06-014-13	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 10 км, диаметр кабеля до 60 мм	8,78	13,05	7,91	13,05
10,1	ТЕРм10-06-014-14	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 10 км, диаметр кабеля свыше 60 мм	8,84	13,05	7,91	13,05
10,1	ТЕРм10-06-014-15	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 20 км, диаметр кабеля до 40 мм	8,81	13,05	7,91	13,05
10,1	ТЕРм10-06-014-16	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 20 км, диаметр кабеля до 60 мм	8,80	13,05	7,91	13,05
10,1	ТЕРм10-06-014-17	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 20 км, диаметр кабеля свыше 60 мм	8,83	13,05	7,91	13,05
10,1	ТЕРм10-06-014-18	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 40 км, диаметр кабеля до 40 мм	8,81	13,05	7,91	13,05
10,1	ТЕРм10-06-014-19	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 40 км, диаметр кабеля до 60 мм	8,81	13,05	7,91	13,05
10,1	ТЕРм10-06-014-20	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 40 км, диаметр кабеля свыше 60 мм	8,82	13,05	7,91	13,05

Разные работы

10,1	ТЕРм10-06-015-01	Бокс с двумя втулками, емкость жил до: 20	5,69	13,05	-	5,11
10,1	ТЕРм10-06-015-02	Бокс с двумя втулками, емкость жил до: 40	5,94	13,05	-	5,42
10,1	ТЕРм10-06-015-03	Бокс с двумя втулками, емкость жил до: 60	6,09	13,05	-	5,41
10,1	ТЕРм10-06-015-04	Ящик индуктивности	8,09	13,05	6,87	13,06
10,1	ТЕРм10-06-015-05	Снятие верхнего джутового покрова с кабеля, масса 1 м кабеля: до 9 кг	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-015-06	Снятие верхнего джутового покрова с кабеля, масса 1 м кабеля: до 18 кг	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-015-07	Включение цепей и проводов в кабельный ящик	13,05	13,05	-	13,04
10,1	ТЕРм10-06-015-08	Установка: столбика замерного для линии связи	6,73	13,05	6,80	6,30

10,1	ТЕРм10-06-015-09	Установка: катушки пупиновской	12,03	13,05	-	8,08
10,1	ТЕРм10-06-015-10	Устройство ввода кабеля в НУП	5,17	13,05	6,80	3,87

Раздел 2. ЛИНИИ СВЯЗИ КАБЕЛЬНЫЕ ГОРОДСКИЕ

Прокладка кабеля в подземной канализации

10,1	ТЕРм10-06-026-01	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 1 кг	7,11	13,05	6,67	3,80
10,1	ТЕРм10-06-026-02	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 2 кг	7,48	13,05	6,67	3,84
10,1	ТЕРм10-06-026-03	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 3 кг	7,65	13,05	6,67	3,86
10,1	ТЕРм10-06-026-04	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 6 кг	7,14	13,05	6,73	3,81
10,1	ТЕРм10-06-026-05	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 9 кг	7,08	13,05	6,73	3,67
10,1	ТЕРм10-06-026-06	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 13 кг	7,02	13,05	6,73	3,58
10,1	ТЕРм10-06-026-07	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 18 кг	7,02	13,05	6,73	3,51

Прокладка кабеля в коллекторе

10,1	ТЕРм10-06-027-01	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 1 кг	7,82	13,05	6,67	8,13
10,1	ТЕРм10-06-027-02	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 2 кг	8,05	13,05	6,67	8,74
10,1	ТЕРм10-06-027-03	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 3 кг	8,27	13,05	6,67	9,30
10,1	ТЕРм10-06-027-04	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 6 кг	8,25	13,05	6,67	9,56
10,1	ТЕРм10-06-027-05	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 9 кг	8,71	13,05	6,67	10,36
10,1	ТЕРм10-06-027-06	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 13 кг	8,86	13,05	6,67	10,81
10,1	ТЕРм10-06-027-07	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 18 кг	9,13	13,05	6,67	11,10
10,1	ТЕРм10-06-027-08	Установка консоли в коллекторе: односторонней	6,71	13,05	6,81	5,87
10,1	ТЕРм10-06-027-09	Установка консоли в коллекторе: двухсторонней	6,80	13,05	6,80	5,94
10,1	ТЕРм10-06-027-10	Установка консоли в коллекторе: трехсторонней	6,59	13,05	6,80	5,98
10,1	ТЕРм10-06-027-11	Установка консоли в коллекторе: четырехсторонней	8,38	13,05	6,80	7,71
10,1	ТЕРм10-06-027-12	Установка консоли в коллекторе: пяти-шестисторонней	8,22	13,05	6,80	7,73

Муфты прямые парных кабелей в котлованах

10,1	ТЕРм10-06-028-01	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 10x2	7,65	13,05	6,80	5,40
10,1	ТЕРм10-06-028-02	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 20x2	7,44	13,05	6,80	5,31
10,1	ТЕРм10-06-028-03	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 30x2	7,52	13,05	6,80	5,34
10,1	ТЕРм10-06-028-04	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 50x2	7,56	13,05	6,80	5,37
10,1	ТЕРм10-06-028-05	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 100x2	7,51	13,05	6,80	5,34
10,1	ТЕРм10-06-028-06	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 150x2	7,36	13,05	6,80	5,13
10,1	ТЕРм10-06-028-07	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 200x2	7,28	13,05	6,80	5,06

10,1	ТЕРм10-06-028-08	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 300х2	7,34	13,05	6,80	5,08
10,1	ТЕРм10-06-028-09	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 400х2	7,37	13,05	6,80	5,06
10,1	ТЕРм10-06-028-10	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 500х2	7,25	13,05	6,80	5,00
10,1	ТЕРм10-06-028-11	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 600х2	6,99	13,05	6,80	4,96
<i>Муфты прямые парных кабелей в колодцах</i>						
10,1	ТЕРм10-06-029-01	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 10х2	7,62	13,05	6,80	5,22
10,1	ТЕРм10-06-029-02	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 20х2	8,17	13,05	6,80	5,15
10,1	ТЕРм10-06-029-03	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 30х2	8,36	13,05	6,80	5,26
10,1	ТЕРм10-06-029-04	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 50х2	8,18	13,05	6,80	5,33
10,1	ТЕРм10-06-029-05	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 100х2	8,09	13,05	6,80	5,30
10,1	ТЕРм10-06-029-06	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 150х2	7,98	13,05	6,80	5,04
10,1	ТЕРм10-06-029-07	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 200х2	7,81	13,05	6,80	4,90
10,1	ТЕРм10-06-029-08	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 300х2	7,77	13,05	6,80	4,98
10,1	ТЕРм10-06-029-09	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 400х2	7,77	13,05	6,80	4,93
10,1	ТЕРм10-06-029-10	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 500х2	7,57	13,05	6,80	4,87
10,1	ТЕРм10-06-029-11	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 600х2	7,33	13,05	6,80	4,80
10,1	ТЕРм10-06-029-12	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 700х2	7,46	13,05	6,80	4,87
10,1	ТЕРм10-06-029-13	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 800х2	7,54	13,05	6,80	4,94
10,1	ТЕРм10-06-029-14	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 900х2	7,28	13,05	6,80	4,78
10,1	ТЕРм10-06-029-15	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 1000х2	7,27	13,05	6,80	4,77
10,1	ТЕРм10-06-029-16	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 1200х2	7,18	13,05	6,80	4,79
10,1	ТЕРм10-06-029-17	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 10х2	7,19	13,05	6,80	1,88
10,1	ТЕРм10-06-029-18	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 20х2	7,49	13,05	6,80	2,23
10,1	ТЕРм10-06-029-19	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 30х2	7,71	13,05	6,80	2,55
10,1	ТЕРм10-06-029-20	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 50х2	7,84	13,05	6,80	2,92
10,1	ТЕРм10-06-029-21	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 100х2	6,77	13,05	6,80	2,25
10,1	ТЕРм10-06-029-22	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 150х2	7,15	13,05	6,80	3,00

10,1	ТЕРм10-06-029-23	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 200х2	7,05	13,05	6,80	3,11
10,1	ТЕРм10-06-029-24	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 300х2	7,26	13,05	6,80	3,08
10,1	ТЕРм10-06-029-25	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 400х2	7,65	13,05	6,80	3,19
10,1	ТЕРм10-06-029-26	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 500х2	7,78	13,05	6,80	3,27
10,1	ТЕРм10-06-029-27	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 600х2	7,58	13,05	6,80	3,20
10,1	ТЕРм10-06-029-28	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 700х2	7,68	13,05	6,80	3,27
10,1	ТЕРм10-06-029-29	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 800х2	7,23	13,05	6,80	3,24
10,1	ТЕРм10-06-029-30	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 900х2	7,39	13,05	6,80	3,29
10,1	ТЕРм10-06-029-31	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 1000х2	7,47	13,05	6,80	3,33
10,1	ТЕРм10-06-029-32	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 1200х2	7,58	13,05	6,80	3,39
10,1	ТЕРм10-06-029-33	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 1400х2	7,98	13,05	6,80	3,49
10,1	ТЕРм10-06-029-34	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 1600х2	8,04	13,05	6,80	3,53
10,1	ТЕРм10-06-029-35	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 1800х2	7,80	13,05	6,80	3,47
10,1	ТЕРм10-06-029-36	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 2000х2	7,76	13,05	6,80	3,49
10,1	ТЕРм10-06-029-37	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 2400х2	7,94	13,05	6,80	3,55

Муфты газонепроницаемые

10,1	ТЕРм10-06-030-01	Муфта газонепроницаемая МГНМ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 20 мм	4,11	13,05	6,80	2,20
10,1	ТЕРм10-06-030-02	Муфта газонепроницаемая МГНМ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 30 мм	4,55	13,05	6,80	2,31
10,1	ТЕРм10-06-030-03	Муфта газонепроницаемая МГНМ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 50 мм	4,31	13,05	6,80	2,35
10,1	ТЕРм10-06-030-04	Муфта газонепроницаемая МГНМ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 70 мм	4,43	13,05	6,80	2,69
10,1	ТЕРм10-06-030-05	Муфта газонепроницаемая МСГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 30 мм	5,05	13,05	6,80	3,75
10,1	ТЕРм10-06-030-06	Муфта газонепроницаемая МСГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 40 мм	5,06	13,05	6,80	3,59
10,1	ТЕРм10-06-030-07	Муфта газонепроницаемая МСГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 50 мм	4,79	13,05	6,80	3,42

10,1	ТЕРм10-06-030-08	Муфта газонепроницаемая МСГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 60 мм	4,64	13,05	6,80	3,31
10,1	ТЕРм10-06-030-09	Муфта газонепроницаемая МСГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 70 мм	4,57	13,05	6,80	3,15
10,1	ТЕРм10-06-030-10	Муфта газонепроницаемая МСГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 80 мм	4,42	13,05	6,80	3,17
10,1	ТЕРм10-06-030-11	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 20 мм	6,46	13,05	6,80	4,29
10,1	ТЕРм10-06-030-12	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 30 мм	5,58	13,05	6,80	3,80
10,1	ТЕРм10-06-030-13	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 40 мм	5,69	13,05	6,80	3,63
10,1	ТЕРм10-06-030-14	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 50 мм	5,40	13,05	6,80	3,43
10,1	ТЕРм10-06-030-15	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 60 мм	5,10	13,05	6,80	3,32
10,1	ТЕРм10-06-030-16	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 70 мм	5,05	13,05	6,80	3,16
10,1	ТЕРм10-06-030-17	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 80 мм	5,38	13,05	6,80	3,17

Пупинизация и симметрирование кабеля

10,1	ТЕРм10-06-031-01	Ящик индуктивности в котловане на кабеле емкостью: 100х2	9,01	13,05	6,82	7,89
10,1	ТЕРм10-06-031-02	Ящик индуктивности в котловане на кабеле емкостью: 200х2	9,12	13,05	6,81	7,61
10,1	ТЕРм10-06-031-03	Ящик индуктивности в колодце на кабеле емкостью: 100х2	9,14	13,05	6,83	7,96
10,1	ТЕРм10-06-031-04	Ящик индуктивности в колодце на кабеле емкостью: 200х2	9,38	13,05	6,82	7,69
10,1	ТЕРм10-06-031-05	Симметрирование кабеля между оконечными устройствами, расстояние: до 5 км	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-031-06	Симметрирование кабеля между оконечными устройствами, расстояние: свыше 5 км	13,05	13,05	-	13,05

Измерение кабелей

10,1	ТЕРм10-06-032-01	Комплекс измерений постоянным током смонтированных парных кабелей до и после включения в оконечные устройства	12,95	13,05	-	11,20
10,1	ТЕРм10-06-032-02	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 100х2	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-032-03	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 150х2	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-032-04	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 200х2	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-032-05	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 300х2	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-032-06	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 400х2	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-032-07	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 500х2	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-032-08	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 600х2	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-032-09	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 700х2	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-032-10	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 800х2	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-032-11	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 900х2	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-032-12	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 1000х2	13,05	13,05	-	13,05

10,1	ТЕРм10-06-032-13	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 1200х2	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-032-14	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 1400х2	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-032-15	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 1600х2	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-032-16	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 1800х2	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-032-17	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 2000х2	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-032-18	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 2400х2	13,05	13,05	-	13,05
<i>Реконструкция кабельных линий</i>						
10,1	ТЕРм10-06-033-01	Перекладка кабеля в колодцах, диаметр оболочки: до 30 мм	10,18	13,05	6,80	13,05
10,1	ТЕРм10-06-033-02	Перекладка кабеля в колодцах, диаметр оболочки: до 50 мм	9,34	13,05	6,80	13,05
10,1	ТЕРм10-06-033-03	Перекладка кабеля в колодцах, диаметр оболочки: до 70 мм	9,70	13,05	6,80	13,05
10,1	ТЕРм10-06-033-04	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 50х2	8,28	13,05	6,80	3,01
10,1	ТЕРм10-06-033-05	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 100х2	8,06	13,05	6,80	2,43
10,1	ТЕРм10-06-033-06	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 200х2	8,63	13,05	6,80	3,38
10,1	ТЕРм10-06-033-07	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 500х2	8,98	13,05	6,80	3,63
10,1	ТЕРм10-06-033-08	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 700х2	8,99	13,05	6,80	3,65
10,1	ТЕРм10-06-033-09	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 900х2	8,85	13,05	6,80	3,61
10,1	ТЕРм10-06-033-10	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 1200х2	8,97	13,05	6,80	3,76
10,1	ТЕРм10-06-033-11	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 50х2	8,14	13,05	6,80	2,99
10,1	ТЕРм10-06-033-12	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 100х2	7,84	13,05	6,80	2,38
10,1	ТЕРм10-06-033-13	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 200х2	8,43	13,05	6,80	3,31

10,1	ТЕРм10-06-033-14	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 500х2	8,83	13,05	6,80	3,55
10,1	ТЕРм10-06-033-15	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 700х2	8,96	13,05	6,80	3,59
10,1	ТЕРм10-06-033-16	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 900х2	8,81	13,05	6,80	3,57
10,1	ТЕРм10-06-033-17	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 1200х2	8,94	13,05	6,80	3,71
10,1	ТЕРм10-06-033-18	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 50х2	8,18	13,05	6,80	2,99
10,1	ТЕРм10-06-033-19	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 100х2	7,58	13,05	6,80	2,34
10,1	ТЕРм10-06-033-20	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 200х2	8,26	13,05	6,80	3,27
10,1	ТЕРм10-06-033-21	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 500х2	8,70	13,05	6,80	3,49
10,1	ТЕРм10-06-033-22	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 700х2	8,72	13,05	6,80	3,50
10,1	ТЕРм10-06-033-23	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 900х2	8,43	13,05	6,80	3,47
10,1	ТЕРм10-06-033-24	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 1200х2	8,69	13,05	6,80	3,62
10,1	ТЕРм10-06-033-25	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 1 кг	8,39	13,05	6,80	13,05
10,1	ТЕРм10-06-033-26	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 2 кг	8,62	13,05	6,80	13,05
10,1	ТЕРм10-06-033-27	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 3 кг	8,66	13,05	6,80	13,05
10,1	ТЕРм10-06-033-28	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 6 кг	7,50	13,05	6,62	13,05
10,1	ТЕРм10-06-033-29	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 9 кг	7,51	13,05	6,62	13,05
10,1	ТЕРм10-06-033-30	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 13 кг	7,50	13,05	6,62	13,05
10,1	ТЕРм10-06-033-31	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 18 кг	7,51	13,05	6,62	13,05
10,1	ТЕРм10-06-033-32	Замена нумерации: на кабельном ящике	13,04	13,05	-	13,00
10,1	ТЕРм10-06-033-33	Замена нумерации: на распределительной коробке	13,04	13,05	-	13,00
10,1	ТЕРм10-06-033-34	Замена нумерации: кабелей в колодце	12,52	13,05	-	10,89
10,1	ТЕРм10-06-033-35	Отборка и вырезка запасных пар в действующих кабелях с прозвонкой, емкость кабеля: до 50х2	9,70	13,05	6,80	13,05
10,1	ТЕРм10-06-033-36	Отборка и вырезка запасных пар в действующих кабелях с прозвонкой, емкость кабеля: до 150х2	9,52	13,05	6,80	13,05

10,1	ТЕРм10-06-033-37	Отборка и вырезка запасных пар в действующих кабелях с прозвонкой, емкость кабеля: до 300х2	10,05	13,05	6,80	13,05
10,1	ТЕРм10-06-033-38	Отборка и вырезка запасных пар в действующих кабелях с прозвонкой, емкость кабеля: до 600х2	9,94	13,05	6,80	13,05
10,1	ТЕРм10-06-033-39	Отборка и вырезка запасных пар в действующих кабелях с прозвонкой, емкость кабеля: до 800х2	9,97	13,05	6,80	13,05
10,1	ТЕРм10-06-033-40	Отборка и вырезка запасных пар в действующих кабелях с прозвонкой, емкость кабеля: до 1200х2	9,89	13,05	6,80	13,05
<i>Разные работы</i>						
10,1	ТЕРм10-06-034-01	Шкаф телефонный распределительный емкостью до 600х2 при установке: на фундаменте	5,47	13,05	6,80	3,37
10,1	ТЕРм10-06-034-02	Шкаф телефонный распределительный емкостью до 600х2 при установке: в готовой нише	6,29	13,05	6,80	2,90
10,1	ТЕРм10-06-034-03	Шкаф телефонный распределительный емкостью до 1200х2 при установке: на фундаменте	5,87	13,05	6,80	3,53
10,1	ТЕРм10-06-034-04	Шкаф телефонный распределительный емкостью до 1200х2 при установке: в готовой нише	6,60	13,05	6,80	3,04
10,1	ТЕРм10-06-034-05	Бокс для телефонных кабелей (зарядка и установка), емкость бокса: до 50х2, оболочка кабеля пластмассовая	6,92	13,05	6,80	5,28
10,1	ТЕРм10-06-034-06	Бокс для телефонных кабелей (зарядка и установка), емкость бокса: до 50х2, оболочка кабеля свинцовая или алюминиевая	5,60	13,05	6,80	4,09
10,1	ТЕРм10-06-034-07	Бокс для телефонных кабелей (зарядка и установка), емкость бокса: до 100х2 оболочка кабеля, пластмассовая	6,85	13,05	6,80	5,51
10,1	ТЕРм10-06-034-08	Бокс для телефонных кабелей (зарядка и установка), емкость бокса: до 100х2 оболочка кабеля, свинцовая или алюминиевая	5,70	13,05	6,80	4,07
10,1	ТЕРм10-06-034-09	Ящик кабельный емкостью до 10х2 при установке: на чердаке	6,25	13,05	6,80	4,26
10,1	ТЕРм10-06-034-10	Ящик кабельный емкостью до 10х2 при установке: на столбе	7,03	13,05	6,80	4,51
10,1	ТЕРм10-06-034-11	Ящик кабельный емкостью до 20х2 при установке на столбе	5,14	13,05	6,80	3,23
10,1	ТЕРм10-06-034-12	Коробка распределительная настенная на кабеле с пластмассовой оболочкой	9,28	13,05	6,80	11,37
10,1	ТЕРм10-06-034-13	Коробка распределительная настенная на кабеле со свинцовой или алюминиевой оболочкой	8,07	13,05	6,80	6,18
10,1	ТЕРм10-06-034-14	Защита кабеля металлическими желобами на стене: деревянной или кирпичной	4,08	13,05	6,80	3,62
10,1	ТЕРм10-06-034-15	Защита кабеля металлическими желобами на стене: бетонной	4,19	13,05	6,80	3,62
10,1	ТЕРм10-06-034-16	Защита кабеля металлическими желобами на лестничной клетке с проходом через площадку по стене: деревянной или кирпичной	4,30	13,05	6,80	3,67
10,1	ТЕРм10-06-034-17	Защита кабеля металлическими желобами на лестничной клетке с проходом через площадку по стене: бетонной	4,27	13,05	6,80	3,63
10,1	ТЕРм10-06-034-18	Окраска проложенного кабеля	5,83	13,05	6,80	2,81
10,1	ТЕРм10-06-034-19	Ввод абонентский или групповой с установкой коробок или АЗУ со столба или стойки на стену	5,60	13,05	6,80	4,69
10,1	ТЕРм10-06-034-20	Защитная полоса на оконечном устройстве емкостью 25х2, оболочка кабеля: пластмассовая	12,28	13,05	-	6,26
10,1	ТЕРм10-06-034-21	Защитная полоса на оконечном устройстве емкостью 25х2, оболочка кабеля: свинцовая или алюминиевая	12,38	13,05	-	6,43

10,1	ТЕРм10-06-034-22	Рамка с разделительными пружинами на оконечном устройстве, емкость 40x2, кабель в пластмассовой оболочке	12,10	13,05	-	6,22
10,1	ТЕРм10-06-034-23	Устройство для вывода кабеля из канализации на стену с рытьем и засыпкой, без прохода через стену	7,14	13,05	-	4,15
10,1	ТЕРм10-06-034-24	Устройство заземления боксов (под винт) типа: БМ 1-1 емкостью 10x2	3,85	13,05	-	3,56
10,1	ТЕРм10-06-034-25	Устройство заземления боксов (под винт) типа: БМ 1-2 емкостью 20x2	3,85	13,05	-	3,55
10,1	ТЕРм10-06-034-26	Устройство заземления боксов (под винт) типа: БМ 1-3 емкостью 30x2	3,85	13,05	-	3,55
10,1	ТЕРм10-06-034-27	Герметизация канала кабельной канализации: свободного	5,08	13,05	-	4,99
10,1	ТЕРм10-06-034-28	Герметизация канала кабельной канализации: занятого	5,45	13,05	-	4,99
10,1	ТЕРм10-06-034-29	Герметизация канала в помещении ввода кабелей (в шахте АТС): свободного	5,41	13,05	5,83	4,99
10,1	ТЕРм10-06-034-30	Герметизация канала в помещении ввода кабелей (в шахте АТС): занятого	5,77	13,05	5,83	5,00
10,1	ТЕРм10-06-034-31	Герметизация крышки люка колодца кабельной канализации	9,23	13,05	-	8,90
<i>Кабели, подвешиваемые на опорах</i>						
10,1	ТЕРм10-06-035-01	Кабель на столбовой линии, масса 1 м: до 2 кг	6,32	13,05	6,80	4,77
10,1	ТЕРм10-06-035-02	Кабель на столбовой линии, масса 1 м: до 4 кг	6,62	13,05	6,80	4,94
10,1	ТЕРм10-06-035-03	Кабель на стоечной линии, масса 1 м кабеля до 2 кг	6,50	13,05	6,80	5,54
<i>Трубы стальные для слаботочных сетей, требующих экранирования</i>						
10,1	ТЕРм10-06-036-01	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, в готовых бороздах и перекрытиях, диаметр до 25 мм	9,62	13,05	6,54	5,04
10,1	ТЕРм10-06-036-02	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, в готовых бороздах и перекрытиях, диаметр до 40 мм	10,50	13,05	6,36	5,18
10,1	ТЕРм10-06-036-03	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, в готовых бороздах и перекрытиях, диаметр до 50 мм	10,61	13,05	6,30	5,25
10,1	ТЕРм10-06-036-04	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, в готовых бороздах и перекрытиях, диаметр до 80 мм	9,98	13,05	6,18	4,85
10,1	ТЕРм10-06-036-05	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, в готовых бороздах и перекрытиях, диаметр до 100 мм	10,29	13,05	5,97	4,92
10,1	ТЕРм10-06-036-06	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, с креплением накладными скобами, диаметр до 40 мм	10,27	13,05	6,36	5,01
10,1	ТЕРм10-06-036-07	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, с креплением накладными скобами, диаметр до 50 мм	10,36	13,05	6,30	5,11
10,1	ТЕРм10-06-036-08	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, с креплением накладными скобами, диаметр до 80 мм	9,82	13,05	6,19	4,81
10,1	ТЕРм10-06-036-09	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, с креплением накладными скобами, диаметр до 100 мм	10,04	13,05	6,20	4,91
10,1	ТЕРм10-06-036-10	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 25 мм	9,50	13,05	6,59	5,14

10,1	ТЕРм10-06-036-11	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,: по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 40 мм	10,18	13,05	6,46	5,37
10,1	ТЕРм10-06-036-12	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,: по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 50 мм	10,18	13,05	6,41	5,46
10,1	ТЕРм10-06-036-13	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,: по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 80 мм	9,68	13,05	6,31	5,08
10,1	ТЕРм10-06-036-14	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,: по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 100 мм	10,01	13,05	6,16	5,18
10,1	ТЕРм10-06-036-15	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,: в стояке с креплением накладными скобами, диаметр до 50 мм	10,55	13,05	6,50	5,53
10,1	ТЕРм10-06-036-16	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,: в стояке с креплением накладными скобами, диаметр до 80 мм	9,90	13,05	6,41	5,07
10,1	ТЕРм10-06-036-17	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,: в стояке с креплением накладными скобами, диаметр до 100 мм	10,11	13,05	6,37	5,22
10,1	ТЕРм10-06-036-18	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,: в стояке с креплением накладными скобами, диаметр до 125 мм	10,29	13,05	6,35	5,11
10,1	ТЕРм10-06-036-19	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,: в стояке по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 50 мм	10,22	13,05	6,55	5,69
10,1	ТЕРм10-06-036-20	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,: в стояке по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 80 мм	9,79	13,05	6,49	5,31
10,1	ТЕРм10-06-036-21	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,: в стояке по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 100 мм	10,04	13,05	6,41	5,46
10,1	ТЕРм10-06-036-22	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,: в стояке по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 125 мм	10,13	13,05	6,43	5,39
<i>Шкафы, ящики и коробки для трубных проводов</i>						
10,1	ТЕРм10-06-037-01	Шкаф для трубных проводов: напольный, размер до 600х600 мм	4,93	13,05	5,23	2,12
10,1	ТЕРм10-06-037-02	Шкаф для трубных проводов: напольный, размер до 700х1000 мм	3,98	13,05	5,23	2,06
10,1	ТЕРм10-06-037-03	Шкаф для трубных проводов: напольный, размер до 700х1500 мм	4,05	13,05	5,23	2,04
10,1	ТЕРм10-06-037-04	Шкаф для трубных проводов: напольный, размер до 800х1800 мм	4,09	13,05	5,22	2,04
10,1	ТЕРм10-06-037-05	Шкаф для трубных проводов: настенный, размер до 640х840 мм	4,40	13,05	5,23	2,21
10,1	ТЕРм10-06-037-06	Шкаф для трубных проводов: настенный, размер до 700х1000 мм	4,18	13,05	5,23	2,18
10,1	ТЕРм10-06-037-07	Шкаф для трубных проводов: настенный, размер до 800х1800 мм	4,31	13,05	5,22	2,11

10,1	ТЕРм10-06-037-08	Ящик для трубных проводов протяжной или коробка, размер: до 200x200 мм	11,85	13,05	4,00	4,70
10,1	ТЕРм10-06-037-09	Ящик для трубных проводов протяжной или коробка, размер: до 500x500 мм	11,03	13,05	4,76	3,50
10,1	ТЕРм10-06-037-10	Ящик для трубных проводов протяжной, размер: до 1000x800 мм	9,60	13,05	3,96	2,61
10,1	ТЕРм10-06-037-11	Ящик для трубных проводов протяжной, размер: до 1600x1000 мм	7,92	13,05	4,98	2,33
10,1	ТЕРм10-06-037-12	Коробка оконечная	8,02	13,05	-	2,94
10,1	ТЕРм10-06-037-13	Крышка декоративная и другие мелкие изделия (без присоединения проводов)	12,72	13,05	-	7,43

Раздел 3. ЛИНИИ СВЯЗИ КАБЕЛЬНЫЕ ВОЛОКОННО-ОПТИЧЕСКИЕ

Прокладка волоконно-оптических кабелей

10,1	ТЕРм10-06-048-01	Прокладка волоконно-оптических кабелей кабелеукладчиком в грунтах: I, II группы	6,89	13,05	6,66	13,05
10,1	ТЕРм10-06-048-02	Прокладка волоконно-оптических кабелей кабелеукладчиком в грунтах: III группы	6,90	13,05	6,72	13,05
10,1	ТЕРм10-06-048-03	Переходы волоконно-оптическим кабелем кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах, глубина прокладки до 1,2 м, ширина зеркала водоема: до 100 м	7,10	13,05	6,96	13,05
10,1	ТЕРм10-06-048-04	Переходы волоконно-оптическим кабелем кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах, глубина прокладки до 1,2 м, ширина зеркала водоема: до 200 м	7,11	13,05	6,96	13,05
10,1	ТЕРм10-06-048-05	Прокладка волоконно-оптических кабелей в траншее	7,39	13,05	6,77	13,05
10,1	ТЕРм10-06-048-06	Прокладка волоконно-оптических кабелей в канализации: в трубопроводе по свободному каналу	8,90	13,05	6,80	4,19
10,1	ТЕРм10-06-048-07	Прокладка волоконно-оптических кабелей в канализации: в трубопроводе по занятому каналу	8,92	13,05	6,80	4,73
10,1	ТЕРм10-06-048-08	Прокладка волоконно-оптических кабелей в канализации: в полиэтиленовой трубе по свободному каналу трубопровода	8,64	13,05	6,80	4,19
10,1	ТЕРм10-06-048-09	Прокладка волоконно-оптических кабелей в канализации: в полиэтиленовой трубе по занятому каналу трубопровода	8,65	13,05	6,80	4,63

Прокладка полиэтиленовой трубки в канализации

10,1	ТЕРм10-06-049-01	Прокладка полиэтиленовой трубки в канализации: по свободному каналу трубопровода в одну нитку	8,47	13,05	6,80	13,05
10,1	ТЕРм10-06-049-02	Прокладка полиэтиленовой трубки в канализации: по свободному каналу трубопровода в две нитки	8,47	13,05	6,80	13,05
10,1	ТЕРм10-06-049-03	Прокладка полиэтиленовой трубки в канализации: по занятому каналу трубопровода	8,60	13,05	6,80	13,05

Прокладка, проверка затухания и ввод ШСС в УССЛК

10,1	ТЕРм10-06-050-01	Прокладка, проверка затухания и ввод ШСС в УССЛК	13,05	13,05	-	13,05
------	------------------	--	-------	-------	---	-------

Инсталляция (прокладка потоком воздуха) волоконно-оптического кабеля в пластмассовой трубке

10,1	ТЕРм10-06-056-01	Прокладка кабеля в пластмассовой трубке потоком воздуха	6,14	13,05	4,70	13,05
10,1	ТЕРм10-06-056-02	Монтаж камер на пластмассовой трубке	9,34	13,05	6,80	13,05
10,1	ТЕРм10-06-056-03	Проверка проложенной пластмассовой трубки на герметичность	7,21	13,05	6,41	13,05

Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре

10,1	ТЕРм10-06-057-01	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 4	6,08	13,05	5,39	4,14
10,1	ТЕРм10-06-057-02	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 8	6,34	13,05	5,52	4,18
10,1	ТЕРм10-06-057-03	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 12	6,48	13,05	5,62	4,17
10,1	ТЕРм10-06-057-04	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 16	6,61	13,05	5,69	4,17
10,1	ТЕРм10-06-057-05	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 24	6,82	13,05	5,80	4,22
10,1	ТЕРм10-06-057-06	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 32	6,97	13,05	5,89	4,24
10,1	ТЕРм10-06-057-07	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 36	7,03	13,05	5,92	4,24

Измерение волоконно-оптического кабеля на смонтированном участке

10,1	ТЕРм10-06-059-01	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 4	8,98	13,05	4,32	13,05
10,1	ТЕРм10-06-059-02	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 8	9,02	13,05	4,40	13,06
10,1	ТЕРм10-06-059-03	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 12	8,94	13,05	4,42	13,04
10,1	ТЕРм10-06-059-04	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 16	8,85	13,05	4,38	13,05
10,1	ТЕРм10-06-059-05	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 24	8,81	13,05	4,40	13,05
10,1	ТЕРм10-06-059-06	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 32	8,59	13,05	4,29	13,05
10,1	ТЕРм10-06-059-07	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 36	8,56	13,05	4,32	13,05

Монтаж оптического кросса

10,1	ТЕРм10-06-060-01	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 4	11,12	13,05	3,91	5,26
10,1	ТЕРм10-06-060-02	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 8	10,17	13,05	3,93	4,81
10,1	ТЕРм10-06-060-03	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 12	9,89	13,05	3,91	4,30
10,1	ТЕРм10-06-060-04	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 16	9,62	13,05	3,91	4,02
10,1	ТЕРм10-06-060-05	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 24	9,43	13,05	3,92	3,97

10,1	ТЕРм10-06-060-06	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 32	9,26	13,05	3,91	3,86
10,1	ТЕРм10-06-060-07	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 36	9,16	13,05	3,91	3,81

Измерение волоконно-оптического кабеля на смонтированном участке на двух длинах волн

10,1	ТЕРм10-06-065-01	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 4	12,45	13,05	5,00	13,04
10,1	ТЕРм10-06-065-02	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 8	12,01	13,05	5,00	13,05
10,1	ТЕРм10-06-065-03	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 12	11,73	13,05	5,00	13,05
10,1	ТЕРм10-06-065-04	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 16	11,50	13,05	5,00	13,05
10,1	ТЕРм10-06-065-05	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 24	11,17	13,05	5,00	13,05
10,1	ТЕРм10-06-065-06	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 32	10,97	13,05	5,00	13,05
10,1	ТЕРм10-06-065-07	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 36	10,88	13,05	5,00	13,05
10,1	ТЕРм10-06-065-08	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 48	10,69	13,05	5,00	13,05

Раздел 4. НАСТРОЙКА СИНХРОННЫХ ЦИФРОВЫХ СИСТЕМ ПЕРЕДАЧИ

Настройка синхронных цифровых систем передачи

10,1	ТЕРм10-06-068-01	Электрическая проверка: мультиплексора	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-068-02	Электрическая проверка: регенератора	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-068-03	Тестирование оборудования оконечной станции (одно оптическое направление, схема «м1+0м» или «м1+1м», или «м1:1м»): STM-1	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-068-04	Тестирование оборудования оконечной станции (одно оптическое направление, схема «м1+0м» или «м1+1м», или «м1:1м»): STM-4	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-068-05	Тестирование оборудования оконечной станции (одно оптическое направление, схема «м1+0м» или «м1+1м», или «м1:1м»): STM-16	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-068-06	Настройка линейного цифрового тракта, ТМ, СС и синхронизации одной системы передачи на одном участке "ввода-вывода": при количестве НРП=0 (схема «м1+0м»)	8,59	13,05	6,80	13,05

10,1	ТЕРм10-06-068-07	Настройка линейного цифрового тракта, ТМ, СС и синхронизации одной системы передачи на одном участке "ввода-вывода": при количестве НРП=0 (схема «м1+1м» или «м1:1м»)	8,59	13,05	6,80	13,05
10,1	ТЕРм10-06-068-08	Настройка линейного цифрового тракта, ТМ, СС и синхронизации одной системы передачи на одном участке "ввода-вывода": на каждый НРП (схема «м1+0м») добавлять к расценке 10-06-068-06	8,12	13,05	6,80	13,05
10,1	ТЕРм10-06-068-09	Настройка линейного цифрового тракта, ТМ, СС и синхронизации одной системы передачи на одном участке "ввода-вывода": на каждый НРП (схема «м1+1м» или «м1:1м») добавлять к расценке 10-06-068-07	8,12	13,05	6,80	13,05
10,1	ТЕРм10-06-068-10	Настройка простых сетевых трактов: 2 Мбит/сек. или 34 Мбит/сек., основной	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-068-11	Настройка простых сетевых трактов: 2 Мбит/сек. или 34 Мбит/сек., последующий	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-068-12	Настройка простых сетевых трактов: 155 Мбит/сек., основной	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-068-13	Настройка простых сетевых трактов: 155 Мбит/сек., последующий	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-068-15	Конфигурация и настройка сетевых компонентов (мост, маршрутизатор, модем и т.п.)	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-068-16	Программирование сетевого элемента и отладка его работы (мультиплексор, регенератор)	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-068-17	Сдача объекта, контрольные и приемо-сдаточные испытания	9,59	13,05	6,80	13,05

Раздел 5. ИЗМЕРЕНИЕ ВОЗДУШНЫХ ЛИНИЙ СВЯЗИ

Измерение цепей постоянным током

10,1	ТЕРм10-06-079-01	Измерение сопротивления шлейфа, сопротивления изоляции и омической асимметрии	13,05	13,05	-	13,05
------	------------------	---	-------	-------	---	-------

Измерение цепей переменным током

10,1	ТЕРм10-06-080-01	Измерение собственного затухания, входного сопротивления и уровня помех, диапазон частот: до 10 кГц	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-080-02	Измерение собственного затухания, входного сопротивления и уровня помех, диапазон частот: до 30 кГц	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-080-03	Измерение собственного затухания, входного сопротивления и уровня помех, диапазон частот: до 60 кГц	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-080-04	Измерение собственного затухания, входного сопротивления и уровня помех, диапазон частот: до 150 кГц	13,05	13,05	-	13,05

Измерение переходного затухания между цепями

10,1	ТЕРм10-06-081-01	Измерение переходного затухания между цепями на ближнем и дальнем концах, диапазон частот: до 10 кГц	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-081-02	Измерение переходного затухания между цепями на ближнем и дальнем концах, диапазон частот: до 30 кГц	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-081-03	Измерение переходного затухания между цепями на ближнем и дальнем концах, диапазон частот: до 60 кГц	13,05	13,05	-	13,05
10,1	ТЕРм10-06-081-04	Измерение переходного затухания между цепями на ближнем и дальнем концах, диапазон частот: до 150 кГц	13,05	13,05	-	13,05

Раздел 7. ОТДЕЛ 7. СВЯЗЬ СЛУЖЕБНАЯ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ

Раздел 1. РАДИОСВЯЗЬ						
Антенны						
10,1	ТЕРм10-07-001-01	Высокочастотное возбуждение волновода	7,76	13,05	-	6,38
10,1	ТЕРм10-07-001-02	Антенна Г-образная	7,80	13,05	-	6,85
<i>Подвеска волноводного провода и установка согласовывающего контура на опорах контактной сети</i>						
10,1	ТЕРм10-07-002-01	Подвеска волноводного провода на опорах контактной сети	9,18	13,05	-	8,60
10,1	ТЕРм10-07-002-02	Установка согласовывающего контура на опорах контактной сети	4,69	13,05	-	4,51
Раздел 2. ПРОВОДНАЯ СВЯЗЬ						
<i>Пункты промежуточной диспетчерской или постанционной связи</i>						
10,1	ТЕРм10-07-011-01	Пункт промежуточный диспетчерской или постанционной связи	12,84	13,05	-	8,47
<i>Включения цепи по станционной связи в РМТС</i>						
10,1	ТЕРм10-07-012-01	Включение цепи постанционной связи в РМТС	12,79	13,05	-	7,63
<i>Стойки-каркасы для кабельных муфт и стойки дополнительного оборудования</i>						
10,1	ТЕРм10-07-013-01	Стойка-каркас для кабельных муфт	5,23	13,05	6,07	4,45
10,1	ТЕРм10-07-013-02	Стойка дополнительного оборудования	5,36	13,05	6,07	4,47
<i>Измерения и настройка кругов избирательной связи</i>						
10,1	ТЕРм10-07-014-01	Измерение и настройка круга избирательной связи	13,05	13,05	-	13,05
<i>Аппаратура магистральной связи</i>						
10,1	ТЕРм10-07-015-01	Устройство телефонное переговорной связи типа «Перегон-2КТС»	12,66	13,05	-	7,55
10,1	ТЕРм10-07-015-02	Стойка перегонной связи (СКПС)	5,02	13,05	-	3,45
<i>Пункты переговорные парковой связи</i>						
10,1	ТЕРм10-07-016-01	Пункт переговорной парковой связи, наружный: совмещенный с громкоговорителем	10,48	13,05	-	5,04
10,1	ТЕРм10-07-016-02	Пункт переговорной парковой связи, наружный: отдельно устанавливаемый	10,30	13,05	-	4,92
<i>Коммутаторы технологической связи (КТС)</i>						
10,1	ТЕРм10-07-017-01	Коммутатор технологической связи на: крупных станциях (два дежурных по станции, маневровый и горочный диспетчеры)	12,24	13,05	-	6,09
10,1	ТЕРм10-07-017-02	Коммутатор технологической связи на: средних станциях (дежурный по станции и маневровый диспетчер)	12,32	13,05	-	6,23
10,1	ТЕРм10-07-017-03	Коммутатор технологической связи на: малых станциях (дежурный по станции и оператор)	12,46	13,05	-	6,53
<i>Абонентские устройства стрелочных постов или оперативных абонентов, включаемые в коммутаторы технологической связи</i>						
10,1	ТЕРм10-07-018-01	Абонентское устройство стрелочного поста или оперативного абонента, включаемое в коммутатор технологической связи (отдельно устанавливаемое)	10,13	13,05	-	5,51
<i>Абонентские устройства АУ-КТС избирательной связи (отдельно устанавливаемые)</i>						
10,1	ТЕРм10-07-019-01	Абонентское устройство АУ-КТС избирательной связи (отдельно устанавливаемое)	11,02	13,05	-	4,48
Раздел 3. КАБЕЛЬНЫЕ МАГИСТРАЛЬНЫЕ ЛИНИИ СВЯЗИ						
<i>Муфты соединительные, монтируемые методом горячей пайки</i>						
10,1	ТЕРм10-07-050-01	Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки прямая на кабеле емкостью: до 4х4	6,56	13,05	-	4,66

10,1	ТЕРм10-07-050-02	Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки прямая на кабеле емкостью: до 7х4	6,58	13,05	-	4,64
10,1	ТЕРм10-07-050-03	Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки стыковая с симметрированием на: ближнем конце на кабеле емкостью, до 4х4	7,16	13,05	-	3,69
10,1	ТЕРм10-07-050-04	Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки стыковая с симметрированием на: ближнем конце на кабеле емкостью, до 7х4	8,20	13,05	-	3,83
10,1	ТЕРм10-07-050-05	Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки стыковая с симметрированием на: дальнем конце на кабеле емкостью, до 4х4	8,05	13,05	-	3,73
10,1	ТЕРм10-07-050-06	Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки стыковая с симметрированием на: дальнем конце на кабеле емкостью, до 7х4	8,81	13,05	-	3,65
<i>Муфты соединительные, монтируемые методом сварки</i>						
10,1	ТЕРм10-07-051-01	Муфта соединительная, монтируемая методом сварки прямая на кабеле емкостью: до 4х4	6,68	13,05	-	4,73
10,1	ТЕРм10-07-051-02	Муфта соединительная, монтируемая методом сварки прямая на кабеле емкостью: до 7х4	6,55	13,05	-	4,65
10,1	ТЕРм10-07-051-03	Муфта соединительная, монтируемая методом сварки стыковая с симметрированием на: ближнем конце на кабеле емкостью, до 4х4	7,25	13,05	-	3,60
10,1	ТЕРм10-07-051-04	Муфта соединительная, монтируемая методом сварки стыковая с симметрированием на: ближнем конце на кабеле емкостью, до 7х4	8,19	13,05	-	3,81
10,1	ТЕРм10-07-051-05	Муфта соединительная, монтируемая методом сварки стыковая с симметрированием на: дальнем конце на кабеле емкостью, до 4х4	8,17	13,05	-	3,65
10,1	ТЕРм10-07-051-06	Муфта соединительная, монтируемая методом сварки стыковая с симметрированием на: дальнем конце на кабеле емкостью, до 7х4	8,75	13,05	-	3,86
<i>Муфты соединительные, монтируемые методом холодного опрессования</i>						
10,1	ТЕРм10-07-052-01	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования прямая на кабеле емкостью: до 4х4	6,90	13,05	-	4,13
10,1	ТЕРм10-07-052-02	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования прямая на кабеле емкостью: до 7х4	6,58	13,05	-	4,19
10,1	ТЕРм10-07-052-03	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования стыковая с симметрированием на: ближнем конце на кабеле емкостью, до 4х4	7,41	13,05	-	3,39
10,1	ТЕРм10-07-052-04	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования стыковая с симметрированием на: ближнем конце на кабеле емкостью, до 7х4	8,33	13,05	-	3,60
10,1	ТЕРм10-07-052-05	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования стыковая с симметрированием на: дальнем конце на кабеле емкостью, до 4х4	7,41	13,05	-	3,39
10,1	ТЕРм10-07-052-06	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования стыковая с симметрированием на: дальнем конце на кабеле емкостью, до 7х4	8,33	13,05	-	3,60
<i>Муфты соединительные, монтируемые с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД)</i>						
10,1	ТЕРм10-07-053-01	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) прямая на кабеле емкостью: до 1х4	7,22	13,05	-	3,90

10,1	ТЕРм10-07-053-02	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) прямая на кабеле емкостью: до 4х4	7,34	13,05	-	3,82
10,1	ТЕРм10-07-053-03	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) прямая на кабеле емкостью: до 7х4	7,16	13,05	-	3,83
10,1	ТЕРм10-07-053-04	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) стыковая с симметрированием на ближнем конце на кабеле емкость: до 1х4	7,62	13,05	-	3,72
10,1	ТЕРм10-07-053-05	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) стыковая с симметрированием на ближнем конце на кабеле емкость: до 4х4	7,92	13,05	-	3,33
10,1	ТЕРм10-07-053-06	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) стыковая с симметрированием на ближнем конце на кабеле емкость: до 7х4	8,23	13,05	-	3,30
10,1	ТЕРм10-07-053-07	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) стыковая с симметрированием на дальнем конце на кабеля емкостью: до 1х4	8,09	13,05	-	3,75
10,1	ТЕРм10-07-053-08	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) стыковая с симметрированием на дальнем конце на кабеля емкостью: до 4х4	8,92	13,05	-	3,42
10,1	ТЕРм10-07-053-09	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) стыковая с симметрированием на дальнем конце на кабеля емкостью: до 7х4	8,90	13,05	-	3,36
<i>Изготовление и монтаж муфт изолирующих алюминиевых для кабелей связи в алюминиевой оболочке</i>						
10,1	ТЕРм10-07-054-01	Муфта изолирующая алюминиевая для кабелей связи в алюминиевой оболочке на кабеле емкостью: до 4х4	7,85	13,05	-	4,66
10,1	ТЕРм10-07-054-02	Муфта изолирующая алюминиевая для кабелей связи в алюминиевой оболочке на кабеле емкостью: до 7х4	7,52	13,05	-	4,55
10,1	ТЕРм10-07-054-03	Муфта изолирующая алюминиевая для кабелей связи в алюминиевой оболочке на кабеле емкостью: до 12х4	6,34	13,05	-	4,03
<i>Муфты ответвления от магистрального кабеля, монтируемые методом горячей пайки</i>						
10,1	ТЕРм10-07-055-01	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом горячей пайки: ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4	7,21	13,05	-	4,69
10,1	ТЕРм10-07-055-02	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом горячей пайки: ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4	7,28	13,05	-	4,87
10,1	ТЕРм10-07-055-03	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом горячей пайки: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4	7,12	13,05	-	4,62
10,1	ТЕРм10-07-055-04	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом горячей пайки: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4	7,04	13,05	-	4,63

10,1	ТЕРм10-07-055-05	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом горячей пайки: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 12х4	7,40	13,05	-	5,04
<i>Муфты ответвления от магистрального кабеля, монтируемые методом сварки</i>						
10,1	ТЕРм10-07-056-01	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом сварки,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4	7,19	13,05	-	4,23
10,1	ТЕРм10-07-056-02	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом сварки,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4	7,05	13,05	-	4,28
10,1	ТЕРм10-07-056-03	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом сварки,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4	7,06	13,05	-	4,43
10,1	ТЕРм10-07-056-04	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом сварки,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4	7,01	13,05	-	4,40
10,1	ТЕРм10-07-056-05	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом сварки,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 12х4	6,42	13,05	-	4,03
<i>Муфты ответвления от магистрального кабеля, монтируемые методом холодного опрессования</i>						
10,1	ТЕРм10-07-057-01	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом холодного опрессования,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4	7,43	13,05	-	4,50
10,1	ТЕРм10-07-057-02	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом холодного опрессования,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4	7,32	13,05	-	4,48
10,1	ТЕРм10-07-057-03	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом холодного опрессования,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4	7,31	13,05	-	4,56
10,1	ТЕРм10-07-057-04	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом холодного опрессования,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4	7,22	13,05	-	4,54
10,1	ТЕРм10-07-057-05	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом холодного опрессования,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 12х4	6,39	13,05	-	4,22
<i>Вводы кабелей в служебно-технические здания</i>						
10,1	ТЕРм10-07-058-01	Ввод кабеля связи в служебно-технические здания, емкость кабеля: 4х4	3,88	13,05	-	2,67
10,1	ТЕРм10-07-058-02	Ввод кабеля связи в служебно-технические здания, емкость кабеля: 7х4	3,58	13,05	-	2,78
<i>Вводы кабелей в подземные усилительные пункты</i>						
10,1	ТЕРм10-07-059-01	Ввод кабеля связи в подземные усилительные пункты, емкость кабеля: 4х4	5,44	13,05	-	3,41
10,1	ТЕРм10-07-059-02	Ввод кабеля связи в подземные усилительные пункты, емкость кабеля: 7х4	6,21	13,05	-	3,78
<i>Вводы кабелей в наземные усилительные пункты</i>						
10,1	ТЕРм10-07-060-01	Ввод кабеля связи в наземные усилительные пункты, емкость кабеля: 4х4	5,59	13,05	-	3,45

10,1	ТЕРм10-07-060-02	Ввод кабеля связи в наземные усилительные пункты, емкость кабеля: 7х4	5,97	13,05	-	3,94
<i>Вводы кабелей в релейные шкафы</i>						
10,1	ТЕРм10-07-061-01	Ввод кабелей связи в релейный шкаф, емкость кабеля: 4х4	3,66	13,05	-	2,66
10,1	ТЕРм10-07-061-02	Ввод кабелей связи в релейный шкаф, емкость кабеля: 7х4	3,98	13,05	-	2,89
10,1	ТЕРм10-07-061-03	Ввод кабелей связи в релейный шкаф, емкость кабеля: 12х4	4,33	13,05	-	3,31
<i>Контрольно-измерительные пункты, устанавливаемые в теле земляного полотна железных дорог</i>						
10,1	ТЕРм10-07-062-01	Контрольно-измерительные пункты, устанавливаемые в теле земляного полотна железных дорог	4,87	13,05	-	3,84
<i>Кабели, прокладываемые кабелеукладчиком на железнодорожном ходу в теле земляного полотна железных дорог</i>						
10,1	ТЕРм10-07-063-01	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком на железнодорожном ходу, количество одновременно прокладываемых кабелей на: действующих линиях с автономной тягой 1	8,72	13,05	6,87	8,84
10,1	ТЕРм10-07-063-02	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком на железнодорожном ходу, количество одновременно прокладываемых кабелей на: действующих линиях с автономной тягой 2	9,42	13,05	6,87	8,50
10,1	ТЕРм10-07-063-03	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком на железнодорожном ходу, количество одновременно прокладываемых кабелей на: действующих электрифицированных линиях 1	8,73	13,05	6,87	8,88
10,1	ТЕРм10-07-063-04	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком на железнодорожном ходу, количество одновременно прокладываемых кабелей на: действующих электрифицированных линиях 2	9,44	13,05	6,87	8,53
10,1	ТЕРм10-07-063-05	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком на железнодорожном ходу, количество одновременно прокладываемых кабелей на: новостроящихся линиях 1	8,64	13,05	6,87	7,96
10,1	ТЕРм10-07-063-06	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком на железнодорожном ходу, количество одновременно прокладываемых кабелей на: новостроящихся линиях 2	9,50	13,05	6,87	7,80
<i>Кабели, прокладываемые вручную в теле земляного полотна железной дороги (в готовые траншеи)</i>						
10,1	ТЕРм10-07-064-01	Кабель, прокладываемый вручную в теле земляного полотна железной дороги (в готовые траншеи) на: действующих линиях	12,76	13,05	-	8,99
10,1	ТЕРм10-07-064-02	Кабель, прокладываемый вручную в теле земляного полотна железной дороги (в готовые траншеи) на: новостроящихся линиях	12,59	13,05	-	8,51
<i>Кабели связи, прокладываемые на железнодорожных мостах длиной более 50 м</i>						
10,1	ТЕРм10-07-065-01	Кабели связи, прокладываемые на железнодорожных мостах длиной более 50 м.; в желобах	7,29	13,05	5,10	5,72
10,1	ТЕРм10-07-065-02	Кабели связи, прокладываемые на железнодорожных мостах длиной более 50 м.; подвешиваемые на тросах	7,01	13,05	5,10	4,49
<i>Кронштейны, устанавливаемые на конструкциях железнодорожных мостов для прокладки кабелей в желобах</i>						
10,1	ТЕРм10-07-066-01	Установка кронштейнов на конструкциях железнодорожных мостов для прокладки желобов	4,41	13,05	6,58	3,89
<i>Кабели, прокладываемые в железнодорожных тоннелях по установленным конструкциям</i>						
10,1	ТЕРм10-07-067-01	Кабели связи, прокладываемые в железнодорожных тоннелях по установленным конструкциям	7,57	13,05	7,41	3,73

<i>Кабели и провода в проложенных трубах, каналах и блоках скрытой проводки на пассажирских платформах, тоннелях и в служебно-</i>						
10,1	ТЕРм10-07-068-01	Кабель и провод в проложенных трубах, каналах и блоках скрытой проводки на пассажирских платформах, тоннелях и в служебно-технических зданиях железных дорог, масса 1 м кабеля: до 0,6 кг	5,67	13,05	-	3,62
10,1	ТЕРм10-07-068-02	Кабель и провод в проложенных трубах, каналах и блоках скрытой проводки на пассажирских платформах, тоннелях и в служебно-технических зданиях железных дорог, масса 1 м кабеля: до 1 кг	6,41	13,05	-	3,65
10,1	ТЕРм10-07-068-03	Кабель и провод в проложенных трубах, каналах и блоках скрытой проводки на пассажирских платформах, тоннелях и в служебно-технических зданиях железных дорог, масса 1 м кабеля: до 2 кг	6,54	13,05	-	3,65
10,1	ТЕРм10-07-068-04	Кабель и провод в проложенных трубах, каналах и блоках скрытой проводки на пассажирских платформах, тоннелях и в служебно-технических зданиях железных дорог, масса 1 м кабеля: до 3 кг	6,78	13,05	-	3,66
<i>Защита кабелей на мостах и подходах к ним (в готовых траншеях)</i>						
10,1	ТЕРм10-07-069-01	Защита кабелей на мостах и подходах к ним (в готовых траншеях) на: однокабельных линиях	4,97	13,05	5,23	4,35
10,1	ТЕРм10-07-069-02	Защита кабелей на мостах и подходах к ним (в готовых траншеях) на: двухкабельных линиях	5,69	13,05	5,23	5,08
10,1	ТЕРм10-07-069-03	Защита кабелей на мостах и подходах к ним (в готовых траншеях) на: трехкабельных линиях	6,04	13,05	5,23	5,17
<i>Кабели связи, прокладываемые на прижимных участках железных дорог</i>						
10,1	ТЕРм10-07-070-01	Кабели связи, прокладываемые на прижимных участках железных дорог на: однокабельных линиях	6,06	13,05	6,74	4,56
10,1	ТЕРм10-07-070-02	Кабели связи, прокладываемые на прижимных участках железных дорог на: двухкабельных линиях	6,58	13,05	6,74	5,30
10,1	ТЕРм10-07-070-03	Кабели связи, прокладываемые на прижимных участках железных дорог на: трехкабельных линиях	6,60	13,05	6,74	5,35
<i>Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог</i>						
10,1	ТЕРм10-07-071-01	Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог: на однокабельной линии, ширина зеркала водоема до 100 м	5,90	13,05	7,55	3,41
10,1	ТЕРм10-07-071-02	Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог: на однокабельной линии, ширина зеркала водоема до 200 м	5,82	13,05	7,55	3,38
10,1	ТЕРм10-07-071-03	Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог: на однокабельной линии, ширина зеркала водоема до 300 м	6,19	13,05	7,51	3,36
10,1	ТЕРм10-07-071-04	Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог: на двухкабельной линии, ширина зеркала водоема до 100 м	6,37	13,05	7,55	3,42
10,1	ТЕРм10-07-071-05	Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог: на двухкабельной линии, ширина зеркала водоема до 200 м	6,34	13,05	7,53	3,39

10,1	ТЕРм10-07-071-06	Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог: на двухкабельной линии, ширина зеркала водоема до 300 м	6,71	13,05	7,50	3,38
<i>Бестраншейная прокладка механизированной колонной магистральных кабелей и кабелей вторичной коммутации в полосе отвода</i>						
10,1	ТЕРм10-07-072-01	Бестраншейная прокладка механизированной колонной в полосе отвода железных дорог: магистрального кабеля на однокабельной линии	5,45	13,05	7,42	3,78
10,1	ТЕРм10-07-072-02	Бестраншейная прокладка механизированной колонной в полосе отвода железных дорог: магистрального кабеля на двухкабельной линии	5,54	13,05	7,42	3,88
10,1	ТЕРм10-07-072-03	Бестраншейная прокладка механизированной колонной в полосе отвода железных дорог: кабеля вторичной коммутации на однокабельной линии	5,51	13,05	7,43	3,96
10,1	ТЕРм10-07-072-04	Бестраншейная прокладка механизированной колонной в полосе отвода железных дорог: кабеля вторичной коммутации на двухкабельной линии	5,60	13,05	7,42	4,09
<i>Прокладка кабелей связи вручную при механизированной разработке траншеи в полосе отвода железных дорог</i>						
10,1	ТЕРм10-07-073-01	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: одного кабеля массой 1 м до 1 кг	7,81	13,05	7,97	5,69
10,1	ТЕРм10-07-073-02	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: одного кабеля массой 1 м до 2 кг	7,91	13,05	7,95	5,63
10,1	ТЕРм10-07-073-03	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: одного кабеля массой 1 м до 3 кг	7,96	13,05	7,95	5,56
10,1	ТЕРм10-07-073-04	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: двух кабелей массой 1 м до 1 кг	7,86	13,05	7,95	5,83
10,1	ТЕРм10-07-073-05	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: двух кабелей массой 1 м до 2 кг	8,01	13,05	7,95	5,79
10,1	ТЕРм10-07-073-06	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: двух кабелей массой 1 м до 3 кг	8,05	13,05	7,95	5,75
10,1	ТЕРм10-07-073-07	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: трех кабелей массой 1 м до 1 кг	7,91	13,05	7,94	5,95
10,1	ТЕРм10-07-073-08	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: трех кабелей массой 1 м до 2 кг	8,09	13,05	7,95	5,92
10,1	ТЕРм10-07-073-09	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: трех кабелей массой 1 м до 3 кг	8,09	13,05	7,95	5,85
<i>Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях</i>						
10,1	ТЕРм10-07-074-01	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по свободному каналу кабеля массой 1 м до 1 кг	4,42	13,05	6,61	2,91

10,1	ТЕРм10-07-074-02	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по свободному каналу кабеля массой 1 м до 2 кг	4,46	13,05	6,61	2,91
10,1	ТЕРм10-07-074-03	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по свободному каналу кабеля массой 1 м до 3 кг	4,52	13,05	6,62	2,91
10,1	ТЕРм10-07-074-04	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по свободному каналу кабеля массой 1 м до 6 кг	4,24	13,05	6,61	3,01
10,1	ТЕРм10-07-074-05	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по занятому каналу кабеля массой 1 м до 1 кг	4,50	13,05	6,62	2,96
10,1	ТЕРм10-07-074-06	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по занятому каналу кабеля массой 1 м до 2 кг	4,56	13,05	6,61	2,96
10,1	ТЕРм10-07-074-07	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по занятому каналу кабеля массой 1 м до 3 кг	4,63	13,05	6,61	2,96
10,1	ТЕРм10-07-074-08	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по занятому каналу кабеля массой 1 м до 6 кг	4,33	13,05	6,61	3,04

Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ТРЕВОЖНАЯ, ПОЖАРНАЯ, ВЫЗЫВНАЯ И ДИСТАНЦИОННАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ

Раздел 1. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ТРЕВОЖНАЯ И ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ

Аппараты приемные

10,1	ТЕРм10-08-001-01	Приборы ПС приемно-контрольные, пусковые, концентратор: блок базовый на 10 лучей	12,38	13,05	6,17	6,67
10,1	ТЕРм10-08-001-02	Приборы ПС приемно-контрольные, пусковые, концентратор: блок базовый на 20 лучей	12,50	13,05	6,17	7,22
10,1	ТЕРм10-08-001-03	Приборы ПС приемно-контрольные, пусковые, концентратор: блок линейный	11,85	13,05	6,17	6,57
10,1	ТЕРм10-08-001-04	Приборы ПС на: 4 луча	12,08	13,05	6,11	6,11
10,1	ТЕРм10-08-001-05	Приборы ПС на: 1 луч	11,59	13,05	6,03	5,30
10,1	ТЕРм10-08-001-06	Приборы приемно-контрольные сигнальные, концентратор: блок базовый на 10 лучей	12,24	13,05	6,17	6,07
10,1	ТЕРм10-08-001-07	Приборы приемно-контрольные сигнальные, концентратор: блок линейный	12,13	13,05	6,17	5,70
10,1	ТЕРм10-08-001-08	Прибор ОПС на 4 луча	11,97	13,05	6,03	5,62
10,1	ТЕРм10-08-001-09	Приборы приемно-контрольные объектовые на: 2 луча	12,58	13,05	6,03	6,67
10,1	ТЕРм10-08-001-10	Приборы приемно-контрольные объектовые на: 1 луч	12,25	13,05	6,03	5,77
10,1	ТЕРм10-08-001-11	Устройства промежуточные на количество лучей: 10	12,24	13,05	6,03	6,42
10,1	ТЕРм10-08-001-12	Устройства промежуточные на количество лучей: 5	11,98	13,05	6,03	5,56
10,1	ТЕРм10-08-001-13	Устройства промежуточные на количество лучей: 1	11,26	13,05	6,03	4,72

Извещатели

10,1	ТЕРм10-08-002-01	Извещатель ПС автоматический: тепловой электроконтактный, магнитоконтактный в нормальном исполнении	11,95	13,05	6,23	5,24
10,1	ТЕРм10-08-002-02	Извещатель ПС автоматический: дымовой, фотоэлектрический, радиоизотопный, световой в нормальном исполнении	11,84	13,05	6,17	5,03
10,1	ТЕРм10-08-002-03	Извещатель ПС автоматический: тепловой, дымовой, световой во взрывозащищенном исполнении	11,88	13,05	6,10	4,95

10,1	ТЕРм10-08-002-04	Извещатель ОС автоматический: контактный, магнитоконтактный на открывание окон, дверей	11,66	13,05	-	5,44
10,1	ТЕРм10-08-002-05	Извещатель ОС автоматический: ударно-контактный, бесконтактный электромагнитный или пьезоэлектрический, устанавливаемый на стекле	11,38	13,05	-	4,59
10,1	ТЕРм10-08-002-06	Конструкция для установки извещателя	10,36	13,05	6,76	5,43
<i>Приборы и устройства сигнализирующие объектовые</i>						
10,1	ТЕРм10-08-003-01	Прибор сигнализирующий емкостной	12,66	13,05	6,03	7,14
10,1	ТЕРм10-08-003-02	Устройство ультразвуковое: прибор ультразвуковой в одноблочном исполнении	12,57	13,05	6,05	6,53
10,1	ТЕРм10-08-003-03	Устройство ультразвуковое: блок питания и контроля	12,30	13,05	6,03	6,00
10,1	ТЕРм10-08-003-04	Устройство ультразвуковое: преобразователь (излучатель или приемник)	12,34	13,05	6,03	5,76
10,1	ТЕРм10-08-003-05	Устройство оптико-(фото)электрическое: прибор оптико-электрический в одноблочном исполнении	12,56	13,05	6,03	6,55
10,1	ТЕРм10-08-003-06	Устройство оптико-(фото)электрическое: блок питания и контроля	12,34	13,05	6,03	6,38
10,1	ТЕРм10-08-003-07	Устройство оптико-(фото)электрическое: комплект преобразователей (излучатель, фотоприемник)	12,09	13,05	6,12	5,08
10,1	ТЕРм10-08-003-08	Устройство оптико-(фото)электрическое: отражатель неподвижный	11,18	13,05	6,05	4,20
10,1	ТЕРм10-08-003-09	Устройство оптико-(фото)электрическое: отражатель регулируемый	11,99	13,05	6,03	4,81
<i>Блокировка поверхностей проводом, фольгой</i>						
10,1	ТЕРм10-08-004-01	Блокировка стеклянных окон, дверей, витрин проводом или фольгой	11,00	13,05	-	5,13
10,1	ТЕРм10-08-004-02	Блокировка поверхностей проводом, фольгой строительных конструкций на пролом: дверей, перегородок	10,69	13,05	6,07	6,88
10,1	ТЕРм10-08-004-03	Блокировка поверхностей проводом, фольгой строительных конструкций на пролом: потолков	11,19	13,05	6,09	6,98
10,1	ТЕРм10-08-004-04	Блокировка металлических решеток	12,14	13,05	6,10	6,89
<i>Провода при открытой проводке для систем ОПС</i>						
10,1	ТЕРм10-08-005-01	Провод двух- и трехжильный с разделительным основанием по стенам и потолкам, прокладываемый по основаниям: деревянным	11,98	13,05	-	10,02
10,1	ТЕРм10-08-005-02	Провод двух- и трехжильный с разделительным основанием по стенам и потолкам, прокладываемый по основаниям: кирпичным	6,37	13,05	6,10	3,88
10,1	ТЕРм10-08-005-03	Провод двух- и трехжильный с разделительным основанием по стенам и потолкам, прокладываемый по основаниям: бетонным и металлическим	6,47	13,05	6,10	3,94
10,1	ТЕРм10-08-005-04	Линия (скрутка) из 2-3 одножильных проводов по любому основанию	5,35	13,05	-	3,97
<i>Раздел 2. ЭЛЕКТРОЧАСОФИКАЦИЯ</i>						
<i>Электрочасы первичные</i>						
10,1	ТЕРм10-08-015-01	Часы первичные электрические показывающие кварцевые типа ПКЧЗ-2-РН-Р24-Р6-1	12,97	13,05	-	10,42
<i>Электрочасы вторичные для помещений</i>						
10,1	ТЕРм10-08-016-01	Электрочасы вторичные для помещений односторонние: на стене	12,85	13,05	-	8,28

10,1	ТЕРм10-08-016-02	Электрочасы вторичные для помещений односторонние: на стене с установкой кронштейна на бетонной стене	11,78	13,05	-	5,09
10,1	ТЕРм10-08-016-03	Электрочасы вторичные для помещений односторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на металлоконструкции	10,60	13,05	6,79	6,03
10,1	ТЕРм10-08-016-04	Электрочасы вторичные для помещений односторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на колонне	5,71	13,05	-	3,24
10,1	ТЕРм10-08-016-05	Электрочасы вторичные для помещений двусторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на бетонной стене	11,90	13,05	-	5,20
10,1	ТЕРм10-08-016-06	Электрочасы вторичные для помещений двусторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на металлической конструкции	10,77	13,05	6,79	6,09
10,1	ТЕРм10-08-016-07	Электрочасы вторичные для помещений двусторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на колонне	5,96	13,05	-	3,25

Электрочасы вторичные уличные

10,1	ТЕРм10-08-017-01	Электрочасы вторичные уличные односторонние: на стене	4,94	13,05	4,38	9,36
10,1	ТЕРм10-08-017-02	Электрочасы вторичные уличные односторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на бетонной стене	5,14	13,05	4,38	5,67
10,1	ТЕРм10-08-017-03	Электрочасы вторичные уличные односторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на металлической конструкции	5,18	13,05	4,41	6,32
10,1	ТЕРм10-08-017-04	Электрочасы вторичные уличные односторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на колонне	4,90	13,05	4,38	3,29
10,1	ТЕРм10-08-017-05	Электрочасы вторичные уличные двусторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на бетонной колонне	5,39	13,05	4,38	6,06
10,1	ТЕРм10-08-017-06	Электрочасы вторичные уличные двусторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на металлической конструкции	5,42	13,05	4,40	6,53
10,1	ТЕРм10-08-017-07	Электрочасы вторичные уличные двусторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на колонне	5,11	13,05	4,38	3,32

Электрочасы специальные

10,1	ТЕРм10-08-018-01	Часы процедурные физиотерапевтической аппаратуры, тип РВІ-30	11,70	13,05	-	5,64
10,1	ТЕРм10-08-018-02	Механизм часов электровторичных башенных, тип ЭВЧ-15м	5,50	13,05	4,44	4,20

Прочее оборудование электрочасофикации

10,1	ТЕРм10-08-019-01	Коробка ответвительная на стене	12,55	13,05	-	6,43
10,1	ТЕРм10-08-019-02	Реле трансляции минутных импульсов на стене	10,27	13,05	-	3,83
10,1	ТЕРм10-08-019-03	Секундомер электронный с таймерным выходом, тип СТЦ-1	11,20	13,05	-	5,41
10,1	ТЕРм10-08-019-04	Реле времени программное, тип 2РВМ	12,03	13,05	-	5,84

Часы электронные

10,1	ТЕРм10-08-020-01	Часы цифровые электронные подвесные	12,85	13,05	-	8,37
------	------------------	-------------------------------------	-------	-------	---	------

Раздел 9. ОТДЕЛ 9. ПРОМЫШЛЕННЫЕ ТЕЛЕВИЗИОННЫЕ УСТАНОВКИ

Аппаратура телевизионная

10,1	ТЕРм10-09-001-01	Аппаратура телевизионная прикладная «Дефектоскоп» с 1 камерой	11,21	13,05	-	4,89
------	------------------	---	-------	-------	---	------

10,1	ТЕРм10-09-001-02	Аппаратура телевизионная с 1 малогабаритной беструбочной камерой	10,92	13,05	-	4,64
Раздел 10. ОТДЕЛ 10. СИСТЕМЫ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ОБЪЕКТОВ						
<i>Камеры видеонаблюдения</i>						
10,1	ТЕРм10-10-001-01	Камеры видеонаблюдения: фиксированные	11,95	13,05	3,23	9,79
10,1	ТЕРм10-10-001-02	Камеры видеонаблюдения: на кронштейне	10,81	13,05	3,46	7,72
<i>Тепловизионные камеры</i>						
10,1	ТЕРм10-10-002-01	Тепловизионные камеры: фиксированные	12,14	13,05	3,23	10,20
10,1	ТЕРм10-10-002-02	Тепловизионные камеры: на кронштейне	11,04	13,05	3,46	8,04
<i>Радиолокационные системы охраны периметра</i>						
10,1	ТЕРм10-10-003-01	Монтаж радиолокационной системы охраны периметра: с лестниц	11,43	13,05	3,32	13,05
10,1	ТЕРм10-10-003-02	Монтаж радиолокационной системы охраны периметра: с автогидроподъемников	4,89	13,05	4,36	13,04
<i>Стационарные металлодетекторы</i>						
10,1	ТЕРм10-10-004-01	Стационарные металлодетекторы арочного типа	10,19	13,05	3,44	13,05
<i>Турникет роторный</i>						
10,1	ТЕРм10-10-005-01	Турникет роторный: полноростовой	11,41	13,05	3,61	13,05
10,1	ТЕРм10-10-005-02	Турникет роторный: полуростовой	11,05	13,05	3,61	13,05
<i>Система управления доступом с автоматическим запирающим устройством</i>						
10,1	ТЕРм10-10-006-01	Система управления доступом с автоматическим запирающим устройством	10,36	13,05	3,46	13,05

Итого по смете			10,10	13,05	6,81	4,41
----------------	--	--	-------	-------	------	------

ТЕРм11						
---------------	--	--	--	--	--	--

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ УСТАНОВКИ ПРИБОРОВ И СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ						
<i>Конструкции для установки приборов</i>						
11,1	ТЕРм11-01-001-01	Конструкции для установки приборов, масса: до 1 кг	6,54	13,05	7,21	5,05
11,2	ТЕРм11-01-001-02	Конструкции для установки приборов, масса: до 2 кг	6,27	13,05	7,16	5,06
11,3	ТЕРм11-01-001-03	Конструкции для установки приборов, масса: до 3 кг	7,22	13,05	7,11	5,79
11,4	ТЕРм11-01-001-04	Конструкции для установки приборов, масса: до 5 кг	6,82	13,05	7,19	5,48
11,5	ТЕРм11-01-001-05	Конструкции для установки приборов, масса: до 10 кг	6,26	13,05	7,22	4,50
11,6	ТЕРм11-01-001-06	Конструкции для установки приборов, масса: до 25 кг	5,94	13,05	7,24	4,88
11,7	ТЕРм11-01-001-07	Конструкции для установки приборов, масса: до 40 кг	5,51	13,05	7,22	4,45
11,8	ТЕРм11-01-001-08	Добавлять за каждые 10 кг свыше 40 кг	5,98	13,05	7,15	4,58
<i>Конструкции для установки исполнительных механизмов</i>						
11,9	ТЕРм11-01-002-01	Конструкции для установки исполнительных механизмов, устанавливаемые: на стене, масса до 20 кг	6,28	13,05	7,33	5,17

11,1	ТЕРм11-01-002-02	Конструкции для установки исполнительных механизмов, устанавливаемые: на стене, масса до 25 кг	6,19	13,05	7,30	5,25
11,1	ТЕРм11-01-002-03	Конструкции для установки исполнительных механизмов, устанавливаемые: на стене, масса до 35 кг	5,92	13,05	7,30	5,06
11,1	ТЕРм11-01-002-04	Конструкции для установки исполнительных механизмов, устанавливаемые: на полу, масса до 20 кг	5,85	13,05	7,35	4,47
11,1	ТЕРм11-01-002-05	Конструкции для установки исполнительных механизмов, устанавливаемые: на полу, масса до 25 кг	5,90	13,05	7,32	4,46
11,1	ТЕРм11-01-002-06	Конструкции для установки исполнительных механизмов, устанавливаемые: на полу, масса до 35 кг	5,91	13,05	7,31	4,64

Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ОБОРУДОВАНИИ И

Раздел 1. ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ЗАКЛАДНЫХ УСТРОЙСТВАХ

Приборы, устанавливаемые на резьбовых соединениях

11,2	ТЕРм11-02-001-01	Прибор, устанавливаемый на резьбовых соединениях, масса: до 1,5 кг	12,37	13,05	-	6,80
11,2	ТЕРм11-02-001-02	Прибор, устанавливаемый на резьбовых соединениях, масса: до 5 кг	12,59	13,05	-	7,31
11,2	ТЕРм11-02-001-03	Прибор, устанавливаемый на резьбовых соединениях, масса: до 10 кг	12,70	13,05	-	7,71

Приборы, устанавливаемые на фланцевых соединениях

11,2	ТЕРм11-02-002-01	Прибор, устанавливаемый на фланцевых соединениях, масса: до 1,5 кг	12,31	13,05	-	5,94
11,2	ТЕРм11-02-002-02	Прибор, устанавливаемый на фланцевых соединениях, масса: до 5 кг	12,45	13,05	-	6,13
11,2	ТЕРм11-02-002-03	Прибор, устанавливаемый на фланцевых соединениях, масса: до 10 кг	12,52	13,05	-	6,29

Раздел 2. СУЖАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА

Сужающие устройства расходомеров

11,2	ТЕРм11-02-012-01	Сужающие устройства расходомеров, диафрагма: камерная, диаметр условного прохода до 125 мм	5,81	13,05	-	4,85
11,2	ТЕРм11-02-012-02	Сужающие устройства расходомеров, диафрагма: камерная, диаметр условного прохода до 200 мм	5,81	13,05	5,10	4,85
11,2	ТЕРм11-02-012-03	Сужающие устройства расходомеров, диафрагма: камерная, диаметр условного прохода до 500 мм	6,01	13,05	5,09	4,86
11,2	ТЕРм11-02-012-04	Сужающие устройства расходомеров, диафрагма: бескамерная, диаметр условного прохода до 1000 мм	4,04	13,05	5,09	3,66
11,3	ТЕРм11-02-012-05	Сужающие устройства расходомеров, диафрагма: бескамерная, диаметр условного прохода до 1600 мм	3,97	13,05	5,10	3,58

Раздел 3. ПРОТОЧНЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ

Приборы, показывающие первичные (проточные) преобразователи, монтируемые на технологическом трубопроводе

11,3	ТЕРм11-02-022-01	Ротаметр показывающий, диаметр условного прохода до 10 мм; счетчик, диаметр условного прохода до 40 мм, устанавливаемые на резьбовых (муфтовых) соединениях	13,05	13,05	-	13,05
11,3	ТЕРм11-02-022-02	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 20 мм	9,57	13,05	-	3,61
11,3	ТЕРм11-02-022-03	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 32 мм	8,67	13,05	-	3,51
11,3	ТЕРм11-02-022-04	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 50 мм	9,33	13,05	5,10	3,78

11,3	ТЕРм11-02-022-05	Ротамер, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 80 мм	9,43	13,05	5,10	6,19
11,3	ТЕРм11-02-022-06	Ротамер, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 120 мм	9,52	13,05	5,10	6,30
11,3	ТЕРм11-02-022-07	Ротамер, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 150 мм	9,94	13,05	7,36	6,34
11,3	ТЕРм11-02-022-08	Ротамер, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 200 мм	10,06	13,05	7,36	6,45
11,3	ТЕРм11-02-022-09	Ротамер, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 250 мм	9,88	13,05	7,36	6,29
11,4	ТЕРм11-02-022-10	Ротамер, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 300 мм	9,60	13,05	7,36	6,04
11,4	ТЕРм11-02-022-11	Ротамер, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 350 мм	9,57	13,05	7,36	6,02
11,4	ТЕРм11-02-022-12	Ротамер, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 400 мм	9,75	13,05	7,36	6,12
11,4	ТЕРм11-02-022-13	Ротамер, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 450 мм	9,76	13,05	7,36	6,07
11,4	ТЕРм11-02-022-14	Ротамер, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 500 мм	9,46	13,05	7,36	6,04

Раздел 4. ПЕРВИЧНЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ УРОВНЕМЕРОВ

Первичные преобразователи уровнемеров

11,4	ТЕРм11-02-032-01	Первичный преобразователь уровнемер, устанавливаемый на резервуаре, работающем: при атмосферном давлении, масса до 10 кг	8,38	13,05	7,36	5,49
11,4	ТЕРм11-02-032-02	Первичный преобразователь уровнемер, устанавливаемый на резервуаре, работающем: при атмосферном давлении, масса до 20 кг	8,60	13,05	7,36	5,58
11,4	ТЕРм11-02-032-03	Первичный преобразователь уровнемер, устанавливаемый на резервуаре, работающем: при атмосферном давлении, масса до 40 кг	8,71	13,05	7,36	5,75
11,4	ТЕРм11-02-032-04	Первичный преобразователь уровнемер, устанавливаемый на резервуаре, работающем: под давлением до 4 МПа	8,47	13,05	7,36	6,10
11,4	ТЕРм11-02-032-05	Первичный преобразователь уровнемер, устанавливаемый на резервуаре, работающем: под давлением до 6,3 МПа	8,31	13,05	7,36	5,91
11,5	ТЕРм11-02-032-06	Первичный преобразователь уровнемер, устанавливаемый на резервуаре, работающем: под давлением до 20 МПа	8,25	13,05	7,36	5,95

Раздел 5. РЕГУЛИРУЮЩИЕ ОРГАНЫ

Клапаны и заслонки с рычажным приводом

11,5	ТЕРм11-02-042-01	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 10 мм	7,94	13,05	7,36	3,69
11,5	ТЕРм11-02-042-02	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 15; 20 мм	7,92	13,05	7,36	3,85
11,5	ТЕРм11-02-042-03	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 25; 32 мм	7,87	13,05	7,36	3,97
11,5	ТЕРм11-02-042-04	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 40; 50 мм	7,28	13,05	7,36	5,62

11,5	ТЕРм11-02-042-05	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 65; 80 мм	7,40	13,05	7,36	5,82
11,5	ТЕРм11-02-042-06	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 100; 125 мм	7,50	13,05	7,36	5,81
11,5	ТЕРм11-02-042-07	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 150; 175 мм	7,91	13,05	7,36	5,71
11,5	ТЕРм11-02-042-08	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 200; 225 мм	8,00	13,05	7,36	5,64
11,5	ТЕРм11-02-042-09	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 250 мм	8,79	13,05	7,36	7,44
11,6	ТЕРм11-02-042-10	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 300 мм	8,73	13,05	7,36	7,76
11,6	ТЕРм11-02-042-11	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 500 мм	7,37	13,05	7,36	5,84
11,6	ТЕРм11-02-042-12	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 30 мм	6,57	13,05	7,36	5,42
11,6	ТЕРм11-02-042-13	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 40 мм	6,76	13,05	7,36	5,82
11,6	ТЕРм11-02-042-14	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 50 мм	6,76	13,05	7,36	5,82
11,6	ТЕРм11-02-042-15	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 60 мм	7,82	13,05	7,36	7,35
11,6	ТЕРм11-02-042-16	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 70 мм	7,82	13,05	7,36	7,33
11,6	ТЕРм11-02-042-17	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 80 мм	8,50	13,05	7,36	8,38
11,6	ТЕРм11-02-042-18	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 90 мм	9,27	13,05	7,36	9,42

Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ

Раздел 1. ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ ИЛИ ЩИТАХ

Приборы, устанавливаемые на металлоконструкциях, щитах и пультах

11,6	ТЕРм11-03-001-01	Приборы, устанавливаемые на металлоконструкциях, щитах и пультах, масса: до 5 кг	11,56	13,05	-	4,19
11,7	ТЕРм11-03-001-02	Приборы, устанавливаемые на металлоконструкциях, щитах и пультах, масса: до 10 кг	11,39	13,05	-	4,11
11,7	ТЕРм11-03-001-03	Добавлять за каждые 5 кг свыше 10 кг	11,79	13,05	-	4,40

Раздел 2. ПРИБОРЫ ДЛЯ АНАЛИЗА ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКОГО СОСТАВА ВЕЩЕСТВА И СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

Приборы для анализа физико-химического состава вещества

11,7	ТЕРм11-03-011-01	Прибор для анализа физико-химического состава вещества, категория сложности: I	9,86	13,05	7,36	4,10
11,7	ТЕРм11-03-011-02	Прибор для анализа физико-химического состава вещества, категория сложности: II	10,22	13,05	7,36	4,16
11,7	ТЕРм11-03-011-03	Прибор для анализа физико-химического состава вещества, категория сложности: III	9,92	13,05	7,36	4,23

Раздел 4. ОТДЕЛ 4. УСТРОЙСТВА МИКРОПРОЦЕССОРНОЙ И ВЫЧИСЛИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

Раздел 1. АППАРАТУРА СДАУ, АСДУ, АИС, АСУТП, ПАЗ

Рамы под аппаратуру

11,7	ТЕРм11-04-001-01	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 0,25 м2	9,14	13,05	5,10	3,73
11,7	ТЕРм11-04-001-02	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 0,5 м2	9,82	13,05	5,09	3,85
11,7	ТЕРм11-04-001-03	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 0,75 м2	10,19	13,05	5,09	3,95
11,7	ТЕРм11-04-001-04	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 1 м2	10,18	13,05	7,33	4,02
11,7	ТЕРм11-04-001-05	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 1,5 м2	10,25	13,05	7,45	4,06

11,8	ТЕРм11-04-001-06	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 2 м2	10,06	13,05	7,41	4,05
11,8	ТЕРм11-04-001-07	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 2,5 м2	10,21	13,05	7,41	4,09
<i>Аппаратура настольная</i>						
11,8	ТЕРм11-04-002-01	Аппарат настольный, масса: до 0,015 т	8,19	13,05	5,10	13,05
11,8	ТЕРм11-04-002-02	Аппарат настольный, масса: до 0,03 т	8,99	13,05	5,10	13,05
11,8	ТЕРм11-04-002-03	Аппарат настольный, масса: до 0,06 т	9,39	13,05	7,25	4,20
11,8	ТЕРм11-04-002-04	Аппарат настольный, масса: до 0,1 т	9,79	13,05	7,25	4,47
<i>Аппаратура напольная</i>						
11,8	ТЕРм11-04-003-01	Аппарат напольный, масса: до 0,2 т	9,92	13,05	7,25	4,99
11,8	ТЕРм11-04-003-02	Аппарат напольный, масса: до 0,3 т	10,55	13,05	7,25	5,71
11,8	ТЕРм11-04-003-03	Аппарат напольный, масса: до 0,5 т	11,01	13,05	7,24	6,38
11,8	ТЕРм11-04-003-04	Аппарат напольный, масса: до 0,8 т	10,98	13,05	7,16	6,44
11,9	ТЕРм11-04-003-05	Аппарат напольный, масса: до 2 т	11,09	13,05	7,16	5,50
<i>Аппаратура настенная</i>						
11,9	ТЕРм11-04-004-01	Аппарат настенный, масса от 0,15 т до 0,2 т	9,33	13,05	7,25	3,75
<i>Пульты и рабочие места</i>						
11,9	ТЕРм11-04-005-01	Пульт, рабочее место, масса: до 0,3 т	9,97	13,05	7,15	3,92
11,9	ТЕРм11-04-005-02	Пульт, рабочее место, масса: до 0,5 т	10,50	13,05	7,11	4,20
11,9	ТЕРм11-04-005-03	Пульт, рабочее место, масса: до 0,8 т	10,63	13,05	7,15	4,24
<i>Табло с электронно-лучевыми трубками</i>						
11,9	ТЕРм11-04-006-01	Табло с электронно-лучевыми трубками, количество трубок: до 4	10,30	13,05	7,22	5,00
11,9	ТЕРм11-04-006-02	Табло с электронно-лучевыми трубками, количество трубок: до 6	10,20	13,05	7,17	5,34
11,9	ТЕРм11-04-006-03	Табло с электронно-лучевыми трубками, количество трубок: до 8	10,27	13,05	7,15	5,62
<i>Экраны</i>						
11,9	ТЕРм11-04-007-01	Экран проекционный с алюминиевым полотном, размер: 4x4 м	11,34	13,05	7,22	13,05
11,9	ТЕРм11-04-007-02	Экран проекционный с алюминиевым полотном, размер: 4x8 м	12,10	13,05	7,19	13,05
12	ТЕРм11-04-007-03	Экран-табло отображения цифровой информации с люминесцентным подсветом до 500 знаков	10,73	13,05	7,22	10,42
<i>Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЭ)</i>						
12	ТЕРм11-04-008-01	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЭ), масса: до 5 кг	12,35	13,05	5,10	13,05
12	ТЕРм11-04-008-02	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЭ), масса: до 10 кг	12,68	13,05	5,10	13,05
12	ТЕРм11-04-008-03	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЭ), масса: до 20 кг	12,57	13,05	5,10	13,05
12	ТЕРм11-04-008-04	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЭ), масса: до 30 кг	12,35	13,05	5,09	13,05
11,1	ТЕРм11-04-008-05	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЭ), масса: до 50 кг	8,93	13,05	7,25	13,05

11,1	ТЕРм11-04-008-06	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЗ), масса: до 75 кг	8,93	13,05	7,25	13,05
11,1	ТЕРм11-04-008-07	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЗ), масса: до 100 кг	9,46	13,05	7,25	13,05

Раздел 2. РАЗДЕЛКА КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ В РАЗЪЕМЫ

Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля

11,1	ТЕРм11-04-020-01	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 14 шт.	10,95	13,05	-	4,07
11,1	ТЕРм11-04-020-02	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 24 шт.	11,36	13,05	-	4,31
11,1	ТЕРм11-04-020-03	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 37 шт.	11,58	13,05	-	4,47
11,1	ТЕРм11-04-020-04	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 52 шт.	11,84	13,05	-	4,69
11,1	ТЕРм11-04-020-05	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 61 шт.	12,00	13,05	-	4,88
11,1	ТЕРм11-04-020-06	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 91 шт.	12,22	13,05	-	5,19
11,1	ТЕРм11-04-020-07	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 108 шт.	11,81	13,05	-	4,40

Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020)

11,1	ТЕРм11-04-021-01	Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 14 шт.	12,61	13,05	-	6,16
11,1	ТЕРм11-04-021-02	Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 24 шт.	12,43	13,05	-	5,59
11,1	ТЕРм11-04-021-03	Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 37 шт.	12,50	13,05	-	5,91
11,1	ТЕРм11-04-021-04	Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 52 шт.	12,61	13,05	-	6,31
11,1	ТЕРм11-04-021-05	Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 61 шт.	12,64	13,05	-	6,48
11,1	ТЕРм11-04-021-06	Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 91 шт.	12,66	13,05	-	6,56

11,1	ТЕРм11-04-024-02	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 24 шт.	11,82	13,05	-	4,70
11,1	ТЕРм11-04-024-03	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 37 шт.	12,07	13,05	-	4,99
11,1	ТЕРм11-04-024-04	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 52 шт.	12,19	13,05	-	5,16
11,1	ТЕРм11-04-024-05	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 61 шт.	12,26	13,05	-	5,33
11,1	ТЕРм11-04-024-06	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 91 шт.	12,43	13,05	-	5,72
11,1	ТЕРм11-04-024-07	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 108 шт.	12,48	13,05	-	5,85
<i>Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРм 11-04-024)</i>						
11,1	ТЕРм11-04-025-01	Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРм 11-04-024), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 14 шт.	12,66	13,05	-	6,42
11,1	ТЕРм11-04-025-02	Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРм 11-04-024), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 24 шт.	12,75	13,05	-	7,15
11,1	ТЕРм11-04-025-03	Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРм 11-04-024), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 37 шт.	12,71	13,05	-	6,89
11,1	ТЕРм11-04-025-04	Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРм 11-04-024), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 52 шт.	12,73	13,05	-	7,00
11,1	ТЕРм11-04-025-05	Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРм 11-04-024), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 61 шт.	12,75	13,05	-	7,15
11,1	ТЕРм11-04-025-06	Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРм 11-04-024), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 91 шт.	12,76	13,05	-	7,23
11,1	ТЕРм11-04-025-07	Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРм 11-04-024), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 108 шт.	12,76	13,05	-	7,25
<i>Разъемы штепсельные</i>						
11,1	ТЕРм11-04-026-01	Разъемы штепсельные с разделкой и включением кабеля: с экранированными парами, емкость 5x2	9,72	13,05	-	3,76
11,1	ТЕРм11-04-026-02	Разъемы штепсельные с разделкой и включением кабеля: с экранированными парами, емкость 10x2	9,59	13,05	-	3,72

11,1	ТЕРм11-04-026-03	Разъемы штепсельные с разделкой и включением кабеля: радиочастотного коаксиального импульсного, диаметр оболочки до 6 мм	12,17	13,05	-	5,53
------	------------------	--	-------	-------	---	------

Кабель дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-026)

11,1	ТЕРм11-04-027-01	Кабель дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-026): с экранированными парами, емкость 5x2	11,80	13,05	-	4,49
11,1	ТЕРм11-04-027-02	Кабель дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-026): с экранированными парами, емкость 10x2	12,16	13,05	-	5,02
11,2	ТЕРм11-04-027-03	Кабель дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-026): радиочастотный коаксиальный импульсный, диаметр оболочки до 6 мм	12,48	13,05	-	6,30

Включение штепсельных разъемов в аппаратуру

11,2	ТЕРм11-04-028-01	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разъеме: до 14 шт.	13,06	13,05	-	13,00
11,2	ТЕРм11-04-028-02	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разъеме: до 24 шт.	13,07	13,05	-	13,00
11,2	ТЕРм11-04-028-03	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разъеме: до 37 шт.	13,05	13,05	-	13,00
11,2	ТЕРм11-04-028-04	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разъеме: до 52 шт.	13,05	13,05	-	13,09
11,2	ТЕРм11-04-028-05	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разъеме: до 61 шт.	13,05	13,05	-	13,08
11,2	ТЕРм11-04-028-06	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разъеме: до 91 шт.	13,06	13,05	-	13,06
11,2	ТЕРм11-04-028-07	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разъеме: до 108 шт.	13,05	13,05	-	13,05

Разные работы

11,2	ТЕРм11-04-029-01	Сборка кабеля многожильного в пластиковой трубке, внутренний диаметр трубки: до 10 мм	9,50	13,05	-	3,21
11,2	ТЕРм11-04-029-02	Сборка кабеля многожильного в пластиковой трубке, внутренний диаметр трубки: до 20 мм	9,61	13,05	-	3,20
11,2	ТЕРм11-04-029-03	Сборка кабеля многожильного в пластиковой трубке, внутренний диаметр трубки: до 30 мм	10,24	13,05	-	3,24
11,2	ТЕРм11-04-029-04	Сборка кабеля многожильного в пластиковой трубке, внутренний диаметр трубки: до 40 мм	10,71	13,05	-	3,39
11,2	ТЕРм11-04-029-05	Сборка кабеля многожильного в пластиковой трубке, внутренний диаметр трубки: до 50 мм	11,20	13,05	-	3,60
11,2	ТЕРм11-04-029-06	Сборка кабеля многожильного с надеванием экранной оплетки, внутренний диаметр трубки: до 10 мм	9,92	13,05	-	3,27
11,2	ТЕРм11-04-029-07	Сборка кабеля многожильного с надеванием экранной оплетки, внутренний диаметр трубки: до 20 мм	9,84	13,05	-	3,23
11,2	ТЕРм11-04-029-08	Сборка кабеля многожильного с надеванием экранной оплетки, внутренний диаметр трубки: до 30 мм	10,39	13,05	-	3,28
11,2	ТЕРм11-04-029-09	Сборка кабеля многожильного с надеванием экранной оплетки, внутренний диаметр трубки: до 40 мм	10,77	13,05	-	3,41
11,2	ТЕРм11-04-029-10	Сборка кабеля многожильного с надеванием экранной оплетки, внутренний диаметр трубки: до 50 мм	11,11	13,05	-	3,56

Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

Раздел 1. МЕХАНИЗМЫ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ

Механизмы исполнительные

11,2	ТЕРм11-05-001-01	Механизм исполнительный, масса: до 20 кг	5,56	13,05	4,97	3,39
11,2	ТЕРм11-05-001-02	Механизм исполнительный, масса: до 50 кг	6,61	13,05	5,85	3,51
11,2	ТЕРм11-05-001-03	Механизм исполнительный, масса: до 100 кг	6,65	13,05	5,84	3,58
11,2	ТЕРм11-05-001-04	Механизм исполнительный, масса: до 200 кг	6,74	13,05	6,12	3,54
11,2	ТЕРм11-05-001-05	Механизм исполнительный, масса: до 300 кг	6,66	13,05	6,11	3,58

Узлы сочленения

11,2	ТЕРм11-05-002-01	Узел сочленения для исполнительных механизмов, масса исполнительных механизмов: до 20 кг	7,67	13,05	7,41	4,94
11,2	ТЕРм11-05-002-02	Узел сочленения для исполнительных механизмов, масса исполнительных механизмов: до 200 кг	8,37	13,05	7,41	5,04
11,2	ТЕРм11-05-002-03	Узел сочленения для исполнительных механизмов, масса исполнительных механизмов: до 300 кг	8,90	13,05	7,41	5,14

Раздел 6. ОТДЕЛ 6. КОМПЛЕКТЫ ТЕХНИЧЕСКИХ СРЕДСТВ ОПЕРАТОРСКИХ (ДИСПЕТЧЕРСКИХ) ПОМЕЩЕНИЙ

Щиты и пульты

11,2	ТЕРм11-06-001-01	Щиты и пульты, масса: до 50 кг	6,83	13,05	7,38	3,73
11,2	ТЕРм11-06-001-02	Щиты и пульты, масса: до 100 кг	6,43	13,05	7,54	3,72
11,2	ТЕРм11-06-001-03	Щиты и пульты, масса: до 150 кг	6,10	13,05	7,44	3,69
11,2	ТЕРм11-06-001-04	Щиты и пульты, масса: до 250 кг	6,22	13,05	7,46	3,69
11,2	ТЕРм11-06-001-05	Щиты и пульты, масса: до 350 кг	6,21	13,05	7,45	3,68

Проводки в щитах и пультах

11,2	ТЕРм11-06-002-01	Электрические проводки в щитах и пультах: шкафных и панельных	12,13	13,05	-	5,30
11,2	ТЕРм11-06-002-02	Электрические проводки в щитах и пультах: малогабаритных	12,64	13,05	-	6,59
11,2	ТЕРм11-06-002-03	Трубные проводки в щитах и пультах: из цветных металлов	11,33	13,05	6,90	6,60
11,2	ТЕРм11-06-002-04	Трубные проводки в щитах и пультах: из стальных труб	12,34	13,05	6,79	9,24
11,2	ТЕРм11-06-002-05	Трубные проводки в щитах и пультах: из пластмассовых труб	9,99	13,05	8,25	4,40

Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ АППАРАТУРА И УСТРОЙСТВА

Вспомогательная аппаратура и вспомогательные устройства

11,2	ТЕРм11-07-001-01	Сосуды	8,86	13,05	8,15	9,13
11,2	ТЕРм11-07-001-02	Блок питания воздухом	12,27	13,05	5,59	11,69
11,2	ТЕРм11-07-001-03	Узел обвязки приборов	11,66	13,05	6,08	7,82
11,2	ТЕРм11-07-001-04	Прокладка капилляров манометрических приборов	6,42	13,05	-	5,99

Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ И ТРУБНЫХ ПРОВОДК К ТЕХНИЧЕСКИМ СРЕДСТВАМ СИСТЕМ

Присоединение к приборам электрических проводок

11,2	ТЕРм11-08-001-01	Присоединение к приборам электрических проводок под винт: с оконцеванием наконечником	10,71	13,05	-	4,49
11,2	ТЕРм11-08-001-02	Присоединение к приборам электрических проводок под винт: с изготовлением колец	10,29	13,05	-	4,39

11,2	ТЕРм11-08-001-03	Присоединение к приборам электрических проводок под винт: без изготовления колец с обслуживанием	10,57	13,05	-	4,45
11,2	ТЕРм11-08-001-04	Присоединение к приборам электрических проводок пайкой	10,27	13,05	-	4,54
<i>Присоединение к приборам трубных проводок</i>						
11,2	ТЕРм11-08-002-01	Присоединение к приборам трубных проводок: из водогазопроводных труб, диаметр условного прохода до 25 мм	11,52	13,05	6,79	7,94
11,2	ТЕРм11-08-002-02	Присоединение к приборам трубных проводок: из водогазопроводных труб, диаметр условного прохода до 50 мм	11,89	13,05	6,79	7,72
11,2	ТЕРм11-08-002-03	Присоединение к приборам трубных проводок: из стальных бесшовных труб, диаметр условного прохода до 10 мм	10,88	13,05	6,79	8,69
11,2	ТЕРм11-08-002-04	Присоединение к приборам трубных проводок: из стальных бесшовных труб, диаметр условного прохода до 22 мм	10,96	13,05	6,79	8,14
11,2	ТЕРм11-08-002-05	Присоединение к приборам трубных проводок: из пластмассовых и резиновых труб, диаметр до 10 мм	13,06	13,05	-	13,07
11,2	ТЕРм11-08-002-06	Присоединение к приборам трубных проводок: из пластмассовых и резиновых труб, диаметр до 22 мм	13,06	13,05	-	13,07
11,2	ТЕРм11-08-002-07	Присоединение к приборам трубных проводок: из труб цветных металлов, наружный диаметр до 10 мм	13,06	13,05	-	13,07

Итого по смете			9,01	13,05	7,17	4,66
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРм12

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ТРУБОПРОВОДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЦЕХОВЫЕ

Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ТРУБ УГЛЕРОДИСТЫХ И КАЧЕСТВЕННЫХ СТАЛЕЙ

Трубопроводы из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе

12,1	ТЕРм12-01-001-01	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода: 15-25 мм	11,96	13,05	6,98	11,89
12,2	ТЕРм12-01-001-02	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода: 32-50 мм	12,09	13,05	7,37	12,31
12,3	ТЕРм12-01-001-03	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода: 70-80 мм	11,74	13,05	7,26	11,35
12,4	ТЕРм12-01-001-04	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода: 100 мм	11,43	13,05	7,31	11,33
12,5	ТЕРм12-01-001-05	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода: 125 мм	11,64	13,05	7,30	11,31
12,6	ТЕРм12-01-001-06	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода: 150 мм	11,48	13,05	7,38	11,31

Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из готовых узлов, на условное давление не

12,7	ТЕРм12-01-002-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 14 мм	9,05	13,05	7,83	11,02
------	------------------	--	------	-------	------	-------

12,4	ТЕРм12-01-003-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	9,15	13,05	7,94	8,38
12,4	ТЕРм12-01-003-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	9,16	13,05	7,95	7,93
12,4	ТЕРм12-01-003-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 108 мм	9,16	13,05	7,96	7,65
12,4	ТЕРм12-01-003-11	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 133 мм	9,10	13,05	7,88	7,42
12,4	ТЕРм12-01-003-12	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	9,13	13,05	7,89	7,15
12,4	ТЕРм12-01-003-13	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 219 мм	9,18	13,05	7,88	6,88
12,4	ТЕРм12-01-003-14	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 273 мм	9,08	13,05	7,82	6,45
12,4	ТЕРм12-01-003-15	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 325 мм	9,12	13,05	7,84	6,44
12,5	ТЕРм12-01-003-16	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 377 мм	9,11	13,05	7,90	6,41
12,5	ТЕРм12-01-003-17	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 426 мм	9,13	13,05	7,85	6,38
<i>Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное</i>						
12,5	ТЕРм12-01-004-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 14 мм	9,37	13,05	8,06	9,68
12,5	ТЕРм12-01-004-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	9,36	13,05	8,05	9,41
12,5	ТЕРм12-01-004-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	9,40	13,05	8,03	9,15
12,5	ТЕРм12-01-004-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	9,41	13,05	8,04	9,04

12,8	ТЕРм12-01-005-11	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 133 мм	9,37	13,05	8,20	6,29
12,8	ТЕРм12-01-005-12	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	9,33	13,05	8,23	6,13
12,8	ТЕРм12-01-005-13	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 219 мм	9,25	13,05	8,22	5,89
12,8	ТЕРм12-01-005-14	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 273 мм	9,04	13,05	8,15	5,78
12,8	ТЕРм12-01-005-15	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 325 мм	9,07	13,05	8,14	5,82
12,9	ТЕРм12-01-005-16	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 377 мм	9,03	13,05	8,19	5,82
12,9	ТЕРм12-01-005-17	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 426 мм	9,04	13,05	8,15	5,97

Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемые из готовых узлов, на условное давление не

12,9	ТЕРм12-01-006-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 14 мм	9,20	13,05	7,87	11,15
12,9	ТЕРм12-01-006-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	9,20	13,05	7,87	10,75
12,9	ТЕРм12-01-006-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	9,22	13,05	7,86	10,32
12,9	ТЕРм12-01-006-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	9,31	13,05	7,87	10,18
12,9	ТЕРм12-01-006-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	9,30	13,05	7,91	9,95
12,9	ТЕРм12-01-006-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 45 мм	9,32	13,05	7,91	9,73

12,9	ТЕРм12-01-006-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм	9,35	13,05	7,91	9,34
12,9	ТЕРм12-01-006-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	9,25	13,05	7,84	8,58
13	ТЕРм12-01-006-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	9,23	13,05	7,86	8,05
13	ТЕРм12-01-006-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 108 мм	9,26	13,05	7,84	7,58
13	ТЕРм12-01-006-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 133 мм	9,11	13,05	7,74	7,52
13	ТЕРм12-01-006-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	9,21	13,05	7,76	7,28
13	ТЕРм12-01-006-13	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 219 мм	9,35	13,05	7,71	6,90
12,1	ТЕРм12-01-006-14	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 273 мм	9,20	13,05	7,71	6,48
12,1	ТЕРм12-01-006-15	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 325 мм	9,27	13,05	7,71	6,49
12,1	ТЕРм12-01-006-16	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 377 мм	9,26	13,05	7,70	6,46
12,1	ТЕРм12-01-006-17	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 426 мм	9,33	13,05	7,76	6,49
12,1	ТЕРм12-01-006-18	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 530 мм	9,29	13,05	7,69	6,50

Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемые из готовых узлов, на условное давление не						
12,1	ТЕРм12-01-007-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 14 мм	9,25	13,05	8,01	10,88
12,1	ТЕРм12-01-007-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	9,25	13,05	8,01	10,49
12,1	ТЕРм12-01-007-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	9,26	13,05	8,00	10,09
12,1	ТЕРм12-01-007-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	9,40	13,05	8,09	10,04
12,1	ТЕРм12-01-007-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	9,40	13,05	8,10	9,78
12,1	ТЕРм12-01-007-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 45 мм	9,41	13,05	8,10	9,63
12,1	ТЕРм12-01-007-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм	9,45	13,05	8,13	9,39
12,1	ТЕРм12-01-007-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	9,40	13,05	8,06	8,55
12,1	ТЕРм12-01-007-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	9,38	13,05	8,06	8,02
12,1	ТЕРм12-01-007-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 108 мм	9,44	13,05	8,08	7,86
12,1	ТЕРм12-01-007-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 133 мм	9,39	13,05	8,01	7,61

12,1	ТЕРм12-01-007-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	9,43	13,05	8,05	7,33
12,1	ТЕРм12-01-007-13	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 219 мм	9,51	13,05	8,02	7,04
12,1	ТЕРм12-01-007-14	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 273 мм	9,42	13,05	7,96	6,52
12,1	ТЕРм12-01-007-15	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 325 мм	9,40	13,05	7,94	6,50
12,1	ТЕРм12-01-007-16	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 377 мм	9,37	13,05	7,93	6,46
12,1	ТЕРм12-01-007-17	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 426 мм	9,55	13,05	7,97	6,51

Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемые из труб и готовых деталей, на условное

12,1	ТЕРм12-01-008-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 14 мм	9,53	13,05	8,23	9,87
12,1	ТЕРм12-01-008-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	9,53	13,05	8,23	9,55
12,1	ТЕРм12-01-008-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	9,55	13,05	8,21	9,25
12,1	ТЕРм12-01-008-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	9,55	13,05	8,20	9,11
12,1	ТЕРм12-01-008-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	9,61	13,05	8,27	9,06

12,1	ТЕРм12-01-008-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 45 мм	9,60	13,05	8,28	8,88
12,1	ТЕРм12-01-008-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм	9,63	13,05	8,27	8,62
12,1	ТЕРм12-01-008-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	9,51	13,05	8,29	6,99
12,1	ТЕРм12-01-008-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	9,52	13,05	8,29	6,77
12,1	ТЕРм12-01-008-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 108 мм	9,51	13,05	8,28	6,43
12,1	ТЕРм12-01-008-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 133 мм	9,43	13,05	8,27	6,41
12,1	ТЕРм12-01-008-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	9,36	13,05	8,26	6,15
12,1	ТЕРм12-01-008-13	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 219 мм	9,29	13,05	8,18	5,84
12,1	ТЕРм12-01-008-14	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 273 мм	9,09	13,05	8,18	5,75
12,1	ТЕРм12-01-008-15	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 325 мм	9,12	13,05	8,19	5,80
12,1	ТЕРм12-01-008-16	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 377 мм	9,05	13,05	8,20	5,75
12,1	ТЕРм12-01-008-17	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 426 мм	9,14	13,05	8,19	5,78

12,1	ТЕРм12-01-008-18	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 530 мм	9,07	13,05	8,15	5,75
<i>Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемые из труб и готовых деталей, на условное</i>						
12,1	ТЕРм12-01-009-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 14 мм	9,55	13,05	8,36	9,68
12,1	ТЕРм12-01-009-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	9,54	13,05	8,36	9,39
12,1	ТЕРм12-01-009-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	9,56	13,05	8,35	9,07
12,1	ТЕРм12-01-009-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	9,56	13,05	8,34	8,92
12,1	ТЕРм12-01-009-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	9,62	13,05	8,44	8,90
12,1	ТЕРм12-01-009-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 45 мм	9,61	13,05	8,44	8,77
12,1	ТЕРм12-01-009-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм	9,71	13,05	8,44	8,70
12,1	ТЕРм12-01-009-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	9,62	13,05	8,41	6,80
12,1	ТЕРм12-01-009-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	9,56	13,05	8,44	6,79
12,1	ТЕРм12-01-009-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 108 мм	9,58	13,05	8,47	6,57

12,2	ТЕРм12-01-009-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 133 мм	9,49	13,05	8,36	6,37
12,2	ТЕРм12-01-009-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	9,47	13,05	8,44	6,16
12,2	ТЕРм12-01-009-13	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 219 мм	9,38	13,05	8,44	5,90
12,2	ТЕРм12-01-009-14	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 273 мм	9,19	13,05	8,40	5,77
12,2	ТЕРм12-01-009-15	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 325 мм	9,14	13,05	8,40	5,80
12,2	ТЕРм12-01-009-16	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 377 мм	9,08	13,05	8,40	5,80
12,2	ТЕРм12-01-009-17	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 426 мм	9,20	13,05	8,36	5,84

Трубопроводы кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа

12,2	ТЕРм12-01-010-01	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	11,87	13,05	8,03	9,37
12,2	ТЕРм12-01-010-02	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 35 мм	11,57	13,05	8,01	9,37
12,2	ТЕРм12-01-010-03	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 45 мм	11,90	13,05	7,94	10,56
12,2	ТЕРм12-01-010-04	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм	11,57	13,05	7,95	9,82
12,2	ТЕРм12-01-010-05	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	11,64	13,05	8,00	10,58
12,2	ТЕРм12-01-010-06	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	11,34	13,05	7,91	10,57

12,2	ТЕРм12-01-010-07	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 114 мм	10,94	13,05	7,64	11,20
12,2	ТЕРм12-01-010-08	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	10,46	13,05	7,52	11,25
12,2	ТЕРм12-01-010-09	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 194 мм	10,27	13,05	7,50	10,58
<i>Трубопроводы из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со</i>						
12,2	ТЕРм12-01-011-01	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15х6 - 25х10 мм	12,26	13,05	5,61	12,23
12,2	ТЕРм12-01-011-02	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 45х25 - 57х32 мм	10,61	13,05	6,71	10,38
12,2	ТЕРм12-01-011-03	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 68х40 мм	10,26	13,05	6,87	10,38
12,2	ТЕРм12-01-011-04	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 102х60 - 114х65 мм	10,04	13,05	7,08	11,44
12,2	ТЕРм12-01-011-05	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 140х90 - 159х100 мм	10,52	13,05	7,08	11,74
12,2	ТЕРм12-01-011-06	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 194х125 мм	9,96	13,05	7,14	10,73
12,2	ТЕРм12-01-011-07	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 245х150 мм	10,04	13,05	7,18	10,69

12,2	ТЕРм12-01-011-08	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 299x200 мм	9,93	13,05	7,20	10,72
12,2	ТЕРм12-01-011-09	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 560x402 мм	10,19	13,05	7,26	10,77
12,2	ТЕРм12-01-011-10	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 650x530 мм	9,77	13,05	7,29	10,03
<i>Трубопроводы из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа. Отводы, изготовленные на монтажной площадке</i>						
12,2	ТЕРм12-01-012-01	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15x6 - 25x10 мм	9,98	13,05	8,18	13,05
12,2	ТЕРм12-01-012-02	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 45x25 мм	9,14	13,05	7,88	13,05
12,2	ТЕРм12-01-012-03	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 57x32 - 68x40 мм	9,08	13,05	8,03	13,05
12,2	ТЕРм12-01-012-04	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 102x60 - 114x65 мм	8,72	13,05	8,11	13,05
<i>Трубопроводы из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа. Фланцевые соединения на резьбе с уплотнением на линзе</i>						
12,2	ТЕРм12-01-013-01	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15x6 - 25x10 мм	11,65	13,05	8,94	13,05
12,2	ТЕРм12-01-013-02	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 45x25 мм	11,78	13,05	8,94	13,05
12,2	ТЕРм12-01-013-03	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 57x32 - 68x40 мм	11,49	13,05	8,94	13,05
12,2	ТЕРм12-01-013-04	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 102x60 - 114x65 мм	11,21	13,05	8,94	13,05

12,2	ТЕРм12-01-013-05	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 140х90 - 159х100 мм	12,35	13,05	8,98	13,05
12,2	ТЕРм12-01-013-06	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 194х125 мм	11,92	13,05	9,20	13,05
12,2	ТЕРм12-01-013-07	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 245х150 - 299х200 мм	12,17	13,05	9,21	13,05

Трубопроводы из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа. Сварные соединения

12,2	ТЕРм12-01-014-01	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15х6 мм	12,31	13,05	6,68	8,42
12,2	ТЕРм12-01-014-02	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 25х10 мм	12,34	13,05	6,70	8,26
12,2	ТЕРм12-01-014-03	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 45х25 мм	12,16	13,05	6,72	7,80
12,2	ТЕРм12-01-014-04	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 57х32 мм	11,16	13,05	6,75	6,46
12,2	ТЕРм12-01-014-05	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 68х40 мм	11,49	13,05	6,76	6,86
12,2	ТЕРм12-01-014-06	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 102х60 мм	11,14	13,05	6,77	6,51
12,2	ТЕРм12-01-014-07	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 114х65 мм	11,16	13,05	6,77	6,50
12,2	ТЕРм12-01-014-08	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 140х90 - 159х100 мм	11,17	13,05	6,76	6,51
12,2	ТЕРм12-01-014-09	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 194х125 мм	11,12	13,05	6,76	6,51
12,2	ТЕРм12-01-014-10	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 245х150 мм	11,17	13,05	6,76	6,58
12,2	ТЕРм12-01-014-11	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 299х200 мм	11,39	13,05	6,76	6,58
12,2	ТЕРм12-01-014-12	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 402х300 мм	11,30	13,05	6,76	6,58
12,2	ТЕРм12-01-014-13	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 465х350 мм	11,37	13,05	6,75	6,70
12,2	ТЕРм12-01-014-14	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 530х400 мм	11,40	13,05	6,75	6,64

Трубопроводы из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на

12,2	ТЕРм12-01-015-01	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15х6 - 35х15 мм	11,60	13,05	6,59	12,22
12,2	ТЕРм12-01-015-02	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 50х25 - 68х32 мм	10,17	13,05	6,90	10,38
12,2	ТЕРм12-01-015-03	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 83х40 - 102х60 мм	10,25	13,05	7,05	11,44
12,2	ТЕРм12-01-015-04	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 127х70 - 159х90 мм	10,34	13,05	7,13	11,96
12,2	ТЕРм12-01-015-05	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 180х100 мм	9,93	13,05	7,17	11,23
12,2	ТЕРм12-01-015-06	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 219х125 мм	9,93	13,05	7,17	11,23
12,2	ТЕРм12-01-015-07	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 273х150 - 299х200 мм	9,97	13,05	7,15	10,86

Трубопроводы из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа. Отводы, изготовленные на монтажной площадке

12,2	ТЕРм12-01-016-01	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15х6 - 35х15 мм	10,13	13,05	9,10	13,05
12,2	ТЕРм12-01-016-02	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 50х25 мм	9,89	13,05	9,03	13,05
12,2	ТЕРм12-01-016-03	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 68х32 мм	10,01	13,05	8,85	13,05
12,2	ТЕРм12-01-016-04	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 83х40 мм	9,85	13,05	8,83	13,05

12,2	ТЕРм12-01-016-05	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 102x60 мм	10,03	13,05	8,88	13,05
<i>Трубопроводы из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа. Фланцевые соединения на резьбе с уплотнением на</i>						
12,2	ТЕРм12-01-017-01	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15x6 мм	11,29	13,05	8,40	13,05
12,2	ТЕРм12-01-017-02	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 25x10 - 35x15 мм	11,58	13,05	8,40	13,05
12,2	ТЕРм12-01-017-03	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 50x25 мм	11,81	13,05	8,40	13,05
12,2	ТЕРм12-01-017-04	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 68x32 мм	11,30	13,05	8,39	13,05
12,2	ТЕРм12-01-017-05	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 83x40 мм	11,29	13,05	8,39	13,05
12,2	ТЕРм12-01-017-06	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 102x60 мм	11,15	13,05	8,40	13,05
12,2	ТЕРм12-01-017-07	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 127x70 мм	11,18	13,05	8,40	13,05
12,2	ТЕРм12-01-017-08	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 159x90 мм	11,46	13,05	8,41	13,05
12,2	ТЕРм12-01-017-09	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 180x100 мм	11,61	13,05	8,41	13,05
12,2	ТЕРм12-01-017-10	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 219x125 мм	11,60	13,05	8,42	13,05
12,2	ТЕРм12-01-017-11	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 273x150 - 299x200 мм	11,86	13,05	8,43	13,05
<i>Трубопроводы из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа. Сварные соединения</i>						
12,2	ТЕРм12-01-018-01	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15x6 мм	12,30	13,05	6,68	8,42
12,2	ТЕРм12-01-018-02	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 25x10 мм	12,04	13,05	6,70	7,74

12,2	ТЕРм12-01-018-03	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 35x15 мм	11,80	13,05	6,72	7,31
12,2	ТЕРм12-01-018-04	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 50x25 мм	10,78	13,05	6,75	6,34
12,2	ТЕРм12-01-018-05	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 68x32 мм	10,96	13,05	6,76	6,57
12,2	ТЕРм12-01-018-06	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 83x40 - 102x60 мм	11,14	13,05	6,76	6,58
12,2	ТЕРм12-01-018-07	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 127x70 мм	11,17	13,05	6,77	6,59
12,2	ТЕРм12-01-018-08	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 159x90 мм	11,27	13,05	6,76	6,55
12,2	ТЕРм12-01-018-09	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 180x100 - 219x125 мм	11,35	13,05	6,77	6,63
12,2	ТЕРм12-01-018-10	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 273x150 - 299x200 мм	11,27	13,05	6,76	6,53

Трубопроводы из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемые с применением готовых узлов

12,2	ТЕРм12-01-019-01	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 57 мм	12,41	13,05	6,56	9,22
12,2	ТЕРм12-01-019-02	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 76 мм	12,38	13,05	6,56	9,48
12,2	ТЕРм12-01-019-03	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 108 мм	12,21	13,05	6,95	8,61
12,2	ТЕРм12-01-019-04	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 159 мм	11,95	13,05	6,84	8,38
12,2	ТЕРм12-01-019-05	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 219-273 мм	11,50	13,05	6,99	7,16
12,2	ТЕРм12-01-019-06	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 325-377 мм	11,14	13,05	7,13	6,88
12,2	ТЕРм12-01-019-07	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 426 мм	10,85	13,05	7,13	6,55
12,2	ТЕРм12-01-019-08	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 530 мм	10,60	13,05	7,23	6,56

12,2	ТЕРм12-01-019-09	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 720 мм	10,37	13,05	7,26	6,44
------	------------------	--	-------	-------	------	------

Трубопроводы из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей

12,2	ТЕРм12-01-020-01	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей, диаметр труб наружный и условный: 10x14 - 25x32 мм	12,63	13,05	7,90	9,02
12,2	ТЕРм12-01-020-02	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей, диаметр труб наружный и условный: 32x38 - 50x57 мм	12,43	13,05	8,23	9,02
12,2	ТЕРм12-01-020-03	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей, диаметр труб наружный и условный: 65x76 - 80x89 мм	12,32	13,05	7,92	9,38
12,2	ТЕРм12-01-020-04	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей, диаметр труб наружный и условный: 100x108 - 125x133 мм	11,88	13,05	7,82	8,45
12,2	ТЕРм12-01-020-05	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей, диаметр труб наружный и условный: 150x159 мм	11,73	13,05	7,82	7,75
12,2	ТЕРм12-01-020-06	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей, диаметр труб наружный и условный: 200x219 мм	11,03	13,05	7,65	7,66

Трубопроводы из стальных эмалированных труб и готовых деталей на рабочее давление до 0,6 МПа

12,2	ТЕРм12-01-021-01	Трубопровод из стальных эмалированных труб и готовых деталей на рабочее давление до 0,6 МПа, диаметр труб условный: 50 мм	12,19	13,05	6,99	8,59
12,3	ТЕРм12-01-021-02	Трубопровод из стальных эмалированных труб и готовых деталей на рабочее давление до 0,6 МПа, диаметр труб условный: 80 мм	12,23	13,05	7,08	9,13
12,3	ТЕРм12-01-021-03	Трубопровод из стальных эмалированных труб и готовых деталей на рабочее давление до 0,6 МПа, диаметр труб условный: 150 мм	11,67	13,05	7,15	7,81

Трубопроводы из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа

12,3	ТЕРм12-01-022-01	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 25x32 мм	12,69	13,05	6,69	9,43
12,3	ТЕРм12-01-022-02	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 40x45 - 50x57 мм	12,38	13,05	6,35	9,43
12,3	ТЕРм12-01-022-03	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 65x76 - 100x108 мм	12,14	13,05	6,88	8,71
12,3	ТЕРм12-01-022-04	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 125x133 мм	12,02	13,05	6,74	8,69
12,3	ТЕРм12-01-022-05	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 150x159 мм	11,78	13,05	6,85	8,53

12,3	ТЕРм12-01-022-06	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 200х219 мм	11,59	13,05	6,89	7,70
12,3	ТЕРм12-01-022-07	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 300х325 мм	11,45	13,05	6,99	7,65
12,3	ТЕРм12-01-022-08	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 400х426 мм	10,82	13,05	7,12	6,25

Раздел 2. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ТРУБ ЛЕГИРОВАННЫХ И ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ

Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемые из готовых

12,3	ТЕРм12-01-048-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,12	13,05	7,89	10,46
12,3	ТЕРм12-01-048-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,13	13,05	7,89	9,91
12,3	ТЕРм12-01-048-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,07	13,05	7,82	9,28
12,3	ТЕРм12-01-048-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,07	13,05	7,82	8,55
12,3	ТЕРм12-01-048-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,07	13,05	7,85	7,85
12,3	ТЕРм12-01-048-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	8,93	13,05	7,76	7,41
12,3	ТЕРм12-01-048-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,04	13,05	7,80	7,16
12,3	ТЕРм12-01-048-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	8,95	13,05	7,73	6,41
12,3	ТЕРм12-01-048-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,00	13,05	7,72	6,28

12,3	ТЕРм12-01-048-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	8,97	13,05	7,72	6,19
12,3	ТЕРм12-01-048-11	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	8,93	13,05	7,73	6,12
12,3	ТЕРм12-01-048-12	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	8,95	13,05	7,73	6,12
12,3	ТЕРм12-01-048-13	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,01	13,05	7,68	6,14

Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемые из готовых

12,3	ТЕРм12-01-049-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,14	13,05	7,94	10,11
12,3	ТЕРм12-01-049-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,14	13,05	7,94	9,51
12,3	ТЕРм12-01-049-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,09	13,05	7,88	8,82
12,3	ТЕРм12-01-049-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,06	13,05	7,87	8,35
12,3	ТЕРм12-01-049-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,10	13,05	7,89	7,90
12,3	ТЕРм12-01-049-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,00	13,05	7,80	7,50
12,3	ТЕРм12-01-049-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,15	13,05	7,83	7,28

12,3	ТЕРм12-01-049-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,05	13,05	7,78	6,46
12,3	ТЕРм12-01-049-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,08	13,05	7,76	6,32
12,3	ТЕРм12-01-049-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,06	13,05	7,76	6,22
12,3	ТЕРм12-01-049-11	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,03	13,05	7,80	6,15
12,3	ТЕРм12-01-049-12	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,04	13,05	7,78	6,15

Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемые из готовых

12,3	ТЕРм12-01-050-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,17	13,05	7,99	9,90
12,3	ТЕРм12-01-050-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,17	13,05	7,98	9,35
12,3	ТЕРм12-01-050-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,18	13,05	7,93	8,84
12,3	ТЕРм12-01-050-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,21	13,05	7,93	8,48
12,3	ТЕРм12-01-050-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,26	13,05	7,93	7,82
12,3	ТЕРм12-01-050-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,12	13,05	7,85	7,53

12,3	ТЕРм12-01-050-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,17	13,05	7,88	7,04
12,3	ТЕРм12-01-050-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,13	13,05	7,88	6,35
12,3	ТЕРм12-01-050-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,11	13,05	7,85	6,22
12,3	ТЕРм12-01-050-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,17	13,05	7,78	6,19
12,3	ТЕРм12-01-050-11	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,15	13,05	7,84	6,16
12,3	ТЕРм12-01-050-12	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,09	13,05	7,82	6,13
<i>Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемые из труб и</i>						
12,3	ТЕРм12-01-051-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	9,42	13,05	8,20	9,78
12,3	ТЕРм12-01-051-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	9,43	13,05	8,20	9,09
12,3	ТЕРм12-01-051-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	9,57	13,05	8,30	8,74
<i>Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемые из труб и</i>						
12,3	ТЕРм12-01-052-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,50	13,05	8,13	9,26
12,3	ТЕРм12-01-052-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,49	13,05	8,11	8,29

12,3	ТЕРм12-01-052-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,49	13,05	8,10	7,77
12,3	ТЕРм12-01-052-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,45	13,05	8,07	7,15
12,3	ТЕРм12-01-052-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,38	13,05	8,14	6,73
12,3	ТЕРм12-01-052-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,24	13,05	8,10	6,55
12,3	ТЕРм12-01-052-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,23	13,05	8,13	6,47
12,3	ТЕРм12-01-052-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,19	13,05	8,06	6,25
12,3	ТЕРм12-01-052-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,11	13,05	8,00	6,16
12,3	ТЕРм12-01-052-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,10	13,05	7,98	6,13
12,3	ТЕРм12-01-052-11	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	8,97	13,05	8,00	6,07
12,3	ТЕРм12-01-052-12	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,08	13,05	8,02	6,09

12,3	ТЕРм12-01-053-11	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,13	13,05	8,03	6,11
12,3	ТЕРм12-01-053-12	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,22	13,05	8,00	6,13
<i>Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемые из труб и</i>						
12,3	ТЕРм12-01-054-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,53	13,05	8,27	8,61
12,3	ТЕРм12-01-054-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,50	13,05	8,24	7,87
12,3	ТЕРм12-01-054-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,44	13,05	8,27	7,33
12,3	ТЕРм12-01-054-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,47	13,05	8,26	7,02
12,3	ТЕРм12-01-054-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,51	13,05	8,19	6,75
12,3	ТЕРм12-01-054-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,45	13,05	8,17	6,67
12,3	ТЕРм12-01-054-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,45	13,05	8,14	6,50
12,3	ТЕРм12-01-054-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,42	13,05	8,06	6,30

12,3	ТЕРм12-01-054-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,33	13,05	8,02	6,19
12,3	ТЕРм12-01-054-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,27	13,05	8,03	6,14
12,3	ТЕРм12-01-054-11	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,25	13,05	8,10	6,13
12,3	ТЕРм12-01-054-12	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,17	13,05	8,05	6,09

Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемые из готовых

12,3	ТЕРм12-01-055-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,29	13,05	7,93	10,27
12,3	ТЕРм12-01-055-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,29	13,05	7,92	9,84
12,3	ТЕРм12-01-055-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,28	13,05	7,87	9,36
12,3	ТЕРм12-01-055-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,26	13,05	7,85	8,63
12,3	ТЕРм12-01-055-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,33	13,05	7,89	8,07
12,3	ТЕРм12-01-055-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,21	13,05	7,79	7,57
12,3	ТЕРм12-01-055-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,26	13,05	7,80	7,20

12,3	ТЕРм12-01-055-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,42	13,05	7,72	6,48
12,3	ТЕРм12-01-055-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,47	13,05	7,68	6,35
12,3	ТЕРм12-01-055-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,52	13,05	7,65	6,32
12,3	ТЕРм12-01-055-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,45	13,05	7,61	6,26
12,3	ТЕРм12-01-055-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,43	13,05	7,64	6,25
12,3	ТЕРм12-01-055-13	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,35	13,05	7,60	6,23
<i>Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемые из готовых</i>						
12,4	ТЕРм12-01-056-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,36	13,05	8,02	10,01
12,4	ТЕРм12-01-056-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,34	13,05	8,03	9,63
12,4	ТЕРм12-01-056-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,35	13,05	7,97	8,99
12,4	ТЕРм12-01-056-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,33	13,05	7,95	8,51
12,4	ТЕРм12-01-056-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,46	13,05	7,97	8,25

12,4	ТЕРм12-01-059-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,68	13,05	8,31	9,17
12,4	ТЕРм12-01-059-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,67	13,05	8,28	8,36
12,4	ТЕРм12-01-059-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,66	13,05	8,31	7,82
12,4	ТЕРм12-01-059-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,62	13,05	8,28	7,21
12,4	ТЕРм12-01-059-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,60	13,05	8,33	6,86
12,4	ТЕРм12-01-059-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,51	13,05	8,30	6,68
12,4	ТЕРм12-01-059-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,48	13,05	8,35	6,58
12,4	ТЕРм12-01-059-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,45	13,05	8,32	6,33
12,4	ТЕРм12-01-059-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,38	13,05	8,31	6,23
12,4	ТЕРм12-01-059-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,32	13,05	8,30	6,17

12,4	ТЕРм12-01-061-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,53	13,05	8,33	6,35
12,4	ТЕРм12-01-061-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,44	13,05	8,30	6,21
12,4	ТЕРм12-01-061-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,38	13,05	8,25	6,16
12,4	ТЕРм12-01-061-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,32	13,05	8,25	6,12
12,4	ТЕРм12-01-061-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,33	13,05	8,25	6,11

Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые из

12,4	ТЕРм12-01-062-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,17	13,05	7,86	10,34
12,4	ТЕРм12-01-062-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,16	13,05	7,86	9,82
12,4	ТЕРм12-01-062-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,20	13,05	7,78	9,51
12,4	ТЕРм12-01-062-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,19	13,05	7,77	8,99
12,4	ТЕРм12-01-062-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,17	13,05	7,76	8,40

12,4	ТЕРм12-01-062-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,06	13,05	7,73	8,35
12,4	ТЕРм12-01-062-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,03	13,05	7,72	7,61
12,4	ТЕРм12-01-062-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	8,91	13,05	7,73	6,93
12,4	ТЕРм12-01-062-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	8,83	13,05	7,69	6,75
12,4	ТЕРм12-01-062-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	8,82	13,05	7,70	6,72
<i>Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые из</i>						
12,4	ТЕРм12-01-063-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,17	13,05	7,91	10,02
12,4	ТЕРм12-01-063-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,15	13,05	7,91	9,56
12,4	ТЕРм12-01-063-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,19	13,05	7,84	9,11
12,4	ТЕРм12-01-063-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,18	13,05	7,86	8,83
12,4	ТЕРм12-01-063-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,19	13,05	7,86	8,45
12,4	ТЕРм12-01-063-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,11	13,05	7,80	8,41

12,4	ТЕРм12-01-064-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,16	13,05	7,84	6,93
12,4	ТЕРм12-01-064-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,13	13,05	7,78	6,79
12,4	ТЕРм12-01-064-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,15	13,05	7,73	6,77

Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые из

12,4	ТЕРм12-01-065-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	9,40	13,05	8,17	9,96
12,4	ТЕРм12-01-065-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	9,36	13,05	8,28	9,46
12,4	ТЕРм12-01-065-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	9,49	13,05	8,23	9,26

Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые из

12,4	ТЕРм12-01-066-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,53	13,05	8,04	9,74
12,4	ТЕРм12-01-066-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,50	13,05	8,03	8,71
12,4	ТЕРм12-01-066-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,56	13,05	7,94	8,64
12,5	ТЕРм12-01-066-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,53	13,05	7,92	8,20

12,5	ТЕРм12-01-066-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,46	13,05	8,01	7,94
12,5	ТЕРм12-01-066-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,39	13,05	7,99	7,83
12,5	ТЕРм12-01-066-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,38	13,05	7,98	7,24
12,5	ТЕРм12-01-066-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,31	13,05	7,96	6,88
12,5	ТЕРм12-01-066-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,20	13,05	7,95	6,75
12,5	ТЕРм12-01-066-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,19	13,05	7,91	6,75

Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые из

12,5	ТЕРм12-01-067-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,51	13,05	8,11	9,45
12,5	ТЕРм12-01-067-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,48	13,05	8,11	8,54
12,5	ТЕРм12-01-067-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,49	13,05	8,02	8,33

12,5	ТЕРм12-01-067-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,45	13,05	8,01	8,09
12,5	ТЕРм12-01-067-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,44	13,05	8,02	7,95
12,5	ТЕРм12-01-067-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,38	13,05	7,99	7,83
12,5	ТЕРм12-01-067-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,38	13,05	7,99	7,24
12,5	ТЕРм12-01-067-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,32	13,05	7,96	6,88
12,5	ТЕРм12-01-067-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,21	13,05	7,95	6,76
12,5	ТЕРм12-01-067-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,19	13,05	7,92	6,75

Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые из

12,5	ТЕРм12-01-068-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,53	13,05	8,16	9,33
12,5	ТЕРм12-01-068-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,50	13,05	8,15	8,45

12,5	ТЕРм12-01-068-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,56	13,05	8,10	8,76
12,5	ТЕРм12-01-068-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,49	13,05	8,07	8,09
12,5	ТЕРм12-01-068-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,47	13,05	8,11	7,85
12,5	ТЕРм12-01-068-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,42	13,05	8,09	7,77
12,5	ТЕРм12-01-068-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,41	13,05	8,10	7,12
12,5	ТЕРм12-01-068-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,32	13,05	8,06	6,82
12,5	ТЕРм12-01-068-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,21	13,05	8,02	6,74
12,5	ТЕРм12-01-068-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,19	13,05	7,95	6,72
<i>Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из</i>						
12,5	ТЕРм12-01-069-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,30	13,05	7,89	10,13
12,5	ТЕРм12-01-069-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,30	13,05	7,88	9,81

12,5	ТЕРм12-01-069-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,32	13,05	7,79	9,50
12,5	ТЕРм12-01-069-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,29	13,05	7,77	9,01
12,5	ТЕРм12-01-069-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,35	13,05	7,81	8,55
12,5	ТЕРм12-01-069-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,28	13,05	7,79	8,53
12,5	ТЕРм12-01-069-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,33	13,05	7,80	7,81
12,5	ТЕРм12-01-069-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,35	13,05	7,82	7,09
12,5	ТЕРм12-01-069-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,32	13,05	7,80	6,92
12,5	ТЕРм12-01-069-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,31	13,05	7,78	6,87
<i>Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из</i>						
12,5	ТЕРм12-01-070-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 45 мм	9,36	13,05	7,97	9,95
12,5	ТЕРм12-01-070-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 57 мм	9,35	13,05	7,97	9,64
12,5	ТЕРм12-01-070-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 76 мм	9,37	13,05	7,90	9,25

12,5	ТЕРм12-01-070-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 89 мм	9,34	13,05	7,88	8,94
12,5	ТЕРм12-01-070-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 108 мм	9,40	13,05	7,89	8,62
12,5	ТЕРм12-01-070-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 133 мм	9,32	13,05	7,87	8,58
12,5	ТЕРм12-01-070-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 159 мм	9,37	13,05	7,87	7,86
12,5	ТЕРм12-01-070-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 219 мм	9,38	13,05	7,88	7,11
12,5	ТЕРм12-01-070-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 273 мм	9,34	13,05	7,85	6,93
12,5	ТЕРм12-01-070-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 325 мм	9,35	13,05	7,83	6,89

Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из

12,5	ТЕРм12-01-071-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,41	13,05	8,04	9,85
12,5	ТЕРм12-01-071-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,40	13,05	8,04	9,54
12,5	ТЕРм12-01-071-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,42	13,05	7,97	8,96
12,5	ТЕРм12-01-071-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,40	13,05	7,96	8,96

12,5	ТЕРм12-01-071-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,44	13,05	7,98	8,47
12,5	ТЕРм12-01-071-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,38	13,05	7,95	8,48
12,5	ТЕРм12-01-071-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,41	13,05	7,98	7,64
12,5	ТЕРм12-01-071-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,41	13,05	7,98	7,04
12,5	ТЕРм12-01-071-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,39	13,05	7,88	6,89
12,5	ТЕРм12-01-071-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,35	13,05	7,84	6,83
<i>Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из</i>						
12,5	ТЕРм12-01-072-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	9,57	13,05	8,31	10,40
12,5	ТЕРм12-01-072-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	9,57	13,05	8,27	9,64
12,5	ТЕРм12-01-072-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	9,62	13,05	8,36	9,37
<i>Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из</i>						
12,5	ТЕРм12-01-073-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,64	13,05	8,22	9,55

12,5	ТЕРм12-01-073-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,61	13,05	8,21	8,72
12,5	ТЕРм12-01-073-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,68	13,05	8,15	8,54
12,5	ТЕРм12-01-073-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,64	13,05	8,13	8,18
12,5	ТЕРм12-01-073-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,53	13,05	8,19	7,90
12,5	ТЕРм12-01-073-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,48	13,05	8,18	7,84
12,5	ТЕРм12-01-073-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,46	13,05	8,19	7,25
12,5	ТЕРм12-01-073-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,25	13,05	8,19	6,84
12,5	ТЕРм12-01-073-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,14	13,05	8,18	6,73
12,5	ТЕРм12-01-073-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,10	13,05	8,16	6,70

Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из

12,5	ТЕРм12-01-074-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,59	13,05	8,27	9,37
12,5	ТЕРм12-01-074-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,55	13,05	8,26	8,52
12,5	ТЕРм12-01-074-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,59	13,05	8,19	8,32
12,5	ТЕРм12-01-074-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,54	13,05	8,17	8,10
12,5	ТЕРм12-01-074-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,54	13,05	8,19	7,93
12,5	ТЕРм12-01-074-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,49	13,05	8,18	7,84
12,5	ТЕРм12-01-074-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,46	13,05	8,19	7,25
12,5	ТЕРм12-01-074-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,41	13,05	8,17	6,90
12,5	ТЕРм12-01-074-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,30	13,05	8,17	6,77
12,5	ТЕРм12-01-074-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,25	13,05	8,17	6,74

<i>Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из</i>						
12,5	ТЕРм12-01-075-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,61	13,05	8,34	9,28
12,5	ТЕРм12-01-075-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,59	13,05	8,34	8,46
12,5	ТЕРм12-01-075-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,55	13,05	8,28	8,22
12,5	ТЕРм12-01-075-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,56	13,05	8,26	8,06
12,5	ТЕРм12-01-075-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,55	13,05	8,29	7,86
12,5	ТЕРм12-01-075-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,51	13,05	8,27	7,81
12,5	ТЕРм12-01-075-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,49	13,05	8,30	7,15
12,5	ТЕРм12-01-075-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,39	13,05	8,25	6,85
12,5	ТЕРм12-01-075-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,29	13,05	8,21	6,73

12,5	ТЕРм12-01-075-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,21	13,05	8,17	6,71
<i>Трубопроводы кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа</i>						
12,5	ТЕРм12-01-076-01	Трубопровод кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	11,62	13,05	8,26	10,42
12,5	ТЕРм12-01-076-02	Трубопровод кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	11,53	13,05	8,29	10,76
12,5	ТЕРм12-01-076-03	Трубопровод кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	11,23	13,05	8,21	10,05
12,5	ТЕРм12-01-076-04	Трубопровод кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 56 мм	11,26	13,05	7,90	9,94
12,5	ТЕРм12-01-076-05	Трубопровод кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	10,82	13,05	7,82	9,90
12,5	ТЕРм12-01-076-06	Трубопровод кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 102 мм	10,03	13,05	7,64	9,76
<i>Трубопроводы криогенные с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке</i>						
12,5	ТЕРм12-01-077-01	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 20x100 мм	9,71	13,05	7,98	5,50
12,5	ТЕРм12-01-077-02	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 32x100 мм	9,71	13,05	7,98	5,50
12,5	ТЕРм12-01-077-03	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 50x150 мм	9,98	13,05	7,71	5,88
12,5	ТЕРм12-01-077-04	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 70x150 мм	9,89	13,05	7,63	6,00
12,6	ТЕРм12-01-077-05	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 100x200 мм	10,14	13,05	7,66	6,23
12,6	ТЕРм12-01-077-06	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 150x250 мм	10,69	13,05	7,43	6,45
12,6	ТЕРм12-01-077-07	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 200x300 мм	10,79	13,05	7,33	6,47
12,6	ТЕРм12-01-077-08	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 250x350 мм	11,02	13,05	7,33	6,32

12,6	ТЕРм12-01-077-09	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 300x400 мм	10,89	13,05	7,31	6,23
12,6	ТЕРм12-01-077-10	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 400x500 мм	10,92	13,05	7,26	6,13
12,6	ТЕРм12-01-077-11	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 500x650 мм	10,74	13,05	7,28	6,04

Испытание трубопроводов криогенных с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа»

12,6	ТЕРм12-01-078-01	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 20x100 мм	10,65	13,05	8,06	7,60
12,6	ТЕРм12-01-078-02	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 32x100 мм	10,47	13,05	8,03	7,97
12,6	ТЕРм12-01-078-03	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 50x150 мм	11,07	13,05	8,00	8,14
12,6	ТЕРм12-01-078-04	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 70x150 мм	11,02	13,05	7,99	8,14
12,6	ТЕРм12-01-078-05	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 100x200 мм	10,83	13,05	8,03	8,71
12,6	ТЕРм12-01-078-06	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 150x250 мм	10,86	13,05	8,01	8,80
12,6	ТЕРм12-01-078-07	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 200x300 мм	10,90	13,05	7,99	9,07
12,6	ТЕРм12-01-078-08	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 250x350 мм	11,04	13,05	7,98	9,10
12,6	ТЕРм12-01-078-09	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 300x400 мм	11,02	13,05	7,97	9,21
12,6	ТЕРм12-01-078-10	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 400x500 мм	11,11	13,05	7,98	9,37
12,6	ТЕРм12-01-078-11	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 500x650 мм	11,01	13,05	7,97	9,24

Испытание трубопроводов криогенных с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное)

12,6	ТЕРм12-01-079-01	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 20x100 мм	11,20	13,05	7,85	9,68
------	------------------	---	-------	-------	------	------

12,6	ТЕРм12-01-079-02	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 32x100 мм	11,37	13,05	7,85	10,14
12,6	ТЕРм12-01-079-03	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 50x150 мм	11,38	13,05	7,85	9,96
12,6	ТЕРм12-01-079-04	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 70x150 мм	11,44	13,05	7,85	10,09
12,6	ТЕРм12-01-079-05	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 100x200 мм	11,38	13,05	7,85	9,97
12,6	ТЕРм12-01-079-06	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 150x250 мм	11,36	13,05	7,85	10,13
12,6	ТЕРм12-01-079-07	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 200x300 мм	11,43	13,05	7,85	10,31
12,6	ТЕРм12-01-079-08	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 250x350 мм	11,52	13,05	7,85	10,39
12,6	ТЕРм12-01-079-09	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 300x400 мм	11,38	13,05	7,85	10,39
12,6	ТЕРм12-01-079-10	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 400x500 мм	11,40	13,05	7,85	10,43
12,6	ТЕРм12-01-079-11	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 500x650 мм	11,40	13,05	7,85	10,50
<i>Испытание трубопроводов криогенных с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры»</i>						
12,6	ТЕРм12-01-080-01	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 20x100 мм	10,34	13,05	8,13	10,60
12,6	ТЕРм12-01-080-02	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 32x100 мм	10,22	13,05	8,10	10,75
12,6	ТЕРм12-01-080-03	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 50x150 мм	10,13	13,05	8,08	10,65
12,6	ТЕРм12-01-080-04	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 70x150 мм	10,10	13,05	8,08	10,65

12,6	ТЕРм12-01-080-05	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 100x200 мм	10,27	13,05	8,11	10,72
12,6	ТЕРм12-01-080-06	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 150x250 мм	10,17	13,05	8,09	10,43
12,6	ТЕРм12-01-080-07	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 200x300 мм	10,58	13,05	8,07	10,40
12,6	ТЕРм12-01-080-08	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 250x350 мм	10,47	13,05	8,06	10,18
12,6	ТЕРм12-01-080-09	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 300x400 мм	10,58	13,05	8,05	9,15
12,6	ТЕРм12-01-080-10	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 400x500 мм	10,56	13,05	8,06	9,98
12,6	ТЕРм12-01-080-11	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 500x650 мм	10,62	13,05	8,04	9,90
<i>Испытание трубопроводов криогенных с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей</i>						
12,6	ТЕРм12-01-081-01	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 20x100 мм	11,06	13,05	7,85	8,61
12,6	ТЕРм12-01-081-02	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 32x100 мм	10,72	13,05	7,85	8,91
12,6	ТЕРм12-01-081-03	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 50x150 мм	10,33	13,05	7,85	9,00
12,6	ТЕРм12-01-081-04	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 70x150 мм	10,26	13,05	7,85	9,00
12,6	ТЕРм12-01-081-05	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 100x200 мм	10,00	13,05	7,85	8,94
12,6	ТЕРм12-01-081-06	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 150x250 мм	10,57	13,05	7,85	9,24
12,6	ТЕРм12-01-081-07	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 200x300 мм	10,35	13,05	7,85	9,35

12,6	ТЕРм12-01-082-11	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций, диаметр условный внутренних и наружных труб: 500x650 мм	9,08	13,05	8,17	11,22
------	------------------	--	------	-------	------	-------

Испытание трубопроводов криогенных с экранно-вакуумной изоляцией - вакуумирование для сдачи секции по натеканию

12,6	ТЕРм12-01-083-01	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - вакуумирование для сдачи секции по натеканию, диаметр условный внутренних и наружных труб: 20x100 - 50x150 мм	12,89	13,05	-	11,50
12,6	ТЕРм12-01-083-02	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - вакуумирование для сдачи секции по натеканию, диаметр условный внутренних и наружных труб: 70x150 - 250x350 мм	12,90	13,05	-	11,51
12,6	ТЕРм12-01-083-03	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - вакуумирование для сдачи секции по натеканию, диаметр условный внутренних и наружных труб: 300x400 - 500x650 мм	12,90	13,05	-	11,51

Раздел 3. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ТРУБ

Трубопроводы из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа

12,6	ТЕРм12-01-088-01	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 25 мм	11,94	13,05	6,79	8,22
12,6	ТЕРм12-01-088-02	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 36 мм	11,83	13,05	6,82	8,57
12,6	ТЕРм12-01-088-03	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 55 мм	11,52	13,05	6,93	8,31
12,6	ТЕРм12-01-088-04	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 85 мм	11,62	13,05	6,95	8,60
12,6	ТЕРм12-01-088-05	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 100 мм	11,12	13,05	7,05	8,52
12,6	ТЕРм12-01-088-06	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 150 мм	10,22	13,05	7,12	8,20
12,6	ТЕРм12-01-088-07	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 200 мм	10,30	13,05	7,14	8,01

Трубопроводы из листового алюминия

12,6	ТЕРм12-01-089-01	Прямые участки трубопровода из листового алюминия, диаметр внутренний: 200x4 мм	11,50	13,05	7,05	7,06
12,6	ТЕРм12-01-089-02	Прямые участки трубопровода из листового алюминия, диаметр внутренний: 800x8 мм	10,07	13,05	8,06	6,19
12,6	ТЕРм12-01-089-03	Прямые участки трубопровода из листового алюминия, диаметр внутренний: 1400x10 мм	10,05	13,05	7,82	6,09
12,6	ТЕРм12-01-089-04	Фасонные детали трубопровода из листового алюминия, диаметр внутренний: 200 мм	11,70	13,05	6,72	7,51
12,6	ТЕРм12-01-089-05	Фасонные детали трубопровода из листового алюминия, диаметр внутренний: 800 мм	10,57	13,05	8,42	7,23
12,6	ТЕРм12-01-089-06	Фасонные детали трубопровода из листового алюминия, диаметр внутренний: 1400 мм	10,56	13,05	8,33	7,03

Раздел 4. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ МЕДНЫХ И ЛАТУННЫХ ТРУБ

Трубопроводы из медных труб на условное давление до 2,5 МПа

12,6	ТЕРм12-01-105-01	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	11,46	13,05	7,03	9,88
12,6	ТЕРм12-01-105-02	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 28 мм	12,04	13,05	6,66	9,32
12,6	ТЕРм12-01-105-03	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 35 мм	11,58	13,05	6,77	8,85

12,6	ТЕРм12-01-105-04	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 55 мм	10,96	13,05	7,05	8,74
12,6	ТЕРм12-01-105-05	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 85 мм	10,25	13,05	7,09	8,43
12,6	ТЕРм12-01-105-06	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 100 мм	10,73	13,05	7,14	9,00

Трубопроводы из медных труб на условное давление до 20 МПа

12,6	ТЕРм12-01-106-01	Трубопровод из медных труб на условное давление до 20 МПа, диаметр труб наружный 30 мм	12,24	13,05	7,92	9,99
------	------------------	--	-------	-------	------	------

Трубопроводы из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа

12,6	ТЕРм12-01-107-01	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 35 мм	11,66	13,05	6,85	8,16
12,6	ТЕРм12-01-107-02	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 54 мм	11,70	13,05	6,99	8,47
12,6	ТЕРм12-01-107-03	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 65 мм	11,33	13,05	6,94	8,38
12,6	ТЕРм12-01-107-04	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 100 мм	10,80	13,05	7,07	8,08

Трубопроводы из латунных труб на условное давление до 20 МПа

12,6	ТЕРм12-01-108-01	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа, диаметр труб наружный: 22 мм	12,12	13,05	8,14	10,29
12,6	ТЕРм12-01-108-02	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа, диаметр труб наружный: 28 мм	11,79	13,05	7,93	9,76
12,6	ТЕРм12-01-108-03	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа, диаметр труб наружный: 42 мм	12,01	13,05	7,84	9,15
12,6	ТЕРм12-01-108-04	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа, диаметр труб наружный: 55 мм	11,60	13,05	7,99	8,75

Раздел 5. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СВИНЦОВЫХ ТРУБ

Трубопроводы из свинцовых труб

12,6	ТЕРм12-01-124-01	Трубопроводы из свинцовых труб, диаметр труб наружный: 16x3 - 25x3 мм	12,42	13,05	6,75	14,79
12,6	ТЕРм12-01-124-02	Трубопроводы из свинцовых труб, диаметр труб наружный: 38x4 - 50x6 мм	12,13	13,05	7,06	17,15
12,6	ТЕРм12-01-124-03	Трубопроводы из свинцовых труб, диаметр труб наружный: 75x6 мм	12,60	13,05	6,98	18,54
12,6	ТЕРм12-01-124-04	Трубопроводы из свинцовых труб, диаметр труб наружный: 90x7 - 125x8 мм	11,88	13,05	7,17	18,38
12,6	ТЕРм12-01-124-05	Трубопроводы из свинцовых труб, диаметр труб наружный: 150x8 мм	11,74	13,05	7,21	17,57

Трубопроводы из труб, изготовленных из листового свинца, с применением готовых деталей

12,6	ТЕРм12-01-125-01	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, с применением готовых деталей, диаметр условного прохода: 150 мм	12,81	13,05	7,54	17,66
12,6	ТЕРм12-01-125-02	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, с применением готовых деталей, диаметр условного прохода: 300 мм	11,92	13,05	7,88	15,93

12,7	ТЕРм12-01-125-03	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, с применением готовых деталей, диаметр условного прохода: 500 мм	10,63	13,05	7,34	13,04
12,7	ТЕРм12-01-125-04	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, с применением готовых деталей, диаметр условного прохода: 1000-1500 мм	9,82	13,05	8,28	8,17

Раздел 6. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ЧУГУННЫХ ТРУБ

Трубопроводы из чугунных фланцевых труб

12,7	ТЕРм12-01-136-01	Трубопровод из чугунных фланцевых труб, диаметр условного прохода: 60-125 мм	11,67	13,05	6,77	8,34
12,7	ТЕРм12-01-136-02	Трубопровод из чугунных фланцевых труб, диаметр условного прохода: 200 мм	11,34	13,05	6,96	7,53
12,7	ТЕРм12-01-136-03	Трубопровод из чугунных фланцевых труб, диаметр условного прохода: 300-350 мм	10,66	13,05	7,25	6,54

Раздел 7. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ И ФАРФОРОВЫХ ТРУБ

Трубопроводы из фарфоровых и керамических труб

12,7	ТЕРм12-01-147-01	Трубопровод из фарфоровых и керамических труб, диаметр условного прохода: 25 мм	12,36	13,05	5,14	9,03
12,7	ТЕРм12-01-147-02	Трубопровод из фарфоровых и керамических труб, диаметр условного прохода: 40 мм	12,24	13,05	5,40	9,49
12,7	ТЕРм12-01-147-03	Трубопровод из фарфоровых и керамических труб, диаметр условного прохода: 80-100 мм	11,76	13,05	5,93	8,31
12,7	ТЕРм12-01-147-04	Трубопровод из фарфоровых и керамических труб, диаметр условного прохода: 200 мм	11,36	13,05	6,19	7,32
12,7	ТЕРм12-01-147-05	Трубопровод из фарфоровых и керамических труб, диаметр условного прохода: 300 мм	11,04	13,05	6,40	7,24

Раздел 8. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ

Трубопроводы из винилпластовых труб с применением готовых деталей

12,7	ТЕРм12-01-163-01	Трубопровод из винилпластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 20-50 мм	11,61	13,05	5,20	8,24
12,7	ТЕРм12-01-163-02	Трубопровод из винилпластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 63-90 мм	11,97	13,05	5,41	7,62
12,7	ТЕРм12-01-163-03	Трубопровод из винилпластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 110-140 мм	11,46	13,05	6,01	6,99
12,7	ТЕРм12-01-163-04	Трубопровод из винилпластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 160-200 мм	11,00	13,05	6,32	6,80
12,7	ТЕРм12-01-163-05	Трубопровод из винилпластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 225-250 мм	10,59	13,05	6,45	6,66
12,7	ТЕРм12-01-163-06	Трубопровод из винилпластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 280-315 мм	10,67	13,05	6,65	6,53

Трубопроводы из фаолитовых труб

12,7	ТЕРм12-01-164-01	Трубопровод из фаолитовых труб, рабочее давление до 0,47 Мпа, диаметр условного прохода: 32-50 мм	12,39	13,05	6,64	9,17
12,7	ТЕРм12-01-164-02	Трубопровод из фаолитовых труб, рабочее давление до 0,47 Мпа, диаметр условного прохода: 80-150 мм	12,12	13,05	6,51	7,24
12,7	ТЕРм12-01-164-03	Трубопровод из фаолитовых труб, рабочее давление до 0,47 Мпа, диаметр условного прохода: 200 мм	11,93	13,05	6,50	7,05
12,7	ТЕРм12-01-164-04	Трубопровод из фаолитовых труб, рабочее давление до 0,47 Мпа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	11,65	13,05	6,67	6,81

12,7	ТЕРм12-01-164-05	Трубопровод из фаяолитовых труб, рабочее давление до 0,47 Мпа, диаметр условного прохода: 350 мм	11,32	13,05	6,72	6,32
<i>Трубопроводы из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей</i>						
12,7	ТЕРм12-01-165-01	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 40-90 мм	11,98	13,05	5,41	7,87
12,7	ТЕРм12-01-165-02	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 110-140 мм	11,37	13,05	5,79	6,68
12,7	ТЕРм12-01-165-03	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 160-180 мм	11,72	13,05	5,93	6,80
12,7	ТЕРм12-01-165-04	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 225 мм	11,55	13,05	6,09	6,80
12,7	ТЕРм12-01-165-05	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 280-315 мм	10,66	13,05	6,26	6,16
12,7	ТЕРм12-01-165-06	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 400-450 мм	10,47	13,05	7,07	6,24
12,7	ТЕРм12-01-165-07	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 560 мм	10,19	13,05	7,61	6,34
12,7	ТЕРм12-01-165-08	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 630-900 мм	9,94	13,05	6,73	5,96
12,7	ТЕРм12-01-165-09	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 1000-1200 мм	9,77	13,05	6,76	5,94
<i>Трубопроводы из полипропиленовых труб с применением готовых деталей</i>						
12,7	ТЕРм12-01-166-01	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 32-90 мм	11,97	13,05	5,56	7,88
12,7	ТЕРм12-01-166-02	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 110-140 мм	12,04	13,05	5,84	7,26
12,7	ТЕРм12-01-166-03	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 225 мм	11,58	13,05	6,02	6,80
12,7	ТЕРм12-01-166-04	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 250-315 мм	10,73	13,05	6,21	6,37
<i>Трубопроводы из фторопластовых труб с применением готовых деталей</i>						
12,7	ТЕРм12-01-167-01	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 32-87 мм	11,45	13,05	5,88	10,38
12,7	ТЕРм12-01-167-02	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 95 мм	12,08	13,05	5,73	11,44
12,7	ТЕРм12-01-167-03	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 115-138 мм	11,79	13,05	6,07	10,80
12,7	ТЕРм12-01-167-04	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 170 мм	11,29	13,05	6,25	8,10
12,7	ТЕРм12-01-167-05	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 187-236 мм	11,62	13,05	6,23	8,91

12,7	ТЕРм12-01-167-06	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 290 мм	11,30	13,05	6,28	7,38
12,7	ТЕРм12-01-167-07	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 325-430 мм	10,03	13,05	7,00	6,66

Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ТРУБОПРОВОДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МЕЖЦЕХОВЫЕ

Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ТРУБ УГЛЕРОДИСТЫХ И КАЧЕСТВЕННЫХ СТАЛЕЙ

Трубопроводы из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях

12,7	ТЕРм12-02-001-01	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 15-50 мм	11,60	13,05	7,85	12,11
12,7	ТЕРм12-02-001-02	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 70-80 мм	11,21	13,05	7,79	10,42
12,7	ТЕРм12-02-001-03	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 100 мм	10,51	13,05	8,11	10,42
12,7	ТЕРм12-02-001-04	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 125-150 мм	10,29	13,05	7,71	9,62

Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций

12,7	ТЕРм12-02-002-01	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	8,77	13,05	7,82	11,92
12,7	ТЕРм12-02-002-02	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 18 мм	8,77	13,05	7,82	11,53
12,7	ТЕРм12-02-002-03	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	8,77	13,05	7,81	11,12
12,7	ТЕРм12-02-002-04	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 32 мм	8,78	13,05	7,81	10,98
12,7	ТЕРм12-02-002-05	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	8,87	13,05	7,90	10,81

12,7	ТЕРм12-02-002-06	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	8,86	13,05	7,90	10,57
12,7	ТЕРм12-02-002-07	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	8,96	13,05	7,98	10,15
12,7	ТЕРм12-02-002-08	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	8,81	13,05	7,88	9,36
12,7	ТЕРм12-02-002-09	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	8,81	13,05	7,89	9,01
12,7	ТЕРм12-02-002-10	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	8,80	13,05	7,89	8,59
12,7	ТЕРм12-02-002-11	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	8,60	13,05	7,78	7,89
12,7	ТЕРм12-02-002-12	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	8,77	13,05	7,86	7,59
12,7	ТЕРм12-02-002-13	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	8,85	13,05	7,92	6,91
12,7	ТЕРм12-02-002-14	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	8,86	13,05	7,98	6,56
12,7	ТЕРм12-02-002-15	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	8,97	13,05	8,02	6,60

12,7	ТЕРм12-02-002-16	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,05	13,05	8,01	6,69
12,7	ТЕРм12-02-002-17	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,00	13,05	8,11	6,51
12,7	ТЕРм12-02-002-18	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,03	13,05	8,01	6,47
12,7	ТЕРм12-02-002-19	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 630 мм	9,12	13,05	8,10	6,46
12,7	ТЕРм12-02-002-20	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 820 мм	9,08	13,05	8,12	6,35
12,7	ТЕРм12-02-002-21	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 1020 мм	9,08	13,05	8,11	6,29
12,7	ТЕРм12-02-002-22	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 1220 мм	9,04	13,05	8,13	6,21
12,7	ТЕРм12-02-002-23	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 1420 мм	9,03	13,05	8,07	6,19
<i>Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций</i>						
12,7	ТЕРм12-02-003-01	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	8,87	13,05	7,93	11,58

12,7	ТЕРм12-02-003-02	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 18 мм	8,87	13,05	7,93	11,29
12,7	ТЕРм12-02-003-03	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	8,88	13,05	7,92	10,96
12,7	ТЕРм12-02-003-04	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 32 мм	8,87	13,05	7,92	10,64
12,7	ТЕРм12-02-003-05	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	8,96	13,05	8,01	10,58
12,7	ТЕРм12-02-003-06	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	8,95	13,05	8,01	10,33
12,7	ТЕРм12-02-003-07	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,10	13,05	8,14	10,19
12,7	ТЕРм12-02-003-08	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	8,94	13,05	8,04	9,26
12,7	ТЕРм12-02-003-09	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	8,98	13,05	8,07	9,05
12,7	ТЕРм12-02-003-10	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,10	13,05	8,13	8,92
12,7	ТЕРм12-02-003-11	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	8,97	13,05	8,03	8,13

12,7	ТЕРм12-02-003-12	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	8,94	13,05	8,03	7,54
12,7	ТЕРм12-02-003-13	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	8,91	13,05	8,06	6,96
12,7	ТЕРм12-02-003-14	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,06	13,05	8,09	6,60
12,7	ТЕРм12-02-003-15	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,18	13,05	8,13	6,66
12,7	ТЕРм12-02-003-16	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,17	13,05	8,15	6,66
12,7	ТЕРм12-02-003-17	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,21	13,05	8,22	6,59
12,7	ТЕРм12-02-003-18	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,12	13,05	8,17	6,54

Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей

12,7	ТЕРм12-02-004-01	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	8,91	13,05	7,89	10,15
12,7	ТЕРм12-02-004-02	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 18 мм	8,90	13,05	7,89	9,73

12,7	ТЕРм12-02-004-03	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	8,92	13,05	7,92	9,39
12,7	ТЕРм12-02-004-04	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 32 мм	8,93	13,05	7,92	9,20
12,7	ТЕРм12-02-004-05	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	9,01	13,05	8,02	9,15
12,7	ТЕРм12-02-004-06	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,02	13,05	8,02	9,04
12,7	ТЕРм12-02-004-07	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,01	13,05	8,04	8,68
12,7	ТЕРм12-02-004-08	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	8,92	13,05	7,99	7,00
12,7	ТЕРм12-02-004-09	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	8,92	13,05	8,02	6,65
12,7	ТЕРм12-02-004-10	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	8,94	13,05	8,02	6,54
12,7	ТЕРм12-02-004-11	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	8,79	13,05	7,93	6,34
12,7	ТЕРм12-02-004-12	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	8,81	13,05	7,98	6,08

12,7	ТЕРм12-02-004-13	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	8,78	13,05	7,98	5,76
12,7	ТЕРм12-02-004-14	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	8,70	13,05	8,03	5,71
12,8	ТЕРм12-02-004-15	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	8,81	13,05	8,11	5,74
12,8	ТЕРм12-02-004-16	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	8,90	13,05	8,09	5,77
12,8	ТЕРм12-02-004-17	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	8,88	13,05	8,06	5,92
12,8	ТЕРм12-02-004-18	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	8,85	13,05	8,08	5,77
12,8	ТЕРм12-02-004-19	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 630 мм	8,87	13,05	8,08	5,78
12,8	ТЕРм12-02-004-20	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 820 мм	8,84	13,05	8,12	5,69
12,8	ТЕРм12-02-004-21	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 1020 мм	8,88	13,05	8,14	5,72
12,8	ТЕРм12-02-004-22	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 1220 мм	8,89	13,05	8,18	5,69

12,8	ТЕРм12-02-004-23	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 1420 мм	8,81	13,05	8,12	5,68
<i>Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей</i>						
12,8	ТЕРм12-02-005-01	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	9,02	13,05	8,09	9,82
12,8	ТЕРм12-02-005-02	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 18 мм	9,02	13,05	8,09	9,54
12,8	ТЕРм12-02-005-03	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	9,03	13,05	8,09	9,25
12,8	ТЕРм12-02-005-04	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 32 мм	9,09	13,05	8,09	9,02
12,8	ТЕРм12-02-005-05	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	9,43	13,05	8,19	9,44
12,8	ТЕРм12-02-005-06	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,44	13,05	8,18	9,20
12,8	ТЕРм12-02-005-07	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,42	13,05	8,20	8,92
12,8	ТЕРм12-02-005-08	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,29	13,05	8,22	7,25

12,8	ТЕРм12-02-005-09	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,28	13,05	8,22	6,91
12,8	ТЕРм12-02-005-10	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,27	13,05	8,24	6,76
12,8	ТЕРм12-02-005-11	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,08	13,05	8,19	6,38
12,8	ТЕРм12-02-005-12	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,05	13,05	8,18	6,10
12,8	ТЕРм12-02-005-13	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	8,95	13,05	8,16	5,82
12,8	ТЕРм12-02-005-14	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	8,96	13,05	8,25	5,72
12,8	ТЕРм12-02-005-15	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,00	13,05	8,24	5,75
12,8	ТЕРм12-02-005-16	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	8,98	13,05	8,24	5,77
12,8	ТЕРм12-02-005-17	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,04	13,05	8,26	5,97
12,8	ТЕРм12-02-005-18	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	8,97	13,05	8,19	5,91

12,8	ТЕРм12-02-007-11	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 159 мм	10,13	13,05	7,73	8,14
12,8	ТЕРм12-02-007-12	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 219 мм	9,58	13,05	7,68	6,91
12,8	ТЕРм12-02-007-13	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 273 мм	9,34	13,05	7,64	7,19
12,8	ТЕРм12-02-007-14	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 325 мм	8,94	13,05	7,59	6,32
12,8	ТЕРм12-02-007-15	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 377 мм	8,85	13,05	7,58	6,34
12,8	ТЕРм12-02-007-16	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 426 мм	8,63	13,05	7,53	6,29
12,8	ТЕРм12-02-007-17	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 480 мм	8,67	13,05	7,82	6,44
12,8	ТЕРм12-02-007-18	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 630 мм	8,60	13,05	7,55	6,16
12,8	ТЕРм12-02-007-19	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 820 мм	8,59	13,05	7,55	6,05
12,8	ТЕРм12-02-007-20	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 1020 мм	8,71	13,05	7,59	6,01
12,8	ТЕРм12-02-007-21	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 1220 мм	8,64	13,05	7,56	6,07
12,8	ТЕРм12-02-007-22	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 1420 мм	8,56	13,05	7,55	6,05

Трубопроводы из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на

12,8	ТЕРм12-02-008-01	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 15х6 мм	11,32	13,05	8,31	11,30
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

12,8	ТЕРм12-02-008-02	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 25x10 мм	11,12	13,05	8,29	11,30
12,8	ТЕРм12-02-008-03	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 57x32 мм	11,21	13,05	7,98	12,21
12,8	ТЕРм12-02-008-04	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 68x40 мм	10,66	13,05	7,93	10,34
12,8	ТЕРм12-02-008-05	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 102x60 мм	11,14	13,05	7,81	11,44
12,8	ТЕРм12-02-008-06	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 114x65 мм	10,47	13,05	7,70	11,40
12,8	ТЕРм12-02-008-07	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 140x90 мм	10,79	13,05	7,71	11,90
12,8	ТЕРм12-02-008-08	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 159x100 мм	10,32	13,05	7,71	11,40
12,8	ТЕРм12-02-008-09	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 194x125 мм	10,42	13,05	7,65	11,74

12,8	ТЕРм12-02-008-10	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 245x150 мм	10,39	13,05	7,66	11,01
12,8	ТЕРм12-02-008-11	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 299x200 мм	10,19	13,05	7,59	10,69
12,8	ТЕРм12-02-008-12	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 402x300 мм	10,65	13,05	7,63	11,01
12,8	ТЕРм12-02-008-13	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 530x400 мм	10,36	13,05	7,67	10,50
<i>Трубопроводы из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на</i>						
12,8	ТЕРм12-02-009-01	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 15x6 - 35x15 мм	11,54	13,05	7,98	12,16
12,8	ТЕРм12-02-009-02	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 50x25 - 68x32 мм	10,22	13,05	7,81	10,34
12,8	ТЕРм12-02-009-03	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 83x40 мм	9,99	13,05	7,82	10,34
12,8	ТЕРм12-02-009-04	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 102x60 мм	10,26	13,05	7,68	11,40

12,8	ТЕРм12-02-009-05	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 127x70 мм	9,73	13,05	7,67	11,40
12,8	ТЕРм12-02-009-06	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 159x80 мм	9,18	13,05	7,64	10,77
12,8	ТЕРм12-02-009-07	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 180x100 мм	9,38	13,05	7,70	9,82
12,8	ТЕРм12-02-009-08	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 219x125 мм	8,97	13,05	7,61	9,82
12,8	ТЕРм12-02-009-09	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 273x150 мм	8,77	13,05	7,61	8,90
12,8	ТЕРм12-02-009-10	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 299x200 мм	9,10	13,05	7,69	9,04
<i>Трубопроводы из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемые с применением готовых узлов на эстакадах,</i>						
12,8	ТЕРм12-02-010-01	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 57 мм	11,93	13,05	8,42	9,61
12,8	ТЕРм12-02-010-02	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 76-108 мм	11,90	13,05	8,31	9,11
12,8	ТЕРм12-02-010-03	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 159 мм	11,49	13,05	8,08	8,51

12,8	ТЕРм12-02-010-04	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 219 мм	11,15	13,05	8,15	7,52
12,8	ТЕРм12-02-010-05	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 273-325 мм	11,01	13,05	8,07	7,19
12,8	ТЕРм12-02-010-06	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 377 мм	10,71	13,05	8,04	6,73
12,8	ТЕРм12-02-010-07	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 426 мм	10,53	13,05	7,94	6,37
12,8	ТЕРм12-02-010-08	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 530-720 мм	10,33	13,05	7,89	5,83

Трубопроводы из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемые с применением готовых узлов в каналах

12,8	ТЕРм12-02-011-01	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 57 мм	12,09	13,05	8,27	9,78
12,8	ТЕРм12-02-011-02	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 76-108 мм	12,02	13,05	8,18	9,10
12,9	ТЕРм12-02-011-03	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 159 мм	11,62	13,05	7,95	8,54
12,9	ТЕРм12-02-011-04	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 219 мм	11,39	13,05	7,89	7,57
12,9	ТЕРм12-02-011-05	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 273 мм	11,13	13,05	7,89	7,01
12,9	ТЕРм12-02-011-06	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 325 мм	11,05	13,05	7,81	6,98
12,9	ТЕРм12-02-011-07	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 377 мм	10,90	13,05	7,75	6,73
12,9	ТЕРм12-02-011-08	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 426 мм	10,66	13,05	7,70	6,36

12,9	ТЕРм12-02-011-09	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 530-720 мм	10,43	13,05	7,62	5,80
<i>Трубопроводы из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей на эстакадах и</i>						
12,9	ТЕРм12-02-012-01	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 14x10 - 45x40 мм	12,42	13,05	8,19	10,98
12,9	ТЕРм12-02-012-02	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 57x50 мм	12,32	13,05	8,12	10,98
12,9	ТЕРм12-02-012-03	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 76x65 - 114x100 мм	11,26	13,05	7,83	9,24
12,9	ТЕРм12-02-012-04	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 140x125 - 165x150 мм	10,89	13,05	7,74	8,54
12,9	ТЕРм12-02-012-05	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 219x200 мм	10,30	13,05	7,70	7,40
<i>Трубопроводы из стальных эмалированных труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях</i>						
12,9	ТЕРм12-02-013-01	Трубопровод из стальных эмалированных труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,6 МПа, диаметр труб условный: 50 мм	12,14	13,05	7,78	9,21
12,9	ТЕРм12-02-013-02	Трубопровод из стальных эмалированных труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,6 МПа, диаметр труб условный: 65-80 мм	11,63	13,05	7,68	8,87
12,9	ТЕРм12-02-013-03	Трубопровод из стальных эмалированных труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,6 МПа, диаметр труб условный: 150 мм	11,34	13,05	7,62	7,58
<i>Трубопроводы из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других</i>						
12,9	ТЕРм12-02-014-01	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 25x32 мм	12,10	13,05	8,36	9,95
12,9	ТЕРм12-02-014-02	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 40x45 - 50x57 мм	11,62	13,05	8,25	9,95

12,9	ТЕРм12-02-014-03	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 65x76 мм	11,31	13,05	8,22	9,47
12,9	ТЕРм12-02-014-04	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 80x89 - 100x108 мм	10,99	13,05	8,08	8,49
12,9	ТЕРм12-02-014-05	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 125x133 - 150x159 мм	10,88	13,05	8,00	8,12
12,9	ТЕРм12-02-014-06	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 200x219 мм	10,35	13,05	7,96	7,44
12,9	ТЕРм12-02-014-07	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 250x273 мм	10,44	13,05	7,95	7,72
12,9	ТЕРм12-02-014-08	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 300x325 мм	10,00	13,05	7,88	6,96
12,9	ТЕРм12-02-014-09	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 400x426 мм	9,83	13,05	7,82	6,79

Трубопроводы из стальных труб со сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей,

12,9	ТЕРм12-02-015-01	Трубопроводы из стальных труб со сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей, монтируемые в каналах и траншеях, диаметр наружный: 1620-1820 мм	9,10	13,05	8,24	8,60
12,9	ТЕРм12-02-015-02	Трубопроводы из стальных труб со сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей, монтируемые в каналах и траншеях, диаметр наружный: 2240-2440 мм	9,13	13,05	8,30	8,58

Раздел 2. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ТРУБ

Трубопроводы из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях

12,9	ТЕРм12-02-040-01	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 25 мм	10,21	13,05	8,74	10,47
12,9	ТЕРм12-02-040-02	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 36 мм	10,45	13,05	8,70	10,52
12,9	ТЕРм12-02-040-03	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 55 мм	10,13	13,05	8,67	9,75

12,9	ТЕРм12-02-040-04	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 85 мм	9,86	13,05	8,61	9,69
12,9	ТЕРм12-02-040-05	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 100 мм	9,63	13,05	8,45	8,87
12,9	ТЕРм12-02-040-06	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 150 мм	9,19	13,05	8,34	8,76
12,9	ТЕРм12-02-040-07	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 200 мм	9,42	13,05	8,31	7,70

Трубопроводы из листового алюминия. Прямые участки на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях

12,9	ТЕРм12-02-041-01	Прямой участок трубопровода из листового алюминия на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб внутренний: 200 мм	10,50	13,05	8,50	7,68
12,9	ТЕРм12-02-041-02	Прямой участок трубопровода из листового алюминия на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб внутренний: 800 мм	10,07	13,05	8,38	6,87
12,9	ТЕРм12-02-041-03	Прямой участок трубопровода из листового алюминия на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб внутренний: 1400 мм	10,04	13,05	8,34	6,78

Трубопроводы из листового алюминия. Фасонные детали на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях

12,9	ТЕРм12-02-042-01	Фасонные детали трубопроводов из листового алюминия на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб внутренний: 200 мм	11,00	13,05	8,00	8,28
12,9	ТЕРм12-02-042-02	Фасонные детали трубопроводов из листового алюминия на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб внутренний: 800 мм	10,27	13,05	7,96	7,46
12,9	ТЕРм12-02-042-03	Фасонные детали трубопроводов из листового алюминия на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб внутренний: 1400 мм	10,48	13,05	8,00	7,35

Раздел 3. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ МЕДНЫХ И ЛАТУННЫХ ТРУБ

Трубопроводы из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях

12,9	ТЕРм12-02-053-01	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 18 мм	10,33	13,05	8,63	9,89
12,9	ТЕРм12-02-053-02	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 28 мм	10,40	13,05	8,83	9,33
12,9	ТЕРм12-02-053-03	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 35 мм	10,31	13,05	8,83	8,85
12,9	ТЕРм12-02-053-04	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 55 мм	10,05	13,05	8,83	8,84

12,9	ТЕРм12-02-053-05	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 85 мм	10,56	13,05	8,75	8,99
12,9	ТЕРм12-02-053-06	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 100 мм	10,04	13,05	8,79	9,01
<i>Трубопроводы из медных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях</i>						
12,9	ТЕРм12-02-054-01	Трубопровод из медных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 22 мм	12,29	13,05	8,75	12,26
12,9	ТЕРм12-02-054-02	Трубопровод из медных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 30 мм	12,03	13,05	8,76	12,04
<i>Трубопроводы из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях</i>						
12,9	ТЕРм12-02-055-01	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 35 мм	10,62	13,05	8,73	7,68
12,9	ТЕРм12-02-055-02	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 54 мм	10,18	13,05	8,70	7,86
12,9	ТЕРм12-02-055-03	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 65 мм	10,38	13,05	8,65	6,99
12,9	ТЕРм12-02-055-04	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 100 мм	10,13	13,05	8,45	7,09
<i>Трубопроводы из латунных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях</i>						
12,9	ТЕРм12-02-056-01	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 22 мм	12,74	13,05	8,38	11,91
12,9	ТЕРм12-02-056-02	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 28 мм	12,61	13,05	8,43	11,37
12,9	ТЕРм12-02-056-03	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 42 мм	12,58	13,05	8,40	10,31
12,9	ТЕРм12-02-056-04	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 55 мм	12,31	13,05	8,50	9,73
Раздел 4. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СВИНЦОВЫХ ТРУБ						
<i>Трубопроводы из свинцовых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях</i>						
12,9	ТЕРм12-02-067-01	Трубопровод из свинцовых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 16-25 мм	11,55	13,05	8,13	14,34
12,9	ТЕРм12-02-067-02	Трубопровод из свинцовых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 38-50 мм	10,67	13,05	8,07	16,95

12,9	ТЕРм12-02-067-03	Трубопровод из свинцовых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 80-100 мм	10,96	13,05	7,83	17,36
12,9	ТЕРм12-02-067-04	Трубопровод из свинцовых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 125-150 мм	10,32	13,05	7,79	17,75
<i>Трубопроводы из труб, изготовленных из листового свинца, монтируемые из готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других</i>						
12,9	ТЕРм12-02-068-01	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, монтируемый из готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 150 мм	11,25	13,05	7,56	17,37
12,9	ТЕРм12-02-068-02	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, монтируемый из готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 300 мм	10,24	13,05	7,59	11,65
12,9	ТЕРм12-02-068-03	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, монтируемый из готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 500 мм	9,63	13,05	7,57	9,92
12,9	ТЕРм12-02-068-04	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, монтируемый из готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 1000 мм	9,04	13,05	7,56	8,13
12,9	ТЕРм12-02-068-05	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, монтируемый из готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 1500 мм	8,96	13,05	7,57	7,95
Раздел 5. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ЧУГУННЫХ ТРУБ						
<i>Трубопроводы из чугуновых фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях</i>						
12,9	ТЕРм12-02-079-01	Трубопровод из чугуновых фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 65-100 мм	11,23	13,05	7,87	9,36
12,9	ТЕРм12-02-079-02	Трубопровод из чугуновых фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 125-150 мм	10,59	13,05	7,84	8,33
12,9	ТЕРм12-02-079-03	Трубопровод из чугуновых фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 200 мм	10,24	13,05	7,89	7,55
12,9	ТЕРм12-02-079-04	Трубопровод из чугуновых фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 250 мм	10,31	13,05	7,88	7,76
12,9	ТЕРм12-02-079-05	Трубопровод из чугуновых фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 300 мм	10,30	13,05	7,86	7,31
12,9	ТЕРм12-02-079-06	Трубопровод из чугуновых фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 350 мм	9,98	13,05	7,84	6,93
<i>Трубопроводы из чугуновых фланцевых труб в каналах и траншеях</i>						

12,9	ТЕРм12-02-080-01	Трубопровод из чугунных фланцевых труб в каналах и траншеях, диаметр условного прохода: 65-100 мм	11,46	13,05	7,51	9,37
12,9	ТЕРм12-02-080-02	Трубопровод из чугунных фланцевых труб в каналах и траншеях, диаметр условного прохода: 125-150 мм	10,80	13,05	7,51	8,32
12,9	ТЕРм12-02-080-03	Трубопровод из чугунных фланцевых труб в каналах и траншеях, диаметр условного прохода: 200 мм	10,45	13,05	7,51	7,55
12,9	ТЕРм12-02-080-04	Трубопровод из чугунных фланцевых труб в каналах и траншеях, диаметр условного прохода: 250 мм	10,50	13,05	7,53	7,75
12,9	ТЕРм12-02-080-05	Трубопровод из чугунных фланцевых труб в каналах и траншеях, диаметр условного прохода: 300-350 мм	9,92	13,05	7,50	6,65

Раздел 6. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ И ФАРФОРОВЫХ ТРУБ

Трубопроводы из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях

12,9	ТЕРм12-02-091-01	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 25 мм	12,34	13,05	8,30	12,61
12,9	ТЕРм12-02-091-02	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 40-50 мм	12,12	13,05	8,21	12,71
12,9	ТЕРм12-02-091-03	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 80-100 мм	11,99	13,05	8,06	12,34
12,9	ТЕРм12-02-091-04	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 150 мм	11,88	13,05	8,04	12,18
12,9	ТЕРм12-02-091-05	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 200 мм	11,66	13,05	8,04	10,86
12,9	ТЕРм12-02-091-06	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 250 мм	11,59	13,05	8,06	11,00
12,9	ТЕРм12-02-091-07	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 300 мм	11,40	13,05	7,97	9,90

Раздел 7 ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ

Трубопроводы из непластифицированного поливинилхлорида с раструбами под резиновое кольцо на эстакадах, кронштейнах и других

12,9	ТЕРм12-02-102-01	Трубопровод из непластифицированного поливинилхлорида с раструбами под резиновое кольцо на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 63-90 мм	11,74	13,05	6,78	10,08
12,9	ТЕРм12-02-102-02	Трубопровод из непластифицированного поливинилхлорида с раструбами под резиновое кольцо на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 110 мм	12,15	13,05	6,89	10,62

12,9	ТЕРм12-02-102-03	Трубопровод из непластифицированного поливинилхлорида с раструбами под резиновое кольцо на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 160 мм	11,41	13,05	7,09	8,07
12,9	ТЕРм12-02-102-04	Трубопровод из непластифицированного поливинилхлорида с раструбами под резиновое кольцо на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 225 мм	10,94	13,05	7,12	8,05
12,9	ТЕРм12-02-102-05	Трубопровод из непластифицированного поливинилхлорида с раструбами под резиновое кольцо на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 280-315 мм	10,79	13,05	7,19	7,31

Трубопроводы из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных

12,9	ТЕРм12-02-103-01	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 32 мм	12,49	13,05	4,92	11,84
12,9	ТЕРм12-02-103-02	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 40-90 мм	12,16	13,05	5,34	10,24
12,9	ТЕРм12-02-103-03	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 110-140 мм	11,80	13,05	5,77	9,35
12,9	ТЕРм12-02-103-04	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 160 мм	11,63	13,05	5,84	9,22
12,9	ТЕРм12-02-103-05	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 180-200 мм	11,35	13,05	6,04	9,22
12,9	ТЕРм12-02-103-06	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 225 мм	11,10	13,05	6,09	9,22
12,9	ТЕРм12-02-103-07	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 250 мм	10,64	13,05	6,08	6,99
12,9	ТЕРм12-02-103-08	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 280-315 мм	11,04	13,05	6,27	6,80

Раздел 8. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ТРУБ ЛЕГИРОВАННЫХ И ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ

Трубопроводы из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах,

12,9	ТЕРм12-02-114-01	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	8,86	13,05	7,90	11,11
12,9	ТЕРм12-02-114-02	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	8,88	13,05	7,92	10,66

13	ТЕРм12-02-115-13	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,03	13,05	8,10	6,26
<i>Трубопроводы из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах,</i>						
13	ТЕРм12-02-116-01	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	8,95	13,05	8,01	10,68
13	ТЕРм12-02-116-02	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	8,96	13,05	8,01	10,26
13	ТЕРм12-02-116-03	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	8,96	13,05	8,02	9,59
13	ТЕРм12-02-116-04	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	8,95	13,05	8,01	9,08
13	ТЕРм12-02-116-05	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,00	13,05	8,05	8,23
13	ТЕРм12-02-116-06	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	8,97	13,05	8,01	8,07
13	ТЕРм12-02-116-07	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	8,95	13,05	8,03	7,48
13	ТЕРм12-02-116-08	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	8,98	13,05	8,07	6,79
13	ТЕРм12-02-116-09	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,06	13,05	8,11	6,42
13	ТЕРм12-02-116-10	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,10	13,05	8,16	6,34

13	ТЕРм12-02-116-11	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,08	13,05	8,17	6,25
13	ТЕРм12-02-116-12	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,15	13,05	8,18	6,27
13	ТЕРм12-02-116-13	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,03	13,05	8,14	6,20
<i>Трубопроводы из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей наружным</i>						
13	ТЕРм12-02-117-01	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	9,05	13,05	8,10	10,32
13	ТЕРм12-02-117-02	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	9,04	13,05	8,09	9,33
13	ТЕРм12-02-117-03	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	9,13	13,05	8,19	8,87
<i>Трубопроводы из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей наружным</i>						
13	ТЕРм12-02-118-01	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,01	13,05	8,03	9,34
13	ТЕРм12-02-118-02	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,03	13,05	8,02	8,48
13	ТЕРм12-02-118-03	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	8,95	13,05	7,99	7,80
13	ТЕРм12-02-118-04	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	8,95	13,05	7,98	7,21
13	ТЕРм12-02-118-05	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	8,94	13,05	7,98	6,91

13	ТЕРм12-02-118-06	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	8,77	13,05	7,91	6,73
13	ТЕРм12-02-118-07	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	8,78	13,05	7,90	6,62
13	ТЕРм12-02-118-08	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	8,91	13,05	7,86	6,39
13	ТЕРм12-02-118-09	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	8,98	13,05	7,82	6,30
13	ТЕРм12-02-118-10	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	8,94	13,05	7,92	6,19
13	ТЕРм12-02-118-11	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	8,95	13,05	7,96	6,15
13	ТЕРм12-02-118-12	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,05	13,05	8,01	6,14
13	ТЕРм12-02-118-13	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	8,99	13,05	7,95	6,13
<i>Трубопроводы из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей</i>						
12,1	ТЕРм12-02-119-01	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,07	13,05	8,15	9,00
12,1	ТЕРм12-02-119-02	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,12	13,05	8,17	8,36
12,1	ТЕРм12-02-119-03	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,02	13,05	8,12	7,48
12,1	ТЕРм12-02-119-04	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,02	13,05	8,12	7,17

12,1	ТЕРм12-02-120-06	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,10	13,05	8,19	6,72
12,1	ТЕРм12-02-120-07	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,07	13,05	8,19	6,50
12,1	ТЕРм12-02-120-08	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,02	13,05	8,21	6,26
12,1	ТЕРм12-02-120-09	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,07	13,05	8,16	6,19
12,1	ТЕРм12-02-120-10	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,08	13,05	8,19	6,15
12,1	ТЕРм12-02-120-11	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,02	13,05	8,22	6,10
12,1	ТЕРм12-02-120-12	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,08	13,05	8,25	6,10
12,1	ТЕРм12-02-120-13	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,01	13,05	8,20	6,09

Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах,

12,1	ТЕРм12-02-121-01	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	8,87	13,05	7,89	10,64
12,1	ТЕРм12-02-121-02	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	8,89	13,05	7,91	10,23
12,1	ТЕРм12-02-121-03	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	8,83	13,05	7,83	9,75
12,1	ТЕРм12-02-121-04	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	8,84	13,05	7,83	9,14
12,1	ТЕРм12-02-121-05	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	8,84	13,05	7,83	9,01

12,1	ТЕРм12-02-121-06	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	8,68	13,05	7,72	8,82
12,1	ТЕРм12-02-121-07	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	8,71	13,05	7,77	8,29
12,1	ТЕРм12-02-121-08	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	8,79	13,05	7,88	7,47
12,1	ТЕРм12-02-121-09	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	8,90	13,05	8,01	7,04
12,1	ТЕРм12-02-121-10	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,08	13,05	8,11	7,10

Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах,

12,1	ТЕРм12-02-122-01	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	8,90	13,05	7,94	10,33
12,1	ТЕРм12-02-122-02	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	8,91	13,05	7,95	9,95
12,1	ТЕРм12-02-122-03	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	8,87	13,05	7,89	9,36
12,1	ТЕРм12-02-122-04	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	8,86	13,05	7,89	8,98
12,1	ТЕРм12-02-122-05	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	8,88	13,05	7,93	8,86
12,1	ТЕРм12-02-122-06	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	8,86	13,05	7,91	8,72

12,1	ТЕРм12-02-122-07	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	8,86	13,05	7,90	8,26
12,1	ТЕРм12-02-122-08	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	8,95	13,05	7,98	7,42
12,1	ТЕРм12-02-122-09	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	8,96	13,05	8,05	6,97
12,1	ТЕРм12-02-122-10	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,07	13,05	8,10	7,01
<i>Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах,</i>						
12,1	ТЕРм12-02-123-01	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	8,97	13,05	8,01	10,23
12,1	ТЕРм12-02-123-02	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	8,98	13,05	8,01	9,86
12,1	ТЕРм12-02-123-03	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	8,96	13,05	8,00	9,40
12,1	ТЕРм12-02-123-04	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	8,96	13,05	7,99	9,01
12,1	ТЕРм12-02-123-05	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,00	13,05	8,04	8,76
12,1	ТЕРм12-02-123-06	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	8,99	13,05	8,00	8,74
12,1	ТЕРм12-02-123-07	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	8,97	13,05	8,01	8,12

12,1	ТЕРм12-02-123-08	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	8,99	13,05	8,05	7,33
12,1	ТЕРм12-02-123-09	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,09	13,05	8,09	6,95
12,1	ТЕРм12-02-123-10	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,12	13,05	8,12	6,99

Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей наружным

12,1	ТЕРм12-02-124-01	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	9,05	13,05	8,09	10,13
12,1	ТЕРм12-02-124-02	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	9,07	13,05	8,08	9,46
12,1	ТЕРм12-02-124-03	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	9,16	13,05	8,18	9,05

Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах,

12,1	ТЕРм12-02-125-01	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,04	13,05	8,00	9,43
12,1	ТЕРм12-02-125-02	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,05	13,05	7,99	8,65
12,1	ТЕРм12-02-125-03	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,04	13,05	7,94	8,38
12,1	ТЕРм12-02-125-04	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,02	13,05	7,93	8,12
12,1	ТЕРм12-02-125-05	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,03	13,05	7,92	7,93

12,1	ТЕРм12-02-126-07	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,05	13,05	8,10	7,28
12,1	ТЕРм12-02-126-08	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,01	13,05	8,10	6,87
12,1	ТЕРм12-02-126-09	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	8,97	13,05	8,08	6,72
12,1	ТЕРм12-02-126-10	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,01	13,05	8,10	6,77
<i>Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей</i>						
12,1	ТЕРм12-02-127-01	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,14	13,05	8,18	9,04
12,1	ТЕРм12-02-127-02	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,12	13,05	8,17	8,38
12,1	ТЕРм12-02-127-03	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,14	13,05	8,18	8,16
12,1	ТЕРм12-02-127-04	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,12	13,05	8,16	7,87
12,1	ТЕРм12-02-127-05	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,12	13,05	8,17	7,78
12,1	ТЕРм12-02-127-06	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,10	13,05	8,16	7,66
12,1	ТЕРм12-02-127-07	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,05	13,05	8,14	7,12
12,1	ТЕРм12-02-127-08	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,02	13,05	8,16	6,83
12,1	ТЕРм12-02-127-09	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,02	13,05	8,12	6,70

12,1	ТЕРм12-02-127-10	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,04	13,05	8,14	6,74
------	------------------	--	------	-------	------	------

Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ТРУБОПРОВОДЫ ВНУТРИСТАНЦИОННЫЕ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ДЕТАЛЕЙ

Трубопроводы из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа

12,1	ТЕРм12-03-001-01	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 14-18 мм, толщина стенки 2 мм	8,94	13,05	7,11	9,00
12,1	ТЕРм12-03-001-02	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 25-32 мм, толщина стенки 2 мм	9,05	13,05	7,12	8,96
12,1	ТЕРм12-03-001-03	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 38-45 мм, толщина стенки 2,5 мм	9,20	13,05	7,13	9,00
12,1	ТЕРм12-03-001-04	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3 мм	9,17	13,05	7,14	8,88
12,1	ТЕРм12-03-001-05	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 3 мм	9,18	13,05	7,12	8,80

Трубопроводы из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа

12,1	ТЕРм12-03-002-01	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 2 мм	8,95	13,05	7,11	8,96
12,1	ТЕРм12-03-002-02	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 3 мм	9,06	13,05	7,12	8,91
12,1	ТЕРм12-03-002-03	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа, диаметр наружный: 38 мм, толщина стенки 3 мм	9,20	13,05	7,13	8,92
12,1	ТЕРм12-03-002-04	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	9,18	13,05	7,14	8,82
12,1	ТЕРм12-03-002-05	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 3,5 мм	9,21	13,05	7,11	8,75

Трубопроводы из углеродистой стали для воды на условное давление 20 и 25 МПа

12,1	ТЕРм12-03-003-01	Трубопровод из углеродистой стали для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 2 мм	9,25	13,05	7,12	8,96
12,1	ТЕРм12-03-003-02	Трубопровод из углеродистой стали для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 3 мм	9,26	13,05	7,13	8,89

Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа

12,1	ТЕРм12-03-004-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 2,5 мм	9,30	13,05	7,03	9,10
12,1	ТЕРм12-03-004-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 3 мм	9,33	13,05	7,04	8,98
12,1	ТЕРм12-03-004-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	9,47	13,05	7,05	8,58

Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа

12,1	ТЕРм12-03-005-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 2,5 мм	9,53	13,05	7,03	9,09
12,1	ТЕРм12-03-005-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 3 мм	9,58	13,05	7,05	9,02
12,1	ТЕРм12-03-005-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 7 мм	9,99	13,05	7,12	8,74
<i>Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-006-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 2,5 мм	9,36	13,05	7,03	9,09
12,1	ТЕРм12-03-006-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 3 мм	9,25	13,05	7,03	8,95
12,1	ТЕРм12-03-006-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 4,5 мм	9,66	13,05	7,07	8,99
12,1	ТЕРм12-03-006-04	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 9 мм	9,79	13,05	7,12	8,06
12,1	ТЕРм12-03-006-05	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 13 мм	10,01	13,05	7,11	7,74
<i>Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-007-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 3,5мм	9,63	13,05	7,04	9,19
12,1	ТЕРм12-03-007-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 6 мм	9,68	13,05	7,07	8,76
12,1	ТЕРм12-03-007-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 13 мм	9,99	13,05	7,10	8,57
<i>Трубопроводы из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 и 50 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-008-01	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 и 50 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 2,5мм	9,36	13,05	7,03	9,12
12,1	ТЕРм12-03-008-02	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 и 50 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 4 мм	9,42	13,05	7,03	8,98
12,1	ТЕРм12-03-008-03	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 и 50 МПа, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 9 мм	9,93	13,05	7,13	8,64
12,1	ТЕРм12-03-008-04	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 и 50 МПа, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 9 мм	9,90	13,05	7,12	8,60
<i>Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на</i>						
12,1	ТЕРм12-03-009-01	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 14 мм, толщина стенки 2 мм	11,08	13,05	7,74	8,93

12,1	ТЕРм12-03-009-02	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 18 мм, толщина стенки 2 мм	11,19	13,05	6,97	8,95
12,1	ТЕРм12-03-009-03	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 25 мм, толщина стенки 2 мм	11,06	13,05	6,83	9,25
12,1	ТЕРм12-03-009-04	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 32-38 мм, толщина стенки 2 мм	10,72	13,05	6,77	9,28
12,1	ТЕРм12-03-009-05	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3 мм	10,75	13,05	6,44	8,92
12,1	ТЕРм12-03-009-06	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	10,68	13,05	6,48	8,79
12,1	ТЕРм12-03-009-07	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 3,5 мм	10,69	13,05	6,35	8,75
12,1	ТЕРм12-03-009-08	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 4 мм	10,68	13,05	6,49	8,65
12,1	ТЕРм12-03-009-09	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 4,5 мм	10,90	13,05	6,46	8,59
12,1	ТЕРм12-03-009-10	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 6 мм	11,25	13,05	6,41	9,14
12,1	ТЕРм12-03-009-11	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 7 мм	10,81	13,05	6,31	9,05

12,1	ТЕРм12-03-009-12	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 6 мм	11,02	13,05	6,36	9,03
12,1	ТЕРм12-03-009-13	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 8 мм	10,64	13,05	6,29	8,98
12,1	ТЕРм12-03-009-14	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 6 мм	10,11	13,05	6,20	8,82
12,1	ТЕРм12-03-009-15	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 9 мм	10,03	13,05	6,38	8,73
<i>Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из высоколегированной стали с фланцами и сварными</i>						
12,1	ТЕРм12-03-010-01	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из высоколегированной стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 12 мм, толщина стенки 1,4мм	11,22	13,05	7,18	11,72
12,1	ТЕРм12-03-010-02	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из высоколегированной стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 14 мм, толщина стенки 2 мм	11,28	13,05	7,21	10,62
12,1	ТЕРм12-03-010-03	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из высоколегированной стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 18 мм, толщина стенки 2 мм	11,37	13,05	7,19	10,85
12,1	ТЕРм12-03-010-04	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из высоколегированной стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 56 мм, толщина стенки 2 мм	11,10	13,05	7,17	10,00
<i>Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на</i>						
12,1	ТЕРм12-03-011-01	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 25 мм, толщина стенки 2 мм	10,53	13,05	7,58	9,54

12,1	ТЕРм12-03-011-02	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 32 мм, толщина стенки 2 мм	10,63	13,05	6,44	9,54
12,1	ТЕРм12-03-011-03	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 45 мм, толщина стенки 2,5 мм	10,87	13,05	6,45	8,99
12,1	ТЕРм12-03-011-04	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3 мм	10,86	13,05	6,96	9,11
12,1	ТЕРм12-03-011-05	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	10,88	13,05	6,50	8,90
12,1	ТЕРм12-03-011-06	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 4 мм	10,58	13,05	6,37	8,59
12,1	ТЕРм12-03-011-07	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 5 мм	10,52	13,05	6,43	8,48
12,1	ТЕРм12-03-011-08	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 7 мм	10,47	13,05	6,51	8,16
12,1	ТЕРм12-03-011-09	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 8 мм	11,06	13,05	7,16	8,05

Раздел 2. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ УЗЛОВ И БЛОКОВ СВАРНЫХ

Трубопроводы из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа

12,1	ТЕРм12-03-030-01	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	9,02	13,05	7,37	8,59
12,1	ТЕРм12-03-030-02	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 4 мм	9,12	13,05	7,43	8,12
12,1	ТЕРм12-03-030-03	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 4 мм	9,09	13,05	7,40	8,03

12,1	ТЕРм12-03-030-04	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 5 мм	9,31	13,05	7,51	7,88
12,1	ТЕРм12-03-030-05	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 6 мм	9,49	13,05	7,59	7,43
12,1	ТЕРм12-03-030-06	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 7 мм	9,57	13,05	7,59	7,63
12,1	ТЕРм12-03-030-07	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 6 мм	10,03	13,05	7,75	7,43
12,1	ТЕРм12-03-030-08	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 8 мм	10,22	13,05	7,76	7,51
12,1	ТЕРм12-03-030-09	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 6 мм	9,79	13,05	7,82	7,32
12,1	ТЕРм12-03-030-10	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 325-377 мм, толщина стенки 10 мм	10,14	13,05	7,86	7,32
12,1	ТЕРм12-03-030-11	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 8 мм	10,03	13,05	7,86	7,19
12,1	ТЕРм12-03-030-12	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 9 мм	10,19	13,05	7,88	7,34
12,1	ТЕРм12-03-030-13	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 630 мм, толщина стенки 8 мм	9,88	13,05	7,94	6,85
12,1	ТЕРм12-03-030-14	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 630 мм, толщина стенки 15 мм	10,12	13,05	7,98	6,93
12,1	ТЕРм12-03-030-15	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 1420 мм, толщина стенки 14 мм	10,02	13,05	8,05	6,58
12,1	ТЕРм12-03-030-16	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 1620 мм, толщина стенки 14 мм	9,98	13,05	8,03	6,56

Трубопроводы из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа

12,1	ТЕРм12-03-031-01	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 4 мм	8,97	13,05	7,36	8,36
12,1	ТЕРм12-03-031-02	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 6 мм	9,36	13,05	7,38	8,34
12,1	ТЕРм12-03-031-03	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 8 мм	9,40	13,05	7,44	7,92
12,1	ТЕРм12-03-031-04	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 5 мм	9,29	13,05	7,43	8,01
12,1	ТЕРм12-03-031-05	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 9 мм	9,66	13,05	7,51	7,71

12,1	ТЕРм12-03-031-06	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 9 мм	9,59	13,05	7,53	7,33
12,1	ТЕРм12-03-031-07	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 13 мм	9,91	13,05	7,62	7,32
12,1	ТЕРм12-03-031-08	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 10 мм	9,88	13,05	7,69	7,13
12,1	ТЕРм12-03-031-09	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 16 мм	10,23	13,05	7,77	7,06
12,1	ТЕРм12-03-031-10	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 325-377 мм, толщина стенки 13 мм	10,18	13,05	7,81	7,10
12,1	ТЕРм12-03-031-11	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 19 мм	10,38	13,05	7,86	7,04
12,1	ТЕРм12-03-031-12	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 14 мм	10,24	13,05	7,87	7,10
12,1	ТЕРм12-03-031-13	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 465 мм, толщина стенки 16 мм	10,41	13,05	7,89	7,00
<i>Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-032-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 6 мм	9,39	13,05	7,38	7,10
12,1	ТЕРм12-03-032-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 8 мм	9,53	13,05	7,46	6,77
12,1	ТЕРм12-03-032-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 13 мм	9,34	13,05	6,88	7,31
12,1	ТЕРм12-03-032-04	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 17 мм	8,98	13,05	7,01	6,76
12,1	ТЕРм12-03-032-05	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 19 мм	9,00	13,05	7,09	6,71
12,1	ТЕРм12-03-032-06	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 465 мм, толщина стенки 22 мм	9,21	13,05	7,13	6,76
12,1	ТЕРм12-03-032-07	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 530 мм, толщина стенки 25 мм	9,00	13,05	6,93	6,70
12,1	ТЕРм12-03-032-08	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 630 мм, толщина стенки 28 мм	8,91	13,05	6,94	6,54
12,1	ТЕРм12-03-032-09	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 720 мм, толщина стенки 25 мм	8,96	13,05	6,91	6,67
<i>Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-033-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 11 мм	9,16	13,05	6,56	7,65
12,1	ТЕРм12-03-033-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 13 мм	9,21	13,05	6,53	7,43

12,1	ТЕРм12-03-033-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 194 мм, толщина стенки 16 мм	9,09	13,05	6,55	7,14
12,1	ТЕРм12-03-033-04	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 18 мм	9,00	13,05	6,59	6,91
12,1	ТЕРм12-03-033-05	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 22 мм	9,13	13,05	6,53	6,90
12,1	ТЕРм12-03-033-06	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 26 мм	8,95	13,05	6,70	6,64

Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа

12,1	ТЕРм12-03-034-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 14 мм	8,89	13,05	6,59	7,40
12,1	ТЕРм12-03-034-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 20 мм	9,07	13,05	6,61	7,00
12,1	ТЕРм12-03-034-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 16 мм	9,15	13,05	6,53	7,21
12,1	ТЕРм12-03-034-04	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 194 мм, толщина стенки 20 мм	8,93	13,05	6,59	6,83
12,1	ТЕРм12-03-034-05	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 28 мм	8,92	13,05	6,59	6,70
12,1	ТЕРм12-03-034-06	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 32 мм	9,14	13,05	6,65	6,67
12,1	ТЕРм12-03-034-07	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 26 мм	9,05	13,05	6,59	6,80
12,1	ТЕРм12-03-034-08	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 36 мм	8,97	13,05	6,69	6,50
12,1	ТЕРм12-03-034-09	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 38 мм	9,09	13,05	6,81	6,49
12,1	ТЕРм12-03-034-10	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 50 мм	8,87	13,05	6,88	6,28
12,1	ТЕРм12-03-034-11	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 38 мм	8,81	13,05	6,85	6,40

Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа

12,1	ТЕРм12-03-035-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 22 мм	9,16	13,05	6,46	7,11
12,1	ТЕРм12-03-035-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 32 мм	9,11	13,05	6,57	6,76
12,1	ТЕРм12-03-035-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 194 мм, толщина стенки 38 мм	8,97	13,05	6,64	6,61
12,1	ТЕРм12-03-035-04	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 245 мм, толщина стенки 48 мм	9,01	13,05	6,68	6,42
12,1	ТЕРм12-03-035-05	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 52 мм	9,10	13,05	6,75	6,38
12,1	ТЕРм12-03-035-06	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 60 мм	8,50	13,05	6,88	6,81
12,1	ТЕРм12-03-035-07	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 70 мм	8,81	13,05	6,82	6,16
12,1	ТЕРм12-03-035-08	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 80 мм	8,83	13,05	6,88	6,09
12,1	ТЕРм12-03-035-09	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 465 мм, толщина стенки 80 мм	8,77	13,05	6,92	6,03

Трубопроводы из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа

12,1	ТЕРм12-03-036-01	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 530 мм, толщина стенки 8 мм	9,62	13,05	7,32	7,05
12,1	ТЕРм12-03-036-02	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 530 мм, толщина стенки 11 мм	9,84	13,05	7,33	7,18
12,1	ТЕРм12-03-036-03	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 720 мм, толщина стенки 9 мм	9,67	13,05	7,39	6,88
12,1	ТЕРм12-03-036-04	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 720 мм, толщина стенки 11 мм	9,76	13,05	7,39	6,95
12,1	ТЕРм12-03-036-05	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 820 мм, толщина стенки 9 мм	9,62	13,05	7,34	6,85
12,1	ТЕРм12-03-036-06	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 820 мм, толщина стенки 11 мм	9,73	13,05	7,37	6,98
12,1	ТЕРм12-03-036-07	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 1020 мм, толщина стенки 10 мм	9,68	13,05	7,40	6,83

12,1	ТЕРм12-03-036-08	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 1020 мм, толщина стенки 14 мм	9,94	13,05	7,44	6,84
12,1	ТЕРм12-03-036-09	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 1220 мм, толщина стенки 14 мм	9,99	13,05	7,45	6,85
<i>Трубопроводы из низколегированной стали 16ГС для воды на условное давление 6,3 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-037-01	Трубопровод из низколегированной стали 16ГС для воды на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 630 мм, толщина стенки 17 мм	9,73	13,05	7,35	6,92
12,1	ТЕРм12-03-037-02	Трубопровод из низколегированной стали 16ГС для воды на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 630 мм, толщина стенки 25 мм	9,94	13,05	7,41	7,07
12,1	ТЕРм12-03-037-03	Трубопровод из низколегированной стали 16ГС для воды на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 720 мм, толщина стенки 22 мм	9,89	13,05	7,40	7,16
<i>Трубопроводы из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 20 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-038-01	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 13 мм	10,06	13,05	7,54	7,70
12,1	ТЕРм12-03-038-02	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 194 мм, толщина стенки 15 мм	9,95	13,05	7,55	7,18
12,1	ТЕРм12-03-038-03	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 16 мм	10,11	13,05	7,68	7,21
12,1	ТЕРм12-03-038-04	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 20 мм	10,08	13,05	7,67	6,98
12,1	ТЕРм12-03-038-05	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 22 мм	10,12	13,05	7,78	7,38
12,1	ТЕРм12-03-038-06	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 26 мм	10,10	13,05	7,80	7,14
<i>Трубопроводы из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-039-01	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 МПа, диаметр наружный: 194 мм, толщина стенки 17 мм	9,90	13,05	7,62	7,09
12,1	ТЕРм12-03-039-02	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 19 мм	10,07	13,05	7,70	7,10
12,1	ТЕРм12-03-039-03	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 24 мм	10,05	13,05	7,73	7,17
12,1	ТЕРм12-03-039-04	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 28 мм	10,14	13,05	7,81	7,15
12,1	ТЕРм12-03-039-05	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 МПа, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 32 мм	9,67	13,05	7,13	7,62
12,1	ТЕРм12-03-039-06	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 36 мм	9,76	13,05	7,18	7,59
<i>Трубопроводы из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-040-01	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 18 мм	9,92	13,05	7,45	7,52

12,1	ТЕРм12-03-040-02	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа, диаметр наружный: 194 мм, толщина стенки 26 мм	9,95	13,05	7,54	7,27
12,1	ТЕРм12-03-040-03	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 36 мм	9,63	13,05	6,97	7,67
12,1	ТЕРм12-03-040-04	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 42 мм	9,83	13,05	7,14	7,58
12,1	ТЕРм12-03-040-05	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 50 мм	9,73	13,05	7,15	7,49
12,1	ТЕРм12-03-040-06	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа, диаметр наружный: 465 мм, толщина стенки 60 мм	9,83	13,05	7,20	7,41
12,1	ТЕРм12-03-040-07	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа, диаметр наружный: 530 мм, толщина стенки 65 мм	9,78	13,05	7,17	7,40
<i>Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из</i>						
12,1	ТЕРм12-03-041-01	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3 мм	11,86	13,05	6,29	8,57
12,1	ТЕРм12-03-041-02	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 3 мм	11,65	13,05	6,04	8,51
12,1	ТЕРм12-03-041-03	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	11,74	13,05	6,20	8,73
12,1	ТЕРм12-03-041-04	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 4 мм	11,81	13,05	5,90	9,10
12,1	ТЕРм12-03-041-05	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 4 мм	11,64	13,05	6,03	8,26
12,1	ТЕРм12-03-041-06	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 4,5 мм	11,56	13,05	6,27	7,84
12,1	ТЕРм12-03-041-07	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 6 мм	11,42	13,05	6,36	7,39
12,1	ТЕРм12-03-041-08	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 7 мм	11,59	13,05	6,29	7,77

12,1	ТЕРм12-03-041-09	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 8 мм	12,09	13,05	5,82	8,73
12,1	ТЕРм12-03-041-10	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 9 мм	12,15	13,05	5,85	8,35
<i>Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из</i>						
12,1	ТЕРм12-03-042-01	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов на эстакадах, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 4 мм	11,60	13,05	8,35	8,83
12,1	ТЕРм12-03-042-02	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов на эстакадах, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 5 мм	11,02	13,05	8,51	8,13
12,1	ТЕРм12-03-042-03	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов на эстакадах, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 7 мм	10,97	13,05	8,56	8,05

Раздел 4. ОТДЕЛ 4 ТРУБОПРОВОДЫ ШАХТНЫЕ

Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ В СТВОЛЕ ШАХТЫ

Трубопроводы водоотлива, футерованные бетоном

12,1	ТЕРм12-04-001-01	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 219 мм, глубина ствола 100-400 м	8,55	13,05	6,15	6,02
12,1	ТЕРм12-04-001-02	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 219 мм, глубина ствола 500-600 м	8,51	13,05	5,96	6,07
12,1	ТЕРм12-04-001-03	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 219 мм, глубина ствола 700-800 м	8,52	13,05	5,96	6,13
12,1	ТЕРм12-04-001-04	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 273 мм, глубина ствола 100-400 м	8,29	13,05	6,08	6,03
12,1	ТЕРм12-04-001-05	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 273 мм, глубина ствола 500-800 м	8,28	13,05	5,93	6,09
12,1	ТЕРм12-04-001-06	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 325 мм, глубина ствола 100-200 м	8,41	13,05	6,13	6,03
12,1	ТЕРм12-04-001-07	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 325 мм, глубина ствола 300-400 м	8,48	13,05	5,99	6,10
12,1	ТЕРм12-04-001-08	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 325 мм, глубина ствола 500-600 м	8,43	13,05	5,89	6,12
12,1	ТЕРм12-04-001-09	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 325 мм, глубина ствола 700-800 м	8,36	13,05	5,93	6,12
12,1	ТЕРм12-04-001-10	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 377 мм, глубина ствола 100-400 м	8,53	13,05	6,09	6,08

12,1	ТЕРм12-04-012-08	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 800 м	8,83	13,05	7,31	8,49
12,1	ТЕРм12-04-012-09	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 900 м	8,89	13,05	7,32	8,53
12,1	ТЕРм12-04-012-10	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 1000 м	8,88	13,05	7,33	8,52
12,1	ТЕРм12-04-012-11	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 1100 м	8,93	13,05	7,33	8,56
12,1	ТЕРм12-04-012-12	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 1200 м	8,94	13,05	7,34	8,55
12,1	ТЕРм12-04-012-13	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 1400 м	8,95	13,05	7,35	8,58

Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 377 мм

12,1	ТЕРм12-04-013-01	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 100 м	8,78	13,05	7,29	8,51
12,1	ТЕРм12-04-013-02	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 200 м	8,63	13,05	7,25	8,55
12,1	ТЕРм12-04-013-03	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 300 м	8,74	13,05	7,24	8,45
12,1	ТЕРм12-04-013-04	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 400 м	8,72	13,05	7,29	8,43
12,1	ТЕРм12-04-013-05	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 500 м	8,81	13,05	7,31	8,49
12,1	ТЕРм12-04-013-06	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 600 м	8,83	13,05	7,31	8,50
12,1	ТЕРм12-04-013-07	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 700 м	8,90	13,05	7,33	8,55
12,1	ТЕРм12-04-013-08	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 800 м	8,89	13,05	7,33	8,55
12,1	ТЕРм12-04-013-09	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 900 м	8,94	13,05	7,34	8,59
12,1	ТЕРм12-04-013-10	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 1000 м	8,95	13,05	7,35	8,60
12,1	ТЕРм12-04-013-11	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 1200 м	8,97	13,05	7,36	8,62
12,1	ТЕРм12-04-013-12	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 1400 м	8,99	13,05	7,37	8,66

Раздел 2. ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ В ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ И НАКЛОННЫХ ВЫРАБОТКАХ

Трубопроводы водоотлива, футерованные бетоном

12,1	ТЕРм12-04-017-01	Трубопровод водоотлива стальной в горизонтальных и наклонных выработках, футерованный бетоном, диаметр труб наружный 219-325 мм	7,19	13,05	6,65	7,66
------	------------------	---	------	-------	------	------

Трубопроводы на фланцевых соединениях, диаметр условный 100 мм

12,1	ТЕРм12-04-018-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 100 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 4 м	9,08	13,05	6,93	7,98
12,1	ТЕРм12-04-018-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 100 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 6 м	9,11	13,05	6,93	8,02

12,1	ТЕРм12-04-022-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 4 м	8,90	13,05	7,02	7,95
12,1	ТЕРм12-04-022-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 6 м	8,88	13,05	7,03	7,96
12,1	ТЕРм12-04-022-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 8 м	8,86	13,05	7,03	7,97
12,1	ТЕРм12-04-022-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 12,5 м	8,73	13,05	7,04	8,00
<i>Трубопроводы на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 100 мм</i>						
12,1	ТЕРм12-04-023-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 100 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 6 м	9,22	13,05	6,92	8,01
12,1	ТЕРм12-04-023-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 100 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 12,5 м	9,13	13,05	6,92	8,08
12,1	ТЕРм12-04-023-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 100 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 6 м	9,36	13,05	6,93	8,03
12,1	ТЕРм12-04-023-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 100 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 12,5 м	9,15	13,05	6,93	8,08
<i>Трубопроводы на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 150 мм</i>						
12,1	ТЕРм12-04-024-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 150 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 6 м	9,02	13,05	6,95	7,98
12,1	ТЕРм12-04-024-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 150 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 12,5 м	8,92	13,05	6,95	8,03
12,1	ТЕРм12-04-024-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 150 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 6 м	9,06	13,05	6,96	7,99
12,1	ТЕРм12-04-024-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 150 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 12,5 м	8,96	13,05	6,97	8,06
<i>Трубопроводы на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 200 мм</i>						
12,1	ТЕРм12-04-025-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 200 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 6 м	8,88	13,05	6,98	7,96
12,1	ТЕРм12-04-025-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 200 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 12,5 м	8,74	13,05	6,99	8,00

12,1	ТЕРм12-04-025-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 200 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 6 м	8,89	13,05	7,00	7,96
12,1	ТЕРм12-04-025-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 200 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 12,5 м	8,75	13,05	7,01	8,01
<i>Трубопроводы на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 250 мм</i>						
12,1	ТЕРм12-04-026-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 250 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 6 м	8,89	13,05	7,00	7,96
12,1	ТЕРм12-04-026-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 250 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 12,5 м	8,74	13,05	7,02	8,00
12,1	ТЕРм12-04-026-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 250 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 6 м	8,90	13,05	7,02	7,96
12,1	ТЕРм12-04-026-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 250 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 12,5 м	8,77	13,05	7,03	8,00
<i>Трубопроводы на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 300 мм</i>						
12,1	ТЕРм12-04-027-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 6 м	8,80	13,05	7,02	7,95
12,1	ТЕРм12-04-027-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 12,5 м	8,65	13,05	7,03	7,99
12,1	ТЕРм12-04-027-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 6 м	8,81	13,05	7,04	7,95
12,1	ТЕРм12-04-027-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 12,5 м	8,67	13,05	7,05	8,00
<i>Трубопроводы на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 350 мм</i>						
12,1	ТЕРм12-04-028-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 350 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 6 м	8,81	13,05	7,04	7,96
12,1	ТЕРм12-04-028-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 350 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 12,5 м	8,64	13,05	7,06	7,99
12,1	ТЕРм12-04-028-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 350 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 6 м	8,80	13,05	7,06	7,96
12,1	ТЕРм12-04-028-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 350 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 12,5 м	8,66	13,05	7,08	8,00

Раздел 3. ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДООТЛИВНЫХ УСТАНОВОК

<i>Трубопроводы насосной камеры, футерованные бетоном</i>						
12,1	ТЕРм12-04-033-01	Трубопровод насосной камеры стальной, футерованный бетоном, диаметр наружный 219-325 мм	7,26	13,05	6,63	10,55
<i>Трубопроводы всасывания, футерованные бетоном, и арматура приемных колодцев</i>						
12,1	ТЕРм12-04-034-01	Трубопровод всасывания стальной, футерованный бетоном, и арматура приемных колодцев, диаметр труб наружный: 219 мм	7,19	13,05	6,65	7,62
12,1	ТЕРм12-04-034-02	Трубопровод всасывания стальной, футерованный бетоном, и арматура приемных колодцев, диаметр труб наружный: 273-325 мм	7,15	13,05	6,65	8,53
<i>Трубопроводы водоотливной установки на 5 агрегатов</i>						
12,1	ТЕРм12-04-035-01	Трубопроводы водоотливной установки на 5 агрегатов на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 100 мм, давление условное 2,5 МПа, масса комплекта 0,41 т, длина 60 м	8,89	13,05	6,90	7,61
12,1	ТЕРм12-04-035-02	Трубопроводы водоотливной установки на 5 агрегатов на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 100 мм, давление условное 10 МПа, масса комплекта 1,2 т, длина 25 м	9,06	13,05	6,89	7,64
12,1	ТЕРм12-04-035-03	Трубопроводы водоотливной установки на 5 агрегатов на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 200 мм, давление условное 10 МПа, масса комплекта 11,22 т, длина 55 м	9,14	13,05	7,11	7,57
12,1	ТЕРм12-04-035-04	Трубопроводы водоотливной установки на 5 агрегатов на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 250 мм, давление условное 10 МПа, масса комплекта 34,47 т, длина 162 м	8,73	13,05	7,15	7,73
12,1	ТЕРм12-04-035-05	Трубопроводы водоотливной установки на 5 агрегатов на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 600 мм, давление условное 2,5 МПа, масса комплекта 3,86 т, длина 8 м	9,56	13,05	7,05	7,10
<i>Трубопроводы водоотливной установки на 3 агрегата</i>						
12,1	ТЕРм12-04-036-01	Трубопроводы водоотливной установки на 3 агрегата на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 100 мм, давление условное 2,5 МПа, масса комплекта 0,41 т, длина 60 м	9,04	13,05	6,85	7,60
12,1	ТЕРм12-04-036-02	Трубопроводы водоотливной установки на 3 агрегата на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 100 мм, давление условное 10 МПа, масса комплекта 1,2 т, длина 25 м	9,11	13,05	6,88	7,61
12,1	ТЕРм12-04-036-03	Трубопроводы водоотливной установки на 3 агрегата на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 200 мм, давление условное 10 МПа, масса комплекта 11,22 т, длина 55 м	9,21	13,05	7,07	7,78
12,1	ТЕРм12-04-036-04	Трубопроводы водоотливной установки на 3 агрегата на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 250 мм, давление условное 10 МПа, масса комплекта 34,47 т, длина 162 м	8,73	13,05	7,15	7,87
12,1	ТЕРм12-04-036-05	Трубопроводы водоотливной установки на 3 агрегата на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 600 мм, давление условное 2,5 МПа, масса комплекта 3,86 т, длина 8 м	9,32	13,05	7,01	7,05
<i>Раздел 4. ТРУБОПРОВОДЫ ПРОХОДЧЕСКИЕ В СТВОЛЕ ШАХТЫ</i>						
<i>Трубопроводы проходческие стальные водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционные, дегазационные,</i>						

12,1	ТЕРм12-04-057-01	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 60-83 мм	9,83	13,05	6,19	10,25
12,1	ТЕРм12-04-057-02	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 108 мм	9,49	13,05	6,46	6,29
12,1	ТЕРм12-04-057-03	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 127 мм	9,37	13,05	6,55	5,80
12,1	ТЕРм12-04-057-04	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 159 мм	9,21	13,05	6,67	5,80
12,1	ТЕРм12-04-057-05	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 168 мм	9,12	13,05	6,75	5,83
12,1	ТЕРм12-04-057-06	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 219 мм	9,30	13,05	6,52	5,75
12,1	ТЕРм12-04-057-07	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 500 мм	9,05	13,05	6,51	5,37
12,1	ТЕРм12-04-057-08	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 600 мм	8,94	13,05	6,64	5,39
12,1	ТЕРм12-04-057-09	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 700 мм	8,77	13,05	6,80	5,42
12,1	ТЕРм12-04-057-10	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 800 мм	8,34	13,05	6,19	5,22

12,1	ТЕРм12-04-057-11	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 900-1000 мм	8,43	13,05	6,13	5,45
------	------------------	---	------	-------	------	------

Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ТРУБОПРОВОДЫ МОЛОЧНЫХ, МОЛОЧНО-КОНСЕРВНЫХ, МАСЛОДЕЛЬНЫХ И СЫРОДЕЛЬНЫХ

Молокопроводы городских молочных и молочно-консервных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными

12,1	ТЕРм12-05-001-01	Молокопровод городских молочных и молочно-консервных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	10,72	13,05	7,90	7,36
12,1	ТЕРм12-05-001-02	Молокопровод городских молочных и молочно-консервных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 53 мм	10,62	13,05	8,00	7,99
12,1	ТЕРм12-05-001-03	Молокопровод городских молочных и молочно-консервных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 80 мм	10,35	13,05	8,03	7,48

Молокопроводы маслодельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и

12,1	ТЕРм12-05-002-01	Молокопровод маслодельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 Мпа, диаметр труб наружный: 38 мм	10,71	13,05	7,87	7,17
12,1	ТЕРм12-05-002-02	Молокопровод маслодельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 Мпа, диаметр труб наружный: 53 мм	10,60	13,05	7,95	7,67
12,1	ТЕРм12-05-002-03	Молокопровод маслодельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 Мпа, диаметр труб наружный: 80 мм	10,49	13,05	7,98	7,26

Молокопроводы сыродельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и

12,1	ТЕРм12-05-003-01	Молокопровод сыродельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	10,94	13,05	7,80	6,99
12,1	ТЕРм12-05-003-02	Молокопровод сыродельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 53 мм	10,76	13,05	7,87	7,23
12,1	ТЕРм12-05-003-03	Молокопровод сыродельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 80 мм	10,51	13,05	7,91	6,93

Раздел 6. ОТДЕЛ 7. ТРУБНЫЕ ПРОВОДКИ СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ

Раздел 1. ТРУБНЫЕ ПРОВОДКИ ИЗ ТРУБ УГЛЕРОДИСТЫХ И НИЗКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ

<i>Трубные проводки из водогазопроводных труб</i>						
12,1	ТЕРм12-07-001-01	Трубная проводка из водогазопроводных труб углеродистых и низколегированных сталей на соединениях: разъемных, диаметр условного прохода 25 мм	7,23	13,05	7,54	3,68
12,1	ТЕРм12-07-001-02	Трубная проводка из водогазопроводных труб углеродистых и низколегированных сталей на соединениях: разъемных, диаметр условного прохода 50 мм	7,49	13,05	7,63	3,67
12,1	ТЕРм12-07-001-03	Трубная проводка из водогазопроводных труб углеродистых и низколегированных сталей на соединениях: сварных, диаметр условного прохода 25 мм	8,34	13,05	7,49	4,84
12,1	ТЕРм12-07-001-04	Трубная проводка из водогазопроводных труб углеродистых и низколегированных сталей на соединениях: сварных, диаметр условного прохода 50 мм	8,42	13,05	7,60	5,01
<i>Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление до 10 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-07-002-01	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: разъемных, диаметр наружный 10 мм	8,37	13,05	7,39	5,43
12,1	ТЕРм12-07-002-02	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: разъемных, диаметр наружный 22 мм	8,40	13,05	7,46	4,58
12,1	ТЕРм12-07-002-03	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: сварных, диаметр наружный 10 мм	8,29	13,05	7,38	5,35
12,1	ТЕРм12-07-002-04	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: сварных, диаметр наружный 22 мм	8,29	13,05	7,46	4,55
<i>Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление свыше 10 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-07-003-01	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление свыше 10 МПа на соединениях: разъемных, диаметр наружный 15 мм	6,56	13,05	7,10	3,32
12,1	ТЕРм12-07-003-02	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление свыше 10 МПа на соединениях: разъемных, диаметр наружный 35 мм	7,02	13,05	7,12	3,47
12,1	ТЕРм12-07-003-03	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление свыше 10 МПа на соединениях: сварных, диаметр наружный 15 мм	6,61	13,05	7,10	3,29
12,1	ТЕРм12-07-003-04	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление свыше 10 МПа на соединениях: сварных, диаметр наружный 35 мм	6,96	13,05	7,11	3,37
<i>Трубные проводки из стальных труб и труб из цветных металлов, прокладываемые блоками</i>						
12,1	ТЕРм12-07-004-01	Проводка трубная, прокладываемая блоками, из труб диаметром 10 мм: стальных из углеродистых и низколегированных сталей	8,01	13,05	7,09	4,80
12,1	ТЕРм12-07-004-02	Проводка трубная, прокладываемая блоками, из труб диаметром 10 мм: цветных металлов	7,39	13,05	7,05	4,68
<i>Раздел 2. ТРУБНЫЕ ПРОВОДКИ ИЗ ТРУБ ЛЕГИРОВАННЫХ И КОРРОЗИОННО-СТОЙКИХ СТАЛЕЙ</i>						

<i>Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление до 10 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-07-015-01	Трубная проводка из бесшовных труб легированных и коррозионно-стойких сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: разъемных, диаметр наружный 10 мм	8,28	13,05	7,26	4,86
12,1	ТЕРм12-07-015-02	Трубная проводка из бесшовных труб легированных и коррозионно-стойких сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: разъемных, диаметр наружный 22 мм	8,31	13,05	7,32	4,41
12,1	ТЕРм12-07-015-03	Трубная проводка из бесшовных труб легированных и коррозионно-стойких сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: сварных, диаметр наружный 10 мм	8,27	13,05	7,33	5,29
12,1	ТЕРм12-07-015-04	Трубная проводка из бесшовных труб легированных и коррозионно-стойких сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: сварных, диаметр наружный 22 мм	8,27	13,05	7,39	4,98
<i>Трубные проводки систем обогрева</i>						
12,1	ТЕРм12-07-016-01	Проводка трубная систем обогрева из труб легированных и коррозионно-стойких сталей, диаметр наружный 22 мм	7,59	13,05	6,99	8,35
Раздел 3. ТРУБНЫЕ ПРОВОДКИ ИЗ ТРУБ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ						
<i>Трубные проводки из труб цветных металлов</i>						
12,1	ТЕРм12-07-027-01	Проводка трубная из труб цветных металлов, диаметр наружный 10 мм	8,93	13,05	8,19	4,26
Раздел 4. ТРУБНЫЕ ПРОВОДКИ ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ КАБЕЛЕЙ, КОРОБКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ						
<i>Трубные проводки из пластмассовых труб по металлоконструкциям в защитных трубах, по лоткам и в коробах</i>						
12,1	ТЕРм12-07-038-01	Трубная проводка из пластмассовых труб по металлоконструкциям в защитных трубах, по лоткам и в коробах, диаметр труб условный 10 мм	11,64	13,05	7,36	5,10
<i>Трубные проводки из пневматических кабелей с пластмассовыми трубами</i>						
12,1	ТЕРм12-07-039-01	Проводка трубная из пневматических кабелей с пластмассовыми трубами и с заделкой концов	10,43	13,05	8,10	10,31
Коробки соединительные для пневматических линий						
12,1	ТЕРм12-07-040-01	Коробка соединительная для пневматических линий, типа: КС-7	8,51	13,05	6,77	2,41
12,1	ТЕРм12-07-040-02	Коробка соединительная для пневматических линий, типа: КС-14	9,30	13,05	6,74	2,67
Раздел 7. ОТДЕЛ 8. ТРУБОПРОВОДЫ И АРМАТУРА УСТАНОВОК АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ						
<i>Трубопроводы дренажных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемые из готовых узлов</i>						
12,1	ТЕРм12-08-001-01	Трубопровод дренажных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 40 мм	11,48	13,05	6,77	8,10
12,1	ТЕРм12-08-001-02	Трубопровод дренажных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 50 мм	11,36	13,05	6,82	7,70
12,1	ТЕРм12-08-001-03	Трубопровод дренажных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 100 мм	10,74	13,05	6,93	7,29
12,1	ТЕРм12-08-001-04	Трубопровод дренажных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 150 мм	10,63	13,05	6,97	7,10
12,1	ТЕРм12-08-001-05	Трубопровод дренажных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 200 мм	10,32	13,05	7,03	6,45

12,1	ТЕРм12-08-001-06	Трубопровод дренчерных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 250 мм	10,34	13,05	7,06	6,53
<i>Трубопроводы спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемые из</i>						
12,2	ТЕРм12-08-002-01	Трубопровод спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 40 мм	10,69	13,05	7,78	8,40
12,2	ТЕРм12-08-002-02	Трубопровод спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 50 мм	10,61	13,05	7,76	7,88
12,2	ТЕРм12-08-002-03	Трубопровод спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 100 мм	10,21	13,05	7,66	7,52
12,2	ТЕРм12-08-002-04	Трубопровод спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 150 мм	10,16	13,05	7,65	7,32
12,2	ТЕРм12-08-002-05	Трубопровод спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 200 мм	10,17	13,05	7,58	7,34
12,2	ТЕРм12-08-002-06	Трубопровод спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 250 мм	10,19	13,05	7,55	7,32
<i>Трубопроводы установок газового пожаротушения из стальных труб, монтируемые из готовых узлов</i>						
12,2	ТЕРм12-08-003-01	Трубопровод установок газового пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 10 мм	11,70	13,05	7,31	8,14
12,2	ТЕРм12-08-003-02	Трубопровод установок газового пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 32 мм	11,59	13,05	7,29	8,74
12,2	ТЕРм12-08-003-03	Трубопровод установок газового пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 50 мм	11,08	13,05	7,26	6,99
12,2	ТЕРм12-08-003-04	Трубопровод установок газового пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 80 мм	11,03	13,05	7,23	6,70
<i>Трубопроводы в помещениях с подвесными потолками</i>						
12,2	ТЕРм12-08-004-01	Трубопровод спринклерных установок водяного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов в помещениях с подвесными потолками, диаметр условного прохода до 40 мм	11,47	13,05	7,07	8,50
12,2	ТЕРм12-08-004-02	Трубопровод установок газового пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов в помещениях с подвесными потолками, диаметр условного прохода до 32 мм	11,51	13,05	7,15	8,45
<i>Оросители, насадки, генераторы пены</i>						
12,2	ТЕРм12-08-005-01	Оросители, насадки установок водяного и пенного пожаротушения: спринклерные	11,49	13,05	7,28	4,92
12,2	ТЕРм12-08-005-02	Оросители, насадки установок водяного и пенного пожаротушения: спринклерные с декоративной розеткой	11,79	13,05	7,29	5,11

12,2	ТЕРм12-08-005-03	Оросители, насадки установок водяного и пенного пожаротушения дренчерные, диаметр условного прохода: до 16 мм	11,51	13,05	7,29	4,92
12,2	ТЕРм12-08-005-04	Оросители, насадки установок водяного и пенного пожаротушения дренчерные, диаметр условного прохода: до 25 мм	11,90	13,05	7,28	5,27
12,2	ТЕРм12-08-005-05	Оросители, насадки установок водяного и пенного пожаротушения дренчерные, диаметр условного прохода: до 40 мм	11,63	13,05	7,28	5,04
12,2	ТЕРм12-08-005-06	Оросители, насадки установок водяного и пенного пожаротушения дренчерные, диаметр условного прохода: до 50 мм	11,73	13,05	7,28	5,15
12,2	ТЕРм12-08-005-07	Генераторы пены, диаметр условного прохода: до 50 мм	11,70	13,05	7,00	6,03
12,2	ТЕРм12-08-005-08	Генераторы пены, диаметр условного прохода: до 75 мм	11,50	13,05	7,07	5,93
12,2	ТЕРм12-08-005-09	Генераторы пены, диаметр условного прохода: до 100 мм	10,82	13,05	7,17	6,62
12,2	ТЕРм12-08-005-10	Оросители, насадки газового пожаротушения: без декоративной розетки	10,47	13,05	7,29	4,54
12,2	ТЕРм12-08-005-11	Оросители, насадки газового пожаротушения: с декоративной розеткой	10,49	13,05	7,28	4,54

Арматура тросовой побудительной системы

12,2	ТЕРм12-08-006-01	Устройство ручного пуска, приспособление натяжения троса	11,47	13,05	6,88	4,64
12,2	ТЕРм12-08-006-02	Ролик натяжения троса	12,01	13,05	6,89	6,99
12,2	ТЕРм12-08-006-03	Трос с замками тросовой системы	12,19	13,05	7,28	5,28

Разные работы

12,2	ТЕРм12-08-007-01	Приготовление раствора пенообразования и заполнения им пневмобака	10,08	13,05	6,58	13,05
12,2	ТЕРм12-08-007-02	Заполнение бака пенообразователем	9,81	13,05	6,73	13,05

Раздел 8. ОТДЕЛ 9. КОМПЕНСАТОРЫ И СМОТРОВЫЕ ФОНАРИ

Раздел 1. КОМПЕНСАТОРЫ СТАЛЬНЫЕ ЛИНЗОВЫЕ И САЛЬНИКОВЫЕ

Компенсаторы стальные сальниковые двухсторонние на условное давление 1,6 МПа

12,2	ТЕРм12-09-001-01	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	10,99	13,05	6,54	8,38
12,2	ТЕРм12-09-001-02	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 125-150 мм	11,23	13,05	6,63	8,75
12,2	ТЕРм12-09-001-03	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 175-200 мм	11,00	13,05	6,91	8,20
12,2	ТЕРм12-09-001-04	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	10,61	13,05	6,84	7,90
12,2	ТЕРм12-09-001-05	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 350 мм	10,66	13,05	6,67	8,05
12,2	ТЕРм12-09-001-06	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	10,55	13,05	6,77	7,48
12,2	ТЕРм12-09-001-07	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 450-500 мм	10,67	13,05	7,07	7,59

12,2	ТЕРм12-09-001-08	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 600 мм	10,75	13,05	7,03	7,72
12,2	ТЕРм12-09-001-09	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 700-800 мм	10,80	13,05	7,02	7,68
12,2	ТЕРм12-09-001-10	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 900 мм	10,66	13,05	7,01	7,62
12,2	ТЕРм12-09-001-11	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 1000 мм	10,63	13,05	7,01	7,52
Раздел 2. КОМПЕНСАТОРЫ ВОЛНИСТЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ КАЧЕСТВЕННЫХ, ЛЕГИРОВАННЫХ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИХ И						
Компенсаторы волнистые типа КВПТ из стали 20 на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа						
12,2	ТЕРм12-09-022-01	Компенсатор волнистый типа КВПТ из стали 20 на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	9,30	13,05	7,11	6,44
12,2	ТЕРм12-09-022-02	Компенсатор волнистый типа КВПТ из стали 20 на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	8,90	13,05	7,15	6,50
12,2	ТЕРм12-09-022-03	Компенсатор волнистый типа КВПТ из стали 20 на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	8,66	13,05	7,19	6,39
12,2	ТЕРм12-09-022-04	Компенсатор волнистый типа КВПТ из стали 20 на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	8,30	13,05	7,24	6,29
Компенсаторы волнистые типа КВО или КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на						
12,2	ТЕРм12-09-023-01	Компенсатор волнистый типа КВО или КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	11,34	13,05	6,80	7,85
12,2	ТЕРм12-09-023-02	Компенсатор волнистый типа КВО или КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	11,42	13,05	6,79	7,72
12,2	ТЕРм12-09-023-03	Компенсатор волнистый типа КВО или КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	10,82	13,05	6,91	7,16
Компенсаторы волнистые типа КВО, КВО5 и КВП из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке от 4 волн на						
12,2	ТЕРм12-09-024-01	Компенсатор волнистый типа КВО, КВО5 и КВП из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке от 4 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	10,95	13,05	7,07	8,03
12,2	ТЕРм12-09-024-02	Компенсатор волнистый типа КВО, КВО5 и КВП из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке от 4 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	10,77	13,05	7,10	8,05
12,2	ТЕРм12-09-024-03	Компенсатор волнистый типа КВО, КВО5 и КВП из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке от 4 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	10,51	13,05	7,12	7,27

12,2	ТЕРм12-09-024-04	Компенсатор волнистый типа КВО, КВО5 и КВП из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке от 4 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	9,85	13,05	7,15	6,87
<i>Компенсаторы волнистые типа КВО или КВУ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на</i>						
12,2	ТЕРм12-09-025-01	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	10,38	13,05	7,13	7,01
12,2	ТЕРм12-09-025-02	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	10,10	13,05	7,17	6,82
12,2	ТЕРм12-09-025-03	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	10,39	13,05	7,10	6,71
12,2	ТЕРм12-09-025-04	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	10,31	13,05	7,10	6,55
<i>Компенсаторы волнистые типа КВО или КВУ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 1 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-09-026-01	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 1 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	12,63	13,05	6,04	13,05
12,2	ТЕРм12-09-026-02	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 1 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	12,47	13,05	6,62	13,05
12,2	ТЕРм12-09-026-03	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 1 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	12,40	13,05	6,77	13,05
12,2	ТЕРм12-09-026-04	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 1 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	12,25	13,05	6,90	13,05
<i>Компенсаторы волнистые типа КВО и КВО5 из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-09-027-01	Компенсатор волнистый типа КВО и КВО5 из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	12,44	13,05	6,74	13,05
12,2	ТЕРм12-09-027-02	Компенсатор волнистый типа КВО и КВО5 из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	12,42	13,05	6,81	13,05
12,2	ТЕРм12-09-027-03	Компенсатор волнистый типа КВО и КВО5 из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	12,36	13,05	6,90	13,05
12,2	ТЕРм12-09-027-04	Компенсатор волнистый типа КВО и КВО5 из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	12,26	13,05	6,96	13,05

12,2	ТЕРм12-09-031-04	Компенсатор волнистый типа КВО и КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	12,35	13,05	6,97	13,05
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

Раздел 9. ОТДЕЛ 10. ЗАКЛАДНЫЕ И ОТБОРНЫЕ УСТРОЙСТВА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ

Раздел 1. ЗАКЛАДНЫЕ УСТРОЙСТВА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ

Закладные устройства приборов

12,2	ТЕРм12-10-001-01	Бобышки, штуцеры на условное давление: до 10 МПа	11,58	13,05	6,78	12,14
12,2	ТЕРм12-10-001-02	Бобышки, штуцеры на условное давление: свыше 10 МПа	9,83	13,05	8,02	6,86
12,2	ТЕРм12-10-001-03	Расширитель с бобышкой из углеродистой стали, диаметр корпуса расширителя до 108 мм на условное давление до 10 МПа для трубопроводов диаметром до 76 мм	9,69	13,05	7,50	7,67
12,2	ТЕРм12-10-001-04	Закладное устройство: для установки поверхностных приборов - прижим	11,91	13,05	6,78	9,84
12,2	ТЕРм12-10-001-05	Закладное устройство: с фланцем на металлической стенке (аппаратов, трубопроводов)	10,63	13,05	6,77	6,55
12,2	ТЕРм12-10-001-06	Закладное устройство: в кирпичной кладке	13,02	13,05	5,09	13,05

Закладные и отборные устройства для приборов измерения давления и разрежения

12,2	ТЕРм12-10-002-01	Закладное устройство отбора давления идеальных газов	12,17	13,05	6,74	10,98
12,2	ТЕРм12-10-002-02	Устройство отборное для измерения разрежения чистых газов	11,54	13,05	6,78	9,11

Раздел 10. ОТДЕЛ 11. РАЗНЫЕ РАБОТЫ, СВЯЗАННЫЕ С МОНТАЖОМ ТРУБОПРОВОДОВ

Предварительный подогрев сварных соединений труб

12,2	ТЕРм12-11-001-01	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 14 мм	7,87	13,05	7,36	7,68
12,2	ТЕРм12-11-001-02	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 18 мм	7,87	13,05	7,36	7,68
12,2	ТЕРм12-11-001-03	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 25 мм	7,87	13,05	7,36	7,68
12,2	ТЕРм12-11-001-04	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 32 мм	7,90	13,05	7,36	7,69
12,2	ТЕРм12-11-001-05	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 38 мм	7,90	13,05	7,35	7,69
12,2	ТЕРм12-11-001-06	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 45 мм	7,90	13,05	7,35	7,69
12,2	ТЕРм12-11-001-07	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 57 мм	7,90	13,05	7,35	7,69
12,2	ТЕРм12-11-001-08	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 76 мм	7,94	13,05	7,35	7,69
12,2	ТЕРм12-11-001-09	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 89 мм	7,97	13,05	7,35	7,69
12,2	ТЕРм12-11-001-10	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 108 мм	9,15	13,05	7,36	7,86
12,2	ТЕРм12-11-001-11	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 133 мм	9,09	13,05	7,36	7,73
12,2	ТЕРм12-11-001-12	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 159 мм	9,10	13,05	7,36	7,91
12,2	ТЕРм12-11-001-13	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 219 мм	9,10	13,05	7,36	7,68
12,2	ТЕРм12-11-001-14	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 273 мм	9,07	13,05	7,36	7,59
12,2	ТЕРм12-11-001-15	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 325 мм	9,09	13,05	7,36	7,65

12,2	ТЕРм12-11-004-08	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 219-426 мм	7,96	13,05	7,37	13,05
12,2	ТЕРм12-11-004-09	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 530-630 мм	7,74	13,05	7,37	13,05
<i>Врезка трубопроводов условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали</i>						
12,2	ТЕРм12-11-005-01	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 57 мм	12,34	13,05	6,03	9,73
12,2	ТЕРм12-11-005-02	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 76 мм	12,40	13,05	6,22	9,65
12,2	ТЕРм12-11-005-03	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 89 мм	12,37	13,05	6,25	9,61
12,2	ТЕРм12-11-005-04	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 108 мм	12,31	13,05	6,24	9,49
12,2	ТЕРм12-11-005-05	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 133 мм	12,34	13,05	6,28	9,51
12,2	ТЕРм12-11-005-06	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 159 мм	12,33	13,05	6,29	9,56
12,2	ТЕРм12-11-005-07	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 219 мм	12,26	13,05	6,33	9,38
12,2	ТЕРм12-11-005-08	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 273 мм	12,23	13,05	6,31	9,24
12,2	ТЕРм12-11-005-09	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 325 мм	12,25	13,05	6,29	9,23
12,2	ТЕРм12-11-005-10	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 377 мм	12,12	13,05	6,32	8,95
12,2	ТЕРм12-11-005-11	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 426 мм	12,09	13,05	6,26	8,93
<i>Присоединение трубопроводов условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали</i>						
12,2	ТЕРм12-11-006-01	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 57 мм	12,49	13,05	6,17	9,59
12,2	ТЕРм12-11-006-02	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 76 мм	12,46	13,05	6,16	9,50
12,2	ТЕРм12-11-006-03	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 89 мм	12,43	13,05	6,21	9,41
12,2	ТЕРм12-11-006-04	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 108 мм	12,41	13,05	6,41	9,61
12,2	ТЕРм12-11-006-05	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 133 мм	12,34	13,05	6,39	9,46

12,2	ТЕРм12-11-006-06	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 159 мм	12,31	13,05	6,34	9,69
12,2	ТЕРм12-11-006-07	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 219 мм	12,22	13,05	6,33	9,50
12,2	ТЕРм12-11-006-08	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 273 мм	12,20	13,05	6,34	9,28
12,2	ТЕРм12-11-006-09	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 325 мм	12,19	13,05	6,32	9,27
12,2	ТЕРм12-11-006-10	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 377 мм	12,08	13,05	6,29	8,98
12,2	ТЕРм12-11-006-11	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 426 мм	12,11	13,05	6,23	9,01
12,2	ТЕРм12-11-006-12	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 530 мм	12,18	13,05	6,24	9,31
12,2	ТЕРм12-11-006-13	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 630 мм	12,20	13,05	6,20	9,31
12,2	ТЕРм12-11-006-14	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 720 мм	12,17	13,05	6,20	9,17
12,2	ТЕРм12-11-006-15	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 820 мм	12,13	13,05	6,28	9,10
12,2	ТЕРм12-11-006-16	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 1020 мм	12,17	13,05	6,17	9,22
12,2	ТЕРм12-11-006-17	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 1220 мм	12,13	13,05	6,29	9,12
12,2	ТЕРм12-11-006-18	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 1420 мм	12,04	13,05	6,29	8,89
12,2	ТЕРм12-11-006-19	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 1620 мм	12,02	13,05	6,28	8,89

Раздел 11. ОТДЕЛ 12. АРМАТУРА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Раздел 1. АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ, ПРИВАРНАЯ, МУФТОВАЯ

Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа

12,2	ТЕРм12-12-008-07	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 125 мм	9,74	13,05	8,61	7,41
12,2	ТЕРм12-12-008-08	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	9,68	13,05	8,64	7,38
12,2	ТЕРм12-12-008-09	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	9,63	13,05	8,62	6,89
12,2	ТЕРм12-12-008-10	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	9,60	13,05	8,59	6,92
12,2	ТЕРм12-12-008-11	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	9,50	13,05	8,57	6,54
12,2	ТЕРм12-12-008-12	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 350 мм	9,48	13,05	8,58	6,51
12,2	ТЕРм12-12-008-13	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	9,45	13,05	8,61	6,45
12,2	ТЕРм12-12-008-14	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 500 мм	9,49	13,05	8,56	6,42

Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа

12,2	ТЕРм12-12-009-01	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 10 мм	12,24	13,05	6,79	6,39
12,2	ТЕРм12-12-009-02	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 15 мм	11,97	13,05	6,78	5,52
12,2	ТЕРм12-12-009-03	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 20 мм	11,76	13,05	6,78	5,06
12,2	ТЕРм12-12-009-04	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 25 мм	11,56	13,05	6,78	4,79
12,2	ТЕРм12-12-009-05	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 32 мм	11,08	13,05	6,79	4,37
12,2	ТЕРм12-12-009-06	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 40 мм	10,99	13,05	6,79	4,29
12,2	ТЕРм12-12-009-07	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм	12,20	13,05	6,79	7,51
12,2	ТЕРм12-12-009-08	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 65 мм	12,09	13,05	6,61	7,89
12,2	ТЕРм12-12-009-09	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	12,01	13,05	6,63	7,73

Раздел 2. АРМАТУРА ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Краны со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 6,4 МПа

12,2	ТЕРм12-12-020-01	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	9,43	13,05	8,44	6,25
12,2	ТЕРм12-12-020-02	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 500 мм	9,44	13,05	8,46	6,24

<i>Краны со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-12-021-01	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	9,53	13,05	8,51	6,40
12,2	ТЕРм12-12-021-02	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа, диаметр условного прохода: 500 мм	9,52	13,05	8,54	6,38
12,2	ТЕРм12-12-021-03	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа, диаметр условного прохода: 700 мм	9,47	13,05	8,67	6,37
12,2	ТЕРм12-12-021-04	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа, диаметр условного прохода: 1000 мм	9,53	13,05	8,57	6,32
12,2	ТЕРм12-12-021-05	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа, диаметр условного прохода: 1200 мм	9,57	13,05	8,60	6,30
12,2	ТЕРм12-12-021-06	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа, диаметр условного прохода: 1400 мм	9,46	13,05	8,58	6,19

Раздел 3. АРМАТУРА АММИАЧНАЯ

<i>Клапаны аммиачные обратные фланцевые на условное давление до 2,5 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-12-037-01	Клапан аммиачный обратный фланцевый на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 32-65 мм	12,09	13,05	6,78	7,99
12,2	ТЕРм12-12-037-02	Клапан аммиачный обратный фланцевый на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 65-80 мм	11,33	13,05	5,87	7,18
12,2	ТЕРм12-12-037-03	Клапан аммиачный обратный фланцевый на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	11,85	13,05	5,12	8,96

<i>Фильтры стальные фланцевые для жидкого аммиака на условное давление до 2,5 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-12-038-01	Фильтр стальной фланцевый для жидкого аммиака на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 15-25 мм	11,48	13,05	6,78	7,09
12,2	ТЕРм12-12-038-02	Фильтр стальной фланцевый для жидкого аммиака на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 40-50 мм	12,03	13,05	6,78	7,99

Раздел 12. ОТДЕЛ 13. АРМАТУРА ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

Раздел 1. АРМАТУРА ЗАПОРНАЯ, РЕГУЛИРУЮЩАЯ И ДРОССЕЛИРУЮЩАЯ

<i>Арматура для воды и пара на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-001-01	Арматура для воды и пара на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 50 мм	10,45	13,05	6,64	7,03
12,2	ТЕРм12-13-001-02	Арматура для воды и пара на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	10,37	13,05	6,66	6,29
12,2	ТЕРм12-13-001-03	Арматура для воды и пара на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	10,50	13,05	6,71	6,22
12,2	ТЕРм12-13-001-04	Арматура для воды и пара на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	10,26	13,05	6,67	6,25

<i>Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-002-01	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 10 мм	11,13	13,05	7,07	8,18
12,2	ТЕРм12-13-002-02	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 20 мм	10,95	13,05	6,92	8,23

12,2	ТЕРм12-13-002-03	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 32 мм	10,99	13,05	6,28	8,37
12,2	ТЕРм12-13-002-04	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 50 мм	11,14	13,05	6,46	8,46
12,2	ТЕРм12-13-002-05	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 80 мм	11,08	13,05	6,76	8,44
12,2	ТЕРм12-13-002-06	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	10,22	13,05	6,81	5,73
12,2	ТЕРм12-13-002-07	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 200 мм	9,85	13,05	7,01	5,40
12,2	ТЕРм12-13-002-08	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	9,79	13,05	7,03	5,72
12,2	ТЕРм12-13-002-09	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 300 мм	9,87	13,05	7,04	5,70
12,2	ТЕРм12-13-002-10	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 350 мм	9,74	13,05	6,96	5,88
12,2	ТЕРм12-13-002-11	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 400 мм	9,88	13,05	7,13	5,89

Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с электроприводом

12,2	ТЕРм12-13-003-01	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода 100 мм	9,41	13,05	6,94	5,51
------	------------------	---	------	-------	------	------

Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом

12,2	ТЕРм12-13-004-01	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 10 мм	11,20	13,05	7,07	7,80
12,2	ТЕРм12-13-004-02	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 32 мм	10,81	13,05	6,23	7,92
12,2	ТЕРм12-13-004-03	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 50 мм	10,65	13,05	6,43	6,97
12,2	ТЕРм12-13-004-04	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 80 мм	10,28	13,05	6,83	6,25
12,2	ТЕРм12-13-004-05	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	9,89	13,05	6,90	5,41
12,2	ТЕРм12-13-004-06	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	10,08	13,05	6,90	5,41
12,2	ТЕРм12-13-004-07	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 200 мм	10,57	13,05	6,67	6,33
12,2	ТЕРм12-13-004-08	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	9,46	13,05	7,27	4,93
12,2	ТЕРм12-13-004-09	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 300 мм	10,13	13,05	6,84	5,94

Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с электроприводом

12,2	ТЕРм12-13-005-01	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода 65 мм	10,30	13,05	6,75	6,28
<i>Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-006-01	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	8,75	13,05	5,74	6,58
12,2	ТЕРм12-13-006-02	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	8,78	13,05	5,88	6,57
12,2	ТЕРм12-13-006-03	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 350 мм	8,39	13,05	6,05	6,17
12,2	ТЕРм12-13-006-04	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 400 мм	8,11	13,05	6,21	5,99
12,2	ТЕРм12-13-006-05	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 450 мм	8,42	13,05	6,15	6,12
<i>Арматура для пара на условное давление 10 МПа с электроприводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-007-01	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	8,71	13,05	5,76	6,52
12,2	ТЕРм12-13-007-02	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 250 мм	8,75	13,05	5,89	6,53
12,2	ТЕРм12-13-007-03	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 400 мм	8,29	13,05	6,14	6,09
12,2	ТЕРм12-13-007-04	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 450 мм	8,42	13,05	6,19	6,15
<i>Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-008-01	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 65 мм	10,60	13,05	7,21	5,99
12,2	ТЕРм12-13-008-02	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	8,70	13,05	5,77	6,66
12,2	ТЕРм12-13-008-03	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 125 мм	8,92	13,05	5,96	6,69
12,2	ТЕРм12-13-008-04	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	8,67	13,05	5,86	6,58
12,2	ТЕРм12-13-008-05	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 175 мм	8,80	13,05	5,95	6,50
12,2	ТЕРм12-13-008-06	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 225 мм	8,76	13,05	6,06	6,44
12,2	ТЕРм12-13-008-07	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	8,49	13,05	6,25	6,12
<i>Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-009-01	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 65 мм	10,28	13,05	7,29	5,32

12,2	ТЕРм12-13-009-02	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	8,63	13,05	5,78	6,54
12,2	ТЕРм12-13-009-03	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	8,49	13,05	5,86	6,43
12,2	ТЕРм12-13-009-04	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 175 мм	8,54	13,05	6,01	6,20
12,2	ТЕРм12-13-009-05	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 225 мм	8,33	13,05	6,05	6,10

Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом

12,2	ТЕРм12-13-010-01	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 65 мм	11,05	13,05	7,19	6,62
12,2	ТЕРм12-13-010-02	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	10,19	13,05	7,16	5,63
12,2	ТЕРм12-13-010-03	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	9,74	13,05	7,13	6,00
12,2	ТЕРм12-13-010-04	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 175 мм	9,46	13,05	7,23	5,72
12,2	ТЕРм12-13-010-05	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 225 мм	8,44	13,05	6,11	6,96
12,2	ТЕРм12-13-010-06	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	9,10	13,05	7,35	5,47
12,2	ТЕРм12-13-010-07	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 300 мм	9,22	13,05	6,33	6,74

Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом

12,2	ТЕРм12-13-011-01	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 20 мм	10,34	13,05	7,46	6,33
12,2	ТЕРм12-13-011-02	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 65 мм	10,41	13,05	7,25	5,66
12,2	ТЕРм12-13-011-03	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	10,00	13,05	7,26	5,32
12,2	ТЕРм12-13-011-04	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	9,69	13,05	7,08	5,89
12,2	ТЕРм12-13-011-05	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 175 мм	9,24	13,05	7,34	4,73
12,2	ТЕРм12-13-011-06	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 225 мм	8,38	13,05	6,11	6,90
12,2	ТЕРм12-13-011-07	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 250 мм	9,03	13,05	7,38	5,42
12,2	ТЕРм12-13-011-08	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 300 мм	9,13	13,05	6,29	6,73

Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом

12,2	ТЕРм12-13-012-01	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 10 мм	10,37	13,05	7,75	6,11
12,2	ТЕРм12-13-012-02	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 50 мм	11,01	13,05	6,78	6,39
12,2	ТЕРм12-13-012-03	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	8,58	13,05	5,78	6,54
12,2	ТЕРм12-13-012-04	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 175 мм	8,54	13,05	5,98	6,19
12,2	ТЕРм12-13-012-05	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 200 мм	8,41	13,05	6,04	6,13
12,2	ТЕРм12-13-012-06	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	8,28	13,05	6,33	5,84
12,2	ТЕРм12-13-012-07	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 300 мм	8,26	13,05	6,24	5,81

Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом

12,2	ТЕРм12-13-013-01	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	8,55	13,05	5,80	6,46
12,2	ТЕРм12-13-013-02	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 175 мм	8,50	13,05	6,00	6,14
12,2	ТЕРм12-13-013-03	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 200 мм	8,48	13,05	6,09	6,06
12,2	ТЕРм12-13-013-04	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 250 мм	8,31	13,05	6,35	5,78
12,2	ТЕРм12-13-013-05	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 300 мм	8,18	13,05	6,24	5,76

Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом

12,2	ТЕРм12-13-014-01	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 10 мм	10,87	13,05	7,86	6,85
12,2	ТЕРм12-13-014-02	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 20 мм	10,63	13,05	7,67	6,69
12,2	ТЕРм12-13-014-03	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 50 мм	10,02	13,05	7,21	5,29
12,2	ТЕРм12-13-014-04	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	9,66	13,05	7,10	6,03
12,2	ТЕРм12-13-014-05	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	9,16	13,05	7,09	5,22
12,2	ТЕРм12-13-014-06	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 200 мм	8,81	13,05	6,14	6,25
12,2	ТЕРм12-13-014-07	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	8,62	13,05	6,36	5,93

12,2	ТЕРм12-13-014-08	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 300 мм	8,86	13,05	6,37	6,07
<i>Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-015-01	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 20 мм	10,27	13,05	7,72	5,54
12,2	ТЕРм12-13-015-02	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 50 мм	10,33	13,05	7,35	5,55
12,2	ТЕРм12-13-015-03	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	9,97	13,05	7,16	6,51
12,2	ТЕРм12-13-015-04	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	9,76	13,05	7,07	5,89
12,2	ТЕРм12-13-015-05	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 200 мм	9,13	13,05	6,14	6,90
12,2	ТЕРм12-13-015-06	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 250 мм	9,03	13,05	6,43	6,38
12,2	ТЕРм12-13-015-07	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 300 мм	9,06	13,05	6,39	6,44
12,2	ТЕРм12-13-015-08	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 350 мм	8,89	13,05	6,56	6,08
12,2	ТЕРм12-13-015-09	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 400 мм	9,09	13,05	6,47	6,34
<i>Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-016-01	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 10 мм	10,88	13,05	7,83	7,23
12,2	ТЕРм12-13-016-02	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 20 мм	10,71	13,05	7,69	6,89
12,2	ТЕРм12-13-016-03	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 40 мм	11,05	13,05	6,70	6,75
12,2	ТЕРм12-13-016-04	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	8,51	13,05	5,93	6,30
12,2	ТЕРм12-13-016-05	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	8,71	13,05	6,01	6,37
12,2	ТЕРм12-13-016-06	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 200 мм	8,68	13,05	6,37	6,04
<i>Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-017-01	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 20 мм	10,38	13,05	7,74	5,41
12,2	ТЕРм12-13-017-02	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 40 мм	10,07	13,05	6,77	5,42
12,2	ТЕРм12-13-017-03	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	8,46	13,05	5,93	6,26

12,2	ТЕРм12-13-017-04	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	8,04	13,05	6,03	6,03
12,2	ТЕРм12-13-017-05	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 175 мм	8,67	13,05	5,96	6,34
12,2	ТЕРм12-13-017-06	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 200 мм	8,16	13,05	6,39	5,74
12,2	ТЕРм12-13-017-07	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 250 мм	7,99	13,05	6,46	5,51

Раздел 2. АРМАТУРА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ

Арматура для воды и пара на условное давление 2,5 МПа

12,2	ТЕРм12-13-050-01	Арматура для воды и пара на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода 250 мм	9,44	13,05	7,05	5,31
------	------------------	---	------	-------	------	------

Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа

12,2	ТЕРм12-13-051-01	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр условного прохода: 20 мм	11,02	13,05	6,19	7,64
12,2	ТЕРм12-13-051-02	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	10,78	13,05	6,50	7,35

Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа

12,2	ТЕРм12-13-052-01	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 20-25 мм	10,74	13,05	6,82	8,24
12,2	ТЕРм12-13-052-02	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 32 мм	10,97	13,05	6,79	8,34
12,2	ТЕРм12-13-052-03	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	10,88	13,05	6,44	7,29
12,2	ТЕРм12-13-052-04	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	10,45	13,05	6,53	6,25
12,2	ТЕРм12-13-052-05	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	10,67	13,05	6,63	6,31
12,2	ТЕРм12-13-052-06	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	10,43	13,05	6,62	6,48

Арматура для пара на условное давление 10 МПа

12,2	ТЕРм12-13-053-01	Арматура для пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 20 мм	8,77	13,05	7,58	4,16
12,2	ТЕРм12-13-053-02	Арматура для пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	8,15	13,05	6,00	6,27

Арматура для пара на условное давление 20 МПа

12,2	ТЕРм12-13-054-01	Арматура для пара на условное давление 20 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм	8,85	13,05	7,83	4,17
12,2	ТЕРм12-13-054-02	Арматура для пара на условное давление 20 МПа, диаметр условного прохода: 65 мм	11,04	13,05	7,08	7,02
12,2	ТЕРм12-13-054-03	Арматура для пара на условное давление 20 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	9,03	13,05	5,64	7,12
12,2	ТЕРм12-13-054-04	Арматура для пара на условное давление 20 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	8,82	13,05	5,73	6,85
12,2	ТЕРм12-13-054-05	Арматура для пара на условное давление 20 МПа, диаметр условного прохода: 175 мм	8,83	13,05	6,05	6,16

Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа

12,2	ТЕРм12-13-055-01	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр условного прохода: 65 мм	10,70	13,05	7,08	6,16
12,2	ТЕРм12-13-055-02	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	10,75	13,05	6,99	6,72
12,2	ТЕРм12-13-055-03	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	10,30	13,05	6,89	7,06
12,2	ТЕРм12-13-055-04	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр условного прохода: 175 мм	10,28	13,05	6,86	7,00

12,2	ТЕРм12-13-055-05	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр условного прохода: 225 мм	9,27	13,05	6,09	7,11
12,2	ТЕРм12-13-055-06	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	9,29	13,05	6,12	7,23
<i>Арматура для пара на условное давление 40 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-13-056-01	Арматура для пара на условное давление 40 МПа, диаметр условного прохода: 20 мм	8,57	13,05	7,07	4,19
12,2	ТЕРм12-13-056-02	Арматура для пара на условное давление 40 МПа, диаметр условного прохода: 175 мм	8,88	13,05	6,12	6,16
<i>Арматура для воды на условное давление 50 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-13-057-01	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 20 мм	9,85	13,05	7,23	7,27
12,2	ТЕРм12-13-057-02	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм	11,10	13,05	7,08	7,51
12,2	ТЕРм12-13-057-03	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	10,49	13,05	6,97	7,57
12,2	ТЕРм12-13-057-04	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	9,49	13,05	5,89	7,95
12,2	ТЕРм12-13-057-05	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	9,36	13,05	6,26	7,05
12,2	ТЕРм12-13-057-06	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	9,44	13,05	6,20	7,22
12,2	ТЕРм12-13-057-07	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	9,59	13,05	6,26	7,27
12,2	ТЕРм12-13-057-08	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 325 мм	9,50	13,05	6,29	7,19
12,2	ТЕРм12-13-057-09	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 350 мм	9,63	13,05	6,24	7,35
12,2	ТЕРм12-13-057-10	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	9,09	13,05	6,48	6,37
<i>Арматура для пара на условное давление 80 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-13-058-01	Арматура для пара на условное давление 80 МПа, диаметр условного прохода: 20 мм	8,88	13,05	7,86	4,14
12,2	ТЕРм12-13-058-02	Арматура для пара на условное давление 80 МПа, диаметр условного прохода: 40 мм	10,87	13,05	6,65	6,96
12,2	ТЕРм12-13-058-03	Арматура для пара на условное давление 80 МПа, диаметр условного прохода: 125 мм	8,03	13,05	6,03	5,99
12,2	ТЕРм12-13-058-04	Арматура для пара на условное давление 80 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	8,33	13,05	6,17	5,99
12,2	ТЕРм12-13-058-05	Арматура для пара на условное давление 80 МПа, диаметр условного прохода: 325 мм	8,58	13,05	6,27	5,96
<i>Раздел 3. АРМАТУРА ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК И ХИМВОДООЧИСТОК</i>						
<i>Арматура стальная фланцевая на условное давление до 6,4 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-13-070-01	Арматура стальная фланцевая на условное давление до 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 40-50 мм	11,76	13,05	6,58	9,24
12,2	ТЕРм12-13-070-02	Арматура стальная фланцевая на условное давление до 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	11,81	13,05	6,54	8,84
12,2	ТЕРм12-13-070-03	Арматура стальная фланцевая на условное давление до 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	11,71	13,05	6,67	8,70
<i>Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-13-071-01	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 25 мм	12,04	13,05	6,65	9,45
12,2	ТЕРм12-13-071-02	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 40 мм	12,05	13,05	6,64	9,38

12,2	ТЕРм12-13-071-03	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм	11,96	13,05	6,65	9,24
12,2	ТЕРм12-13-071-04	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	11,55	13,05	6,64	8,69
12,2	ТЕРм12-13-071-05	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	11,39	13,05	6,65	8,58
12,2	ТЕРм12-13-071-06	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 125 мм	11,91	13,05	6,55	8,87
12,2	ТЕРм12-13-071-07	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	11,62	13,05	6,66	8,79
12,2	ТЕРм12-13-071-08	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	11,50	13,05	6,69	8,82
12,2	ТЕРм12-13-071-09	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	11,27	13,05	6,67	8,36
12,2	ТЕРм12-13-071-10	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	11,19	13,05	6,66	8,27
<i>Арматура чугунная муфтовая на условное давление до 1 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-13-072-01	Арматура чугунная муфтовая на условное давление до 1 МПа, диаметр условного прохода 20-25 мм	12,03	13,05	6,76	9,39
<i>Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-13-073-01	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 10-25 мм	12,25	13,05	6,36	9,91
12,2	ТЕРм12-13-073-02	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 32-42 мм	12,20	13,05	6,35	9,72
12,2	ТЕРм12-13-073-03	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм	12,07	13,05	6,30	9,57
12,2	ТЕРм12-13-073-04	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	12,11	13,05	6,41	9,16
12,2	ТЕРм12-13-073-05	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	11,93	13,05	6,48	8,99
12,2	ТЕРм12-13-073-06	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	11,95	13,05	6,40	8,92
12,2	ТЕРм12-13-073-07	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	11,71	13,05	6,46	8,75

12,2	ТЕРм12-13-073-08	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	11,72	13,05	6,51	8,59
12,2	ТЕРм12-13-073-09	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	11,57	13,05	6,45	8,47

Раздел 13. ОТДЕЛ 14. АРМАТУРА ДЛЯ КИСЛОРОДНЫХ УСТАНОВОК

Раздел 1. ВЕНТИЛИ ЛАТУННЫЕ

Вентили латунные запорные теплые низкого давления

12,2	ТЕРм12-14-001-01	Вентиль латунный запорный теплый низкого давления, диаметр условного прохода: 25 мм	11,96	13,05	7,36	9,42
12,2	ТЕРм12-14-001-02	Вентиль латунный запорный теплый низкого давления, диаметр условного прохода: 40 мм	12,01	13,05	7,36	10,51
12,2	ТЕРм12-14-001-03	Вентиль латунный запорный теплый низкого давления, диаметр условного прохода: 60 мм	11,96	13,05	7,36	11,17
12,2	ТЕРм12-14-001-04	Вентиль латунный запорный теплый низкого давления, диаметр условного прохода: 80 мм	11,74	13,05	7,36	11,17
12,2	ТЕРм12-14-001-05	Вентиль латунный запорный теплый низкого давления, диаметр условного прохода: 100 мм	11,91	13,05	7,29	10,72

Вентили латунные запорные холодные низкого давления

12,2	ТЕРм12-14-002-01	Вентиль латунный запорный холодный низкого давления, диаметр условного прохода: 20 мм	11,66	13,05	7,36	8,41
12,2	ТЕРм12-14-002-02	Вентиль латунный запорный холодный низкого давления, диаметр условного прохода: 32 мм	12,09	13,05	7,36	9,55
12,2	ТЕРм12-14-002-03	Вентиль латунный запорный холодный низкого давления, диаметр условного прохода: 50 мм	11,81	13,05	7,36	10,51

Вентили латунные дроссельные холодные высокого давления

12,2	ТЕРм12-14-003-01	Вентиль латунный дроссельный холодный высокого давления, диаметр условного прохода: 6 мм	11,19	13,05	7,24	10,36
12,2	ТЕРм12-14-003-02	Вентиль латунный дроссельный холодный высокого давления, диаметр условного прохода: 12 мм	11,14	13,05	7,27	10,61

Вентили латунные дроссельные холодные низкого давления с электроприводом

12,2	ТЕРм12-14-004-01	Вентиль латунный дроссельный холодный низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 10 мм	11,92	13,05	6,95	9,08
12,2	ТЕРм12-14-004-02	Вентиль латунный дроссельный холодный низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 40 мм	11,06	13,05	7,22	10,71

Раздел 2. ВЕНТИЛИ СТАЛЬНЫЕ

Вентили стальные низкого давления

12,2	ТЕРм12-14-020-01	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 20 мм	11,63	13,05	7,23	8,87
12,2	ТЕРм12-14-020-02	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 32 мм	11,49	13,05	7,25	9,67
12,2	ТЕРм12-14-020-03	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 50 мм	11,04	13,05	7,31	10,62
12,2	ТЕРм12-14-020-04	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 80 мм	10,91	13,05	7,21	11,21
12,2	ТЕРм12-14-020-05	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 100 мм	10,64	13,05	7,27	11,00
12,2	ТЕРм12-14-020-06	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 150 мм	9,81	13,05	7,28	7,71
12,2	ТЕРм12-14-020-07	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 200 мм	9,76	13,05	7,26	7,30
12,2	ТЕРм12-14-020-08	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 250 мм	9,07	13,05	7,30	7,20

<i>Вентили стальные высокого давления</i>						
12,2	ТЕРм12-14-021-01	Вентиль стальной высокого давления, диаметр условного прохода 100 мм	11,05	13,05	7,05	10,40
<i>Вентили стальные низкого давления с электроприводом</i>						
12,2	ТЕРм12-14-022-01	Вентиль стальной низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 32 мм	11,81	13,05	6,87	9,22
12,2	ТЕРм12-14-022-02	Вентиль стальной низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 50 мм	11,80	13,05	6,98	10,11
12,2	ТЕРм12-14-022-03	Вентиль стальной низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 80 мм	11,45	13,05	6,88	10,79
12,2	ТЕРм12-14-022-04	Вентиль стальной низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	11,18	13,05	7,08	10,49
12,2	ТЕРм12-14-022-05	Вентиль стальной низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	11,15	13,05	7,03	9,83
<i>Раздел 3. ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ</i>						
<i>Задвижки стальные блочные низкого давления с электроприводом</i>						
12,2	ТЕРм12-14-033-01	Задвижка стальная блочная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 300 мм	8,84	13,05	7,20	4,41
12,2	ТЕРм12-14-033-02	Задвижка стальная блочная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 400 мм	8,96	13,05	7,21	4,52
12,2	ТЕРм12-14-033-03	Задвижка стальная блочная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 600 мм	9,59	13,05	7,18	5,04
<i>Раздел 4. ЗАСЛОНКИ СТАЛЬНЫЕ</i>						
<i>Заслонки стальные холодные низкого давления</i>						
12,2	ТЕРм12-14-044-01	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 50 мм	12,30	13,05	7,36	8,87
12,2	ТЕРм12-14-044-02	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 100 мм	11,99	13,05	7,36	11,34
12,2	ТЕРм12-14-044-03	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 160 мм	11,92	13,05	7,16	9,71
12,2	ТЕРм12-14-044-04	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 200 мм	11,13	13,05	7,02	7,10
12,2	ТЕРм12-14-044-05	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 300 мм	11,10	13,05	7,00	7,32
12,2	ТЕРм12-14-044-06	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 400 мм	11,03	13,05	6,97	7,00
12,2	ТЕРм12-14-044-07	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 500 мм	10,65	13,05	7,12	6,92
12,2	ТЕРм12-14-044-08	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 600 мм	10,54	13,05	7,14	6,91
12,2	ТЕРм12-14-044-09	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 800 мм	10,40	13,05	7,12	6,67
<i>Заслонки стальные холодные низкого давления с электроприводом</i>						
12,2	ТЕРм12-14-045-01	Заслонка стальная холодная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	11,06	13,05	7,15	7,50
12,2	ТЕРм12-14-045-02	Заслонка стальная холодная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 200 мм	11,39	13,05	7,14	7,42
12,2	ТЕРм12-14-045-03	Заслонка стальная холодная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 300 мм	11,35	13,05	7,13	7,49

12,2	ТЕРм12-14-045-04	Заслонка стальная холодная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 400 мм	11,33	13,05	7,13	7,14
12,2	ТЕРм12-14-045-05	Заслонка стальная холодная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 500 мм	10,83	13,05	7,21	7,12
12,2	ТЕРм12-14-045-06	Заслонка стальная холодная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 600 мм	10,61	13,05	7,23	7,19

Заслонки стальные переключающие низкого давления с пневмоприводом

12,2	ТЕРм12-14-046-01	Заслонка стальная переключающая низкого давления с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 400 мм	11,09	13,05	6,95	7,17
12,2	ТЕРм12-14-046-02	Заслонка стальная переключающая низкого давления с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 600 мм	10,37	13,05	7,17	7,26
12,2	ТЕРм12-14-046-03	Заслонка стальная переключающая низкого давления с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 1000 мм	9,62	13,05	7,22	5,67

Раздел 5. КЛАПАНЫ ЛАТУННЫЕ, СТАЛЬНЫЕ И ЧУГУННЫЕ

Клапаны латунные низкого давления

12,2	ТЕРм12-14-062-01	Клапан латунный низкого давления, диаметр условного прохода: 25 мм	12,12	13,05	7,36	9,55
12,2	ТЕРм12-14-062-02	Клапан латунный низкого давления, диаметр условного прохода: 50 мм	11,75	13,05	7,36	10,51
12,2	ТЕРм12-14-062-03	Клапан латунный низкого давления, диаметр условного прохода: 80 мм	11,60	13,05	7,07	11,21
12,2	ТЕРм12-14-062-04	Клапан латунный низкого давления, диаметр условного прохода: 150 мм	10,83	13,05	7,24	11,01
12,2	ТЕРм12-14-062-05	Клапан латунный низкого давления, диаметр условного прохода: 250 мм	10,01	13,05	7,23	7,58

Клапаны латунные высокого давления

12,2	ТЕРм12-14-063-01	Клапан латунный высокого давления, диаметр условного прохода: 6 мм	10,11	13,05	7,34	8,12
12,2	ТЕРм12-14-063-02	Клапан латунный высокого давления, диаметр условного прохода: 10 мм	10,11	13,05	7,34	8,12
12,2	ТЕРм12-14-063-03	Клапан латунный высокого давления, диаметр условного прохода: 20 мм	10,67	13,05	7,34	8,76

Клапаны стальные низкого давления

12,2	ТЕРм12-14-064-01	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 25 мм	12,00	13,05	6,98	7,43
12,2	ТЕРм12-14-064-02	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 50 мм	11,51	13,05	7,19	7,43
12,2	ТЕРм12-14-064-03	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 80 мм	11,24	13,05	6,99	7,88
12,2	ТЕРм12-14-064-04	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 100 мм	10,90	13,05	7,13	7,35
12,2	ТЕРм12-14-064-05	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 150 мм	10,86	13,05	7,16	7,30
12,2	ТЕРм12-14-064-06	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 200 мм	11,21	13,05	7,11	7,75
12,2	ТЕРм12-14-064-07	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 300 мм	11,51	13,05	7,00	7,54
12,2	ТЕРм12-14-064-08	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 400 мм	11,29	13,05	7,06	7,33
12,2	ТЕРм12-14-064-09	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 600 мм	11,01	13,05	7,15	7,19

Клапаны чугунные переключающие с пневмоприводом

12,2	ТЕРм12-14-065-01	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 80 мм	11,34	13,05	7,12	8,20
12,2	ТЕРм12-14-065-02	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	11,07	13,05	7,15	7,26
12,2	ТЕРм12-14-065-03	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	10,43	13,05	7,23	7,03
12,2	ТЕРм12-14-065-04	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 250 мм	10,48	13,05	7,20	7,10
12,2	ТЕРм12-14-065-05	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 300 мм	10,24	13,05	7,25	7,05
12,2	ТЕРм12-14-065-06	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 400 мм	9,27	13,05	7,20	4,65
12,2	ТЕРм12-14-065-07	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 500 мм	9,37	13,05	7,22	4,78
12,2	ТЕРм12-14-065-08	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 600 мм	9,36	13,05	7,18	4,91
12,2	ТЕРм12-14-065-09	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 800 мм	10,01	13,05	7,14	5,31

Раздел 14. ОТДЕЛ 15. ПРИВОДЫ ДИСТАНЦИОННЫЕ

Приводы одинарные ручные с чугунной колонкой и шарнирными соединениями

12,2	ТЕРм12-15-001-01	Привод одинарный ручной с чугунной колонкой и шарнирным соединением, количество штанг: 1	11,08	13,05	8,24	8,30
12,2	ТЕРм12-15-001-02	Привод одинарный ручной с чугунной колонкой и шарнирным соединением, количество штанг: 2	11,54	13,05	7,93	9,34
12,2	ТЕРм12-15-001-03	Привод одинарный ручной с чугунной колонкой и шарнирным соединением, количество штанг: 3	11,24	13,05	7,69	8,23

Приводы двойные ручные с чугунной колонкой и шарнирными соединениями

12,2	ТЕРм12-15-002-01	Привод двойной ручной с чугунной колонкой и шарнирным соединением, количество штанг: 1	11,34	13,05	7,56	8,35
12,2	ТЕРм12-15-002-02	Привод двойной ручной с чугунной колонкой и шарнирным соединением, количество штанг: 2	11,35	13,05	7,42	8,26

Электроприводы колонковые

12,2	ТЕРм12-15-003-01	Электропривод колонковый, масса: 27 кг	9,99	13,05	8,93	13,05
12,2	ТЕРм12-15-003-02	Электропривод колонковый, масса: 109 кг	10,76	13,05	8,83	13,05
12,2	ТЕРм12-15-003-03	Электропривод колонковый, масса: 145 кг	10,94	13,05	8,80	13,05
12,2	ТЕРм12-15-003-04	Электропривод колонковый, масса: 209 кг	10,14	13,05	8,96	13,05

Раздел 15. ОТДЕЛ 16. ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМ ПЛАСТИЧНОЙ СМАЗКИ

Узлы централизованной системы пластичной смазки

12,2	ТЕРм12-16-001-01	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 15 мм	10,13	13,05	7,11	6,83
12,2	ТЕРм12-16-001-02	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 20 мм	10,16	13,05	7,14	6,70
12,2	ТЕРм12-16-001-03	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 25 мм	9,88	13,05	7,07	6,42
12,2	ТЕРм12-16-001-04	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 32 мм	9,62	13,05	7,03	6,19

12,2	ТЕРм12-16-001-05	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 40 мм	9,52	13,05	7,01	6,14
12,2	ТЕРм12-16-001-06	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 50 мм	10,19	13,05	6,94	6,48
12,2	ТЕРм12-16-001-07	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 65 мм	9,84	13,05	6,93	6,36

Аппараты и приборы для систем пластичной смазки

12,2	ТЕРм12-16-002-01	Насос ручной ПРТ-М	13,05	13,05	-	13,05
12,2	ТЕРм12-16-002-02	Блок переключения смазочный типа БПС-21, БПС-22	13,05	13,05	-	13,05
12,2	ТЕРм12-16-002-03	Распределитель линейный двух- и четырехходовый типа РРЭ, РЧЭ-11, РЧР	13,05	13,05	-	13,05
12,2	ТЕРм12-16-002-04	Клапан обратный КОГ-15	13,05	13,05	-	13,04
12,2	ТЕРм12-16-002-05	Фильтр сетчатый 16-250-2	13,06	13,05	-	13,00

Питатели двухлинейные

12,2	ТЕРм12-16-003-01	Питатель двухлинейный с разводящим трубопроводом типа: 2-0200-1, 2-0500-1, 2-1000-1, 2-2500-1, одноотводный	11,47	13,05	7,07	7,19
12,2	ТЕРм12-16-003-02	Питатель двухлинейный с разводящим трубопроводом типа: 2-0200-2, 2-0500-2, 2-1000-2, двухотводный	11,62	13,05	7,06	7,21
12,2	ТЕРм12-16-003-03	Питатель двухлинейный с разводящим трубопроводом типа: 2-0200-3, 2-0500-3, трехотводный	11,71	13,05	7,05	7,21
12,2	ТЕРм12-16-003-04	Питатель двухлинейный с разводящим трубопроводом типа: 2-0200-4, 2-0500-4, четырехотводный	11,83	13,05	7,04	7,28

Раздел 16. ОТДЕЛ 17. МАСЛОПРОВОДЫ ОБОРУДОВАНИЯ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

Маслопроводы турбин и генераторов

12,2	ТЕРм12-17-001-01	Маслопровод турбин и генераторов, мощность: до 40 тыс. кВт	9,86	13,05	7,54	6,02
12,2	ТЕРм12-17-001-02	Маслопровод турбин и генераторов, мощность: до 200 тыс. кВт	9,68	13,05	7,54	5,76
12,2	ТЕРм12-17-001-03	Маслопровод турбин и генераторов, мощность: более 200 тыс. кВт	9,58	13,05	7,53	5,37

Маслопроводы машинного зала

12,2	ТЕРм12-17-002-01	Маслопровод машинного зала	9,67	13,05	7,52	5,80
------	------------------	----------------------------	------	-------	------	------

Раздел 17. ОТДЕЛ 18. ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ И СЕКЦИЙ ТРУБОПРОВОДОВ

Раздел 1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ТРУБОПРОВОДОВ

Изготовление узлов трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемых в помещениях или на открытых

12,2	ТЕРм12-18-001-01	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	11,05	13,05	7,84	9,29
12,2	ТЕРм12-18-001-02	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 18 мм	10,98	13,05	7,75	9,04
12,2	ТЕРм12-18-001-03	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	10,95	13,05	7,75	8,86

12,2	ТЕРм12-18-001-16	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	8,87	13,05	7,68	5,41
12,2	ТЕРм12-18-001-17	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,07	13,05	7,66	5,73
12,2	ТЕРм12-18-001-18	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,05	13,05	7,72	5,62
12,2	ТЕРм12-18-001-19	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 630 мм	10,29	13,05	7,77	7,50
<i>Изготовление узлов трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемых в дизельных, насосно-</i>						
12,2	ТЕРм12-18-002-01	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 14 мм	11,07	13,05	7,90	9,33
12,2	ТЕРм12-18-002-02	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 18 мм	10,96	13,05	7,78	9,12
12,2	ТЕРм12-18-002-03	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 25 мм	10,85	13,05	7,70	8,84
12,2	ТЕРм12-18-002-04	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 32 мм	10,74	13,05	7,62	8,60
12,2	ТЕРм12-18-002-05	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 38 мм	10,67	13,05	7,56	8,57
12,2	ТЕРм12-18-002-06	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,63	13,05	7,48	8,44
12,2	ТЕРм12-18-002-07	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,71	13,05	7,67	8,34

12,2	ТЕРм12-18-002-08	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,51	13,05	7,62	6,29
12,2	ТЕРм12-18-002-09	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,35	13,05	7,61	6,09
12,2	ТЕРм12-18-002-10	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,27	13,05	7,65	5,95
12,2	ТЕРм12-18-002-11	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,17	13,05	7,64	5,83
12,2	ТЕРм12-18-002-12	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,99	13,05	7,63	5,70
12,2	ТЕРм12-18-002-13	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,14	13,05	7,68	5,44
12,2	ТЕРм12-18-002-14	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 273 мм	8,82	13,05	7,65	5,42
12,2	ТЕРм12-18-002-15	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 325 мм	8,79	13,05	7,66	5,40
12,2	ТЕРм12-18-002-16	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 377 мм	8,72	13,05	7,67	5,40
12,2	ТЕРм12-18-002-17	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 426 мм	8,71	13,05	7,67	5,60
12,2	ТЕРм12-18-002-18	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 530 мм	8,37	13,05	7,69	5,39

Изготовление узлов трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемых в помещениях или на открытых площадках в

12,2	ТЕРм12-18-003-01	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	11,08	13,05	7,42	8,50
12,2	ТЕРм12-18-003-02	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,96	13,05	7,41	7,53
12,2	ТЕРм12-18-003-03	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,83	13,05	7,48	6,95
12,2	ТЕРм12-18-003-04	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,65	13,05	7,47	6,66
12,2	ТЕРм12-18-003-05	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,50	13,05	7,43	6,53
12,2	ТЕРм12-18-003-06	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,51	13,05	7,34	6,55
12,2	ТЕРм12-18-003-07	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,43	13,05	7,33	6,48
12,2	ТЕРм12-18-003-08	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,16	13,05	7,45	6,28
12,2	ТЕРм12-18-003-09	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,03	13,05	7,43	6,21
12,2	ТЕРм12-18-003-10	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,99	13,05	7,40	6,19
12,2	ТЕРм12-18-003-11	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,77	13,05	7,41	6,12
12,2	ТЕРм12-18-003-12	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,89	13,05	7,40	6,15

12,2	ТЕРм12-18-003-13	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,89	13,05	7,37	6,16
------	------------------	--	------	-------	------	------

Изготовление узлов трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемых в дизельных, насосно-компрессорных,

12,2	ТЕРм12-18-004-01	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 45 мм	11,03	13,05	7,48	8,47
12,2	ТЕРм12-18-004-02	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 57 мм	11,00	13,05	7,47	7,75
12,2	ТЕРм12-18-004-03	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,81	13,05	7,50	7,03
12,2	ТЕРм12-18-004-04	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,64	13,05	7,49	6,73
12,2	ТЕРм12-18-004-05	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,52	13,05	7,40	6,60
12,2	ТЕРм12-18-004-06	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,60	13,05	7,33	6,61
12,2	ТЕРм12-18-004-07	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,47	13,05	7,29	6,57
12,2	ТЕРм12-18-004-08	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,27	13,05	7,37	6,35
12,2	ТЕРм12-18-004-09	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,13	13,05	7,34	6,26
12,2	ТЕРм12-18-004-10	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,11	13,05	7,34	6,24
12,2	ТЕРм12-18-004-11	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,93	13,05	7,38	6,17
12,2	ТЕРм12-18-004-12	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,97	13,05	7,36	6,18
12,2	ТЕРм12-18-004-13	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,00	13,05	7,33	6,20

Изготовление узлов трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемых в помещениях или на открытых площадках в

12,2	ТЕРм12-18-005-01	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,83	13,05	7,54	8,93
12,2	ТЕРм12-18-005-02	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,73	13,05	7,52	8,33
12,2	ТЕРм12-18-005-03	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,59	13,05	7,38	8,06
12,2	ТЕРм12-18-005-04	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,46	13,05	7,39	7,85
12,2	ТЕРм12-18-005-05	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,50	13,05	7,35	7,78
12,2	ТЕРм12-18-005-06	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,38	13,05	7,42	7,72
12,2	ТЕРм12-18-005-07	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,38	13,05	7,38	7,12
12,2	ТЕРм12-18-005-08	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,99	13,05	7,57	6,77
12,2	ТЕРм12-18-005-09	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,74	13,05	7,76	6,68
12,2	ТЕРм12-18-005-10	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,56	13,05	7,75	6,66
<i>Изготовление узлов трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемых в дизельных, насосно-компрессорных,</i>						
12,2	ТЕРм12-18-006-01	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,90	13,05	7,34	9,29

12,2	ТЕРм12-18-006-02	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,75	13,05	7,34	8,35
12,2	ТЕРм12-18-006-03	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,67	13,05	7,30	8,17
12,2	ТЕРм12-18-006-04	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,58	13,05	7,28	7,99
12,2	ТЕРм12-18-006-05	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,52	13,05	7,28	7,83
12,2	ТЕРм12-18-006-06	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,50	13,05	7,39	7,81
12,2	ТЕРм12-18-006-07	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,38	13,05	7,42	7,22
12,2	ТЕРм12-18-006-08	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,05	13,05	7,59	6,83
12,2	ТЕРм12-18-006-09	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,91	13,05	7,68	6,74
12,2	ТЕРм12-18-006-10	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,80	13,05	7,78	6,73

Раздел 2. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕКЦИЙ ТРУБОПРОВОДОВ

Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей

12,2	ТЕРм12-18-022-01	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	11,15	13,05	7,03	9,21
12,2	ТЕРм12-18-022-02	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 18 мм	11,08	13,05	6,97	8,97
12,2	ТЕРм12-18-022-03	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	10,98	13,05	7,05	8,76
12,2	ТЕРм12-18-022-04	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 32 мм	10,90	13,05	7,15	8,63

12,2	ТЕРм12-18-023-07	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,61	13,05	7,78	6,82
12,2	ТЕРм12-18-023-08	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,53	13,05	7,94	6,57
12,2	ТЕРм12-18-023-09	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,55	13,05	8,01	6,54
12,2	ТЕРм12-18-023-10	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,48	13,05	8,13	6,46
12,2	ТЕРм12-18-023-11	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,42	13,05	8,20	6,41
12,2	ТЕРм12-18-023-12	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,43	13,05	8,22	6,41
12,2	ТЕРм12-18-023-13	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,42	13,05	8,22	6,44

Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей

12,2	ТЕРм12-18-024-01	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,93	13,05	7,47	8,83
12,2	ТЕРм12-18-024-02	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,90	13,05	7,45	8,61
12,2	ТЕРм12-18-024-03	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,81	13,05	7,41	8,42
12,2	ТЕРм12-18-024-04	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,79	13,05	7,42	8,36
12,2	ТЕРм12-18-024-05	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,85	13,05	7,37	8,38
12,2	ТЕРм12-18-024-06	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	11,00	13,05	7,44	8,30
12,2	ТЕРм12-18-024-07	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	11,09	13,05	7,49	7,70
12,2	ТЕРм12-18-024-08	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,93	13,05	7,71	7,38
12,2	ТЕРм12-18-024-09	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,56	13,05	7,90	7,01
12,2	ТЕРм12-18-024-10	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,40	13,05	7,99	7,11

Раздел 18. ОТДЕЛ 20. ТРУБОПРОВОДЫ НЕФТЕГАЗОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕГО КОМПЛЕКСА

Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ТРУБ УГЛЕРОДИСТОЙ И КАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ

Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более

12,2	ТЕРм12-20-001-01	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 14 мм	8,10	13,05	7,33	13,27
------	------------------	--	------	-------	------	-------

12,2	ТЕРм12-20-001-17	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 426 мм	8,32	13,05	7,67	5,84
12,2	ТЕРм12-20-001-18	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 530 мм	8,40	13,05	7,78	5,72
12,2	ТЕРм12-20-001-19	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 630 мм	8,36	13,05	7,83	5,65
12,2	ТЕРм12-20-001-20	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 820 мм	8,39	13,05	7,79	5,69
12,2	ТЕРм12-20-001-21	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 1020 мм	8,25	13,05	7,84	5,53
12,2	ТЕРм12-20-001-22	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 1220 мм	8,04	13,05	7,77	5,48
12,2	ТЕРм12-20-001-23	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 1420 мм	8,05	13,05	7,81	5,47
12,2	ТЕРм12-20-001-24	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 14 мм	9,72	13,05	8,31	4,90
12,2	ТЕРм12-20-001-25	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 18 мм	9,59	13,05	8,31	4,88
12,2	ТЕРм12-20-001-26	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 25 мм	11,69	13,05	8,33	10,06
12,2	ТЕРм12-20-001-27	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 32 мм	11,50	13,05	8,48	10,01
12,2	ТЕРм12-20-001-28	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 38 мм	11,45	13,05	8,37	9,93
12,2	ТЕРм12-20-001-29	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 45 мм	11,45	13,05	8,37	9,71
12,2	ТЕРм12-20-001-30	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 57 мм	11,23	13,05	8,31	9,35
12,2	ТЕРм12-20-001-31	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 76 мм	10,73	13,05	7,63	9,12
12,2	ТЕРм12-20-001-32	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 89 мм	10,64	13,05	7,76	8,93
12,2	ТЕРм12-20-001-33	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 108 мм	10,84	13,05	7,97	8,67
12,2	ТЕРм12-20-001-34	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 133 мм	10,81	13,05	7,86	8,51
12,2	ТЕРм12-20-001-35	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 159 мм	10,63	13,05	7,83	7,92
12,2	ТЕРм12-20-001-36	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 219 мм	10,18	13,05	7,61	6,45
12,2	ТЕРм12-20-001-37	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 273 мм	10,15	13,05	7,47	6,39
12,2	ТЕРм12-20-001-38	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 325 мм	10,11	13,05	7,52	6,37
12,2	ТЕРм12-20-001-39	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 377 мм	9,95	13,05	7,51	6,27

12,2	ТЕРм12-20-001-40	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 426 мм	9,99	13,05	7,46	6,32
12,2	ТЕРм12-20-001-41	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 530 мм	9,92	13,05	7,43	6,26
12,2	ТЕРм12-20-001-42	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 630 мм	9,99	13,05	7,79	6,33
12,2	ТЕРм12-20-001-43	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 820 мм	9,83	13,05	7,90	6,25
12,2	ТЕРм12-20-001-44	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 1020 мм	9,74	13,05	7,85	6,00
12,2	ТЕРм12-20-001-45	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 1220 мм	9,76	13,05	7,89	6,03
12,2	ТЕРм12-20-001-46	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 1420 мм	9,67	13,05	7,90	6,08
<i>Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более</i>						
12,2	ТЕРм12-20-002-01	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 14 мм	8,05	13,05	7,37	13,23
12,2	ТЕРм12-20-002-02	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 18 мм	8,05	13,05	7,37	12,50
12,2	ТЕРм12-20-002-03	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 25 мм	8,08	13,05	7,37	12,13
12,2	ТЕРм12-20-002-04	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 32 мм	8,14	13,05	7,41	11,78
12,2	ТЕРм12-20-002-05	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 38 мм	8,14	13,05	7,41	11,05
12,2	ТЕРм12-20-002-06	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 45 мм	8,14	13,05	7,41	10,55
12,2	ТЕРм12-20-002-07	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 57 мм	8,19	13,05	7,48	10,39
12,2	ТЕРм12-20-002-08	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 76 мм	8,19	13,05	7,48	9,00
12,2	ТЕРм12-20-002-09	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 89 мм	8,26	13,05	7,55	8,51

12,2	ТЕРм12-20-002-10	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 108 мм	8,23	13,05	7,54	8,50
12,2	ТЕРм12-20-002-11	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 133 мм	8,25	13,05	7,54	7,51
12,2	ТЕРм12-20-002-12	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 159 мм	8,28	13,05	7,59	7,24
12,2	ТЕРм12-20-002-13	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 219 мм	8,34	13,05	7,62	6,69
12,2	ТЕРм12-20-002-14	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 273 мм	8,30	13,05	7,62	6,30
12,2	ТЕРм12-20-002-15	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 325 мм	8,39	13,05	7,69	6,19
12,2	ТЕРм12-20-002-16	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 377 мм	8,33	13,05	7,66	5,99
12,2	ТЕРм12-20-002-17	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 426 мм	8,34	13,05	7,70	5,93
12,2	ТЕРм12-20-002-18	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 530 мм	8,39	13,05	7,76	5,79
12,2	ТЕРм12-20-002-19	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 630 мм	8,51	13,05	7,91	5,72
12,2	ТЕРм12-20-002-20	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 820 мм	8,53	13,05	7,88	5,76
12,2	ТЕРм12-20-002-21	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 1020 мм	8,31	13,05	7,85	5,56

12,2	ТЕРм12-20-002-22	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 1220 мм	8,13	13,05	7,77	5,51
12,2	ТЕРм12-20-002-23	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 1420 мм	8,18	13,05	7,85	5,50
12,2	ТЕРм12-20-002-24	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 14 мм	10,10	13,05	8,57	4,97
12,2	ТЕРм12-20-002-25	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 18 мм	9,98	13,05	8,57	4,94
12,2	ТЕРм12-20-002-26	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 25 мм	11,74	13,05	8,46	10,29
12,2	ТЕРм12-20-002-27	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 32 мм	11,58	13,05	8,56	10,25
12,2	ТЕРм12-20-002-28	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 38 мм	11,53	13,05	8,46	10,11
12,2	ТЕРм12-20-002-29	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 45 мм	11,54	13,05	8,46	9,95
12,2	ТЕРм12-20-002-30	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 57 мм	11,27	13,05	8,46	9,58
12,2	ТЕРм12-20-002-31	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 76 мм	10,88	13,05	7,86	9,34
12,2	ТЕРм12-20-002-32	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 89 мм	10,79	13,05	7,95	9,15
12,2	ТЕРм12-20-002-33	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 108 мм	10,93	13,05	8,12	8,88
12,2	ТЕРм12-20-002-34	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 133 мм	10,96	13,05	8,07	8,71
12,2	ТЕРм12-20-002-35	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 159 мм	10,78	13,05	8,04	8,08
12,2	ТЕРм12-20-002-36	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 219 мм	10,49	13,05	7,80	7,13
12,2	ТЕРм12-20-002-37	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 273 мм	10,45	13,05	7,66	7,05
12,2	ТЕРм12-20-002-38	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 325 мм	10,42	13,05	7,70	7,01
12,2	ТЕРм12-20-002-39	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 377 мм	10,15	13,05	7,71	6,36
12,2	ТЕРм12-20-002-40	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 426 мм	10,20	13,05	7,68	6,41
12,2	ТЕРм12-20-002-41	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 530 мм	10,11	13,05	7,64	6,33
12,2	ТЕРм12-20-002-42	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 630 мм	10,14	13,05	7,99	6,43
12,2	ТЕРм12-20-002-43	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 820 мм	9,98	13,05	8,08	6,33
12,2	ТЕРм12-20-002-44	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 1020 мм	9,87	13,05	8,03	6,07
12,2	ТЕРм12-20-002-45	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 1220 мм	9,91	13,05	8,05	6,12
12,2	ТЕРм12-20-002-46	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 1420 мм	9,84	13,05	8,06	6,15

Итого по смете			9,37	13,05	7,55	7,23
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРМ13						
Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ЯДЕРНЫЕ ПАРПРОИЗВОДЯЩИЕ УСТАНОВКИ						
<i>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ С РЕАКТОРОМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ВОДОВОДЯНЫМ КОРПУСНЫМ (ВВЭР)</i>						
<i>Закладные детали</i>						
13,1	ТЕРМ13-01-001-01	Детали закладные: шахты реактора с каналами измерительными под ионизационные камеры и противовесы	9,40	13,05	8,42	5,91
13,2	ТЕРМ13-01-001-02	Детали закладные: трубопроводов Ду 850	10,81	13,05	9,34	7,53
13,3	ТЕРМ13-01-001-03	Детали закладные: гидроемкости системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ)	10,62	13,05	9,18	7,71
13,4	ТЕРМ13-01-001-04	Детали закладные: компенсатора давления	10,52	13,05	8,98	7,75
13,5	ТЕРМ13-01-001-05	Детали закладные: парогенератора	10,84	13,05	9,38	7,57
13,6	ТЕРМ13-01-001-06	Детали закладные: шахт ревизии оборудования	10,34	13,05	9,48	6,47
13,7	ТЕРМ13-01-001-07	Детали закладные: гнезда универсального	10,42	13,05	9,04	7,62
13,8	ТЕРМ13-01-001-08	Детали закладные: под штангу и блок перемещения приводов системы управления и защиты (СУЗ)	9,63	13,05	9,28	3,69
13,9	ТЕРМ13-01-001-09	Детали закладные: шлюза основного	9,51	13,05	8,55	4,88
13,1	ТЕРМ13-01-001-10	Детали закладные: шлюза аварийного	9,47	13,05	8,53	4,88
<i>Оборудование шахты реактора</i>						
13,1	ТЕРМ13-01-002-01	Оборудование шахты реактора: сильфон разделительный	11,78	13,05	8,27	12,60
13,1	ТЕРМ13-01-002-02	Оборудование шахты реактора: ферма опорная	9,51	13,05	8,66	5,95
13,1	ТЕРМ13-01-002-03	Оборудование шахты реактора: защита сухая	9,48	13,05	8,52	7,33
13,1	ТЕРМ13-01-002-04	Оборудование шахты реактора: защита биологическая	10,10	13,05	9,35	9,40
13,2	ТЕРМ13-01-002-05	Оборудование шахты реактора: тепловая защита корпуса	9,50	13,05	8,56	5,86
13,2	ТЕРМ13-01-002-06	Оборудование шахты реактора: тепловая защита зоны патрубков	11,18	13,05	8,33	8,37
13,2	ТЕРМ13-01-002-07	Оборудование шахты реактора: тепловая защита верхнего блока	11,40	13,05	8,71	8,99
13,2	ТЕРМ13-01-002-08	Механизм перемещения ионизационных камер	11,65	13,05	8,58	9,41
<i>Реактор</i>						
13,2	ТЕРМ13-01-003-01	Корпус реактора сварной, опорное и упорное кольца и детали крепления, комплект колец направляющих	10,46	13,05	7,35	11,05
13,2	ТЕРМ13-01-003-02	Устройства внутрикорпусные реактора	9,64	13,05	9,49	5,62
13,2	ТЕРМ13-01-003-03	Блок верхний и детали главного уплотнения реактора	9,47	13,05	9,49	4,14
13,2	ТЕРМ13-01-003-04	Привод системы управления и защиты (СУЗ) реактора	9,59	13,05	8,67	3,92
13,2	ТЕРМ13-01-003-05	Конструкция металлическая защитная верхнего блока, коробка охлаждения приводов системы управления и защиты (СУЗ) реактора	10,16	13,05	8,95	6,43
<i>Оборудование первого контура</i>						

13,2	ТЕРм13-01-004-01	Оборудование первого контура: трубопровод главный циркуляционный Ду 850 с элементами крепления	9,76	13,05	7,86	6,69
13,3	ТЕРм13-01-004-02	Оборудование первого контура: насос главный циркуляционный	10,55	13,05	9,45	7,36
13,3	ТЕРм13-01-004-03	Оборудование первого контура: парогенератор, коллектор пара и опорная конструкция	10,67	13,05	9,14	13,96
13,3	ТЕРм13-01-004-04	Оборудование первого контура: компенсатор давления с комплектом электронагревателей	9,08	13,05	9,53	3,95
13,3	ТЕРм13-01-004-05	Оборудование первого контура: гидроемкость системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ)	9,25	13,05	9,44	3,70
13,3	ТЕРм13-01-004-06	Оборудование первого контура: бак барботажный	9,92	13,05	9,47	6,28
13,3	ТЕРм13-01-004-07	Оборудование первого контура: деаэратор подпитки, борного регулирования и термический с колонкой деаэрационной	8,96	13,05	8,45	5,84
13,3	ТЕРм13-01-004-08	Оборудование первого контура: теплообменник аварийного расхолаживания	9,10	13,05	8,63	5,78
13,3	ТЕРм13-01-004-09	Оборудование первого контура: теплообменник продувки регенеративный	8,85	13,05	9,08	6,27
13,3	ТЕРм13-01-004-10	Оборудование первого контура: доохладитель продувки	8,59	13,05	9,16	6,30
<i>Трубопроводы первого контура, питательной воды и «острого» пара</i>						
13,3	ТЕРм13-01-005-01	Трубопровод: системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ) с опорами, подвесками, задвижками и обратными стопорными клапанами, диаметр и толщина стенки 351х36 мм	8,46	13,05	6,85	5,73
13,4	ТЕРм13-01-005-02	Трубопровод: компенсации давления с опорами, подвесками, диаметр и толщина стенки 426х40 мм	7,96	13,05	7,02	5,53
13,4	ТЕРм13-01-005-03	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 108 мм	8,87	13,05	7,09	5,58
13,4	ТЕРм13-01-005-04	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 133 мм	8,87	13,05	7,09	5,58
13,4	ТЕРм13-01-005-05	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 159 мм	8,86	13,05	7,07	5,59
13,4	ТЕРм13-01-005-06	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 219 мм	8,84	13,05	7,09	5,62
13,4	ТЕРм13-01-005-07	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 273 мм	8,90	13,05	7,15	5,65
13,4	ТЕРм13-01-005-08	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 325 мм	9,07	13,05	7,31	5,81
13,4	ТЕРм13-01-005-09	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 351 мм	8,59	13,05	6,92	6,01
13,4	ТЕРм13-01-005-10	Трубопровод: питательной воды с опорами, подвесками и обратными клапанами, диаметр и толщина стенки 426х24 мм	9,29	13,05	8,92	5,28
13,4	ТЕРм13-01-005-11	Трубопровод: «острого» пара с опорами и подвесками, диаметр и толщина стенки 630х25 мм	9,13	13,05	9,03	5,14
<i>Оборудование транспортно-технологическое</i>						
13,5	ТЕРм13-01-006-01	Кран мостовой кругового действия	9,62	13,05	8,69	6,25

13,5	ТЕРм13-01-006-02	Рельсы крана мостового кругового действия	10,43	13,05	8,70	6,33
13,5	ТЕРм13-01-006-03	Машина перегрузочная с рельсами	10,32	13,05	9,48	5,81
13,5	ТЕРм13-01-006-04	Гнездо универсальное	10,71	13,05	8,97	15,02
13,5	ТЕРм13-01-006-05	Стеллажи бассейна выдержки	10,32	13,05	9,34	6,41
13,5	ТЕРм13-01-006-06	Гидрозатвор бассейна выдержки с закладной рамой	10,04	13,05	9,25	6,86
13,5	ТЕРм13-01-006-07	Система обнаружения дефектных сборок (СОДС)	9,99	13,05	9,13	5,59
13,5	ТЕРм13-01-006-08	Компенсатор системы обнаружения дефектных сборок (СОДС)	10,24	13,05	8,49	7,45
13,5	ТЕРм13-01-006-09	Механическая часть системы контроля перегрузки (СКП)	10,67	13,05	9,17	8,61
13,5	ТЕРм13-01-006-10	Плиты перекрытия бассейна перегрузки и бассейна выдержки с закладной рамой	9,86	13,05	9,25	4,99
13,6	ТЕРм13-01-006-11	Шлюз: основной	9,52	13,05	8,20	7,93
13,6	ТЕРм13-01-006-12	Шлюз: аварийный	9,76	13,05	7,72	7,95
<i>Оборудование шахты ревизии и разные устройства</i>						
13,6	ТЕРм13-01-007-01	Оборудование шахт ревизии	9,21	13,05	9,02	5,12
13,6	ТЕРм13-01-007-02	Стенды приводов системы управления и защиты (СУЗ), испытания приводов системы управления и защиты (СУЗ) и проверки свежих кассет	10,95	13,05	8,90	8,60
13,6	ТЕРм13-01-007-03	Гайковерт	9,85	13,05	9,53	5,60
13,6	ТЕРм13-01-007-04	Стеллажи приводов системы управления и защиты (СУЗ)	10,20	13,05	9,17	5,78
<i>Индивидуальные испытания систем реакторного отделения</i>						
13,6	ТЕРм13-01-008-01	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: дистиллата (чистого конденсата)	13,05	13,05	-	13,05
13,6	ТЕРм13-01-008-02	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: спецканализации	13,05	13,05	-	13,05
13,6	ТЕРм13-01-008-03	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: подпитки-продувки	13,05	13,05	-	13,05
13,6	ТЕРм13-01-008-04	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: маслосистемы	12,13	13,05	-	4,55
13,7	ТЕРм13-01-008-05	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: маслосистемы ГЦН	13,05	13,05	-	13,05
13,7	ТЕРм13-01-008-06	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: маслосистемы подпиточных насосов	10,78	13,05	-	3,52
13,7	ТЕРм13-01-008-07	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: аварийного и планового расхолаживания	13,05	13,05	-	13,05
13,7	ТЕРм13-01-008-08	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: аварийного охлаждения зоны (CAOЗ-пассивная часть)	13,05	13,05	-	13,05
13,7	ТЕРм13-01-008-09	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: ввода бора	13,05	13,05	-	13,05
13,7	ТЕРм13-01-008-10	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: спринклерной	13,05	13,05	-	13,05
13,7	ТЕРм13-01-008-11	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: впрыска бора высокого давления	13,05	13,05	-	13,05
13,7	ТЕРм13-01-008-12	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: аварийной подпитки парогенератора	13,05	13,05	-	13,05

13,7	ТЕРм13-01-008-13	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: продувки парогенератора	13,05	13,05	-	13,05
13,7	ТЕРм13-01-008-14	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: компенсации давления (объема)	13,05	13,05	-	13,05
13,8	ТЕРм13-01-008-15	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: оргпротечек	13,05	13,05	-	13,05
13,8	ТЕРм13-01-008-16	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: расхоложивания бассейна выдержки	13,05	13,05	-	13,05
13,8	ТЕРм13-01-008-17	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: промконтура	13,05	13,05	-	13,05
13,8	ТЕРм13-01-008-18	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: технической воды группы «В»	13,05	13,05	-	13,05
13,8	ТЕРм13-01-008-19	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: технической воды группы «А»	13,05	13,05	-	13,05
13,8	ТЕРм13-01-008-20	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: греющего пара и конденсата	13,05	13,05	-	13,05
13,8	ТЕРм13-01-008-21	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: реагентного и бакового хозяйства	13,05	13,05	-	13,05
13,8	ТЕРм13-01-008-22	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: паропроводов «острого» пара	11,69	13,05	-	4,28
13,8	ТЕРм13-01-008-23	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: трубопроводов питательной воды	11,73	13,05	-	4,38
13,8	ТЕРм13-01-008-24	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: гидроиспытаний и продувки датчиков КИП	13,05	13,05	-	13,05
13,9	ТЕРм13-01-008-25	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: азота и газовых сдувок	13,05	13,05	-	13,00
13,9	ТЕРм13-01-008-26	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: сжатого воздуха высокого давления	5,48	13,05	-	4,54
13,9	ТЕРм13-01-008-27	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: дожигания водорода	13,05	13,05	-	13,05
13,9	ТЕРм13-01-008-28	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: очистки оргпротечек первого контура (СВО-2)	13,05	13,05	-	13,05
13,9	ТЕРм13-01-008-29	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: очистки теплоносителя (СВО-1)	13,05	13,05	-	13,05
13,9	ТЕРм13-01-008-30	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: хладоснабжения	13,03	13,05	-	12,20
13,9	ТЕРм13-01-008-31	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: трубопроводов дезактивации оборудования и помещений	13,05	13,05	-	13,05
13,9	ТЕРм13-01-008-32	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: обнаружения дефектных сборок	13,05	13,05	-	13,05
<i>Индивидуальные испытания систем спецкорпуса</i>						
13,9	ТЕРм13-01-009-01	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: очистки продувочной воды парогенераторов (СВО-5)	13,05	13,05	-	13,05
13,9	ТЕРм13-01-009-02	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: очистки вод бассейнов выдержки и перегрузки (СВО-4) и слива вод бассейна перегрузки	13,05	13,05	-	13,05
14	ТЕРм13-01-009-03	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: сжатого воздуха и азота	13,05	13,05	-	13,05
14	ТЕРм13-01-009-04	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: паропроводов	12,97	13,05	-	10,83
14	ТЕРм13-01-009-05	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: конденсата греющего пара	13,05	13,05	-	13,05
14	ТЕРм13-01-009-06	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: регенерации борной кислоты (СВО-6)	13,05	13,05	-	13,05
14	ТЕРм13-01-009-07	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: очистки трапных вод (СВО-3)	13,05	13,05	-	13,05

13,1	ТЕРм13-01-009-08	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: очистки вод спецпрачечной (СВО-7)	13,05	13,05	-	13,05
13,1	ТЕРм13-01-009-09	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: трубопроводов уплотняющей воды	13,05	13,05	-	13,05
13,1	ТЕРм13-01-009-10	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: промежуточного узла хранения жидких отходов (ЖХО)	13,05	13,05	-	13,05
13,1	ТЕРм13-01-009-11	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: реагентов (растворный узел)	13,05	13,05	-	13,05
13,1	ТЕРм13-01-009-12	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: установки битумирования	13,05	13,05	-	13,05
13,1	ТЕРм13-01-009-13	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: дезактивации оборудования	13,05	13,05	-	13,05
13,1	ТЕРм13-01-009-14	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: дезактивации помещений	13,05	13,05	-	13,05
13,1	ТЕРм13-01-009-15	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: технической воды	13,05	13,05	-	13,05
13,1	ТЕРм13-01-009-16	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: спецканализации	13,05	13,05	-	13,05
13,1	ТЕРм13-01-009-17	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: сдувок	13,05	13,05	-	13,05

Индивидуальные испытания оборудования первого контура

13,1	ТЕРм13-01-010-01	Индивидуальные испытания оборудования первого контура: испытания гидравлические и промывка циркуляционная	9,76	13,05	7,86	6,61
13,1	ТЕРм13-01-010-02	Индивидуальные испытания оборудования первого контура: обкатка горячая	11,02	13,05	7,60	6,99
13,1	ТЕРм13-01-010-03	Индивидуальные испытания оборудования первого контура: подготовка к физическому пуску	10,84	13,05	8,36	6,73

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ С РЕАКТОРОМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ КИПЯЩИМ КАНАЛЬНЫМ (РБМК)

Конструкции реактора - схемы

13,1	ТЕРм13-01-020-01	Конструкции реактора - схемы: опора плиты нижней «С»	10,63	13,05	9,18	5,86
13,1	ТЕРм13-01-020-02	Конструкции реактора - схемы: плита нижняя «ОР»	10,48	13,05	8,52	6,30
13,1	ТЕРм13-01-020-03	Конструкции реактора - схемы: плита верхняя «Е»	10,44	13,05	8,34	6,28
13,1	ТЕРм13-01-020-04	Конструкции реактора - схемы: кожух «КЖ»	10,46	13,05	8,59	6,83
13,1	ТЕРм13-01-020-05	Конструкции реактора - схемы: компенсаторы плиты нижней «ОР» и плиты верхней «Е»	10,48	13,05	7,70	5,70
13,1	ТЕРм13-01-020-06	Конструкции реактора - схемы, защита биологическая: бак нижний «Л»	10,18	13,05	9,02	6,01
13,1	ТЕРм13-01-020-07	Конструкции реактора - схемы, защита биологическая: бак верхний «Д»	10,24	13,05	8,77	6,25
13,1	ТЕРм13-01-020-08	Конструкции реактора - схемы, защита биологическая: боковая «Э»	9,51	13,05	7,47	8,45
13,1	ТЕРм13-01-020-09	Конструкции реактора - схемы, защита биологическая: верхняя «Г»	10,13	13,05	7,45	8,29
13,1	ТЕРм13-01-020-10	Конструкции реактора - схемы, защита биологическая: центральная сб.11	9,79	13,05	7,79	9,67

Внутрикорпусные устройства, кладка и каналы

13,1	ТЕРм13-01-021-01	Плиты опорные сб.18	9,35	13,05	8,21	4,54
13,1	ТЕРм13-01-021-02	Диафрагма сб.06	9,70	13,05	8,47	7,27
13,1	ТЕРм13-01-021-03	Крепления отражателя сб.03	8,94	13,05	8,29	3,88
13,1	ТЕРм13-01-021-04	Плиты защитные сб.07	11,41	13,05	7,73	14,43

13,1	ТЕРм13-01-021-05	Кладка графитовая сб.05	10,67	13,05	8,13	6,24
13,1	ТЕРм13-01-021-06	Фланцы каналов СУЗ сб.21-6	9,54	13,05	7,51	4,38
13,1	ТЕРм13-01-021-07	Трубы температурных каналов дет.09-2	11,15	13,05	6,96	5,46
13,1	ТЕРм13-01-021-08	Канал: технологический сб.12	11,81	13,05	6,76	6,59
13,1	ТЕРм13-01-021-09	Канал: СУЗ сб.14	12,19	13,05	7,34	10,37
13,1	ТЕРм13-01-021-10	Канал: охлаждения отражателя	12,37	13,05	7,52	10,56
13,1	ТЕРм13-01-021-11	Канал: для отбора проб газа сб.10	9,91	13,05	7,17	5,97
13,1	ТЕРм13-01-021-12	Тракт: телевизионной камеры сб.45	11,38	13,05	6,69	10,01
13,1	ТЕРм13-01-021-13	Тракт: контрольный верхний сб.46	11,18	13,05	6,72	8,75
13,1	ТЕРм13-01-021-14	Канал экспериментальный сб.63	10,74	13,05	6,47	5,95
<i>Коммуникации реактора верхние пароводяные (ПВК)</i>						
13,1	ТЕРм13-01-022-01	Трубопроводы пароводяной коммуникации сб.70-1, диаметр и толщина стенки 76x4 мм и стояки с фланцами верхних трактов сб.25, диаметр и толщина стенки 160x10 мм	11,60	13,05	6,78	6,23
13,1	ТЕРм13-01-022-02	Трубопроводы охлаждения каналов СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя в помещении СУЗ сб.70-2, диаметр и толщина стенки: 28x2 мм	9,94	13,05	6,37	4,99
13,1	ТЕРм13-01-022-03	Трубопроводы охлаждения каналов СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя в помещении СУЗ сб.70-2, диаметр и толщина стенки: 219x10 мм	10,05	13,05	6,74	5,32
13,1	ТЕРм13-01-022-04	Трубопроводы охлаждения каналов СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя в помещении СУЗ сб.70-2, диаметр и толщина стенки: 426x10 мм	10,24	13,05	6,57	5,54
13,1	ТЕРм13-01-022-05	Барабан сб.70-2, сб.70-1377 и сб.70-1380	7,82	13,05	7,59	4,21
13,1	ТЕРм13-01-022-06	Трубопроводы охлаждения СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя сб.70-4, диаметр и толщина стенки: 25x2 мм	10,53	13,05	7,03	6,26
13,1	ТЕРм13-01-022-07	Трубопроводы охлаждения СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя сб.70-4, диаметр и толщина стенки: 28x2 мм	10,32	13,05	6,92	5,09
13,1	ТЕРм13-01-022-08	Трубопроводы охлаждения баков нижнего «Л» и верхнего «Д» сб.175-1, диаметр и толщина стенки 76x6 мм	10,31	13,05	6,61	5,09
13,1	ТЕРм13-01-022-09	Трубопроводы парогазовой смеси и азота сб.175-2, диаметр и толщина стенки: 57x8 мм	10,22	13,05	6,61	5,46
13,1	ТЕРм13-01-022-10	Трубопроводы парогазовой смеси и азота сб.175-2, диаметр и толщина стенки: 70x6 мм	10,52	13,05	6,61	5,51
13,1	ТЕРм13-01-022-11	Трубопроводы парогазовой смеси и азота сб.175-2, диаметр и толщина стенки: 325x14 мм	9,24	13,05	6,28	5,10
13,1	ТЕРм13-01-022-12	Трубопроводы парогазовой смеси и азота сб.175-2, диаметр и толщина стенки: 426x14 мм	9,46	13,05	6,98	4,88
13,1	ТЕРм13-01-022-13	Тракты каналов: СУЗ сб.21 и охлаждения отражателя сб.23	9,82	13,05	6,29	4,71
13,2	ТЕРм13-01-022-14	Тракты каналов: температурных периферийных и центральных сб.09 и сб.27	8,48	13,05	6,36	4,61
13,2	ТЕРм13-01-022-15	Гильзы термопар конструкций реактора сб.160	8,84	13,05	6,00	4,21

13,2	ТЕРм13-01-022-16	Тракты термопар сб.172	9,72	13,05	6,01	4,67
13,2	ТЕРм13-01-022-17	Коммуникации вспомогательные верхние сб.20	12,23	13,05	6,36	12,26
<i>Коммуникации реактора нижние (НВК)</i>						
13,2	ТЕРм13-01-023-01	Коммуникации водяные сб.79-1, диаметр и толщина стенки 57x3,5 мм	9,14	13,05	6,39	4,86
13,2	ТЕРм13-01-023-02	Трубопровод охлаждения каналов СУЗ, ДКЭ и КД сб.79-2, диаметр и толщина стенки: 28x2 мм	10,15	13,05	6,19	4,83
13,2	ТЕРм13-01-023-03	Трубопровод охлаждения каналов СУЗ, ДКЭ и КД сб.79-2, диаметр и толщина стенки: 325x12 мм	5,94	13,05	6,73	3,69
13,2	ТЕРм13-01-023-04	Трубопроводы парогазовой смеси сб.174-1, диаметр и толщина стенки: 325x14 мм	9,33	13,05	6,66	5,00
13,2	ТЕРм13-01-023-05	Трубопроводы парогазовой смеси сб.174-1, диаметр и толщина стенки: 426x14 мм	9,38	13,05	6,83	4,75
13,2	ТЕРм13-01-023-06	Трубопроводы дренажные сб.174-2, диаметр и толщина стенки: 38x5 мм	10,28	13,05	6,57	5,59
13,2	ТЕРм13-01-023-07	Трубопроводы дренажные сб.174-2, диаметр и толщина стенки: 48x4 мм	10,24	13,05	6,59	5,76
13,2	ТЕРм13-01-023-08	Трубопроводы дренажные сб.174-2, диаметр и толщина стенки: 57x8 мм	8,90	13,05	6,85	5,32
13,2	ТЕРм13-01-023-09	Трубопроводы дренажные сб.174-2, диаметр и толщина стенки: 121x10 мм	8,75	13,05	6,56	3,93
13,2	ТЕРм13-01-023-10	Трубопроводы дренажные сб.174-2, диаметр и толщина стенки: 168x11 мм	9,33	13,05	6,61	4,16
13,2	ТЕРм13-01-023-11	Трубопроводы подвода и отвода азота сб.174-3, диаметр и толщина стенки: 57x8 мм	10,10	13,05	6,62	5,94
13,2	ТЕРм13-01-023-12	Трубопроводы подвода и отвода азота сб.174-3, диаметр и толщина стенки: 70x6 мм	10,44	13,05	6,39	5,80
13,2	ТЕРм13-01-023-13	Наращивание трактов: технологических каналов дет.26-7, диаметр и толщина стенки 121x7 мм	10,36	13,05	6,35	5,00
13,2	ТЕРм13-01-023-14	Наращивание трактов: каналов СУЗ сб.28-2 и контрольных сб.47, диаметр и толщина стенки 133x6 мм и 133x7 мм	10,37	13,05	6,43	5,04
13,2	ТЕРм13-01-023-15	Компенсаторы сильфонные сб.26-3 и сб.28-3	11,59	13,05	7,22	8,43
<i>Оборудование контура многократной принудительной циркуляции (КМПЦ)</i>						
13,2	ТЕРм13-01-024-01	Сепаратор пара	9,58	13,05	7,81	5,17
13,2	ТЕРм13-01-024-02	Трубопроводы опускной, напорный; перемычки из стали 0X18Н10Т, с задвижками и пружинными подвесками, диаметр и толщина стенки 325x16 мм	9,81	13,05	7,20	5,60
13,2	ТЕРм13-01-024-03	Коллектор напорный и всасывающий с опорами	9,21	13,05	8,51	4,33
13,2	ТЕРм13-01-024-04	Трубопроводы напорные и всасывающие контура многократной принудительной циркуляции с задвижками, клапанами обратными и дроссельными, опорами и подвесками диаметр условного прохода 752/800 мм	10,29	13,05	7,06	7,53
13,2	ТЕРм13-01-024-05	Оборудование контура многократной принудительной циркуляции (КМПЦ). Насос главный циркуляционный	9,89	13,05	7,78	7,18
13,2	ТЕРм13-01-024-06	Коллектор групповой, сталь 0X18Н10Т, диаметр и толщина стенки 325x15 мм, с блоками трубопровода Ду 300, с регулирующими клапанами и опорами	9,51	13,05	6,93	5,56
13,2	ТЕРм13-01-024-07	Привод к регулирующему клапану	11,62	13,05	6,22	8,46
<i>Оборудование системы контроля герметичности оболочек (КГО) и защита межрядная</i>						

13,2	ТЕРм13-01-025-01	Короба системы контроля герметичности оболочек (КГО)	10,77	13,05	7,91	7,38
13,2	ТЕРм13-01-025-02	Оборудование системы контроля герметичности оболочек (КГО)	11,87	13,05	7,10	7,27
13,2	ТЕРм13-01-025-03	Защита межрядная	11,91	13,05	8,37	11,78
<i>Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ)</i>						
13,2	ТЕРм13-01-026-01	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): пути подкрановые	8,85	13,05	8,20	5,75
13,2	ТЕРм13-01-026-02	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): мост	9,64	13,05	7,74	5,06
13,2	ТЕРм13-01-026-03	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): тележка	8,60	13,05	7,84	4,65
13,2	ТЕРм13-01-026-04	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): контейнер	10,87	13,05	7,75	5,16
13,2	ТЕРм13-01-026-05	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): скафандр	10,25	13,05	7,66	5,99
13,2	ТЕРм13-01-026-06	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): ферма	7,65	13,05	7,46	5,88
13,2	ТЕРм13-01-026-07	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): оборудование технологическое	10,26	13,05	7,72	6,17
13,2	ТЕРм13-01-026-08	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): стенд тренажерный	10,77	13,05	7,60	9,65
13,2	ТЕРм13-01-026-09	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): перекрытие защитное тренажерного стенда	9,97	13,05	7,64	6,62
13,2	ТЕРм13-01-026-10	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): гнезда тренажерного стенда	10,54	13,05	7,61	9,51
13,2	ТЕРм13-01-026-11	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): устройство наводящее	10,79	13,05	7,62	10,41
13,2	ТЕРм13-01-026-12	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): шахта направляющая	10,71	13,05	7,58	8,79
13,2	ТЕРм13-01-026-13	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): механизм разгрузки кассет	10,84	13,05	7,61	9,76
13,2	ТЕРм13-01-026-14	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): оборудование помещения скафандра	10,16	13,05	7,64	6,42
<i>Оборудование систем аварийного охлаждения реактора (САОР) и спринклерно-охладительной (СОС)</i>						
13,2	ТЕРм13-01-027-01	Гидроемкость системы аварийного охлаждения реактора (САОР)	8,39	13,05	8,79	3,71
13,2	ТЕРм13-01-027-02	Насос баллонной системы аварийного охлаждения реактора (САОР)	8,82	13,05	8,24	4,22
13,2	ТЕРм13-01-027-03	Теплообменники системы аварийного охлаждения реактора (САОР) и спринклерно-охладительной системы (СОС)	8,28	13,05	7,46	4,16
<i>Оборудование бассейна локализации аварий</i>						
13,2	ТЕРм13-01-028-01	Оборудование бассейна локализации аварий: конденсатор поверхностного типа	7,87	13,05	7,14	3,83
13,2	ТЕРм13-01-028-02	Оборудование бассейна локализации аварий: щит лобовой к конденсатору поверхностного типа	9,57	13,05	7,06	7,86
13,2	ТЕРм13-01-028-03	Оборудование бассейна локализации аварий: панель обратных клапанов	10,93	13,05	7,15	7,75
13,2	ТЕРм13-01-028-04	Оборудование бассейна локализации аварий: клапан обратный помещений НВК	10,28	13,05	7,20	7,38
13,2	ТЕРм13-01-028-05	Оборудование бассейна локализации аварий: клапан перепускной Ду 110	10,27	13,05	6,91	6,95
13,2	ТЕРм13-01-028-06	Оборудование бассейна локализации аварий: насос центробежный	10,15	13,05	7,43	4,87
13,2	ТЕРм13-01-028-07	Оборудование бассейна локализации аварий: агрегат питательный насосный	10,17	13,05	7,35	4,75
<i>Контроль герметичности монтажных сварных соединений</i>						

13,2	ТЕРм13-01-029-01	Контроль герметичности монтажных сварных соединений при укрупнении и после монтажа плит: нижней «ОР»	10,80	13,05	8,13	8,87
13,2	ТЕРм13-01-029-02	Контроль герметичности монтажных сварных соединений при укрупнении и после монтажа плит: верхней «Е»	10,44	13,05	8,17	9,12
13,2	ТЕРм13-01-029-03	Контроль герметичности монтажных сварных соединений: нижнего компенсатора и межкомпенсаторных пространств плит нижней «ОР» и верхней «Е», межреакторного пространства, дренажных и газовых трубопроводов сб.171 и гильз термопар сб.160 (метод гелиевого щупа)	9,92	13,05	8,22	8,89
13,2	ТЕРм13-01-029-04	Контроль герметичности монтажных сварных соединений: пароводяных верхних коммуникаций реактора	10,70	13,05	8,08	9,31
13,2	ТЕРм13-01-029-05	Контроль герметичности монтажных сварных соединений: реакторного пространства	10,24	13,05	8,01	8,39
13,2	ТЕРм13-01-029-06	Контроль герметичности монтажных сварных соединений нижних водяных коммуникаций: трубопроводов парогазовой смеси сб.174-1 при укрупнении и после монтажа и дренажных сб.174-2 после монтажа (метод гелиевого щупа)	10,43	13,05	8,11	8,78
13,2	ТЕРм13-01-029-07	Контроль герметичности монтажных сварных соединений нижних водяных коммуникаций: каналов СУЗ сб.28 и технологических сб.26 при наращивании (метод гелиевого щупа)	11,41	13,05	7,67	7,95
13,2	ТЕРм13-01-029-08	Контроль герметичности монтажных сварных соединений нижних водяных коммуникаций: компенсаторов сильфонных сб.26-3 и сб.28-3 (метод избыточного давления)	10,77	13,05	8,18	9,58

Индивидуальные испытания

13,2	ТЕРм13-01-030-01	Индивидуальные испытания: контура многократной принудительной циркуляции	11,67	13,05	8,15	13,04
13,2	ТЕРм13-01-030-02	Индивидуальные испытания: системы локализации аварий	13,05	13,05	-	13,05
13,2	ТЕРм13-01-030-03	Индивидуальные испытания: системы продувки и расхолаживания	13,05	13,05	-	13,05
13,2	ТЕРм13-01-030-04	Индивидуальные испытания: системы дренажно-трапной реакторного отделения	13,05	13,05	-	13,05
13,2	ТЕРм13-01-030-05	Индивидуальные испытания: системы накопления и подачи обессоленной воды	13,05	13,05	-	13,05
13,2	ТЕРм13-01-030-06	Индивидуальные испытания: системы питания уплотнения и гидростатического подшипника ГЦН и гидроиспытания (СПУ, ГСП и ГИ)	13,05	13,05	-	13,05
13,2	ТЕРм13-01-030-07	Индивидуальные испытания: маслосистемы главного циркуляционного насоса (ГЦН)	13,05	13,05	-	13,05
13,2	ТЕРм13-01-030-08	Индивидуальные испытания: спецводоочисток СВО-1 - СВО-8	12,96	13,05	-	11,73
13,2	ТЕРм13-01-030-09	Индивидуальные испытания: узлов подготовки ионообменных смол, намыва перлита, перекачки ионообменных смол и пульпы, приготовления регенерационных дезактивирующих растворов, повторного использования дезактивирующих растворов, выносной регенерации, системы дезактивации оборудования	13,04	13,05	-	12,53
13,2	ТЕРм13-01-030-10	Индивидуальные испытания: установки подавления активности (УПАК)	13,05	13,05	-	13,05

13,2	ТЕРм13-01-030-11	Индивидуальные испытания: газового контура - схемы воздушной и азотной продувки реакторного пространства и полостей металлоконструкций реактора и установки очистки гелия	13,05	13,05	-	13,05
13,2	ТЕРм13-01-030-12	Индивидуальные испытания: системы управления и защиты	10,90	13,05	-	4,99
13,2	ТЕРм13-01-030-13	Индивидуальные испытания: промконтура реакторного отделения	12,91	13,05	-	9,38
13,2	ТЕРм13-01-030-14	Индивидуальные испытания: системы охлаждения строительных конструкций	13,05	13,05	-	13,05
13,2	ТЕРм13-01-030-15	Индивидуальные испытания: бассейна выдержки кассет	13,05	13,05	-	13,05
13,2	ТЕРм13-01-030-16	Индивидуальные испытания: баков нижнего «Л» и верхнего «Д»	13,03	13,05	-	12,19
13,2	ТЕРм13-01-030-17	Индивидуальные испытания: системы аварийного охлаждения реактора	13,05	13,05	-	13,05
13,2	ТЕРм13-01-030-18	Индивидуальные испытания: компрессорной станции сжатого воздуха	13,05	13,05	-	13,05
13,2	ТЕРм13-01-030-19	Индивидуальные испытания: системы подачи сжатого воздуха высокого и низкого давления	13,05	13,05	-	13,05
13,2	ТЕРм13-01-030-20	Индивидуальные испытания: системы дренажей, оргпротечек и воздушников контура МПЦ	13,05	13,05	-	13,05
13,2	ТЕРм13-01-030-21	Индивидуальные испытания: системы технической воды реакторного отделения	13,05	13,05	-	13,05
13,2	ТЕРм13-01-030-22	Индивидуальные испытания: НТУ бассейнов выдержки	13,05	13,05	-	13,05
13,2	ТЕРм13-01-030-23	Индивидуальные испытания: реактора	13,05	13,05	-	13,05

Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ РЕАКТОРНЫХ УСТАНОВОК,

Фильтры

13,2	ТЕРм13-02-001-01	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: до 1000 / до 2500 мм	11,16	13,05	6,93	7,14
13,2	ТЕРм13-02-001-02	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 1000 / до 3000 мм	11,07	13,05	6,93	7,05
13,2	ТЕРм13-02-001-03	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 1000 / свыше 3000 мм	9,99	13,05	8,28	6,83
13,2	ТЕРм13-02-001-04	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 1200 / свыше 3000 мм	10,58	13,05	7,95	6,80

13,2	ТЕРм13-02-001-05	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 1500-1600 / свыше 3000 мм	10,57	13,05	8,24	7,13
13,2	ТЕРм13-02-001-06	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 2000-2600 / свыше 3000 мм	11,01	13,05	7,68	7,02
13,2	ТЕРм13-02-001-07	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 3000 / свыше 3000 мм	11,43	13,05	7,99	7,56
13,2	ТЕРм13-02-001-08	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 3400 / свыше 3000 мм	12,04	13,05	7,75	8,09
13,2	ТЕРм13-02-001-09	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорник, отстойник, масса: до 0,15 т	9,86	13,05	5,94	8,93
13,2	ТЕРм13-02-001-10	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорник, отстойник, масса: до 0,25 т	9,87	13,05	6,20	8,93
13,2	ТЕРм13-02-001-11	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорник, отстойник, масса: до 0,35 т	9,84	13,05	6,46	8,81
13,2	ТЕРм13-02-001-12	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорник, отстойник, масса: до 0,6 т	9,61	13,05	6,71	8,45
13,2	ТЕРм13-02-001-13	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорник, отстойник, масса: до 1 т	8,74	13,05	6,74	7,97

13,2	ТЕРм13-02-001-14	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 3 т	8,76	13,05	6,89	8,49
13,2	ТЕРм13-02-001-15	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 6 т	9,19	13,05	7,67	6,36
13,2	ТЕРм13-02-001-16	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 10 т	9,85	13,05	8,32	6,10
13,3	ТЕРм13-02-001-17	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 13 т	9,70	13,05	8,49	5,80
13,3	ТЕРм13-02-001-18	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 15 т	9,54	13,05	8,50	5,59
13,3	ТЕРм13-02-001-19	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 18 т	9,27	13,05	8,54	5,33
13,3	ТЕРм13-02-001-20	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 21 т и выше	8,61	13,05	8,47	5,06

Монжюсы

13,3	ТЕРм13-02-002-01	Монжюс, вместимость: 1 м3, масса до 1 т	9,43	13,05	7,00	7,21
13,3	ТЕРм13-02-002-02	Монжюс, вместимость: 1 м3, масса до 2 т	9,50	13,05	7,63	6,88
13,3	ТЕРм13-02-002-03	Монжюс, вместимость: 10 м3, масса выше 2 т	8,63	13,05	8,33	5,77

Теплообменное оборудование

13,3	ТЕРм13-02-003-01	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 0,1 т	9,15	13,05	8,36	7,29
13,3	ТЕРм13-02-003-02	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 0,3 т	9,15	13,05	8,34	7,55
13,3	ТЕРм13-02-003-03	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 0,5 т	9,30	13,05	8,42	7,99
13,3	ТЕРм13-02-003-04	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 0,6 т	9,33	13,05	8,43	7,99
13,3	ТЕРм13-02-003-05	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 0,8 т	9,37	13,05	8,42	7,73
13,3	ТЕРм13-02-003-06	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 0,9 т	9,44	13,05	8,35	8,34
13,3	ТЕРм13-02-003-07	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 1 т	9,47	13,05	8,32	8,10
13,3	ТЕРм13-02-003-08	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 3 т	9,35	13,05	8,37	7,89
13,3	ТЕРм13-02-003-09	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 11 т	9,06	13,05	8,51	7,18
13,3	ТЕРм13-02-003-10	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 20 т	9,02	13,05	8,52	6,95
13,3	ТЕРм13-02-003-11	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 40 т	8,97	13,05	8,53	6,27
13,3	ТЕРм13-02-003-12	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 50 т и выше	8,88	13,05	8,53	5,84
<i>Баки</i>						
13,3	ТЕРм13-02-004-01	Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 0,1 м3	8,86	13,05	6,85	9,66
13,3	ТЕРм13-02-004-02	Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 0,5 м3	8,85	13,05	6,85	9,35
13,3	ТЕРм13-02-004-03	Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 1 м3	8,93	13,05	6,90	8,60

13,3	ТЕРм13-02-004-04	Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 5 м3	9,00	13,05	7,50	7,90
13,3	ТЕРм13-02-004-05	Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 10 м3	9,67	13,05	7,71	7,74
13,3	ТЕРм13-02-004-06	Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 16 м3	9,42	13,05	7,72	7,58
13,3	ТЕРм13-02-004-07	Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 40 м3	9,02	13,05	8,37	7,28
13,3	ТЕРм13-02-004-08	Баки из коррозионностойкой стали рулонной заготовки вместимость 40 м3 и 75 м3	8,31	13,05	6,84	5,00
<i>Насосы</i>						
13,3	ТЕРм13-02-005-01	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 0,2 т	8,50	13,05	7,51	3,89
13,3	ТЕРм13-02-005-02	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 0,3 т	8,31	13,05	6,24	3,85
13,3	ТЕРм13-02-005-03	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 0,5 т	8,52	13,05	7,30	3,85
13,3	ТЕРм13-02-005-04	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 1 т	8,66	13,05	7,53	3,80
13,3	ТЕРм13-02-005-05	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 2 т	8,38	13,05	7,46	3,72
13,3	ТЕРм13-02-005-06	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 3 т	10,36	13,05	7,56	4,47
13,3	ТЕРм13-02-005-07	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 4 т	10,34	13,05	7,63	4,52
13,3	ТЕРм13-02-005-08	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 5 т	10,11	13,05	7,68	4,45
13,3	ТЕРм13-02-005-09	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 6 т	9,72	13,05	7,78	4,40
13,3	ТЕРм13-02-005-10	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 7 т	8,92	13,05	7,83	4,21
13,3	ТЕРм13-02-005-11	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 8 т и выше	8,65	13,05	7,86	4,30
13,3	ТЕРм13-02-005-12	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,14 т	8,51	13,05	6,27	4,00
13,3	ТЕРм13-02-005-13	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,16 т	8,70	13,05	6,15	4,00
13,3	ТЕРм13-02-005-14	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,2 т	8,65	13,05	6,28	4,02
13,3	ТЕРм13-02-005-15	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,25 т	8,53	13,05	6,59	4,00

13,3	ТЕРм13-02-005-16	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,3 т	8,78	13,05	6,16	4,05
13,3	ТЕРм13-02-005-17	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,35 т	8,43	13,05	6,24	3,93
13,3	ТЕРм13-02-005-18	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,5 т	8,55	13,05	5,98	3,97
13,3	ТЕРм13-02-005-19	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,7 т	8,58	13,05	6,19	3,92
13,3	ТЕРм13-02-005-20	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 1 т	8,14	13,05	7,17	3,90
13,3	ТЕРм13-02-005-21	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 2 т	8,72	13,05	6,01	4,03
13,3	ТЕРм13-02-005-22	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 3 т	9,00	13,05	7,47	4,23
13,3	ТЕРм13-02-005-23	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 4 т	9,00	13,05	7,54	4,25
13,3	ТЕРм13-02-005-24	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 5 т	9,16	13,05	7,64	4,31
13,3	ТЕРм13-02-005-25	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 6 т	8,85	13,05	8,12	4,12
13,3	ТЕРм13-02-005-26	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 7 т	8,68	13,05	8,07	4,08
13,3	ТЕРм13-02-005-27	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 8 т	8,44	13,05	8,18	4,05
13,3	ТЕРм13-02-005-28	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 9 т и свыше	8,13	13,05	8,20	4,01
13,3	ТЕРм13-02-005-29	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 0,05 т	9,34	13,05	6,40	4,98
13,3	ТЕРм13-02-005-30	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 0,2 т	9,33	13,05	6,33	5,05
13,3	ТЕРм13-02-005-31	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 0,3 т	8,68	13,05	6,95	4,07
13,3	ТЕРм13-02-005-32	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 0,6 т	9,28	13,05	7,55	4,04
13,3	ТЕРм13-02-005-33	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 1 т	9,73	13,05	7,59	4,15
13,3	ТЕРм13-02-005-34	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 1,5 т	9,46	13,05	7,59	4,13
13,3	ТЕРм13-02-005-35	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 2 т	8,59	13,05	7,57	4,03
13,3	ТЕРм13-02-005-36	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 3 т и свыше	8,73	13,05	7,54	4,09
13,3	ТЕРм13-02-005-37	Насос конденсатный центробежный с электродвигателем, масса: до 0,4 т	10,40	13,05	6,75	6,53
13,3	ТЕРм13-02-005-38	Насос конденсатный центробежный с электродвигателем, масса: до 0,6 т	10,58	13,05	6,79	6,24
13,3	ТЕРм13-02-005-39	Насос конденсатный центробежный с электродвигателем, масса: до 1,3 т	10,21	13,05	7,12	5,27

<i>Разное оборудование</i>						
13,3	ТЕРм13-02-006-01	Доупариватель, аппарат выпарной, масса: до 3 т	10,39	13,05	7,86	6,93
13,3	ТЕРм13-02-006-02	Доупариватель, аппарат выпарной, масса: свыше 3 т	9,60	13,05	8,01	5,64
13,3	ТЕРм13-02-006-03	Электроподогреватель типа ОКБ-1359, контактный чан, мешалка, масса: до 0,3 т	8,95	13,05	8,54	10,84
13,3	ТЕРм13-02-006-04	Электроподогреватель типа ОКБ-1359, контактный чан, мешалка, масса: до 0,5 т	8,92	13,05	7,96	6,25
13,3	ТЕРм13-02-006-05	Электроподогреватель типа ОКБ-1359, контактный чан, мешалка, масса: до 7 т	8,66	13,05	8,39	5,06
13,3	ТЕРм13-02-006-06	Бак пеногасителя, контактный аппарат, масса: до 0,2 т	9,13	13,05	6,90	9,30
13,3	ТЕРм13-02-006-07	Бак пеногасителя, контактный аппарат, масса: до 0,5 т	9,27	13,05	8,37	8,15
13,3	ТЕРм13-02-006-08	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса: до 0,1 т	10,11	13,05	7,02	11,46
13,3	ТЕРм13-02-006-09	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса: до 0,3 т	9,50	13,05	7,56	9,02
13,3	ТЕРм13-02-006-10	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса: до 0,8 т	10,67	13,05	6,31	8,64
13,3	ТЕРм13-02-006-11	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса: до 1,3 т	8,51	13,05	6,87	5,53
13,3	ТЕРм13-02-006-12	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса: до 2 т	8,47	13,05	6,92	5,33
13,3	ТЕРм13-02-006-13	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса: до 3 т	9,54	13,05	6,77	5,58
13,3	ТЕРм13-02-006-14	Шкаф сушильный, каплеуловитель, масса: до 0,3 т	9,07	13,05	8,32	7,13
13,3	ТЕРм13-02-006-15	Шкаф сушильный, каплеуловитель, масса: до 0,6 т	9,10	13,05	8,38	6,42
13,3	ТЕРм13-02-006-16	Ванна из коррозионностойкой стали, поставляемая в собранном виде, масса: 0,2 т	8,90	13,05	7,21	5,45
13,3	ТЕРм13-02-006-17	Ванна из коррозионностойкой стали, поставляемая в собранном виде, масса: 0,4 т	9,05	13,05	6,53	5,36
13,3	ТЕРм13-02-006-18	Ванна из коррозионностойкой стали, поставляемая в собранном виде, масса: 3 т	8,36	13,05	7,44	5,03
<i>Оборудование установки битумирования</i>						

13,3	ТЕРм13-02-007-01	Оборудование установки битумирования: битуматор	9,88	13,05	8,16	6,39
13,3	ТЕРм13-02-007-02	Оборудование установки битумирования: аппарат ГО	10,45	13,05	6,97	5,76
13,3	ТЕРм13-02-007-03	Оборудование установки битумирования: узел пробоотбора	11,06	13,05	6,95	16,62
13,3	ТЕРм13-02-007-04	Оборудование установки битумирования: узел расфасовки с электродвигателем	9,90	13,05	8,53	6,00
13,3	ТЕРм13-02-007-05	Оборудование установки битумирования: шибер герметичный с электродвигателем	12,00	13,05	6,92	21,64
13,3	ТЕРм13-02-007-06	Оборудование установки битумирования: кран с электроприводом	10,80	13,05	6,94	10,64
13,3	ТЕРм13-02-007-07	Оборудование установки битумирования: маслосборник	10,07	13,05	6,86	9,23
13,3	ТЕРм13-02-007-08	Оборудование установки битумирования: бак конденсата	10,19	13,05	6,87	6,33
13,3	ТЕРм13-02-007-09	Оборудование установки битумирования: сосуд для подогрева битума	10,40	13,05	6,95	5,88
13,3	ТЕРм13-02-007-10	Оборудование установки битумирования: сосуд для приема битума с электродвигателем	9,86	13,05	6,95	5,57
13,3	ТЕРм13-02-007-11	Оборудование установки битумирования: бак хранения битума	9,06	13,05	6,89	5,24
13,3	ТЕРм13-02-007-12	Оборудование установки битумирования: насос погружной с электродвигателем	10,44	13,05	7,52	4,84
13,3	ТЕРм13-02-007-13	Оборудование установки битумирования: насос винтовой с мотором-редуктором	10,74	13,05	7,19	6,02

Оборудование хранилища радиоактивных отходов

13,3	ТЕРм13-02-008-01	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: аппарат кипящего слоя	10,93	13,05	6,85	9,76
13,3	ТЕРм13-02-008-02	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: узел загрузки, узел выгрузки	11,91	13,05	6,87	28,05
13,3	ТЕРм13-02-008-03	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: компенсатор с шибером	11,25	13,05	6,98	12,33
13,4	ТЕРм13-02-008-04	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: конвейер вибрационный	10,93	13,05	6,95	10,19
13,4	ТЕРм13-02-008-05	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: гидроагрегат с электродвигателем	10,81	13,05	6,95	9,75
13,4	ТЕРм13-02-008-06	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: пресс Брикет-2	10,24	13,05	7,08	6,37
13,4	ТЕРм13-02-008-07	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: насос водокольцевой с электродвигателем	11,42	13,05	7,32	5,47

Раздел 3. ОТДЕЛ 3. АГРЕГАТЫ ПАРОТУРБИННЫЕ

Раздел 1. ТУРБИНЫ ПАРОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ

Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара

13,4	ТЕРм13-03-001-01	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, частота вращения: 25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт, четырехцилиндровая	9,88	13,05	7,62	6,33
13,4	ТЕРм13-03-001-02	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 500000 кВт, пятицилиндровая	9,30	13,05	7,74	6,09
13,4	ТЕРм13-03-001-03	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 750000 кВт, пятицилиндровая	9,61	13,05	7,69	5,52

13,4	ТЕРм13-03-001-04	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 1000000 кВт, пятицилиндровая	9,30	13,05	7,63	5,50
------	------------------	---	------	-------	------	------

Раздел 2. КОНДЕНСАТОРЫ

Конденсаторы к турбинам паровым стационарным

13,4	ТЕРм13-03-010-01	Конденсаторная группа к турбине паровой стационарной, частота вращения: 25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт	9,75	13,05	7,59	5,10
13,4	ТЕРм13-03-010-02	Конденсаторная группа к турбине паровой стационарной, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 500000 кВт	8,92	13,05	7,41	5,17
13,4	ТЕРм13-03-010-03	Конденсаторная группа к турбине паровой стационарной, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 750000 кВт	9,70	13,05	7,86	5,63
13,4	ТЕРм13-03-010-04	Конденсаторная группа к турбине паровой стационарной, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 1000000 кВт	9,98	13,05	7,97	6,12

Раздел 3. ТУРБОГЕНЕРАТОРЫ

Турбогенераторы

13,4	ТЕРм13-03-020-01	Турбогенератор с возбудителем, частота вращения: 25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт	8,08	13,05	7,39	5,23
13,4	ТЕРм13-03-020-02	Турбогенератор с возбудителем, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 500000 - 1000000 кВт	8,20	13,05	7,38	5,38

Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ТУРБИННОЕ МАШИННОГО ЗАЛА И ДЕАЭРАТОРНОГО

Сепараторы-пароперегреватели

13,4	ТЕРм13-04-001-01	Сепаратор-пароперегреватель, тип: СПП-500	7,88	13,05	7,38	4,14
13,4	ТЕРм13-04-001-02	Сепаратор-пароперегреватель, тип: СПП-750	7,74	13,05	7,01	4,68
13,4	ТЕРм13-04-001-03	Сепаратор-пароперегреватель, тип: СПП-1000	8,09	13,05	7,02	4,71

Подогреватели

13,4	ТЕРм13-04-002-01	Подогреватель: высокого давления	8,55	13,05	7,42	6,64
13,4	ТЕРм13-04-002-02	Подогреватель: низкого давления	7,28	13,05	7,42	3,66

Конденсаторы технологические

13,4	ТЕРм13-04-003-01	Конденсатор технологический	8,19	13,05	7,41	4,52
------	------------------	-----------------------------	------	-------	------	------

Испарители

13,4	ТЕРм13-04-004-01	Испаритель	8,42	13,05	7,40	5,28
------	------------------	------------	------	-------	------	------

Насосы

13,4	ТЕРм13-04-005-01	Насос питательный для паротурбинного агрегата, мощность: 500000 кВт с электроприводом	8,07	13,05	7,40	3,85
13,4	ТЕРм13-04-005-02	Насос питательный для паротурбинного агрегата, мощность: 750000 - 1000000 кВт с турбинным приводом	6,71	13,05	7,47	4,89

Деаэраторы

13,4	ТЕРм13-04-006-01	Бак деаэрационный	7,57	13,05	8,64	3,67
13,4	ТЕРм13-04-006-02	Колонка деаэрационная	9,30	13,05	8,47	4,54

Пароэжекторные машины

13,4	ТЕРм13-04-007-01	Пароэжекторная машина, масса: 10 т	9,06	13,05	7,40	8,02
------	------------------	------------------------------------	------	-------	------	------

13,4	ТЕРм13-04-007-02	Пароэжекторная машина, масса: 16 т	9,02	13,05	7,43	7,35
------	------------------	------------------------------------	------	-------	------	------

Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ТРУБОПРОВОДЫ

Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ДЕТАЛЕЙ

Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см²)

13,4	ТЕРм13-05-001-01	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 14 мм	9,18	13,05	6,26	5,98
13,4	ТЕРм13-05-001-02	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 18 мм	9,18	13,05	6,27	6,24
13,4	ТЕРм13-05-001-03	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 25 мм	9,51	13,05	6,35	6,71
13,4	ТЕРм13-05-001-04	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 32 мм	8,90	13,05	6,31	5,31
13,4	ТЕРм13-05-001-05	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 38 мм	9,10	13,05	6,34	5,64
13,4	ТЕРм13-05-001-06	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 57 мм	9,15	13,05	6,36	6,16
13,4	ТЕРм13-05-001-07	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 76 мм	9,15	13,05	6,33	5,79
13,4	ТЕРм13-05-001-08	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 89 мм	9,26	13,05	6,38	6,19

Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см²)

13,4	ТЕРм13-05-002-01	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 14 мм	8,88	13,05	6,15	5,23
13,4	ТЕРм13-05-002-02	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 18 мм	8,90	13,05	6,17	5,30
13,4	ТЕРм13-05-002-03	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 25 мм	8,93	13,05	6,19	5,45
13,4	ТЕРм13-05-002-04	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 32 мм	8,39	13,05	6,18	4,52
13,4	ТЕРм13-05-002-05	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 38 мм	8,45	13,05	6,19	4,59
13,4	ТЕРм13-05-002-06	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 57 мм	9,08	13,05	6,24	5,17
13,4	ТЕРм13-05-002-07	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 76 мм	8,39	13,05	6,16	4,68
13,4	ТЕРм13-05-002-08	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 89 мм	8,58	13,05	6,18	4,82

Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см²)

13,4	ТЕРм13-05-003-01	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 14 мм	9,18	13,05	6,26	5,98
------	------------------	--	------	-------	------	------

13,4	ТЕРм13-05-003-02	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 18 мм	9,20	13,05	6,27	6,25
13,4	ТЕРм13-05-003-03	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 25 мм	9,40	13,05	6,35	6,67
13,4	ТЕРм13-05-003-04	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 32 мм	8,22	13,05	6,31	5,17
13,4	ТЕРм13-05-003-05	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 38 мм	9,12	13,05	6,36	5,76
13,4	ТЕРм13-05-003-06	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 57 мм	9,33	13,05	6,46	6,19
13,4	ТЕРм13-05-003-07	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 76 мм	9,20	13,05	6,38	5,91
13,4	ТЕРм13-05-003-08	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 89 мм	9,38	13,05	6,38	6,15

Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см²)

13,4	ТЕРм13-05-004-01	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 14 мм	8,88	13,05	6,15	5,31
13,4	ТЕРм13-05-004-02	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 18 мм	8,90	13,05	6,17	5,38
13,4	ТЕРм13-05-004-03	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 25 мм	8,93	13,05	6,20	5,52
13,4	ТЕРм13-05-004-04	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 32 мм	8,41	13,05	6,18	4,53
13,4	ТЕРм13-05-004-05	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 38 мм	8,58	13,05	6,20	4,73
13,4	ТЕРм13-05-004-06	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 57 мм	8,26	13,05	6,18	4,74
13,4	ТЕРм13-05-004-07	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 76 мм	8,55	13,05	6,20	4,72
13,4	ТЕРм13-05-004-08	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 89 мм	8,58	13,05	6,21	4,81

Раздел 2. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ УЗЛОВ И БЛОКОВ СВАРНЫХ

Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см²)

13,4	ТЕРм13-05-010-01	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 57 мм	9,48	13,05	6,48	6,25
13,4	ТЕРм13-05-010-02	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 76 мм	9,05	13,05	6,24	5,89
13,4	ТЕРм13-05-010-03	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 89 мм	9,30	13,05	6,22	5,81
13,4	ТЕРм13-05-010-04	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 108 мм	8,85	13,05	6,37	6,44

13,4	ТЕРм13-05-010-05	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 133 мм	8,82	13,05	6,23	6,12
13,4	ТЕРм13-05-010-06	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 159 мм	8,85	13,05	6,22	6,29
13,4	ТЕРм13-05-010-07	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 219 мм	8,63	13,05	6,25	6,25
13,4	ТЕРм13-05-010-08	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 273 мм	8,75	13,05	6,33	6,42
13,4	ТЕРм13-05-010-09	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 325 мм	8,16	13,05	6,33	6,22
13,4	ТЕРм13-05-010-10	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 377 мм	8,58	13,05	6,35	6,13
13,4	ТЕРм13-05-010-11	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 426-530 мм	8,30	13,05	6,27	6,24
13,4	ТЕРм13-05-010-12	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 630 мм	8,73	13,05	6,32	6,27
13,4	ТЕРм13-05-010-13	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 720-1220 мм	8,57	13,05	6,32	6,42

Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см²)

13,4	ТЕРм13-05-011-01	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 57 мм	8,69	13,05	6,18	4,95
13,4	ТЕРм13-05-011-02	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 76 мм	8,57	13,05	6,16	4,71
13,4	ТЕРм13-05-011-03	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 89 мм	8,57	13,05	6,17	4,81
13,4	ТЕРм13-05-011-04	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 108 мм	8,77	13,05	6,19	4,98
13,4	ТЕРм13-05-011-05	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 133 мм	8,60	13,05	6,16	5,12
13,4	ТЕРм13-05-011-06	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 159 мм	8,93	13,05	6,15	5,33
13,4	ТЕРм13-05-011-07	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 219 мм	9,15	13,05	6,19	5,29
13,4	ТЕРм13-05-011-08	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 273 мм	9,23	13,05	6,25	5,52
13,4	ТЕРм13-05-011-09	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 325 мм	8,94	13,05	6,26	5,19
13,4	ТЕРм13-05-011-10	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 377 мм	9,01	13,05	6,37	5,42
13,4	ТЕРм13-05-011-11	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 426-630 мм	8,79	13,05	6,22	5,41

13,4	ТЕРм13-05-011-12	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 720 мм	8,60	13,05	6,20	5,42
13,4	ТЕРм13-05-011-13	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 820-1020 мм	8,83	13,05	6,26	5,51
13,4	ТЕРм13-05-011-14	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 1220 мм	8,62	13,05	6,24	5,46
13,4	ТЕРм13-05-011-15	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 1420 мм	8,66	13,05	6,22	5,46
13,4	ТЕРм13-05-011-16	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 1620-1840 мм	8,33	13,05	6,16	5,40

Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

13,4	ТЕРм13-05-012-01	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 57 мм	9,73	13,05	6,37	6,94
13,4	ТЕРм13-05-012-02	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 76 мм	9,13	13,05	6,27	6,01
13,4	ТЕРм13-05-012-03	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 89 мм	9,09	13,05	6,28	6,20
13,4	ТЕРм13-05-012-04	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 108 мм	8,98	13,05	6,26	6,28
13,4	ТЕРм13-05-012-05	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 133 мм	8,82	13,05	6,22	6,28
13,4	ТЕРм13-05-012-06	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 159 мм	8,85	13,05	6,33	7,23
13,4	ТЕРм13-05-012-07	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 219 мм	8,71	13,05	6,29	6,23
13,4	ТЕРм13-05-012-08	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 245 мм	8,60	13,05	6,31	6,28
13,4	ТЕРм13-05-012-09	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 273 мм	8,89	13,05	6,41	6,39
13,4	ТЕРм13-05-012-10	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 325 мм	8,72	13,05	6,41	6,23
13,4	ТЕРм13-05-012-11	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 351 мм	8,68	13,05	6,51	6,48
13,4	ТЕРм13-05-012-12	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 377 мм	8,77	13,05	6,41	6,35
13,5	ТЕРм13-05-012-13	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 426 мм	8,41	13,05	6,64	6,53
13,5	ТЕРм13-05-012-14	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 630 мм	8,18	13,05	6,54	6,32

Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

13,5	ТЕРм13-05-013-01	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 57 мм	8,85	13,05	6,23	5,24
13,5	ТЕРм13-05-013-02	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 76 мм	8,57	13,05	6,17	4,90
13,5	ТЕРм13-05-013-03	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 89 мм	8,58	13,05	6,18	4,99
13,5	ТЕРм13-05-013-04	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 108 мм	8,74	13,05	6,18	5,28
13,5	ТЕРм13-05-013-05	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 133 мм	8,73	13,05	6,18	5,31
13,5	ТЕРм13-05-013-06	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 159 мм	8,79	13,05	6,26	5,64
13,5	ТЕРм13-05-013-07	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 219 мм	8,98	13,05	6,24	5,60
13,5	ТЕРм13-05-013-08	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 245 мм	9,26	13,05	6,27	5,32
13,5	ТЕРм13-05-013-09	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 273 мм	9,24	13,05	6,24	5,34
13,5	ТЕРм13-05-013-10	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 325 мм	9,01	13,05	6,30	5,49
13,5	ТЕРм13-05-013-11	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 377 мм	8,90	13,05	6,33	5,58
13,5	ТЕРм13-05-013-12	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 426 мм	9,05	13,05	6,48	5,79
13,5	ТЕРм13-05-013-13	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 530 мм	8,60	13,05	6,45	5,54
13,5	ТЕРм13-05-013-14	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 630 мм	8,63	13,05	6,30	5,49

Раздел 3. МАСЛОПРОВОДЫ

Маслопроводы

13,5	ТЕРм13-05-020-01	Маслопроводы: турбин и генераторов	10,60	13,05	7,38	8,19
13,5	ТЕРм13-05-020-02	Маслопроводы: оборудования	10,79	13,05	7,37	8,50

Раздел 4. ТРУБОПРОВОДЫ НАРУЖНЫЕ

Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной

13,5	ТЕРм13-05-025-01	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см ²), диаметр условный: 800 мм	9,15	13,05	7,78	5,68
13,5	ТЕРм13-05-025-02	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см ²), диаметр условный: 1000 мм	9,08	13,05	7,83	5,48

13,5	ТЕРм13-05-025-03	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см ²), диаметр условный: 1200 мм	8,87	13,05	7,87	5,38
13,5	ТЕРм13-05-025-04	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см ²), диаметр условный: 1400 мм	8,80	13,05	7,67	5,30
13,5	ТЕРм13-05-025-05	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см ²), диаметр условный: 1600 мм	8,60	13,05	7,71	5,26
13,5	ТЕРм13-05-025-06	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см ²), диаметр условный: 1800 мм	8,63	13,05	7,91	5,16

Раздел 6. ОТДЕЛ 6. АРМАТУРА

Раздел 1. АРМАТУРА ПРИВАРНАЯ

Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см²)

13,5	ТЕРм13-06-001-01	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 25 мм	8,54	13,05	7,25	4,97
13,5	ТЕРм13-06-001-02	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 50 мм	8,72	13,05	7,20	5,66
13,5	ТЕРм13-06-001-03	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 100 мм	9,43	13,05	6,82	6,07
13,5	ТЕРм13-06-001-04	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 125 мм	9,09	13,05	6,65	5,64
13,5	ТЕРм13-06-001-05	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 150 мм	9,69	13,05	6,63	5,92
13,5	ТЕРм13-06-001-06	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 200 мм	9,15	13,05	6,44	5,80
13,5	ТЕРм13-06-001-07	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 250 мм	9,28	13,05	6,45	5,95
13,5	ТЕРм13-06-001-08	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 300 мм	9,01	13,05	6,41	5,64
13,5	ТЕРм13-06-001-09	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 350 мм	9,45	13,05	6,44	5,57

13,5	ТЕРм13-06-001-10	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 400 мм	9,52	13,05	6,42	5,72
13,5	ТЕРм13-06-001-11	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 500 мм	9,07	13,05	6,27	5,64
13,5	ТЕРм13-06-001-12	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 600 мм	9,00	13,05	6,23	5,54
13,5	ТЕРм13-06-001-13	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 800 мм	8,90	13,05	6,18	5,65
13,5	ТЕРм13-06-001-14	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 1200 мм	8,95	13,05	6,12	5,65
<i>Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см²)</i>						
13,5	ТЕРм13-06-002-01	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 25 мм	8,23	13,05	7,31	4,33
13,5	ТЕРм13-06-002-02	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 50 мм	8,44	13,05	7,29	4,65
13,5	ТЕРм13-06-002-03	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 100 мм	9,32	13,05	6,98	5,07
13,5	ТЕРм13-06-002-04	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 125 мм	8,90	13,05	6,83	4,70
13,5	ТЕРм13-06-002-05	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 150 мм	9,56	13,05	6,82	4,96
13,5	ТЕРм13-06-002-06	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 200 мм	9,46	13,05	6,73	4,86
13,5	ТЕРм13-06-002-07	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 250 мм	9,59	13,05	6,75	5,03
13,5	ТЕРм13-06-002-08	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 300 мм	9,21	13,05	6,68	4,68
13,5	ТЕРм13-06-002-09	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 350 мм	9,33	13,05	6,69	4,92

13,5	ТЕРм13-06-002-10	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 400 мм	9,34	13,05	6,66	5,02
13,5	ТЕРм13-06-002-11	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 500 мм	9,05	13,05	6,41	4,87
13,5	ТЕРм13-06-002-12	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 600 мм	8,91	13,05	6,33	4,80
13,5	ТЕРм13-06-002-13	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 700 мм	8,98	13,05	6,28	4,91
13,5	ТЕРм13-06-002-14	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 800 мм	8,87	13,05	6,27	4,92
13,5	ТЕРм13-06-002-15	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 1200 мм	8,93	13,05	6,20	5,00
<i>Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см²)</i>						
13,5	ТЕРм13-06-003-01	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 25 мм	8,52	13,05	7,23	4,97
13,5	ТЕРм13-06-003-02	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 50 мм	8,71	13,05	7,10	5,52
13,5	ТЕРм13-06-003-03	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 100 мм	9,52	13,05	6,71	5,62
13,5	ТЕРм13-06-003-04	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 125 мм	9,29	13,05	6,54	5,57
13,5	ТЕРм13-06-003-05	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 150 мм	8,95	13,05	6,46	5,67
13,5	ТЕРм13-06-003-06	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 200 мм	8,89	13,05	6,38	5,62
13,5	ТЕРм13-06-003-07	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 250 мм	9,21	13,05	6,43	5,69
13,5	ТЕРм13-06-003-08	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 300 мм	9,30	13,05	6,36	5,42

13,5	ТЕРм13-06-003-09	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 350 мм	9,12	13,05	6,30	5,68
13,5	ТЕРм13-06-003-10	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 400 мм	8,21	13,05	6,23	5,85
13,5	ТЕРм13-06-003-11	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 500-600 мм	8,41	13,05	6,27	5,72
<i>Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см²)</i>						
13,5	ТЕРм13-06-004-01	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 25 мм	8,38	13,05	7,10	4,41
13,5	ТЕРм13-06-004-02	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 50 мм	8,55	13,05	7,14	4,67
13,5	ТЕРм13-06-004-03	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 100 мм	9,80	13,05	6,77	4,97
13,5	ТЕРм13-06-004-04	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 150 мм	9,40	13,05	6,51	5,19
13,5	ТЕРм13-06-004-05	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 200 мм	9,42	13,05	6,50	5,02
13,5	ТЕРм13-06-004-06	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 250 мм	9,35	13,05	6,49	5,07
13,5	ТЕРм13-06-004-07	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 300 мм	9,07	13,05	6,45	4,90
13,5	ТЕРм13-06-004-08	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 350 мм	9,45	13,05	6,55	5,00
13,5	ТЕРм13-06-004-09	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 400 мм	8,65	13,05	6,41	4,79
13,5	ТЕРм13-06-004-10	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 500 мм	9,02	13,05	6,42	5,13
13,5	ТЕРм13-06-004-11	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: 600 мм	9,07	13,05	6,38	5,09

Раздел 2. АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ И СМОТРОВЫЕ ЛАЗЫ

Арматура фланцевая и смотровые лазы, устанавливаемые на трубопроводах технического водоснабжения ответственных

13,5	ТЕРм13-06-010-01	Задвижка клиновья фланцевая, устанавливаемая на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода 800 мм	8,69	13,05	7,74	3,80
13,5	ТЕРм13-06-010-02	Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода: 800 мм	9,24	13,05	7,48	6,19
13,5	ТЕРм13-06-010-03	Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода: 1000 мм	8,91	13,05	7,59	5,30
13,5	ТЕРм13-06-010-04	Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода: 1200 мм	8,96	13,05	7,57	5,51
13,5	ТЕРм13-06-010-05	Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода: 1400 мм	8,89	13,05	7,41	5,53
13,5	ТЕРм13-06-010-06	Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода: 1600 мм	8,90	13,05	7,35	5,56
13,5	ТЕРм13-06-010-07	Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода: 1800 мм	8,89	13,05	7,29	5,62

Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ПРИВОДЫ ДИСТАНЦИОННЫЕ

Раздел 1. ДИСТАНЦИОННЫЕ РУЧНЫЕ ПРИВОДЫ

Приводы колонковые

13,5	ТЕРм13-07-001-01	Привод колонковый, количество штанг: 1	10,47	13,05	8,87	7,69
13,5	ТЕРм13-07-001-02	Привод колонковый, количество штанг: 2	10,67	13,05	8,79	7,85
13,5	ТЕРм13-07-001-03	Привод колонковый, количество штанг: 3	10,86	13,05	8,71	7,97

Приводы бесколонковые

13,5	ТЕРм13-07-002-01	Привод бесколонковый, количество штанг: 1	10,60	13,05	8,98	8,26
13,5	ТЕРм13-07-002-02	Привод бесколонковый, количество штанг: 2	10,89	13,05	8,92	8,32
13,5	ТЕРм13-07-002-03	Привод бесколонковый, количество штанг: 3	11,11	13,05	8,87	8,36

Раздел 2. ДИСТАНЦИОННЫЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ

Электроприводы колонковые

13,5	ТЕРм13-07-005-01	Электропривод колонковый, масса: до 0,05 т, количество штанг 1	10,82	13,05	8,84	8,17
13,5	ТЕРм13-07-005-02	Электропривод колонковый, масса: до 0,05 т, количество штанг 2	11,07	13,05	8,75	8,28
13,5	ТЕРм13-07-005-03	Электропривод колонковый, масса: до 0,05 т, количество штанг 3	11,18	13,05	8,68	8,33

13,5	ТЕРм13-07-005-04	Электропривод колонковый, масса: до 0,15 т, количество штанг 1	10,76	13,05	8,77	7,59
13,5	ТЕРм13-07-005-05	Электропривод колонковый, масса: до 0,15 т, количество штанг 2	10,95	13,05	8,74	7,78
13,5	ТЕРм13-07-005-06	Электропривод колонковый, масса: до 0,15 т, количество штанг 3	11,07	13,05	8,67	7,91
13,5	ТЕРм13-07-005-07	Электропривод колонковый, масса: до 0,25 т, количество штанг 1	10,58	13,05	8,80	7,23
13,5	ТЕРм13-07-005-08	Электропривод колонковый, масса: до 0,25 т, количество штанг 2	10,89	13,05	8,72	7,52
13,5	ТЕРм13-07-005-09	Электропривод колонковый, масса: до 0,25 т, количество штанг 3	11,06	13,05	8,64	7,68
13,5	ТЕРм13-07-005-10	Электропривод колонковый, масса: до 0,5 т, количество штанг 1	10,70	13,05	8,78	7,08
13,5	ТЕРм13-07-005-11	Электропривод колонковый, масса: до 0,5 т, количество штанг 2	10,85	13,05	8,70	7,30
13,5	ТЕРм13-07-005-12	Электропривод колонковый, масса: до 0,5 т, количество штанг 3	10,96	13,05	8,63	7,45

Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ПРОХОДКИ

Раздел 1. ПРОХОДКИ ШТОКОВЫЕ (АРМАТУРНЫЕ)

Проходки штоковые (арматурные)

13,6	ТЕРм13-08-001-01	Проходка штоковая (арматурная) через стену толщиной до 2000 мм, корпус прохода: до 20 мм	12,01	13,05	8,55	12,30
13,6	ТЕРм13-08-001-02	Проходка штоковая (арматурная) через стену толщиной до 2000 мм, корпус прохода: до 32 мм	12,05	13,05	8,45	12,04
13,6	ТЕРм13-08-001-03	Проходка штоковая (арматурная) через стену толщиной до 2000 мм, корпус прохода: до 89 мм	12,08	13,05	8,01	11,41
13,6	ТЕРм13-08-001-04	Проходка штоковая (арматурная) через стену толщиной до 2000 мм, корпус прохода: до 110 мм	12,09	13,05	7,92	11,34
13,6	ТЕРм13-08-001-05	Проходка штоковая (арматурная) через стену толщиной до 2000 мм, корпус прохода: до 159 мм	12,07	13,05	7,79	11,14

Раздел 2. ПРОХОДКИ ГЕРМЕТИЧНЫЕ ТРУБОПРОВОДОВ

Проходки из коррозионностойкой стали

13,6	ТЕРм13-08-005-01	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x325 мм, с воздухораспределителем	9,31	13,05	7,27	7,64
13,6	ТЕРм13-08-005-02	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, с воздухораспределителем	9,77	13,05	7,73	10,77
13,6	ТЕРм13-08-005-03	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 25x114, 32x114, 50x114 мм, без воздухораспределителя	7,85	13,05	7,03	5,06
13,6	ТЕРм13-08-005-04	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 100x273, 125x273 мм, без воздухораспределителя	7,86	13,05	7,13	5,60
13,6	ТЕРм13-08-005-05	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, без воздухораспределителя	8,08	13,05	7,56	5,54
13,6	ТЕРм13-08-005-06	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x321, 100x321 мм, с воздухораспределителем	8,96	13,05	7,24	7,51

13,6	ТЕРм13-08-005-07	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 20x114, 30x114, 50x114 мм, без воздухораспределителя	7,93	13,05	7,09	4,93
13,6	ТЕРм13-08-005-08	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 50x159, 150x219 мм, без воздухораспределителя	8,24	13,05	7,10	6,65
13,6	ТЕРм13-08-005-09	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x273, 100x273, 200x299 мм, без воздухораспределителя	7,97	13,05	7,32	5,38
<i>Проходки из углеродистой стали</i>						
13,6	ТЕРм13-08-006-01	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x273 мм, с воздухораспределителем	8,79	13,05	7,49	7,29
13,6	ТЕРм13-08-006-02	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 200x299 мм, без воздухораспределителя	8,54	13,05	7,39	6,76
13,6	ТЕРм13-08-006-03	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, без воздухораспределителя	8,93	13,05	7,59	6,84
13,6	ТЕРм13-08-006-04	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x273, 100x273 мм, с воздухораспределителем	8,91	13,05	6,85	7,75
13,6	ТЕРм13-08-006-05	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 400x650 мм, с воздухораспределителем	9,45	13,05	6,91	7,52
13,6	ТЕРм13-08-006-06	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 600x850 мм, с воздухораспределителем	9,51	13,05	6,93	7,42
13,6	ТЕРм13-08-006-07	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 30x114 мм, без воздухораспределителя	7,87	13,05	6,76	7,49
13,6	ТЕРм13-08-006-08	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 150x273 мм, без воздухораспределителя	8,46	13,05	6,79	7,48
13,6	ТЕРм13-08-006-09	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, без воздухораспределителя	8,96	13,05	6,81	7,12
13,6	ТЕРм13-08-006-10	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 400x650 мм, без воздухораспределителя	9,25	13,05	6,82	7,42
<i>Проходки из коррозионностойкой стали пучка труб</i>						
13,6	ТЕРм13-08-007-01	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 10x219 мм, количество труб в пучке 7	8,88	13,05	7,17	6,93

13,6	ТЕРм13-08-007-02	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 10x299 мм, количество труб в пучке 12	8,29	13,05	7,47	5,94
13,6	ТЕРм13-08-007-03	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 10x600 мм, количество труб в пучке 37	8,73	13,05	7,83	5,96
13,6	ТЕРм13-08-007-04	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали горизонтальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 10x219 мм, количество труб в пучке 7	8,85	13,05	7,15	6,92
13,6	ТЕРм13-08-007-05	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали горизонтальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 30x299 мм, количество труб в пучке 8	8,24	13,05	7,62	5,93
<i>Проходки из коррозионностойкой и углеродистой стали групповых трубопроводов</i>						
13,6	ТЕРм13-08-008-01	Проходка вертикальных групповых трубопроводов из коррозионностойкой и углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода 300 мм и 600 мм, количество труб в проходке соответственно 6 и 2	9,91	13,05	7,22	7,08
13,6	ТЕРм13-08-008-02	Проходка горизонтальных групповых трубопроводов из коррозионностойкой и углеродистой стали, диаметр условного прохода трубопроводов 300 мм, количество труб в проходке: 3	9,80	13,05	7,35	7,08
13,6	ТЕРм13-08-008-03	Проходка горизонтальных групповых трубопроводов из коррозионностойкой и углеродистой стали, диаметр условного прохода трубопроводов 300 мм, количество труб в проходке: 11	9,89	13,05	7,41	6,93
<i>Проходки из коррозионностойкой стали трапов спецканализации</i>						
13,6	ТЕРм13-08-009-01	Проходка вертикальная трапов спецканализации из коррозионностойкой стали, диаметр условного прохода трапа 100 мм, диаметр корпуса проходки 426 мм	9,77	13,05	7,31	25,62
<i>Проходки из коррозионностойкой стали сливных устройств</i>						
13,6	ТЕРм13-08-010-01	Проходка вертикальная сливных устройств из коррозионностойкой стали, диаметр условного прохода сливного устройства 600 мм, диаметр корпуса проходки 1220 мм	10,96	13,05	7,55	26,73
<i>Корпуса проходок (закладные детали под проходки) из углеродистой стали</i>						
13,6	ТЕРм13-08-011-01	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали вертикального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 114 мм	7,79	13,05	7,15	6,46
13,6	ТЕРм13-08-011-02	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали вертикального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 273, 299, 426 мм	8,29	13,05	7,45	6,30
13,6	ТЕРм13-08-011-03	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали вертикального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 530, 600, 1220 мм	8,77	13,05	7,62	6,80
13,6	ТЕРм13-08-011-04	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали горизонтального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 114 мм	7,64	13,05	6,83	6,99

13,6	ТЕРм13-08-011-05	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали горизонтального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 273, 299 мм	8,01	13,05	6,88	6,47
13,6	ТЕРм13-08-011-06	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали горизонтального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 530 мм	8,22	13,05	6,95	5,78
13,6	ТЕРм13-08-011-07	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали горизонтального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 650 мм	8,37	13,05	7,00	5,77
13,6	ТЕРм13-08-011-08	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали горизонтального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 850 мм	8,45	13,05	7,05	5,56

Проходки из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали

13,6	ТЕРм13-08-012-01	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, с воздухораспределителем	10,04	13,05	7,60	10,25
13,6	ТЕРм13-08-012-02	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 25x114, 32x114, 50x114 мм, без воздухораспределителя	8,52	13,05	7,23	5,32
13,6	ТЕРм13-08-012-03	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 100x273, 125x273 мм, без воздухораспределителя	8,47	13,05	7,40	5,64
13,6	ТЕРм13-08-012-04	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, без воздухораспределителя	8,33	13,05	7,64	5,51
13,6	ТЕРм13-08-012-05	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 20x114, 30x114, 50x114 мм, без воздухораспределителя	8,37	13,05	6,67	5,38
13,6	ТЕРм13-08-012-06	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x273, 100x273, 200x299 мм, без воздухораспределителя	8,23	13,05	6,68	5,46

Проходки из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали

13,6	ТЕРм13-08-013-01	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x273 мм, с воздухораспределителем	9,19	13,05	7,51	6,92
13,6	ТЕРм13-08-013-02	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 200x299 мм, без воздухораспределителя	9,02	13,05	7,51	6,39

13,6	ТЕРм13-08-013-03	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, без воздухораспределителя	9,21	13,05	7,65	6,21
13,6	ТЕРм13-08-013-04	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x273, 100x273 мм, с воздухораспределителем	9,34	13,05	6,87	7,48
13,6	ТЕРм13-08-013-05	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 400x650 мм, с воздухораспределителем	9,56	13,05	6,95	7,19
13,6	ТЕРм13-08-013-06	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 600x850 мм, с воздухораспределителем	9,95	13,05	6,97	8,08
13,6	ТЕРм13-08-013-07	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 30x114 мм, без воздухораспределителя	8,87	13,05	6,78	8,42
13,6	ТЕРм13-08-013-08	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 150x273 мм, без воздухораспределителя	9,33	13,05	6,84	8,13
13,6	ТЕРм13-08-013-09	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, без воздухораспределителя	9,73	13,05	6,90	8,00
13,6	ТЕРм13-08-013-10	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 400x650 мм, без воздухораспределителя	9,82	13,05	6,90	7,98

Проходки из коррозионностойкой стали пучка труб с корпусами проходок из углеродистой стали

13,6	ТЕРм13-08-014-01	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 10x299 мм, количество труб в пучке 12	8,82	13,05	7,62	5,96
13,6	ТЕРм13-08-014-02	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 10x600 мм, количество труб в пучке 37	9,07	13,05	7,75	5,84
13,6	ТЕРм13-08-014-03	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали горизонтальных трубопроводов, диаметр условного прохода трубопроводов 30 мм, диаметр корпуса проходки 299 мм, количество труб в пучке 8	8,66	13,05	6,89	6,01

Проходки из коррозионностойкой стали трапов спецканализации с корпусами проходок из углеродистой стали

13,6	ТЕРм13-08-015-01	Проходка вертикальная трапов спецканализации из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметр условного прохода трапа 100 мм, диаметр корпуса проходки 426 мм:	10,24	13,05	7,67	18,98
<i>Проходки из коррозионностойкой стали сливных устройств с корпусами проходок из углеродистой стали</i>						
13,6	ТЕРм13-08-016-01	Проходка вертикальная сливных устройств из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметр условного прохода сливного устройства 600 мм, диаметр корпуса проходки 1220 мм	11,12	13,05	7,68	20,16
<i>Раздел 3. ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ ТРУБОПРОВОДОВ ГЕРМЕТИЧНОЙ ЗОНЫ СИСТЕМЫ ЛОКАЛИЗАЦИИ АВАРИЙ</i>						
<i>Изделия закладные из коррозионностойкой стали</i>						
13,6	ТЕРм13-08-017-01	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 1, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)	8,25	13,05	7,15	6,99
13,6	ТЕРм13-08-017-02	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 1, диаметр корпуса изделия закладного 427 мм (ЗДП)	8,20	13,05	7,12	7,40
13,6	ТЕРм13-08-017-03	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 2, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (ЗДП)	8,43	13,05	7,08	7,41
13,6	ТЕРм13-08-017-04	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 20, 57 мм (МН)	8,81	13,05	7,10	9,70
13,6	ТЕРм13-08-017-05	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 159 мм (ЗДП)	8,73	13,05	7,15	7,84
13,6	ТЕРм13-08-017-06	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)	8,74	13,05	7,14	7,68
13,6	ТЕРм13-08-017-07	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)	8,78	13,05	7,14	7,41
13,6	ТЕРм13-08-017-08	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 378, 427 мм (ЗДП)	9,38	13,05	7,18	7,08
13,6	ТЕРм13-08-017-09	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (ЗДП)	9,20	13,05	7,19	7,48
13,6	ТЕРм13-08-017-10	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 114, 127 мм (МН)	9,07	13,05	7,12	9,16
13,6	ТЕРм13-08-017-11	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 159 мм (МН)	9,26	13,05	7,16	9,39

13,6	ТЕРм13-08-017-12	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 530 мм (МН)	8,96	13,05	7,07	7,76
13,6	ТЕРм13-08-017-13	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (МН)	8,94	13,05	7,08	7,67
13,6	ТЕРм13-08-017-14	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 720 мм (МН)	8,98	13,05	7,12	7,66
13,6	ТЕРм13-08-017-15	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 820 мм (МН)	8,90	13,05	7,11	7,51
<i>Изделия закладные из углеродистой стали</i>						
13,6	ТЕРм13-08-018-01	Изделие закладное из углеродистой стали вертикального трубопровода, количество фланцев 1, диаметр корпуса изделия закладного: 76 мм (ЗДП)	7,89	13,05	7,10	8,33
13,6	ТЕРм13-08-018-02	Изделие закладное из углеродистой стали вертикального трубопровода, количество фланцев 1, диаметр корпуса изделия закладного: 325 мм (ЗДП)	8,89	13,05	7,24	7,67
13,6	ТЕРм13-08-018-03	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 2, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)	8,73	13,05	7,18	7,64
13,6	ТЕРм13-08-018-04	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 2, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)	9,01	13,05	7,20	7,65
13,6	ТЕРм13-08-018-05	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 105 мм (МН)	8,75	13,05	7,20	7,81
13,6	ТЕРм13-08-018-06	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (МН)	9,05	13,05	7,24	7,94
13,6	ТЕРм13-08-018-07	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)	9,12	13,05	7,23	6,90
13,6	ТЕРм13-08-018-08	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 530 мм (МН)	9,66	13,05	7,17	7,75
13,6	ТЕРм13-08-018-09	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 820 мм (МН)	9,76	13,05	7,35	7,85
13,6	ТЕРм13-08-018-10	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 844 мм (ЗДП)	9,73	13,05	7,28	7,61

13,6	ТЕРм13-08-018-11	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 1220 мм (МН)	9,80	13,05	7,36	7,57
13,6	ТЕРм13-08-018-12	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 114, 127, 159 мм (МН)	9,01	13,05	7,20	7,86
13,6	ТЕРм13-08-018-13	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 219, 325, 377, 426 мм (МН)	9,57	13,05	7,23	7,87
13,6	ТЕРм13-08-018-14	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (МН)	9,71	13,05	7,23	7,81

Раздел 9. ОТДЕЛ 9. АМОТИЗАТОРЫ

Гидроамортизаторы

13,6	ТЕРм13-09-001-01	Гидроамортизатор с кронштейнами и элементами крепления на нагрузку: до 50 т	9,40	13,05	8,39	6,83
13,6	ТЕРм13-09-001-02	Гидроамортизатор с кронштейнами и элементами крепления на нагрузку: до 100 т	9,36	13,05	8,37	6,80
13,6	ТЕРм13-09-001-03	Гидроамортизатор с кронштейнами и элементами крепления на нагрузку: до 170 т	9,30	13,05	8,32	6,75
13,6	ТЕРм13-09-001-04	Гидроамортизатор с кронштейнами и элементами крепления на нагрузку: до 300 т	9,21	13,05	8,21	6,70
13,6	ТЕРм13-09-001-05	Гидроамортизатор с кронштейнами и элементами крепления на нагрузку: до 450 т	9,03	13,05	7,92	6,60

Раздел 10. ОТДЕЛ 10. РАЗНЫЕ РАБОТЫ

Поддержание чистоты при монтаже оборудования

13,6	ТЕРм13-10-001-01	Влажная уборка помещений и оборудования	8,60	13,05	-	4,68
13,6	ТЕРм13-10-001-02	Уборка помещений и оборудования вакуумной установкой	10,79	13,05	7,19	13,05

Сдача оборудования, подведомственного Госатомнадзору России

13,6	ТЕРм13-10-002-01	Зачистка поверхности оборудования и сварного соединения	9,33	13,05	5,47	13,07
------	------------------	---	------	-------	------	-------

Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования

13,7	ТЕРм13-10-003-01	Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования: механизированная с глубиной обработки до 0,05 мм	9,28	13,05	5,47	13,06
13,7	ТЕРм13-10-003-02	Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования: механизированная добавлять на последующие 0,01 мм	9,53	13,05	5,48	13,00
13,7	ТЕРм13-10-003-03	Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования: вручную с глубиной обработки до 0,05 мм	13,05	13,05	-	13,05
13,7	ТЕРм13-10-003-04	Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования: вручную добавлять на последующие 0,01 мм	13,06	13,05	-	13,06

Трапы

13,7	ТЕРм13-10-004-01	Трап из коррозионностойкой стали с вентилем или съемной решеткой с нижним отводом воды, диаметр и толщина стенки: 57x3,5 мм	9,80	13,05	7,09	13,74
13,7	ТЕРм13-10-004-02	Трап из коррозионностойкой стали с вентилем или съемной решеткой с нижним отводом воды, диаметр и толщина стенки: 89x4,5 мм	9,38	13,05	6,97	11,61
13,7	ТЕРм13-10-004-03	Трап из коррозионностойкой стали с вентилем или съемной решеткой с нижним отводом воды, диаметр и толщина стенки: 108x6 мм	8,96	13,05	6,92	9,02

13,7	ТЕРм13-10-006-04	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 200 мм	9,32	13,05	6,67	4,84
13,7	ТЕРм13-10-006-05	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 250 мм	9,38	13,05	6,66	5,21
13,7	ТЕРм13-10-006-06	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 300 мм	9,03	13,05	6,59	4,82
13,7	ТЕРм13-10-006-07	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 350 мм	9,08	13,05	6,59	5,08
13,7	ТЕРм13-10-006-08	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 400 мм	9,15	13,05	6,58	5,21
13,7	ТЕРм13-10-006-09	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 500 мм	8,95	13,05	6,34	5,12
13,7	ТЕРм13-10-006-10	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 600 мм	8,84	13,05	6,31	5,04
<i>Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из</i>						
13,7	ТЕРм13-10-007-01	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 50 мм	8,95	13,05	7,06	4,84
13,7	ТЕРм13-10-007-02	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 100 мм	9,74	13,05	6,74	5,98
13,7	ТЕРм13-10-007-03	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 150 мм	9,00	13,05	6,49	6,06
13,7	ТЕРм13-10-007-04	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 200 мм	8,67	13,05	6,41	5,86

13,7	ТЕРм13-10-007-05	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 250 мм	8,87	13,05	6,43	6,07
13,7	ТЕРм13-10-007-06	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 300 мм	9,01	13,05	6,45	6,00
13,7	ТЕРм13-10-007-07	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 350 мм	8,95	13,05	6,39	6,07
13,7	ТЕРм13-10-007-08	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 400 мм	8,27	13,05	6,31	5,99
13,7	ТЕРм13-10-007-09	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 600 мм	8,25	13,05	6,33	5,99
<i>Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой</i>						
13,7	ТЕРм13-10-008-01	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 50 мм	9,12	13,05	7,21	5,12
13,7	ТЕРм13-10-008-02	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 100 мм	10,01	13,05	6,77	5,40
13,7	ТЕРм13-10-008-03	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 150 мм	9,47	13,05	6,50	5,63
13,7	ТЕРм13-10-008-04	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 200 мм	9,48	13,05	6,50	5,47
13,7	ТЕРм13-10-008-05	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 250 мм	9,33	13,05	6,47	5,56
13,7	ТЕРм13-10-008-06	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 300 мм	8,81	13,05	6,41	5,24

13,7	ТЕРм13-10-008-07	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 350 мм	9,45	13,05	6,51	5,51
13,7	ТЕРм13-10-008-08	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 400 мм	8,59	13,05	6,37	5,03
13,7	ТЕРм13-10-008-09	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 500 мм	8,94	13,05	6,38	5,44
13,7	ТЕРм13-10-008-10	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода: до 600 мм	9,01	13,05	6,40	5,44

Промывка трубопроводов водой

13,7	ТЕРм13-10-009-01	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 100 мм	10,40	13,05	6,38	13,05
13,7	ТЕРм13-10-009-02	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 200 мм	10,41	13,05	6,38	13,05
13,7	ТЕРм13-10-009-03	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 250 мм	11,05	13,05	6,38	13,05
13,7	ТЕРм13-10-009-04	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 400 мм	11,05	13,05	6,38	13,05
13,7	ТЕРм13-10-009-05	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 500 мм	11,06	13,05	6,38	13,05
13,7	ТЕРм13-10-009-06	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 700 мм	11,06	13,05	6,38	13,05
13,7	ТЕРм13-10-009-07	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 900 мм	11,07	13,05	6,38	13,05
13,7	ТЕРм13-10-009-08	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 1200 мм	11,05	13,05	6,38	13,05
13,7	ТЕРм13-10-009-09	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 1400 мм	11,06	13,05	6,38	13,05
13,7	ТЕРм13-10-009-10	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 1800 мм	11,06	13,05	6,38	13,05

Продувка трубопроводов

13,7	ТЕРм13-10-010-01	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 100 мм	13,05	13,05	-	13,05
13,7	ТЕРм13-10-010-02	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 150 мм	13,05	13,05	-	13,05
13,7	ТЕРм13-10-010-03	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 250 мм	13,05	13,05	-	13,05
13,7	ТЕРм13-10-010-04	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 350 мм	13,05	13,05	-	13,05
13,7	ТЕРм13-10-010-05	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 550 мм	13,05	13,05	-	13,05
13,7	ТЕРм13-10-010-06	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 700 мм	13,05	13,05	-	13,05
13,7	ТЕРм13-10-010-07	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 1000 мм	13,05	13,05	-	13,05
13,7	ТЕРм13-10-010-08	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний: до 100 мм	9,80	13,05	8,29	13,05
13,7	ТЕРм13-10-010-09	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний: до 150 мм	9,91	13,05	8,29	13,05

13,7	ТЕРм13-10-010-10	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний: до 225 мм	9,92	13,05	8,29	13,05
13,7	ТЕРм13-10-010-11	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний: до 500 мм	10,24	13,05	8,29	13,05
13,7	ТЕРм13-10-010-12	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний: до 700 мм	10,24	13,05	8,29	13,05
13,7	ТЕРм13-10-010-13	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний: до 1000 мм	10,24	13,05	8,29	13,05
<i>Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы</i>						
13,7	ТЕРм13-10-011-01	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 57 мм	9,09	13,05	6,85	4,99
13,7	ТЕРм13-10-011-02	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 76 мм	8,89	13,05	6,90	4,55
13,7	ТЕРм13-10-011-03	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 89 мм	8,95	13,05	6,90	4,63
13,7	ТЕРм13-10-011-04	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 108 мм	8,93	13,05	6,92	5,09
13,7	ТЕРм13-10-011-05	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 133 мм	8,55	13,05	6,76	4,83
13,7	ТЕРм13-10-011-06	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 159 мм	8,67	13,05	6,82	4,95
13,7	ТЕРм13-10-011-07	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 219 мм	8,57	13,05	6,89	5,24
13,7	ТЕРм13-10-011-08	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 273 мм	8,59	13,05	6,81	5,42
13,7	ТЕРм13-10-011-09	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 377 мм	8,52	13,05	6,87	5,14
13,7	ТЕРм13-10-011-10	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 426 мм	8,68	13,05	6,89	5,30
13,7	ТЕРм13-10-011-11	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 530 мм	8,50	13,05	6,75	5,29
13,7	ТЕРм13-10-011-12	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 630 мм	8,47	13,05	6,75	5,25

13,7	ТЕРм13-10-012-11	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 530 мм	8,27	13,05	6,30	5,27
13,7	ТЕРм13-10-012-12	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 630 мм	8,23	13,05	6,29	5,22
13,7	ТЕРм13-10-012-13	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 720 мм	8,32	13,05	6,30	5,30
13,7	ТЕРм13-10-012-14	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 820 мм	8,26	13,05	6,31	5,17
13,7	ТЕРм13-10-012-15	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 1020 мм	8,03	13,05	6,27	5,01
13,7	ТЕРм13-10-012-16	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 1220 мм	8,15	13,05	6,28	5,14
<i>Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы</i>						
13,7	ТЕРм13-10-013-01	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 57 мм	8,00	13,05	6,30	4,59
13,8	ТЕРм13-10-013-02	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 76 мм	7,86	13,05	6,28	4,32
13,8	ТЕРм13-10-013-03	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 89 мм	8,06	13,05	6,30	4,48
13,8	ТЕРм13-10-013-04	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 108 мм	8,20	13,05	6,31	4,69
13,8	ТЕРм13-10-013-05	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 133 мм	8,13	13,05	6,29	4,51
13,8	ТЕРм13-10-013-06	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 159 мм	8,33	13,05	6,31	4,71
13,8	ТЕРм13-10-013-07	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 219 мм	8,32	13,05	6,34	4,64
13,8	ТЕРм13-10-013-08	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 273 мм	8,60	13,05	6,46	4,95

13,8	ТЕРм13-10-013-09	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 325 мм	8,37	13,05	6,46	4,64
13,8	ТЕРм13-10-013-10	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 426 мм	8,67	13,05	6,51	4,87
13,8	ТЕРм13-10-013-11	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 530 мм	8,34	13,05	6,41	4,88
13,8	ТЕРм13-10-013-12	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 630 мм	8,32	13,05	6,42	4,80
13,8	ТЕРм13-10-013-13	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 720 мм	8,36	13,05	6,40	4,93
13,8	ТЕРм13-10-013-14	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 820 мм	8,28	13,05	6,40	4,75
13,8	ТЕРм13-10-013-15	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 1020 мм	7,96	13,05	6,37	4,54
13,8	ТЕРм13-10-013-16	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 1220 мм	8,13	13,05	6,36	4,67
13,8	ТЕРм13-10-013-17	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 1420 мм	7,80	13,05	6,29	4,42
13,8	ТЕРм13-10-013-18	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 1620 мм	7,57	13,05	6,21	4,39
13,8	ТЕРм13-10-013-19	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 1840 мм	7,50	13,05	6,20	4,39
<i>Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух</i>						
13,8	ТЕРм13-10-014-01	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 57 мм	8,10	13,05	6,20	4,48
13,8	ТЕРм13-10-014-02	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 76 мм	7,75	13,05	6,17	4,24
13,8	ТЕРм13-10-014-03	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 89 мм	8,01	13,05	6,20	4,38

13,8	ТЕРм13-10-016-03	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 89 мм	8,37	13,05	6,39	4,23
13,8	ТЕРм13-10-016-04	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 108 мм	8,45	13,05	6,43	4,92
13,8	ТЕРм13-10-016-05	Установка в трубопроводе на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 133 мм	8,33	13,05	6,36	5,13
13,8	ТЕРм13-10-016-06	Установка в трубопроводе на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 159 мм	8,32	13,05	6,36	5,15
13,8	ТЕРм13-10-016-07	Установка в трубопроводе на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 245 мм	8,16	13,05	6,38	5,36
13,8	ТЕРм13-10-016-08	Установка в трубопроводе на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 273 мм	8,18	13,05	6,37	5,46
13,8	ТЕРм13-10-016-09	Установка в трубопроводе на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 325 мм	8,23	13,05	6,41	5,38
13,8	ТЕРм13-10-016-10	Установка в трубопроводе на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 377 мм	8,33	13,05	6,41	5,40
13,8	ТЕРм13-10-016-11	Установка в трубопроводе на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 426 мм	8,27	13,05	6,41	5,33
13,8	ТЕРм13-10-016-12	Установка в трубопроводе на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 530 мм	7,98	13,05	6,39	4,96
<i>Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы</i>						
13,8	ТЕРм13-10-017-01	Установка в трубопроводе на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 57 мм	8,25	13,05	6,36	4,33
13,8	ТЕРм13-10-017-02	Установка в трубопроводе на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 76 мм	7,71	13,05	6,25	4,08

13,8	ТЕРм13-10-017-03	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 89 мм	7,88	13,05	6,26	4,17
13,8	ТЕРм13-10-017-04	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 108 мм	8,02	13,05	6,35	4,52
13,8	ТЕРм13-10-017-05	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 133 мм	8,42	13,05	6,35	4,63
13,8	ТЕРм13-10-017-06	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 159 мм	8,15	13,05	6,27	4,82
13,8	ТЕРм13-10-017-07	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 219 мм	8,84	13,05	6,37	5,88
13,8	ТЕРм13-10-017-08	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 245 мм	7,87	13,05	6,34	4,38
13,8	ТЕРм13-10-017-09	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 273 мм	7,98	13,05	6,37	4,46
13,8	ТЕРм13-10-017-10	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 325 мм	8,16	13,05	6,40	4,57
13,8	ТЕРм13-10-017-11	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 426 мм	8,54	13,05	6,49	4,85
13,8	ТЕРм13-10-017-12	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 530 мм	8,14	13,05	6,55	4,35
13,8	ТЕРм13-10-017-13	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 630 мм	8,35	13,05	6,59	4,52
<i>Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух</i>						
13,8	ТЕРм13-10-018-01	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 57 мм	8,20	13,05	6,21	4,39
13,8	ТЕРм13-10-018-02	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 76 мм	7,69	13,05	6,15	4,10
13,8	ТЕРм13-10-018-03	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 89 мм	7,84	13,05	6,21	4,22

13,8	ТЕРм13-10-018-04	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 108 мм	8,09	13,05	6,24	4,52
13,8	ТЕРм13-10-018-05	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 133 мм	8,26	13,05	6,27	4,61
13,8	ТЕРм13-10-018-06	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 159 мм	7,90	13,05	6,32	4,71
13,8	ТЕРм13-10-018-07	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 219 мм	8,17	13,05	6,23	4,96
13,8	ТЕРм13-10-018-08	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 245 мм	7,79	13,05	6,26	4,45
13,8	ТЕРм13-10-018-09	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 273 мм	7,92	13,05	6,27	4,55
13,8	ТЕРм13-10-018-10	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 325 мм	8,10	13,05	6,27	4,67
13,8	ТЕРм13-10-018-11	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 377 мм	7,96	13,05	6,20	4,82
13,8	ТЕРм13-10-018-12	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 426 мм	8,39	13,05	6,28	4,93
13,8	ТЕРм13-10-018-13	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 530 мм	8,05	13,05	6,32	4,42
13,8	ТЕРм13-10-018-14	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 630 мм	8,28	13,05	6,34	4,57
<i>Врезка штуцеров из коррозионностойкой стали в трубопроводы</i>						
13,8	ТЕРм13-10-019-01	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-7 мм, диаметр штуцера 14-32 мм	9,01	13,05	6,15	5,32
13,8	ТЕРм13-10-019-02	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-7 мм, диаметр штуцера 38 мм	8,54	13,05	6,15	4,40
13,8	ТЕРм13-10-019-03	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-7 мм, диаметр штуцера 57 мм	8,71	13,05	6,20	4,64
13,8	ТЕРм13-10-019-04	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-7 мм, диаметр штуцера 76 мм	9,08	13,05	6,25	4,86
13,8	ТЕРм13-10-019-05	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-7 мм, диаметр штуцера 89 мм	9,19	13,05	6,28	5,02

13,8	ТЕРм13-10-019-06	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-7 мм, диаметр штуцера 108 мм	9,18	13,05	6,21	5,28
13,8	ТЕРм13-10-019-07	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 8-10 мм, диаметр штуцера 89 мм	9,69	13,05	6,31	5,12
13,8	ТЕРм13-10-019-08	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 8-10 мм, диаметр штуцера 108 мм	8,96	13,05	6,13	5,41
<i>Врезка штуцеров из углеродистой стали в трубопроводы</i>						
13,8	ТЕРм13-10-020-01	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-4 мм, диаметр штуцера 14-25 мм	8,68	13,05	6,11	5,11
13,8	ТЕРм13-10-020-02	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-4 мм, диаметр штуцера 32-38 мм	8,27	13,05	6,12	4,22
13,8	ТЕРм13-10-020-03	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-4 мм, диаметр штуцера 57 мм	8,53	13,05	6,21	4,59
13,8	ТЕРм13-10-020-04	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-4 мм, диаметр штуцера 76-89 мм	8,70	13,05	6,20	4,75
13,8	ТЕРм13-10-020-05	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-4 мм, диаметр штуцера 108 мм	8,38	13,05	6,18	4,65
13,9	ТЕРм13-10-020-06	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: свыше 4 мм, диаметр штуцера 32 мм	8,27	13,05	6,14	4,24
13,9	ТЕРм13-10-020-07	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: свыше 4 мм, диаметр штуцера 76-89 мм	9,04	13,05	6,24	4,81
13,9	ТЕРм13-10-020-08	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: свыше 4 мм, диаметр штуцера 108 мм	8,71	13,05	6,18	4,84
<i>Исправление эллипсности стыка трубопроводов</i>						
13,9	ТЕРм13-10-021-01	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 219 мм	11,08	13,05	5,94	4,57
13,9	ТЕРм13-10-021-02	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 325 мм	11,39	13,05	5,95	4,87
13,9	ТЕРм13-10-021-03	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 377 мм	11,49	13,05	5,96	5,02
13,9	ТЕРм13-10-021-04	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 426 мм	11,50	13,05	5,95	5,05
13,9	ТЕРм13-10-021-05	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 530 мм	11,73	13,05	5,94	5,38
13,9	ТЕРм13-10-021-06	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 630 мм	11,85	13,05	5,96	5,62
13,9	ТЕРм13-10-021-07	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 720 мм	11,89	13,05	5,95	5,68
13,9	ТЕРм13-10-021-08	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 820 мм	11,95	13,05	5,94	5,80
13,9	ТЕРм13-10-021-09	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 1020 мм	12,09	13,05	5,94	6,16
13,9	ТЕРм13-10-021-10	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 1220 мм	12,07	13,05	5,94	6,10
13,9	ТЕРм13-10-021-11	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 1420 мм	12,15	13,05	5,94	6,36
<i>Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали</i>						

13,9	ТЕРм13-10-022-21	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 219 мм	8,53	13,05	6,60	5,22
13,9	ТЕРм13-10-022-22	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 273 мм	8,58	13,05	6,64	5,37
13,9	ТЕРм13-10-022-23	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 325 мм	8,78	13,05	6,64	5,18
13,9	ТЕРм13-10-022-24	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 16-20 мм, диаметр труб 159 мм	8,35	13,05	6,55	5,39
13,9	ТЕРм13-10-022-25	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 16-20 мм, диаметр труб 219-273 мм	8,32	13,05	6,64	5,37
13,9	ТЕРм13-10-022-26	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 16-20 мм, диаметр труб 377 мм	8,35	13,05	6,81	5,28
13,9	ТЕРм13-10-022-27	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 21-30 мм, диаметр труб 530-630 мм	8,30	13,05	6,84	5,42
13,9	ТЕРм13-10-022-28	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: свыше 30 мм, диаметр труб 351 мм	8,13	13,05	7,09	5,62
13,9	ТЕРм13-10-022-29	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: свыше 30 мм, диаметр труб 426 мм	8,27	13,05	7,07	5,71
<i>Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали</i>						
13,9	ТЕРм13-10-023-01	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 2-5 мм, диаметр труб 14-32 мм	7,95	13,05	6,21	4,27
13,9	ТЕРм13-10-023-02	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 2-5 мм, диаметр труб 38-57 мм	8,61	13,05	6,25	4,64
13,9	ТЕРм13-10-023-03	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 2-5 мм, диаметр труб 76-89 мм	8,17	13,05	6,18	4,49
13,9	ТЕРм13-10-023-04	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 2-5 мм, диаметр труб 108 мм	8,57	13,05	6,20	4,84
13,9	ТЕРм13-10-023-05	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 2-5 мм, диаметр труб 133-159 мм	8,24	13,05	6,13	4,67
13,9	ТЕРм13-10-023-06	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 32 мм	8,06	13,05	6,18	4,14
13,9	ТЕРм13-10-023-07	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 76-108 мм	8,18	13,05	6,15	4,59
13,9	ТЕРм13-10-023-08	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 133 мм	7,98	13,05	6,14	4,61
13,9	ТЕРм13-10-023-09	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 219 мм	8,16	13,05	6,12	4,63
13,9	ТЕРм13-10-023-10	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 273 мм	8,65	13,05	6,17	4,90
13,9	ТЕРм13-10-023-11	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 325-377 мм	8,48	13,05	6,24	4,57

13,9	ТЕРм13-10-023-12	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 426-530 мм	8,23	13,05	6,18	4,68
13,9	ТЕРм13-10-023-13	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 630 мм	8,17	13,05	6,45	4,74
13,9	ТЕРм13-10-023-14	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 720 мм	8,32	13,05	6,39	4,91
13,9	ТЕРм13-10-023-15	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 820 мм	8,20	13,05	6,38	4,88
13,9	ТЕРм13-10-023-16	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 920-1020 мм	8,78	13,05	6,33	4,62
13,9	ТЕРм13-10-023-17	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 219 мм	8,67	13,05	6,21	5,05
13,9	ТЕРм13-10-023-18	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 377 мм	8,76	13,05	6,35	5,08
13,9	ТЕРм13-10-023-19	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 1220 мм	8,62	13,05	6,41	5,00
13,9	ТЕРм13-10-023-20	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 1420 мм	8,93	13,05	6,38	5,14
13,9	ТЕРм13-10-023-21	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 1620 мм	8,79	13,05	6,33	5,15
13,9	ТЕРм13-10-023-22	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 1840 мм	8,72	13,05	6,27	5,13
13,9	ТЕРм13-10-023-23	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 16-19 мм, диаметр труб 159 мм	8,63	13,05	6,18	5,20
13,9	ТЕРм13-10-023-24	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 16-19 мм, диаметр труб 245-273 мм	8,50	13,05	6,23	5,15
13,9	ТЕРм13-10-023-25	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 16-19 мм, диаметр труб 325 мм	8,20	13,05	6,31	4,95
13,9	ТЕРм13-10-023-26	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 24-28 мм, диаметр труб 426 мм	9,08	13,05	6,47	5,59
13,9	ТЕРм13-10-023-27	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 24-28 мм, диаметр труб 530 мм	8,41	13,05	6,37	5,18
13,9	ТЕРм13-10-023-28	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 24-28 мм, диаметр труб 630 мм	8,61	13,05	6,77	5,19
13,9	ТЕРм13-10-023-29	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: свыше 30 мм, диаметр труб 351 мм	8,85	13,05	6,40	5,85
<i>Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение)</i>						
13,9	ТЕРм13-10-024-01	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 6 мм	11,93	13,05	10,87	13,05

13,9	ТЕРм13-10-025-07	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на изгиб (статический изгиб, сплющивание), толщина стенки: до 60 мм	12,15	13,05	9,03	13,04
13,9	ТЕРм13-10-025-08	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на изгиб (статический изгиб, сплющивание), толщина стенки: до 70 мм	12,03	13,05	9,05	13,04
13,9	ТЕРм13-10-025-09	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на изгиб (статический изгиб, сплющивание), толщина стенки: до 80 мм	12,22	13,05	9,05	13,04
13,9	ТЕРм13-10-025-10	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на изгиб (статический изгиб, сплющивание), толщина стенки: до 90 мм	12,15	13,05	9,03	13,04
<i>Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию</i>						
13,9	ТЕРм13-10-026-01	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию, толщина стенки: до 6 мм	12,58	13,05	9,12	13,08
13,9	ТЕРм13-10-026-02	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию, толщина стенки: до 10 мм	12,49	13,05	9,17	13,07
13,9	ТЕРм13-10-026-03	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию, толщина стенки: до 14 мм	12,42	13,05	9,18	13,06
13,9	ТЕРм13-10-026-04	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию, толщина стенки: до 24 мм	12,31	13,05	9,02	13,06
13,9	ТЕРм13-10-026-05	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию, толщина стенки: до 40 мм	12,26	13,05	9,08	13,04
13,9	ТЕРм13-10-026-06	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию, толщина стенки: до 50 мм	12,17	13,05	9,07	13,04
13,9	ТЕРм13-10-026-07	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию, толщина стенки: до 60 мм	12,09	13,05	9,09	13,04
14	ТЕРм13-10-026-08	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию, толщина стенки: до 80 мм	11,90	13,05	9,01	13,04
14	ТЕРм13-10-026-09	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию, толщина стенки: до 90 мм	12,30	13,05	9,07	13,04
<i>Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на ударную вязкость</i>						
14	ТЕРм13-10-027-01	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на: ударную вязкость с прорезкой канавки	11,93	13,05	9,59	13,04
14	ТЕРм13-10-027-02	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на: ударную вязкость без прорезки канавки	11,66	13,05	10,87	13,04
<i>Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на растяжение металла</i>						
14	ТЕРм13-10-028-01	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на растяжение металла	11,94	13,05	10,87	13,06
<i>Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см²)</i>						
14	ТЕРм13-10-029-01	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 14-18 мм	9,43	13,05	5,99	5,24
14	ТЕРм13-10-029-02	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 25-32 мм	8,91	13,05	6,05	4,44

14	ТЕРм13-10-029-03	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 38-57 мм	9,18	13,05	6,09	4,78
14	ТЕРм13-10-029-04	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 76-89 мм	9,20	13,05	6,12	4,91
14	ТЕРм13-10-029-05	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 108 мм	8,82	13,05	6,03	5,12
14	ТЕРм13-10-029-06	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 133-159 мм	8,71	13,05	6,03	5,00
14	ТЕРм13-10-029-07	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 219-273 мм	8,60	13,05	6,02	5,36
14	ТЕРм13-10-029-08	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 325-426 мм	8,62	13,05	6,02	5,15
14	ТЕРм13-10-029-09	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 530 мм	8,61	13,05	6,00	5,11
14	ТЕРм13-10-029-10	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 630 мм	8,61	13,05	6,00	5,07
14	ТЕРм13-10-029-11	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 720 мм	8,56	13,05	6,00	5,32
14	ТЕРм13-10-029-12	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 820 мм	8,43	13,05	5,99	5,20
14	ТЕРм13-10-029-13	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 920 мм	8,58	13,05	6,00	5,30
14	ТЕРм13-10-029-14	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 1020-1220 мм	8,42	13,05	5,99	5,20

Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см²)

14	ТЕРм13-10-030-01	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 14-25 мм	9,24	13,05	6,01	5,18
14	ТЕРм13-10-030-02	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 32-38 мм	8,70	13,05	6,09	4,46
14	ТЕРм13-10-030-03	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 57 мм	8,84	13,05	6,13	4,68

14	ТЕРм13-10-031-03	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 57 мм	8,97	13,05	6,11	4,55
14	ТЕРм13-10-031-04	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 76-89 мм	9,76	13,05	6,35	4,63
14	ТЕРм13-10-031-05	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 108 мм	8,73	13,05	6,04	5,14
14	ТЕРм13-10-031-06	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 133 мм	8,59	13,05	6,00	5,21
14	ТЕРм13-10-031-07	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 159 мм	8,36	13,05	6,00	5,39
14	ТЕРм13-10-031-08	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 219-325 мм	8,46	13,05	6,02	5,39
14	ТЕРм13-10-031-09	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 351 мм	7,97	13,05	6,10	5,61
14	ТЕРм13-10-031-10	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 377 мм	8,39	13,05	5,97	5,28
14	ТЕРм13-10-031-11	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 426-530 мм	7,98	13,05	6,15	5,69

Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см²)

13,1	ТЕРм13-10-032-01	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 14-25 мм	9,28	13,05	6,03	5,20
13,1	ТЕРм13-10-032-02	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 32-57 мм	8,90	13,05	6,13	4,70
13,1	ТЕРм13-10-032-03	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 76-89 мм	8,68	13,05	6,14	4,56
13,1	ТЕРм13-10-032-04	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 108 мм	8,67	13,05	6,09	4,64
13,1	ТЕРм13-10-032-05	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 133 мм	8,63	13,05	6,08	4,66
13,1	ТЕРм13-10-032-06	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 159 мм	8,65	13,05	6,06	5,17

13,1	ТЕРм13-10-032-07	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 219 мм	8,94	13,05	6,09	5,10
13,1	ТЕРм13-10-032-08	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 245-273 мм	8,89	13,05	6,11	5,24
13,1	ТЕРм13-10-032-09	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 325-377 мм	9,01	13,05	6,20	5,13
13,1	ТЕРм13-10-032-10	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 426 мм	9,24	13,05	6,26	5,62
13,1	ТЕРм13-10-032-11	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 530 мм	8,74	13,05	6,20	5,22
13,1	ТЕРм13-10-032-12	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр наружный: 630 мм	8,92	13,05	6,22	5,23

Облопачивание роторов

13,1	ТЕРм13-10-033-01	Облопачивание роторов низкого давления турбин типа «К», частота вращения: 25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт; 6-я и 7-я ступень	9,28	13,05	7,33	4,11
13,1	ТЕРм13-10-033-02	Облопачивание роторов низкого давления турбин типа «К», частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 1000000 кВт; 5-я ступень	9,28	13,05	7,33	4,11

Кантовка оборудования

13,1	ТЕРм13-10-034-01	Кантовка оборудования	9,75	13,05	9,68	13,04
------	------------------	-----------------------	------	-------	------	-------

Раздел 11. ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ЗАЩИТЫ

Люки

13,1	ТЕРм13-11-001-01	Люки защитные герметичные масса до 1 т, марка ЗГ-200х100	11,31	13,05	7,81	11,23
13,1	ТЕРм13-11-001-02	Люки защитные герметичные масса: до 5 т, марка ЗГ-520х520х260	11,61	13,05	7,96	11,04
13,1	ТЕРм13-11-001-03	Люки защитные герметичные масса: до 5 т, марка ЗГ-1000х1000х160	11,97	13,05	7,99	10,64
13,1	ТЕРм13-11-001-04	Люки защитные герметичные масса: до 5 т, марка ЗГ-2500х1800х70	12,42	13,05	8,01	10,99
13,1	ТЕРм13-11-001-05	Люки защитные герметичные масса: до 5 т, марка ЗГ-1300х160	12,12	13,05	8,02	10,71
13,1	ТЕРм13-11-001-06	Люки защитные герметичные масса: до 5 т, марка ЗГ-1500х1200х160, ЗГ-1500х2500х70	12,20	13,05	8,01	10,41
13,1	ТЕРм13-11-001-07	Люки защитные герметичные масса: до 5 т, марка ЗГ-1000х250	11,92	13,05	8,02	10,28
13,1	ТЕРм13-11-001-08	Люки защитные герметичные масса: до 10 т, марка ЗГ-2000х3000х70	12,45	13,05	8,11	10,92
13,1	ТЕРм13-11-001-09	Люки защитные герметичные масса: до 10 т, марка ЗГ-1500х1500х180	12,31	13,05	8,11	10,51
13,1	ТЕРм13-11-001-10	Люки защитные герметичные масса: до 10 т, марка ЗГ-1800х160	12,31	13,05	8,13	10,34
13,1	ТЕРм13-11-001-11	Люки защитные герметичные масса: до 10 т, марка ЗГ-2500х2500х100	12,34	13,05	8,15	10,10
13,1	ТЕРм13-11-001-12	Люки защитные герметичные масса: до 10 т, марка ЗГ-2000х2000х160	12,32	13,05	8,15	9,81
13,1	ТЕРм13-11-001-13	Люки защитные герметичные масса: свыше 10 т, марка ЗГ-3-1500х1500х180	12,55	13,05	8,45	10,42
13,1	ТЕРм13-11-001-14	Люки защитные герметичные масса: свыше 10 т, марка ЗГ-2-2810х2910х180	12,40	13,05	8,47	9,24

13,1	ТЕРм13-11-001-15	Люки защитные герметичные масса: свыше 10 т, марка ЗГ-4300х160	12,27	13,05	8,52	8,98
------	------------------	--	-------	-------	------	------

Двери

13,1	ТЕРм13-11-002-01	Двери герметичные, масса до 1 т, марка: Г-600х1600	11,21	13,05	7,54	12,22
13,1	ТЕРм13-11-002-02	Двери герметичные, масса до 1 т, марка: Г-900х1600	11,36	13,05	7,54	12,19
13,1	ТЕРм13-11-002-03	Двери герметичные, масса до 1 т, марка: Г-800х2000	11,35	13,05	7,55	12,10
13,1	ТЕРм13-11-002-04	Двери герметичные, масса до 1 т, марка: Г-1500х2000	11,56	13,05	7,56	11,95
13,1	ТЕРм13-11-002-05	Двери защитные герметичные, масса: до 5 т, марка ЗГ-900х1600х50	11,90	13,05	7,75	10,29
13,1	ТЕРм13-11-002-06	Двери защитные герметичные, масса: до 5 т, марка ЗГ-600х1200х150	12,17	13,05	7,85	10,00
13,1	ТЕРм13-11-002-07	Двери защитные герметичные, масса: до 5 т, марка ЗГ-1200х1800х80	12,17	13,05	7,86	9,83
13,1	ТЕРм13-11-002-08	Двери защитные герметичные, масса: до 5 т, марка ЗГ-900х1600х100	12,18	13,05	7,88	9,83
13,1	ТЕРм13-11-002-09	Двери защитные герметичные, масса: до 5 т, марка ЗГ-600х1900х150	12,16	13,05	7,89	9,67
13,1	ТЕРм13-11-002-10	Двери защитные герметичные, масса: до 5 т, марка ЗГ-900х1600х150	12,21	13,05	7,91	9,83
13,1	ТЕРм13-11-002-11	Двери защитные герметичные, масса: до 10 т, марка ЗГ-600х1200х250	12,22	13,05	8,07	9,82
13,1	ТЕРм13-11-002-12	Двери защитные герметичные, масса: до 10 т, марка ЗГ-1000х2000х150	12,09	13,05	8,07	9,36
13,1	ТЕРм13-11-002-13	Двери защитные герметичные, масса: до 10 т, марка ЗГ-1000х2000х200	12,03	13,05	8,15	9,05
13,1	ТЕРм13-11-002-14	Двери защитные герметичные, масса: до 10 т, марка ЗГ-900х1600х150	12,05	13,05	8,03	9,50
13,1	ТЕРм13-11-002-15	Двери защитные герметичные, масса: до 10 т, марка ЗГ-600х1200х400, ЗГ-900х1600х250	12,01	13,05	8,14	9,00
13,1	ТЕРм13-11-002-16	Двери защитные герметичные, масса: свыше 10 т, марка ЗГ-600х1900х310	11,90	13,05	8,30	8,80
13,1	ТЕРм13-11-002-17	Двери защитные герметичные, масса: свыше 10 т, марка ЗГ-2200х3000х200	12,22	13,05	8,59	9,42
13,1	ТЕРм13-11-002-18	Двери защитные герметичные, масса: свыше 10 т, марка ЗГ-1500х2800х400, ЗГ-1800х2800х400	12,24	13,05	8,65	9,23

Плиты

13,1	ТЕРм13-11-003-01	Плита защитная	10,01	13,05	7,79	10,31
------	------------------	----------------	-------	-------	------	-------

Раздел 12. ОТДЕЛ 12. РЕЗЕРВНАЯ ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНАЯ

Дизель-генераторы стационарные

13,1	ТЕРм13-12-001-01	Дизель-генератор стационарный, мощность 5600 кВт	7,30	13,05	7,24	3,50
------	------------------	--	------	-------	------	------

Фильтры. Блоки фильтров

13,1	ТЕРм13-12-002-01	Фильтр воздушный, грубой очистки топлива; блок фильтров: тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 0,045 т	8,72	13,05	6,92	3,89
13,1	ТЕРм13-12-002-02	Фильтр воздушный, грубой очистки топлива; блок фильтров: тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 0,144 т	8,90	13,05	8,41	4,62
13,1	ТЕРм13-12-002-03	Фильтр воздушный, грубой очистки топлива; блок фильтров: тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 0,292 т	7,56	13,05	6,66	3,68
13,1	ТЕРм13-12-002-04	Фильтр воздушный, грубой очистки топлива; блок фильтров: тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 4,615 т	7,35	13,05	6,71	3,76

Блоки систем

13,1	ТЕРм13-12-003-01	Блок системы: аварийного подогрева, охлаждения, масляной, масса 0,773 т	8,89	13,05	8,51	4,31
13,1	ТЕРм13-12-003-02	Блок системы: аварийного подогрева, охлаждения, масляной, масса 1 т	12,02	13,05	6,86	9,98
13,1	ТЕРм13-12-003-03	Блок системы: аварийного подогрева, охлаждения, масляной, масса 7,888 т	8,24	13,05	8,53	4,02
<i>Теплообменники. Холодильники</i>						
13,1	ТЕРм13-12-004-01	Холодильник концевой	11,87	13,05	6,35	12,17
13,1	ТЕРм13-12-004-02	Теплообменник пластинчатый	12,17	13,05	6,80	11,64
<i>Баки</i>						
13,1	ТЕРм13-12-005-01	Бак, вместимость: 0,1 м3; масса 0,09 т	9,47	13,05	6,94	4,35
13,1	ТЕРм13-12-005-02	Бак, вместимость: 0,5 м3; масса 0,517 т	7,49	13,05	6,70	3,62
13,1	ТЕРм13-12-005-03	Бак, вместимость: 1 м3; масса 0,204 т	9,57	13,05	6,65	4,29
13,1	ТЕРм13-12-005-04	Бак, вместимость: 1 м3; масса 0,39 т	10,41	13,05	6,99	7,72
13,1	ТЕРм13-12-005-05	Бак, вместимость: 2,5 м3; масса 0,34 т	11,47	13,05	6,56	5,59
13,1	ТЕРм13-12-005-06	Бак, вместимость: 10 м3; масса 1,15 т	9,66	13,05	7,71	4,22
13,1	ТЕРм13-12-005-07	Бак, вместимость: 10 м3; масса 1,49 т	8,11	13,05	7,83	3,83
<i>Блоки насосов</i>						
13,1	ТЕРм13-12-006-01	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 0,094 т	10,39	13,05	6,97	4,72
13,1	ТЕРм13-12-006-02	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 0,099 т	11,53	13,05	6,98	7,28
13,1	ТЕРм13-12-006-03	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 0,16 т	10,80	13,05	6,98	4,68
13,1	ТЕРм13-12-006-04	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 0,196 т	10,70	13,05	6,98	5,32
13,1	ТЕРм13-12-006-05	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 0,32 т	10,31	13,05	7,00	4,26
13,1	ТЕРм13-12-006-06	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 0,36 т	11,04	13,05	7,01	5,37
13,1	ТЕРм13-12-006-07	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 12,412 т	8,89	13,05	7,18	4,15
13,1	ТЕРм13-12-006-08	Насос с электродвигателем, поступающий в разобранном виде	9,88	13,05	4,17	5,07
<i>Компрессоры. Компрессорные установки</i>						
13,1	ТЕРм13-12-007-01	Компрессор, компрессорная установка, масса: 2,55 т	11,73	13,05	5,64	6,42
13,1	ТЕРм13-12-007-02	Компрессор, компрессорная установка, масса: 4,5 т	11,96	13,05	5,89	10,71
<i>Аппараты</i>						
13,1	ТЕРм13-12-008-01	Влагоотделитель	9,79	13,05	6,77	4,13
13,1	ТЕРм13-12-008-02	Баллон пускового воздуха	6,56	13,05	6,72	3,61

13,1	ТЕРм13-12-008-03	Расширитель продувок	7,95	13,05	6,80	3,63
13,1	ТЕРм13-12-008-04	Глушитель выхлопа	9,14	13,05	8,40	6,00
13,1	ТЕРм13-12-008-05	Блок осушки воздуха с электродвигателем	7,31	13,05	6,79	3,93
<i>Аппараты в комплекте с электродвигателем. Машины</i>						
13,1	ТЕРм13-12-009-01	Сепаратор с электродвигателем	9,41	13,05	7,05	3,93
13,1	ТЕРм13-12-009-02	Маслоочистительная машина	10,04	13,05	7,06	4,26
13,1	ТЕРм13-12-009-03	Сетка водоочистная вращающаяся	8,97	13,05	5,70	4,22
Итого по смете						
			10,42	13,05	7,08	5,86

ТЕРм14

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ

Станы заготовочные

14,1	ТЕРм14-01-001-01	Стан непрерывный заготовочный 850/700/500 мм	7,78	13,05	7,57	4,71
14,2	ТЕРм14-01-001-02	Стан крупносортно-заготовочный 1000/850/630 мм	7,84	13,05	7,63	4,71
14,3	ТЕРм14-01-001-03	Стан трубозаготовочный 900/750x3 мм	7,80	13,05	7,57	4,71

Станы крупносортные

14,4	ТЕРм14-01-002-01	Стан универсально-балочный прокатки широкополочных балок	7,70	13,05	7,58	4,70
14,5	ТЕРм14-01-002-02	Стан рельсобалочный	7,60	13,05	7,59	4,69
14,6	ТЕРм14-01-002-03	Стан крупносортный 650 мм	7,81	13,05	7,63	4,71

Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные

14,7	ТЕРм14-01-003-01	Стан среднесортный 550 мм	7,65	13,05	7,56	4,71
14,8	ТЕРм14-01-003-02	Стан среднесортный до 450 мм, мелкосортно-проволочный до 300 мм, сортопроволочный 350/250 мм или проволочный 250 мм	7,77	13,05	7,80	4,71

Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ

Станы толстолистовые горячей прокатки

14,9	ТЕРм14-01-010-01	Стан толстолистовой горячей прокатки: 2800 и 3600 мм	7,72	13,05	7,49	4,70
14,1	ТЕРм14-01-010-02	Стан толстолистовой горячей прокатки: 3000 мм	7,63	13,05	7,36	4,71

Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки

14,1	ТЕРм14-01-011-01	Стан непрерывный широкополосовой горячей прокатки: 2500 мм	7,73	13,05	7,58	4,69
14,1	ТЕРм14-01-011-02	Стан непрерывный широкополосовой горячей прокатки: 2000 мм	7,54	13,05	7,40	4,69
14,1	ТЕРм14-01-011-03	Стан среднелистовой горячей прокатки 2300 мм	7,69	13,05	7,58	4,69
14,1	ТЕРм14-01-011-04	Стан широкополосовой 1700 мм и тонколистовой горячей прокатки 1500 мм	7,65	13,05	7,65	4,68

Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки

14,2	ТЕРм14-01-012-01	Стан непрерывный широкополосовой холодной прокатки с агрегатами резки и травления: 2500 и 1700 мм	7,51	13,05	7,61	4,67
14,2	ТЕРм14-01-012-02	Стан непрерывный широкополосовой холодной прокатки с агрегатами резки и травления: 2000 мм	7,49	13,05	7,61	4,67
14,2	ТЕРм14-01-012-03	Стан холодной прокатки электротехнической стали	7,44	13,05	7,68	4,66
<i>Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе</i>						
14,2	ТЕРм14-01-013-01	Агрегат: поперечной резки полос 1,2-4x1850; 0,4-1,2x1550 мм	7,80	13,05	7,63	4,71
14,2	ТЕРм14-01-013-02	Агрегат: продольной резки полос 1,2-8x1850; 1,5-8x1850 мм	7,83	13,05	7,63	4,71
14,2	ТЕРм14-01-013-03	Агрегат: нанесения электроизоляционного покрытия и непрерывно-травильный	7,84	13,05	7,63	4,71
14,2	ТЕРм14-01-013-04	Агрегат: термообработки и травления полос	7,81	13,05	7,56	4,72
14,2	ТЕРм14-01-013-05	Агрегат: упаковки и обвязки пачек листов 4000 мм	7,83	13,05	7,62	4,71
14,2	ТЕРм14-01-013-06	Агрегат: упаковки широких рулонов 1500 мм	7,98	13,05	7,61	4,74
14,2	ТЕРм14-01-013-07	Агрегат: электролитической очистки	7,94	13,05	7,60	4,74
14,3	ТЕРм14-01-013-08	Стан дрессировочный холодной прокатки 1700 и 2500 мм	7,73	13,05	7,61	4,70
14,3	ТЕРм14-01-013-09	Стан холодной прокатки четырехклетьевого 2500 мм и пятиклетьевого 1200 мм, дрессировочный горячей прокатки 2500 мм	7,63	13,05	7,64	4,69
<i>Станы прокатки цветных металлов</i>						
14,3	ТЕРм14-01-014-01	Стан пятиклетьевого горячей прокатки алюминиевых листов 2800 мм и теплой и холодной прокатки 2000 мм	7,75	13,05	7,64	4,70
14,3	ТЕРм14-01-014-02	Стан фольгопрокатный 230x550 и 320x750 мм двухвалковый	8,70	13,05	8,27	4,77
<i>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ</i>						
<i>Цехи покрытий листов</i>						
14,3	ТЕРм14-01-020-01	Агрегат горячего оцинкования и алюминирования АНГА-1700 мм	7,51	13,05	7,64	4,72
14,3	ТЕРм14-01-020-02	Цех по производству жести	7,26	13,05	7,62	4,71
<i>Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ</i>						
<i>Агрегаты, станы и цехи по производству труб</i>						
14,3	ТЕРм14-01-030-01	Агрегат: трубопрокатный с двумя прошивными и автоматическими станами 400 мм	7,60	13,05	7,66	4,69
14,3	ТЕРм14-01-030-02	Агрегат: трубопрокатный 250 мм	7,87	13,05	7,82	4,70
14,3	ТЕРм14-01-030-03	Агрегат: трубопрокатный 200 мм производства подшипниковых труб, трубопрокатный 80 мм	7,96	13,05	7,81	4,71
14,3	ТЕРм14-01-030-04	Агрегат: трубопрокатный 140 мм	7,78	13,05	7,64	4,70
14,4	ТЕРм14-01-030-05	Агрегат: трубоволоочильный для труб диаметром 6-114 мм	7,81	13,05	7,82	4,70
14,4	ТЕРм14-01-030-06	Стан прокатки двухслойных паяных труб диаметром 5-15 мм	8,02	13,05	7,61	4,75
14,4	ТЕРм14-01-030-07	Стан пилигримовой прокатки труб диаметром 159-351 мм	7,76	13,05	7,64	4,70
14,4	ТЕРм14-01-030-08	Цех непрерывной прокатки труб диаметром 30-102 мм	7,86	13,05	7,63	4,72
14,4	ТЕРм14-01-030-09	Цех прессования труб	7,61	13,05	7,59	4,69

14,4	ТЕРм14-01-030-10	Цех производства труб из сплавов и биметаллических труб	7,65	13,05	7,58	4,69
<i>Агрегаты, станы и цехи трубосварочные</i>						
14,4	ТЕРм14-01-031-01	Агрегат: трубноэлектросварочный для труб диаметром 530-1420 и 2020-2520 мм со спиральным швом; 720-1620 мм	7,74	13,05	7,57	4,73
14,4	ТЕРм14-01-031-02	Агрегат: трубноэлектросварочный для труб диаметром 426-820 мм, сварка под слоем флюса	7,55	13,05	7,84	4,70
14,4	ТЕРм14-01-031-03	Агрегат: трубосварочный диаметром 159-529 мм, сварка радиочастотная; диаметром 73-220 мм, сварка сопротивлением	7,81	13,05	7,82	4,72
14,4	ТЕРм14-01-031-04	Агрегат: трубосварочный для труб диаметром 20-83 или 20-102 мм, сварка радиочастотная	7,90	13,05	7,81	4,73
14,5	ТЕРм14-01-031-05	Стан трубноэлектросварочный для труб диаметром: 20-76 мм	8,13	13,05	7,88	4,75
14,5	ТЕРм14-01-031-06	Стан трубноэлектросварочный для труб диаметром: 51-114 мм	8,10	13,05	7,89	4,74
14,5	ТЕРм14-01-031-07	Стан трубноэлектросварочный для труб диаметром: 203-530 мм и цех трубноэлектросварочный с агрегатами ТЭСА 159-426 мм и ТЭСА 530-1020 мм, со спиральным швом	7,83	13,05	7,90	4,72
Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА						
<i>Станы особых видов проката</i>						
14,5	ТЕРм14-01-040-01	Стан обжимно-сортовой 220 мм винтовой прокатки; цех по производству колес	7,58	13,05	7,82	4,72
14,5	ТЕРм14-01-040-02	Стан периодической прокатки 120 мм	8,10	13,05	8,03	4,76
14,5	ТЕРм14-01-040-03	Цех по производству гнутых профилей	7,78	13,05	7,55	4,76
14,5	ТЕРм14-01-040-04	Цех по производству колец	7,28	13,05	7,68	4,71
14,5	ТЕРм14-01-040-05	Цех углеродистой ленты	7,50	13,05	7,58	4,72
14,5	ТЕРм14-01-040-06	Цех по производству баллонов	7,79	13,05	7,80	4,74
Раздел 2. ОТДЕЛ 2. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ						
<i>Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ</i>						
<i>Узлы заготовочных и крупносортовых станков</i>						
14,5	ТЕРм14-02-001-01	Весы	8,22	13,05	7,53	4,85
14,6	ТЕРм14-02-001-02	Кантователь	8,07	13,05	7,55	4,76
14,6	ТЕРм14-02-001-03	Клеймитель	8,22	13,05	7,60	4,80
14,6	ТЕРм14-02-001-04	Клеть ДУО черновая или чистовая; универсальная; шестеренная и манипулятор	7,58	13,05	7,60	4,68
14,6	ТЕРм14-02-001-05	Клеть ТРИО	7,49	13,05	7,61	4,68
14,6	ТЕРм14-02-001-06	Конвейер уборки обрезков	8,19	13,05	7,53	4,82
14,6	ТЕРм14-02-001-07	Машина сортоправильная	7,25	13,05	7,65	4,66
14,6	ТЕРм14-02-001-08	Моталка	8,16	13,05	7,53	4,81
14,6	ТЕРм14-02-001-09	Ножницы холодной и горячей резки	7,96	13,05	7,55	4,75
14,6	ТЕРм14-02-001-10	Пила холодной и горячей резки	7,67	13,05	7,59	4,69

14,6	ТЕРм14-02-001-11	Пресс	7,59	13,05	7,60	4,68
14,7	ТЕРм14-02-001-12	Рольганг рабочий транспортный	7,86	13,05	7,56	4,72
14,7	ТЕРм14-02-001-13	Стол	7,63	13,05	7,59	4,69
14,7	ТЕРм14-02-001-14	Толкатель или сталкиватель	7,40	13,05	7,63	4,67
14,7	ТЕРм14-02-001-15	Упор опускающийся или устройство передаточное	7,70	13,05	7,57	4,70
14,7	ТЕРм14-02-001-16	Упор передвижной	7,78	13,05	7,54	4,72
14,7	ТЕРм14-02-001-17	Упор стационарный	7,48	13,05	7,62	4,67
14,7	ТЕРм14-02-001-18	Холодильник цепной, винтовой	7,92	13,05	7,53	4,74
14,7	ТЕРм14-02-001-19	Шлеппер цепной, канатный	7,73	13,05	7,55	4,70
<i>Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станков</i>						
14,7	ТЕРм14-02-002-01	Весы	8,16	13,05	7,53	4,83
14,7	ТЕРм14-02-002-02	Кантователь	7,90	13,05	7,55	4,74
14,8	ТЕРм14-02-002-03	Клеймитель	8,41	13,05	7,87	4,78
14,8	ТЕРм14-02-002-04	Клеть рабочая ДУО	7,55	13,05	7,58	4,69
14,8	ТЕРм14-02-002-05	Клеть шестеренная	7,35	13,05	7,60	4,68
14,8	ТЕРм14-02-002-06	Конвейер	7,63	13,05	7,57	4,70
14,8	ТЕРм14-02-002-07	Манипулятор	7,98	13,05	7,88	4,72
14,8	ТЕРм14-02-002-08	Машина сортоправильная	7,42	13,05	7,59	4,68
14,8	ТЕРм14-02-002-09	Механизм уборки обрезков	7,47	13,05	7,59	4,69
14,8	ТЕРм14-02-002-10	Моталка	7,93	13,05	7,54	4,75
14,8	ТЕРм14-02-002-11	Ножницы горячей и холодной резки	7,81	13,05	7,55	4,73
14,8	ТЕРм14-02-002-12	Пила горячей и холодной резки	7,58	13,05	7,57	4,70
14,9	ТЕРм14-02-002-13	Раскладчик	7,85	13,05	7,55	4,74
14,9	ТЕРм14-02-002-14	Рольганг рабочий транспортный	7,78	13,05	7,55	4,72
14,9	ТЕРм14-02-002-15	Сбрасыватель	7,94	13,05	7,54	4,76
14,9	ТЕРм14-02-002-16	Сортоукладчик	7,79	13,05	7,55	4,73
14,9	ТЕРм14-02-002-17	Стол, тележка передаточная	7,38	13,05	7,60	4,68
14,9	ТЕРм14-02-002-18	Толкатель или сталкиватель	7,72	13,05	7,56	4,72
14,9	ТЕРм14-02-002-19	Транспортер	7,72	13,05	7,55	4,72
14,9	ТЕРм14-02-002-20	Упор исчезающий и передвижной	7,61	13,05	7,55	4,70

14,9	ТЕРм14-02-002-21	Холодильник	7,44	13,05	7,58	4,68
14,9	ТЕРм14-02-002-22	Шлеппер цепной канатный	7,70	13,05	7,55	4,71

Раздел 2. Узлы ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Узлы толстолистовых станов горячей прокатки

15	ТЕРм14-02-010-01	Агрегат зачистки листов	7,97	13,05	7,56	4,74
15	ТЕРм14-02-010-02	Агрегат огневой резки	7,73	13,05	7,60	4,69
15	ТЕРм14-02-010-03	Агрегат нормализации и отжига	7,84	13,05	7,54	4,74
15	ТЕРм14-02-010-04	Весы	8,79	13,05	7,76	4,96
15	ТЕРм14-02-010-05	Кантователь листов	7,90	13,05	7,57	4,72
14,1	ТЕРм14-02-010-06	Клеймитель	8,20	13,05	7,54	4,82
14,1	ТЕРм14-02-010-07	Клеть с вертикальными валками	7,55	13,05	7,43	4,69
14,1	ТЕРм14-02-010-08	Клеть с горизонтальными валками	7,53	13,05	7,43	4,68
14,1	ТЕРм14-02-010-09	Клеть КВАРТО реверсивная	7,49	13,05	7,44	4,68
14,1	ТЕРм14-02-010-10	Листоукладчик или листораскладчик	7,75	13,05	7,38	4,74
14,1	ТЕРм14-02-010-11	Манипулятор	7,60	13,05	7,41	4,70
14,1	ТЕРм14-02-010-12	Машина листопрямлящая	7,34	13,05	7,47	4,66
14,1	ТЕРм14-02-010-13	Машина роликовая закалочная	7,74	13,05	7,39	4,73
14,1	ТЕРм14-02-010-14	Ножницы холодной и горячей резки, опрокидыватель	7,39	13,05	7,47	4,67
14,1	ТЕРм14-02-010-15	Рольганг рабочий или транспортный	7,75	13,05	7,39	4,74
14,1	ТЕРм14-02-010-16	Стеллаж для зачистки листов	7,56	13,05	7,41	4,69
14,1	ТЕРм14-02-010-17	Стол, тележка передаточная	7,34	13,05	7,56	4,66
14,1	ТЕРм14-02-010-18	Толкатель или сталкиватель	7,51	13,05	7,53	4,68
14,1	ТЕРм14-02-010-19	Транспортер	7,60	13,05	7,41	4,70
14,1	ТЕРм14-02-010-20	Упор	7,84	13,05	7,57	4,71
14,1	ТЕРм14-02-010-21	Устройство загрузочное	7,42	13,05	7,55	4,67
14,1	ТЕРм14-02-010-22	Устройство охлаждения полос	8,22	13,05	7,54	4,83
14,1	ТЕРм14-02-010-23	Устройство передаточное	7,67	13,05	7,40	4,71
14,1	ТЕРм14-02-010-24	Устройство уборки крупного скрапа	7,98	13,05	7,63	4,73
14,1	ТЕРм14-02-010-25	Устройство уборки обрезков	7,57	13,05	7,41	4,69
14,1	ТЕРм14-02-010-26	Холодильник	7,76	13,05	7,38	4,74
14,1	ТЕРм14-02-010-27	Шлеппер цепной или канатный	7,53	13,05	7,43	4,68

Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов

14,1	ТЕРм14-02-011-01	Ванна травления	7,38	13,05	8,27	4,65
14,1	ТЕРм14-02-011-02	Весы платформенные	8,21	13,05	7,53	4,83
14,1	ТЕРм14-02-011-03	Кантователь рулонов	7,73	13,05	7,47	4,71
14,1	ТЕРм14-02-011-04	Клеймитель рулонов	8,93	13,05	8,27	4,80
14,1	ТЕРм14-02-011-05	Клеть вертикальная	7,50	13,05	7,50	4,67
14,1	ТЕРм14-02-011-06	Клеть рабочая	7,36	13,05	7,43	4,66
14,1	ТЕРм14-02-011-07	Клеть шестеренная	7,39	13,05	7,52	4,66
14,1	ТЕРм14-02-011-08	Конвейер	7,38	13,05	7,42	4,67
14,1	ТЕРм14-02-011-09	Линейки направляющие	7,80	13,05	7,57	4,70
14,1	ТЕРм14-02-011-10	Листоукладчик	7,87	13,05	7,55	4,72
14,1	ТЕРм14-02-011-11	Маркировщик рулонов	9,46	13,05	9,28	4,81
14,1	ТЕРм14-02-011-12	Машина правильная	7,73	13,05	7,57	4,69
14,1	ТЕРм14-02-011-13	Машина промасливающая	8,86	13,05	8,64	4,76
14,1	ТЕРм14-02-011-14	Механизм перевалки валков	7,56	13,05	7,40	4,69
14,1	ТЕРм14-02-011-15	Механизм уборки обрезков	7,58	13,05	7,59	4,68
14,1	ТЕРм14-02-011-16	Механизм уборки окалины	8,51	13,05	8,63	4,72
14,1	ТЕРм14-02-011-17	Моталка	7,60	13,05	7,39	4,70
14,1	ТЕРм14-02-011-18	Ножницы гильотинные	7,49	13,05	7,61	4,67
14,1	ТЕРм14-02-011-19	Ножницы дисковые	7,75	13,05	7,57	4,70
14,1	ТЕРм14-02-011-20	Окалиноломатель	7,63	13,05	7,59	4,68
14,1	ТЕРм14-02-011-21	Петледержатель, проводки направляющие	7,79	13,05	7,57	4,70
14,1	ТЕРм14-02-011-22	Разматыватель	7,98	13,05	7,81	4,71
14,1	ТЕРм14-02-011-23	Рольганг рабочий, транспортный	7,77	13,05	7,37	4,75
14,1	ТЕРм14-02-011-24	Ролик тянущий, подающий, регулирующий	7,75	13,05	7,57	4,70
14,1	ТЕРм14-02-011-25	Сбрасыватель	8,33	13,05	7,78	4,77
14,1	ТЕРм14-02-011-26	Сталкиватель, толкатель	7,40	13,05	7,63	4,66
14,1	ТЕРм14-02-011-27	Стол	7,67	13,05	7,59	4,68
14,1	ТЕРм14-02-011-28	Тележка передаточная	7,17	13,05	7,66	4,64
14,2	ТЕРм14-02-011-29	Транспортер	7,87	13,05	7,56	4,72

14,2	ТЕРм14-02-011-30	Упор опускающийся	7,70	13,05	7,57	4,69
14,2	ТЕРм14-02-011-31	Упор передвижной	7,67	13,05	7,57	4,69
14,2	ТЕРм14-02-011-32	Упор стационарный	7,54	13,05	7,84	4,66
14,2	ТЕРм14-02-011-33	Устройство шпиндельное	7,83	13,05	7,56	4,71

Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов

14,2	ТЕРм14-02-012-01	Весы	8,34	13,05	7,52	4,96
14,2	ТЕРм14-02-012-02	Задаватель полосы	8,95	13,05	8,64	4,77
14,2	ТЕРм14-02-012-03	Кантователь рулонов	8,20	13,05	7,79	4,74
14,2	ТЕРм14-02-012-04	Клеть рабочая	7,60	13,05	7,59	4,68
14,2	ТЕРм14-02-012-05	Клеть шестеренная	7,83	13,05	7,91	4,68
14,2	ТЕРм14-02-012-06	Конвейер	7,52	13,05	7,61	4,67
14,2	ТЕРм14-02-012-07	Машина для обвязки рулонов	8,36	13,05	7,88	4,75
14,2	ТЕРм14-02-012-08	Машина правильная	7,64	13,05	7,83	4,67
14,2	ТЕРм14-02-012-09	Машина стыкосварочная	7,67	13,05	7,38	4,71
14,2	ТЕРм14-02-012-10	Механизм для перевалки валков	8,09	13,05	7,54	4,77
14,2	ТЕРм14-02-012-11	Моталка	8,37	13,05	7,78	4,77
14,2	ТЕРм14-02-012-12	Ножницы гильотинные	7,98	13,05	7,55	4,74
14,2	ТЕРм14-02-012-13	Ножницы поперечной резки	7,74	13,05	7,58	4,69
14,2	ТЕРм14-02-012-14	Пресс	7,64	13,05	7,59	4,68
14,2	ТЕРм14-02-012-15	Разматыватель	7,84	13,05	7,56	4,71
14,2	ТЕРм14-02-012-16	Ролик прижимной	8,89	13,05	8,64	4,76
14,2	ТЕРм14-02-012-17	Ролик тянущий	7,93	13,05	7,62	4,72
14,2	ТЕРм14-02-012-18	Сортировщик листов	7,83	13,05	7,56	4,71
14,2	ТЕРм14-02-012-19	Тележка передаточная	7,14	13,05	7,67	4,64
14,2	ТЕРм14-02-012-20	Транспортер цепной	7,74	13,05	7,58	4,69
14,2	ТЕРм14-02-012-21	Устройство маркировки рулонов	9,21	13,05	8,66	4,81
14,2	ТЕРм14-02-012-22	Устройство передаточное	7,69	13,05	7,58	4,69

Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ

Узлы цехов покрытий листов

14,2	ТЕРм14-02-020-01	Ванна охлаждения оправок	7,30	13,05	7,57	4,71
14,2	ТЕРм14-02-020-02	Весы платформенные; захлестыватель	8,85	13,05	8,27	4,84

14,2	ТЕРм14-02-020-03	Машина алюминирования	7,62	13,05	7,57	4,74
14,2	ТЕРм14-02-020-04	Машина листопрямляющая	8,00	13,05	7,79	4,77
14,2	ТЕРм14-02-020-05	Машина обвязки рулонов	9,07	13,05	9,27	4,82
14,2	ТЕРм14-02-020-06	Машина правки полос	7,40	13,05	7,84	4,71
14,2	ТЕРм14-02-020-07	Машина промасливающая	8,74	13,05	9,20	4,79
14,2	ТЕРм14-02-020-08	Моталка	7,95	13,05	7,54	4,79
14,2	ТЕРм14-02-020-09	Ножницы гильотинные	8,56	13,05	9,18	4,77
14,2	ТЕРм14-02-020-10	Ножницы дисковые	8,19	13,05	8,27	4,76
14,2	ТЕРм14-02-020-11	Ножницы летучие	8,35	13,05	7,77	4,82
14,2	ТЕРм14-02-020-12	Разматыватель	7,75	13,05	7,56	4,75
14,2	ТЕРм14-02-020-13	Ролик подающий	8,04	13,05	7,92	4,76
14,2	ТЕРм14-02-020-14	Ролик прижимной	8,61	13,05	8,64	4,79
14,2	ТЕРм14-02-020-15	Ролик тянущий	7,71	13,05	7,56	4,75
14,2	ТЕРм14-02-020-16	Ролик обводной	8,03	13,05	7,79	4,77
14,2	ТЕРм14-02-020-17	Ролик центрирующий	8,41	13,05	8,27	4,78
14,2	ТЕРм14-02-020-18	Стол роликовый	8,69	13,05	9,19	4,78
14,2	ТЕРм14-02-020-19	Тележка передаточная	7,09	13,05	7,64	4,70
14,2	ТЕРм14-02-020-20	Устройство выравнивающее	8,43	13,05	8,27	4,78
14,2	ТЕРм14-02-020-21	Устройство загрузочное	7,53	13,05	7,58	4,73
14,2	ТЕРм14-02-020-22	Устройство задающее	8,53	13,05	8,27	4,80
14,2	ТЕРм14-02-020-23	Устройство петлевое	7,59	13,05	7,57	4,73
14,2	ТЕРм14-02-020-24	Устройство уборочное, центrovатель	7,69	13,05	7,56	4,75

Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ

Узлы агрегатов, станков и цехов по производству труб

14,2	ТЕРм14-02-030-01	Агрегат закалочный	8,29	13,05	7,59	4,84
14,2	ТЕРм14-02-030-02	Ванна	7,48	13,05	7,64	4,67
14,2	ТЕРм14-02-030-03	Весы	8,63	13,05	7,76	4,87
14,2	ТЕРм14-02-030-04	Выбрасыватель	7,72	13,05	7,64	4,70
14,2	ТЕРм14-02-030-05	Клеймитель	8,20	13,05	7,60	4,80
14,2	ТЕРм14-02-030-06	Клеть рабочая	7,65	13,05	7,65	4,69
14,2	ТЕРм14-02-030-07	Клеть шестеренная	7,41	13,05	7,69	4,67

14,2	ТЕРм14-02-030-08	Механизм уборки обрезков	7,59	13,05	7,66	4,68
14,2	ТЕРм14-02-030-09	Машина правильная	6,96	13,05	7,65	4,63
14,2	ТЕРм14-02-030-10	Машина промасливающая	8,09	13,05	7,61	4,76
14,2	ТЕРм14-02-030-11	Ножницы холодной и горячей резки	7,86	13,05	7,63	4,72
14,2	ТЕРм14-02-030-12	Пила холодной и горячей резки; пресс	7,70	13,05	7,65	4,70
14,2	ТЕРм14-02-030-13	Рольганг рабочий	8,00	13,05	7,62	4,74
14,2	ТЕРм14-02-030-14	Стан индукционный	7,54	13,05	7,67	4,68
14,2	ТЕРм14-02-030-15	Стан калибровочный	7,61	13,05	7,66	4,69
14,2	ТЕРм14-02-030-16	Стан обкатной	7,61	13,05	7,66	4,69
14,2	ТЕРм14-02-030-17	Стан прошивной	7,57	13,05	7,67	4,68
14,2	ТЕРм14-02-030-18	Стан холодной прокатки, стол	7,57	13,05	7,66	4,68
14,2	ТЕРм14-02-030-19	Транспортер	7,99	13,05	7,62	4,74
14,2	ТЕРм14-02-030-20	Упор опускающийся	7,85	13,05	7,62	4,72
14,2	ТЕРм14-02-030-21	Упор передвижной	7,92	13,05	7,61	4,73
14,2	ТЕРм14-02-030-22	Упор стационарный	7,70	13,05	7,64	4,70
14,2	ТЕРм14-02-030-23	Устройство задающее	7,62	13,05	7,66	4,69
14,2	ТЕРм14-02-030-24	Устройство закалочное	8,17	13,05	7,89	4,73
14,2	ТЕРм14-02-030-25	Устройство передаточное	7,74	13,05	7,64	4,70
14,2	ТЕРм14-02-030-26	Устройство сбива окалины	7,93	13,05	7,62	4,73
14,2	ТЕРм14-02-030-27	Холодильник	7,93	13,05	7,62	4,73
<i>Узлы агрегатов, станое и цехов трубосварочных</i>						
14,2	ТЕРм14-02-031-01	Весы	8,71	13,05	7,86	4,87
14,2	ТЕРм14-02-031-02	Выбрасыватель, гратосниматель, дозатор	8,08	13,05	7,89	4,74
14,2	ТЕРм14-02-031-03	Клеймитель	8,48	13,05	7,87	4,80
14,2	ТЕРм14-02-031-04	Конвейер	7,66	13,05	7,92	4,70
14,2	ТЕРм14-02-031-05	Машина листоправильная	7,43	13,05	7,94	4,69
14,2	ТЕРм14-02-031-06	Устройство охлаждающее	8,82	13,05	9,18	4,77
14,2	ТЕРм14-02-031-07	Петлеобразователь	8,49	13,05	7,87	4,81
14,2	ТЕРм14-02-031-08	Пила для резки труб	7,86	13,05	7,90	4,72
14,2	ТЕРм14-02-031-09	Пресс	7,54	13,05	7,93	4,69

14,2	ТЕРм14-02-031-10	Разматыватель рулонов	7,79	13,05	7,91	4,71
14,2	ТЕРм14-02-031-11	Ролик тянущий	8,14	13,05	7,88	4,75
14,2	ТЕРм14-02-031-12	Рольганг	7,91	13,05	7,90	4,72
14,2	ТЕРм14-02-031-13	Стан правильный валковый или редуционный	7,63	13,05	7,92	4,70
14,2	ТЕРм14-02-031-14	Стан формовочный или холодной калибровки	7,84	13,05	7,91	4,72
14,2	ТЕРм14-02-031-15	Стол	8,05	13,05	7,89	4,74
14,2	ТЕРм14-02-031-16	Тележка передаточная	7,33	13,05	7,95	4,68
14,2	ТЕРм14-02-031-17	Транспортер	8,14	13,05	7,88	4,75
14,2	ТЕРм14-02-031-18	Упор или устройство загрузочное	7,77	13,05	7,90	4,71
14,2	ТЕРм14-02-031-19	Холодильник	8,27	13,05	7,88	4,76
14,2	ТЕРм14-02-031-20	Шлеппер	8,58	13,05	8,02	4,80

Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Узлы станов особых видов проката

14,2	ТЕРм14-02-040-01	Ванна	7,47	13,05	8,04	4,71
14,2	ТЕРм14-02-040-02	Весы платформенные	8,42	13,05	7,77	4,84
14,3	ТЕРм14-02-040-03	Гратосниматель	7,71	13,05	7,56	4,75
14,3	ТЕРм14-02-040-04	Дозатор	8,09	13,05	8,61	4,75
14,3	ТЕРм14-02-040-05	Кантователь	7,79	13,05	7,55	4,76
14,3	ТЕРм14-02-040-06	Клеймитель	8,01	13,05	7,54	4,81
14,3	ТЕРм14-02-040-07	Клеть рабочая	7,43	13,05	7,59	4,72
14,3	ТЕРм14-02-040-08	Конвейер	7,85	13,05	7,55	4,77
14,3	ТЕРм14-02-040-09	Машина листопрямляющая	7,71	13,05	7,56	4,75
14,3	ТЕРм14-02-040-10	Машина промасливающая	8,85	13,05	9,20	4,80
14,3	ТЕРм14-02-040-11	Машина стыкосварочная	7,97	13,05	7,79	4,76
14,3	ТЕРм14-02-040-12	Моталка	7,60	13,05	7,57	4,73
14,3	ТЕРм14-02-040-13	Накопитель	6,95	13,05	7,86	4,69
14,3	ТЕРм14-02-040-14	Ножницы холодной и горячей резки	7,97	13,05	7,79	4,76
14,3	ТЕРм14-02-040-15	Отгибатель	7,93	13,05	7,80	4,76
14,3	ТЕРм14-02-040-16	Петлеобразователь	7,88	13,05	7,55	4,77
14,3	ТЕРм14-02-040-17	Пила холодной и горячей резки	7,43	13,05	7,84	4,72
14,3	ТЕРм14-02-040-18	Пресс	7,18	13,05	7,63	4,70

14,3	ТЕРм14-02-040-19	Разматыватель	7,54	13,05	7,58	4,73
14,3	ТЕРм14-02-040-20	Рольганг рабочий	7,74	13,05	7,56	4,75
14,3	ТЕРм14-02-040-21	Стан формовочный	7,84	13,05	7,55	4,77
14,3	ТЕРм14-02-040-22	Стол подъемно-поворотный	7,89	13,05	7,79	4,75
14,3	ТЕРм14-02-040-23	Тележка передаточная	7,29	13,05	7,59	4,71
14,3	ТЕРм14-02-040-24	Толкатель, сталкиватель	7,52	13,05	7,81	4,72
14,3	ТЕРм14-02-040-25	Транспортер	8,18	13,05	7,77	4,79
14,3	ТЕРм14-02-040-26	Упор опускающийся, передвижной, стационарный	7,67	13,05	7,79	4,73
14,3	ТЕРм14-02-040-27	Устройство загрузочное	7,16	13,05	7,62	4,70
14,3	ТЕРм14-02-040-28	Устройство передаточное	7,66	13,05	7,80	4,73
14,3	ТЕРм14-02-040-29	Холодильник	7,78	13,05	7,55	4,76
14,3	ТЕРм14-02-040-30	Штабелер	7,17	13,05	7,62	4,70

Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ

Сборка подшипников жидкостного трения

14,3	ТЕРм14-02-050-01	Сборка подшипника жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром: 1000 мм	10,90	13,05	8,66	13,05
14,3	ТЕРм14-02-050-02	Сборка подшипника жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром: 1120 мм	10,31	13,05	8,27	13,05
14,3	ТЕРм14-02-050-03	Сборка подшипника жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром: 1180 мм	10,86	13,05	8,64	13,05

Раздел 3. ОТДЕЛ 3. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ

Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ

Системы густой смазки

14,3	ТЕРм14-03-001-01	Смазка автоматическая централизованная	5,92	13,05	7,93	3,57
------	------------------	--	------	-------	------	------

Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ

Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала

14,3	ТЕРм14-03-009-01	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность: до 50 л/мин	7,14	13,05	7,15	5,13
14,3	ТЕРм14-03-009-02	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность: до 100 л/мин	7,54	13,05	7,20	5,14
14,3	ТЕРм14-03-009-03	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность: до 250 л/мин	9,42	13,05	7,51	5,35
14,3	ТЕРм14-03-009-04	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность: до 600 л/мин	7,57	13,05	7,49	5,26
14,3	ТЕРм14-03-009-05	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность: до 320 л/мин	8,00	13,05	7,47	6,09
14,3	ТЕРм14-03-009-06	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность: до 3000 л/мин	9,13	13,05	7,51	6,12
14,3	ТЕРм14-03-009-07	Станция системы жидкой смазки с фильтром и резервуаром, производительность до 100 л/мин	6,54	13,05	7,13	5,12

Машины маслочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами

14,3	ТЕРм14-03-010-01	Машина маслоочистительная с подогревателем типа: СЦ-1,5А	10,84	13,05	7,63	5,16
14,3	ТЕРм14-03-010-02	Машина маслоочистительная с подогревателем типа: СЦ-3А	11,19	13,05	7,43	6,01
<i>Резервуары дополнительные</i>						
14,3	ТЕРм14-03-011-01	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 1 м3	6,72	13,05	7,93	5,18
14,3	ТЕРм14-03-011-02	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 3,15 м3	6,60	13,05	7,90	5,13
14,3	ТЕРм14-03-011-03	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 6,5 м3	6,58	13,05	7,78	5,10
14,3	ТЕРм14-03-011-04	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 10 м3	6,92	13,05	7,57	5,08
14,3	ТЕРм14-03-011-05	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 16 м3	9,61	13,05	7,34	5,24
14,3	ТЕРм14-03-011-06	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 25 м3	8,64	13,05	7,34	5,08
14,3	ТЕРм14-03-011-07	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 31,5 м3	8,58	13,05	7,47	5,06
14,3	ТЕРм14-03-011-08	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 40 м3	8,90	13,05	7,38	5,08
14,3	ТЕРм14-03-011-09	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 50 м3	9,93	13,05	7,36	5,21
<i>Разводка трубопроводов смазки по оборудованию</i>						
14,3	ТЕРм14-03-012-01	Разводка трубопроводов по клетям: рабочим	10,24	13,05	7,87	7,64
14,3	ТЕРм14-03-012-02	Разводка трубопроводов по клетям: рабочим с подшипниками жидкостного трения	10,51	13,05	7,99	7,74
14,3	ТЕРм14-03-012-03	Разводка трубопроводов по клетям: шестеренным	9,58	13,05	7,43	7,49
14,3	ТЕРм14-03-012-04	Разводка трубопроводов по рольгангам: с групповым приводом роликов	10,33	13,05	7,58	7,87
14,3	ТЕРм14-03-012-05	Разводка трубопроводов по рольгангам: с индивидуальным приводом роликов	9,96	13,05	7,62	7,58
14,3	ТЕРм14-03-012-06	Разводка трубопроводов по: электрическим машинам	10,37	13,05	7,90	7,69
14,3	ТЕРм14-03-012-07	Разводка трубопроводов по: крупным редукторам (рабочих клетей, ножниц, качающихся столов и др.)	10,06	13,05	7,74	7,59
14,3	ТЕРм14-03-012-08	Разводка трубопроводов по: средним и мелким редукторам или другим мелким механизмам	9,75	13,05	7,72	7,48
<i>Трубопроводы магистральные</i>						
14,3	ТЕРм14-03-013-01	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 25 мм	11,03	13,05	7,94	13,43
14,3	ТЕРм14-03-013-02	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 40 мм	10,68	13,05	8,08	13,54
14,3	ТЕРм14-03-013-03	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 50 мм	11,21	13,05	8,06	13,60
14,3	ТЕРм14-03-013-04	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 70 мм	11,13	13,05	7,90	13,58
14,3	ТЕРм14-03-013-05	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 80 мм	10,90	13,05	7,89	13,60
14,3	ТЕРм14-03-013-06	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 100 мм	11,07	13,05	7,74	13,60
14,3	ТЕРм14-03-013-07	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 125 мм	11,58	13,05	7,68	13,61
14,3	ТЕРм14-03-013-08	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 150 мм	11,33	13,05	7,68	13,60
14,3	ТЕРм14-03-013-09	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 200 мм	11,56	13,05	7,52	13,62

14,3	ТЕРм14-03-013-10	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 250 мм	11,52	13,05	7,56	13,48
14,3	ТЕРм14-03-013-11	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 300 мм	11,55	13,05	7,42	13,60
14,3	ТЕРм14-03-013-12	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 350 мм	11,70	13,05	7,48	13,62

Итого по смете			7,89	13,05	7,64	4,78
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРм15

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ГАЗОВ

Электрофильтры для очистки промышленных газов и аспирационного воздуха от золы и пыли

15,1	ТЕРм15-01-001-01	Электрофильтр горизонтальный односекционный многополюсный типа ЭГА, высота электродов: 6 м	10,19	13,05	8,83	7,75
15,2	ТЕРм15-01-001-02	Электрофильтр горизонтальный односекционный многополюсный типа ЭГА, высота электродов: 7,5 м	10,44	13,05	8,86	9,36
15,3	ТЕРм15-01-001-03	Электрофильтр горизонтальный односекционный многополюсный типа ЭГА, высота электродов: 9 м	10,30	13,05	8,63	9,51
15,4	ТЕРм15-01-001-04	Электрофильтр горизонтальный односекционный многополюсный типа ЭГА, высота электродов: 12 м	10,52	13,05	8,68	9,90
15,5	ТЕРм15-01-001-05	Электрофильтр: двухсекционный, двухъярусный, типа ЭГД	10,34	13,05	8,66	9,47
15,6	ТЕРм15-01-001-06	Электрофильтр: вертикальный во взрывоопасном исполнении типа ЭВВ1-6.1-8	10,17	13,05	8,69	7,82
15,7	ТЕРм15-01-001-07	Электрофильтр: высокотемпературный типа ЭГТВ-40-4	10,09	13,05	8,85	8,30

Электрофильтры вертикальные с трубчатыми осадительными электродами

15,8	ТЕРм15-01-002-01	Электрофильтр вертикальный с трубчатыми осадительными электродами, типа: ПГ-8	9,81	13,05	8,96	11,68
15,9	ТЕРм15-01-002-02	Электрофильтр вертикальный с трубчатыми осадительными электродами, типа: С-7.2	9,87	13,05	9,11	10,33

Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ГАЗОВ

Циклоны одиночные

15,1	ТЕРм15-02-001-01	Циклон одиночный типа ЦН-15 диаметром 600 мм	9,08	13,05	7,96	6,27
------	------------------	--	------	-------	------	------

Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ ГАЗОВ МЕТОДОМ ФИЛЬТРАЦИИ

Рукавные фильтры с обратной продувкой

15,1	ТЕРм15-03-001-01	Рукавный фильтр с обратной продувкой для улавливания ценных продуктов из газов ФРОС-20-500	9,96	13,05	7,70	6,53
------	------------------	--	------	-------	------	------

Итого по смете			9,95	13,05	8,86	7,79
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРм16

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ КОКСОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ УГЛЕПОДГОТОВКИ

Дозаторы

16,1	ТЕРм16-01-001-01	Дозатор ЛДА-100 т	9,01	13,05	8,32	4,22
------	------------------	-------------------	------	-------	------	------

Машины углеприемного отделения

16,2	ТЕРм16-01-002-01	Машина дробильно-фрезерная	8,62	13,05	8,90	4,14
16,3	ТЕРм16-01-002-02	Устройство маневровое для сбора вагонов	8,72	13,05	9,10	4,25
<i>Оборудование отделения приготовления проб угля и подготовки шихты</i>						
16,4	ТЕРм16-01-003-01	Прообоотборник ковшевый механизированный для отбора проб угля и кокса, масса: 0,8 т	9,34	13,05	8,00	4,25
16,5	ТЕРм16-01-003-02	Прообоотборник ковшевый механизированный для отбора проб угля и кокса, масса: 1,58 т	8,53	13,05	8,00	4,14
16,6	ТЕРм16-01-003-03	Отделитель мелких классов угля в кипящем слое	8,95	13,05	8,74	4,43
Раздел 2. УСТАНОВКА СУХОГО ТУШЕНИЯ КОКСА						
<i>Установка сухого тушения кокса</i>						
16,7	ТЕРм16-01-021-01	Вагон для перевозки раскаленного кокса	9,13	13,05	8,71	6,33
16,8	ТЕРм16-01-021-02	Подъемник передвижной для обслуживания УСТК	8,73	13,05	9,07	4,14
16,9	ТЕРм16-01-021-03	Устройство загрузочное УСТК с электромеханическим приводом	8,61	13,05	8,86	4,17
16,1	ТЕРм16-01-021-04	Устройство разгрузочное УСТК	8,54	13,05	8,62	4,55
16,1	ТЕРм16-01-021-05	Устройство дутьевое	9,39	13,05	8,57	6,34
Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДОМЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА						
<i>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДОМЕННЫХ ПЕЧЕЙ И ЛИТЕЙНЫХ ДВОРОВ</i>						
<i>Оборудование печей</i>						
16,1	ТЕРм16-02-001-01	Кольцо опорное, колошниковое, масса: 4,1 т	9,46	13,05	8,71	5,39
16,1	ТЕРм16-02-001-02	Кольцо опорное, колошниковое, масса: 6,6 т	9,59	13,05	8,71	5,47
16,1	ТЕРм16-02-001-03	Кольцо опорное, колошниковое, масса: 7,1 т	9,61	13,05	8,71	5,49
16,2	ТЕРм16-02-001-04	Кольцо опорное, колошниковое, масса: 18,4 т	9,52	13,05	8,85	5,62
16,2	ТЕРм16-02-001-05	Кольцо опорное, колошниковое, масса: 32,4 т	9,62	13,05	8,77	5,84
16,2	ТЕРм16-02-001-06	Рама летки для чугуна	7,73	13,05	7,91	5,03
16,2	ТЕРм16-02-001-07	Прибор фурменный	8,90	13,05	8,02	5,10
16,2	ТЕРм16-02-001-08	Прибор шлаковый	7,62	13,05	8,37	4,59
16,2	ТЕРм16-02-001-09	Площадка механизированная для смены фуры над чугунной леткой, масса 1,8 т	11,53	13,05	7,83	8,76
16,2	ТЕРм16-02-001-10	Машины для вскрытия чугунной летки, масса: 1,43 т	9,15	13,05	8,40	4,34
16,2	ТЕРм16-02-001-11	Машины для вскрытия чугунной летки, масса: 10,53 т	9,48	13,05	8,77	5,37
16,2	ТЕРм16-02-001-12	Машины для вскрытия чугунной летки, масса: 18,2 т	9,05	13,05	8,73	5,05
16,2	ТЕРм16-02-001-13	Пушка электрическая, масса: 9,8 т	9,37	13,05	7,85	4,40
16,3	ТЕРм16-02-001-14	Пушка электрическая, масса: 29 т	8,48	13,05	7,95	4,24
16,3	ТЕРм16-02-001-15	Пушка электрическая, масса: 50 т	8,33	13,05	7,85	4,23
16,3	ТЕРм16-02-001-16	Стопор шлаковый, масса: 2,2 т	11,80	13,05	8,27	11,43
16,3	ТЕРм16-02-001-17	Стопор шлаковый, масса: 3,8 т	11,83	13,05	8,27	11,30

16,3	ТЕРм16-02-001-18	Стопор шлаковый, масса: 6,4 т	11,71	13,05	8,27	11,10
<i>Оборудование литейных дворов</i>						
16,3	ТЕРм16-02-002-01	Желоб для чугуна и шлака, поворотный	8,30	13,05	8,61	4,11
16,3	ТЕРм16-02-002-02	Желоб для чугуна, качающийся	7,74	13,05	8,90	3,60
16,3	ТЕРм16-02-002-03	Желоб для шлака, качающийся	9,14	13,05	8,56	6,22
16,3	ТЕРм16-02-002-04	Устройство отсечное для чугуна и шлака	8,23	13,05	9,07	4,29
16,3	ТЕРм16-02-002-05	Укрытие желобов	9,05	13,05	7,99	8,93
16,4	ТЕРм16-02-002-06	Окна и двери смотровых укрытий желобов	9,98	13,05	8,85	10,36
16,4	ТЕРм16-02-002-07	Устройство для сушки желобов	11,58	13,05	8,69	10,86
16,4	ТЕРм16-02-002-08	Зонт над главным желобом откатной	9,60	13,05	8,06	10,90
16,4	ТЕРм16-02-002-09	Зонт над главным желобом поворотный	10,25	13,05	9,00	10,63
16,4	ТЕРм16-02-002-10	Толкатель стационарный для перемещения чугуновозных и шлаковозных ковшей усилием: 73,5 кН (7,4 тс)	7,76	13,05	7,97	3,52
16,4	ТЕРм16-02-002-11	Толкатель стационарный для перемещения чугуновозных и шлаковозных ковшей усилием: 245 кН (25 тс)	7,84	13,05	8,07	3,51
16,4	ТЕРм16-02-002-12	Толкатель тележечный	8,55	13,05	7,86	5,66
16,4	ТЕРм16-02-002-13	Кран мостовой кольцевой для обслуживания доменной печи	9,47	13,05	9,12	4,90
<i>Оборудование пунктов управления печами</i>						
16,4	ТЕРм16-02-003-01	Фильтр для воды, диаметр условного прохода: 250 мм	10,81	13,05	8,74	9,94
16,4	ТЕРм16-02-003-02	Фильтр для воды, диаметр условного прохода: 600 мм	10,42	13,05	8,82	10,41
16,5	ТЕРм16-02-003-03	Фильтр для воды, диаметр условного прохода: 700 мм	10,44	13,05	8,82	10,44
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГРУЗОЧНЫХ УСТРОЙСТВ						
<i>Колошниковые устройства</i>						
16,5	ТЕРм16-02-010-01	Аппарат засыпной с распределителем шихты, масса: 151,5 т	8,75	13,05	8,68	4,30
16,5	ТЕРм16-02-010-02	Аппарат засыпной с распределителем шихты, масса: 246 т	8,78	13,05	8,69	4,44
16,5	ТЕРм16-02-010-03	Аппарат засыпной с распределителем шихты, масса: 324,5 т	8,94	13,05	8,69	4,63
16,5	ТЕРм16-02-010-04	Балансиры конусов с подвесками, масса: 61,17 т	9,62	13,05	8,81	10,74
16,5	ТЕРм16-02-010-05	Балансиры конусов с подвесками, масса: 108 т	9,76	13,05	8,81	10,70
16,5	ТЕРм16-02-010-06	Зонд цепной, масса: 3,5 т	10,48	13,05	6,73	9,49
16,5	ТЕРм16-02-010-07	Зонд цепной, масса: 7,95 т	10,38	13,05	6,67	9,32
16,5	ТЕРм16-02-010-08	Тележка монтажная с крюками, направляющим блоком, грузоподъемность: 100 т	9,74	13,05	9,01	9,18
16,5	ТЕРм16-02-010-09	Тележка монтажная с крюками, направляющим блоком, грузоподъемность: 150 т	9,65	13,05	8,94	8,75
16,6	ТЕРм16-02-010-10	Тележка монтажная с крюками, направляющим блоком, грузоподъемность: 170 т	9,78	13,05	8,94	8,75

16,6	ТЕРм16-02-010-11	Кран полукозловой с лебедкой, грузоподъемность 15 т	7,05	13,05	8,73	3,92
16,6	ТЕРм16-02-010-12	Кран консольно-поворотный, грузоподъемность: 3 т	9,75	13,05	9,15	10,88
16,6	ТЕРм16-02-010-13	Кран консольно-поворотный, грузоподъемность: 5 т	9,56	13,05	9,01	10,88
<i>Оборудование здания колошникового подъемника</i>						
16,6	ТЕРм16-02-011-01	Лебедка скиповая двухмоторная, масса: 71,8 т	8,99	13,05	8,55	4,68
16,6	ТЕРм16-02-011-02	Лебедка скиповая двухмоторная, масса: 90,2 т	9,04	13,05	8,55	4,72
16,6	ТЕРм16-02-011-03	Лебедка скиповая двухмоторная, масса: 127,5 т	8,56	13,05	8,53	4,88
16,6	ТЕРм16-02-011-04	Механизм предельного натяжения каната, масса: 1,4 т	11,07	13,05	7,43	11,60
16,6	ТЕРм16-02-011-05	Механизм предельного натяжения каната, масса: 7,2 т	10,39	13,05	7,50	11,24
<i>Подъемники коксовой мелочи</i>						
16,6	ТЕРм16-02-012-01	Подъемник мелочи коксовой	11,30	13,05	8,11	11,69
16,7	ТЕРм16-02-012-02	Подъемник мелочи агломерита	10,84	13,05	8,38	11,88
<i>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ БЛОКОВ ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕЙ</i>						
<i>Оборудование блоков воздушонагревателей</i>						
16,7	ТЕРм16-02-020-01	Горелка газовая, производительность: 75000 м3/ч	8,62	13,05	8,88	4,78
16,7	ТЕРм16-02-020-02	Горелка газовая, производительность: 120000 м3/ч	9,58	13,05	8,88	5,63
16,7	ТЕРм16-02-020-03	Горелка газовая, производительность: 200000 м3/ч	8,73	13,05	8,36	4,92
16,7	ТЕРм16-02-020-04	Клапан горячего дутья, диаметр: 1100 мм	8,99	13,05	8,80	5,93
16,7	ТЕРм16-02-020-05	Клапан горячего дутья, диаметр: 1300 мм, с гидроприводом	8,95	13,05	8,54	6,02
16,7	ТЕРм16-02-020-06	Клапан горячего дутья, диаметр: 2000 мм	8,51	13,05	8,32	5,73
16,7	ТЕРм16-02-020-07	Клапан отсечной, диаметр: 1100 мм	9,11	13,05	8,78	5,94
16,7	ТЕРм16-02-020-08	Клапан отсечной, диаметр: 1300 мм, с гидроприводом	8,53	13,05	8,50	5,35
16,7	ТЕРм16-02-020-09	Клапан отсечной, диаметр: 2000 мм	8,51	13,05	8,37	5,72
16,8	ТЕРм16-02-020-10	Клапан отсечной холодного дутья, диаметр: 1200 мм	8,78	13,05	8,75	4,86
16,8	ТЕРм16-02-020-11	Клапан отсечной холодного дутья, диаметр: 1400 мм	8,60	13,05	8,74	4,76
16,8	ТЕРм16-02-020-12	Клапан отсечной холодного дутья, диаметр: 1600 мм, с гидроприводом	8,46	13,05	8,56	4,60
16,8	ТЕРм16-02-020-13	Клапан дымовой, диаметр: 1100 мм	8,65	13,05	8,95	5,25
16,8	ТЕРм16-02-020-14	Клапан дымовой, диаметр: 1300 мм	8,42	13,05	8,95	5,12
16,8	ТЕРм16-02-020-15	Клапан дымовой, диаметр: 2000 мм	8,81	13,05	8,94	5,99
16,8	ТЕРм16-02-020-16	Клапан дроссельный газовый, диаметр: 1100 мм	8,45	13,05	8,75	4,59
16,8	ТЕРм16-02-020-17	Клапан дроссельный газовый, диаметр: 1300 мм	8,46	13,05	8,79	4,52
16,8	ТЕРм16-02-020-18	Клапан дроссельный газовый, диаметр: 1500 мм	8,08	13,05	8,79	4,39

16,8	ТЕРм16-02-020-19	Клапан для сброса воздуха, диаметр: 900 мм	8,57	13,05	8,62	4,56
16,9	ТЕРм16-02-020-20	Клапан для сброса воздуха, диаметр: 1500 мм	8,54	13,05	8,69	4,48
16,9	ТЕРм16-02-020-21	Клапан перепускной, диаметр: 600 мм, с гидроприводом	9,66	13,05	8,70	5,30
16,9	ТЕРм16-02-020-22	Клапан перепускной, диаметр: 500 мм	9,69	13,05	8,70	5,57
16,9	ТЕРм16-02-020-23	Клапан перепускной, диаметр: 1800 мм, дроссельный	10,07	13,05	8,59	7,12
16,9	ТЕРм16-02-020-24	Привод клапана дымового или горячего дутья	8,50	13,05	8,55	6,10

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ГАЗОПРОВОДОВ, ВОЗДУХОПРОВОДОВ, ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЕЙ

Оборудование газопроводов

16,9	ТЕРм16-02-030-01	Клапан отсекающий, диаметр: 2460 мм	9,99	13,05	9,15	10,80
16,9	ТЕРм16-02-030-02	Клапан отсекающий, диаметр: 3000 мм	9,93	13,05	9,01	10,66
16,9	ТЕРм16-02-030-03	Задвижка газовая термическая, диаметр 2000/1700 мм	9,33	13,05	8,91	5,33

Оборудование воздухопроводов

16,9	ТЕРм16-02-031-01	Клапан воздушно-разгрузочный с приводом, диаметр: 1400 мм	8,88	13,05	8,98	4,67
16,9	ТЕРм16-02-031-02	Клапан воздушно-разгрузочный с приводом, диаметр: 1600 мм	8,51	13,05	8,98	4,58
17	ТЕРм16-02-031-03	Клапан воздушно-разгрузочный с приводом, диаметр: 2000 мм	8,48	13,05	8,81	4,69
17	ТЕРм16-02-031-04	Клапан дроссельный смесительный, диаметр: 700 мм	8,34	13,05	8,81	4,39
17	ТЕРм16-02-031-05	Клапан дроссельный смесительный, диаметр: 900 мм	7,65	13,05	8,82	4,12
17	ТЕРм16-02-031-06	Клапан дроссельный смесительный, диаметр: 1200 мм	7,63	13,05	8,81	4,25
17	ТЕРм16-02-031-07	Клапан дроссельный смесительный, диаметр: 1400 мм	7,54	13,05	8,82	4,23
16,1	ТЕРм16-02-031-08	Клапан дроссельный отделительный с приводом, диаметр 1200 мм	8,51	13,05	8,48	4,64

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ СКЛАДА СЫРЬЕВЫХ МАТЕРИАЛОВ

Эстакады бункерные

16,1	ТЕРм16-02-040-01	Затвор рудного бункера барабанный с уплотнением	11,57	13,05	7,90	10,88
16,1	ТЕРм16-02-040-02	Затвор коксового бункера	12,03	13,05	7,80	11,50

Оборудование рудных дворов и складов кокса

16,1	ТЕРм16-02-041-01	Вагонопрокидыватель роторный: грузоподъемность 60 и 93 т	9,74	13,05	8,86	6,91
16,1	ТЕРм16-02-041-02	Вагонопрокидыватель роторный: грузоподъемность 60; 93; 125 т, для загрузки полувагонов	9,83	13,05	8,86	7,29
16,1	ТЕРм16-02-041-03	Трансферкар рудный, грузоподъемность 65 т	9,64	13,05	8,93	7,63

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ УБОРКИ ПРОДУКТОВ ПЛАВКИ

Чугуновоз и шлаковоз

16,1	ТЕРм16-02-050-01	Чугуновоз, вместимость: 100-140 м3	9,04	13,05	8,54	7,62
16,1	ТЕРм16-02-050-02	Чугуновоз, вместимость: 300 м3	9,04	13,05	8,54	7,69
16,1	ТЕРм16-02-050-03	Шлаковоз, вместимость ковша 16 м3	8,92	13,05	8,07	10,52

16,1	ТЕРм16-02-050-04	Устройство для опрыскивания шлаковозных ковшей	11,32	13,05	7,98	13,05
<i>Разливочные машины</i>						
16,1	ТЕРм16-02-051-01	Машина чугуноразливочная ленточного типа	9,50	13,05	8,60	5,31
16,1	ТЕРм16-02-051-02	Площадка поворотная	9,27	13,05	9,16	4,25
16,1	ТЕРм16-02-051-03	Устройство для кантования чугуновозных ковшей	8,44	13,05	8,97	4,19
16,1	ТЕРм16-02-051-04	Устройство маневровое для платформ и ковшей	10,33	13,05	9,16	7,34
<i>Установка придоменной грануляции шлака</i>						
16,1	ТЕРм16-02-052-01	Обезжогиватель, диаметр 13500 мм	8,24	13,05	7,71	5,14
16,1	ТЕРм16-02-052-02	Агрегат гидрожелобный, производительность 15 т/м	8,73	13,05	7,98	8,61
16,1	ТЕРм16-02-052-03	Эрлифт: шламовый	9,83	13,05	8,43	9,27
16,1	ТЕРм16-02-052-04	Эрлифт: шлаковый	9,79	13,05	8,35	7,77
16,1	ТЕРм16-02-052-05	Эрлифт: подачи воды на грануляцию, высота подъема трубы 57 м	9,99	13,05	9,10	9,24
Раздел 7. ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
<i>Машина для отбора проб газа и замера температуры через фурму</i>						
16,1	ТЕРм16-02-060-01	Машина для отбора проб газа и замера температуры через фурму	9,20	13,05	8,80	4,31
Раздел 8. СИСТЕМА ГУСТОЙ СМАЗКИ						
<i>Точка системы густой смазки доменного производства</i>						
16,1	ТЕРм16-02-070-01	Точка системы густой смазки	8,33	13,05	7,53	6,92
Раздел 9. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
<i>Разное оборудование</i>						
16,1	ТЕРм16-02-080-01	Канаты управления механизмами доменной печи, диаметр: до 39 мм	10,77	13,05	7,34	13,05
16,1	ТЕРм16-02-080-02	Канаты управления механизмами доменной печи, диаметр: до 53 мм	9,88	13,05	7,31	13,05
Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ СТАЛЕПЛАВИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА						
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ МАРТЕНОВСКИХ ПЕЧЕЙ						
<i>Миксер</i>						
16,1	ТЕРм16-03-001-01	Миксер цилиндрический, вместимость: 1300 т	8,32	13,05	7,85	6,51
16,1	ТЕРм16-03-001-02	Миксер цилиндрический, вместимость: 2500 т	8,41	13,05	7,85	6,14
16,1	ТЕРм16-03-001-03	Машина для скачивания шлака из миксера: стационарная	9,16	13,05	8,87	4,17
16,1	ТЕРм16-03-001-04	Машина для скачивания шлака из миксера: консольная или передвижная	8,43	13,05	8,50	4,17
<i>Механизмы транспортные и ковши</i>						
16,1	ТЕРм16-03-002-01	Тележка несамостоятельная для шлаковозного ковша, вместимость 16 м3	9,56	13,05	8,63	13,05
16,1	ТЕРм16-03-002-02	Тележка шлаковозная для уборки шлаковых ковшей из-под печи, вместимость ковша: 11 м3	9,55	13,05	8,68	13,05
16,1	ТЕРм16-03-002-03	Тележка шлаковозная для уборки шлаковых ковшей из-под печи, вместимость ковша: 16 м3	9,24	13,05	8,46	13,05
16,1	ТЕРм16-03-002-04	Тележка для уборки шлака из-под печи по эстакаде, вместимость ковша 11 м3	8,93	13,05	8,27	13,05
16,1	ТЕРм16-03-002-05	Тележка передаточная, грузоподъемность: 40 т	9,80	13,05	8,74	7,22
16,1	ТЕРм16-03-002-06	Тележка передаточная, грузоподъемность: 150 т	8,83	13,05	8,28	11,13

16,1	ТЕРм16-03-002-07	Тележка сталеразливочная, вместимость ковша: 50 т	9,04	13,05	8,48	4,68
16,1	ТЕРм16-03-002-08	Тележка сталеразливочная, вместимость ковша: 68 т	8,88	13,05	8,50	4,95
16,1	ТЕРм16-03-002-09	Тележка сталеразливочная, вместимость ковша: 130 т	8,60	13,05	8,28	4,98
16,1	ТЕРм16-03-002-10	Тележка сталеразливочная, вместимость ковша: 250-300 т	8,47	13,05	8,20	5,01
16,1	ТЕРм16-03-002-11	Толкатель для тележек с изложницами, усилие: 98 кН (10 тс)	6,54	13,05	9,06	4,00
16,1	ТЕРм16-03-002-12	Толкатель для тележек с изложницами, усилие: 245 кН (25 тс)	6,75	13,05	9,05	4,00
16,1	ТЕРм16-03-002-13	Толкатель для тележек с изложницами, усилие: 1177 кН (120 тс)	6,83	13,05	9,08	3,98
16,1	ТЕРм16-03-002-14	Ковш сталеразливочный для разлива с крана, вместимость: 15 т	9,48	13,05	8,84	7,42
16,1	ТЕРм16-03-002-15	Ковш сталеразливочный для разлива с крана, вместимость: 120 т	9,33	13,05	8,86	7,20
16,1	ТЕРм16-03-002-16	Ковш сталеразливочный для разлива с крана, вместимость: 130-150 т	9,50	13,05	8,84	7,25
16,1	ТЕРм16-03-002-17	Ковш сталеразливочный для разлива с крана, вместимость: 230 т	9,47	13,05	8,84	7,11
16,1	ТЕРм16-03-002-18	Ковш сталеразливочный для разлива стали с двумя стопорами, вместимость: 300 т	9,50	13,05	8,89	11,11
16,1	ТЕРм16-03-002-19	Ковш сталеразливочный для разлива стали с двумя стопорами, вместимость: 330 т	9,33	13,05	8,90	11,10
16,1	ТЕРм16-03-002-20	Ковш сталеразливочный для разлива стали с двумя стопорами, вместимость: 350 т	9,33	13,05	8,90	11,10
16,1	ТЕРм16-03-002-21	Ковш сталеразливочный для разлива стали с двумя стопорами, вместимость: 480 т	9,37	13,05	9,08	11,10
16,1	ТЕРм16-03-002-22	Шлаковоз самоходный, грузоподъемность: 100 т	9,28	13,05	8,16	10,69
16,1	ТЕРм16-03-002-23	Шлаковоз самоходный, грузоподъемность: 220 т	8,87	13,05	8,09	10,50
16,2	ТЕРм16-03-002-24	Шлаковоз несамоходный, вместимость 16 м3	8,91	13,05	8,08	10,53

Стенды

16,2	ТЕРм16-03-003-01	Стенды для установки разливочных, шлаковозных, чугуновозных ковшей, масса: до 8 т	9,08	13,05	8,84	10,33
16,2	ТЕРм16-03-003-02	Стенды для установки разливочных, шлаковозных, чугуновозных ковшей, масса: до 35,5 т	8,91	13,05	8,82	10,31

Устройство для сушки ковшей

16,2	ТЕРм16-03-004-01	Устройство для сушки сталеразливочных ковшей газом, вместимость: 130-175 т	7,89	13,05	8,71	4,06
16,2	ТЕРм16-03-004-02	Устройство для сушки сталеразливочных ковшей газом, вместимость: 350 т	7,67	13,05	8,39	4,06
16,2	ТЕРм16-03-004-03	Устройство для: сушки чугуновозного ковша	7,89	13,05	8,39	4,05
16,2	ТЕРм16-03-004-04	Устройство для: охлаждения ковшей (без стенда)	7,92	13,05	8,39	4,08
16,2	ТЕРм16-03-004-05	Машина для: обрушения футеровки сталеразливочного ковша	8,92	13,05	8,66	4,34
16,2	ТЕРм16-03-004-06	Машина для: ломки футеровки конвертеров	8,77	13,05	8,45	5,27
16,2	ТЕРм16-03-004-07	Подъемник телескопический для ремонта футеровки ковша, вместимость 330 т	9,90	13,05	8,94	11,18
16,2	ТЕРм16-03-004-08	Устройство для ремонта ковша	9,90	13,05	8,94	11,15

Механизм мартеновских печей

16,2	ТЕРм16-03-005-01	Механизм наклона качающейся мартеновской печи, вместимость 300-370 т	7,56	13,05	7,71	3,83
16,2	ТЕРм16-03-005-02	Механизм подъема заслонок мартеновской печи с числом заколоченных окон: 3	10,25	13,05	8,16	5,60
16,2	ТЕРм16-03-005-03	Механизм подъема заслонок мартеновской печи с числом заколоченных окон: 5	10,07	13,05	8,16	5,49
16,2	ТЕРм16-03-005-04	Механизм подъема кислородных фурм	10,33	13,05	7,95	5,37
16,2	ТЕРм16-03-005-05	Стопор отсечной на выпускных желобах	10,09	13,05	8,14	5,66
<i>Заправочные машины</i>						
16,2	ТЕРм16-03-006-01	Машина заправочная ленточная подвесная, объем бункера: 2,5 м3	9,57	13,05	8,95	10,43
16,2	ТЕРм16-03-006-02	Машина заправочная ленточная подвесная, объем бункера: 4,5 м3	9,58	13,05	8,95	10,42
16,2	ТЕРм16-03-006-03	Машина заправочная самоходная, объем бункера: 13 м3	10,07	13,05	8,97	10,57
16,2	ТЕРм16-03-006-04	Машина заправочная самоходная, объем бункера: 19 м3	10,08	13,05	8,97	10,55
<i>Оборудование для раздевания слитков</i>						
16,2	ТЕРм16-03-007-01	Машина гидравлическая для раздевания слитков, выталкивающее усилие: 6867 кН (700 тс)	8,29	13,05	8,14	4,17
16,2	ТЕРм16-03-007-02	Машина гидравлическая для раздевания слитков, выталкивающее усилие: 9810 кН (1000 тс)	7,97	13,05	7,85	4,14
<i>Оборудование отделения подготовки составов с изложницами</i>						
16,2	ТЕРм16-03-008-01	Машина для чистки изложниц: кранового типа, пролет 12 м	10,54	13,05	9,15	10,38
16,2	ТЕРм16-03-008-02	Машина для чистки изложниц: для гидравлической чистки, смонтированная на мосту	10,83	13,05	9,06	10,85
16,2	ТЕРм16-03-008-03	Машина для чистки изложниц: под слитки массой 150; 500 и 1000 кг	10,64	13,05	9,06	11,17
16,2	ТЕРм16-03-008-04	Машина для смазки изложниц, масса: 4,2 т кранового типа	11,21	13,05	9,35	9,51
16,2	ТЕРм16-03-008-05	Машина для смазки изложниц, масса: 1,6 т стационарная	10,68	13,05	9,15	11,42
16,2	ТЕРм16-03-008-06	Машина для смазки изложниц, масса: 4,6 т стационарная	11,04	13,05	9,27	11,13
16,2	ТЕРм16-03-008-07	Машина для: ломки литников, усилие сжатия 44 кН (45 тс)	7,92	13,05	8,23	4,01
16,2	ТЕРм16-03-008-08	Машина для: сборки центровых	9,77	13,05	8,98	10,85
16,2	ТЕРм16-03-008-09	Машина для: укладки пробок и манжет в изложницы	11,68	13,05	8,88	10,68
16,2	ТЕРм16-03-008-10	Машина для: накрывания и снятия крышек с изложниц	11,66	13,05	8,88	10,96
16,2	ТЕРм16-03-008-11	Машина для: чистки центровых	11,51	13,05	7,37	11,16
16,2	ТЕРм16-03-008-12	Площадка передвижения для установки манжет и пробок	7,79	13,05	5,63	10,65
<i>Оборудование системы перекидки и отвода газа</i>						
16,2	ТЕРм16-03-009-01	Шиберы дымовые наклонные без привода, размеры: 1200x1500 мм	7,86	13,05	8,55	4,11
16,2	ТЕРм16-03-009-02	Шиберы дымовые наклонные без привода, размеры: 1500x2100 мм	7,01	13,05	8,55	3,98
16,2	ТЕРм16-03-009-03	Шиберы дымовые наклонные без привода, размеры: 1800x2100 мм	6,67	13,05	8,55	3,95
16,2	ТЕРм16-03-009-04	Шиберы дымовые наклонные без привода, размеры: 2000x2600 мм	6,30	13,05	8,54	3,91
16,2	ТЕРм16-03-009-05	Шиберы дымовые наклонные без привода, размеры: 2100x3000 мм	6,05	13,05	8,54	3,88

16,2	ТЕРм16-03-009-06	Шиберы дымовые наклонные с индивидуальным электроприводом, размеры: 1200x1500 мм	8,08	13,05	8,62	4,29
16,2	ТЕРм16-03-009-07	Шиберы дымовые наклонные с индивидуальным электроприводом, размеры: 1500x2100 мм	7,14	13,05	8,61	4,10
16,2	ТЕРм16-03-009-08	Шиберы дымовые наклонные с индивидуальным электроприводом, размеры: 1800x2100 мм	6,94	13,05	8,61	4,07
16,2	ТЕРм16-03-009-09	Шиберы дымовые наклонные с индивидуальным электроприводом, размеры: 2000x2600 мм	6,51	13,05	8,61	4,07
16,2	ТЕРм16-03-009-10	Шиберы дымовые наклонные с индивидуальным электроприводом, размеры: 2100x3000 мм	6,20	13,05	8,61	3,90
16,2	ТЕРм16-03-009-11	Лебедка для: подъема и опускания заслонок регулирующего или наклонного шибера	12,04	13,05	7,66	11,91
16,2	ТЕРм16-03-009-12	Лебедка для: перекидки клапанов или шиберов	11,30	13,05	8,62	10,09

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КОНВЕРТЕРНЫХ ЦЕХОВ

Конвертеры

16,2	ТЕРм16-03-020-01	Конвертер кислородный, вместимость: 250-300 т	8,18	13,05	8,28	6,44
16,2	ТЕРм16-03-020-02	Конвертер кислородный, вместимость: 350-400 т	8,33	13,05	8,59	6,41

Оборудование конвертеров

16,2	ТЕРм16-03-021-01	Фурма кислородная с механизмом подъема для конвертеров, вместимость: 100 т	11,37	13,05	8,55	9,63
16,2	ТЕРм16-03-021-02	Фурма кислородная с механизмом подъема для конвертеров, вместимость: 130 т	11,26	13,05	8,54	9,73
16,2	ТЕРм16-03-021-03	Фурма кислородная с механизмом подъема для конвертеров, вместимость: 250 т	10,63	13,05	8,99	10,06
16,2	ТЕРм16-03-021-04	Тележка домкратная для снятия днищ конвертера, грузоподъемность 350 т	9,44	13,05	9,10	8,05
16,2	ТЕРм16-03-021-05	Устройство домкратное для подъема конвертера	9,54	13,05	9,11	8,99
16,2	ТЕРм16-03-021-06	Механизм стационарный с реечным приводом для поворота совков со скрапом	9,63	13,05	9,29	4,71
16,2	ТЕРм16-03-021-07	Машина для загрузки скрапа в конвертер	9,55	13,05	8,54	8,02
16,2	ТЕРм16-03-021-08	Круг для поворота совков	8,62	13,05	8,02	6,01
16,2	ТЕРм16-03-021-09	Площадка подвижная для взятия пробы и разделки отверстий конвертера, вместимость: 100 т	10,51	13,05	9,09	11,29
16,2	ТЕРм16-03-021-10	Площадка подвижная для взятия пробы и разделки отверстий конвертера, вместимость: 250 т	10,08	13,05	8,94	7,34
16,2	ТЕРм16-03-021-11	Установка для охлаждения футеровки конвертера, вместимость 250 т	10,45	13,05	9,44	5,34
16,2	ТЕРм16-03-021-12	Машина для ремонта футеровки глухонного конвертера	9,17	13,05	8,92	7,14
16,2	ТЕРм16-03-021-13	Подъемник телескопический для ремонта футеровки конвертера	9,30	13,05	8,98	6,32
16,2	ТЕРм16-03-021-14	Установка щитов отбойных под конвертер, вместимость: 100 т	9,53	13,05	8,91	6,47
16,2	ТЕРм16-03-021-15	Установка щитов отбойных под конвертер, вместимость: 250 т	9,56	13,05	8,94	7,09
16,2	ТЕРм16-03-021-16	Стенд механизированный для ковша, вместимость: 130 т	8,95	13,05	8,27	7,48
16,2	ТЕРм16-03-021-17	Стенд механизированный для ковша, вместимость: 280 т	8,52	13,05	7,97	8,72

Механизмы транспортные

16,2	ТЕРм16-03-022-01	Сталеvoz самоходный для транспортировки ковша, вместимость: 180 т	9,64	13,05	9,01	9,89
------	------------------	---	------	-------	------	------

16,2	ТЕРм16-03-022-02	Сталевоз самоходный для транспортировки ковша, вместимость: 220 т	9,64	13,05	9,01	9,90
16,2	ТЕРм16-03-022-03	Сталевоз самоходный для транспортировки ковша, вместимость: 320 т	9,57	13,05	8,99	9,75
16,2	ТЕРм16-03-022-04	Сталевоз самоходный для транспортировки ковша, вместимость: 500 т	9,46	13,05	9,10	9,76
16,2	ТЕРм16-03-022-05	Тележка сталевозная с механизмом передвижения для ковша, вместимость: 30-35 т	9,68	13,05	8,99	9,12
16,2	ТЕРм16-03-022-06	Тележка сталевозная с механизмом передвижения для ковша, вместимость: 130 т	9,47	13,05	9,03	9,99
16,2	ТЕРм16-03-022-07	Тележка сталевозная с механизмом передвижения для ковша, вместимость: 300 т	9,37	13,05	9,01	10,21
16,2	ТЕРм16-03-022-08	Тележка для передачи фурм, грузоподъемность 3 т	10,40	13,05	9,16	8,44

Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ТРУБОЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Машины центробежные

16,2	ТЕРм16-04-001-01	Машина центробежная для отливки труб диаметром: 100-150 мм	9,36	13,05	8,68	5,44
16,2	ТЕРм16-04-001-02	Машина центробежная для отливки труб диаметром: 200-300 мм	9,41	13,05	8,80	5,36

Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРРОСПЛАВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Машина для разлики ферросплавов

16,2	ТЕРм16-05-001-01	Машина для разлики ферросплавов длиной: 40 м, одноленточная	9,49	13,05	8,40	6,13
16,2	ТЕРм16-05-001-02	Машина для разлики ферросплавов длиной: 70 м, двухленточная	8,90	13,05	8,82	4,25

Итого по смете			8,72	13,05	8,49	5,90
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРм17

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Раздел 1. АППАРАТЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Баки

17,1	ТЕРм17-01-001-	Бак для пропитки электродов, диаметр 1800 мм,	7,39	13,05	8,81	3,48
------	----------------	---	------	-------	------	------

Раздел 2. ДОЗАТОРЫ

Дозаторы разные

17,2	ТЕРм17-01-005-01	Дозатор ковшовый, емкость: 11 л	9,60	13,05	8,58	3,74
17,3	ТЕРм17-01-005-02	Дозатор ковшовый, емкость: 21 л	8,75	13,05	8,58	3,56
17,4	ТЕРм17-01-005-03	Дозатор ковшовый, емкость: 16,7 и 0,85 л, сдвоенный	10,22	13,05	8,59	3,97
17,5	ТЕРм17-01-005-04	Дозатор алюминиевого раствора, поток 200-180 м3/ч	9,97	13,05	8,42	3,83
17,6	ТЕРм17-01-005-05	Дозатор диафрагмовый	9,81	13,05	9,31	3,72
17,7	ТЕРм17-01-005-06	Дозатор диафрагмовый, габариты 1600x2300x1600 мм	9,53	13,05	8,47	3,73
17,8	ТЕРм17-01-005-07	Дозатор промводы, поток 600 м3/ч	10,29	13,05	8,46	4,03
17,9	ТЕРм17-01-005-	Дозатор реагентный для трех жидкостей	9,19	13,05	8,62	3,64
17,1	ТЕРм17-01-005-09	Дозатор с весовым контролем	9,34	13,05	8,61	3,70

Дозировочные тележки

17,1	ТЕРм17-01-006-	Тележка электровесовая, ширина колеи 750 мм,	11,28	13,05	9,05	12,86
17,1	ТЕРм17-01-006-02	Тележка электровесовая, ширина колеи 750 мм, грузоподъемность: 1,5 т	11,15	13,05	8,96	12,90

<i>Тележки, площадки и платформы разные</i>						
17,1	ТЕРм17-01-007-01	Тележка самоходная с опрокидывающимся кузовом, объем 1,7 м3	11,19	13,05	9,01	13,02
17,1	ТЕРм17-01-007-02	Тележка самоходная для перевозки трансформатора, грузоподъемность 9,2 т	10,36	13,05	8,50	13,03
17,2	ТЕРм17-01-007-03	Тележка полупортальная для открывания люков вагонов	10,98	13,05	8,91	12,99
17,2	ТЕРм17-01-007-04	Площадка передвижная для открывания люков вагонов	9,93	13,05	7,59	13,05
17,2	ТЕРм17-01-007-	Платформа для открывания люков вагонов	11,13	13,05	9,09	13,05
17,2	ТЕРм17-01-007-	Тележка для транспортировки ковшей с алюминием ТК	9,82	13,05	8,02	13,05

Раздел 3. КОТЛЫ

Котлы для рафинирования и плавки

17,2	ТЕРм17-01-015-01	Котел рафинировочный для свинца, вместимость: 260 т	8,60	13,05	8,08	5,97
17,2	ТЕРм17-01-015-02	Котел рафинировочный для свинца, вместимость: 310 т	8,50	13,05	7,85	5,97
17,2	ТЕРм17-01-015-	Котел с электрообогревом для плавки и разливки	12,58	13,05	7,79	9,80
17,2	ТЕРм17-01-015-	Котел с электрообогревом для плавки и разливки	12,07	13,05	7,51	13,05

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОМЫВКИ И ЧИСТКИ

Машины и стенды для промывки и чистки анодов и катодов

17,2	ТЕРм17-01-025-01	Машина для промывки катодов медеелектролитного производства, длина: 20 м	11,51	13,05	8,72	13,05
17,2	ТЕРм17-01-025-	Машина для промывки катодов медеелектролитного	11,71	13,05	8,79	13,05
17,3	ТЕРм17-01-025-03	Машина катодоочистительная цинкового производства комплектно с оборудованием пылеулавливания	12,47	13,05	5,72	13,05

Станки для чистки тиглей и труб вакуум-ковшей

17,3	ТЕРм17-01-026-01	Станок для чистки тиглей, габариты 6x3 м; 2x3,3 м	7,86	13,05	8,35	3,46
17,3	ТЕРм17-01-026-02	Станок для чистки тиглей, вместимость: 0,5 т	9,01	13,05	8,76	3,60
17,3	ТЕРм17-01-026-	Станок для чистки тиглей, вместимость: 1 т	8,22	13,05	8,35	3,50
17,3	ТЕРм17-01-026-	Станок для чистки труб вакуум-ковшей	8,05	13,05	8,34	3,48

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗЛИВОЧНОЕ

Машины разливочные карусельного типа

17,3	ТЕРм17-01-035-01	Машина разливочная карусельного типа, диаметр карусели: 4000 мм	9,95	13,05	8,08	4,56
17,3	ТЕРм17-01-035-02	Машина разливочная карусельного типа, диаметр карусели: 5000 мм	9,94	13,05	8,00	4,65
17,3	ТЕРм17-01-035-03	Машина разливочная карусельного типа, диаметр карусели: 6160 мм	8,89	13,05	8,24	3,91
17,3	ТЕРм17-01-035-04	Машина разливочная карусельного типа, диаметр карусели: 7000 мм	8,98	13,05	8,19	4,09
17,3	ТЕРм17-01-035-05	Машина разливочная карусельная для медных анодов, диаметр карусели: 7400 мм	10,13	13,05	8,10	8,76
17,4	ТЕРм17-01-035-06	Машина разливочная карусельная для медных анодов, диаметр карусели: 10000 мм	9,98	13,05	8,10	8,97
17,4	ТЕРм17-01-035-07	Машина разливочная карусельная для медных анодов, диаметр карусели: 13000 мм	10,19	13,05	8,15	7,14
17,4	ТЕРм17-01-035-	Машина разливочная карусельная для свинцовых	9,49	13,05	7,68	4,75
17,4	ТЕРм17-01-035-09	Съемник анодов	10,65	13,05	7,60	6,84

Машины разливочные конвейерного типа

17,4	ТЕРм17-01-036-01	Машина конвейерная для разлики шлака с механизмом опрокидывания ковша, длина 29 м (без ковшей)	8,07	13,05	7,34	4,46
------	------------------	--	------	-------	------	------

17,4	ТЕРм17-01-036-02	Машина разливочная конвейерного типа, расстояние между осями звездочек: 15000 мм, ширина ленты 700 мм	9,08	13,05	7,97	5,66
17,4	ТЕРм17-01-036-03	Машина разливочная конвейерного типа, расстояние между осями звездочек: 12350 мм, ширина ленты 1060 мм	8,47	13,05	7,47	5,58
17,4	ТЕРм17-01-036-	Машина разливочная конвейерного типа, расстояние	9,39	13,05	7,89	6,05
17,4	05	Машина разливочная конвейерного типа, расстояние между осями звездочек: 12350 мм, ширина ленты 1320 мм	8,40	13,05	7,50	5,69

Оборудование непрерывного и полунепрерывного литья

17,4	ТЕРм17-01-037-01	Установка непрерывной разливки меди, тип УНРМ-12	7,50	13,05	7,90	3,49
17,5	ТЕРм17-01-037-02	Машина полунепрерывной разливки меди, тип ПНВ7-5,5	8,19	13,05	7,87	3,54
17,5	ТЕРм17-01-037-03	Агрегат бесслитковой разливки и прокатки, тип АБП-1600	7,97	13,05	7,88	3,53
17,5	ТЕРм17-01-037-04	Установка горизонтального непрерывного литья, тип УГНЛ-650	7,59	13,05	7,79	3,51
17,5	ТЕРм17-01-037-05	Агрегат литейно-прокатный, тип ЛПА-650	7,66	13,05	7,69	3,49
17,5	ТЕРм17-01-037-06	Установка совмещенного литья и прокатки латунной заготовки	8,02	13,05	7,90	3,79
17,5	ТЕРм17-01-037-07	Линия производства катанки из бескислородной меди	7,65	13,05	7,75	3,78
17,5	ТЕРм17-01-037-08	Машина полунепрерывного литья алюминия, тип: ПНГ-60-7,5 Б, грузоподъемность 60 т	6,98	13,05	7,92	3,38
17,5	ТЕРм17-01-037-09	Машина полунепрерывного литья алюминия, тип: ПНГ-30-7,5 Б, грузоподъемность 30 т	6,35	13,05	8,13	3,36
17,5	ТЕРм17-01-037-10	Конвейер литейный, тип М145-01	8,28	13,05	7,88	3,53
17,5	ТЕРм17-01-037-11	Ковш разливочный для алюминия, тип: 122-00, вместимость 3 т	9,01	13,05	7,72	6,13
17,6	ТЕРм17-01-037-12	Ковш разливочный для алюминия, тип: 1248923, вместимость 3 т	9,07	13,05	7,78	6,17
17,6	ТЕРм17-01-037-13	Ковш вакуумный для забора алюминия из электролизеров, тип 121-01, вместимость 3 т	9,14	13,05	7,85	6,16
17,6	ТЕРм17-01-037-14	Машина полунепрерывного литья магниевых слитков	7,49	13,05	8,31	3,44
17,6	ТЕРм17-01-037-15	Установка полунепрерывного литья слитков с направленной кристаллизацией	7,32	13,05	8,97	3,42
17,6	ТЕРм17-01-037-16	Установка полунепрерывного литья к печи САИ-ЗБ с двумя гидравлическими подъемниками и давлением 1,5 МПа	7,95	13,05	8,34	3,47
17,6	ТЕРм17-01-037-17	Станок для заливки алюминия в чушки массой 6 кг на 12 изложниц	8,73	13,05	8,59	3,56
17,6	ТЕРм17-01-037-18	Станок с гидравлическим приводом для опрокидывания ковша с расплавленным алюминием	7,36	13,05	8,47	3,41
17,6	ТЕРм17-01-037-	Конвейер разливочный для чушек алюминия и	8,92	13,05	7,19	3,65
17,6	20	Конвейер для защитной обработки магниевых чушек	9,79	13,05	6,79	3,90

Оборудование разное

17,6	ТЕРм17-01-038-	Устройство кантовательное для ковша, объем: 3,1 м3	9,61	13,05	8,47	5,81
17,7	038-	Устройство кантовательное для ковша, объем: 4 и 5	10,13	13,05	8,57	9,53

Раздел 6. ОТСТОЙНИКИ

Отстойники для тиглей

17,7	ТЕРм17-01-050-	Отстойник для тиглей, вместимость: 500 кг	7,58	13,05	8,23	4,47
17,7	050-	Отстойник для тиглей, вместимость: 2000 кг	7,57	13,05	7,86	4,04

Раздел 7. ПЕЧИ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

<i>Печи</i>						
17,7	ТЕРм17-01-055-01	Печь электровакуумная	11,24	13,05	7,02	10,93
17,7	ТЕРм17-01-055-02	Печь кипящего слоя, площадь пода: 8 м2, габариты 6844x4640x14500 мм	9,34	13,05	8,75	4,49
17,7	ТЕРм17-01-055-03	Печь кипящего слоя, площадь пода: 20 м2, габариты 8970x8170x13737 мм	9,32	13,05	8,71	4,55
17,7	ТЕРм17-01-055-04	Печь анодная наклоняющаяся, тип ПА1-200, вместимость 200 т	9,01	13,05	8,07	8,17
17,7	ТЕРм17-01-055-05	Печь шахтная, сечение в области фурм 23,4 м2	9,61	13,05	8,59	4,90
17,7	ТЕРм17-01-055-	Механизм печи для обжига концентратов	10,16	13,05	9,07	4,44
17,7	07	Печь индукционная для плавки цинка, вместимость 25 т	11,47	13,05	3,71	13,05

Установки нагревательные

17,8	ТЕРм17-01-056-01	Установка водородного восстановления на 24 стержня, работающая в замкнутом цикле «Поликристалл-24»	10,97	13,05	6,60	10,92
17,8	ТЕРм17-01-056-02	Установка для выращивания монокристаллов методом Чохральского «Редмет-10»	11,22	13,05	6,70	11,06
17,8	ТЕРм17-01-056-03	Установка для выращивания монокристаллов фосфида галлия методом вытягивания из расплава	11,72	13,05	6,85	10,76
17,8	ТЕРм17-01-056-04	Установка индукционная «Кристалл-106»	11,62	13,05	6,66	11,21
17,8	ТЕРм17-01-056-	Установка для синтеза и направленной	11,75	13,05	7,36	9,52
17,8	06	Установка для получения калиброванных монокристаллов бестигельной зонной плавкой «Зона-1»	11,20	13,05	6,28	11,20

Оборудование разное

17,8	ТЕРм17-01-057-	Сушилка шнековая с паровой рубашкой	9,81	13,05	6,58	3,89
------	----------------	-------------------------------------	------	-------	------	------

Раздел 8. СМЕСИТЕЛИ

Смесители

17,8	ТЕРм17-01-070-01	Машина смесительная двухвалковая с паровым обогревом, вместимость: 400 л	6,88	13,05	7,67	3,41
17,8	ТЕРм17-01-070-02	Машина смесительная двухвалковая с паровым обогревом, вместимость: 500 л	7,87	13,05	7,83	3,49
17,8	ТЕРм17-01-070-03	Машина смесительная двухвалковая с паровым обогревом, вместимость: 800 л	7,36	13,05	7,97	3,44
17,9	ТЕРм17-01-070-04	Машина смесительная двухвалковая с паровым обогревом, вместимость: 2000 л	7,19	13,05	8,00	3,43
17,9	ТЕРм17-01-070-05	Смеситель двухвалковый с лопастными мешалками, длина 3000 мм, ширина 1276 мм	9,04	13,05	7,33	6,91
17,9	ТЕРм17-01-070-06	Смеситель для пресс-порошка, вместимость 1670 л	7,93	13,05	7,69	3,50
17,9	ТЕРм17-01-070-	Установка для замешивания твердосплавной массы,	12,21	13,05	7,55	13,05
17,9	070-	Установка смесительная для получения анодных масс	7,70	13,05	9,06	3,48

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ КАТОДОВ И АНОДОВ

Оборудование для обработки катодов и анодов

17,9	ТЕРм17-01-080-01	Станок для резки ушков у катодных листов	8,95	13,05	7,56	4,26
17,9	ТЕРм17-01-080-02	Станок для правки катодных основ	9,06	13,05	7,23	3,81
17,9	ТЕРм17-01-080-03	Линия автоматическая сборки медных матричных катодов	10,73	13,05	8,26	5,56
17,9	ТЕРм17-01-080-04	Линия автоматизированная пакетирования товарных медных катодов	9,61	13,05	7,98	5,61
17,9	ТЕРм17-01-080-	Линия механизированная транспорта катодов, сдирки	12,13	13,05	5,89	8,13
18	06	Линия резки катодной меди	7,60	13,05	7,66	3,48

Стеллажи для подвески анодов						
18	ТЕРм17-01-081-01	Стеллаж для подвески анодов, габариты: 7140x1160x1000 мм	8,55	13,05	7,68	5,53
18	ТЕРм17-01-081-	Стеллаж для подвески анодов, габариты:	8,60	13,05	7,74	5,55
18	ТЕРм17-01-081-03	Стеллаж для подвески анодов, габариты: 1000x1160x1000 мм	8,47	13,05	7,47	5,72
Оборудование разное						
18	ТЕРм17-01-082-	Стол откидной для анодов	11,19	13,05	6,76	4,12
Раздел 10. КОНВЕРТЕРЫ						
Конвертеры						
17,1	ТЕРм17-01-090-01	Конвертер горизонтальный для продувки штейна, вместимость: 20 т	9,68	13,05	8,53	3,85
17,1	ТЕРм17-01-090-	Конвертер горизонтальный для продувки штейна,	9,63	13,05	8,52	3,96
17,1	ТЕРм17-01-090-	Конвертер горизонтальный для продувки штейна,	9,09	13,05	8,44	3,83
Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ						
Оборудование разное						
17,1	ТЕРм17-01-095-01	Ворота шторные с приводом подъема	10,37	13,05	6,99	4,38
17,1	ТЕРм17-01-095-02	Пачук для осаждения карбоната никеля, диаметр 2830 мм, высота 9280 мм	9,91	13,05	7,56	5,21
17,1	ТЕРм17-01-095-03	Питатель герметический тарельчатый с вращающимся бункером	9,84	13,05	7,24	3,85
17,1	ТЕРм17-01-095-04	Рекуператор радиационный	11,23	13,05	7,30	6,61
17,1	ТЕРм17-01-095-05	Мельница валковая на 4 барабана, вместимость барабана 50 л	11,55	13,05	7,26	13,05
17,1	ТЕРм17-01-095-06	Блок вакуумный	11,53	13,05	6,92	13,05
17,1	ТЕРм17-01-095-07	Установка для экстракции	11,33	13,05	6,62	8,23
17,1	ТЕРм17-01-095-08	Кран трансферный, грузоподъемность 40 т	11,09	13,05	7,46	12,90
17,1	ТЕРм17-01-095-09	Шибер-мигалка, габариты 290x290x500 мм	12,13	13,05	6,27	13,05
17,1	ТЕРм17-01-095-10	Вагонетка для перевозки медных анодов, грузоподъемность 10 т	10,78	13,05	8,06	13,05
17,1	ТЕРм17-01-095-	Вагонетка для перевозки медных катодов,	11,54	13,05	8,81	13,05
17,1	ТЕРм17-01-095-	Машина агломерационная площадью спекания 75 м2 с	9,82	13,05	7,88	6,88
Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ						
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ						
Оборудование для обработки вторичных цветных металлов						
17,1	ТЕРм17-02-001-	Вибропитатель для непрерывной подачи шихты,	7,68	13,05	7,45	3,50
17,1	ТЕРм17-02-001-02	Стол поворотный, грузоподъемность 4 т, скорость вращения стола 3 об/мин	8,11	13,05	7,61	3,53
Оборудование для обработки фольги						
17,1	ТЕРм17-02-002-01	Машина: для тиснения фольги	9,23	13,05	7,51	3,81
17,1	ТЕРм17-02-002-02	Машина: гелиографировальная для печатания рисунков	7,77	13,05	7,37	3,56
17,1	ТЕРм17-02-002-03	Машина: для раздвигания лент фольги	8,09	13,05	7,44	3,61
17,1	ТЕРм17-02-002-04	Машина: для сдвигания лент фольги	7,87	13,05	7,43	3,58
17,1	ТЕРм17-02-002-05	Машина: лакировальная для фольги	7,68	13,05	7,54	3,86
17,1	ТЕРм17-02-002-06	Машина: для каширования фольги воском	8,62	13,05	7,57	4,23
17,1	ТЕРм17-02-002-07	Машина: для каширования фольги клеем	7,57	13,05	7,52	3,92

17,1	ТЕРм17-02-002-08	Машина: для ламинирования фольги	7,65	13,05	7,92	3,64
17,1	ТЕРм17-02-002-09	Линия: продольной резки 0,2-1,2x1600 мм	7,59	13,05	7,77	3,47
17,1	ТЕРм17-02-002-10	Линия: продольной резки 1-4x1600 мм	7,39	13,05	7,72	3,45
17,1	ТЕРм17-02-002-11	Линия: непрерывного отжига алюминиевых лент с печью на воздушной подушке	7,53	13,05	7,77	3,64
17,1	ТЕРм17-02-002-12	Установка печная электрическая двухкамерная для отжига рулонов алюминия в защитной атмосфере	7,61	13,05	7,85	3,87
17,1	ТЕРм17-02-002-13	Машина продольной резки алюминиевой фольги шириной: 800 мм	8,05	13,05	7,80	3,62
17,1	ТЕРм17-02-002-14	Машина продольной резки алюминиевой фольги шириной: 1560 мм	7,93	13,05	7,64	3,66
17,1	ТЕРм17-02-002-15	Машина продольной резки гладкой и отделанной фольги	7,82	13,05	7,57	3,62
17,1	ТЕРм17-02-002-16	Механизация для группы дисковых ножниц	7,50	13,05	7,55	3,47
17,1	ТЕРм17-02-002-17	Машина печатная пятикрасочная	7,69	13,05	7,47	3,75
17,1	ТЕРм17-02-002-	Оборудование для приготовления лаков и красок	7,92	13,05	7,72	3,55
17,1	ТЕРм17-02-002-	Установка дожигания паров растворителей	7,35	13,05	7,39	3,54

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОЛИТНЫХ ЦЕХОВ

Разделительные ванны

17,1	ТЕРм17-02-010-01	Ванна разделительная для магния, габариты 3226x2246x2000 мм	7,42	13,05	7,48	3,45
------	------------------	---	------	-------	------	------

Оборудование электролизеров

17,1	ТЕРм17-02-011-01	Газосборник к электролизеру с верхним токоподводом, число секций: 16	7,92	13,05	6,96	3,53
17,1	ТЕРм17-02-011-02	Газосборник к электролизеру с верхним токоподводом, число секций: 26	8,16	13,05	6,95	3,59
17,1	ТЕРм17-02-011-03	Газосборник к электролизеру С-8БМ	8,34	13,05	7,11	3,63
17,1	ТЕРм17-02-011-04	Горелка для сжигания газа к электролизеру с верхним токоподводом, тип: С-3	9,18	13,05	7,25	3,82
17,1	ТЕРм17-02-011-05	Горелка для сжигания газа к электролизеру с верхним токоподводом, тип: С-4	7,18	13,05	7,24	3,44
17,1	ТЕРм17-02-011-06	Горелка для сжигания газа к электролизеру с верхним токоподводом, тип: С-6	6,81	13,05	7,23	3,41
17,1	ТЕРм17-02-011-07	Установка горелки к электролизеру С-8БМ; 70-У-40	6,63	13,05	7,22	3,41
17,1	ТЕРм17-02-011-08	Механизм подъема анода, масса: 16 т, с редуктором и полиспадами на анодной раме	7,49	13,05	7,35	3,46
17,1	ТЕРм17-02-011-09	Механизм подъема анода, масса: 20 т, винтовой с редуктором	7,78	13,05	7,79	3,47
17,1	ТЕРм17-02-011-10	Механизм подъема анода, масса: 29 т, винтовой с редуктором	8,39	13,05	7,45	3,54
17,1	ТЕРм17-02-011-11	Механизм подъема анода, масса: 15 т, винтовой с редуктором	7,62	13,05	7,43	3,47
17,1	ТЕРм17-02-011-12	Механизм подъема анода: с редуктором и полиспадами, грузоподъемность механизма 36 т	8,47	13,05	7,50	3,56
17,1	ТЕРм17-02-011-13	Механизм подъема анода: с винтовыми домкратами, грузоподъемностью 20 т и 15 т (по 4 шт.)	7,44	13,05	7,53	3,45
17,2	ТЕРм17-02-011-14	Механизм подъема анода: со вспомогательными механизмом и тремя приводами	7,74	13,05	7,23	3,48
17,2	ТЕРм17-02-011-15	Механизм подъема анода: с винтовыми домкратами грузоподъемностью 12 т (4 шт.) электролизера с обожженными анодами	7,89	13,05	7,48	3,49

17,2	ТЕРм17-02-011-16	Механизм подъема анода: с винтовыми домкратами грузоподъемностью 25 т и 30 т (4 шт.) электролизера с самообжигающимися анодами	7,96	13,05	7,47	3,50
17,2	ТЕРм17-02-011-17	Механизм подъема створок электролизера с обожженными анодами	8,91	13,05	7,28	3,63
17,2	ТЕРм17-02-011-18	Конструкция электролизера для алюминиевой промышленности	6,75	13,05	7,80	3,76
17,2	ТЕРм17-02-011-19	Установка путевых переключателей основного механизма электролизера с верхним токоподводом	12,85	13,05	7,28	13,05
17,2	ТЕРм17-02-011-20	Механизм подъема: анода, масса 0,61 т	8,39	13,05	7,58	3,54
17,2	ТЕРм17-02-011-21	Механизм подъема: вспомогательный	8,71	13,05	7,56	3,60
17,2	ТЕРм17-02-011-22	Механизм подъема: катода	7,55	13,05	7,28	3,46
17,2	ТЕРм17-02-011-23	Механизм подъема: створок, масса 1,02 т	8,70	13,05	7,48	3,60
17,2	ТЕРм17-02-011-24	Механизм подъема: анода к электролизеру С-8БМ (2 механизма)	7,82	13,05	7,14	3,49
17,2	ТЕРм17-02-011-25	Механизм подъема: вспомогательный (комплект) к электролизеру С-8БМ	7,98	13,05	7,25	3,50
17,2	ТЕРм17-02-011-26	Механизм подъема: анода, масса 1,23т	9,04	13,05	7,21	3,66
17,2	ТЕРм17-02-011-27	Механизм подъема: створок, масса 0,9 т	8,87	13,05	7,54	3,61
17,2	ТЕРм17-02-011-	Электролизер барабанный БЭЛ-12 с барабаном	9,78	13,05	8,05	4,34
17,2	ТЕРм17-02-011-29	Аппарат для обработки фольги, тип АПФ	11,30	13,05	8,35	5,88

Оборудование для непрерывного питания глиноземом

17,2	ТЕРм17-02-012-01	Система непрерывного питания глиноземом для электролизера с боковым токоподводом, состоящая из: 8 комплектов загрузочных труб и затворов	8,88	13,05	7,26	3,59
17,2	ТЕРм17-02-012-02	Система непрерывного питания глиноземом для электролизера с боковым токоподводом, состоящая из: двух азрожелобов, пневмоцилиндров и мелких деталей	8,64	13,05	7,16	5,22
17,2	ТЕРм17-02-012-03	Установка для питания глиноземом	8,60	13,05	6,94	5,19
17,2	ТЕРм17-02-012-04	Секция автоматизированного питания глиноземом АПГ	6,97	13,05	7,87	3,40
17,2	ТЕРм17-02-012-05	Питатель автоматизированный АПГ: с секторным дозатором (точечного типа)	8,30	13,05	7,41	3,54
17,2	ТЕРм17-02-012-06	Питатель автоматизированный АПГ: балочного типа	7,00	13,05	7,91	3,41
17,2	ТЕРм17-02-012-07	Машина: напольно-рельсовая МНР-2	9,59	13,05	9,04	3,67
17,2	ТЕРм17-02-012-08	Машина: для пробивки корки электролита МПТ-2	9,67	13,05	8,45	3,79
17,2	ТЕРм17-02-012-09	Машина: для раздачи глинозема М408У «Нева»	9,87	13,05	8,51	3,82
17,2	ТЕРм17-02-012-10	Машина: для перевозки обожженных анодов	9,02	13,05	7,73	6,13
17,2	ТЕРм17-02-012-	Машина: пылеуборочная МПУ-2М	9,64	13,05	7,84	13,05
17,2	ТЕРм17-02-012-	Машина: пневматическая МПК-75	9,93	13,05	7,85	13,05

Раздел 3. УСТРОЙСТВА ПЕРЕМЕШИВАЮЩИЕ

Перемешивающие механизмы суусителей

17,2	ТЕРм17-02-020-01	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 3600 мм	8,49	13,05	8,56	3,55
17,2	ТЕРм17-02-020-02	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 7320 мм	10,52	13,05	8,97	4,06
17,2	ТЕРм17-02-020-03	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 8000 мм	10,07	13,05	8,70	3,92
17,2	ТЕРм17-02-020-04	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 9000 мм	10,03	13,05	8,66	3,92
17,2	ТЕРм17-02-020-05	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 15000 мм	9,88	13,05	9,09	3,74
17,2	ТЕРм17-02-020-06	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 20000 мм	9,03	13,05	8,61	3,60
17,2	ТЕРм17-02-020-07	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 32000 мм	8,34	13,05	8,53	3,51
17,2	ТЕРм17-02-020-08	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 40000 мм, масса 61,7 т	7,58	13,05	8,09	3,45
17,2	ТЕРм17-02-020-09	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 40000 мм, масса 54,0 т	7,88	13,05	8,02	3,48
17,2	ТЕРм17-02-020-10	Механизм перемешивания для двухъярусного сгустителя, диаметр: 9000 мм	9,51	13,05	8,44	3,77
17,2	ТЕРм17-02-020-11	Механизм перемешивания для двухъярусного сгустителя, диаметр: 12000 мм	9,44	13,05	8,75	3,68
17,2	ТЕРм17-02-020-12	Механизм перемешивания для двухъярусного сгустителя, диаметр: 14000 мм	9,43	13,05	8,71	3,68
17,2	ТЕРм17-02-020-13	Механизм перемешивания для двухъярусного сгустителя, диаметр: 15000 мм	9,52	13,05	9,09	3,66
17,2	ТЕРм17-02-020-14	Механизм перемешивания для двухъярусного сгустителя, диаметр: 20000 мм	9,55	13,05	9,19	3,66
17,2	ТЕРм17-02-020-15	Механизм перемешивания для трехъярусного сгустителя, диаметр: 9000 мм	10,03	13,05	8,64	3,93
17,2	ТЕРм17-02-020-16	Механизм перемешивания для трехъярусного сгустителя, диаметр: 11000 мм	10,24	13,05	8,94	3,93
17,2	ТЕРм17-02-020-17	Механизм перемешивания для трехъярусного сгустителя, диаметр: 12000 мм	10,03	13,05	8,60	3,89
17,2	ТЕРм17-02-020-18	Механизм перемешивания для трехъярусного сгустителя, диаметр: 14000 мм	9,98	13,05	8,56	3,89
17,2	ТЕРм17-02-020-19	Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр: 14000 мм	9,75	13,05	8,33	3,89
17,2	ТЕРм17-02-020-20	Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр: 15000 мм	9,88	13,05	8,56	3,83
17,2	ТЕРм17-02-020-21	Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр: 16000 мм	9,81	13,05	8,23	3,90
17,2	ТЕРм17-02-020-22	Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр: 20000 мм, массой 30,4 т	9,37	13,05	8,20	3,75
17,2	ТЕРм17-02-020-23	Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр: 20000 мм, массой 38,1 т	9,69	13,05	8,62	3,73
17,2	ТЕРм17-02-020-	Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр: 20000 мм, массой 38,1 т	9,15	13,05	8,30	3,64
17,2	ТЕРм17-02-020-	Холодильник кипящего слоя, площадь пода 73,5 м2	6,53	13,05	7,96	3,63

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ МАГНИЕВЫХ ЦЕХОВ

Фильтры

17,2	ТЕРм17-02-030-	Фильтр для хлора, диаметр 2300 мм	6,94	13,05	8,16	3,39
------	----------------	-----------------------------------	------	-------	------	------

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ЗОЛОТА

Оборудование ионообменных смол

17,2	ТЕРм17-02-040-01	Колонна регенерационная, диаметр: 530 мм, высота 10000 мм	7,77	13,05	8,02	3,66
17,2	ТЕРм17-02-040-02	Колонна регенерационная, диаметр: 1020 мм, высота 7000 мм	7,21	13,05	7,85	3,80
17,2	ТЕРм17-02-040-	Пачук: сорбционный диаметр 630 мм, высота 2700 мм	9,74	13,05	7,91	4,58
17,2	ТЕРм17-02-040-	Пачук: цианирования, диаметр 1120 мм, высота 4330	7,57	13,05	7,82	3,85

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ТРУБНОЕ И ПРУТКОВО-ПРОВОЛОЧНОЕ

<i>Линии отделки труб</i>						
17,2	ТЕРм17-02-050-01	Линия: волочения и отделки труб диаметром 6-25 мм	7,42	13,05	7,40	3,49
17,2	ТЕРм17-02-050-	Линия: автоматизированная для контроля, счета и	7,74	13,05	7,41	3,52
17,2	03	Линия: правки и контроля мельхиоровых труб диаметром 10-30 мм	7,85	13,05	7,75	3,51

<i>Оборудование разное</i>						
17,2	ТЕРм17-02-051-01	Станция насосно-аккумуляторная, давление 32 Мпа	6,61	13,05	7,60	3,39

Итого по смете			8,59	13,05	7,99	3,82
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРм18						
--------	--	--	--	--	--	--

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ
РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ В СОБРАННОМ ВИДЕ

<i>Аппараты и сосуды горизонтальные или вертикальные без привода</i>						
18,1	ТЕРм18-01-001-01	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж в помещении, масса: 35,3 т	7,90	13,05	6,82	4,11
18,2	ТЕРм18-01-001-02	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж в помещении, масса: 41,3 т	7,96	13,05	7,60	4,10
18,3	ТЕРм18-01-001-03	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж в помещении, масса: 63,3 т	8,11	13,05	7,61	4,15
18,4	ТЕРм18-01-001-04	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж в помещении, масса: 83 т	8,28	13,05	7,77	4,17
18,5	ТЕРм18-01-001-05	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж на открытой площадке, масса: 36,6 т	8,62	13,05	8,83	4,01
18,6	ТЕРм18-01-001-06	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж на открытой площадке, масса: 41,3 т	8,35	13,05	8,34	4,03
18,7	ТЕРм18-01-001-07	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж на открытой площадке, масса: 63,3 т	8,79	13,05	8,75	4,14

<i>Аппараты с перемешивающими устройствами</i>						
18,8	ТЕРм18-01-002-01	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж в помещении, масса: 21,8 т	7,85	13,05	8,15	4,11
18,9	ТЕРм18-01-002-02	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж в помещении, масса: 30 т	7,14	13,05	6,36	4,13
18,1	ТЕРм18-01-002-03	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж в помещении, масса: 37,5 т	7,90	13,05	7,47	4,26
18,1	ТЕРм18-01-002-04	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж на открытой площадке, масса: 18,4 т	9,08	13,05	8,86	4,31
18,1	ТЕРм18-01-002-05	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж на открытой площадке, масса: 37,5 т	9,08	13,05	8,84	4,47

<i>Смесители роторные периодического действия</i>						
18,1	ТЕРм18-01-003-01	Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса: 6 т	8,31	13,05	7,32	4,09
18,1	ТЕРм18-01-003-02	Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса: 7,8 т	8,49	13,05	7,54	4,15
18,2	ТЕРм18-01-003-03	Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса: 6 т	8,22	13,05	8,07	3,95

18,2	ТЕРм18-01-003-04	Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса: 7,8 т	8,47	13,05	8,26	4,08
<i>Сушилки</i>						
18,2	ТЕРм18-01-004-01	Сушилка, масса: 14 т	7,69	13,05	7,82	4,04
18,2	ТЕРм18-01-004-02	Сушилка, масса: 18,5 т	7,79	13,05	7,88	4,05
<i>Фильтры</i>						
18,2	ТЕРм18-01-005-01	Фильтр-пресс с чугунными рамами и ручным приводом, масса: 6,5 т	8,06	13,05	7,36	4,13
18,2	ТЕРм18-01-005-02	Фильтр-пресс с чугунными рамами и ручным приводом, масса: 8,6 т	8,45	13,05	7,53	4,17
<i>Центрифуги</i>						
18,2	ТЕРм18-01-006-01	Центрифуга горизонтальная или вертикальная периодического или непрерывного действия, масса: 7,8 т	8,43	13,05	7,28	4,38
18,2	ТЕРм18-01-006-02	Центрифуга горизонтальная или вертикальная периодического или непрерывного действия, масса: 9,9 т	8,30	13,05	7,29	4,22
18,2	ТЕРм18-01-006-03	Центрифуга горизонтальная или вертикальная периодического или непрерывного действия, масса: 18,3 т	7,88	13,05	7,96	4,14
РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ УКРУПНЕННЫМИ БЛОКАМИ						
<i>Аппараты выпарные с естественной циркуляцией</i>						
18,2	ТЕРм18-01-018-01	Аппарат выпарный с соосной греющей камерой, масса: 25 т	8,92	13,05	7,90	4,53
18,3	ТЕРм18-01-018-02	Аппарат выпарный с соосной греющей камерой, масса: 36,5 т	8,85	13,05	8,04	4,59
18,3	ТЕРм18-01-018-03	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 3 т	9,40	13,05	7,78	4,55
18,3	ТЕРм18-01-018-04	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 8,5 т	8,99	13,05	7,71	4,53
18,3	ТЕРм18-01-018-05	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 15 т	9,04	13,05	7,51	4,62
18,3	ТЕРм18-01-018-06	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 21 т	8,87	13,05	7,76	4,56
18,3	ТЕРм18-01-018-07	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 33 т	8,88	13,05	7,75	4,56
18,3	ТЕРм18-01-018-08	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 40 т	8,93	13,05	7,75	4,62
<i>Аппараты выпарные с принудительной циркуляцией</i>						
18,3	ТЕРм18-01-019-01	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 4 т	9,17	13,05	8,07	4,84
18,3	ТЕРм18-01-019-02	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 14,5 т	9,42	13,05	7,86	4,74
18,3	ТЕРм18-01-019-03	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 20 т	9,20	13,05	7,86	4,57
18,4	ТЕРм18-01-019-04	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 28 т	9,02	13,05	7,78	4,61
18,4	ТЕРм18-01-019-05	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 36 т	9,09	13,05	7,95	4,67
18,4	ТЕРм18-01-019-06	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 44,5 т	9,21	13,05	7,92	4,70
18,4	ТЕРм18-01-019-07	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 55,5 т	9,16	13,05	8,08	4,68
18,4	ТЕРм18-01-019-08	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 4,5 т	8,56	13,05	7,71	4,46
18,4	ТЕРм18-01-019-09	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 13 т	8,73	13,05	7,64	4,56

18,4	ТЕРм18-01-019-10	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 19,4 т	8,65	13,05	7,66	4,47
18,4	ТЕРм18-01-019-11	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 29,8 т	8,43	13,05	7,69	4,50
18,4	ТЕРм18-01-019-12	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 39 т	8,44	13,05	7,75	4,54
18,4	ТЕРм18-01-019-13	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 62 т	8,54	13,05	7,87	4,61
<i>Смесители роторные периодического действия</i>						
18,5	ТЕРм18-01-020-01	Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса: 5,9 т	8,41	13,05	7,84	4,19
18,5	ТЕРм18-01-020-02	Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса: 8,5 т	8,37	13,05	7,49	4,32
18,5	ТЕРм18-01-020-03	Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса: 5,9 т	8,77	13,05	8,74	4,22
18,5	ТЕРм18-01-020-04	Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса: 8,5 т	8,29	13,05	8,22	4,36
<i>Сушилки барабанные</i>						
18,5	ТЕРм18-01-021-01	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 5,4 т	8,31	13,05	7,92	3,99
18,5	ТЕРм18-01-021-02	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 18,7 т	9,76	13,05	7,95	4,28
18,5	ТЕРм18-01-021-03	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 28,5 т	9,68	13,05	7,95	4,28
18,5	ТЕРм18-01-021-04	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 33,8 т	9,42	13,05	8,04	4,30
18,5	ТЕРм18-01-021-05	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 80 т	9,58	13,05	8,58	4,50
18,5	ТЕРм18-01-021-06	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 115 т	9,27	13,05	8,45	4,91
18,6	ТЕРм18-01-021-07	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 139 т	9,17	13,05	8,49	5,01
18,6	ТЕРм18-01-021-08	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 185 т	9,22	13,05	8,51	4,94
18,6	ТЕРм18-01-021-09	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 229 т	9,20	13,05	8,56	4,88
18,6	ТЕРм18-01-021-10	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 5,4 т	8,28	13,05	8,54	3,82
18,6	ТЕРм18-01-021-11	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 18,7 т	8,18	13,05	8,62	3,98
18,6	ТЕРм18-01-021-12	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 28,5 т	8,18	13,05	8,69	4,03
18,6	ТЕРм18-01-021-13	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 33,8 т	8,01	13,05	8,70	4,09
18,6	ТЕРм18-01-021-14	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 80 т	8,65	13,05	8,62	4,19
18,6	ТЕРм18-01-021-15	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 115 т	8,91	13,05	8,92	4,52
18,6	ТЕРм18-01-021-16	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 139 т	8,83	13,05	8,92	4,77
18,7	ТЕРм18-01-021-17	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 185 т	8,86	13,05	8,93	4,67
18,7	ТЕРм18-01-021-18	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 229 т	8,90	13,05	8,94	4,71
<i>Сушилки разные</i>						
18,7	ТЕРм18-01-022-01	Сушилка вакуумная с реверсивной мешалкой, масса: 9,1 т	8,43	13,05	7,64	4,16
18,7	ТЕРм18-01-022-02	Сушилка вакуумная с реверсивной мешалкой, масса: 12,4 т	8,00	13,05	6,52	4,21

18,7	ТЕРм18-01-022-03	Сушилка вальцеленточная, тип СВЛ 600/800-3	8,51	13,05	6,49	4,16
18,7	ТЕРм18-01-022-04	Сушилка ленточная, тип: ЛС 2000-3	9,33	13,05	7,96	4,18
18,7	ТЕРм18-01-022-05	Сушилка ленточная, тип: ЛС 2000-4	8,78	13,05	7,90	4,11
<i>Аппараты воздушного охлаждения</i>						
18,7	ТЕРм18-01-023-01	Аппарат воздушного охлаждения малопоточный, масса: 1,3 т, длина труб 1,5 м	9,54	13,05	8,88	4,09
18,7	ТЕРм18-01-023-02	Аппарат воздушного охлаждения малопоточный, масса: 3,8 т, длина труб 1,5 м	9,12	13,05	8,80	4,06
18,7	ТЕРм18-01-023-03	Аппарат воздушного охлаждения малопоточный, масса: 2 т, длина труб 3 м	9,67	13,05	8,81	4,15
18,8	ТЕРм18-01-023-04	Аппарат воздушного охлаждения малопоточный, масса: 5 т, длина труб 3 м	9,26	13,05	8,76	4,09
18,8	ТЕРм18-01-023-05	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса: 11,4 т, длина труб 4 м	9,56	13,05	8,98	4,78
18,8	ТЕРм18-01-023-06	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса: 18 т, длина труб 4 м	9,61	13,05	8,91	4,87
18,8	ТЕРм18-01-023-07	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса: 14,1 т, длина труб 8 м	9,47	13,05	9,04	4,76
18,8	ТЕРм18-01-023-08	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса: 21,4 т, длина труб 8 м	9,37	13,05	8,76	4,79
18,8	ТЕРм18-01-023-09	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса: 29,3 т, длина труб 8 м	9,45	13,05	8,75	4,88
18,8	ТЕРм18-01-023-10	Аппарат воздушного охлаждения двоярный, масса: 14,9 т, длина труб 4 м	9,75	13,05	9,01	4,95
18,8	ТЕРм18-01-023-11	Аппарат воздушного охлаждения двоярный, масса: 35,7 т, длина труб 4 м	9,35	13,05	8,72	4,89
18,8	ТЕРм18-01-023-12	Аппарат воздушного охлаждения двоярный, масса: 42,1 т, длина труб 8 м	9,42	13,05	8,77	4,84
18,8	ТЕРм18-01-023-13	Аппарат воздушного охлаждения зигаобразный с одним вентилятором, масса аппарата 25,1 т, длина труб 6 м	9,27	13,05	8,70	5,07
<i>Холодильники барабанные</i>						
18,9	ТЕРм18-01-024-01	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 4,9 т	8,98	13,05	8,31	3,94
18,9	ТЕРм18-01-024-02	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 7,7 т	9,16	13,05	8,11	4,07
18,9	ТЕРм18-01-024-03	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 23,8 т	9,51	13,05	8,30	4,29
18,9	ТЕРм18-01-024-04	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 46,8 т	9,27	13,05	8,79	4,54
18,9	ТЕРм18-01-024-05	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 54 т	9,34	13,05	8,77	4,63
18,9	ТЕРм18-01-024-06	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 88,4 т	9,22	13,05	8,37	4,84
18,9	ТЕРм18-01-024-07	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 141 т	9,17	13,05	8,79	5,15
18,9	ТЕРм18-01-024-08	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 191 т	9,12	13,05	8,76	5,11
18,9	ТЕРм18-01-024-09	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 4,9 т	8,39	13,05	8,73	3,81
18,9	ТЕРм18-01-024-10	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 7,7 т	8,51	13,05	8,72	3,83
19	ТЕРм18-01-024-11	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 23,8 т	8,20	13,05	8,10	4,00
19	ТЕРм18-01-024-12	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 46,8 т	8,30	13,05	8,13	4,27

19	ТЕРм18-01-024-13	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 54 т	8,32	13,05	8,19	4,30
19	ТЕРм18-01-024-14	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 88,4 т	8,33	13,05	8,19	4,29
19	ТЕРм18-01-024-15	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 141 т	8,07	13,05	8,01	4,97
18,1	ТЕРм18-01-024-16	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 191 т	8,08	13,05	8,01	4,94
<i>Теплообменники оросительные</i>						
18,1	ТЕРм18-01-025-01	Теплообменник оросительный чугунный, масса: 3,9 т	8,68	13,05	8,80	4,09
18,1	ТЕРм18-01-025-02	Теплообменник оросительный чугунный, масса: 6,6 т	8,71	13,05	8,75	4,11
18,1	ТЕРм18-01-025-03	Теплообменник оросительный чугунный, масса: 9,2 т	8,86	13,05	8,70	4,21
18,1	ТЕРм18-01-025-04	Теплообменник оросительный чугунный, масса: 12 т	8,94	13,05	8,63	4,24
<i>Конденсаторы смешения барометрические</i>						
18,1	ТЕРм18-01-026-01	Конденсатор смешения барометрический, монтаж в помещении, масса: 0,6 т	7,59	13,05	8,11	4,18
18,1	ТЕРм18-01-026-02	Конденсатор смешения барометрический, монтаж в помещении, масса: 2,2 т	8,20	13,05	7,99	4,49
18,1	ТЕРм18-01-026-03	Конденсатор смешения барометрический, монтаж в помещении, масса: 6,9 т	7,94	13,05	6,06	4,63
18,1	ТЕРм18-01-026-04	Конденсатор смешения барометрический, монтаж на открытой площадке, масса: 0,6 т	6,82	13,05	8,85	4,12
18,1	ТЕРм18-01-026-05	Конденсатор смешения барометрический, монтаж на открытой площадке, масса: 2,2 т	7,44	13,05	8,67	4,41
18,1	ТЕРм18-01-026-06	Конденсатор смешения барометрический, монтаж на открытой площадке, масса: 6,9 т	7,85	13,05	8,59	4,68
<i>Кристаллизаторы барабанные</i>						
18,1	ТЕРм18-01-027-01	Кристаллизатор барабанный, монтаж в помещении, масса: 3,1 т	8,60	13,05	8,02	3,82
18,1	ТЕРм18-01-027-02	Кристаллизатор барабанный, монтаж в помещении, масса: 10,3 т	8,21	13,05	5,76	4,18
18,1	ТЕРм18-01-027-03	Кристаллизатор барабанный, монтаж в помещении, масса: 26,5 т	8,37	13,05	6,24	4,21
18,1	ТЕРм18-01-027-04	Кристаллизатор барабанный, монтаж на открытой площадке, масса: 3,1 т	8,10	13,05	8,78	3,73
18,1	ТЕРм18-01-027-05	Кристаллизатор барабанный, монтаж на открытой площадке, масса: 10,3 т	8,55	13,05	8,83	3,91
18,1	ТЕРм18-01-027-06	Кристаллизатор барабанный, монтаж на открытой площадке, масса: 26,5 т	8,91	13,05	8,78	4,02
<i>Печи с вращающимися барабанами</i>						
18,1	ТЕРм18-01-028-01	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 6,4 т	9,33	13,05	7,93	4,09
18,1	ТЕРм18-01-028-02	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 11,1 т	10,01	13,05	7,97	4,33
18,1	ТЕРм18-01-028-03	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 20 т	9,72	13,05	8,02	4,31
18,1	ТЕРм18-01-028-04	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 38,6 т	10,16	13,05	8,06	4,58
18,1	ТЕРм18-01-028-05	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 71,3 т	9,46	13,05	8,61	4,75
18,1	ТЕРм18-01-028-06	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 159 т	9,45	13,05	8,28	5,19
18,1	ТЕРм18-01-028-07	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 216 т	9,27	13,05	8,26	5,13
18,1	ТЕРм18-01-028-08	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 280 т	9,38	13,05	8,29	5,14

18,1	ТЕРм18-01-028-09	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 6,4 т	8,29	13,05	8,67	3,82
18,1	ТЕРм18-01-028-10	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 11,1 т	8,55	13,05	8,56	3,93
18,1	ТЕРм18-01-028-11	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 20 т	8,59	13,05	8,45	3,98
18,1	ТЕРм18-01-028-12	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 38,6 т	8,80	13,05	8,49	4,18
18,1	ТЕРм18-01-028-13	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 71,3 т	9,03	13,05	8,72	4,26
18,1	ТЕРм18-01-028-14	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 159 т	8,99	13,05	8,92	5,00
18,1	ТЕРм18-01-028-15	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 177 т	8,99	13,05	8,88	5,00
18,1	ТЕРм18-01-028-16	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 216 т	8,98	13,05	8,86	5,00
18,1	ТЕРм18-01-028-17	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 280 т	8,98	13,05	8,86	4,95
18,1	ТЕРм18-01-028-18	Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м	9,39	13,05	8,71	5,75
<i>Аппараты для гашения извести</i>						
18,1	ТЕРм18-01-029-01	Аппарат для гашения извести, монтаж в помещении, масса: 2,7 т	8,22	13,05	7,81	3,89
18,1	ТЕРм18-01-029-02	Аппарат для гашения извести, монтаж в помещении, масса: 6,5 т	8,55	13,05	8,07	4,04
18,1	ТЕРм18-01-029-03	Аппарат для гашения извести, монтаж в помещении, масса: 27,7 т	8,64	13,05	7,94	4,17
18,1	ТЕРм18-01-029-04	Аппарат для гашения извести, монтаж в помещении, масса: 65,7 т	9,35	13,05	8,46	4,42
18,1	ТЕРм18-01-029-05	Аппарат для гашения извести, монтаж на открытой площадке, масса: 2,7 т	7,20	13,05	8,38	3,80
18,1	ТЕРм18-01-029-06	Аппарат для гашения извести, монтаж на открытой площадке, масса: 6,5 т	7,11	13,05	8,11	3,86
18,1	ТЕРм18-01-029-07	Аппарат для гашения извести, монтаж на открытой площадке, масса: 27,7 т	8,55	13,05	8,64	4,11
18,1	ТЕРм18-01-029-08	Аппарат для гашения извести, монтаж на открытой площадке, масса: 65,7 т	8,83	13,05	8,46	4,37
<i>Фильтры непрерывного действия</i>						
18,1	ТЕРм18-01-030-01	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 2,5 т	8,09	13,05	7,90	4,07
18,1	ТЕРм18-01-030-02	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 8 т	9,01	13,05	7,78	4,26
18,1	ТЕРм18-01-030-03	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 11,7 т	8,69	13,05	7,88	4,16
18,1	ТЕРм18-01-030-04	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 20 т	9,14	13,05	8,15	4,35
18,1	ТЕРм18-01-030-05	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 31,6 т	8,72	13,05	8,18	4,18
18,1	ТЕРм18-01-030-06	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 40,4 т	9,15	13,05	8,16	4,29
18,1	ТЕРм18-01-030-07	Вакуум-фильтр дисковый, масса: 8,3 т	9,67	13,05	7,95	4,41
18,2	ТЕРм18-01-030-08	Вакуум-фильтр дисковый, масса: 12,4 т	9,53	13,05	8,13	4,47
18,2	ТЕРм18-01-030-09	Вакуум-фильтр дисковый, масса: 17 т	9,39	13,05	8,20	4,44
18,2	ТЕРм18-01-030-10	Вакуум-фильтр ленточный, масса: 3,4 т	8,27	13,05	7,75	4,08
18,2	ТЕРм18-01-030-11	Вакуум-фильтр ленточный, масса: 6,2 т	8,47	13,05	7,75	4,11

18,2	ТЕРм18-01-030-12	Вакуум-фильтр ленточный, масса: 20,8 т	9,19	13,05	7,86	4,25
<i>Фильтры периодического действия</i>						
18,2	ТЕРм18-01-031-01	Фильтр листовой горизонтальный, масса: 2,9 т	9,41	13,05	7,89	4,32
18,2	ТЕРм18-01-031-02	Фильтр листовой горизонтальный, масса: 7,7 т	8,70	13,05	7,63	4,25
18,2	ТЕРм18-01-031-03	Фильтр листовой вертикальный, тип ЛВЖ-100Р	8,97	13,05	7,50	4,42
18,2	ТЕРм18-01-031-04	Фильтр-пресс с чугунными рамами, гидравлическим или электрическим приводом, масса: 5,3 т	8,60	13,05	7,66	4,09
18,2	ТЕРм18-01-031-05	Фильтр-пресс с чугунными рамами, гидравлическим или электрическим приводом, масса: 9,3 т	8,68	13,05	7,66	4,15
18,2	ТЕРм18-01-031-06	Фильтр-пресс с чугунными рамами, гидравлическим или электрическим приводом, масса: 14,2 т	9,20	13,05	7,60	4,31
18,2	ТЕРм18-01-031-07	Фильтр-пресс с деревянными рамами и электрическим приводом, масса: 2,6 т	8,82	13,05	7,69	4,07
18,2	ТЕРм18-01-031-08	Фильтр-пресс с деревянными рамами и электрическим приводом, масса: 3,4 т	8,80	13,05	7,65	4,09
18,2	ТЕРм18-01-031-09	Фильтр-пресс автоматический, тип ФПАКМ, масса: 11,2 т	9,10	13,05	7,65	4,24
18,2	ТЕРм18-01-031-10	Фильтр-пресс автоматический, тип ФПАКМ, масса: 15,7 т	9,84	13,05	7,71	4,60
18,2	ТЕРм18-01-031-11	Фильтр-пресс автоматический, тип ФПАКМ, масса: 24,8 т	9,74	13,05	7,69	4,64
<i>Центрифуги</i>						
18,2	ТЕРм18-01-032-01	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 3,2 т	8,66	13,05	7,91	3,93
18,2	ТЕРм18-01-032-02	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 5,5 т	8,61	13,05	7,62	4,08
18,2	ТЕРм18-01-032-03	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 10 т	8,22	13,05	7,52	4,16
18,2	ТЕРм18-01-032-04	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 12,9 т	8,40	13,05	7,91	4,18
18,2	ТЕРм18-01-032-05	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 17,6 т	8,52	13,05	7,93	4,22
18,2	ТЕРм18-01-032-06	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 29,3 т	8,48	13,05	8,05	4,30
<i>РАЗДЕЛ 3. НАСАДКИ</i>						
<i>Насадки башен и аппаратов полуфарфоровыми и керамическими кольцами Рашига</i>						
18,2	ТЕРм18-01-044-01	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер: 50x50 мм	10,23	13,05	8,41	12,26
18,2	ТЕРм18-01-044-02	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер: 80x80 мм	9,94	13,05	8,41	12,05
18,2	ТЕРм18-01-044-03	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер: 100x100 мм	9,67	13,05	8,42	11,76
18,2	ТЕРм18-01-044-04	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер: 120x120 мм	9,47	13,05	8,43	11,48
18,2	ТЕРм18-01-044-05	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер: 150x150 мм	9,32	13,05	8,43	11,20
18,2	ТЕРм18-01-044-06	Насадка керамическими кольцами Рашига навалом, размер: 25x25 мм	10,07	13,05	8,39	12,17
18,2	ТЕРм18-01-044-07	Насадка керамическими кольцами Рашига навалом, размер: 50x50 мм	9,62	13,05	8,41	11,72
18,2	ТЕРм18-01-044-08	Насадка полуфарфоровыми кольцами, размер: 16x16 мм	9,35	13,05	7,95	12,28

18,2	ТЕРм18-01-044-09	Насадка полуфарфоровыми кольцами, размер: 25x25 мм	9,60	13,05	7,97	12,40
<i>Насадки башен и аппаратов кварцем, коксом, контактной массой и кирпичом стабильформатом</i>						
18,2	ТЕРм18-01-045-01	Насадка: кварцем с заготовкой	8,97	13,05	8,57	11,58
18,2	ТЕРм18-01-045-02	Насадка: кварцем без заготовки	8,91	13,05	8,56	11,38
18,2	ТЕРм18-01-045-03	Насадка: коксом	8,89	13,05	8,30	9,79
18,2	ТЕРм18-01-045-04	Насадка: кирпичом стабильформатом	9,01	13,05	7,84	13,05
18,2	ТЕРм18-01-045-05	Насадка: контактной массой	8,21	13,05	7,93	13,04
<i>Насадки башен и аппаратов силикагелем, алюминиевыми дисками, базальтовой крошкой, минеральной ватой, перлитовым песком</i>						
18,2	ТЕРм18-01-046-01	Насадка башен и аппаратов: силикагелем гранулированным, крупнопористым, марка КСМ	9,62	13,05	8,41	13,05
18,2	ТЕРм18-01-046-02	Насадка башен и аппаратов: дисками из алюминиевых лент	8,61	13,05	7,64	8,16
18,2	ТЕРм18-01-046-03	Насадка башен и аппаратов: крошкой базальтовой, грануляция 8-12 мм	8,75	13,05	7,63	7,48
18,2	ТЕРм18-01-046-04	Насадка башен и аппаратов: ватой минеральной марки 100	9,76	13,05	8,30	13,05
18,2	ТЕРм18-01-046-05	Насадка башен и аппаратов песком перлитовым вспученным, марка 75, засыпка: в хранилище	8,94	13,05	7,19	13,05
18,2	ТЕРм18-01-046-06	Насадка башен и аппаратов песком перлитовым вспученным, марка 75, засыпка: в блок разделения воздуха	8,50	13,05	7,25	13,05
РАЗДЕЛ 4. РАЗНЫЕ РАБОТЫ						
<i>Снятие и установка крышек люков и крышек или днищ аппарата</i>						
18,2	ТЕРм18-01-066-01	Снятие и установка крышек люков, диаметр до 800 мм	12,66	13,05	3,78	13,05
18,2	ТЕРм18-01-066-02	Снятие и установка крышек и днищ аппаратов, диаметр: до 1000 мм	12,61	13,05	3,77	13,05
18,2	ТЕРм18-01-066-03	Снятие и установка крышек и днищ аппаратов, диаметр: до 2000 мм	12,33	13,05	3,78	13,05
18,2	ТЕРм18-01-066-04	Снятие и установка крышек и днищ аппаратов, диаметр: до 3000 мм	12,08	13,05	3,77	13,05
18,2	ТЕРм18-01-066-05	Снятие и установка крышек и днищ аппаратов, диаметр: до 4000 мм	11,92	13,05	3,78	13,05
<i>Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством</i>						
18,2	ТЕРм18-01-067-01	Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса: от 4 до 6 т	11,58	13,05	3,82	13,05
18,2	ТЕРм18-01-067-02	Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса: до 8 т	11,51	13,05	3,82	13,05
18,2	ТЕРм18-01-067-03	Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса: до 10 т	11,53	13,05	3,82	13,05
18,2	ТЕРм18-01-067-04	Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса: до 14 т	11,48	13,05	3,82	13,05
<i>Разборка и сборка корпусов аппаратов из царг</i>						
18,2	ТЕРм18-01-068-01	Разборка и сборка корпуса аппарата, состоящего из царг, диаметр: до 1000 мм	9,35	13,05	3,78	4,22
18,2	ТЕРм18-01-068-02	Разборка и сборка корпуса аппарата, состоящего из царг, диаметр: до 2000 мм	9,78	13,05	3,78	4,33
18,2	ТЕРм18-01-068-03	Разборка и сборка корпуса аппарата, состоящего из царг, диаметр: до 3000 мм	10,43	13,05	3,78	4,55
18,2	ТЕРм18-01-068-04	Разборка и сборка корпуса аппарата, состоящего из царг, диаметр: до 4000 мм	10,64	13,05	3,82	4,77
<i>Отсоединение и соединение трубопроводов от штуцеров</i>						
18,2	ТЕРм18-01-069-01	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 100 мм	13,05	13,05	-	13,05

18,2	ТЕРм18-01-069-02	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 200 мм	13,05	13,05	-	13,05
18,2	ТЕРм18-01-069-03	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 400 мм	13,05	13,05	-	13,05
18,2	ТЕРм18-01-069-04	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 600 мм	13,05	13,05	-	13,05
18,2	ТЕРм18-01-069-05	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 800 мм	13,05	13,05	-	13,05
18,2	ТЕРм18-01-069-06	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 1000 мм	13,05	13,05	-	13,05
18,2	ТЕРм18-01-069-07	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 1200 мм	13,05	13,05	-	13,05
18,2	ТЕРм18-01-069-08	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 1800 мм	13,05	13,05	-	13,05

Снятие змеевиков и установка в аппараты

18,2	ТЕРм18-01-070-01	Снятие и установка змеевика в аппарат, диаметр аппарата: до 1000 мм	13,03	13,05	3,89	13,05
18,2	ТЕРм18-01-070-02	Снятие и установка змеевика в аппарат, диаметр аппарата: до 2000 мм	13,02	13,05	3,95	13,05
18,2	ТЕРм18-01-070-03	Снятие и установка змеевика в аппарат, диаметр аппарата: до 3000 мм	13,01	13,05	3,93	13,05
18,2	ТЕРм18-01-070-04	Снятие и установка змеевика в аппарат, диаметр аппарата: до 4000 мм	13,01	13,05	3,94	13,05

Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия (гуммирование и др.)

18,2	ТЕРм18-01-071-01	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 4 мм	11,97	13,05	5,99	13,04
18,2	ТЕРм18-01-071-02	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 8 мм	11,23	13,05	6,01	13,04
18,2	ТЕРм18-01-071-03	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 12 мм	10,20	13,05	6,01	13,04
18,2	ТЕРм18-01-071-04	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 16 мм	11,26	13,05	6,01	13,04
18,2	ТЕРм18-01-071-05	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 20 мм	10,59	13,05	6,00	13,04
18,2	ТЕРм18-01-071-06	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 25 мм	10,96	13,05	6,00	13,06

РАЗДЕЛ 5. ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛИ АММИАЧНЫЕ И РАССОЛЬНЫЕ, ПОСТАМЕНТНЫЕ И НАВЕСНЫЕ

Воздухоохладители навесные (повесные) аммиачные и рассольные, поступающие в собранном виде

18,2	ТЕРм18-01-090-01	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса: 0,34 т	10,47	13,05	7,32	10,54
18,2	ТЕРм18-01-090-02	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса: 0,44 т	10,35	13,05	7,32	9,47
18,2	ТЕРм18-01-090-03	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса: 0,72 т	10,24	13,05	7,32	11,20
18,2	ТЕРм18-01-090-04	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса: 0,89 т	10,19	13,05	7,32	10,34
18,2	ТЕРм18-01-090-05	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса: 1,57 т	10,52	13,05	7,32	12,00

Воздухоохладители постаментные (напольные) аммиачные и рассольные, поступающие в разобранном виде

18,2	ТЕРм18-01-091-01	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 25x2,5 мм, масса: 0,64 т	11,60	13,05	7,27	9,78
------	------------------	---	-------	-------	------	------

18,2	ТЕРм18-01-091-02	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 25x2,5 мм, масса: 0,68 т	11,60	13,05	7,26	9,90
18,2	ТЕРм18-01-091-03	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 25x2,5 мм, масса: 1,13 т	11,25	13,05	7,21	9,90
18,2	ТЕРм18-01-091-04	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 38x3,5 мм, масса: 6,8 т	10,57	13,05	7,22	10,69
18,2	ТЕРм18-01-091-05	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 38x3,5 мм, масса: 7,6 т	10,54	13,05	7,22	10,26

РАЗДЕЛ 6. СТЕКЛЯННАЯ АППАРАТУРА

Стеклоянная аппаратура

18,2	ТЕРм18-01-100-01	Сосуд, вместимость: 10 л	12,59	13,05	-	7,16
18,2	ТЕРм18-01-100-02	Сосуд, вместимость: 20 л	12,66	13,05	-	7,43
18,2	ТЕРм18-01-100-03	Сосуд, вместимость: 50 л	12,75	13,05	-	7,89
18,2	ТЕРм18-01-100-04	Сосуд, вместимость: 100 л	12,70	13,05	-	7,59
18,2	ТЕРм18-01-100-05	Сосуд, вместимость: 200 л	12,78	13,05	-	8,03
18,2	ТЕРм18-01-100-06	Сосуд реакционный с приводом и змеевиком, вместимость: 20 л	12,90	13,05	-	9,29
18,2	ТЕРм18-01-100-07	Сосуд реакционный с приводом и змеевиком, вместимость: 50 л	12,78	13,05	-	8,09
18,2	ТЕРм18-01-100-08	Сосуд реакционный с приводом и змеевиком, вместимость: 75 л	12,72	13,05	-	7,75
18,2	ТЕРм18-01-100-09	Сосуд реакционный с приводом и змеевиком, вместимость: 100 л	12,69	13,05	-	7,56
18,2	ТЕРм18-01-100-10	Аппарат дистилляционный производительность: 4 л/ч	12,83	13,05	-	8,46
18,2	ТЕРм18-01-100-11	Аппарат дистилляционный производительность: 12 л/ч	12,87	13,05	-	8,78
18,2	ТЕРм18-01-100-12	Аппарат дистилляционный производительность: 30 л/ч	12,84	13,05	-	8,51
18,2	ТЕРм18-01-100-13	Аппарат дистилляционный производительность: 60 л/ч	12,90	13,05	-	9,17
18,2	ТЕРм18-01-100-14	Установка ионнообменная с ручным управлением, диаметр: 100 мм	13,02	13,05	-	11,75
18,2	ТЕРм18-01-100-15	Установка ионнообменная с ручным управлением, диаметр: 150 мм	13,02	13,05	-	11,87
18,2	ТЕРм18-01-100-16	Установка ионнообменная с ручным управлением, диаметр: 200 мм	13,03	13,05	-	12,06
18,2	ТЕРм18-01-100-17	Установка ионнообменная с ручным управлением, диаметр: 300 мм	13,01	13,05	-	11,47
18,3	ТЕРм18-01-100-18	Установка вакуумвыпарная, производительность: 5 л/ч	12,94	13,05	-	9,86
18,3	ТЕРм18-01-100-19	Установка вакуумвыпарная, производительность: 10 л/ч	12,98	13,05	-	10,61
18,3	ТЕРм18-01-100-20	Установка вакуумвыпарная, производительность: 25 л/ч	12,94	13,05	-	9,73
18,3	ТЕРм18-01-100-21	Установка вакуумвыпарная, производительность: 50 л/ч	12,96	13,05	-	10,12
18,3	ТЕРм18-01-100-22	Насос дозирующий, производительность 900 л/ч	13,04	13,05	-	12,59

Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИИ АЗОТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ПРОДУКТОВ ОРГАНИЧЕСКОГО СИНТЕЗА

<i>Аппараты вертикальные или горизонтальные со сложными внутренними устройствами</i>						
18,3	ТЕРм18-02-001-01	Аппарат охлаждения аммиачной селитры, размер 15000x2400x7400 мм	8,28	13,05	7,79	4,32
18,3	ТЕРм18-02-001-02	Аппарат газовой промывки, диаметр 4000 мм, высота 10960 мм	8,31	13,05	8,29	3,86
<i>Аппараты вертикальные со сложными внутренними устройствами, работающие под давлением до 5 МПа (50 атм)</i>						
18,3	ТЕРм18-02-002-01	Колонна отбелочная тарельчатая, диаметр 800 мм, высота 9440 мм	9,37	13,05	7,74	4,41
18,3	ТЕРм18-02-002-02	Колонна промывочная ферросилидовая, диаметр 1000 мм, высота 3808 мм	10,26	13,05	7,43	5,23
18,3	ТЕРм18-02-002-03	Аппарат ИТН, диаметр 1600/3600 мм, высота 11100 мм	9,61	13,05	8,61	3,96
18,3	ТЕРм18-02-002-04	Автоклав непрерывного действия с двумя алюминиевыми рубашками, диаметр 1144/1220 мм, высота 9000 мм	8,97	13,05	7,78	5,36
<i>Аппараты контактные</i>						
18,3	ТЕРм18-02-003-01	Аппарат контактный, диаметр 4000 мм, высота 14900 мм	8,35	13,05	8,35	3,82
<i>Аппараты выпарные</i>						
18,3	ТЕРм18-02-004-01	Аппарат выпарной, комбинированный, диаметр 2800 мм, высота 13900 мм	8,99	13,05	8,77	4,69
<i>Аппараты для очистки воздуха</i>						
18,3	ТЕРм18-02-005-01	Фильтр для очистки воздуха, масса: 24,3 т	8,34	13,05	7,93	3,96
18,3	ТЕРм18-02-005-02	Фильтр для очистки воздуха, масса: 39,3 т	8,18	13,05	7,93	3,92
18,3	ТЕРм18-02-005-03	Фильтр для очистки воздуха, масса: 49 т	9,24	13,05	7,77	4,76
18,3	ТЕРм18-02-005-04	Скруббер промывный	8,98	13,05	8,79	6,66
<i>Аппараты кварцевые</i>						
18,3	ТЕРм18-02-006-01	Контейнер, диаметр 200 мм, длина 2000 мм	10,54	13,05	5,10	13,04
18,3	ТЕРм18-02-006-02	Колонна насадочная, тарельчатая, диаметр 140 мм, высота 4675 мм	12,12	13,05	5,10	13,05
18,3	ТЕРм18-02-006-03	Колонна очистки веществ, диаметр 140 мм, высота 2506 мм	12,41	13,05	5,10	13,05
18,3	ТЕРм18-02-006-04	Испаритель-конденсатор, диаметр 380 мм, высота 900 мм	12,32	13,05	5,11	10,61
РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА АММИАКА						
<i>Абсорберы</i>						
18,3	ТЕРм18-02-020-01	Абсорбер углекислого газа, габаритные размеры: диаметр 3560 мм, высота 48650 мм	7,99	13,05	7,91	4,87
18,3	ТЕРм18-02-020-02	Абсорбер углекислого газа, габаритные размеры: диаметр 3800/4000 мм, высота 55610 мм	8,35	13,05	8,25	5,14
<i>Аппараты сероочистные и метанатор</i>						
18,3	ТЕРм18-02-021-01	Аппарат сероочистной, размеры: диаметр 2800 мм, высота 12680 мм	8,09	13,05	8,68	4,17
18,3	ТЕРм18-02-021-02	Аппарат сероочистной, размеры: диаметр 3200 мм, высота 16700 мм	8,48	13,05	8,93	4,32
18,3	ТЕРм18-02-021-03	Метанатор, диаметр 3800 мм, высота 7660 мм	8,06	13,05	8,85	4,14
<i>Аппараты воздушного охлаждения</i>						
18,3	ТЕРм18-02-022-01	Аппарат воздушного охлаждения: Парогазовой смеси: 18-секционный зигзагообразный, размеры 18000x13500x7000 мм	9,04	13,05	8,75	5,60
18,3	ТЕРм18-02-022-02	Аппарат воздушного охлаждения: Парогазовой смеси: 15-секционный горизонтальный, размеры 30000x14400x6400 мм	9,10	13,05	8,62	5,65

18,3	ТЕРм18-02-022-03	Аппарат воздушного охлаждения: Для отделения МЭА очистки: 30-секционный зигзагообразный, размеры 30000x13400x7500 мм	9,06	13,05	8,73	5,61
18,3	ТЕРм18-02-022-04	Аппарат воздушного охлаждения: Азотно-водородной смеси: 15-секционный горизонтальный, размеры 36000x13500x7000 мм, масса 313 т	8,96	13,05	8,70	5,63
18,3	ТЕРм18-02-022-05	Аппарат воздушного охлаждения: Азотно-водородной смеси: 6-секционный зигзагообразный, размеры 36000x13500x7000 мм, масса 338 т	8,97	13,05	8,74	5,53
18,3	ТЕРм18-02-022-06	Аппарат воздушного охлаждения: Для отделения МЭА очистки, 30-секционный горизонтальный, размеры 60000x13630x7100 мм	9,08	13,05	8,77	5,69
<i>Колонны конденсационные или синтеза аммиака, работающие под давлением 32 МПа (320 ати)</i>						
18,3	ТЕРм18-02-023-01	Колонна: конденсационная продувочных газов, диаметр 400 мм, высота 7530 мм	8,09	13,05	8,13	4,42
18,3	ТЕРм18-02-023-02	Колонна: конденсационная диаметр 2000 мм, высота 21335 мм	8,25	13,05	8,29	4,13
18,3	ТЕРм18-02-023-03	Колонна: синтеза аммиака, диаметр 2400/1000 мм, высота 32080 мм	8,49	13,05	8,26	5,04
<i>Конверторы метана</i>						
18,3	ТЕРм18-02-024-01	Конвертор метана второй ступени, диаметр 4580 мм, высота 17410 мм	8,55	13,05	8,36	4,90
<i>Конверторы окиси углерода</i>						
18,3	ТЕРм18-02-025-01	Конвертор окиси углерода второй ступени, диаметр 3800 мм, высота: 17450 мм	7,87	13,05	8,18	4,14
18,3	ТЕРм18-02-025-02	Конвертор окиси углерода второй ступени, диаметр 3800 мм, высота: 24100 мм	7,85	13,05	7,84	4,82
<i>Котлы-утилизаторы</i>						
18,3	ТЕРм18-02-026-01	Котел-утилизатор: второй ступени, диаметр 1660 мм, высота 7675 мм	8,79	13,05	9,00	4,76
18,3	ТЕРм18-02-026-02	Котел-утилизатор: первой ступени, диаметр 1880 мм, высота 14633 мм	9,18	13,05	9,06	5,05
<i>Паросборники</i>						
18,3	ТЕРм18-02-027-01	Паросборник, диаметр 2100 мм, длина 24620 мм	7,83	13,05	7,34	4,33
<i>Печи вспомогательные конверсии метана</i>						
18,3	ТЕРм18-02-028-01	Печь вспомогательная конверсии метана	8,37	13,05	8,69	4,46
<i>Подогреватели и испарители, работающие под давлением 32 МПа (320 ати)</i>						
18,3	ТЕРм18-02-029-01	Подогреватель: природного газа, диаметр 4680 мм, высота 31500 мм	8,99	13,05	8,42	6,47
18,3	ТЕРм18-02-029-02	Подогреватель: питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм	7,88	13,05	8,15	4,07
18,3	ТЕРм18-02-029-03	Подогреватель: горячей воды, размеры 13550x6000x19670 мм	8,63	13,05	8,44	4,15
18,3	ТЕРм18-02-029-04	Испаритель жидкого аммиака, диаметр: 1000 мм, длина 6483 мм	7,93	13,05	8,19	4,15
18,3	ТЕРм18-02-029-05	Испаритель жидкого аммиака, диаметр: 3256 мм, длина 14000 мм	8,13	13,05	7,95	4,13
18,3	ТЕРм18-02-029-06	Теплообменник кожухо-трубчатый выносной, диаметр 1600 мм, высота 20075 мм	8,05	13,05	8,10	4,08
<i>Подогреватели и теплообменные установки, работающие под давлением до 3,5 МПа (35 ати)</i>						
18,3	ТЕРм18-02-030-01	Подогреватель воды, диаметр 1300 мм, длина 11450 мм	8,43	13,05	8,38	4,35
18,3	ТЕРм18-02-030-02	Установка-теплообменник, размеры: 30000x4648x11225 мм	9,03	13,05	8,23	4,57
18,3	ТЕРм18-02-030-03	Установка-теплообменник, размеры: 37900x10000x5250 мм	8,87	13,05	8,72	4,93

<i>Регенераторы</i>						
18,3	ТЕРм18-02-031-01	Регенератор, диаметр 4200 мм, высота 59185 мм	8,49	13,05	8,48	4,58
18,3	ТЕРм18-02-031-02	Регенератор-рекуператор, диаметр 3600/3000, высота 53600 мм	8,71	13,05	8,48	5,87
<i>РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ КИСЛОТ, СОЛЕЙ И МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ</i>						
<i>Аппараты контактные</i>						
18,3	ТЕРм18-02-040-01	Аппарат контактный: четырехслойный, диаметр 10000 мм, высота 20000 мм	8,88	13,05	8,72	5,13
18,3	ТЕРм18-02-040-02	Аппарат контактный: пятислойный, диаметр 10000 мм, высота 24500 мм	9,01	13,05	8,77	5,29
<i>Вакуум-фильтры карусельные</i>						
18,3	ТЕРм18-02-041-01	Вакуум-фильтр карусельный тип К100-15К-2	8,91	13,05	8,72	4,32
<i>Дозаторы</i>						
18,3	ТЕРм18-02-042-01	Дозатор весовой автоматический непрерывного действия, тип ДН-15М	8,58	13,05	6,71	3,96
18,3	ТЕРм18-02-042-02	Разбрасыватель барабанного типа, диаметр 500 мм, длина 600 мм	8,40	13,05	6,49	3,96
<i>Камеры для получения суперфосфата</i>						
18,3	ТЕРм18-02-043-01	Камера для получения суперфосфата, диаметр 7100 мм, высота 6515 мм	9,31	13,05	8,51	5,07
<i>Печи для сжигания серы и колчедана</i>						
18,3	ТЕРм18-02-044-01	Печь для сжигания серы и колчедана, тип: КС-200, диаметр 7200 мм, высота 14500 мм	8,40	13,05	8,00	5,37
18,3	ТЕРм18-02-044-02	Печь для сжигания серы и колчедана, тип: КС-ЦВ-450, диаметр 10500/9141 мм, высота 15110 мм	8,58	13,05	8,01	5,67
<i>Смесители, экстракторы с мешалками и камеры абсорбционные</i>						
18,3	ТЕРм18-02-045-01	Камера абсорбционная, диаметр 2800 мм, длина 6700 мм	9,05	13,05	6,23	4,12
18,3	ТЕРм18-02-045-02	Реактор-смеситель вертикальный с четырьмя мешалками, размеры 4970x1678x2450 мм	7,71	13,05	5,30	4,71
18,3	ТЕРм18-02-045-03	Экстрактор с мешалкой, диаметр 2250 мм, высотой 5768 мм	9,62	13,05	6,61	4,65
<i>Топки мазутные и газомазутные</i>						
18,3	ТЕРм18-02-046-01	Топка мазутная, масса: 3,2 т	7,35	13,05	6,74	4,69
18,3	ТЕРм18-02-046-02	Топка мазутная, масса: 4,2 т	7,10	13,05	6,84	4,77
18,3	ТЕРм18-02-046-03	Топка газомазутная к пусковому подогревателю	6,92	13,05	5,32	4,91
<i>Фильтры для расплавленной серы</i>						
18,3	ТЕРм18-02-047-01	Фильтр для расплавленной серы	9,07	13,05	7,18	4,27
<i>Холодильники оросительные из антегмитовых труб</i>						
18,3	ТЕРм18-02-048-01	Холодильник оросительный из антегмитовых труб, поверхность охлаждения одной секции 114 м ² , количество секций 38	9,77	13,05	6,04	4,36
<i>РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ СОДОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</i>						
<i>Аппараты колонные на фланцевом соединении, чугунные</i>						
18,3	ТЕРм18-02-055-01	Колонна абсорбционная, диаметр 2800 мм, высота: 27538 мм	7,77	13,05	6,00	5,34
18,3	ТЕРм18-02-055-02	Колонна абсорбционная, диаметр 2800 мм, высота: 51955 мм	8,05	13,05	6,16	5,48
18,3	ТЕРм18-02-055-04	Колонна дистилляционная, размеры: диаметр 2200 мм, высота 32055 мм	8,64	13,05	6,66	5,38
18,3	ТЕРм18-02-055-05	Колонна дистилляционная, размеры: диаметр 2800 мм, высота 38521 мм	8,36	13,05	5,98	5,53
18,3	ТЕРм18-02-055-06	Колонна дистилляционная, диаметр 3000/3200 мм, высота: 52218 мм	8,69	13,05	6,19	5,62

18,3	ТЕРм18-02-055-07	Колонна дистилляционная, диаметр 3000/3200 мм, высота: 50889 мм	8,47	13,05	6,08	5,74
18,3	ТЕРм18-02-055-08	Колонна карбонизационная, диаметр 2800/3000 мм, высота 28610 мм	8,29	13,05	6,07	5,42
18,3	ТЕРм18-02-055-09	Колонна промывателя газа абсорбции и воздуха фильтров, диаметр 2800 мм, высота 13836 мм	8,67	13,05	7,26	4,67
18,3	ТЕРм18-02-055-10	Колонна первого промывателя газа колонн с холодильником, диаметр 2800/3000 мм, высота 25958 мм	8,25	13,05	6,44	5,24
18,3	ТЕРм18-02-055-11	Колонна первого промывателя газа карбонизации, диаметр 2800/2200 мм, высота 20630 мм	8,74	13,05	6,86	4,79
18,3	ТЕРм18-02-055-12	Колонна бикарбонатная, диаметр 2400 мм, высота 28600 мм	8,57	13,05	7,02	5,01

Печи и сушилки

18,3	ТЕРм18-02-056-01	Печь содовая барабанная вращающаяся, диаметр 2800 мм, длина 27000 мм	6,41	13,05	5,36	5,38
18,3	ТЕРм18-02-056-02	Кальцинатор паровой, диаметр 3000 мм, длина 30000 мм	6,54	13,05	5,31	5,42

Разное оборудование

18,3	ТЕРм18-02-057-01	Смеситель и испаритель дистилляции с мешалкой, диаметр 3400 мм, высота 29800 мм	8,85	13,05	7,45	6,10
18,3	ТЕРм18-02-057-02	Испаритель, диаметр 2200 мм, высота 11650 мм	9,24	13,05	8,40	5,93
18,3	ТЕРм18-02-057-03	Конденсатор дистилляции пленочный, диаметр 1800 мм, высота 8288 мм	9,23	13,05	8,32	5,70
18,3	ТЕРм18-02-057-04	Аппарат выпарной с вынесенной греющей камерой и брызгоотделителем, диаметр 5000 мм, высота 17650 мм	8,29	13,05	7,14	5,30
18,3	ТЕРм18-02-057-05	Обеспыливающая установка для парового кальцинатора, длина 3600 мм, ширина 9600 мм, высота 7575 мм	8,69	13,05	8,13	5,27

РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СИНТЕТИЧЕСКОГО КАУЧУКА И СИНТЕТИЧЕСКОГО СПИРТА

Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных

18,3	ТЕРм18-02-065-01	Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические контейнеры производительность агрегата: 4 т/ч	9,39	13,05	7,89	6,07
18,3	ТЕРм18-02-065-02	Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические контейнеры производительность агрегата: 8 т/ч	9,25	13,05	7,84	5,68

РАЗДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ РЕЗИНОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Оборудование для подготовки ингредиентов

18,3	ТЕРм18-02-070-01	Нож для резки каучука: гидравлический, усилие 0,98 МН (100 тс)	8,16	13,05	7,91	3,96
18,3	ТЕРм18-02-070-02	Нож для резки каучука: пневматический пластинчатый	7,11	13,05	7,79	3,64
18,3	ТЕРм18-02-070-03	Машина для резки каучука с гидравлическим приводом	8,88	13,05	7,94	3,88
18,3	ТЕРм18-02-070-04	Мельница вибрационная гуммированная, тип М-200	7,55	13,05	8,26	3,91
18,3	ТЕРм18-02-070-05	Сито вибрационное	8,17	13,05	7,94	3,78

Резиносмесители, вальцы и вспомогательное оборудование к ним

18,3	ТЕРм18-02-071-01	Вальцы лабораторные для обработки резиновых смесей, рабочая длина валков 100 мм	7,99	13,05	7,79	3,77
------	------------------	---	------	-------	------	------

18,3	ТЕРм18-02-071-02	Вальцы подогревательные, рабочая длина валков: 680 мм, повышенной мощности	8,64	13,05	7,83	4,02
18,3	ТЕРм18-02-071-03	Вальцы подогревательные, рабочая длина валков: 800 мм, в комплекте с ножами для срезки резины	8,75	13,05	7,96	4,05
18,3	ТЕРм18-02-071-04	Вальцы, рабочая длина валков 800 мм: смесительные	8,79	13,05	7,93	4,07
18,3	ТЕРм18-02-071-05	Вальцы, рабочая длина валков 800 мм: рафинирующие	8,79	13,05	7,90	4,03
18,3	ТЕРм18-02-071-06	Вальцы, рабочая длина валков 800 мм: дробильные	8,88	13,05	7,23	4,27
18,4	ТЕРм18-02-071-07	Вальцы-подогревательные, рабочая длина валков 1500 мм	8,42	13,05	7,74	3,96
18,4	ТЕРм18-02-071-08	Агрегат вальцов с рабочей длиной валков 2100 мм в количестве вальцов: двух, подогревательных	8,45	13,05	7,27	4,16
18,4	ТЕРм18-02-071-09	Агрегат вальцов с рабочей длиной валков 2100 мм в количестве вальцов: трех, смесительных	8,46	13,05	7,68	4,21
18,4	ТЕРм18-02-071-10	Установка для отбора и складирования листовой резины с вальцов (цепного типа)	8,42	13,05	7,81	3,92
18,4	ТЕРм18-02-071-11	Резиносмеситель вместимость: 4,5 л, лабораторный	7,98	13,05	7,92	3,91
18,4	ТЕРм18-02-071-12	Резиносмеситель вместимость: 250 л	8,28	13,05	7,71	4,40
18,4	ТЕРм18-02-071-13	Резиносмеситель червячный непрерывного действия, диаметр червяка: 380/450 мм, с гранулирующей головкой	8,26	13,05	7,71	4,25
18,4	ТЕРм18-02-071-14	Резиносмеситель червячный непрерывного действия, диаметр червяка: 530/660 мм, с листующей головкой	9,30	13,05	8,17	4,77

Агрегаты каландров, каландровые линии, каландры и вспомогательное оборудование к ним

18,4	ТЕРм18-02-072-01	Каландр резинообработывающий пятивалковый, тип 5-200.600	6,08	13,05	7,87	3,96
18,4	ТЕРм18-02-072-02	Каландр трехвалковый: протекторный, тип 3-500-1250П	8,50	13,05	8,01	4,60
18,4	ТЕРм18-02-072-03	Каландр трехвалковый: универсальный, тип 3-710-1800Л	8,77	13,05	8,00	4,51
18,4	ТЕРм18-02-072-04	Каландр четырехвалковый: для металлокорда, тип 4-500-1250Л	9,25	13,05	7,97	4,28
18,4	ТЕРм18-02-072-05	Каландр четырехвалковый: тип 4-710 кордный - 1800Л	8,73	13,05	8,04	4,43
18,4	ТЕРм18-02-072-06	Каландр четырехвалковый: тип 4-710 кордный - 1800П	8,80	13,05	7,99	4,65
18,4	ТЕРм18-02-072-07	Установка из двух каландров, тип 3-710-1800	8,79	13,05	8,16	4,48
18,4	ТЕРм18-02-072-08	Устройство закаточное	7,85	13,05	7,66	3,88
18,4	ТЕРм18-02-072-09	Стойка закаточная для корда и ткани без прокладки	8,07	13,05	7,92	3,85
18,4	ТЕРм18-02-072-10	Станок для раскладки ткани и корда без прокладки	8,10	13,05	7,62	3,89
18,4	ТЕРм18-02-072-11	Компенсатор двухпетлевой, вместимость 23 л	7,26	13,05	7,78	3,71

Протекторные и камерные агрегаты, шприц-машины и вспомогательное оборудование к ним

18,4	ТЕРм18-02-073-01	Машина одночервячная, диаметр червяка: 90 мм	8,05	13,05	8,01	4,02
18,4	ТЕРм18-02-073-02	Машина одночервячная, диаметр червяка: 125 мм	8,10	13,05	7,68	3,95
18,4	ТЕРм18-02-073-03	Машина одночервячная, диаметр червяка: 200 мм	8,19	13,05	7,88	4,20

18,4	ТЕРм18-02-073-04	Установка из двух шприц-машин 200x200 мм с общей головкой для выпуска двухслойных протекторов	8,76	13,05	7,91	4,56
18,4	ТЕРм18-02-073-05	Пресс одночервячный универсальноленточный, диаметр червяка 380x450 мм	8,57	13,05	7,69	4,65
18,4	ТЕРм18-02-073-06	Пресс двухчервячный, диаметр червяка 63 мм	8,62	13,05	7,70	3,96
<i>Оборудование клеепромазочное и клеемешательное</i>						
18,4	ТЕРм18-02-074-01	Смеситель роторный, вместимость камеры: 200 л	8,38	13,05	6,26	4,16
18,4	ТЕРм18-02-074-02	Смеситель роторный, вместимость камеры: 800 л	7,85	13,05	5,59	4,37
18,4	ТЕРм18-02-074-03	Машина для нанесения клея	8,45	13,05	7,63	3,91
<i>Оборудование режущее и вырубное</i>						
18,4	ТЕРм18-02-075-01	Агрегат диагонально-резательный: для тканей корда	8,28	13,05	7,69	3,79
18,4	ТЕРм18-02-075-02	Агрегат диагонально-резательный: для металлокорда под углом раскроя 0-62 градусов	7,68	13,05	8,27	3,67
18,4	ТЕРм18-02-075-03	Машина продольно-резательная	8,03	13,05	7,52	3,69
18,4	ТЕРм18-02-075-04	Пресс ручной вырубной	8,25	13,05	7,52	3,81
18,4	ТЕРм18-02-075-05	Пресс электрогидравлический для вырубki деталей низа обуви	9,15	13,05	7,37	4,00
18,4	ТЕРм18-02-075-06	Нож циркульный	8,55	13,05	7,51	3,83
<i>Оборудование для вулканизации</i>						
18,4	ТЕРм18-02-076-01	Полуавтомат для чистки рабочих поверхностей шинных пресс-форм с тонкими элементами легковых покрышек	6,71	13,05	7,96	3,55
18,4	ТЕРм18-02-076-02	Пресс литевой для изготовления ободных лент крупногабаритных шин	8,23	13,05	7,76	3,96
18,4	ТЕРм18-02-076-03	Вулканизатор автоклавного типа усилием 14,7 МН (1500 тс)	8,39	13,05	8,08	4,05
18,4	ТЕРм18-02-076-04	Вулканизатор для ездовых камер: автошин размером 1400 мм (55")	9,19	13,05	7,67	4,28
18,4	ТЕРм18-02-076-05	Вулканизатор для ездовых камер: мото- и автошин размером 920 мм (36")	9,35	13,05	7,15	4,26
18,4	ТЕРм18-02-076-06	Линия роторная литевая вулканизационная, тип ЛРЛ-125/63	8,27	13,05	7,68	4,13
18,4	ТЕРм18-02-076-07	Установка для охлаждения автопокрышек	8,29	13,05	7,53	3,83
18,4	ТЕРм18-02-076-08	Машина для испытания ездовых камер на герметичность	8,97	13,05	7,73	3,85
18,4	ТЕРм18-02-076-09	Станок для осмотра грузовых покрышек	9,36	13,05	7,70	4,00
18,4	ТЕРм18-02-076-10	Станок для резки заготовок пяток вентиляей	8,11	13,05	7,78	3,80
18,4	ТЕРм18-02-076-11	Станок для обрезки заготовок автокамер	7,94	13,05	7,77	3,78
18,4	ТЕРм18-02-076-12	Станок для обрезки выпрессовок	7,85	13,05	7,72	3,68
18,4	ТЕРм18-02-076-13	Станок для сборки вентиляей	7,60	13,05	8,06	3,74
<i>Оборудование для чистки и перекатки прокладочной ленты</i>						
18,4	ТЕРм18-02-077-01	Агрегат для чистки и переработки прокладки шириной 1200 мм	6,91	13,05	7,39	3,60
18,4	ТЕРм18-02-077-02	Станок для чистки и перекатки узкой прокладки шириной 400 мм	6,56	13,05	7,54	3,49

<i>Оборудование для шинного производства</i>						
18,4	ТЕРм18-02-078-01	Станок браслетный	8,67	13,05	7,10	4,00
18,4	ТЕРм18-02-078-02	Станок для сборки автопокрышек машин: легковых	7,35	13,05	5,92	3,77
18,4	ТЕРм18-02-078-03	Станок для сборки автопокрышек машин: широкопрофильных сельскохозяйственных	7,82	13,05	6,93	3,76
18,4	ТЕРм18-02-078-04	Станок для закатки прорезиненной ткани на бобины без прокладки	8,72	13,05	6,75	3,88
18,4	ТЕРм18-02-078-05	Станок для обертки бортовых колец	8,97	13,05	7,82	3,89
18,4	ТЕРм18-02-078-06	Станок для изготовления: витых бортовых колец	8,23	13,05	7,81	3,73
18,4	ТЕРм18-02-078-07	Станок для изготовления: наполнительного шнура	8,96	13,05	7,86	3,87
18,4	ТЕРм18-02-078-08	Питатель к крыльевым и оберточным станкам	8,89	13,05	7,99	3,85
<i>Оборудование для производства приводных ремней и транспортерных лент</i>						
18,4	ТЕРм18-02-079-01	Станок закаточный шланговый для лент	7,22	13,05	7,56	3,80
18,4	ТЕРм18-02-079-02	Машина сушильная барабанная	8,39	13,05	6,49	4,12
<i>Оборудование для рукавного производства</i>						
18,4	ТЕРм18-02-080-01	Устройство отборочное к червячным машинам для наложения резинового слоя на рукава длиной до 5 м	7,16	13,05	7,44	3,69
18,4	ТЕРм18-02-080-02	Устройство подающее механизированное, длина рукавов до 10 м	8,00	13,05	7,42	3,78
18,4	ТЕРм18-02-080-03	Станок для правки дорнов, диаметр 9-65 мм	8,16	13,05	7,43	3,76
18,4	ТЕРм18-02-080-04	Агрегат для охлаждения и усадки камер рукавов, длина 10 м, диаметр 16-76 мм	7,91	13,05	7,45	3,71
18,4	ТЕРм18-02-080-05	Устройство охлаждающее для камер, диаметр 4-38 мм	7,53	13,05	7,60	3,65
18,4	ТЕРм18-02-080-06	Установка для браковки промера и закатки бездорновых рукавов в бухты	6,59	13,05	7,51	3,50
18,4	ТЕРм18-02-080-07	Агрегат для снятия свинцовой оболочки	8,88	13,05	7,41	3,96
18,4	ТЕРм18-02-080-08	Агрегат оплетения рукавов нитями на дорнах АОН-24	5,83	13,05	7,43	3,46
18,4	ТЕРм18-02-080-09	Агрегат сборки металлонавивочных рукавов, диаметр до 25 мм	8,13	13,05	6,73	3,78
18,4	ТЕРм18-02-080-10	Агрегат для разбинтовки рукавов	9,16	13,05	7,49	3,95
18,4	ТЕРм18-02-080-11	Станок перемоточный	6,30	13,05	7,43	3,59
<i>Оборудование для производства бесшовных изделий</i>						
18,4	ТЕРм18-02-081-01	Аппарат для хранения и гомогенизации латекса	8,62	13,05	7,33	3,95
18,4	ТЕРм18-02-081-02	Пресс для вулканизации продольных стыков резинотканевых полос	9,87	13,05	7,98	4,31
18,4	ТЕРм18-02-081-03	Котел вулканизационный	9,55	13,05	8,06	4,47
18,4	ТЕРм18-02-081-04	Автоклав, размеры: диаметр 1100 мм, длина рабочей части 1500 мм	8,35	13,05	7,47	3,92
18,4	ТЕРм18-02-081-05	Автоклав, размеры: диаметр 1500 мм, длина рабочей части 3000 мм	8,86	13,05	7,42	4,00
18,4	ТЕРм18-02-081-06	Автоклав, размеры: диаметр 2800 мм, длина рабочей части 10000 мм	8,90	13,05	7,89	3,97

18,4	ТЕРм18-02-081-07	Установка для приготовления эмульсии и растворов	7,96	13,05	7,55	3,74
18,4	ТЕРм18-02-081-08	Аппарат ультразвуковой проходной	7,71	13,05	7,59	3,72
18,4	ТЕРм18-02-081-09	Станок для обрезки заусенцев колец прямоугольного сечения	8,17	13,05	7,59	3,78
<i>Оборудование регенераторного производства</i>						
18,4	ТЕРм18-02-082-01	Девулканизатор непрерывного действия, диаметр 3200 мм, с тепловой станцией	8,64	13,05	7,90	4,90
18,4	ТЕРм18-02-082-02	Установка реакторно-смесительная для шихты регенератора, производительность 600 кг/ч	8,29	13,05	7,75	4,27
18,4	ТЕРм18-02-082-03	Машина для измельчения покрышек (механическим способом) без вырезки бортовых колец	7,86	13,05	7,85	4,07
18,4	ТЕРм18-02-082-04	Станок борторезательный универсальный для крупногабаритных шин	8,28	13,05	7,54	3,78
18,4	ТЕРм18-02-082-05	Агрегат для измельчения резиновых отходов	7,85	13,05	7,70	3,72
18,4	ТЕРм18-02-082-06	Ножницы механические для резки автопокрышек	8,77	13,05	7,76	3,91
18,4	ТЕРм18-02-082-07	Девулканизатор червячный лабораторный	8,40	13,05	7,73	3,89
18,4	ТЕРм18-02-082-08	Станок для вырубki вентиля из ездовых камер	6,97	13,05	7,85	3,62
<i>Оборудование для производства формовых и неформовых изделий</i>						
18,4	ТЕРм18-02-083-01	Пресс вулканизационный гидравлический, усилие 12,5 МН (1250 тс)	9,44	13,05	8,30	4,45
18,4	ТЕРм18-02-083-02	Станок для разъема пресс-форм и измельчения уплотнителей превентеров	9,12	13,05	7,92	4,01
18,4	ТЕРм18-02-083-03	Станок для вырубki заготовок и обрезки ковриков	8,13	13,05	7,82	3,82
18,4	ТЕРм18-02-083-04	Пресс гидравлический вулканизационный	7,77	13,05	7,43	3,93
18,4	ТЕРм18-02-083-05	Установка для промазки арматуры клеем	7,72	13,05	7,52	3,79
18,4	ТЕРм18-02-083-06	Пресс литьевой плунжерный челюстной для стыковки профилей	8,38	13,05	7,45	3,96
18,4	ТЕРм18-02-083-07	Станок для резки лент с бобин на узкие ленточки для питания литьевых машин	8,11	13,05	7,52	3,89
18,4	ТЕРм18-02-083-08	Питатель для червячных машин, диаметр от 63 до 1600 мм	8,35	13,05	7,55	3,81
18,4	ТЕРм18-02-083-09	Установка щеточная для удаления облоя с ТХМ	7,64	13,05	7,95	3,85
<i>Оборудование для производства клиновых ремней</i>						
18,4	ТЕРм18-02-084-01	Станок для снятия заусенцев, измерения длин и маркировки клиновых ремней	7,92	13,05	7,42	3,94
18,4	ТЕРм18-02-084-02	Станок для сборки клиновых ремней, длина до 2650 м	7,59	13,05	7,67	3,67
18,4	ТЕРм18-02-084-03	Питатель к станкам для сборки заготовок клиновых ремней, длина от 0,63 до 16 м	8,36	13,05	7,44	4,00
18,4	ТЕРм18-02-084-04	Вулканизатор полуавтоматический для клиновых ремней	8,80	13,05	7,76	4,05
18,5	ТЕРм18-02-084-05	Пресс вулканизационный челюстной гидравлический для клиновых ремней	8,68	13,05	6,53	4,29
18,5	ТЕРм18-02-084-06	Станок для обертки сердечников клиновых ремней, длина до 8 м	6,52	13,05	7,51	3,77
<i>Оборудование шиноремонтных заводов</i>						
18,5	ТЕРм18-02-085-01	Сушилка терморadiационная непрерывного действия	8,56	13,05	7,92	4,25

18,5	ТЕРм18-02-085-02	Сушилка элеваторно-роликовая	9,86	13,05	7,84	4,63
18,5	ТЕРм18-02-085-03	Вулканизатор для восстановления покрышек	8,54	13,05	7,89	4,15
18,5	ТЕРм18-02-085-04	Вулканизатор секторный для ремонта местных повреждений покрышек с электроподогревом	8,35	13,05	7,79	3,93
18,5	ТЕРм18-02-085-05	Агрегат для заполнения резиной местных повреждений	8,02	13,05	7,81	3,83
18,5	ТЕРм18-02-085-06	Машина моечная для покрышек, тип: 800-01-1	7,67	13,05	8,03	3,68
18,5	ТЕРм18-02-085-07	Машина моечная для покрышек, тип: 800-02	7,61	13,05	7,77	3,62
18,5	ТЕРм18-02-085-08	Установка для замера влажности	7,66	13,05	7,74	3,66
18,5	ТЕРм18-02-085-09	Установка для шероховки автопокрышек с гибким валом	7,47	13,05	8,16	3,68
<i>Оборудование для производства асбестовых технических изделий</i>						
18,5	ТЕРм18-02-086-01	Измельчитель для распушки асбомасс	7,22	13,05	7,30	3,60
18,5	ТЕРм18-02-086-02	Смеситель для резино-асбестовой смеси, вместимость 2 м3	7,81	13,05	5,66	4,03
18,5	ТЕРм18-02-086-03	Агрегат ленточно-брикетный тормозных колодок	8,50	13,05	7,18	3,67
18,5	ТЕРм18-02-086-04	Станок отрезной вальцованной ленты	7,51	13,05	7,63	3,48
18,5	ТЕРм18-02-086-05	Линия формирования тормозных колодок роторная	9,33	13,05	7,57	4,10
18,5	ТЕРм18-02-086-06	Установка для брикетирования тормозных накладок	8,46	13,05	6,75	3,92
18,5	ТЕРм18-02-086-07	Линия для резки металлической сетки	8,17	13,05	7,61	3,56
18,5	ТЕРм18-02-086-08	Линия для пропитки, сушки и намотки нитей	8,18	13,05	7,65	3,54
18,5	ТЕРм18-02-086-09	Агрегат рециркуляционный, термический, проходной	9,01	13,05	7,16	3,93
18,5	ТЕРм18-02-086-10	Вальцы для паронита, рабочая длина валков 1800 мм	8,49	13,05	5,88	4,24
18,5	ТЕРм18-02-086-11	Агрегат для вулканизации изделий из паронита	8,59	13,05	7,14	3,64
18,5	ТЕРм18-02-086-12	Станок намотки кольцевых заготовок накладок сцепления	7,65	13,05	7,65	3,47
18,5	ТЕРм18-02-086-13	Станок для вязания кольцевых заготовок накладок сцепления	8,16	13,05	7,45	3,58
18,5	ТЕРм18-02-086-14	Роторный агрегат для обработки железнодорожных колодок	7,84	13,05	7,49	3,51
18,5	ТЕРм18-02-086-15	Станок для шлифовки профилированных тормозных накладок	8,13	13,05	7,51	3,65
18,5	ТЕРм18-02-086-16	Дозатор - питатель вальцев	8,75	13,05	7,73	3,69
18,5	ТЕРм18-02-086-17	Станок маркировочный	7,33	13,05	7,58	3,44
18,5	ТЕРм18-02-086-18	Установка для графитирования асбостальных листов	7,75	13,05	7,68	3,50
<i>Оборудование для производства резиновой обуви</i>						
18,5	ТЕРм18-02-087-01	Машина для обрубки верха оболочек обуви из пластизоля ПВХ	8,96	13,05	7,91	3,59
18,5	ТЕРм18-02-087-02	Машина обрубочная с индивидуальным аспиратором	7,81	13,05	7,81	3,48
18,5	ТЕРм18-02-087-03	Станок плоскорезательный	8,65	13,05	7,84	3,56

18,5	ТЕРм18-02-087-04	Агрегат для вырубki деталей резиновой обуви	10,57	13,05	8,88	4,22
18,5	ТЕРм18-02-087-05	Установка для каландрования (с приводом ЛДК)	10,29	13,05	8,13	3,93
18,5	ТЕРм18-02-087-06	Вулканизатор местного ремонта лакированной обуви	8,48	13,05	7,88	3,54
18,5	ТЕРм18-02-087-07	Установка для полимеризации образцов обуви из пластизоля ПВХ	9,73	13,05	7,74	4,55
18,5	ТЕРм18-02-087-08	Пресс трехпозиционный для обжима и приклейки подкладки	9,17	13,05	7,78	3,68
18,5	ТЕРм18-02-087-09	Агрегат для изготовления эластичных камер для подставки высоких сапог	10,66	13,05	8,76	4,65
18,5	ТЕРм18-02-087-10	Комплект оборудования для изготовления деталей низа формовой резиновой обуви	10,72	13,05	8,59	4,11
18,5	ТЕРм18-02-087-11	Комплектная линия профилирования и закроа облицовочной резины формовых сапог	9,68	13,05	8,40	4,06
18,5	ТЕРм18-02-087-12	Линия для изготовления оболочки сапоги из пластизоля ПВХ	11,18	13,05	8,51	5,40
18,5	ТЕРм18-02-087-13	Машина для двухразовой намазки и сушки каблучков	9,98	13,05	8,71	3,91
18,5	ТЕРм18-02-087-14	Машина с элеватором для намазки деталей	10,14	13,05	8,32	3,98
18,5	ТЕРм18-02-087-15	Установка однопозиционная изготовления форм из полиуретана	10,14	13,05	8,62	4,12
18,5	ТЕРм18-02-087-16	Агрегат карусельный для изготовления низа обуви из полиуретана	10,67	13,05	8,74	5,42
18,5	ТЕРм18-02-087-17	Станок шероховально-обрезной с камерой для осаждения шероховальной пыли	8,65	13,05	7,90	3,59
18,5	ТЕРм18-02-087-18	Полуавтомат для лакировки сапожек	10,85	13,05	8,49	4,23

РАЗДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХЛОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Колонны, теплообменники, абсорберы, конденсаторы графитовые

18,5	ТЕРм18-02-100-01	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 300 мм	8,28	13,05	8,15	3,82
18,5	ТЕРм18-02-100-02	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 400 мм	8,21	13,05	8,13	3,77
18,5	ТЕРм18-02-100-03	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 500 мм	8,32	13,05	8,14	3,90
18,5	ТЕРм18-02-100-04	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 600 мм	8,45	13,05	8,13	4,01
18,5	ТЕРм18-02-100-05	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 800 мм	8,65	13,05	8,13	4,02
18,5	ТЕРм18-02-100-06	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 900 мм	8,58	13,05	8,13	4,06
18,5	ТЕРм18-02-100-07	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 1000 мм	8,61	13,05	8,13	4,14
18,5	ТЕРм18-02-100-08	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 1200 мм	8,72	13,05	8,12	4,21
18,5	ТЕРм18-02-100-09	Теплообменники, конденсаторы и абсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата: 0,51 т	7,38	13,05	8,06	3,71

18,5	ТЕРм18-02-100-10	Теплообменники, конденсаторы и асбсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата: 1 т	7,11	13,05	7,99	3,77
18,5	ТЕРм18-02-100-11	Теплообменники, конденсаторы и асбсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата: 2 т	7,43	13,05	7,94	3,88
18,5	ТЕРм18-02-100-12	Теплообменники, конденсаторы и асбсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата: 3 т	7,57	13,05	7,91	3,80
18,5	ТЕРм18-02-100-13	Теплообменники, конденсаторы и асбсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата: 5 т	7,35	13,05	7,83	3,77

Электролизеры диафрагменные с титановыми анодами

18,5	ТЕРм18-02-101-01	Электролизер диафрагменный с титановым анодом, тип: БГК-50/25	11,65	13,05	7,79	7,33
18,5	ТЕРм18-02-101-02	Электролизер диафрагменный с титановым анодом, тип: БГК-75	11,66	13,05	7,86	7,45
18,5	ТЕРм18-02-101-03	Электролизер диафрагменный с титановым анодом, тип: БГК-100	11,21	13,05	7,78	7,19

Электролизеры диафрагменные с графитовыми анодами

18,5	ТЕРм18-02-102-01	Электролизер диафрагменный с графитовым анодом, тип: БГК-50	11,21	13,05	7,55	7,81
18,5	ТЕРм18-02-102-02	Электролизер диафрагменный с графитовым анодом, тип: БГК-62,5	11,24	13,05	7,59	8,07

Электролизеры диафрагменные монополярные

18,5	ТЕРм18-02-103-01	Электролизер диафрагменный монополярный, тип: ДМ-50-17-01	11,13	13,05	8,06	6,76
18,5	ТЕРм18-02-103-02	Электролизер диафрагменный монополярный, тип: ДМ-62	11,53	13,05	7,83	7,19
18,5	ТЕРм18-02-103-03	Электролизер диафрагменный монополярный, тип: ДМ-75	11,63	13,05	7,82	7,39
18,5	ТЕРм18-02-103-04	Электролизер диафрагменный монополярный, тип: ДМ-100	11,48	13,05	7,88	7,53

РАЗДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПЛАСТИЧЕСКИХ МАСС

Оборудование производства пластических масс и их переработки

18,5	ТЕРм18-02-110-01	Агрегат для переработки отходов из пластмасс, масса: 0,3 т	10,32	13,05	7,31	4,30
18,5	ТЕРм18-02-110-02	Агрегат для переработки отходов из пластмасс, масса: 2,9 т	10,00	13,05	7,08	4,71
18,5	ТЕРм18-02-110-03	Агрегат смесителя, тип 40С 200x11	9,57	13,05	6,37	12,37
18,5	ТЕРм18-02-110-04	Смеситель с планетарной шнековой мешалкой, вместимость до 10 м3	9,20	13,05	7,11	12,01
18,5	ТЕРм18-02-110-05	Линия гранулирования вторичных термопластов	8,08	13,05	7,18	3,70
18,5	ТЕРм18-02-110-06	Линия для производства труб, масса: 17 т	7,06	13,05	7,19	3,80
18,5	ТЕРм18-02-110-07	Линия для производства труб, масса: 76,8 т	8,18	13,05	7,27	4,03
18,5	ТЕРм18-02-110-08	Линия для производства рукавной пленки для мешков	8,60	13,05	7,21	4,37
18,5	ТЕРм18-02-110-09	Установка осушки воздуха, тип УОВ-100	8,59	13,05	7,40	4,18
18,5	ТЕРм18-02-110-10	Роботизированный технический модуль, тип «Универсал-60»	11,87	13,05	7,27	8,86

18,5	ТЕРм18-02-110-11	Машина таблеточная, масса: 1,5 т	7,75	13,05	5,62	3,76
18,5	ТЕРм18-02-110-12	Машина таблеточная, масса: 2,2 т	8,40	13,05	5,76	4,08
18,5	ТЕРм18-02-110-13	Машина таблеточная, масса: 2,9 т	8,55	13,05	5,76	4,13
18,5	ТЕРм18-02-110-14	Машина таблеточная, масса: 3,6 т	8,19	13,05	5,42	4,28
18,5	ТЕРм18-02-110-15	Машина пропиточная с дифференциальным обогревом ВПМ-1200ДО	9,19	13,05	7,61	12,58
18,5	ТЕРм18-02-110-16	Смеситель пластмасс с пневмоприводом	9,00	13,05	7,21	5,16
18,5	ТЕРм18-02-110-17	Измельчитель пластмасс роторный, масса: 0,08 т	12,87	13,05	7,26	12,59
18,5	ТЕРм18-02-110-18	Измельчитель пластмасс роторный, масса: 1,3 т	11,37	13,05	7,21	10,75
18,5	ТЕРм18-02-110-19	Гидравлический станок «КАБЕСТАН», тип ГС-300М	9,37	13,05	7,61	10,10
18,5	ТЕРм18-02-110-20	Агрегат выдувной, тип АГВ-10	9,43	13,05	7,72	9,23

РАЗДЕЛ 9. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛАКОКРАСОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Линии фасовки лаков и эмалей

18,5	ТЕРм18-02-120-01	Линия автоматическая фасовки в банки, масса: 3,4 т	8,15	13,05	7,16	3,54
18,5	ТЕРм18-02-120-02	Линия автоматическая фасовки в банки, масса: 6,9 т	8,86	13,05	7,13	3,72
18,5	ТЕРм18-02-120-03	Линия автоматическая фасовки в банки, масса: 16,7 т	8,98	13,05	7,18	3,82
18,5	ТЕРм18-02-120-04	Линия автоматическая фасовки во флаги	9,83	13,05	7,21	4,78
18,5	ТЕРм18-02-120-05	Линия автоматическая фасовки в бочки	9,91	13,05	7,21	4,53
18,5	ТЕРм18-02-120-06	Установка полуавтоматическая для фасовки в контейнеры	7,18	13,05	7,13	3,47

Измельчители бисерные

18,5	ТЕРм18-02-121-01	Измельчитель бисерный, масса: 0,28 т	8,97	13,05	7,29	3,65
18,5	ТЕРм18-02-121-02	Измельчитель бисерный, масса: 0,9 т	8,42	13,05	7,25	3,71
18,5	ТЕРм18-02-121-03	Измельчитель бисерный, масса: 1,8 т	9,39	13,05	7,17	4,16
18,5	ТЕРм18-02-121-04	Измельчитель бисерный, масса: 3,5 т	9,76	13,05	7,06	4,50
18,5	ТЕРм18-02-121-05	Измельчитель бисерный, масса: 7 т	10,37	13,05	7,08	5,01

Смесители зубчато-дисковые

18,6	ТЕРм18-02-122-01	Смеситель зубчато-дисковый, масса: 0,7 т	9,08	13,05	7,23	3,71
18,6	ТЕРм18-02-122-02	Смеситель зубчато-дисковый, масса: 1 т	9,01	13,05	7,15	3,79
18,6	ТЕРм18-02-122-03	Смеситель зубчато-дисковый, масса: 1,3 т	9,20	13,05	7,15	3,97
18,6	ТЕРм18-02-122-04	Смеситель зубчато-дисковый, масса: 2,7 т	9,58	13,05	7,16	4,32

Машины краскотерочные

18,6	ТЕРм18-02-123-01	Машина краскотерочная трехвалковая	9,29	13,05	7,06	3,97
------	------------------	------------------------------------	------	-------	------	------

Мельницы шаровые для тонкого мокрого размола пигментов

18,6	ТЕРм18-02-124-01	Мельница шаровая с футеровкой керамической, вместимость: 1680 л	8,55	13,05	7,23	3,65
------	------------------	---	------	-------	------	------

18,6	ТЕРм18-02-124-02	Мельница шаровая с футеровкой керамической, вместимость: 4400 л	9,05	13,05	7,19	3,91
18,6	ТЕРм18-02-124-03	Мельница шаровая с футеровкой металлической, вместимость: 1000 л	9,24	13,05	7,18	4,04
18,6	ТЕРм18-02-124-04	Мельница шаровая с футеровкой металлической, вместимость: 2000 л	9,16	13,05	7,24	4,09
18,6	ТЕРм18-02-124-05	Мельница шаровая с футеровкой металлической, вместимость: 4000 л	9,25	13,05	6,31	4,48
<i>Установки разбраковки тары</i>						
18,6	ТЕРм18-02-125-01	Установка разбраковки барабанов по герметичности	7,41	13,05	7,56	3,65
<i>Устройство для передачи тары с напольного конвейера на подвесной</i>						
18,6	ТЕРм18-02-126-01	Устройство погрузочное	10,51	13,05	7,55	12,07
<i>Печи проходные газовые для обжига тары</i>						
18,6	ТЕРм18-02-127-01	Печь проходная газовая для обжига фляг	9,62	13,05	7,68	5,01
<i>Камеры сушильные проходные непрерывного действия конвейерного типа</i>						
18,6	ТЕРм18-02-128-01	Камера сушильная: конвективная паровая	9,96	13,05	7,43	5,03
18,6	ТЕРм18-02-128-02	Камера сушильная: электрорадиационно-конвективная	9,18	13,05	7,48	5,41
18,6	ТЕРм18-02-128-03	Камера сушильная: терморрадиационно-конвекционная	9,12	13,05	7,79	8,97
<i>Машины для мойки тары роторного типа</i>						
18,6	ТЕРм18-02-129-01	Машина моечная для бочек или фляг с механическим удалением шлама, вместимость ванны 9,5 м3	8,37	13,05	7,74	3,61
<i>Машины для мойки тары форсуночного типа</i>						
18,6	ТЕРм18-02-130-01	Установка для мойки бочек, вместимость 200 л	9,65	13,05	7,16	6,20
<i>Камеры полиэтиленирования фляг</i>						
18,6	ТЕРм18-02-131-01	Камера полиэтиленирования фляг методом осаждения ионизированных частиц полиэтилена	7,65	13,05	7,98	3,47
<i>Агрегаты подготовки поверхности под защитные покрытия</i>						
18,6	ТЕРм18-02-132-01	Агрегат подгонки поверхности	8,91	13,05	7,30	4,66
18,6	ТЕРм18-02-132-02	Камера для ополаскивания бочек	9,10	13,05	7,53	5,07
<i>Мерники весовые</i>						
18,6	ТЕРм18-02-133-01	Мерник весовой, вместимость: 0,63 м3	10,29	13,05	7,20	3,97
18,6	ТЕРм18-02-133-02	Мерник весовой, вместимость: 1 м3	10,04	13,05	7,23	4,04
18,6	ТЕРм18-02-133-03	Мерник весовой, вместимость: 2,5 м3	10,05	13,05	7,23	4,17
<i>Камеры для разогрева застывающих жидкостей</i>						
18,6	ТЕРм18-02-134-01	Камера для разогрева банок и бочек, масса: 1 т	7,99	13,05	7,23	3,70
18,6	ТЕРм18-02-134-02	Камера для разогрева банок и бочек, масса: 3,8 т	8,44	13,05	7,15	3,85
<i>Установки определения места дефекта фляг по герметичности</i>						
18,6	ТЕРм18-02-135-01	Тестер	10,29	13,05	7,81	13,05
<i>Конвейеры двухцепные</i>						
18,6	ТЕРм18-02-136-01	Конвейер двухцепный напольный длиной 19350 мм	9,76	13,05	7,87	7,87

РАЗДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ГОРНО-ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Отстойники жидкой серы

18,6	ТЕРм18-02-150-01	Отстойник жидкой серы, диаметр 10340 мм, высота 8120 мм	9,53	13,05	8,54	5,13
Автоклавы сероплавильные						
18,6	ТЕРм18-02-151-01	Автоклав сероплавильный, диаметр 3230 мм, высота 9800 мм	8,81	13,05	7,62	7,41
Оборудование предприятий калийной промышленности						
18,6	ТЕРм18-02-152-01	Машина флотационная двухкамерная: пневмомеханическая	7,47	13,05	7,91	3,81
18,6	ТЕРм18-02-152-02	Машина флотационная двухкамерная: механическая	7,85	13,05	7,91	3,90
18,6	ТЕРм18-02-152-03	Вакуум-кристаллизатор, размеры: 2800 мм, длина 9350 мм	6,16	13,05	7,84	4,07
18,6	ТЕРм18-02-152-04	Вакуум-кристаллизатор, размеры: 3000 мм, длина 12000 мм	7,84	13,05	8,52	4,11
18,6	ТЕРм18-02-152-05	Вакуум-кристаллизатор, размеры: 3600 мм, длина 16400 мм	7,78	13,05	7,99	4,27
18,6	ТЕРм18-02-152-06	Мешалка горизонтальная лопастная корытообразная	9,01	13,05	7,97	4,10
18,6	ТЕРм18-02-152-07	Растворитель шнековый с обезвоживающим наклонным элеватором, масса: 144 т	9,43	13,05	7,91	5,07
18,6	ТЕРм18-02-152-08	Растворитель шнековый с обезвоживающим наклонным элеватором, масса: 345 т	9,07	13,05	7,81	5,10
18,6	ТЕРм18-02-152-09	Сушилка кипящего слоя для сушки хлористого калия: крупнозернистого	7,86	13,05	7,86	4,06
18,6	ТЕРм18-02-152-10	Сушилка кипящего слоя для сушки хлористого калия: мелкозернистого	7,74	13,05	7,74	4,06
18,6	ТЕРм18-02-152-11	Агрегат погружного горения, тип ПГ-8	6,18	13,05	7,70	3,98
Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ						
РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ						
Установки разделения воздуха						
18,6	ТЕРм18-03-001-01	Установка жидкого и газообразного кислорода и азота, тип КЖАЖ-0,04М	9,77	13,05	8,07	6,40
18,6	ТЕРм18-03-001-02	Установка разделения воздуха, тип: КЖАЖ-0,25	9,54	13,05	8,39	5,93
18,6	ТЕРм18-03-001-03	Установка разделения воздуха, тип: АК-1,5	9,48	13,05	8,27	6,45
18,6	ТЕРм18-03-001-04	Установка разделения воздуха, тип К-1,4	8,39	13,05	7,75	6,85
18,6	ТЕРм18-03-001-05	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе: вспомогательные работы	7,53	13,05	7,36	4,08
18,6	ТЕРм18-03-001-06	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе: аппараты	9,22	13,05	8,51	4,03
18,6	ТЕРм18-03-001-07	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	9,19	13,05	7,34	7,93
18,6	ТЕРм18-03-001-08	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе: кожух защитный	9,30	13,05	7,78	10,81
18,6	ТЕРм18-03-001-09	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе: испытание и продувка	7,69	13,05	-	6,73
18,6	ТЕРм18-03-001-10	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2	7,06	13,05	7,83	5,96
18,6	ТЕРм18-03-001-11	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2, в том числе: вспомогательные работы	7,73	13,05	7,59	4,08
18,6	ТЕРм18-03-001-12	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2, в том числе: аппараты	8,52	13,05	7,97	3,75

18,6	ТЕРм18-03-001-13	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, блок насосов, агрегат смазки	9,00	13,05	7,38	7,05
18,6	ТЕРм18-03-001-14	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2, в том числе: кожух защитный	10,17	13,05	9,22	10,82
18,6	ТЕРм18-03-001-15	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2, в том числе: испытание и продувка	6,29	13,05	-	5,91
18,6	ТЕРм18-03-001-16	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании	6,44	13,05	7,60	5,62
18,6	ТЕРм18-03-001-17	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе: вспомогательные работы	7,17	13,05	7,37	3,99
18,6	ТЕРм18-03-001-18	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе: аппараты	9,17	13,05	8,29	4,45
18,6	ТЕРм18-03-001-19	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	9,02	13,05	7,40	6,96
18,6	ТЕРм18-03-001-20	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе: кожух защитный	9,47	13,05	7,70	10,48
18,6	ТЕРм18-03-001-21	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе: испытание и продувка	5,77	13,05	-	5,57
18,6	ТЕРм18-03-001-22	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания	6,81	13,05	7,70	5,64
18,6	ТЕРм18-03-001-23	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе: вспомогательные работы	6,88	13,05	7,44	3,96
18,6	ТЕРм18-03-001-24	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе: аппараты	9,12	13,05	8,24	4,46
18,6	ТЕРм18-03-001-25	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	9,04	13,05	7,41	7,16
18,6	ТЕРм18-03-001-26	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе: кожух защитный	9,99	13,05	8,65	10,53
18,6	ТЕРм18-03-001-27	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе: испытание и продувка	5,84	13,05	-	5,57
18,6	ТЕРм18-03-001-28	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании	6,13	13,05	7,63	5,43
18,6	ТЕРм18-03-001-29	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе: вспомогательные работы	7,80	13,05	7,78	4,05
18,6	ТЕРм18-03-001-30	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе: аппараты	9,16	13,05	8,41	5,22
18,6	ТЕРм18-03-001-31	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	9,25	13,05	7,40	8,83
18,6	ТЕРм18-03-001-32	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе: кожух защитный	9,24	13,05	7,65	10,52
18,6	ТЕРм18-03-001-33	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе: испытание и продувка	5,40	13,05	-	5,36
18,6	ТЕРм18-03-001-34	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания	6,15	13,05	7,63	5,43
18,6	ТЕРм18-03-001-35	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе: вспомогательные работы	7,55	13,05	7,67	4,01
18,6	ТЕРм18-03-001-36	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе: аппараты	9,16	13,05	8,42	5,22

18,6	ТЕРм18-03-001-37	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	9,28	13,05	7,39	8,83
18,6	ТЕРм18-03-001-38	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе: кожух защитный	9,20	13,05	7,66	10,57
18,6	ТЕРм18-03-001-39	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе: испытание и продувка	5,40	13,05	-	5,36
18,6	ТЕРм18-03-001-40	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2	6,21	13,05	7,79	5,49
18,6	ТЕРм18-03-001-41	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе: вспомогательные работы	7,78	13,05	7,74	4,06
18,6	ТЕРм18-03-001-42	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе: аппараты	9,05	13,05	8,33	5,65
18,6	ТЕРм18-03-001-43	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, блок насосов	9,12	13,05	7,42	8,43
18,6	ТЕРм18-03-001-44	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе: кожух защитный	9,66	13,05	8,78	10,63
18,6	ТЕРм18-03-001-45	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе: испытание и продувка	5,44	13,05	-	5,40
<i>Фильтры для очистки воздуха от механических примесей</i>						
18,6	ТЕРм18-03-002-01	Фильтр рулонный, пропускная способность: 40000 м3/ч	11,54	13,05	6,90	4,86
18,6	ТЕРм18-03-002-02	Фильтр рулонный, пропускная способность: 80000 м3/ч	11,73	13,05	7,03	5,09
18,6	ТЕРм18-03-002-03	Фильтр сетчатый, пропускная способность: 63000 м3/ч	11,03	13,05	6,21	4,76
18,6	ТЕРм18-03-002-04	Фильтр сетчатый, пропускная способность: 160000 м3/ч	11,33	13,05	6,08	5,07
18,6	ТЕРм18-03-002-05	Фильтр сетчатый, пропускная способность: 250000 м3/ч	11,57	13,05	6,11	5,50
<i>Блоки для осушки кислорода</i>						
18,6	ТЕРм18-03-003-01	Блок осушки кислорода, тип: СК-600/220	9,73	13,05	8,75	4,40
18,6	ТЕРм18-03-003-02	Блок осушки кислорода, тип: СК-1500/40	9,81	13,05	8,54	4,64
<i>Установки для осушки воздуха</i>						
18,6	ТЕРм18-03-004-01	Установка осушки воздуха, тип: А 500	9,87	13,05	8,69	4,60
18,6	ТЕРм18-03-004-02	Установка осушки воздуха, тип: А 800	9,51	13,05	8,62	4,38
<i>Стационарные газификационные установки</i>						
18,6	ТЕРм18-03-005-01	Установка газификационная, тип: Г-1,6-0,28/40	8,80	13,05	8,66	4,31
18,6	ТЕРм18-03-005-02	Установка газификационная, тип: Г-7,4-0,5/20	9,31	13,05	8,57	4,64
РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ КРИОГЕННЫХ УСТАНОВОК						
<i>Газификаторы холодные криогенные</i>						
18,6	ТЕРм18-03-010-01	Газификатор холодный криогенный, тип: ГХК-3/1,6-200	8,70	13,05	8,85	4,43
18,6	ТЕРм18-03-010-02	Газификатор холодный криогенный, тип: ГХК-8/1,6-500	8,98	13,05	8,98	4,43
18,6	ТЕРм18-03-010-03	Газификатор холодный криогенный, тип: ГХК-25/1,6-2000	7,80	13,05	7,46	4,49
<i>Установки криогенные гелиевые</i>						
18,7	ТЕРм18-03-011-01	Установка криогенная гелиевая КГУ-600/15-150/4,5-40	11,16	13,05	9,29	6,28
<i>Рампы двухветвевые</i>						

18,7	ТЕРм18-03-012-01	Рампа двухветвевая: перепускная с количеством баллонов 5	11,15	13,05	5,99	6,00
18,7	ТЕРм18-03-012-02	Рампа двухветвевая: наполнительная с количеством баллонов 10	11,13	13,05	5,96	5,97
18,7	ТЕРм18-03-012-03	Агрегат ремонта и гидроиспытания баллонов	10,49	13,05	7,16	5,51

РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АРГОНА

Установки очистки сырого аргона

18,7	ТЕРм18-03-020-01	Установка очистки сырого аргона, тип: АРТ-0,24	8,70	13,05	7,21	4,11
18,7	ТЕРм18-03-020-02	Установка очистки сырого аргона, тип: АРТ-0,75	8,89	13,05	7,43	4,49

РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ АЦЕТИЛЕНОВЫХ УСТАНОВОК

Установки ацетиленовые

18,7	ТЕРм18-03-030-01	Установка ацетиленовая, тип: УАС-5	8,27	13,05	5,37	3,86
18,7	ТЕРм18-03-030-02	Установка ацетиленовая, тип: УСН-20-3	10,25	13,05	7,59	4,75
18,7	ТЕРм18-03-030-03	Блок низкого давления для ацетиленовых установок на базе газообразователя ГНД-80	10,21	13,05	7,78	4,81

Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКИХ ЦЕХОВ КОКСОХИМИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ

Эвaporаторы

18,7	ТЕРм18-04-001-01	Эвaporатор чугунный, размеры: диаметр 1000 мм, высота 4850 мм	8,23	13,05	8,60	4,22
18,7	ТЕРм18-04-001-02	Эвaporатор чугунный, размеры: диаметр 1400 мм, высота 5730 мм	7,98	13,05	8,60	4,24
18,7	ТЕРм18-04-001-03	Эвaporатор чугунный, размеры: диаметр 1400 мм, высота 9950 мм	8,33	13,05	8,46	4,24
18,7	ТЕРм18-04-001-04	Эвaporатор чугунный, размеры: диаметр 1800 мм, высота 10760 мм	7,85	13,05	8,36	4,18

Котлы для сжигания сероводородного газа

18,7	ТЕРм18-04-002-01	Котел, тип ПКС-4/12	9,47	13,05	8,44	6,12
------	------------------	---------------------	------	-------	------	------

Разное оборудование

18,7	ТЕРм18-04-003-01	Осветлитель механизированный (скребковый механизм с приводом), вместимость: 210 м3	7,16	13,05	9,00	3,58
18,7	ТЕРм18-04-003-02	Осветлитель механизированный (скребковый механизм с приводом), вместимость: 650 м3	7,28	13,05	8,95	3,62
18,7	ТЕРм18-04-003-03	Устройство газосбросное факельное, тип ГСУФ-45	10,15	13,05	8,85	10,98
18,7	ТЕРм18-04-003-04	Машина для зашивки мешков с сульфатом	10,75	13,05	6,01	4,81
18,7	ТЕРм18-04-003-05	Пресс гидравлический для нафталина	8,95	13,05	6,26	10,75
18,7	ТЕРм18-04-003-06	Устройство разгрузочное для жидких продуктов в цистерны	10,93	13,05	8,27	11,10
18,7	ТЕРм18-04-003-07	Устройство для размывки фусов в хранилищах смолы	8,37	13,05	7,49	11,15

Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Газогенераторы

18,7	ТЕРм18-05-001-01	Газогенератор, размерами 4650x4650x9430 мм	7,54	13,05	4,88	3,92
------	------------------	--	------	-------	------	------

Аппараты колонные титановые (колонны ректификационные, форконденсаторы, экстракторы)

18,7	ТЕРм18-05-002-01	Колонна ректификационная, размеры: диаметр 800 мм, высота 32800 мм	7,74	13,05	5,22	4,10
18,7	ТЕРм18-05-002-02	Колонна ректификационная, размеры: диаметр 1200 мм, высота 24830 мм	7,46	13,05	4,70	4,40
18,7	ТЕРм18-05-002-03	Форконденсатор с гидрозатвором, размеры 2230x1500x14500 мм	6,95	13,05	6,45	4,14

18,7	ТЕРм18-05-002-04	Экстрактор, размеры: диаметр 1200/2000 мм, высота 17400 мм	7,93	13,05	7,33	4,00
18,7	ТЕРм18-05-002-05	Экстрактор, размеры: диаметр 1200/2000 мм, высота 17660 мм	7,44	13,05	7,32	4,22
18,7	ТЕРм18-05-002-06	Экстрактор, размеры: диаметр 1400/2000 мм, высота 21454 мм	7,51	13,05	5,47	4,43
18,7	ТЕРм18-05-002-07	Экстрактор, размеры: диаметр 1600/2000 мм, высота 19320 мм	7,12	13,05	4,85	4,32

Реторты

18,7	ТЕРм18-05-003-01	Реторта пиролиза щепы, диаметр 1600 мм, высота 9360 мм	7,45	13,05	5,48	4,12
18,7	ТЕРм18-05-003-02	Реторта для производства древесного угля, производительность: 600 кг/ч	7,09	13,05	4,94	4,40
18,7	ТЕРм18-05-003-03	Реторта для производства древесного угля, производительность: 150000 м3/год	7,50	13,05	4,66	4,64

Установки экстракционные непрерывнодействующие

18,7	ТЕРм18-05-004-01	Установка экстракционная непрерывнодействующая, размеры: 5360x1800x5770 мм	7,20	13,05	7,31	4,07
18,7	ТЕРм18-05-004-02	Установка экстракционная непрерывнодействующая, размеры: 13140x7745x28720 мм	7,66	13,05	4,74	4,49

Раздел 6. ОТДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН

Химическое оборудование

18,7	ТЕРм18-06-001-01	Линия каскадного пашамидирования капролактама, производительность 20 т/сут	11,19	13,05	7,16	12,81
18,7	ТЕРм18-06-001-02	Линия непрерывной экстракции и сушки крошки, производительность 20 т/сут	11,12	13,05	7,13	12,24
18,7	ТЕРм18-06-001-03	Установка непрерывной фильтрации вискозы, производительность 25 м3/ч	9,00	13,05	7,66	11,47

Оборудование для формирования и отделки химических волокон

18,7	ТЕРм18-06-002-01	Машина крутильно-вытяжная, марка КВ-250-К80, количество рабочих мест: 72	12,92	13,05	8,12	12,61
18,7	ТЕРм18-06-002-02	Машина крутильно-вытяжная, марка КВ-250-К80, количество рабочих мест: 80	12,93	13,05	8,11	12,65
18,7	ТЕРм18-06-002-03	Машина для скоростного формования полиамидной и полиэфирной текстильной нити на 24 рабочих места	12,09	13,05	7,51	11,17
18,7	ТЕРм18-06-002-04	Машина крутильная однопроцессная, тип КО-600-ИК	12,83	13,05	8,42	11,84

Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МИКРОБИОЛОГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ БЕЛКОВО-ВИТАМИННЫХ КОНЦЕНТРАТОВ, ЛИЗИНА И ФЕРМЕНТОВ

Разное оборудование

18,7	ТЕРм18-07-001-01	Установка ультрафильтрации	7,17	13,05	7,49	3,96
18,7	ТЕРм18-07-001-02	Установка микрокапсулирования	7,73	13,05	7,64	3,98
18,7	ТЕРм18-07-001-03	Установка непрерывной стерилизации	7,28	13,05	7,63	3,77
18,7	ТЕРм18-07-001-04	Установка непрерывной стерилизации, тип «Труба в трубе»	6,30	13,05	7,77	3,69
18,7	ТЕРм18-07-001-05	Установка холодной стерилизации, тип СМР 60-4	8,29	13,05	7,67	3,92

Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИКО-ФОТОГРАФИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Оборудование киноплёночное

18,7	ТЕРм18-08-001-01	Агрегат: поливной	12,43	13,05	7,13	6,74
18,7	ТЕРм18-08-001-02	Агрегат: для производства основы, длина ленты 50 м	11,37	13,05	6,05	8,26

Оборудование для производства магнитных лент

18,7	ТЕРм18-08-002-01	Установка сушильная вакуумная для смолы лавсан, тип УВПБ-10/25	10,84	13,05	7,44	4,50
18,7	ТЕРм18-08-002-02	Агрегат для переработки отходов лавсановой основы	11,05	13,05	6,76	6,70
18,7	ТЕРм18-08-002-03	Мельница-мешалка бисерная автоматическая для диспергирования магнитного лака	10,60	13,05	7,44	6,06
18,7	ТЕРм18-08-002-04	Линия для производства пленки, рабочая ширина 2400 мм	11,70	13,05	7,26	7,44
18,7	ТЕРм18-08-002-05	Машина поливная, тип МП-600	12,59	13,05	7,32	10,54
18,7	ТЕРм18-08-002-06	Машина резательная блочная	9,39	13,05	7,19	4,21
18,7	ТЕРм18-08-002-07	Машина для разрезания магнитного полотна на полосы	9,79	13,05	7,42	4,20

Оборудование фотобумаги

18,7	ТЕРм18-08-003-01	Машина баритажная для нанесения баритовой краски на фотоподложку-сырец	11,89	13,05	5,94	5,58
18,7	ТЕРм18-08-003-02	Станок перемоточно-визитажный	7,26	13,05	7,56	3,48
18,7	ТЕРм18-08-003-03	Машина резательная	10,64	13,05	7,33	6,71

Раздел 9. ОТДЕЛ 9. ОБОРУДОВАНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОГО ХИМИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ

Батареи и распределительные устройства

18,7	ТЕРм18-09-001-01	Батарея автоматическая четырехбаллонная	12,52	13,05	6,49	12,88
18,7	ТЕРм18-09-001-02	Секция наборная четырехбаллонная	12,48	13,05	6,41	13,05
18,7	ТЕРм18-09-001-03	Батарея автоматическая двухбаллонная	12,50	13,05	6,50	12,75
18,7	ТЕРм18-09-001-04	Батарея двухбаллонная с катушкой и раструбом (с ручным пуском)	12,45	13,05	6,53	13,05
18,7	ТЕРм18-09-001-05	Секция побудительно-пусковая	12,45	13,05	6,19	9,43
18,7	ТЕРм18-09-001-06	Устройство распределительное с электропуском, диаметр условного прохода: до 32 мм	12,63	13,05	7,01	11,10
18,7	ТЕРм18-09-001-07	Устройство распределительное с электропуском, диаметр условного прохода: 50 мм	12,46	13,05	7,18	10,58
18,7	ТЕРм18-09-001-08	Устройство распределительное с электропуском, диаметр условного прохода: 70 мм	12,46	13,05	7,20	10,65

Оборудование вспомогательное

18,7	ТЕРм18-09-002-01	Станция зарядная	11,80	13,05	7,34	12,09
18,7	ТЕРм18-09-002-02	Распределитель воздуха	12,35	13,05	6,96	7,94
18,7	ТЕРм18-09-002-03	Баллон испытательный	11,87	13,05	6,39	9,18
18,7	ТЕРм18-09-002-04	Баллон-ресивер	11,84	13,05	6,44	8,54

Итого по смете			6,91	13,05	8,00	5,47
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРм19

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНИЗАЦИИ ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ И ОЧИСТНЫХ РАБОТ

Комбайны проходческие

19,1	ТЕРм19-01-001-01	Комбайн проходческий с электродвигателем, мощность: 86 кВт	9,63	13,05	8,30	10,78
------	------------------	--	------	-------	------	-------

19,2	ТЕРм19-01-001-02	Комбайн проходческий с электродвигателем, мощность: 365 кВт	7,83	13,05	6,94	10,44
<i>Машины погрузочные с рабочим органом «ковш» на колесном ходу</i>						
19,3	ТЕРм19-01-002-01	Машина погрузочная с рабочим органом «ковш» на колесном ходу, масса: до 3,8 т	10,63	13,05	7,21	11,64
19,4	ТЕРм19-01-002-02	Машина погрузочная с рабочим органом «ковш» на колесном ходу, масса: до 6,8 т	10,15	13,05	7,27	11,53
19,5	ТЕРм19-01-002-03	Машина погрузочная с рабочим органом «ковш» на колесном ходу, масса: до 9 т	10,00	13,05	7,28	12,02
<i>Машины погрузочные с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу</i>						
19,6	ТЕРм19-01-003-01	Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса: до 7 т	10,90	13,05	7,28	12,20
19,7	ТЕРм19-01-003-02	Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса: до 12 т	10,37	13,05	7,30	12,15
19,8	ТЕРм19-01-003-03	Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса: до 18 т	10,57	13,05	7,32	11,86
19,9	ТЕРм19-01-003-04	Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса: до 25 т	10,27	13,05	7,33	11,63
19,1	ТЕРм19-01-003-05	Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса: до 36 т	10,10	13,05	7,34	11,59
<i>Буропогрузочные машины</i>						
19,1	ТЕРм19-01-004-01	Машина буропогрузочная	10,74	13,05	7,27	12,13
<i>Сбечно-буровое оборудование</i>						
19,1	ТЕРм19-01-005-01	Установка бурильная самоходная	8,73	13,05	7,36	13,05
<i>Конвейеры ленточные стационарные</i>						
19,1	ТЕРм19-01-006-01	Конвейер ленточный, длина 600 м, ширина ленты: 800 мм, масса до 30,5 т	8,75	13,05	5,66	5,47
19,1	ТЕРм19-01-006-02	Конвейер ленточный, длина 600 м, ширина ленты: 800 мм, масса до 56,1 т	8,82	13,05	5,79	5,40
19,2	ТЕРм19-01-006-03	Конвейер ленточный, длина 600 м, ширина ленты: 1000 мм	8,49	13,05	5,74	5,38
19,2	ТЕРм19-01-006-04	Конвейер ленточный, длина 600 м, ширина ленты: 1200 мм	9,25	13,05	5,28	5,53
19,2	ТЕРм19-01-006-05	Увеличение или уменьшение на каждый метр длины средней части ленточного конвейера, ширина ленты: 800 мм	11,60	13,05	7,31	7,41
19,2	ТЕРм19-01-006-06	Увеличение или уменьшение на каждый метр длины средней части ленточного конвейера, ширина ленты: 1000 мм	11,42	13,05	7,32	7,41
19,2	ТЕРм19-01-006-07	Увеличение или уменьшение на каждый метр длины средней части ленточного конвейера, ширина ленты: 1200 мм	11,46	13,05	7,33	7,76
<i>Конвейеры скребковые</i>						
19,2	ТЕРм19-01-007-01	Конвейер с замыканием скребковой цепи в горизонтальной плоскости, длина 10 м	9,62	13,05	7,07	3,93
19,2	ТЕРм19-01-007-02	Увеличение длины конвейера на каждые последующие 10 м (добавлять к расценке 19-01-007-01)	8,19	13,05	7,41	3,54
19,2	ТЕРм19-01-007-03	Конвейер с замыканием скребковой цепи в вертикальной плоскости, длина 10 м	8,78	13,05	7,13	3,75
19,2	ТЕРм19-01-007-04	Увеличение длины конвейера на каждые последующие 10 м (добавлять к расценке 19-01-007-03)	7,02	13,05	7,38	3,43

<i>Элеваторы ковшовые наклонные ленточные, монтаж на поверхности</i>						
19,2	ТЕРм19-01-008-01	Элеватор ковшовый наклонный ленточный, длина 10 м, масса: 15 т	8,33	13,05	7,20	4,12
19,3	ТЕРм19-01-008-02	Элеватор ковшовый наклонный ленточный, длина 10 м, масса: 17 т	8,28	13,05	7,19	4,05
19,3	ТЕРм19-01-008-03	Увеличение или уменьшение на 1 м средней части элеватора, масса: 0,21 т (добавлять к расценке 19-01-008-01)	9,16	13,05	7,33	6,68
19,3	ТЕРм19-01-008-04	Увеличение или уменьшение на 1 м средней части элеватора, масса: 0,27 т (добавлять к расценке 19-01-008-02)	9,23	13,05	7,34	6,73
<i>Соединение стыков конвейерных лент</i>						
19,3	ТЕРм19-01-009-01	Соединение стыка конвейерной ленты способом вулканизации: резинотканевой или капроновой любой ширины	9,40	13,05	7,36	4,33
19,3	ТЕРм19-01-009-02	Соединение стыка конвейерной ленты способом вулканизации: резинотросовой, ширина до 1000 мм	10,98	13,05	7,36	4,69
19,3	ТЕРм19-01-009-03	Соединение стыка конвейерной ленты способом вулканизации: резинотросовой, ширина до 1200 мм	11,06	13,05	7,36	4,70
РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДЗЕМНОГО ТРАНСПОРТА						
<i>Аккумуляторы щелочные (железоникелевые) для питания двигателей рудничных электровозов</i>						
19,3	ТЕРм19-01-030-01	Аккумулятор щелочной, масса: до 0,016 т	8,90	13,05	7,35	3,67
19,3	ТЕРм19-01-030-02	Аккумулятор щелочной, масса: до 0,024 т	7,98	13,05	7,35	3,59
<i>Батареи аккумуляторные для питания двигателей рудничных электровозов</i>						
19,3	ТЕРм19-01-031-01	Батарея аккумуляторная, число элементов: 26-36	8,70	13,05	7,21	3,74
19,3	ТЕРм19-01-031-02	Батарея аккумуляторная, число элементов: 80-96	7,48	13,05	7,24	3,58
19,4	ТЕРм19-01-031-03	Батарея аккумуляторная, число элементов: 112	7,28	13,05	7,25	3,54
19,4	ТЕРм19-01-031-04	Батарея аккумуляторная, число элементов: 126-133	7,07	13,05	7,27	3,75
<i>Зарядные устройства</i>						
19,4	ТЕРм19-01-032-01	Устройство зарядно-выпрямительное на номинальный ток / напряжение: 150 А/80 В	6,55	13,05	6,05	4,11
19,4	ТЕРм19-01-032-02	Устройство зарядно-выпрямительное на номинальный ток / напряжение: 200 А/230 В	6,71	13,05	6,93	4,11
19,4	ТЕРм19-01-032-03	Устройство зарядно-выпрямительное на номинальный ток / напряжение: 160 А/320 В	6,71	13,05	6,94	4,11
<i>Столы зарядные</i>						
19,4	ТЕРм19-01-033-01	Стол зарядный, размеры: длина 2000 мм, ширина 960 мм	9,59	13,05	7,36	5,49
19,4	ТЕРм19-01-033-02	Стол зарядный, размеры: длина 2000-3000 мм, ширина 960-1250 мм	9,65	13,05	7,36	5,54
19,4	ТЕРм19-01-033-03	Стол зарядный, размеры: длина 3000-4000 мм, ширина 960-1250 мм	9,26	13,05	7,36	5,37
<i>Краны электровозного депо</i>						
19,4	ТЕРм19-01-034-01	Кран электровозного депо, тип КЭД-7, грузоподъемность 7 т, длина пролета 3,08 м	7,36	13,05	7,36	3,92
<i>Выключатели участковые</i>						
19,4	ТЕРм19-01-035-01	Выключатель участковый однополюсный на крепи: металлической	8,46	13,05	7,35	5,62
19,5	ТЕРм19-01-035-02	Выключатель участковый однополюсный на крепи: деревянной, из породы или бетона	9,20	13,05	7,35	5,67
<i>Изоляторы участковые</i>						

19,5	ТЕРм19-01-036-01	Изолятор участковый на крепи: металлической	11,33	13,05	7,35	6,05
19,5	ТЕРм19-01-036-02	Изолятор участковый на крепи: деревянной, из породы или бетона	11,81	13,05	7,35	6,29
<i>Анкерные крепления контактных проводов</i>						
19,5	ТЕРм19-01-037-01	Крепление анкерное контактного провода для сетей однопутевых, на креплениях выработок: деревянном или бетонном	6,48	13,05	-	5,52
19,5	ТЕРм19-01-037-02	Крепление анкерное контактного провода для сетей однопутевых, на креплениях выработок: металлическом	6,39	13,05	-	5,49
19,5	ТЕРм19-01-037-03	Крепление анкерное контактного провода для сетей двухпутевых, на креплениях выработок: деревянном	6,00	13,05	-	5,51
19,5	ТЕРм19-01-037-04	Крепление анкерное контактного провода для сетей двухпутевых, на креплениях выработок: бетонном	7,07	13,05	-	5,53
19,5	ТЕРм19-01-037-05	Крепление анкерное контактного провода для сетей двухпутевых, на креплениях выработок: металлическом	5,96	13,05	-	5,50
<i>Сети контактные</i>						
19,5	ТЕРм19-01-038-01	Сеть контактная однопутевая на креплениях бетонном, на участках: прямых	8,54	13,05	7,12	4,16
19,5	ТЕРм19-01-038-02	Сеть контактная однопутевая на креплениях бетонном, на участках: кривых	8,73	13,05	7,12	4,20
19,6	ТЕРм19-01-038-03	Сеть контактная однопутевая на креплениях деревянном или металлическом, на участках: прямых	8,13	13,05	7,12	4,11
19,6	ТЕРм19-01-038-04	Сеть контактная однопутевая на креплениях деревянном или металлическом, на участках: кривых	8,12	13,05	7,12	4,14
19,6	ТЕРм19-01-038-05	Сеть контактная двухпутевая на креплениях бетонном, на участках: прямых	7,73	13,05	7,12	3,99
19,6	ТЕРм19-01-038-06	Сеть контактная двухпутевая на креплениях бетонном, на участках: кривых	8,23	13,05	7,12	4,36
19,6	ТЕРм19-01-038-07	Сеть контактная двухпутевая на креплениях деревянном или металлическом, на участках: прямых	6,94	13,05	7,12	4,16
19,6	ТЕРм19-01-038-08	Сеть контактная двухпутевая на креплениях деревянном или металлическом, на участках: кривых	7,27	13,05	7,12	4,30
19,6	ТЕРм19-01-038-09	Сеть контактная над путевой стрелкой при одностороннем съезде при дуговом токоприемнике на креплениях: бетонном	8,59	13,05	5,83	4,24
19,6	ТЕРм19-01-038-10	Сеть контактная над путевой стрелкой при одностороннем съезде при дуговом токоприемнике на креплениях: деревянном	8,31	13,05	5,83	4,22
19,6	ТЕРм19-01-038-11	Сеть контактная над путевой стрелкой при одностороннем съезде при дуговом токоприемнике на креплениях: металлическом	8,25	13,05	5,83	4,21
<i>Соединения рельсовые</i>						
19,6	ТЕРм19-01-039-01	Соединение рельсовое	9,91	13,05	-	7,55
<i>Соединения межрельсовые</i>						
19,7	ТЕРм19-01-040-01	Соединение межрельсовое однопутевой линии	9,91	13,05	-	7,55
<i>Агрегаты для обмена вагонеток в клетях на поверхности</i>						
19,7	ТЕРм19-01-041-01	Агрегат для обмена вагонеток в клетях с качающимися площадками, колея 600-900 мм	9,14	13,05	8,44	7,52
<i>Агрегаты для обмена вагонеток в клетях в шахте</i>						

19,7	ТЕРм19-01-042-01	Агрегат для обмена вагонеток в клетях с качающимися площадками, колея 600-900 мм	7,95	13,05	6,29	6,02
РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ШАХТНЫХ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК						
<i>Вентиляторы шахтные местного проветривания</i>						
19,7	ТЕРм19-01-060-01	Вентилятор осевой с пневматическим или электрическим приводом, масса: до 0,1 т	8,63	13,05	6,42	6,21
19,7	ТЕРм19-01-060-02	Вентилятор осевой с пневматическим или электрическим приводом, масса: до 0,25 т	8,75	13,05	6,43	6,23
19,7	ТЕРм19-01-060-03	Вентилятор осевой с пневматическим или электрическим приводом, масса: до 0,35 т	8,73	13,05	6,38	6,23
19,7	ТЕРм19-01-060-04	Вентилятор осевой с пневматическим или электрическим приводом, масса: до 0,65 т	8,71	13,05	6,29	6,24
19,7	ТЕРм19-01-060-05	Вентилятор центробежный с электрическим приводом, масса: до 2 т	8,64	13,05	6,19	6,31
19,7	ТЕРм19-01-060-06	Вентилятор центробежный с электрическим приводом, масса: до 4,65 т	9,36	13,05	6,50	6,46
<i>Вентиляторы шахтные главного проветривания центробежные без электродвигателей</i>						
19,7	ТЕРм19-01-061-01	Вентилятор центробежный одностороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 2,46 т	5,90	13,05	8,00	4,64
19,8	ТЕРм19-01-061-02	Вентилятор центробежный одностороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 4,5 т	6,03	13,05	8,04	4,63
19,8	ТЕРм19-01-061-03	Вентилятор центробежный одностороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 9,5 т	6,14	13,05	8,01	4,62
19,8	ТЕРм19-01-061-04	Вентилятор центробежный одностороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 16,7 т	6,13	13,05	8,13	4,63
19,8	ТЕРм19-01-061-05	Вентилятор центробежный двухстороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 29 т	7,02	13,05	8,42	4,81
19,8	ТЕРм19-01-061-06	Вентилятор центробежный двухстороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 81 т	7,08	13,05	7,79	5,17
19,8	ТЕРм19-01-061-07	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 4,56 т	7,57	13,05	8,03	4,93
19,8	ТЕРм19-01-061-08	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 11,1 т	7,69	13,05	8,05	4,91
19,8	ТЕРм19-01-061-09	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 13 т	7,51	13,05	8,17	4,87
19,8	ТЕРм19-01-061-10	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 29 т	8,02	13,05	8,42	4,92
19,8	ТЕРм19-01-061-11	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 41 т	7,91	13,05	8,57	4,90
19,9	ТЕРм19-01-061-12	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 74 т	8,28	13,05	8,80	4,93
<i>Оборудование вспомогательное к шахтным вентиляторам главного проветривания</i>						
19,9	ТЕРм19-01-062-01	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 1	7,96	13,05	7,53	6,00
19,9	ТЕРм19-01-062-02	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 3	8,00	13,05	7,70	5,94

19,9	ТЕРм19-01-062-03	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 4	8,00	13,05	7,76	5,96
19,9	ТЕРм19-01-062-04	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 5	8,30	13,05	7,75	5,93
19,9	ТЕРм19-01-062-05	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 6	8,09	13,05	7,84	5,99
19,9	ТЕРм19-01-062-06	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 8	8,09	13,05	7,84	5,98
19,9	ТЕРм19-01-062-07	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 12	8,03	13,05	7,87	5,90

Оборудование для кондиционирования воздуха в глубоких шахтах

19,9	ТЕРм19-01-063-01	Кондиционер передвижной шахтный для охлаждения и осушения воздуха горных выработок	7,55	13,05	7,11	4,62
------	------------------	--	------	-------	------	------

Воздухоохладители агрегатированные

19,9	ТЕРм19-01-064-01	Воздухоохладитель агрегатированный с вентилятором: пневматическим	7,74	13,05	6,98	4,63
20	ТЕРм19-01-064-02	Воздухоохладитель агрегатированный с вентилятором: электрическим	8,02	13,05	7,02	4,66

Высоконапорные жидкостные теплообменники

20	ТЕРм19-01-065-01	Теплообменник жидкостный высоконапорный	10,90	13,05	7,75	7,25
----	------------------	---	-------	-------	------	------

Холодильные машины

20	ТЕРм19-01-066-01	Машина холодильная турбокомпрессорная, фреоновая, монтаж на поверхности	9,93	13,05	8,72	5,91
----	------------------	---	------	-------	------	------

РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Двери шахтные

20	ТЕРм19-01-080-01	Дверь шахтная с электроприводом, монтаж: на поверхности	10,31	13,05	7,25	6,56
20	ТЕРм19-01-080-02	Дверь шахтная с электроприводом, монтаж: в шахте	11,52	13,05	7,36	13,05
19,1	ТЕРм19-01-080-03	Дверь шахтная с электрогидроприводом, монтаж: на поверхности	10,59	13,05	7,22	6,63
19,1	ТЕРм19-01-080-04	Дверь шахтная с электрогидроприводом, монтаж: в шахте	11,77	13,05	7,36	13,05

РАЗДЕЛ 5. ГОРНОПРОХОДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Пневматические грузчики

19,1	ТЕРм19-01-095-01	Грузчик пневматический с ручным вождением грейфера	9,21	13,05	6,78	5,25
------	------------------	--	------	-------	------	------

Породопогрузочные машины

19,1	ТЕРм19-01-096-01	Машина породопогрузочная стволовая с механизированным вождением грейфера, тип: КС-2У/40	7,23	13,05	5,57	5,24
19,1	ТЕРм19-01-096-02	Машина породопогрузочная стволовая с механизированным вождением грейфера, тип: 2КС-2У/40	6,64	13,05	5,45	5,06
<i>Полки подвесные проходческие</i>						
19,1	ТЕРм19-01-097-01	Полок подвесной проходческий для стволов	7,52	13,05	5,35	5,06
<i>Опалубка металлическая</i>						
19,1	ТЕРм19-01-098-01	Опалубка металлическая секционная	6,50	13,05	5,35	3,69
<i>Ляды разгрузочных площадок</i>						
19,1	ТЕРм19-01-099-01	Ляда разгрузочной площадки для бадей	6,25	13,05	6,35	3,93
<i>Лестницы</i>						
19,1	ТЕРм19-01-100-01	Лестница спасательная	8,11	13,05	6,35	3,35
<i>Люльки</i>						
19,1	ТЕРм19-01-101-01	Люлька для навески проводников при армировании вертикальных стволов	6,31	13,05	6,51	5,88
<i>Коллекторы из бесшовных труб</i>						
19,1	ТЕРм19-01-102-01	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 89х4,5 мм	10,83	13,05	8,29	7,55
19,1	ТЕРм19-01-102-02	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 133х4,5 мм	10,65	13,05	8,42	7,55
19,1	ТЕРм19-01-102-03	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 159х4,5 мм	10,60	13,05	8,37	7,44
19,1	ТЕРм19-01-102-04	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 219х7 мм	10,41	13,05	8,38	7,53
19,1	ТЕРм19-01-102-05	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 273х7 мм	10,26	13,05	8,34	7,55
19,1	ТЕРм19-01-102-06	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 325х9 мм	10,13	13,05	8,30	7,69
19,1	ТЕРм19-01-102-07	Коллектор из бесшовных труб, монтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 89х4,5 мм	8,92	13,05	7,29	4,90
19,1	ТЕРм19-01-102-08	Коллектор из бесшовных труб, монтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 133х4,5 мм	8,73	13,05	7,13	4,97
19,1	ТЕРм19-01-102-09	Коллектор из бесшовных труб, монтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 159х4,5 мм	8,49	13,05	7,14	4,99
19,1	ТЕРм19-01-102-10	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 89х4,5 мм	10,15	13,05	8,25	13,04
19,1	ТЕРм19-01-102-11	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 133х4,5 мм	10,13	13,05	8,27	13,05
19,1	ТЕРм19-01-102-12	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 159х4,5 мм	9,98	13,05	8,25	13,05
19,1	ТЕРм19-01-102-13	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 219х7 мм	9,63	13,05	8,27	13,05
19,1	ТЕРм19-01-102-14	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 273х7 мм	9,62	13,05	8,28	13,05
19,1	ТЕРм19-01-102-15	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 325х9 мм	9,44	13,05	8,25	13,05
19,1	ТЕРм19-01-102-16	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 89х4,5 мм	12,18	13,05	7,13	13,05
19,1	ТЕРм19-01-102-17	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 133х4,5 мм	12,02	13,05	7,12	13,05
19,1	ТЕРм19-01-102-18	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 159х4,5 мм	11,86	13,05	7,13	13,05
<i>Соединения трубопроводов гибкими шлангами</i>						

19,1	ТЕРм19-01-103-01	Соединение трубопроводов гибкими шлангами, диаметр 50 мм, монтаж: на поверхности	11,98	13,05	9,08	6,59
19,1	ТЕРм19-01-103-02	Соединение трубопроводов гибкими шлангами, диаметр 50 мм, монтаж: в стволе	11,98	13,05	9,04	6,59
19,1	ТЕРм19-01-103-03	Соединение трубопроводов гибкими шлангами, диаметр 50 мм, демонтаж: на поверхности	13,00	13,05	4,00	13,00
19,1	ТЕРм19-01-103-04	Соединение трубопроводов гибкими шлангами, диаметр 50 мм, демонтаж: в стволе	12,82	13,05	4,10	13,00

Приспособление для тампонажных работ

19,1	ТЕРм19-01-104-01	Приспособление для тампонажных работ: монтаж в стволе	10,09	13,05	5,21	13,05
19,1	ТЕРм19-01-104-02	Приспособление для тампонажных работ: демонтаж в стволе	11,77	13,05	7,36	13,05

Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТКРЫТЫХ ГОРНЫХ РАЗРАБОТОК

РАЗДЕЛ 1. ЭКСКАВАТОРЫ

Экскаваторы одноковшовые

19,1	ТЕРм19-02-001-01	Экскаватор гусеничный ЭКГ-4, масса 365 т	8,91	13,05	8,75	5,33
19,1	ТЕРм19-02-001-02	Экскаватор гусеничный ЭКГ-8, масса 337 т	8,92	13,05	8,76	5,27
19,1	ТЕРм19-02-001-03	Экскаватор карьерный электрический полноповоротный гусеничный с нормальным рабочим оборудованием, вместимость ковша 12,5 м3, масса 666 т	9,14	13,05	8,78	6,89
19,1	ТЕРм19-02-001-04	Экскаватор гусеничный, вместимость ковша 20 м3, масса 950 т	9,26	13,05	8,79	5,23
19,1	ТЕРм19-02-001-05	Экскаватор-драглайн, вместимость ковша: 10 м3, масса 680 т	9,13	13,05	8,37	8,13
19,1	ТЕРм19-02-001-06	Экскаватор-драглайн, вместимость ковша: 20 м3, масса 1697 т	8,97	13,05	8,79	5,83
19,1	ТЕРм19-02-001-07	Экскаватор-драглайн, вместимость ковша: 40 м3, масса 3200 т	9,77	13,05	8,95	11,00

Экскаваторы роторные

19,1	ТЕРм19-02-002-01	Экскаватор с погрузочным устройством, производительность 5000 м3/ч, масса 5760 т	9,95	13,05	8,74	6,53
19,1	ТЕРм19-02-002-02	Передвижник кабельный самоходный, масса 92,5 т	10,80	13,05	8,74	7,78
19,1	ТЕРм19-02-002-03	Экскаватор, производительность 2500 м3/ч, масса 1590 т	10,19	13,05	8,45	6,30
19,1	ТЕРм19-02-002-04	Машина роторная погрузочная, производительность 2800 т/ч, масса 1470 т	10,34	13,05	8,83	6,21
19,1	ТЕРм19-02-002-05	Экскаватор роторный ЭР-1250, масса 692 т	9,98	13,05	8,80	6,13

РАЗДЕЛ 2. ОТВАЛООБРАЗОВАТЕЛИ, ПЕРЕГРУЖАТЕЛИ И ТРАНСПОРТЕРЫ

Перегружатели

19,1	ТЕРм19-02-020-01	Перегружатель ПКЗ-5250-65, масса 618 т	9,60	13,05	8,74	6,20
------	------------------	--	------	-------	------	------

РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БУРЕНИЯ СКВАЖИН

Станки буровые

19,1	ТЕРм19-02-030-01	Станок буровой для вращательного бурения шарошечными долотами	7,29	13,05	8,33	4,00
19,1	ТЕРм19-02-030-02	Установка буровая УБЗШ-2-30	10,36	13,05	8,83	6,08

РАЗДЕЛ 4. АВТОСАМОСВАЛЫ

Автосамосвалы

19,1	ТЕРм19-02-040-01	Автомобиль-самосвал БелАЗ-548	9,71	13,05	8,84	13,05
------	------------------	-------------------------------	------	-------	------	-------

Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ТОРФЯНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Бараны фрезерные

19,2	ТЕРм19-03-001-01	Барaban фрезерный прицепной, ширина захвата 9,5 м	9,07	13,05	7,84	7,60
<i>Ворошилки</i>						
19,2	ТЕРм19-03-002-01	Ворошилка, ширина захвата: 19 м	12,55	13,05	8,57	13,05
19,2	ТЕРм19-03-002-02	Ворошилка, ширина захвата: 9,6 м	12,66	13,05	8,30	13,05
<i>Валкователи</i>						
19,2	ТЕРм19-03-003-01	Валкователь, ширина захвата до 19 м	12,01	13,05	8,23	13,05
19,2	ТЕРм19-03-003-02	Фрезер-валкователь, ширина захвата до 5 м	9,62	13,05	7,96	7,62
19,2	ТЕРм19-03-003-03	Машина по сушке и валкованию кускового торфа прицепная, ширина захвата 1,9 м	11,19	13,05	8,19	13,05
<i>Машины уборочные бункерные</i>						
19,2	ТЕРм19-03-004-01	Машина для уборки торфа: кускового, вместимость кузова 20 м3	8,90	13,05	7,84	7,53
19,2	ТЕРм19-03-004-02	Машина для уборки торфа: фрезерного, вместимость кузова 17 м3	9,03	13,05	7,85	7,55
19,2	ТЕРм19-03-004-03	Машина для уборки торфа: фрезерного, на подстилку, вместимость кузова 14 м3	8,81	13,05	7,81	7,52
<i>Штабелирующие машины</i>						
19,2	ТЕРм19-03-005-01	Машина штабелирующая, высота штабеля до 8 м	9,33	13,05	8,33	7,54
<i>Краны погрузочные, экскаваторы торфяные, машины для сводки леса, погрузчики торфа</i>						
19,2	ТЕРм19-03-006-01	Экскаватор торфяной гидравлический, вместимость ковша 1 м3	8,98	13,05	8,58	7,56
19,2	ТЕРм19-03-006-02	Экскаватор торфяной гидравлический универсальный, вместимость ковша 0,65 м3	8,99	13,05	8,55	7,56
19,2	ТЕРм19-03-006-03	Машина для сводки леса самоходная	9,05	13,05	8,51	7,56
19,2	ТЕРм19-03-006-04	Кран гусеничный торфяной, грузоподъемность 10 т	9,18	13,05	8,50	7,54
19,2	ТЕРм19-03-006-05	Погрузчик торфа	8,96	13,05	8,41	7,50
19,2	ТЕРм19-03-006-06	Машина шнекороторная уборочная для вспомогательных работ	8,54	13,05	8,89	7,52
<i>Машины по подготовке и ремонту полей и осушительной сети, прицепные к трактору, мощность 55 кВт (75 л.с.)</i>						
19,2	ТЕРм19-03-007-01	Машина для ремонта картовых каналов, рабочий орган-шнек с ротором	8,57	13,05	7,90	7,54
19,2	ТЕРм19-03-007-02	Профилировщик шнековый, рабочий орган - шнек-фреза	8,84	13,05	7,98	7,55
19,2	ТЕРм19-03-007-03	Машина для сбора мелких пней, рабочий орган - накальвающие барабаны	8,86	13,05	7,95	7,55
19,2	ТЕРм19-03-007-04	Машина для сбора мелких пней в валки из расстила	8,37	13,05	7,95	7,53
<i>Машины по подготовке и ремонту полей и осушительной сети, прицепные к трактору, мощность 80-107 кВт (108-140 л.с.)</i>						
19,2	ТЕРм19-03-008-01	Машина для рытья и ремонта картовых каналов, рабочий орган - коническая фреза	8,81	13,05	7,88	7,38
19,2	ТЕРм19-03-008-02	Корчеватель пней роторный, прицепной	9,11	13,05	7,91	7,40
19,2	ТЕРм19-03-008-03	Машина для глубокого фрезерования, рабочий орган - фреза	8,30	13,05	7,83	7,36
<i>Самоходные машины по уборке пней</i>						
19,2	ТЕРм19-03-009-01	Машина для подбора и погрузки пней, самоходная	9,54	13,05	7,88	7,51
<i>Стационарные торфоперегрузжатели</i>						
19,2	ТЕРм19-03-010-01	Торфоперегрузжатель стационарный, ширина полотна 1500 мм, мощность электродвигателя 55 кВт	9,55	13,05	8,02	7,68

<i>Прессы торфобрикетные, прессы для кипования торфа</i>						
19,2	ТЕРм19-03-011-01	Пресс торфобрикетный, мощность электродвигателя 160 кВт	10,58	13,05	8,38	8,16
19,2	ТЕРм19-03-011-02	Пресс упаковочный вертикальный для кипования торфа	10,41	13,05	8,40	8,01

Итого по смете			8,26	13,05	7,82	5,39
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРм20						
--------	--	--	--	--	--	--

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ СИГНАЛИЗАЦИИ, ЦЕНТРАЛИЗАЦИИ И БЛОКИРОВКИ НА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГАХ

Раздел 1. ДИСПЕТЧЕРСКАЯ, ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕНТРАЛИЗАЦИЯ И АВТОБЛОКИРОВКА

<i>Пульты, табло, манипуляторы</i>						
20,1	ТЕРм20-01-001-01	Пульт наклонный и унифицированный	12,85	13,05	-	8,16
20,2	ТЕРм20-01-001-02	Секция пульта централизации	12,14	13,05	9,15	7,49
20,3	ТЕРм20-01-001-03	Табло электрической или диспетчерской централизации, устанавливаемое дополнительно	11,07	13,05	9,15	5,27
20,4	ТЕРм20-01-001-04	Секция пульта-манипулятора электрической централизации	12,29	13,05	9,15	7,60

<i>Стативы</i>						
20,5	ТЕРм20-01-002-01	Статив релейный со штепсельными реле или блоками, смонтированный заводом изготовителем	12,04	13,05	9,15	7,87
20,6	ТЕРм20-01-002-02	Статив кроссовый электрической централизации, число стрелок: до 100	12,51	13,05	-	6,84
20,7	ТЕРм20-01-002-03	Статив кроссовый электрической централизации, число стрелок: свыше 100	12,54	13,05	-	6,88

<i>Стойки диспетчерского контроля</i>						
20,8	ТЕРм20-01-003-01	Стойка диспетчерского контроля: центральная	12,38	13,05	9,15	10,08
20,9	ТЕРм20-01-003-02	Стойка диспетчерского контроля: трансляционная	12,08	13,05	9,15	10,35

<i>Установка и подключение приборов (выпрямитель, трансформатор, блок, штепсельный прибор) на релейном стативе</i>						
20,1	ТЕРм20-01-004-01	Установка и подключение приборов (ячейка кодовая до 5 реле, выпрямитель, трансформатор или блок конденсаторов с количеством выводов от 4 до 25) на релейном стативе: без заводского монтажа	11,07	13,05	-	6,64
20,1	ТЕРм20-01-004-02	Установка и подключение приборов (ячейка кодовая до 5 реле, выпрямитель, трансформатор или блок конденсаторов с количеством выводов от 4 до 25) на релейном стативе: с заводским монтажом	12,10	13,05	-	7,53
20,1	ТЕРм20-01-004-03	Прибор штепсельный без монтажа проводов	12,39	13,05	-	5,00
20,1	ТЕРм20-01-004-04	Блок электрической или диспетчерской централизации, устанавливаемый дополнительно	12,98	13,05	-	10,57

<i>Установки электропитающие щитовые</i>						
20,1	ТЕРм20-01-005-01	Установка электропитающая щитовая до четырех панелей с трансформаторами и преобразователем частоты	11,04	13,05	9,15	4,86
20,2	ТЕРм20-01-005-02	Панель электропитающая щитовая, устанавливаемая дополнительно	10,59	13,05	9,15	4,63

Щиты линейно-вводных кодовых линий

20,2	ТЕРм20-01-006-01	Щит линейно-вводный кодовой линии	11,97	13,05	-	7,94
<i>Ячейки световые, кнопки, знаки, лампы, фигуры точечного типа, устанавливаемые дополнительно в пульт-табло желобкового типа</i>						
20,2	ТЕРм20-01-007-01	Устанавливаемая дополнительно в пульт-табло желобкового типа: ячейка световая или кнопка или знак	12,11	13,05	-	7,20
20,2	ТЕРм20-01-007-02	Устанавливаемая дополнительно в пульт-табло желобкового типа: лампа или фигура точечного типа	7,44	13,05	-	3,48
<i>Провода в смонтированных заводских стativaх (изменение схемы)</i>						
20,2	ТЕРм20-01-008-01	Провода в смонтированных заводских стativaх (изменение схемы): упразднение проводов	11,97	13,05	-	8,07
20,2	ТЕРм20-01-008-02	Провода в смонтированных заводских стativaх (изменение схемы): провода новые, прокладка и подключение	12,37	13,05	-	8,34
20,2	ТЕРм20-01-008-03	Провода в смонтированных заводских стativaх (изменение схемы): переключение проводов	11,91	13,05	-	8,07
<i>Щиты выключения питания ЩВП и шкафы кабельные для постов ЭЦ</i>						
20,2	ТЕРм20-01-009-01	Щит выключения питания ЩВП	7,77	13,05	-	3,87
20,2	ТЕРм20-01-009-02	Шкаф кабельный для постов ЭЦ	7,40	13,05	-	4,00
<i>Приводы электрические</i>						
20,2	ТЕРм20-01-010-01	Привод электрический на: простой стрелке	10,69	13,05	7,48	5,59
20,3	ТЕРм20-01-010-02	Привод электрический на: перекрестной стрелке	11,41	13,05	7,51	5,95
20,3	ТЕРм20-01-010-03	Привод электрический на: простой стрелке с дополнительной установкой рычажно-приводных устройств	10,83	13,05	7,55	5,54
20,3	ТЕРм20-01-010-04	Мотор стрелочного электропривода на стрелке (замена)	12,45	13,05	-	8,47
<i>Дроссель-трансформаторы путевые</i>						
20,3	ТЕРм20-01-011-01	Дроссель-трансформатор путевой: одиночный	10,87	13,05	7,47	6,38
20,3	ТЕРм20-01-011-02	Дроссель-трансформатор путевой: спаренный или сдвоенный	10,66	13,05	7,46	5,82
20,3	ТЕРм20-01-011-03	Заливка дроссель-трансформатора маслом: одиночного	13,06	13,05	-	13,58
20,3	ТЕРм20-01-011-04	Заливка дроссель-трансформатора маслом: спаренного или сдвоенного	13,05	13,05	-	13,05
<i>Колонки маневровые</i>						
20,3	ТЕРм20-01-012-01	Колонка маневровая	11,08	13,05	7,51	5,81
<i>Шкафы батарейные</i>						
20,3	ТЕРм20-01-013-01	Шкаф батарейный, количество аккумуляторов до 24	9,70	13,05	7,58	6,99
<i>Светофоры мачтовые</i>						
20,3	ТЕРм20-01-014-01	Светофор на железобетонной мачте без трансформаторного ящика с: одной головкой	9,09	13,05	7,39	5,36
20,4	ТЕРм20-01-014-02	Светофор на железобетонной мачте без трансформаторного ящика с: двумя головками	9,24	13,05	7,40	5,23
20,4	ТЕРм20-01-014-03	Светофор на железобетонной мачте с одним трансформаторным ящиком с: одной головкой	9,57	13,05	7,39	5,81
20,4	ТЕРм20-01-014-04	Светофор на железобетонной мачте с одним трансформаторным ящиком с: двумя головками	9,55	13,05	7,40	5,59
20,4	ТЕРм20-01-014-05	Светофор на металлической мачте без трансформаторного ящика с: одной головкой	9,21	13,05	7,41	5,44
20,4	ТЕРм20-01-014-06	Светофор на металлической мачте без трансформаторного ящика с: двумя головками	9,12	13,05	7,41	5,11

20,4	ТЕРм20-01-014-07	Светофор на металлической мачте с одним трансформаторным ящиком с: одной головкой	9,28	13,05	7,41	5,51
20,4	ТЕРм20-01-014-08	Светофор на металлической мачте с одним трансформаторным ящиком с: двумя головками	9,33	13,05	7,42	5,47
20,4	ТЕРм20-01-014-09	Трансформаторный ящик, устанавливаемый дополнительно (свыше одного) на мачте светофора: железобетонной	12,25	13,05	-	8,29
20,4	ТЕРм20-01-014-10	Трансформаторный ящик, устанавливаемый дополнительно (свыше одного) на мачте светофора: металлической	12,07	13,05	-	8,18
<i>Светофоры карликовые</i>						
20,4	ТЕРм20-01-015-01	Светофор карликовый с: одной головкой	9,67	13,05	7,41	6,06
20,5	ТЕРм20-01-015-02	Светофор карликовый с: двумя головками	9,55	13,05	7,44	5,80
<i>Светофоры или световые указатели на консолях или мостиках</i>						
20,5	ТЕРм20-01-016-01	Светофор или световой указатель на консоли или мостике с: одной головкой	10,66	13,05	7,50	5,20
20,5	ТЕРм20-01-016-02	Светофор или световой указатель на консоли или мостике с: двумя головками	10,71	13,05	7,50	5,23
<i>Головки, указатели скорости неполного тормозного пути или карликовые приставки на светофоре, устанавливаемые</i>						
20,5	ТЕРм20-01-017-01	Головка, указатель скорости неполного тормозного пути или карликовая приставка на светофоре, устанавливаемая дополнительно	10,82	13,05	7,49	5,58
<i>Указатели световые</i>						
20,5	ТЕРм20-01-018-01	Указатель световой на отдельной мачте: железобетонной	9,94	13,05	7,40	7,88
20,5	ТЕРм20-01-018-02	Указатель световой на отдельной мачте: металлической	9,59	13,05	7,42	7,50
20,5	ТЕРм20-01-018-03	Указатель световой на мачте светофора	11,50	13,05	7,52	7,41
<i>Звонки, щитки местного управления стрелками, жгуты (замена), устанавливаемые на светофоре</i>						
20,5	ТЕРм20-01-019-01	Звонок, устанавливаемый на светофоре	12,85	13,05	-	8,34
20,5	ТЕРм20-01-019-02	Щиток местного управления стрелками на светофоре	11,80	13,05	7,91	8,26
20,5	ТЕРм20-01-019-03	Жгут, устанавливаемый на светофоре	11,26	13,05	-	7,32
<i>Приборы в напольных релейных шкафах (трансформаторы, выпрямители, блоки конденсаторные и др.), количество выходов от 4 до</i>						
20,6	ТЕРм20-01-020-01	Приборы в напольных релейных шкафах (ячейки кодовые до 5 реле, трансформаторы, выпрямители, блоки конденсаторные и др.), количество выводов от 4 до 25	12,16	13,05	-	8,05
<i>Шкафы релейные с заводским монтажом со штепсельными реле</i>						
20,6	ТЕРм20-01-021-01	Шкаф релейный с заводским монтажом, со штепсельными реле, тип: ШРШ-4	9,04	13,05	7,42	6,57
20,6	ТЕРм20-01-021-02	Шкаф релейный с заводским монтажом, со штепсельными реле, тип: ШРШ-6	9,17	13,05	7,42	6,30
20,6	ТЕРм20-01-021-03	Шкаф релейный с заводским монтажом, со штепсельными реле, тип: ШРУ-М, ШРУ-М-У	9,52	13,05	7,42	6,25
<i>Шлагбаумы автоматические, включая светофор и щитки переездной сигнализации (или централизаторы упрощенные)</i>						
20,6	ТЕРм20-01-022-01	Шлагбаум автоматический, включая светофор с: двумя однозначными головками	10,46	13,05	7,50	5,41
20,6	ТЕРм20-01-022-02	Шлагбаум автоматический, включая светофор с: тремя однозначными головками	10,43	13,05	7,50	5,27
20,6	ТЕРм20-01-022-03	Щиток переездной сигнализации или централизатор упрощенный	12,29	13,05	7,58	8,96
<i>Пульты управления разъединителями</i>						
20,6	ТЕРм20-01-023-01	Пульт управления разъединителем	11,97	13,05	7,45	6,84

<i>Ящики трансформаторные</i>						
20,6	ТЕРм20-01-024-01	Ящик трансформаторный с: одним трансформатором	10,21	13,05	7,43	7,90
20,6	ТЕРм20-01-024-02	Ящик трансформаторный с: двумя трансформаторами	10,46	13,05	7,45	7,92
20,7	ТЕРм20-01-024-03	Ящик трансформаторный с: релейной ячейкой, двумя трансформаторами и резистором	11,18	13,05	7,48	6,43
20,7	ТЕРм20-01-024-04	Ящик трансформаторный с: четырьмя трансформаторами и резистором	11,54	13,05	7,44	6,63
20,7	ТЕРм20-01-024-05	Трансформатор с резистором в трансформаторном ящике, устанавливаемый дополнительно свыше двух	10,32	13,05	7,41	6,00
<i>Аппаратура тоннельной сигнализации</i>						
20,7	ТЕРм20-01-025-01	Кнопка управления тоннельной сигнализации, устанавливаемая на портале тоннеля	9,88	13,05	7,52	4,16
20,7	ТЕРм20-01-025-02	Щиток тоннельной сигнализации, устанавливаемый на посту охраны	9,40	13,05	7,56	4,33
20,7	ТЕРм20-01-025-03	Ввод кабеля с пола на стене тоннеля	10,09	13,05	7,52	4,18
20,7	ТЕРм20-01-025-04	Светильник с лампой накаливания, устанавливаемый внутри тоннеля с: одним гудком	8,51	13,05	7,56	4,06
20,7	ТЕРм20-01-025-05	Светильник с лампой накаливания, устанавливаемый внутри тоннеля с: двумя гудками	8,94	13,05	7,46	4,11
20,7	ТЕРм20-01-025-06	Светильник с лампой накаливания, устанавливаемый внутри тоннеля с: кнопкой управления	7,77	13,05	7,52	4,17
<i>Автоматизированные рабочие места (АРМ)</i>						
20,7	ТЕРм20-01-035-01	Автоматизированное рабочее место: дежурного по станции АРМ-ДСП (ДНЦ)	11,44	13,05	-	3,98
20,8	ТЕРм20-01-035-02	Автоматизированное рабочее место: электромеханика АРМ-ШН	11,14	13,05	-	3,82
<i>Блоки аккумуляторные герметизированные (малообслуживаемые)</i>						
20,8	ТЕРм20-01-036-01	Блок аккумуляторный в посту ЭЦ емкостью, Ахч: до 100	5,99	13,05	-	2,58
20,8	ТЕРм20-01-036-02	Блок аккумуляторный в посту ЭЦ емкостью, Ахч: свыше 100 до 200	6,08	13,05	-	2,58
20,8	ТЕРм20-01-036-03	Блок аккумуляторный в посту ЭЦ емкостью, Ахч: свыше 200	6,19	13,05	-	2,59
20,8	ТЕРм20-01-036-04	Блок аккумуляторный в батарейном шкафу (напольное оборудование) емкостью, Ахч: до 100	7,75	13,05	7,41	4,23
20,8	ТЕРм20-01-036-05	Блок аккумуляторный в батарейном шкафу (напольное оборудование) емкостью, Ахч: свыше 100 до 200	7,75	13,05	7,41	4,27
20,8	ТЕРм20-01-036-06	Блок аккумуляторный в батарейном шкафу (напольное оборудование) емкостью, Ахч: свыше 200	7,78	13,05	7,41	4,35
20,8	ТЕРм20-01-036-07	На каждый следующий блок емкостью: до 100 Ахч добавлять к расценке 20-01-036-01	4,54	13,05	-	2,53
20,8	ТЕРм20-01-036-08	На каждый следующий блок емкостью: свыше 100 до 200 Ахч добавлять к расценке 20-01-036-02	4,60	13,05	-	2,53
20,8	ТЕРм20-01-036-09	На каждый следующий блок емкостью: свыше 200 Ахч добавлять к расценке 20-01-036-03	4,75	13,05	-	2,53
<i>Кабинеты и стеллажи батарейные для размещения аккумуляторов УБП</i>						
20,9	ТЕРм20-01-037-01	Кабинет батарейный для размещения до 40 аккумуляторов УБП емкостью, Ахч: до 50	10,88	13,05	9,15	3,93
20,9	ТЕРм20-01-037-02	Кабинет батарейный для размещения до 40 аккумуляторов УБП емкостью, Ахч: свыше 50 до 100	10,96	13,05	9,15	3,96

20,9	ТЕРм20-01-037-03	Кабинет батарейный для размещения до 40 аккумуляторов УБП емкостью, Ахч: свыше 100	11,02	13,05	9,15	3,99
20,9	ТЕРм20-01-037-04	Стеллаж батарейный размещения до 40 аккумуляторов УБП емкостью, Ахч: до 50	10,83	13,05	9,15	3,90
20,9	ТЕРм20-01-037-05	Стеллаж батарейный размещения до 40 аккумуляторов УБП емкостью, Ахч: свыше 50 до 100	10,90	13,05	9,15	3,93
20,9	ТЕРм20-01-037-06	Стеллаж батарейный размещения до 40 аккумуляторов УБП емкостью, Ахч: свыше 100	10,96	13,05	9,15	3,96
<i>Щиты установок питающих совмещенных</i>						
20,9	ТЕРм20-01-038-01	Щит установки питающей совмещенной: распределительный	6,90	13,05	9,15	4,17
20,9	ТЕРм20-01-038-02	Щит установки питающей совмещенной: трансформаторный	7,60	13,05	9,15	4,24
20,9	ТЕРм20-01-038-03	Щит установки питающей совмещенной: совмещенный (распределительно-трансформаторный)	6,40	13,05	9,15	4,12
<i>Устройства бесперебойного питания (УБП)</i>						
20,9	ТЕРм20-01-039-01	Устройство бесперебойного питания (УБП), кВА: до 10	9,25	13,05	9,15	4,31
21	ТЕРм20-01-039-02	Устройство бесперебойного питания (УБП), кВА: свыше 10 до 20	9,26	13,05	9,15	4,32
21	ТЕРм20-01-039-03	Устройство бесперебойного питания (УБП), кВА: свыше 20 до 40	9,27	13,05	9,15	4,32
21	ТЕРм20-01-039-04	Устройство бесперебойного питания (УБП), кВА: свыше 40 до 60	9,28	13,05	9,15	4,32
<i>Вводные устройства фидера (батареи)</i>						
21	ТЕРм20-01-040-01	Вводное устройство: фидера	6,34	13,05	-	3,94
21	ТЕРм20-01-040-02	Вводное устройство: фидера без прибора учета электроэнергии	6,15	13,05	-	3,93
20,1	ТЕРм20-01-040-03	Вводное устройство: батареи	7,35	13,05	-	3,95
<i>Шкафы кроссовых полей</i>						
20,1	ТЕРм20-01-041-01	Шкаф кроссового поля на 40 интерфейсных модулей	8,01	13,05	9,15	2,00
20,1	ТЕРм20-01-041-02	За каждый интерфейсный модуль свыше 40 с вилкой разъема до 37 контактов и пружинным соединением монтажных проводов добавлять к расценке 1	12,46	13,05	-	5,21
<i>Шкафы отключения УБП (внешнего ручного байпаса)</i>						
20,1	ТЕРм20-01-042-01	Шкаф отключения УБП (внешнего ручного байпаса): без встроенного изолирующего трансформатора	7,55	13,05	9,15	5,16
20,1	ТЕРм20-01-042-02	Шкаф отключения УБП (внешнего ручного байпаса): мощностью до 20 кВА со встроенным изолирующим трансформатором	7,58	13,05	9,15	5,16
20,1	ТЕРм20-01-042-03	Шкаф отключения УБП (внешнего ручного байпаса): мощностью от 30 до 60 кВА со встроенным изолирующим трансформатором	7,62	13,05	9,15	5,16
<i>Шкафы для размещения оборудования управления и контроля</i>						
20,1	ТЕРм20-01-043-01	Шкаф управления и контроля релейно-процессорной централизации	10,43	13,05	9,15	2,50
20,1	ТЕРм20-01-043-02	Шкаф управляющего вычислительного комплекса микропроцессорной централизации: ЭЦ-ЕМ (МПЦ-2)	8,76	13,05	9,15	2,24
20,1	ТЕРм20-01-043-03	Шкаф управляющего вычислительного комплекса микропроцессорной централизации: МПЦ-МЗ-Ф в 2-х рамном исполнении	9,03	13,05	9,15	3,63

20,1	ТЕРм20-01-043-04	Рама расширения управляющего вычислительного комплекса микропроцессорной централизации МПЦ-МЗ-Ф	7,81	13,05	-	2,06
20,1	ТЕРм20-01-043-05	Шкаф: объектных контроллеров микропроцессорной централизации МПЦ Ebilock-950	9,62	13,05	9,15	2,46
20,1	ТЕРм20-01-043-06	Шкаф: центрального процессора микропроцессорной централизации МПЦ Ebilock-950	10,37	13,05	9,15	5,60
20,1	ТЕРм20-01-043-07	Шкаф: с рабочей станцией "Связь"	10,48	13,05	9,15	3,95
20,1	ТЕРм20-01-043-09	Шкаф: с рабочей станцией "Шлюз"	10,66	13,05	9,15	4,72
20,1	ТЕРм20-01-043-08	Рабочая станция "Связь", устанавливаемая дополнительно	9,58	13,05	-	3,22
20,1	ТЕРм20-01-043-10	Рабочая станция "Шлюз", устанавливаемая дополнительно	10,06	13,05	-	4,60
20,1	ТЕРм20-01-043-11	Файл-сервер, устанавливаемый дополнительно	9,20	13,05	-	4,21
20,1	ТЕРм20-01-043-12	Шкаф с оборудованием линейного пункта систем ДЦ-ДК-СТДМ со съемом информации: через устройства сопряжения с объектов контроля и управления	10,00	13,05	9,15	4,07
20,1	ТЕРм20-01-043-13	Шкаф с оборудованием линейного пункта систем ДЦ-ДК-СТДМ со съемом информации: непосредственно с устройств СЦБ	8,68	13,05	9,15	2,29
20,1	ТЕРм20-01-043-14	Шкаф (статив) с постовым оборудованием аппаратуры микропроцессорной автоблокировки с централизованным размещением оборудования	10,63	13,05	9,15	3,52
20,1	ТЕРм20-01-043-15	Шкаф с концентратором линейного пункта системы диспетчерского контроля: до 12 линий локальной вычислительной сети	11,07	13,05	9,15	6,74
20,1	ТЕРм20-01-043-16	Шкаф с концентратором линейного пункта системы диспетчерского контроля: добавлять на каждые последующие 5 линий локальной вычислительной сети	11,14	13,05	-	6,82
20,1	ТЕРм20-01-043-17	Шкаф с концентратором центрального пункта системы диспетчерского контроля	10,88	13,05	9,15	6,84
20,1	ТЕРм20-01-043-18	Шкаф с контрольно-диагностическим комплексом диспетчера: дистанции (КДК-ШЧД)	9,96	13,05	9,15	4,82
20,1	ТЕРм20-01-043-19	Шкаф с контрольно-диагностическим комплексом диспетчера: служба (КДК-ШД)	10,07	13,05	9,15	4,86
<i>Приборы и оборудование систем диспетчерского контроля для увязки с устройствами СЦБ</i>						
20,1	ТЕРм20-01-044-01	Программируемый индустриальный контроллер: ПИК-10	8,64	13,05	-	2,60
20,1	ТЕРм20-01-044-02	Программируемый индустриальный контроллер: ПИК-120, 1 прибора в шкафу У КС	6,84	13,05	-	2,11
20,1	ТЕРм20-01-044-03	Программируемый индустриальный контроллер: ПИК-120, 2 прибора в шкафу У КС	6,65	13,05	-	2,10
20,1	ТЕРм20-01-044-04	Программируемый индустриальный контроллер: ПИК-120, 3 прибора в шкафу У КС	6,59	13,05	-	2,09
20,1	ТЕРм20-01-044-05	Программируемый индустриальный контроллер: ПИК-120, 4 прибора в шкафу У КС	6,56	13,05	-	2,09
20,1	ТЕРм20-01-044-06	Прибор контроля тональных рельсовых цепей (УКТРЦ-8, АДТРЦ)	8,56	13,05	-	2,64
20,1	ТЕРм20-01-044-07	Автомат контроля сигнальной точки: на 10 входов	9,16	13,05	-	2,92
20,1	ТЕРм20-01-044-08	Автомат контроля сигнальной точки: на 15 входов	8,60	13,05	-	2,85

20,1	ТЕРм20-01-044-09	Нормализатор аналоговых сигналов АДАМ-3014	7,31	13,05	-	4,12
20,1	ТЕРм20-01-044-10	Адаптер (блок) питания RWR-242	7,56	13,05	-	4,28
20,1	ТЕРм20-01-044-11	Устройство согласования с линией УСЛ	12,42	13,05	-	9,59
20,1	ТЕРм20-01-044-12	Измеритель сопротивления изоляции	8,04	13,05	-	3,80
20,1	ТЕРм20-01-044-13	Преобразователь интерфейсов ПИ-8ТП/485	12,37	13,05	-	7,39
20,1	ТЕРм20-01-044-14	Счетчик электроэнергии "Альфа-А2"	7,36	13,05	-	3,56
20,1	ТЕРм20-01-044-15	Контроллер аппаратуры ДИСК	10,92	13,05	-	6,97
20,1	ТЕРм20-01-044-16	Контроллер перегонов КП-16В	12,25	13,05	-	7,31
20,1	ТЕРм20-01-044-17	Комплекс диагностики стрелочных приводов КДСП	7,53	13,05	-	4,13
<i>Приборы и оборудование систем диспетчерской централизации</i>						
20,1	ТЕРм20-01-045-01	Блок: расширение контролируемого пункта ДЦ (БРКП)	8,47	13,05	-	3,10
20,1	ТЕРм20-01-045-02	Блок: выполнения команды телеуправления контролируемого пункта ДЦ (БВТУ)	8,67	13,05	-	2,94
20,1	ТЕРм20-01-045-03	Блок: линейный системы передачи ответственных команд ДЦ (СПОК-УЛ)	8,79	13,05	-	2,96
20,1	ТЕРм20-01-045-04	Блок: центральный системы передачи ответственных команд ДЦ (СПОК-УЦ)	12,01	13,05	-	7,24
<i>Оборудование системы АДК-СЦБ</i>						
20,1	ТЕРм20-01-046-01	Станционный комплекс АДК-СЦБ в телекоммуникационном шкафу (без учета подключения кабелей увязки с объектами контроля)	7,55	13,05	9,15	2,93
20,1	ТЕРм20-01-046-02	Блок: автоматики станционного комплекса АДК-СЦБ на релейном стативе (без учета подключения кабелей увязки с объектами контроля)	7,95	13,05	-	4,76
20,1	ТЕРм20-01-046-03	Блок: питания станционного комплекса АДК-СЦБ на релейном стативе	5,59	13,05	-	3,89
20,1	ТЕРм20-01-046-04	Модуль аналогового ввода типа: МАВ	7,92	13,05	-	4,05
20,2	ТЕРм20-01-046-05	Модуль аналогового ввода типа: МАВ-КУ, устанавливаемый на DIN-рейку	8,93	13,05	-	4,76
20,2	ТЕРм20-01-046-06	Модуль аналогового ввода типа: МАВ-КУ, устанавливаемый дополнительно на DIN-рейку (от 2 до 8) или на место колодки ПП-20 релейного статива	7,11	13,05	-	3,21
20,2	ТЕРм20-01-046-07	Аналоговый клеммник КМА	5,90	13,05	-	3,65
20,2	ТЕРм20-01-046-08	Модуль дискретного ввода типа: МДВ-24	7,19	13,05	-	3,32
20,2	ТЕРм20-01-046-09	Модуль дискретного ввода типа: МДВ-64, устанавливаемый на DIN-рейку	7,42	13,05	-	3,55
20,2	ТЕРм20-01-046-10	Модуль дискретного ввода типа: МДВ-64, устанавливаемый дополнительно на DIN-рейку (от 2 до 8) или на место колодки ПП-20 релейного статива	7,21	13,05	-	3,20
20,2	ТЕРм20-01-046-11	Дискретный клеммник КМД	5,53	13,05	-	3,62
20,2	ТЕРм20-01-046-12	Устройство гальванической развязки УГР, устанавливаемое: на DIN-рейку	6,40	13,05	-	4,29

20,2	ТЕРм20-01-046-13	Устройство гальванической развязки УГР, устанавливаемое: на DIN-рейку дополнительно	6,19	13,05	-	4,08
20,2	ТЕРм20-01-046-14	Модуль дискретного вывода сигналов МДВУ, устанавливаемый: на DIN-рейку	7,34	13,05	-	3,52
20,2	ТЕРм20-01-046-15	Модуль дискретного вывода сигналов МДВУ, устанавливаемый: дополнительно на DIN-рейку (от 2 до 8) или на место колодки ПП-20 релейного стativa	7,19	13,05	-	3,23
20,2	ТЕРм20-01-046-16	Модуль преобразования сигналов датчика счета осей МПСД, устанавливаемый: на DIN-рейку	6,33	13,05	-	4,36
20,2	ТЕРм20-01-046-17	Модуль преобразования сигналов датчика счета осей МПСД, устанавливаемый: дополнительно на DIN-рейку (от 2 до 8) или на место колодки ПП-20 релейного стativa	5,67	13,05	-	3,66
20,2	ТЕРм20-01-046-18	Модуль дискретного ввода и индикации МДВИ	6,40	13,05	-	3,93

Раздел 2. МЕХАНИЗАЦИЯ, АВТОМАТИЗАЦИЯ СОРТИРОВОЧНЫХ ГОРОК

Воздухосборники

20,2	ТЕРм20-01-050-01	Воздухосборник малый: специальный объемом 0,05-0,5 м3	10,51	13,05	-	4,46
20,2	ТЕРм20-01-050-02	Воздухосборник малый: объемом 0,3 м3 (300 л.) к замедлителю типа КВ	11,82	13,05	-	4,07
20,2	ТЕРм20-01-050-03	Воздухосборник большой: объемом 4 м3 (4000 л.) одиночная установка	7,25	13,05	7,62	4,50
20,2	ТЕРм20-01-050-04	Воздухосборник большой: объемом 4 м3 (4000 л.) двоянная установка	8,14	13,05	7,62	4,34
20,2	ТЕРм20-01-050-05	Воздухосборник большой: объемом 10 м3 (10 000 л.) одиночная установка	7,50	13,05	7,62	4,53
20,2	ТЕРм20-01-050-06	Воздухосборник большой: объемом 10 м3 (10 000 л.) двоянная установка	8,32	13,05	7,62	4,39

Воздухоохладители трехсекционные

20,2	ТЕРм20-01-051-01	Воздухоохладитель трехсекционный	11,85	13,05	7,62	4,52
------	------------------	----------------------------------	-------	-------	------	------

Замедлители вагонные

20,2	ТЕРм20-01-052-01	Замедлитель вагонный, тип: КВ	10,93	13,05	9,47	5,47
20,2	ТЕРм20-01-052-02	Замедлитель вагонный, тип: КН	10,93	13,05	9,47	13,05

Весомеры вагонные

20,2	ТЕРм20-01-053-01	Весомер вагонный	10,44	13,05	-	4,29
------	------------------	------------------	-------	-------	---	------

Скоростемеры

20,2	ТЕРм20-01-054-01	Скоростемер	8,07	13,05	-	3,83
------	------------------	-------------	------	-------	---	------

Педали горочной автоматики

20,2	ТЕРм20-01-055-01	Педаль горочной автоматики	12,86	13,05	-	10,36
------	------------------	----------------------------	-------	-------	---	-------

Клапаны электропневматические или регуляторы манометрические

20,2	ТЕРм20-01-056-01	Клапан электропневматический или регулятор манометрический	9,80	13,05	-	4,58
------	------------------	--	------	-------	---	------

Устройства пневматической очистки на стрелочных переводах электрической централизации или ГАЦ

20,2	ТЕРм20-01-057-01	Устройство электропневматической очистки на стрелочном переводе электрической централизации или ГАЦ	6,18	13,05	8,16	4,33
------	------------------	---	------	-------	------	------

Раздел 3. УСТРОЙСТВА ЭЛЕКТРОПИТАЮЩИЕ И КАБЕЛЬНЫЕ

Пункты питающие линейные с трансформаторами типа ОМ

20,2	ТЕРм20-01-070-01	Пункт питающий линейный с одним трансформатором типа ОМ, устанавливаемый: на опоре	11,09	13,05	-	7,37
------	------------------	--	-------	-------	---	------

20,2	ТЕРм20-01-070-02	Пункт питающий линейный с одним трансформатором типа ОМ, устанавливаемый: в металлическом шкафу	9,84	13,05	9,15	6,81
20,2	ТЕРм20-01-070-03	Пункт питающий линейный с двумя трансформаторами типа ОМ, устанавливаемый: на опоре	9,92	13,05	-	8,51
20,2	ТЕРм20-01-070-04	Пункт питающий линейный с двумя трансформаторами типа ОМ, устанавливаемый: в металлическом шкафу	10,10	13,05	9,15	6,17
20,2	ТЕРм20-01-070-05	Трансформатор типа ОМ, дополнительно устанавливаемый на опоре: железобетонной	9,04	13,05	-	7,16
20,2	ТЕРм20-01-070-06	Трансформатор типа ОМ, дополнительно устанавливаемый на опоре: деревянной	8,70	13,05	-	6,51
<i>Подстанции трансформаторные</i>						
20,2	ТЕРм20-01-071-01	Подстанция трансформаторная: типа КТП-П-А-1,25 на железобетонной опоре	8,36	13,05	-	3,72
20,2	ТЕРм20-01-071-02	Подстанция трансформаторная: открытая мачтовая типа ТМ до 100кВА на деревянной опоре	6,66	13,05	9,15	4,37
<i>Разъединители трехполюсные на опорах</i>						
20,2	ТЕРм20-01-072-01	Разъединитель трехполюсный на опоре с приводом: ручным	11,61	13,05	9,15	11,22
20,2	ТЕРм20-01-072-02	Разъединитель трехполюсный на опоре с приводом: моторным	11,50	13,05	9,15	11,06
<i>Конденсаторы статические и контуры заградительные</i>						
20,2	ТЕРм20-01-073-01	Конденсатор статический на опоре	10,36	13,05	9,15	7,23
20,2	ТЕРм20-01-073-02	Контур заградительный на опоре	10,72	13,05	-	4,98
<i>Муфты кабельные и разделки сухие на кабелях без гидрофобного заполнения</i>						
20,2	ТЕРм20-01-074-01	Муфта кабельная концевая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 12	10,09	13,05	-	5,37
20,2	ТЕРм20-01-074-02	Муфта кабельная концевая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 27	10,98	13,05	-	5,53
20,2	ТЕРм20-01-074-03	Муфта кабельная концевая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 48	11,45	13,05	-	5,56
20,2	ТЕРм20-01-074-04	Муфта кабельная концевая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 61	11,75	13,05	-	5,75
20,2	ТЕРм20-01-074-05	Муфта кабельная универсальная концевая для кабеля без гидрофобного заполнения	11,22	13,05	-	6,59
20,2	ТЕРм20-01-074-06	Муфта кабельная универсальная промежуточная для кабеля без гидрофобного заполнения	11,55	13,05	-	6,98
20,2	ТЕРм20-01-074-07	Муфта кабельная разветвительная для кабеля без гидрофобного заполнения, количество направлений: до 4	12,50	13,05	-	7,40
20,2	ТЕРм20-01-074-08	Муфта кабельная разветвительная для кабеля без гидрофобного заполнения, количество направлений: до 7	12,56	13,05	-	7,64
20,2	ТЕРм20-01-074-09	Муфта кабельная разветвительная для кабеля без гидрофобного заполнения, количество направлений: до 8	12,71	13,05	-	8,10
20,2	ТЕРм20-01-074-10	Муфта кабельная соединительная для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 12	12,53	13,05	-	5,87

20,2	ТЕРм20-01-074-11	Муфта кабельная соединительная для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 27	12,60	13,05	-	6,34
20,2	ТЕРм20-01-074-12	Муфта кабельная соединительная для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 48	12,66	13,05	-	6,73
20,2	ТЕРм20-01-074-13	Муфта кабельная соединительная для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 61	12,68	13,05	-	6,93
20,2	ТЕРм20-01-074-14	Разделка сухая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 12	9,79	13,05	-	3,64
20,2	ТЕРм20-01-074-15	Разделка сухая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 27	10,95	13,05	-	3,92
20,2	ТЕРм20-01-074-16	Разделка сухая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 48	11,60	13,05	-	4,26
20,2	ТЕРм20-01-074-17	Разделка сухая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 61	11,88	13,05	-	4,50
20,2	ТЕРм20-01-074-18	Муфта кабельная концевая (стойка) для кабеля без гидрофобного заполнения	8,76	13,05	-	3,44
20,2	ТЕРм20-01-074-19	Муфта кабельная проходная (стойка) для кабеля без гидрофобного заполнения	9,31	13,05	-	3,56
<i>Муфты кабельные и разделки сухие на кабелях с гидрофобным заполнением</i>						
20,2	ТЕРм20-01-075-01	Муфта кабельная концевая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 12	9,82	13,05	-	5,11
20,2	ТЕРм20-01-075-02	Муфта кабельная концевая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 27	10,59	13,05	-	5,23
20,2	ТЕРм20-01-075-03	Муфта кабельная концевая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 48	11,13	13,05	-	5,36
20,2	ТЕРм20-01-075-04	Муфта кабельная концевая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 61	11,46	13,05	-	5,49
20,2	ТЕРм20-01-075-05	Муфта кабельная универсальная концевая для кабеля с гидрофобным заполнением	11,04	13,05	-	6,30
20,2	ТЕРм20-01-075-06	Муфта кабельная универсальная промежуточная для кабеля с гидрофобным заполнением	11,46	13,05	-	6,71
20,2	ТЕРм20-01-075-07	Муфта кабельная разветвительная для кабеля с гидрофобным заполнением, количество направлений: до 4	11,75	13,05	-	5,68
20,2	ТЕРм20-01-075-08	Муфта кабельная разветвительная для кабеля с гидрофобным заполнением, количество направлений: до 7	11,64	13,05	-	5,58
20,2	ТЕРм20-01-075-09	Муфта кабельная разветвительная для кабеля с гидрофобным заполнением, количество направлений: до 8	11,81	13,05	-	5,60
20,2	ТЕРм20-01-075-10	Муфта кабельная соединительная для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 12	4,79	13,05	-	3,11
20,2	ТЕРм20-01-075-11	Муфта кабельная соединительная для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 27	5,31	13,05	-	3,13
20,2	ТЕРм20-01-075-12	Муфта кабельная соединительная для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 48	5,94	13,05	-	3,15
20,2	ТЕРм20-01-075-13	Муфта кабельная соединительная для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 61	6,31	13,05	-	3,18
20,2	ТЕРм20-01-075-14	Разделка сухая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 12	9,41	13,05	-	4,31

20,2	ТЕРм20-01-075-15	Разделка сухая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 27	10,53	13,05	-	4,49
20,2	ТЕРм20-01-075-16	Разделка сухая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 48	11,23	13,05	-	4,70
20,2	ТЕРм20-01-075-17	Разделка сухая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 61	11,54	13,05	-	4,86
20,2	ТЕРм20-01-075-18	Муфта кабельная концевая (стойка) для кабеля с гидрофобным заполнением	10,31	13,05	-	5,25
20,2	ТЕРм20-01-075-19	Муфта кабельная проходная (стойка) для кабеля с гидрофобным заполнением	10,53	13,05	-	5,29
<i>Муфты кабельные концевые на опорах с установкой предохранителей и разрядников</i>						
20,2	ТЕРм20-01-076-01	Муфта кабельная концевая на опоре с установкой предохранителей и разрядников	10,14	13,05	-	6,70
<i>Ящики кабельные</i>						
20,2	ТЕРм20-01-077-01	Ящик кабельный на опоре деревянной, количество разрядников: до 10	10,45	13,05	-	4,80
20,2	ТЕРм20-01-077-02	Ящик кабельный на опоре деревянной, количество разрядников: до 24	10,10	13,05	-	5,00
20,2	ТЕРм20-01-077-03	Ящик кабельный на опоре деревянной, количество разрядников: до 32	10,42	13,05	-	5,00
20,2	ТЕРм20-01-077-04	Ящик кабельный на опоре железобетонной, количество разрядников: до 10	10,69	13,05	-	5,06
20,2	ТЕРм20-01-077-05	Ящик кабельный на опоре железобетонной, количество разрядников: до 24	10,58	13,05	-	5,19
20,2	ТЕРм20-01-077-06	Ящик кабельный на опоре железобетонной, количество разрядников: до 32	10,49	13,05	-	5,07
20,2	ТЕРм20-01-077-07	Труба защитная для кабельного ящика (удлинение)	6,55	13,05	-	4,06
<i>Защита кабелей от коррозии блуждающими токами</i>						
20,2	ТЕРм20-01-078-01	Защита катодная в релейном шкафу или путевом ящике	11,36	13,05	-	7,77
20,2	ТЕРм20-01-078-02	Дренаж электрический	11,88	13,05	-	7,80
20,2	ТЕРм20-01-078-03	Точка контрольная для измерения блуждающих токов: два кабеля в траншее	12,54	13,05	-	8,00
20,2	ТЕРм20-01-078-04	Точка контрольная для измерения блуждающих токов: на каждый последующий кабель к расценке 20-01-078-03 добавлять	12,54	13,05	-	10,25
20,2	ТЕРм20-01-078-05	Изоляция муфт, трансформаторных ящиков, стрелочных приводов от попадания тяговых токов в кабель	11,26	13,05	-	6,55
<i>Заземления</i>						
20,2	ТЕРм20-01-079-01	Заземление: низковольтное, с одним электродом	12,22	13,05	-	5,47
20,2	ТЕРм20-01-079-02	Заземление: высоковольтное, с двумя электродами	11,80	13,05	-	4,99
20,2	ТЕРм20-01-079-03	Заземление релейных шкафов или светофоров на мачтах: металлических	7,53	13,05	-	5,25
20,2	ТЕРм20-01-079-04	Заземление релейных шкафов или светофоров на мачтах: железобетонных	8,60	13,05	-	5,03
<i>Раздел 4. ЭЛЕКТРОЖЕЗЛОВАЯ СИСТЕМА, МАРШРУТНО-КОНТРОЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА И ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ БЛОКИРОВКА</i>						
<i>Электрожелезловая система</i>						
20,2	ТЕРм20-01-090-01	Пункт: оконечный с электрожелезловым аппаратом	11,48	13,05	-	5,88
20,2	ТЕРм20-01-090-02	Пункт: промежуточный с двумя электрожелезовыми аппаратами	11,24	13,05	-	6,31
<i>Маршрутно-контрольные устройства</i>						
20,2	ТЕРм20-01-091-01	Стрелочный централизатор	8,99	13,05	-	5,33

20,2	ТЕРм20-01-091-02	Ящик зависимости, изменение схемы	12,50	13,05	-	6,49
20,2	ТЕРм20-01-091-03	Замок контрольный на стрелке, включая установку кожуха, гарнитура с количеством замков: одним	10,74	13,05	-	4,59
20,3	ТЕРм20-01-091-04	Замок контрольный на стрелке, включая установку кожуха, гарнитура с количеством замков: двумя	10,22	13,05	-	4,42
20,3	ТЕРм20-01-091-05	Замок контрольный на аппарате и пульте, устанавливаемый дополнительно комплект из двух замков	12,59	13,05	-	8,42
Полуавтоматическая блокировка						
20,3	ТЕРм20-01-092-01	Пульт-статив релейной полуавтоматической блокировки для участков с устройствами: ключевой зависимости	13,04	13,05	-	12,33
20,3	ТЕРм20-01-092-02	Пульт-статив релейной полуавтоматической блокировки для участков с устройствами: маршрутно-контрольными	13,03	13,05	-	11,95
Раздел 2. ОТДЕЛ 2. СЕТИ КОНТАКТНЫЕ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ						
Раздел 1. МОНТАЖ КОНТАКТНОЙ ПОДВЕСКИ						
Раскатка несущих тросов и контактных проводов						
20,3	ТЕРм20-02-001-01	Раскатка несущего троса «поверху»	6,77	13,05	6,83	6,13
20,3	ТЕРм20-02-001-02	При раскатке сталеалюминиевого несущего троса добавлять к расценке 20-02-001-01	8,55	13,05	6,83	7,76
20,3	ТЕРм20-02-001-03	Раскатка одиночного контактного провода	7,73	13,05	6,81	6,36
20,3	ТЕРм20-02-001-04	При раскатке двойного контактного провода добавлять к расценке 20-02-001-03	7,39	13,05	6,81	6,31
Регулировка контактных подвесок						
20,3	ТЕРм20-02-002-01	Подвеска: трамвайная	4,70	13,05	6,83	3,80
20,3	ТЕРм20-02-002-02	Подвеска: цепная полукомпенсированная с одиночным контактным проводом	5,43	13,05	6,83	4,50
20,3	ТЕРм20-02-002-03	Подвеска: цепная полукомпенсированная с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети	5,19	13,05	6,83	4,31
20,3	ТЕРм20-02-002-04	Подвеска: цепная компенсированная с одиночным контактным проводом	5,48	13,05	6,83	4,50
20,3	ТЕРм20-02-002-05	Подвеска: цепная компенсированная с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети	5,25	13,05	6,83	4,31
20,3	ТЕРм20-02-002-06	Подвеска: под пешеходными мостами и малыми путепроводами	6,24	13,05	6,83	5,16
20,3	ТЕРм20-02-002-07	Подвеска: под большими путепроводами	6,56	13,05	6,83	5,39
20,3	ТЕРм20-02-002-08	Подвеска: на мостах с ездой понизу	5,73	13,05	6,83	4,69
20,3	ТЕРм20-02-002-09	Подвеска: в тоннелях	6,78	13,05	6,83	5,07
20,3	ТЕРм20-02-002-10	При подвеске с двойным контактным проводом добавлять к расценкам 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-08	6,13	13,05	6,83	5,46
20,3	ТЕРм20-02-002-11	При эластичной подвеске добавлять к расценкам 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	5,50	13,05	6,83	4,77

20,3	ТЕРм20-02-002-12	При компенсированной подвеске на роликах с тросовыми вставками добавлять к расценкам 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	5,54	13,05	6,83	5,15
20,3	ТЕРм20-02-002-13	При ромбовидной подвеске добавлять к расценкам 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	4,13	13,05	6,83	3,48
20,3	ТЕРм20-02-002-14	При рессорном креплении несущего троса добавлять к расценкам 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	6,47	13,05	6,83	5,59
20,3	ТЕРм20-02-002-15	При применении струн мерной длины добавлять к расценкам 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	13,05	13,05	-	13,05
20,3	ТЕРм20-02-002-16	При монтаже противоветровых струн добавлять к расценкам 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	6,26	13,05	6,83	4,59
20,3	ТЕРм20-02-002-17	При подвесках с применением сталеалюминиевого несущего троса добавлять к расценкам: 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	5,99	13,05	6,83	5,55
20,3	ТЕРм20-02-002-18	При подвесках с применением сталеалюминиевого несущего троса добавлять к расценкам: 20-02-002-06, 20-02-002-07	6,40	13,05	6,83	5,30
20,3	ТЕРм20-02-002-19	При подвесках с применением сталеалюминиевого несущего троса добавлять к расценкам: 20-02-002-08, 20-02-002-09	6,67	13,05	6,83	5,41
20,3	ТЕРм20-02-002-20	Изоляция проводов контактной подвески двойная	13,04	13,05	6,22	13,05
20,3	ТЕРм20-02-002-21	Устройства для плавки гололеда	6,05	13,05	6,83	5,61
20,3	ТЕРм20-02-002-22	Проверка параметров контактной подвески и доведение их до норм после вытяжки новых проводов	7,87	13,05	6,83	13,05
20,3	ТЕРм20-02-002-23	Подвеска с трубчатыми фиксаторами: цепная полукompенсированная с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети	3,80	13,05	6,83	3,19
20,3	ТЕРм20-02-002-24	Подвеска с трубчатыми фиксаторами: цепная компенсированная с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети	3,85	13,05	6,83	3,18
20,3	ТЕРм20-02-002-25	При подвеске с двойным контактным проводом добавлять к расценкам 20-02-002-23 и 20-02-002-24	5,15	13,05	6,83	4,26
<i>Анкеровки несущих тросов и контактных проводов</i>						
20,3	ТЕРм20-02-003-01	Анкеровка односторонняя несущего троса или контактного провода: жесткая	5,29	13,05	6,83	3,73
20,3	ТЕРм20-02-003-02	Анкеровка односторонняя несущего троса или контактного провода: компенсированная	4,78	13,05	6,83	3,89
20,3	ТЕРм20-02-003-03	Анкеровка односторонняя совмещенная несущего троса и контактного провода	4,57	13,05	6,83	3,61
20,3	ТЕРм20-02-003-04	Анкеровка средняя компенсированной цепной подвески	6,03	13,05	6,83	4,29
20,3	ТЕРм20-02-003-05	Анкеровка односторонняя несущего троса или контактного провода с применением оцинкованных изделий: жесткая	5,31	13,05	6,83	3,78
20,3	ТЕРм20-02-003-06	Анкеровка односторонняя несущего троса или контактного провода с применением оцинкованных изделий: компенсированная	4,75	13,05	6,83	3,86

20,3	ТЕРм20-02-003-07	Анкеровка односторонняя совмещенная несущего троса и контактного провода с применением оцинкованных изделий	4,56	13,05	6,83	3,60
20,3	ТЕРм20-02-003-08	Анкеровка средняя компенсированной цепной подвески с применением оцинкованных изделий	6,03	13,05	6,83	4,29
20,3	ТЕРм20-02-003-09	При анкерровке с применением сталеалюминиевого несущего троса добавлять к расценкам 20-02-003-01, -02, -03, -04, -05, -06, -07, -08	6,24	13,05	-	5,23
<i>Пересечения проводов</i>						
20,3	ТЕРм20-02-004-01	Стрелка воздушная с одиночными контактными проводами	6,03	13,05	6,83	4,56
20,3	ТЕРм20-02-004-02	При двойном контактном проводе добавлять к расценке 20-02-004-01	5,87	13,05	6,84	5,75
20,3	ТЕРм20-02-004-03	Оттяжка фиксирующая на 1-2 ветви подвески	5,35	13,05	6,83	3,98
20,3	ТЕРм20-02-004-04	При подвеске ветвей сверх двух, за каждую ветвь добавлять к расценке 20-02-004-03	5,07	13,05	6,83	3,92
<i>Сопряжения анкерных участков</i>						
20,3	ТЕРм20-02-005-01	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом: трехпролетное без секционирования сети	5,82	13,05	6,83	4,30
20,3	ТЕРм20-02-005-02	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом: трехпролетное с секционированием сети	6,07	13,05	6,83	4,42
20,3	ТЕРм20-02-005-03	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом: четырехпролетное с секционированием сети	6,26	13,05	6,83	4,42
20,3	ТЕРм20-02-005-04	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом: пятипролетное с нейтральной вставкой	6,08	13,05	6,83	4,45
20,3	ТЕРм20-02-005-05	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом: семипролетное с нейтральной вставкой	6,03	13,05	6,83	4,45
20,3	ТЕРм20-02-005-06	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети: трехпролетное без секционирования	5,60	13,05	6,83	4,14
20,3	ТЕРм20-02-005-07	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети: трехпролетное с секционированием сети	5,92	13,05	6,83	4,32
20,3	ТЕРм20-02-005-08	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети: четырехпролетное с секционированием сети	6,10	13,05	6,83	4,31
20,3	ТЕРм20-02-005-09	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети: пятипролетное с нейтральной вставкой	6,13	13,05	6,83	4,52

20,3	ТЕРм20-02-005-10	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети: семипролетное с нейтральной вставкой	5,95	13,05	6,83	4,39
20,3	ТЕРм20-02-005-11	При двойном контактном проводе добавлять к расценкам 20-02-005-01, -02, -03, -04, -05, -06, -07, -08, -09, -10	5,95	13,05	6,83	4,99
20,3	ТЕРм20-02-005-12	Устройство защиты от пережогов контактной сети	7,14	13,05	6,83	5,28
20,3	ТЕРм20-02-005-13	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей, изделий контактной сети и трубчатых фиксаторов: трехпролетное без секционирования сети	4,32	13,05	6,83	3,16
20,3	ТЕРм20-02-005-14	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей, изделий контактной сети и трубчатых фиксаторов: трехпролетное с секционированием сети	4,89	13,05	6,83	3,43
20,3	ТЕРм20-02-005-15	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей, изделий контактной сети и трубчатых фиксаторов: четырехпролетное с секционированием сети	5,01	13,05	6,83	3,38
20,3	ТЕРм20-02-005-16	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей, изделий контактной сети и трубчатых фиксаторов: пятипролетное с нейтральной вставкой	5,05	13,05	6,83	3,54
20,3	ТЕРм20-02-005-17	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей, изделий контактной сети и трубчатых фиксаторов: семипролетное с нейтральной вставкой	4,94	13,05	6,83	3,51
20,3	ТЕРм20-02-005-18	При двойном контактном проводе добавлять к расценкам 13-17	5,43	13,05	6,83	4,27
<i>Покрытие антикоррозийное стальных тросов</i>						
20,3	ТЕРм20-02-006-01	Покрытие троса: продольной контактной подвески	9,79	13,05	-	7,37
20,3	ТЕРм20-02-006-02	Покрытие троса: гибкой и жесткой поперечины	10,06	13,05	-	7,39
Раздел 2. МОНТАЖ ПОДДЕРЖИВАЮЩИХ УСТРОЙСТВ И ЗАЗЕМЛЕНИЙ						
<i>Поперечины</i>						
20,3	ТЕРм20-02-021-01	Поперечина гибкая через количество путей 9-11, из двух поперечно-несущих изолированных тросов	6,13	13,05	6,83	4,66
20,3	ТЕРм20-02-021-02	Поперечина гибкая через количество путей свыше 11, на следующий путь добавлять к расценке 20-02-021-01	8,08	13,05	6,83	6,38
20,3	ТЕРм20-02-021-03	Поперечина гибкая через количество путей 9-11, из четырех поперечно-несущих изолированных тросов	6,73	13,05	6,83	5,96

20,3	ТЕРм20-02-021-04	Поперечина гибкая через количество путей свыше 11, на следующий путь добавлять к расценке 20-02-021-03	8,52	13,05	6,83	7,68
20,3	ТЕРм20-02-021-05	Армирование жестких поперечин фиксирующим тросом и треугольными подвесами, количество путей: 2	6,08	13,05	6,83	5,60
20,3	ТЕРм20-02-021-06	Армирование жестких поперечин фиксирующим тросом и треугольными подвесами, количество путей: 3-5	5,98	13,05	6,83	5,36
20,3	ТЕРм20-02-021-07	Армирование жестких поперечин фиксирующим тросом и треугольными подвесами, количество путей: 6-8	5,92	13,05	6,83	5,24
20,3	ТЕРм20-02-021-08	Армирование жестких поперечин фиксаторными стойками и треугольными подвесами, количество путей: 2	7,15	13,05	6,83	6,54
20,3	ТЕРм20-02-021-09	Армирование жестких поперечин фиксаторными стойками и треугольными подвесами, количество путей: 3-5	7,22	13,05	6,83	6,64
20,3	ТЕРм20-02-021-10	Армирование жестких поперечин фиксаторными стойками и треугольными подвесами, количество путей: 6-8	7,17	13,05	6,83	6,45
20,3	ТЕРм20-02-021-11	Армирование жестких поперечин консольными, фиксаторными стойками и треугольными подвесами, количество путей: 2	7,49	13,05	6,83	7,21
20,3	ТЕРм20-02-021-12	Армирование жестких поперечин консольными, фиксаторными стойками и треугольными подвесами, количество путей: 3-5	7,24	13,05	6,83	6,50
20,3	ТЕРм20-02-021-13	Армирование жестких поперечин консольными, фиксаторными стойками и треугольными подвесами, количество путей: 6-8	7,20	13,05	6,83	6,45
<i>Хомуты, траверсы, удлинители</i>						
20,3	ТЕРм20-02-022-01	Установка на опорах: хомутов	7,39	13,05	6,81	13,06
20,3	ТЕРм20-02-022-02	Установка на опорах: траверс для крепления двух консолей	7,52	13,05	6,81	13,05
20,3	ТЕРм20-02-022-03	Установка на опорах удлинителей для крепления консолей: одной	7,55	13,05	6,81	13,05
20,3	ТЕРм20-02-022-04	Установка на опорах удлинителей для крепления консолей: двух	7,54	13,05	6,81	13,05
20,3	ТЕРм20-02-022-05	Изоляция металлических конструкций от поверхности железобетонных опор	8,40	13,05	6,83	9,45
<i>Заземления</i>						
20,3	ТЕРм20-02-023-01	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием клемм заземления: опоры металлической, одиночное	7,21	13,05	-	6,87
20,3	ТЕРм20-02-023-02	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием клемм заземления: опоры железобетонной, одиночное	6,11	13,05	-	5,76
20,3	ТЕРм20-02-023-03	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием клемм заземления: поперечины жесткой, одиночное	5,93	13,05	-	5,71
20,3	ТЕРм20-02-023-04	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием клемм заземления: опор контактной сети, групповое	6,48	13,05	6,81	6,17

20,3	ТЕРм20-02-023-05	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием узлов УКЗ: опоры металлической, одиночное	6,97	13,05	-	5,88
20,3	ТЕРм20-02-023-06	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием узлов УКЗ: опоры железобетонной, одиночное	5,57	13,05	-	5,04
20,3	ТЕРм20-02-023-07	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием узлов УКЗ: поперечины жесткой, одиночное	5,43	13,05	-	5,11
20,3	ТЕРм20-02-023-08	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием узлов УКЗ: опор контактной сети, групповое	6,43	13,05	6,81	6,10
20,3	ТЕРм20-02-023-09	Монтаж диодного заземлителя с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием узлов УКЗ	7,19	13,05	-	6,41
20,3	ТЕРм20-02-023-10	Добавлять к расценкам 5-9 (для узлов крепления заземления УКЗ-1 при габарите опор свыше 3,5 м; для УКЗУ - свыше 4,5 м)	5,36	13,05	-	5,07
Знаки (указатели) сигнальные						
20,3	ТЕРм20-02-024-01	Установка на опорах: знаков (указателей) сигнальных	7,70	13,05	6,83	13,05
20,3	ТЕРм20-02-024-02	Установка на опорах: предупреждающих знаков высокого напряжения	13,05	13,05	-	13,05
20,3	ТЕРм20-02-024-03	Установка номерных знаков на основных стержнях фиксаторов и фиксирующих тросах	7,64	13,05	6,83	13,06
20,3	ТЕРм20-02-024-04	Установка защитного репелентного устройства на стержневых изоляторах	7,45	13,05	6,83	13,07
Раздел 3. МОНТАЖ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПРОВОДОВ						
Провода дополнительные						
20,3	ТЕРм20-02-031-01	Один провод в линии на подвесных изоляторах: неизолированный	6,62	13,05	6,83	3,85
20,3	ТЕРм20-02-031-02	Один провод в линии на подвесных изоляторах: изолированный самонесущий типа СИП-3, (SAX)	6,97	13,05	6,83	3,00
20,4	ТЕРм20-02-031-03	Каждый следующий провод: неизолированный	6,89	13,05	6,83	4,37
20,4	ТЕРм20-02-031-04	Каждый следующий провод: изолированный самонесущий типа СИП-3, (SAX)	7,52	13,05	6,83	10,66
20,4	ТЕРм20-02-031-05	Анкеровка односторонняя одного провода на подвесных изоляторах	5,48	13,05	6,83	4,32
20,4	ТЕРм20-02-031-06	За анкерровку каждого следующего провода добавлять к расценке 20-02-031-05	4,82	13,05	6,83	4,39
20,4	ТЕРм20-02-031-07	Один провод в линии на штыревых изоляторах: неизолированный	6,82	13,05	6,83	2,29
20,4	ТЕРм20-02-031-08	Один провод в линии на штыревых изоляторах: изолированный самонесущий типа СИП-3, (SAX)	6,99	13,05	6,83	2,24
20,4	ТЕРм20-02-031-09	Анкеровка односторонняя одного провода на штыревых изоляторах в линии: высоковольтной	7,74	13,05	6,83	5,94
20,4	ТЕРм20-02-031-10	Анкеровка односторонняя одного провода на штыревых изоляторах в линии: низковольтной	7,57	13,05	6,83	6,26
20,4	ТЕРм20-02-031-11	Крепление рессорное дополнительного провода на изоляторах: подвесных	7,10	13,05	6,83	6,20
20,4	ТЕРм20-02-031-12	Крепление рессорное дополнительного провода на изоляторах: штыревых	6,32	13,05	-	6,17
20,4	ТЕРм20-02-031-13	Стойка (надставка) на опоре или жесткой поперечине	7,27	13,05	6,83	7,17

20,4	ТЕРм20-02-031-14	Подключение экранирующего провода к дроссель-трансформатору	5,58	13,05	-	4,98
------	------------------	---	------	-------	---	------

Раздел 4. МОНТАЖ АППАРАТОВ КОНТАКТНОЙ СЕТИ

Аппараты контактной сети

20,4	ТЕРм20-02-041-01	Изолятор: врезной секционирования	4,64	13,05	6,83	4,00
20,4	ТЕРм20-02-041-02	Изолятор: секционный	6,01	13,05	6,83	4,49
20,4	ТЕРм20-02-041-03	Ограничитель перенапряжения	4,66	13,05	6,83	3,11
20,4	ТЕРм20-02-041-04	Разрядник трубчатый	7,01	13,05	-	6,47
20,4	ТЕРм20-02-041-05	Разъединитель секционный	5,15	13,05	6,83	3,55
20,4	ТЕРм20-02-041-06	Монтаж аппаратов с установкой на оцинкованные конструкции: ограничитель перенапряжения	4,61	13,05	6,83	3,21
20,4	ТЕРм20-02-041-07	Монтаж аппаратов с установкой на оцинкованные конструкции: разрядник трубчатый	6,68	13,05	-	6,25
20,4	ТЕРм20-02-041-08	Монтаж аппаратов с установкой на оцинкованные конструкции: разъединитель секционный	4,87	13,05	6,83	3,41

Раздел 5. МОНТАЖ МЕДНЫХ МЕЖДУРЕЛЬСОВЫХ СОЕДИНИТЕЛЕЙ

Соединения медные между рельсовые

20,4	ТЕРм20-02-051-01	Соединение: стыковое	3,75	13,05	7,19	3,24
20,4	ТЕРм20-02-051-02	Соединение: тяговое между рельсами и на стрелках	12,88	13,05	6,11	13,06

Раздел 6. МОНТАЖ ПРИБОРОВ ОСВЕЩЕНИЯ

Приборы освещения на жестких поперечинах и опорах

20,4	ТЕРм20-02-061-01	Прожектора и светильники на жесткой поперечине, через количество путей: 4-5	7,90	13,05	-	4,51
20,4	ТЕРм20-02-061-02	Прожектора и светильники на жесткой поперечине, через количество путей: 6-7	7,84	13,05	-	4,51
20,4	ТЕРм20-02-061-03	Прожектора и светильники на жесткой поперечине, через количество путей: 8	8,20	13,05	-	4,53
20,4	ТЕРм20-02-061-04	Светильник с кронштейном на железобетонной опоре	5,62	13,05	-	4,92

Раздел 7. ТРАНСПОРТИРОВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Транспортировка оборудования

20,4	ТЕРм20-02-071-01	Транспортировка оборудования	7,26	13,05	6,81	13,05
------	------------------	------------------------------	------	-------	------	-------

Итого по смете			5,89	13,05	6,87	4,14
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРм21						
---------------	--	--	--	--	--	--

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ЭСКАЛАТОРЫ И УСТРОЙСТВА РАЗНЫЕ

Раздел 1. ЭСКАЛАТОРЫ ТОННЕЛЬНЫЕ

Эскалаторы высотой подъема 15 м

21,1	ТЕРм21-01-001-01	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, всего	7,02	13,05	6,36	4,60
21,2	ТЕРм21-01-001-02	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: работы подготовительные	6,54	13,05	6,92	4,93
21,3	ТЕРм21-01-001-03	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: зона А	5,49	13,05	8,06	4,03
21,4	ТЕРм21-01-001-04	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: зоны Б, Бн, И	5,42	13,05	6,32	4,04
21,5	ТЕРм21-01-001-05	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: зона В	5,87	13,05	5,50	4,07

21,6	ТЕРм21-01-001-06	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: зоны Е, Д	6,85	13,05	4,25	4,08
21,7	ТЕРм21-01-001-07	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: привод поручней	8,72	13,05	6,79	4,58
21,8	ТЕРм21-01-001-08	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: направляющие поручней	13,05	13,05	-	13,05
21,9	ТЕРм21-01-001-09	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: полотно лестничное	11,83	13,05	4,13	5,55
21,1	ТЕРм21-01-001-10	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: плиты и входные площадки	7,83	13,05	4,47	4,34
21,1	ТЕРм21-01-001-11	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: устройства защитные	11,46	13,05	6,79	6,61
21,1	ТЕРм21-01-001-12	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: поручни	8,29	13,05	3,82	4,48
21,1	ТЕРм21-01-001-13	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: ограждения	6,91	13,05	3,77	4,11
21,1	ТЕРм21-01-001-14	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: пути подвесные демонтажные	6,62	13,05	5,17	5,93
21,2	ТЕРм21-01-001-15	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: площадки обслуживания	6,51	13,05	-	4,35
21,2	ТЕРм21-01-001-16	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: испытание грузоподъемных механизмов	13,05	13,05	-	13,05
21,2	ТЕРм21-01-001-17	Испытание эскалатора высотой подъема 15 м	6,49	13,05	6,79	2,68
21,2	ТЕРм21-01-001-18	Обкатка эскалатора высотой подъема 15 м в течение 48 часов	13,05	13,05	-	13,05

Эскалаторы высотой подъема 30 м

21,2	ТЕРм21-01-002-01	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, всего	7,00	13,05	6,55	4,60
21,2	ТЕРм21-01-002-02	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: работы подготовительные	6,82	13,05	6,98	5,03
21,2	ТЕРм21-01-002-03	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: зона А	5,43	13,05	7,74	4,03
21,2	ТЕРм21-01-002-04	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: зоны Б, Бн, И	5,04	13,05	7,77	4,02
21,2	ТЕРм21-01-002-05	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: зона В	5,85	13,05	5,30	4,07
21,2	ТЕРм21-01-002-06	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: зоны Е, Д	6,39	13,05	4,28	4,07
21,3	ТЕРм21-01-002-07	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: привод поручней	8,37	13,05	6,79	4,47
21,3	ТЕРм21-01-002-08	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: направляющие поручней	13,05	13,05	-	13,05
21,3	ТЕРм21-01-002-09	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: полотно лестничное	11,88	13,05	3,97	5,68
21,3	ТЕРм21-01-002-10	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: плиты и входные площадки	7,95	13,05	4,64	4,37
21,3	ТЕРм21-01-002-11	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: устройства защитные	11,28	13,05	6,79	6,51
21,3	ТЕРм21-01-002-12	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: поручни	8,58	13,05	3,82	4,45
21,3	ТЕРм21-01-002-13	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: ограждения	7,09	13,05	3,77	4,10
21,3	ТЕРм21-01-002-14	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: пути подвесные демонтажные	6,96	13,05	5,52	6,17
21,3	ТЕРм21-01-002-15	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: площадки обслуживания	7,56	13,05	-	4,39
21,3	ТЕРм21-01-002-16	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: испытание грузоподъемных механизмов	13,05	13,05	-	13,05

21,4	ТЕРм21-01-002-17	Испытание эскалатора высотой подъема 30 м	6,05	13,05	6,79	2,63
21,4	ТЕРм21-01-002-18	Обкатка эскалатора высотой подъема 30 м в течение 48 часов	13,05	13,05	-	13,05
<i>Эскалаторы высотой подъема 45 м</i>						
21,4	ТЕРм21-01-003-01	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, всего	7,44	13,05	6,18	4,61
21,4	ТЕРм21-01-003-02	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: работы подготовительные	7,20	13,05	6,78	5,05
21,4	ТЕРм21-01-003-03	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: зона А	5,29	13,05	5,74	4,03
21,4	ТЕРм21-01-003-04	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: зоны Б, Бн, И	5,33	13,05	5,88	4,04
21,4	ТЕРм21-01-003-05	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: зона В	5,90	13,05	5,39	4,07
21,4	ТЕРм21-01-003-06	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: зона Е	6,76	13,05	4,34	4,10
21,4	ТЕРм21-01-003-07	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: зоны Д	5,50	13,05	4,30	4,03
21,4	ТЕРм21-01-003-08	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: привод поручней	8,38	13,05	6,79	4,46
21,5	ТЕРм21-01-003-09	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: направляющие поручней	13,05	13,05	-	13,05
21,5	ТЕРм21-01-003-10	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: полотно лестничное	11,98	13,05	3,90	6,00
21,5	ТЕРм21-01-003-11	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: плиты и входные площадки	8,26	13,05	4,64	4,39
21,5	ТЕРм21-01-003-12	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: устройства защитные	11,84	13,05	6,79	6,86
21,5	ТЕРм21-01-003-13	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: поручни	9,00	13,05	3,82	4,46
21,5	ТЕРм21-01-003-14	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: ограждения	7,40	13,05	4,82	4,17
21,5	ТЕРм21-01-003-15	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: пути подвесные демонтажные	6,98	13,05	5,59	6,17
21,5	ТЕРм21-01-003-16	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: площадки обслуживания	7,47	13,05	-	4,31
21,5	ТЕРм21-01-003-17	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: испытание грузоподъемных механизмов	13,05	13,05	-	13,05
21,5	ТЕРм21-01-003-18	Испытание эскалатора высотой подъема 45 м	5,52	13,05	6,79	2,60
21,6	ТЕРм21-01-003-19	Обкатка эскалатора высотой подъема 45 м в течение 48 часов	13,05	13,05	-	13,05
<i>Эскалаторы высотой подъема 65 м</i>						
21,6	ТЕРм21-01-004-01	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, всего	7,45	13,05	6,60	4,68
21,6	ТЕРм21-01-004-02	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: работы подготовительные	7,14	13,05	7,19	5,16
21,6	ТЕРм21-01-004-03	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: зона А	5,71	13,05	5,95	4,08
21,6	ТЕРм21-01-004-04	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: зоны Б, Бн, И	5,21	13,05	6,41	4,03
21,6	ТЕРм21-01-004-05	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: зона В	5,92	13,05	5,41	4,08
21,6	ТЕРм21-01-004-06	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: зона Е	7,29	13,05	5,44	4,12
21,6	ТЕРм21-01-004-07	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: зоны Д	5,50	13,05	4,30	4,03
21,6	ТЕРм21-01-004-08	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: привод поручней	8,38	13,05	6,79	4,46

21,6	ТЕРм21-01-004-09	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: направляющие поручней	13,05	13,05	-	13,05
21,7	ТЕРм21-01-004-10	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: полотно лестничное	11,98	13,05	3,87	6,00
21,7	ТЕРм21-01-004-11	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: плиты и входные площадки	5,01	13,05	4,64	4,04
21,7	ТЕРм21-01-004-12	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: устройства защитные	11,54	13,05	6,79	6,55
21,7	ТЕРм21-01-004-13	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: поручни	8,46	13,05	3,82	4,75
21,7	ТЕРм21-01-004-14	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: ограждения	7,63	13,05	5,36	4,21
21,7	ТЕРм21-01-004-15	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: пути подвесные демонтажные	6,98	13,05	5,37	6,17
21,7	ТЕРм21-01-004-16	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: площадки обслуживания	7,56	13,05	-	4,39
21,7	ТЕРм21-01-004-17	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: испытание грузоподъемных механизмов	13,05	13,05	-	13,05
21,7	ТЕРм21-01-004-18	Испытание эскалатора высотой подъема 65 м	5,36	13,05	6,79	2,60
21,7	ТЕРм21-01-004-19	Обкатка эскалатора высотой подъема 65 м в течение 48 часов	13,05	13,05	-	13,05

Изменение расценок на монтаж эскалаторов

21,8	ТЕРм21-01-005-01	На каждый метр уменьшения высоты эскалаторов вычитать из расценок 21-01-001-01, 21-01-002-01, 21-01-003-01, 21-01-004-01	9,38	13,05	5,88	4,30
------	------------------	--	------	-------	------	------

Балюстрады

21,8	ТЕРм21-01-006-01	Балюстрады: постоянная часть	7,30	13,05	7,14	3,69
21,8	ТЕРм21-01-006-02	Балюстрады: переменная часть	7,18	13,05	7,19	3,73

Раздел 2. УСТРОЙСТВА РАЗНЫЕ

Клапаны вентиляционные

21,8	ТЕРм21-01-030-01	Клапан вентиляционный дроссельный, запорный, без привода, диаметр/периметр: до 500/1800 мм	8,79	13,05	6,98	5,13
21,8	ТЕРм21-01-030-02	Клапан вентиляционный дроссельный, запорный, без привода, диаметр/периметр: до 900/3600 мм	9,75	13,05	7,08	5,64
21,8	ТЕРм21-01-030-03	Клапан вентиляционный дроссельный, с электрическим приводом, диаметр/периметр: до 500/1800 мм	10,40	13,05	7,14	5,34
21,8	ТЕРм21-01-030-04	Клапан вентиляционный дроссельный, с электрическим приводом, диаметр/периметр: до 900/3600 мм	10,80	13,05	7,13	5,83
21,8	ТЕРм21-01-030-05	Клапан вентиляционный герметический с электрическим приводом, диаметр: до 200 мм	8,28	13,05	7,06	3,93
21,8	ТЕРм21-01-030-06	Клапан вентиляционный герметический с электрическим приводом, диаметр: до 400 мм	9,00	13,05	7,11	4,17
21,8	ТЕРм21-01-030-07	Клапан вентиляционный герметический с электрическим приводом, диаметр: до 800 мм	9,60	13,05	7,14	4,35
21,9	ТЕРм21-01-030-08	Клапан вентиляционный герметический с электрическим приводом, диаметр: до 1200 мм	9,43	13,05	7,18	4,40
21,9	ТЕРм21-01-030-09	Клапан вентиляционный герметический с ручным приводом, диаметр: до 200 мм	7,56	13,05	6,93	3,89
21,9	ТЕРм21-01-030-10	Клапан вентиляционный герметический с ручным приводом, диаметр: до 400 мм	8,65	13,05	7,12	4,14
21,9	ТЕРм21-01-030-11	Клапан вентиляционный герметический с ручным приводом, диаметр: до 600 мм	8,64	13,05	7,10	4,20

Затворы и двери герметические

21,9	ТЕРм21-01-031-01	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса: до 1 т	6,25	13,05	5,52	4,18
21,9	ТЕРм21-01-031-02	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса: до 1,5 т	6,36	13,05	5,79	4,12
21,9	ТЕРм21-01-031-03	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса: до 3 т	5,86	13,05	6,08	4,03
21,9	ТЕРм21-01-031-04	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса: до 5 т	5,52	13,05	6,17	3,88
21,9	ТЕРм21-01-031-05	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса: до 10 т	6,96	13,05	6,37	4,27
21,9	ТЕРм21-01-031-06	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса: до 20 т	6,68	13,05	6,48	4,31
22	ТЕРм21-01-031-07	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, открытый способ работ, масса: до 10 т	7,46	13,05	8,52	4,28
22	ТЕРм21-01-031-08	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, открытый способ работ, масса: до 20 т	7,28	13,05	8,52	4,34
22	ТЕРм21-01-031-09	Механическая часть к затворам или дверям герметическим, подземный способ работ, масса: до 1 т	6,98	13,05	5,42	3,97
22	ТЕРм21-01-031-10	Механическая часть к затворам или дверям герметическим, подземный способ работ, масса: до 2 т	6,86	13,05	6,10	3,95
22	ТЕРм21-01-031-11	Механическая часть к затворам или дверям герметическим, подземный способ работ, масса: до 5 т	6,87	13,05	6,45	3,86
21,1	ТЕРм21-01-031-12	Механическая часть к затворам или дверям герметическим, масса 10 т, способ работ: открытый	7,65	13,05	8,22	4,10
21,1	ТЕРм21-01-031-13	Механическая часть к затворам или дверям герметическим, масса 10 т, способ работ: подземный	7,58	13,05	6,79	4,10

Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБРУДОВАНИЕ СИГНАЛИЗАЦИИ, ЦЕНТРАЛИЗАЦИИ И БЛОКИРОВКИ

Автостолы

21,1	ТЕРм21-02-001-01	Автостоп электромеханический типа ПАМ-2, ПАМ-3 с промывкой в тоннеле	10,28	13,05	7,32	4,37
21,1	ТЕРм21-02-001-02	Автостоп на поверхности при укладке пути на деревянные шпалы с промывкой	9,89	13,05	7,32	4,46

Аппараты курбельные

21,1	ТЕРм21-02-002-01	Аппарат курбельный: в тоннеле	10,79	13,05	7,17	5,71
21,1	ТЕРм21-02-002-02	Аппарат курбельный: на поверхности	10,96	13,05	7,17	5,25

Приводы стрелочные на стрелке типа СП-6

21,1	ТЕРм21-02-003-01	Приводы стрелочные на стрелке типа СП-6: в тоннеле	9,43	13,05	7,34	3,61
21,1	ТЕРм21-02-003-02	Приводы стрелочные на стрелке типа СП-6: на поверхности	9,19	13,05	7,34	3,58

Дроссели стыковые одиночные на металлическом основании типа ДТМ-0.17

21,1	ТЕРм21-02-004-01	Дроссель стыковый одиночный на металлическом основании типа ДТМ-0.17: в тоннеле	8,45	13,05	7,29	3,63
------	------------------	---	------	-------	------	------

21,1	ТЕРм21-02-004-02	Дроссель стыковый одиночный на металлическом основании типа ДТМ-0.17: на поверхности	8,41	13,05	7,29	3,63
<i>Установки дроссельные из двух стыковых дросселей на металлическом основании</i>						
21,1	ТЕРм21-02-005-01	Установка дроссельная из двух стыковых дросселей на металлическом основании: в тоннеле	8,57	13,05	7,29	3,75
21,1	ТЕРм21-02-005-02	Установка дроссельная из двух стыковых дросселей на металлическом основании: на поверхности	8,05	13,05	7,29	3,69
<i>Светофоры двух- или трехзначные с кронштейном и мачтой на дроссельном основании типа «Метро» в тоннеле</i>						
21,1	ТЕРм21-02-006-01	Светофор двух- или трехзначный с кронштейном и мачтой на дроссельном основании типа «Метро» в тоннеле	9,33	13,05	7,21	4,16
<i>Светофоры на металлическом основании без дросселей в тоннеле</i>						
21,1	ТЕРм21-02-007-01	Светофор на металлическом основании без дросселей в тоннеле	8,94	13,05	7,14	4,59
<i>Сигналы пригласительные</i>						
21,1	ТЕРм21-02-008-01	Сигнал пригласительный или индикатор на кронштейне типа «Метро» в тоннеле	10,03	13,05	7,08	4,17
<i>Головки светофорные</i>						
21,1	ТЕРм21-02-009-01	Головка светофорная двух- или трехзначная с кронштейном	9,84	13,05	7,17	4,14
<i>Коробки групповые</i>						
21,1	ТЕРм21-02-010-01	Коробка групповая 20-ти клеммная в тоннеле	10,29	13,05	7,58	4,28
<i>Шкафы релейные или силовые</i>						
21,1	ТЕРм21-02-011-01	Шкаф релейный или силовой, смонтированный на заводе-изготовителе, на металлическом основании, с подключением кабеля в тоннеле	9,65	13,05	7,22	4,43
<i>Выключатели блокировочные</i>						
21,1	ТЕРм21-02-012-01	Выключатель блокировочный в кабинах ДСП на подземных станциях метрополитена	10,91	13,05	6,96	6,10
<i>Приборы фотоэлектрического контроля скорости</i>						
21,1	ТЕРм21-02-013-01	Прибор фотоэлектрического контроля скорости в тоннеле	11,02	13,05	6,76	4,55
<i>Ящики трансформаторные</i>						
21,1	ТЕРм21-02-014-01	Ящик трансформаторный с металлическим основанием в тоннеле	8,31	13,05	7,36	3,48

Итого по смете			7,26	13,05	6,49	4,52
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРм22

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ГИДРОЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТУРБИНЫ

Гидротурбины вертикальные поворотнo-лопастные

22,1	ТЕРм22-01-001-01	Гидротурбина вертикальная поворотнo-лопастная с бетонной спиральной камерой, со сварной камерой рабочего колеса, диаметр рабочего колеса: 2,8 м, четырехлопастная, мощность 5,75 МВт	9,61	13,05	8,00	6,53
22,2	ТЕРм22-01-001-02	Гидротурбина вертикальная поворотнo-лопастная с бетонной спиральной камерой, со сварной камерой рабочего колеса, диаметр рабочего колеса: 6 м, семилопастная, мощность 130 МВт	8,86	13,05	7,71	6,12

22,3	ТЕРм22-01-001-03	Гидротурбина вертикальная поворотной-лопастная с бетонной спиральной камерой, со сварной камерой рабочего колеса, диаметр рабочего колеса: 8,5 м, семиллопастная, мощность 230 МВт	8,59	13,05	7,67	5,75
------	------------------	--	------	-------	------	------

Гидротурбины вертикальные радиально-осевые

22,4	ТЕРм22-01-002-01	Гидротурбина вертикальная радиально-осевая с металлической сварной спиральной камерой, статор со спиральной камерой, поставляемый в сборе, диаметр рабочего колеса: 1,4 м, мощность 5,2 МВт	10,21	13,05	8,16	6,33
22,5	ТЕРм22-01-002-02	Гидротурбина вертикальная радиально-осевая с металлической сварной спиральной камерой, статор со спиральной камерой, поставляемый в сборе, диаметр рабочего колеса: 2,2 м, мощность 82 МВт	9,58	13,05	7,73	5,89
22,6	ТЕРм22-01-002-03	Гидротурбина вертикальная радиально-осевая с металлической сварной спиральной камерой, статор и спиральная камера, поставляемые частями, диаметр рабочего колеса: 4,2 м, мощность 238 МВт, статор с механической обработкой	8,43	13,05	7,42	5,57
22,7	ТЕРм22-01-002-04	Гидротурбина вертикальная радиально-осевая с металлической сварной спиральной камерой, статор и спиральная камера, поставляемые частями, диаметр рабочего колеса: 5,8 м, мощность 240 МВт, статор без механической обработки	9,47	13,05	8,75	5,46
22,8	ТЕРм22-01-002-05	Гидротурбина вертикальная радиально-осевая с металлической сварной спиральной камерой, статор и спиральная камера, поставляемые частями, диаметр рабочего колеса: 6,2 м, мощность 340 МВт, статор без механической обработки	9,35	13,05	8,76	5,44

Раздел 2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СВАРНЫЕ КАМЕРЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОБЛИЦОВКИ ГИДРОТУРБИН

Камеры металлические сварные спиральные

22,9	ТЕРм22-01-016-01	Камера металлическая сварная спиральная с примыканием обечаек к статору турбины по прямой (статор-многогранник) из сталей: углеродистых	9,46	13,05	8,67	7,11
22,1	ТЕРм22-01-016-02	Камера металлическая сварная спиральная с примыканием обечаек к статору турбины по прямой (статор-многогранник) из сталей: низколегированных	9,56	13,05	8,64	7,22
22,1	ТЕРм22-01-016-03	Камера металлическая сварная спиральная с примыканием обечаек к статору турбины по прямой (статор-многогранник) из сталей: легированных	9,57	13,05	8,64	7,24

Облицовки металлические конусов отсасывающих труб

22,1	ТЕРм22-01-017-01	Облицовка металлическая конуса отсасывающей трубы из сегментов и звеньев	6,32	13,05	8,97	4,12
------	------------------	--	------	-------	------	------

Облицовки металлические бетонных спиральных камер

22,1	ТЕРм22-01-018-01	Облицовка металлическая бетонной спиральной камеры из вальцованных листов	9,45	13,05	8,45	6,59
------	------------------	---	------	-------	------	------

Раздел 3. РЕГУЛЯТОРЫ СКОРОСТИ К ГИДРОТУРБИНАМ

Регуляторы скорости электрогидравлические без комбинатора

22,1	ТЕРм22-01-021-01	Регулятор скорости электрогидравлический без комбинатора, типа: ЭГР-2И1-100-6,3-11	10,54	13,05	8,05	8,53
22,2	ТЕРм22-01-021-02	Регулятор скорости электрогидравлический без комбинатора, типа: ЭГР-2И1-150-9	10,56	13,05	8,09	8,35

<i>Регуляторы скорости электрогидравлические с электромеханическим комбинатором вне колонки управления</i>						
22,2	ТЕРм22-01-022-01	Регулятор скорости электрогидравлический с электромеханическим комбинатором вне колонки управления, типа: ЭГРК-2И1-100-8	10,69	13,05	8,15	8,44
22,2	ТЕРм22-01-022-02	Регулятор скорости электрогидравлический с электромеханическим комбинатором вне колонки управления, типа: ЭГРК-2И1-150-8	10,54	13,05	8,06	8,42
<i>Раздел 4. МАСЛОНАПОРНЫЕ УСТАНОВКИ</i>						
<i>Установки маслонапорные с одним сосудом</i>						
22,2	ТЕРм22-01-031-01	Установка маслонапорная с одним сосудом, объем гидроаккумулятора: до 8 м3	9,25	13,05	7,64	5,73
22,2	ТЕРм22-01-031-02	Установка маслонапорная с одним сосудом, объем гидроаккумулятора: до 16 м3	10,18	13,05	9,31	5,62
<i>Установки маслонапорные с двумя сосудами</i>						
22,2	ТЕРм22-01-032-01	Установка маслонапорная с двумя сосудами, объем гидроаккумулятора: до 20 м3	9,82	13,05	8,05	5,70
22,2	ТЕРм22-01-032-02	Установка маслонапорная с двумя сосудами, объем гидроаккумулятора: до 36 м3	8,98	13,05	7,62	5,51
<i>Раздел 5. ГЕНЕРАТОРЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ</i>						
<i>Гидрогенераторы вертикальные подвесные</i>						
22,2	ТЕРм22-01-036-01	Гидрогенератор вертикальный подвесной с воздушным охлаждением, диаметр ротора: 2,7 м, статор неразъемный, мощность 6,2 МВ·А	10,06	13,05	7,92	5,85
22,2	ТЕРм22-01-036-02	Гидрогенератор вертикальный подвесной с воздушным охлаждением, диаметр ротора: 5,2 м, статор секторный со стыковым сердечником, мощность 37 МВ·А	8,81	13,05	7,47	5,46
22,2	ТЕРм22-01-036-03	Гидрогенератор вертикальный подвесной с воздушным охлаждением, диаметр ротора: 6,3 м, статор секторный со стыковым сердечником, мощность 188 МВ·А	8,86	13,05	7,42	5,36
22,3	ТЕРм22-01-036-04	Гидрогенератор вертикальный подвесной с воздушным охлаждением, диаметр ротора: 7,6 м, статор секторный со стыковым сердечником, мощность 253 МВ·А	8,29	13,05	7,33	5,24
<i>Гидрогенераторы вертикальные зонтичные</i>						
22,3	ТЕРм22-01-037-01	Гидрогенератор вертикальный зонтичный с воздушным охлаждением (ротор без монтажного разъема), диаметр ротора: 3,7 м, статор со стыковым сердечником, мощность 48 МВ·А	10,36	13,05	7,86	6,25
22,3	ТЕРм22-01-037-02	Гидрогенератор вертикальный зонтичный с воздушным охлаждением (ротор без монтажного разъема), диаметр ротора: 8,3 м, статор со стыковым сердечником, мощность 53 МВ·А	8,78	13,05	7,40	5,67
22,3	ТЕРм22-01-037-03	Гидрогенератор вертикальный зонтичный с воздушным охлаждением (ротор без монтажного разъема), диаметр ротора: 10,4 м, статор со стыковым сердечником, мощность 87 МВ·А	9,37	13,05	8,84	5,52
22,3	ТЕРм22-01-037-04	Гидрогенератор вертикальный зонтичный с воздушным охлаждением (ротор без монтажного разъема), диаметр ротора: 11,9 м, статор со стыковым сердечником, мощность 197 МВ·А	8,91	13,05	7,49	5,62
22,3	ТЕРм22-01-037-05	Гидрогенератор вертикальный зонтичный с воздушным охлаждением (ротор без монтажного разъема), диаметр ротора: 9,3 м, статор с бесстыковым сердечником, мощность 220 МВ·А	8,74	13,05	7,46	5,48
22,3	ТЕРм22-01-037-06	Гидрогенератор вертикальный зонтичный с воздушным охлаждением (ротор без монтажного разъема), диаметр ротора: 11,9 м, статор с бесстыковым сердечником, мощность 372 МВ·А	8,37	13,05	7,33	5,34

Раздел 2. ОТДЕЛ 2. МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ**Раздел 1. МЕХАНИЗМЫ ПОДЪЕМНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ***Механизмы подъемные с ручным приводом*

22,3	ТЕРм22-02-001-01	Механизм подъемный с ручным приводом винтовой, масса комплекта: до 0,2 т	10,93	13,05	7,25	6,65
22,3	ТЕРм22-02-001-02	Механизм подъемный с ручным приводом винтовой, масса комплекта: до 0,3 т	10,58	13,05	7,28	6,12
22,3	ТЕРм22-02-001-03	Механизм подъемный с ручным приводом винтовой, масса комплекта: до 0,5 т	10,19	13,05	7,35	5,95

Механизмы подъемные с электрическим приводом

22,4	ТЕРм22-02-002-01	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, однобарабанный, масса: до 2 т	10,35	13,05	8,68	7,34
22,4	ТЕРм22-02-002-02	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, однобарабанный, масса: до 5 т	10,13	13,05	8,99	7,47
22,4	ТЕРм22-02-002-03	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, однобарабанный, масса: до 10 т	9,94	13,05	9,43	6,95
22,4	ТЕРм22-02-002-04	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, однобарабанный, масса: до 20 т	9,64	13,05	9,37	6,89
22,4	ТЕРм22-02-002-05	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, однобарабанный, масса: свыше 20 т	9,15	13,05	9,14	6,95
22,4	ТЕРм22-02-002-06	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, двухбарабанный масса: до 15 т, для обслуживания плоских затворов	9,02	13,05	9,14	6,34
22,4	ТЕРм22-02-002-07	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, двухбарабанный масса: до 15 т, для обслуживания сегментных затворов	9,44	13,05	9,08	7,87
22,4	ТЕРм22-02-002-08	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, двухбарабанный масса: свыше 15 т, для обслуживания сегментных затворов	9,17	13,05	9,05	7,59
22,4	ТЕРм22-02-002-09	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, двухбарабанный масса: до 50 т, для обслуживания плоских затворов	9,23	13,05	9,11	7,43
22,4	ТЕРм22-02-002-10	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, двухбарабанный масса: свыше 50 т, для обслуживания затворов и решеток	9,09	13,05	9,01	7,68
22,5	ТЕРм22-02-002-11	Механизм подъемный с электрическим приводом с пластинчатыми цепями (без учета массы противовесов), грузоподъемность: до 20 т	9,90	13,05	9,05	7,15
22,5	ТЕРм22-02-002-12	Механизм подъемный с электрическим приводом с пластинчатыми цепями (без учета массы противовесов), грузоподъемность: до 100 т	9,76	13,05	9,29	7,30
22,5	ТЕРм22-02-002-13	Механизм подъемный с электрическим приводом с пластинчатыми цепями (без учета массы противовесов), грузоподъемность: до 150 т	8,54	13,05	8,97	5,67
22,5	ТЕРм22-02-002-14	Механизм подъемный с электрическим приводом с пластинчатыми цепями (без учета массы противовесов), грузоподъемность: свыше 150 т	8,67	13,05	8,95	7,02
22,5	ТЕРм22-02-002-15	Механизм подъемный с электрическим приводом цевочный (реечный), грузоподъемность: до 5 т	9,58	13,05	8,72	6,02
22,5	ТЕРм22-02-002-16	Механизм подъемный с электрическим приводом цевочный (реечный), грузоподъемность: до 25 т	7,68	13,05	8,63	5,86
22,5	ТЕРм22-02-002-17	Механизм подъемный с электрическим приводом цевочный (реечный), грузоподъемность: свыше 25 т	7,14	13,05	8,25	5,85
22,5	ТЕРм22-02-002-18	Механизм подъемный с электрическим приводом винтовой, грузоподъемность: до 5 т	9,94	13,05	8,72	5,85
22,5	ТЕРм22-02-002-19	Механизм подъемный с электрическим приводом винтовой, грузоподъемность: до 10 т	9,89	13,05	8,75	5,72
22,5	ТЕРм22-02-002-20	Механизм подъемный с электрическим приводом винтовой, грузоподъемность: до 15 т	9,75	13,05	8,76	5,68

22,6	ТЕРм22-02-002-21	Механизм подъемный с электрическим приводом винтовой, грузоподъемность: до 20 т	9,46	13,05	8,79	5,60
22,6	ТЕРм22-02-002-22	Механизм подъемный с электрическим приводом винтовой, грузоподъемность: до 40 т	9,12	13,05	8,97	5,62

Механизмы гидравлические подъемные

22,6	ТЕРм22-02-003-01	Механизм гидравлический подъемный, гидравлический привод с вертикальными гидроцилиндрами, количество гидроцилиндров: 1, масса до 10 т	8,48	13,05	9,02	5,12
22,6	ТЕРм22-02-003-02	Механизм гидравлический подъемный, гидравлический привод с вертикальными гидроцилиндрами, количество гидроцилиндров: 1, масса до 30 т	8,36	13,05	9,03	5,36
22,6	ТЕРм22-02-003-03	Механизм гидравлический подъемный, гидравлический привод с вертикальными гидроцилиндрами, количество гидроцилиндров: до 4, масса до 100 т	8,69	13,05	8,92	5,37
22,6	ТЕРм22-02-003-04	Механизм гидравлический подъемный, гидравлический привод с вертикальными гидроцилиндрами, количество гидроцилиндров: до 4, масса свыше 100 т	8,47	13,05	8,93	5,38
22,6	ТЕРм22-02-003-05	Механизм гидравлический подъемный, гидравлический привод с вертикальными гидроцилиндрами, количество гидроцилиндров: до 25, масса 250 т	8,90	13,05	8,36	5,55
22,6	ТЕРм22-02-003-06	Механизм гидравлический подъемный, гидравлический привод с горизонтальными цилиндрами	9,10	13,05	9,10	5,10
22,6	ТЕРм22-02-003-07	Механизм гидравлический подъемный, гидропривод ленточный	7,62	13,05	9,08	5,12

Раздел 2. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ МЕХАНИЗМЫ

Краны специальные гидротехнические козловые и полукозловые

22,6	ТЕРм22-02-010-01	Кран специальный гидротехнический козловой и полукозловой с электрическим приводом (без очистных механизмов), грузоподъемность: до 16 т	9,27	13,05	8,85	5,78
22,7	ТЕРм22-02-010-02	Кран специальный гидротехнический козловой и полукозловой с электрическим приводом (без очистных механизмов), грузоподъемность: до 100 т	9,30	13,05	9,02	5,83
22,7	ТЕРм22-02-010-03	Кран специальный гидротехнический козловой и полукозловой с электрическим приводом (без очистных механизмов), грузоподъемность: до 150 т	8,99	13,05	9,00	5,63
22,7	ТЕРм22-02-010-04	Кран специальный гидротехнический козловой и полукозловой с электрическим приводом (без очистных механизмов), грузоподъемность: свыше 150 т	8,88	13,05	9,03	5,74

Механизмы монорельсовые (подвесные тележки)

22,7	ТЕРм22-02-011-01	Механизм монорельсовый, грузоподъемность: до 5 т	9,70	13,05	9,51	5,16
22,7	ТЕРм22-02-011-02	Механизм монорельсовый, грузоподъемность: до 20 т	8,84	13,05	9,23	5,05
22,7	ТЕРм22-02-011-03	Механизм монорельсовый, грузоподъемность: свыше 20 т	8,45	13,05	9,36	5,00

Раздел 3. МЕХАНИЗМЫ ОЧИСТНЫЕ

Механизмы очистные, устанавливаемые на кранах

22,7	ТЕРм22-02-020-01	Механизм очистной, устанавливаемый на кране, грейфер электрогидравлический, масса комплекта: до 2 т	10,23	13,05	9,09	6,15
------	------------------	---	-------	-------	------	------

22,7	ТЕРм22-02-020-02	Механизм очистной, устанавливаемый на кране, грейфер электрогидравлический, масса комплекта: до 3 т	10,26	13,05	9,09	6,46
22,7	ТЕРм22-02-020-03	Механизм очистной, устанавливаемый на кране, грейфер электрогидравлический, масса комплекта: до 10 т	8,63	13,05	9,25	5,07
22,7	ТЕРм22-02-020-04	Механизм очистной, устанавливаемый на кране, грейфер электрогидравлический, масса комплекта: свыше 10 т	8,38	13,05	9,32	5,01

Машины решеткоочистные

22,8	ТЕРм22-02-021-01	Машина решеткоочистная самоходная, тип: РН	10,70	13,05	7,73	6,25
22,8	ТЕРм22-02-021-02	Машина решеткоочистная самоходная, тип: РВ	10,81	13,05	7,67	6,51
22,8	ТЕРм22-02-021-03	Машина решеткоочистная самоходная, тип: РТ, подвесная	10,91	13,05	8,88	8,24

Сетки водоочистные, вращающиеся

22,8	ТЕРм22-02-022-01	Сетка водоочистная вращающаяся, габаритная, масса комплекта: до 10 т	8,71	13,05	9,06	4,80
22,8	ТЕРм22-02-022-02	Сетка водоочистная вращающаяся, габаритная, масса комплекта: свыше 10 т	8,41	13,05	9,22	4,61
22,8	ТЕРм22-02-022-03	Сетка водоочистная вращающаяся, негабаритная	8,63	13,05	9,16	4,69

Раздел 4. МЕХАНИЧЕСКИЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ЗАТВОРОВ, ШЛЮЗОВЫХ ВОРОТ И СОРОУДЕРЖИВАЮЩИХ РЕШЕТОК

Подвесные устройства и тяговые органы

22,8	ТЕРм22-02-030-01	Подвесное устройство и тяговый орган, балка захватная: механическая, грузоподъемность до 10 т	10,24	13,05	7,96	6,21
22,8	ТЕРм22-02-030-02	Подвесное устройство и тяговый орган, балка захватная: механическая с клещевым захватом	10,37	13,05	8,08	6,46
22,8	ТЕРм22-02-030-03	Подвесное устройство и тяговый орган, балка захватная: электромеханическая	9,75	13,05	8,90	5,47
22,8	ТЕРм22-02-030-04	Подвесное устройство и тяговый орган, балка захватная с электрогидроприводом: с одной точкой подвеса, габаритная	9,00	13,05	8,79	5,07
22,9	ТЕРм22-02-030-05	Подвесное устройство и тяговый орган, балка захватная с электрогидроприводом: с одной точкой подвеса, негабаритная	8,40	13,05	9,02	5,01
22,9	ТЕРм22-02-030-06	Подвесное устройство и тяговый орган, балка захватная с электрогидроприводом: с двумя точками подвеса	7,83	13,05	9,23	4,96
22,9	ТЕРм22-02-030-07	Подвесное устройство и тяговый орган, подхват, грузоподъемность: до 10 т	10,17	13,05	7,46	6,70
22,9	ТЕРм22-02-030-08	Подвесное устройство и тяговый орган, подхват, грузоподъемность: до 20 т	10,32	13,05	8,56	6,31
22,9	ТЕРм22-02-030-09	Подвесное устройство и тяговый орган, подхват, грузоподъемность: до 60 т	9,50	13,05	9,01	6,06
22,9	ТЕРм22-02-030-10	Подвесное устройство и тяговый орган, подхват, грузоподъемность: до 100 т	9,37	13,05	9,27	6,03
22,9	ТЕРм22-02-030-11	Подвесное устройство и тяговый орган, подхват, грузоподъемность: свыше 100 т	9,31	13,05	9,09	6,03
22,9	ТЕРм22-02-030-12	Подвесное устройство и тяговый орган, тяга для сегментных затворов	9,62	13,05	8,99	5,82

Шарниры опорные

22,9	ТЕРм22-02-031-01	Шарнир опорный сегментных затворов, масса комплекта на затвор: до 10 т	8,82	13,05	8,81	6,07
22,9	ТЕРм22-02-031-02	Шарнир опорный сегментных затворов, масса комплекта на затвор: свыше 10 т	8,31	13,05	8,95	6,00

Раздел 5. ЗАТВОРЫ

Затворы плоские габаритные

23	ТЕРм22-02-040-01	Затвор плоский габаритный скользящий и колесный, масса: до 1 т	9,44	13,05	9,27	4,33
23	ТЕРм22-02-040-02	Затвор плоский габаритный скользящий и колесный, масса: до 2 т	8,74	13,05	9,15	4,19
23	ТЕРм22-02-040-03	Затвор плоский габаритный скользящий и колесный, масса: до 5 т	8,49	13,05	9,14	4,17
<i>Затворы плоские скользящие габаритные и секционные из габаритных секций</i>						
23	ТЕРм22-02-041-01	Затвор плоский скользящий габаритный и секционный из габаритных секций, масса: от 5 до 30 т	6,71	13,05	9,16	5,96
23	ТЕРм22-02-041-02	Затвор плоский скользящий габаритный и секционный из габаритных секций, масса: свыше 30 т	6,92	13,05	8,97	5,08
<i>Затворы плоские колесные габаритные и секционные из габаритных секций</i>						
22,1	ТЕРм22-02-042-01	Затвор плоский колесный габаритный и секционный из габаритных секций, масса: от 5 до 10 т	7,50	13,05	9,20	3,99
22,1	ТЕРм22-02-042-02	Затвор плоский колесный габаритный и секционный из габаритных секций, масса: свыше 10 т	6,24	13,05	9,04	3,99
<i>Затворы негабаритные и из негабаритных секций плоские скользящие и колесные</i>						
22,1	ТЕРм22-02-043-01	Затвор негабаритный и из негабаритных секций плоский: скользящий, масса до 70 т	7,63	13,05	8,82	4,32
22,1	ТЕРм22-02-043-02	Затвор негабаритный и из негабаритных секций плоский: скользящий, масса свыше 70 т	7,42	13,05	8,83	4,31
22,1	ТЕРм22-02-043-03	Затвор негабаритный и из негабаритных секций плоский: колесный	7,24	13,05	9,05	4,17
<i>Затворы сегментные (без опорных шарниров)</i>						
22,1	ТЕРм22-02-044-01	Затвор сегментный (без опорных шарниров): поверхностный негабаритный	9,05	13,05	8,80	6,58
22,1	ТЕРм22-02-044-02	Затвор сегментный (без опорных шарниров): уравновешенный (полноповоротный)	9,03	13,05	8,97	6,83
22,1	ТЕРм22-02-044-03	Затвор сегментный (без опорных шарниров): глубоинный негабаритный	8,67	13,05	8,90	6,82
<i>Затворы напорные трубопроводов</i>						
22,1	ТЕРм22-02-045-01	Затвор конусный напорный трубопроводов, масса: до 20 т	9,31	13,05	9,00	5,10
22,1	ТЕРм22-02-045-02	Затвор конусный напорный трубопроводов, масса: свыше 20 т	9,08	13,05	9,01	4,77
Раздел 6. СОРОУДЕРЖИВАЮЩИЕ РЕШЕТКИ						
<i>Решетки сороудерживающие габаритные глубоинных отверстий</i>						
22,1	ТЕРм22-02-050-01	Решетка сороудерживающая глубоинных отверстий, масса: до 1 т	9,16	13,05	9,23	5,60
22,1	ТЕРм22-02-050-02	Решетка сороудерживающая глубоинных отверстий, масса: до 5 т	8,41	13,05	9,16	5,53
<i>Решетки сороудерживающие габаритные и секционные из габаритных секций</i>						
22,1	ТЕРм22-02-051-01	Решетка сороудерживающая габаритная и секционная из габаритных секций, масса: от 5 до 30 т	8,48	13,05	9,32	5,32
22,1	ТЕРм22-02-051-02	Решетка сороудерживающая габаритная и секционная из габаритных секций, масса: свыше 30 т	8,15	13,05	9,30	5,37
<i>Решетки сороудерживающие негабаритные и из негабаритных секций</i>						
22,1	ТЕРм22-02-052-01	Решетка сороудерживающая негабаритная и из негабаритных секций, масса: до 50 т	8,50	13,05	9,29	5,35
22,1	ТЕРм22-02-052-02	Решетка сороудерживающая негабаритная и из негабаритных секций, масса: свыше 50 т	8,39	13,05	9,26	5,34
Раздел 7. ШЛЮЗНЫЕ ВОРОТА						
<i>Ворота шлюзные двусторчатые</i>						

22,1	ТЕРм22-02-060-01	Ворота шлюзные двустворчатые стоечные, ригельные и стоечно-ригельные, масса: до 100 т	8,44	13,05	8,88	5,84
22,1	ТЕРм22-02-060-02	Ворота шлюзные двустворчатые стоечные, ригельные и стоечно-ригельные, масса: свыше 100 т	7,74	13,05	8,91	5,62
<i>Ворота шлюзные опускаемые</i>						
22,1	ТЕРм22-02-061-01	Ворота шлюзные опускаемые, масса до 300 т	8,42	13,05	9,03	5,77
<i>Раздел 8. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И РАБОТЫ</i>						
<i>Система воздухообдува затворов и ворот</i>						
22,1	ТЕРм22-02-070-01	Система пневматическая воздухообдува затворов и ворот для поддержания майны, ширина камеры шлюза: 14 м	9,53	13,05	9,07	5,09
22,1	ТЕРм22-02-070-02	Система пневматическая воздухообдува затворов и ворот для поддержания майны, ширина камеры шлюза: 30 м	8,85	13,05	9,05	4,92
<i>Устройства смазочные</i>						
22,1	ТЕРм22-02-071-01	Устройство смазочное пяты и оси гальсбанта двустворчатых ворот	10,78	13,05	7,50	13,05
<i>Противовесы и балласты</i>						
22,1	ТЕРм22-02-072-01	Противовес к механизмам с пластинчатыми цепями, масса комплекта: до 6 т	7,92	13,05	8,85	6,17
22,1	ТЕРм22-02-072-02	Противовес к механизмам с пластинчатыми цепями, масса комплекта: свыше 6 т	7,86	13,05	8,91	6,17
22,1	ТЕРм22-02-072-03	Балласт чугунный плоских глубинных затворов	8,13	13,05	8,96	6,17
<i>Тележки для перевозки оборудования</i>						
22,1	ТЕРм22-02-073-01	Тележка для перевозки оборудования самоходная, масса: до 2 т	9,53	13,05	8,91	6,94
22,1	ТЕРм22-02-073-02	Тележка для перевозки оборудования самоходная, масса: свыше 2 т	9,45	13,05	8,96	6,29
<i>Рымы плавучие, поплавковые устройства, устройства измерения уровня воды</i>						
22,1	ТЕРм22-02-074-01	Рым плавучий, швартовое усилие: 10 т	8,33	13,05	8,57	4,48
22,1	ТЕРм22-02-074-02	Рым плавучий, швартовое усилие: 30 т	6,39	13,05	8,66	4,36
22,1	ТЕРм22-02-074-03	Устройство поплавковое	9,67	13,05	9,12	5,46
22,1	ТЕРм22-02-074-04	Устройство измерения уровня воды: с уровнемером мембранного типа	10,71	13,05	9,44	13,05
22,1	ТЕРм22-02-074-05	Устройство измерения уровня воды: с уровнемером типа УБ-Э	11,25	13,05	9,12	13,05
<i>Заливка вкладышей</i>						
22,1	ТЕРм22-02-075-01	Заливка вкладышей баббитом	5,57	13,05	8,22	5,23
<i>Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся)</i>						
22,1	ТЕРм22-02-076-01	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: цепи шарнирно-пластинчатые для цепных механизмов, масса комплекта до 0,5 т	9,56	13,05	8,88	6,06
22,1	ТЕРм22-02-076-02	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: цепи шарнирно-пластинчатые для цепных механизмов, масса комплекта до 3 т	9,62	13,05	8,91	5,61
22,1	ТЕРм22-02-076-03	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: цепи шарнирно-пластинчатые для цепных механизмов, масса комплекта до 20 т	8,81	13,05	8,97	5,29

22,1	ТЕРм22-02-076-04	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: цепи шарнирно-пластинчатые для цепных механизмов, масса комплекта свыше 20 т	8,43	13,05	8,96	5,26
22,1	ТЕРм22-02-076-05	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: штанги, подвески и сцепы, масса комплекта на затвор до 0,5 т	9,64	13,05	8,90	13,05
22,1	ТЕРм22-02-076-06	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: штанги, подвески и сцепы, масса комплекта на затвор до 1 т	9,69	13,05	8,91	13,05
22,1	ТЕРм22-02-076-07	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: штанги, подвески и сцепы, масса комплекта на затвор до 5 т	9,71	13,05	8,94	13,05
22,1	ТЕРм22-02-076-08	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: штанги, подвески и сцепы, масса комплекта на затвор до 10 т	9,78	13,05	8,97	13,05
22,1	ТЕРм22-02-076-09	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: штанги, подвески и сцепы, масса комплекта на затвор свыше 10 т	9,95	13,05	9,06	13,05
22,1	ТЕРм22-02-076-10	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: опорные и опорно-ходовые части шлюзовых ворот устройство пятовое	8,01	13,05	8,41	5,24
22,1	ТЕРм22-02-076-11	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: опорные и опорно-ходовые части шлюзовых ворот гальсбанты	8,34	13,05	8,98	6,41
22,1	ТЕРм22-02-076-12	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: опорные и опорно-ходовые части шлюзовых ворот подушки упорные и опорные	7,87	13,05	8,87	5,85
22,1	ТЕРм22-02-076-13	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: опорные и опорно-ходовые части шлюзовых ворот части опорно-ходовые откатных ворот	8,37	13,05	8,96	4,67
22,1	ТЕРм22-02-076-14	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: опорные и опорно-ходовые части шлюзовых ворот части опорно-ходовые плоских скользящих затворов (кроме ползьев)	8,93	13,05	8,79	5,32
22,1	ТЕРм22-02-076-15	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: части опорно-ходовые плоских колесных затворов, масса комплекта до 3 т	9,62	13,05	8,99	7,18
22,1	ТЕРм22-02-076-16	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: части опорно-ходовые плоских колесных затворов, масса комплекта до 5 т	9,53	13,05	8,98	6,81
22,1	ТЕРм22-02-076-17	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: части опорно-ходовые плоских колесных затворов, масса комплекта до 10 т	9,54	13,05	8,98	6,65

22,2	ТЕРм22-02-076-18	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: части опорно-ходовые плоских колесных затворов, масса комплекта свыше 10 т	9,58	13,05	8,99	6,40
22,2	ТЕРм22-02-076-19	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: полозья опорные затворов плоских скользящих габаритных и из габаритных секций с подливкой эпоксидным компаундом в горизонтальном положении	9,24	13,05	9,47	4,73
22,2	ТЕРм22-02-076-20	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: полозья опорные затворов скользящих негабаритных и секционных из негабаритных секций с подливкой эпоксидным компаундом в вертикальном положении	8,21	13,05	9,48	4,64

Механизм для обследования и ремонта турбинных водоводов

22,2	ТЕРм22-02-080-01	Механизм для обследования и ремонта турбинных водоводов: монтаж	13,05	13,05	3,90	13,05
22,2	ТЕРм22-02-080-02	Механизм для обследования и ремонта турбинных водоводов: демонтаж	13,05	13,05	-	13,05

Итого по смете			8,90	13,05	7,85	5,56
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРм23

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ

Машины крутильные рамочные

23,1	ТЕРм23-01-001-01	Машина литцекрутильная рамочная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки: 200 мм	9,95	13,05	7,19	6,55
23,2	ТЕРм23-01-001-02	Машина литцекрутильная рамочная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки: 400 мм	9,96	13,05	7,21	6,73
23,3	ТЕРм23-01-001-03	Машина литцекрутильная рамочная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки: 630 мм	10,18	13,05	7,21	6,97
23,4	ТЕРм23-01-001-04	Машина литцекрутильная рамочная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки: 1250 мм	8,88	13,05	7,19	4,19

Машины крутильные сигарного типа

23,5	ТЕРм23-01-002-01	Машина крутильная сигарного типа, диаметр щеки отдающей катушки 100 мм: шестикатушечная	11,43	13,05	7,00	8,20
23,6	ТЕРм23-01-002-02	Машина крутильная сигарного типа, диаметр щеки отдающей катушки 100 мм: двенадцатикатушечная	11,24	13,05	7,09	8,19
23,7	ТЕРм23-01-002-03	Машина крутильная сигарного типа двухроторная, шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки 200 мм	10,55	13,05	6,40	8,28
23,8	ТЕРм23-01-002-04	Машина крутильная сигарного типа шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки: 400 мм	8,65	13,05	6,91	4,25
23,9	ТЕРм23-01-002-05	Машина крутильная сигарного типа шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки: 500 мм	8,38	13,05	7,08	4,21

23,1	ТЕРм23-01-002-06	Машина крутильная сигарного типа шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки: 630 мм	8,97	13,05	6,96	4,33
23,1	ТЕРм23-01-002-07	Машина крутильная сигарного типа двенадцатикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки: 400 мм	8,48	13,05	6,96	4,19
23,1	ТЕРм23-01-002-08	Машина крутильная сигарного типа двенадцатикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки: 500 мм	8,42	13,05	7,05	4,27
23,1	ТЕРм23-01-002-09	Машина крутильная сигарного типа для скрутки изолированной жилы, диаметр щеки отдающего барабана 1000 мм	8,73	13,05	6,41	4,35

Машины крутильные клетьевые

23,1	ТЕРм23-01-003-01	Машина крутильная клетьевая без открутки, диаметр щеки отдающей катушки 500 мм, число клетей: 12+18	8,34	13,05	6,63	4,21
23,2	ТЕРм23-01-003-02	Машина крутильная клетьевая без открутки, диаметр щеки отдающей катушки 500 мм, число клетей: 6+12+18	8,32	13,05	6,84	4,24
23,2	ТЕРм23-01-003-03	Машина крутильная клетьевая без открутки, диаметр щеки отдающей катушки 500 мм, число клетей: 12+18+24	8,19	13,05	6,80	4,20
23,2	ТЕРм23-01-003-04	Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки: 400 мм, число клетей 6+12+18	8,02	13,05	6,90	4,16
23,2	ТЕРм23-01-003-05	Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки: 400 мм, число клетей 6+12+18, для телефонных кабелей	8,13	13,05	6,84	4,19
23,2	ТЕРм23-01-003-06	Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки: 400 мм, число клетей 6+12+18+24, для телефонных кабелей	8,47	13,05	6,70	4,23
23,2	ТЕРм23-01-003-07	Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки: 500 мм, число клетей 6+12+18	8,84	13,05	6,26	4,31
23,2	ТЕРм23-01-003-08	Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки: 630 мм, число клетей 18+24	7,79	13,05	6,81	4,14

Машины общей скрутки

23,2	ТЕРм23-01-004-01	Машина общей скрутки, диаметр отдающего барабана 1600 мм: 3-х жильного кабеля	8,72	13,05	6,61	4,28
23,2	ТЕРм23-01-004-02	Машина общей скрутки, диаметр отдающего барабана 1600 мм: 4-х жильного кабеля	8,83	13,05	6,61	4,33

Машины и линии для скрутки кабелей связи

23,2	ТЕРм23-01-005-01	Машина для скрутки жил: четверок со стиролфлексной изоляцией	9,88	13,05	7,26	6,88
23,3	ТЕРм23-01-005-02	Машина для скрутки жил: из 7 четверок в сердечник с кордельно-полистирольной изоляцией	9,73	13,05	7,08	8,10
23,3	ТЕРм23-01-005-03	Линия разнонаправленной скрутки: жил в пары и пучки	10,90	13,05	7,25	8,18
23,3	ТЕРм23-01-005-04	Линия разнонаправленной скрутки: пучков в кабель и наложения оболочки	9,85	13,05	7,20	7,29

Раздел 2. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ

Машины изолировочные вертикальные

23,3	ТЕРм23-01-021-01	Машина вертикальная для наложения кордельно-стиролфлексной изоляции на жилы кабелей дальней связи	6,96	13,05	7,27	4,08
------	------------------	---	------	-------	------	------

Машины изолировочные горизонтальные

23,3	ТЕРм23-01-022-01	Машина горизонтальная для наложения бумажной изоляции на жилы силовых кабелей напряжением: 1-10 кВ	9,60	13,05	6,64	4,38
23,3	ТЕРм23-01-022-02	Машина горизонтальная для наложения бумажной изоляции на жилы силовых кабелей напряжением: 35 кВ	9,29	13,05	6,97	4,35
23,3	ТЕРм23-01-022-03	Машина горизонтальная для наложения на круглую и прямоугольную проволоку сечением 2,5-12,5 мм ² изоляции из бумажных или пластмассовых лент	9,04	13,05	6,86	4,24
23,3	ТЕРм23-01-022-04	Машина горизонтальная для наложения изоляции из кабельной или телефонной бумаги на жилы сечением 13-80 мм ²	9,47	13,05	6,67	4,31
23,3	ТЕРм23-01-022-05	Машина горизонтальная для наложения пленочной изоляции из фторопласта на провода диаметром 0,18-2,0 мм	10,45	13,05	7,29	6,53
23,3	ТЕРм23-01-022-06	Машина горизонтальная для наложения ленточной изоляции из фторопласта на провода диаметром: 4-15 мм	11,20	13,05	6,93	7,68
23,4	ТЕРм23-01-022-07	Машина горизонтальная для наложения ленточной изоляции из фторопласта на провода диаметром: 1-10 мм	8,48	13,05	7,03	4,18
23,4	ТЕРм23-01-022-08	Машина горизонтальная для наложения стекловолокнистой изоляции на медные провода диаметром 1-2,5 мм	8,47	13,05	7,13	4,31
<i>Машины лентобронировочные</i>						
23,4	ТЕРм23-01-023-01	Машина для наложения ленточной брони на кабель диаметром: до 40 мм	9,52	13,05	7,03	4,58
23,4	ТЕРм23-01-023-02	Машина для наложения ленточной брони на кабель диаметром: до 60 мм	9,14	13,05	6,64	4,73
23,4	ТЕРм23-01-023-03	Машина для наложения ленточной брони на кабель диаметром: до 120 мм	8,93	13,05	6,69	4,60
<i>Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции</i>						
23,4	ТЕРм23-01-024-01	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка: 45 мм	9,84	13,05	7,01	5,17
23,4	ТЕРм23-01-024-02	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка: 52 мм	10,03	13,05	6,92	5,31
23,4	ТЕРм23-01-024-03	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка: 63 мм	10,25	13,05	6,87	5,46
23,4	ТЕРм23-01-024-04	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка: 90 мм	9,96	13,05	6,94	5,58
23,4	ТЕРм23-01-024-05	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка: 125 мм	9,78	13,05	7,01	5,75
23,5	ТЕРм23-01-024-06	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка: 160 мм	9,57	13,05	7,00	5,43
<i>Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой</i>						
23,5	ТЕРм23-01-025-01	Линия экструзионная автоматическая: диаметр изолируемой проволоки 0,32-0,8 мм	9,70	13,05	6,93	5,41

23,5	ТЕРм23-01-025-02	Линия экструзионная автоматическая: диаметр изолированной жилы 1,44 мм	9,41	13,05	6,94	5,37
<i>Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия</i>						
23,5	ТЕРм23-01-026-01	Линия непрерывной вулканизации, диаметр червяка: 125 мм	10,21	13,05	7,02	5,67
23,5	ТЕРм23-01-026-02	Линия непрерывной вулканизации, диаметр червяка: 160 мм	9,85	13,05	7,10	6,27
23,5	ТЕРм23-01-026-03	Линия непрерывной вулканизации с двойным наклонным червяком, диаметр червяка 160x160 мм	9,80	13,05	7,03	6,24
<i>Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой</i>						
23,5	ТЕРм23-01-027-01	Машина горизонтальная катушечного типа для оплетки проволокой, количество катушек 24	10,01	13,05	7,23	6,52
<i>Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные</i>						
23,5	ТЕРм23-01-028-01	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки 0,02-0,05 мм	4,65	13,05	7,23	3,96
23,5	ТЕРм23-01-028-02	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки 0,04-0,09 мм	4,88	13,05	7,19	3,99
23,5	ТЕРм23-01-028-03	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки 0,05-0,15 мм	9,79	13,05	7,10	7,35
23,6	ТЕРм23-01-028-04	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки 0,15-0,40 мм	10,11	13,05	7,05	7,37
23,6	ТЕРм23-01-028-05	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: вертикальный, диаметр проволоки 0,3-1,1 мм	7,89	13,05	6,84	4,34
23,6	ТЕРм23-01-028-06	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: вертикальный, диаметр проволоки 0,6-1,8 мм	8,06	13,05	6,85	4,33
23,6	ТЕРм23-01-028-07	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: вертикальный, диаметр проволоки 0,4-2,5 мм	7,72	13,05	6,94	4,16
Раздел 3. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
<i>Машины тростильные</i>						
23,6	ТЕРм23-01-043-01	Машина тростильная трехходовая	10,49	13,05	7,26	6,73
<i>Установки гальванического покрытия</i>						
23,6	ТЕРм23-01-044-01	Установка гальванического покрытия	9,92	13,05	7,22	7,26
<i>Оборудование для термообработки проводов</i>						
23,6	ТЕРм23-01-045-01	Агрегат: запечки фторопласта	10,42	13,05	7,28	6,95
23,6	ТЕРм23-01-045-02	Агрегат: двухходовой для термообработки теплостойких проводов	10,17	13,05	7,28	6,98
<i>Станки перемоточные</i>						
23,6	ТЕРм23-01-046-01	Станок перемоточный: для проводов диаметром 0,3-2 мм	10,60	13,05	7,24	7,47
23,6	ТЕРм23-01-046-02	Станок перемоточный: для проволоки диаметром 0,2-1,2 мм	10,51	13,05	7,29	6,99
Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ						
<i>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ</i>						
<i>Оборудование для штамповки и выдавливания</i>						
23,7	ТЕРм23-02-001-01	Пресс-автомат штамповки контактных элементов	11,45	13,05	7,30	7,18
<i>Оборудование для подготовки проводов</i>						
23,7	ТЕРм23-02-002-01	Автомат для изготовления выводных проводов электродвигателей	10,41	13,05	7,27	6,30
23,7	ТЕРм23-02-002-02	Полуавтомат для соединения и оконцевания пучков обмоточных токопроводов	11,65	13,05	7,25	11,92

23,7	ТЕРм23-02-002-03	Станок для резки и рихтовки медных проводов: каплевидного и прямоугольного сечения	9,99	13,05	7,22	6,32
23,7	ТЕРм23-02-002-04	Станок для резки и рихтовки медных проводов: прямоугольного сечения	10,51	13,05	7,28	6,56
23,7	ТЕРм23-02-002-05	Станок для зачистки изоляции выводных концов секций, стержней	10,99	13,05	7,25	6,74
23,7	ТЕРм23-02-002-06	Установка для соединения проводов методом опрессовки	10,79	13,05	7,28	5,57
<i>Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов</i>						
23,7	ТЕРм23-02-003-01	Станок для резки изоляционных материалов	11,21	13,05	7,28	6,73
23,7	ТЕРм23-02-003-02	Станок для мерной резки и маркировки изоляционных трубок	11,33	13,05	7,29	7,03
23,7	ТЕРм23-02-003-03	Ножницы: для резки изоляционных материалов на полосы	10,34	13,05	7,26	6,40
23,8	ТЕРм23-02-003-04	Ножницы: дисковые, для резки рулонных изоляционных материалов на полосы с одновременной намоткой на бобины	7,01	13,05	7,83	4,06
<i>Оборудование разное</i>						
23,8	ТЕРм23-02-004-01	Устройство для нагрева клея-расплава	11,88	13,05	7,28	6,86
23,8	ТЕРм23-02-004-02	Станок для изготовления изоляционных коробов	11,36	13,05	7,30	6,89
23,8	ТЕРм23-02-004-03	Устройство поштучной подачи сердечников статоров	10,79	13,05	7,25	6,62
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ, БАНДАЖИРОВОЧНОЕ, ПАЗОИЗОЛИРОВОЧНОЕ И ФОРМОВОЧНОЕ						
<i>Оборудование намоточное</i>						
23,8	ТЕРм23-02-020-01	Станок агрегатный для намотки, втягивания и заклинивания пазовыми клиньями катушечных групп статоров	10,04	13,05	7,22	6,42
23,8	ТЕРм23-02-020-02	Станок для намотки: катушечных групп всыпной обмотки	10,87	13,05	7,25	6,63
23,8	ТЕРм23-02-020-03	Станок для намотки: катушек из проводов круглого и прямоугольного сечения без механической раскладки витков	10,19	13,05	7,28	6,20
23,8	ТЕРм23-02-020-04	Станок для намотки: катушек изолированными проводами с механической раскладкой витков	10,30	13,05	7,26	6,25
23,8	ТЕРм23-02-020-05	Станок для намотки: катушек неизолированными проводами на «ребро»	9,98	13,05	7,19	6,36
23,8	ТЕРм23-02-020-06	Станок якоренамоточный	10,38	13,05	7,27	6,30
<i>Станки для бандажировки</i>						
23,9	ТЕРм23-02-021-01	Станок для бандажировки: лобовых частей всыпных обмоток сердечников статоров	10,18	13,05	7,21	6,28
23,9	ТЕРм23-02-021-02	Станок для бандажировки: роторов (якорей) стеклолентой и проволокой	7,12	13,05	7,38	4,07
<i>Оборудование формовочное</i>						
23,9	ТЕРм23-02-022-01	Станок для предварительного и окончательного формирования лобовых частей обмотки статоров электродвигателей с распределенной обмоткой	10,82	13,05	7,27	6,59
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВ РОТОРА И СТАТОРА И СБОРКИ ПАКЕТОВ						
<i>Оборудование для шихтовки и сборки пакетов</i>						
23,9	ТЕРм23-02-040-01	Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр: 40-120 мм, марка ВСС-5	10,24	13,05	7,22	7,20
23,9	ТЕРм23-02-040-02	Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр: 150-250 мм, марка СС-250	6,98	13,05	7,43	4,21

23,9	ТЕРм23-02-040-03	Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр: 230-360 мм, марка СС-360	7,04	13,05	7,48	4,23
23,9	ТЕРм23-02-040-04	Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр: 360-500 мм, марка СС-500	6,64	13,05	7,50	4,14
23,9	ТЕРм23-02-040-05	Полуавтомат для сборки и сварки сердечников роторов, наружный диаметр: 50-80 мм, марка ВСП-10	10,38	13,05	7,16	6,79
23,9	ТЕРм23-02-040-06	Полуавтомат для сборки и сварки сердечников роторов, наружный диаметр: 60-180 мм, марка СР-180	6,92	13,05	7,39	4,10

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛЛЕКТОРОВ

Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов

23,9	ТЕРм23-02-050-01	Станок динамической формовки и контроля монолитности коллекторов, диаметр до 700 мм	6,91	13,05	7,17	4,09
------	------------------	---	------	-------	------	------

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТАТОРНЫХ И ЯКОРНЫХ СЕКЦИЙ

Оборудование для опрессовки

24	ТЕРм23-02-060-01	Пресс гидравлический для горячей опрессовки: лодочек, катушек, стержней обмотки статоров турбогенераторов и гидрогенераторов	10,39	13,05	7,20	9,98
24	ТЕРм23-02-060-02	Пресс гидравлический для горячей опрессовки: стержней и крупных катушек статорной обмотки генераторов	9,30	13,05	4,96	5,15

Раздел 6. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ

Линии сборки и механической обработки электродвигателей

24	ТЕРм23-02-070-01	Линия тепловой сборки роторов электродвигателей, высота оси вращения: 71-100 мм	9,88	13,05	7,21	6,40
24	ТЕРм23-02-070-02	Линия тепловой сборки роторов электродвигателей, высота оси вращения: 112,132 мм	10,67	13,05	7,21	7,79
24	ТЕРм23-02-070-03	Линия тепловой сборки роторов электродвигателей, высота оси вращения: 160-225 мм	9,68	13,05	7,15	7,15
23,1	ТЕРм23-02-070-04	Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения: 71-100 мм	10,52	13,05	7,19	8,11
23,1	ТЕРм23-02-070-05	Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения: 112, 132 мм	12,07	13,05	7,26	8,87
23,1	ТЕРм23-02-070-06	Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения: 160, 180 мм	11,47	13,05	7,21	8,64
23,1	ТЕРм23-02-070-07	Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения: 200, 225 мм	11,59	13,05	7,16	9,10
23,1	ТЕРм23-02-070-08	Линия общей сборки электродвигателей, высота оси вращения 112, 132 мм	11,24	13,05	7,22	8,46

Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные

23,1	ТЕРм23-02-071-01	Линия сборки электродвигателей комплексно-механизированная поточная, высота оси вращения: 160-280 мм	11,54	13,05	7,23	9,31
23,1	ТЕРм23-02-071-02	Линия сборки электродвигателей комплексно-механизированная поточная, высота оси вращения: 315-450 мм	11,60	13,05	7,24	9,11

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА

Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов

23,1	ТЕРм23-02-085-01	Установка мельничная окисловая	9,98	13,05	7,23	7,82
------	------------------	--------------------------------	------	-------	------	------

23,1	ТЕРм23-02-085-02	Установка отливки: токоотводов	10,57	13,05	7,21	8,45
23,1	ТЕРм23-02-085-03	Установка отливки: сдвоенных токоотводов	10,44	13,05	7,28	11,80
23,1	ТЕРм23-02-085-04	Автомат карусельный для отливки мелких деталей	10,70	13,05	7,27	9,34
23,1	ТЕРм23-02-085-05	Автомат для отливки паяльных и формационных прутков	10,77	13,05	7,31	9,32
23,1	ТЕРм23-02-085-06	Установка: для обмывки и сушки батарей	11,22	13,05	7,30	6,91
23,1	ТЕРм23-02-085-07	Установка: для контроля батарей высоким напряжением	11,95	13,05	7,27	7,63
23,1	ТЕРм23-02-085-08	Установка: отливки токоведущих частей блока	10,06	13,05	7,28	6,88
23,1	ТЕРм23-02-085-09	Установка: набора блоков электродов	10,32	13,05	7,27	6,35
23,1	ТЕРм23-02-085-10	Установка: контроля блоков на отсутствие коротких замыканий	11,84	13,05	7,28	7,28
23,1	ТЕРм23-02-085-11	Установка: точечная многоэлектродная сварки борнов через перегородку моноблока	10,30	13,05	7,32	6,64
23,1	ТЕРм23-02-085-12	Установка: сварки крышки с моноблоком	12,08	13,05	7,32	8,28
23,1	ТЕРм23-02-085-13	Станок полуавтоматический для сборки и пайки блоков	10,26	13,05	7,24	8,49
23,1	ТЕРм23-02-085-14	Полуавтомат сборки блоков	11,05	13,05	7,25	6,67
23,1	ТЕРм23-02-085-15	Установка конвертирования электродов	9,98	13,05	7,23	6,35
23,1	ТЕРм23-02-085-16	Электропечь для приготовления свинцово-сурьмянистого сплава	10,22	13,05	7,19	6,77
23,1	ТЕРм23-02-085-17	Камера выдержки электродов	10,59	13,05	7,32	8,00
23,1	ТЕРм23-02-085-18	Установка контактной сушки электродов	10,09	13,05	7,22	7,07
23,1	ТЕРм23-02-085-19	Сушило сухозаряженных пластин	10,69	13,05	7,23	8,32
23,1	ТЕРм23-02-085-20	Сушилка свеженамазанных пластин после пастирования	11,18	13,05	7,35	8,00
23,1	ТЕРм23-02-085-21	Линия пастоприготовления	9,95	13,05	7,29	8,12
<i>Оборудование для производства щелочных аккумуляторов</i>						
23,1	ТЕРм23-02-086-01	Линия: полуавтоматическая для обработки положительных безламельных электродов	10,18	13,05	7,37	7,58
23,1	ТЕРм23-02-086-02	Линия: автоматическая намазки и сушки электродов	11,30	13,05	7,34	8,19
23,1	ТЕРм23-02-086-03	Линия: продольно-поперечной резки	10,84	13,05	7,28	6,74
23,1	ТЕРм23-02-086-04	Линия: автоматическая кадмирования ленты	10,98	13,05	7,30	8,70
23,1	ТЕРм23-02-086-05	Линия: механизированная пропитки никелем положительной ленты	9,68	13,05	7,23	7,79
23,1	ТЕРм23-02-086-06	Линия: автоматизированная для пропитки положительных электродов	10,02	13,05	7,29	7,64
23,1	ТЕРм23-02-086-07	Линия: отмывки положительных заготовок	11,52	13,05	7,35	7,03
23,1	ТЕРм23-02-086-08	Линия: автоматизированная производства корпусов	6,26	13,05	7,14	5,49
23,1	ТЕРм23-02-086-09	Автомат вырубки карточек аккумуляторов	7,73	13,05	7,53	4,14

23,1	ТЕРм23-02-086-10	Автомат изготовления: дна аккумулятора	10,34	13,05	7,20	6,57
23,1	ТЕРм23-02-086-11	Автомат изготовления: крышки аккумулятора, тип НКГЦ-11Д	9,92	13,05	7,77	6,66
23,1	ТЕРм23-02-086-12	Автомат штамповки: мостиков аккумулятора	7,03	13,05	7,95	4,07
23,1	ТЕРм23-02-086-13	Автомат штамповки: шин аккумулятора	10,41	13,05	7,25	6,73
23,1	ТЕРм23-02-086-14	Автомат сварки: борна с крышкой аккумулятора	9,92	13,05	7,22	7,23
23,1	ТЕРм23-02-086-15	Автомат сварки: борна с мостиком аккумулятора	9,92	13,05	7,21	7,21
23,1	ТЕРм23-02-086-16	Автомат сварки: токосъемника аккумулятора	10,01	13,05	7,22	7,15
23,1	ТЕРм23-02-086-17	Автомат изготовления крышки аккумулятора, тип МКГЦ	10,40	13,05	7,18	6,72
23,1	ТЕРм23-02-086-18	Автомат сварки крышки с баком аккумулятора	11,02	13,05	7,29	8,13
23,1	ТЕРм23-02-086-19	Стенд универсальный формировочно-испытательный аккумуляторов	10,98	13,05	7,30	6,76
23,1	ТЕРм23-02-086-20	Устройство для заливки электролита в аккумулятор	10,01	13,05	7,23	6,60
23,1	ТЕРм23-02-086-21	Кантователь слива электролита из аккумулятора	10,30	13,05	7,29	6,63
23,1	ТЕРм23-02-086-22	Комплект вакуумной заливки и формовки аккумулятора	10,48	13,05	7,27	6,41
23,2	ТЕРм23-02-086-23	Автомат одевания сепарации на электрод	11,39	13,05	7,31	7,07
23,2	ТЕРм23-02-086-24	Установка засыпки и дозировки щелочи	11,55	13,05	7,30	7,45
23,2	ТЕРм23-02-086-25	Установка для вырубki контактной планки	9,88	13,05	7,25	6,45
23,2	ТЕРм23-02-086-26	Стан прокатный для электродов	10,33	13,05	7,27	6,45
23,2	ТЕРм23-02-086-27	Установка для пропитки в аммиаке отрицательных электродов	10,81	13,05	7,30	6,62
23,2	ТЕРм23-02-086-28	Установка изготовления минусовых электродов методом электрофореза	11,32	13,05	7,31	7,59
23,2	ТЕРм23-02-086-29	Установка для сушки электродов	11,07	13,05	7,30	7,12
23,2	ТЕРм23-02-086-30	Стенд для формирования заготовок электродов	11,19	13,05	7,30	7,28
23,2	ТЕРм23-02-086-31	Машина двухбункерная с механической засыпкой в ламели	10,67	13,05	7,32	6,44
23,2	ТЕРм23-02-086-32	Станок для приема ламелей	10,99	13,05	7,31	6,99
23,2	ТЕРм23-02-086-33	Установка выбивки анодной массы из отходов ламелей	10,22	13,05	7,28	6,64
23,2	ТЕРм23-02-086-34	Машина роликового брикетирования ламелей	10,26	13,05	7,27	6,46
23,2	ТЕРм23-02-086-35	Автомат изготовления и резки ремня	9,94	13,05	7,21	6,44
23,2	ТЕРм23-02-086-36	Станок гибки: контактных планок	11,21	13,05	7,30	7,32
23,2	ТЕРм23-02-086-37	Станок гибки: концов контактных пластин	10,75	13,05	7,31	6,56
23,2	ТЕРм23-02-086-38	Автомат профилирования и одевания ребер на заготовки	10,64	13,05	7,26	6,42

Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона

23,2	ТЕРм23-02-087-01	Машина для резки сепараторной пленки	11,76	13,05	7,28	6,99
23,2	ТЕРм23-02-087-02	Машина для обработки картона	11,44	13,05	7,30	7,23
<i>Оборудование для производства литиевых аккумуляторов</i>						
23,2	ТЕРм23-02-088-01	Комплекс автоматизированный растаривания, хранения, дозирования и транспортирования активной массы на смешение	10,68	13,05	7,23	8,05
23,2	ТЕРм23-02-088-02	Пост механизированный для резки и плавки литья	10,19	13,05	7,27	7,62
23,2	ТЕРм23-02-088-03	Линия изготовления карточек положительного электрода	10,68	13,05	7,31	7,62
23,2	ТЕРм23-02-088-04	Линия по сборке источников тока	10,80	13,05	7,31	9,70
23,2	ТЕРм23-02-088-05	Установка заливки: источника электролитом	11,36	13,05	7,30	7,31
23,2	ТЕРм23-02-088-06	Установка заливки: компаунда батарей	11,23	13,05	7,31	7,36
23,2	ТЕРм23-02-088-07	Установка: изготовления отрицательного электрода	11,41	13,05	7,32	6,77
23,2	ТЕРм23-02-088-08	Установка: испытания источника тока	12,28	13,05	7,15	7,17
<i>Оборудование для производства элементов</i>						
23,2	ТЕРм23-02-089-01	Автомат для изготовления футляров	11,94	13,05	6,87	8,39
23,2	ТЕРм23-02-089-02	Пресс для запрессовки агломератов	10,97	13,05	6,90	8,14
23,2	ТЕРм23-02-089-03	Автомат ротационный для изготовления и укладки отрицательного электрода, заливки пасты, прессования и укладки положительного электрода	10,41	13,05	7,26	6,47
<i>Оборудование для производства хлормедных источников тока</i>						
23,2	ТЕРм23-02-090-01	Линия: автоматического нанесения сепарации на электрод	10,61	13,05	7,26	7,70
23,2	ТЕРм23-02-090-02	Линия: контроля электродов по толщине и по весу	11,33	13,05	7,32	6,34
23,2	ТЕРм23-02-090-03	Линия: технического обслуживания готового изделия	11,56	13,05	7,32	7,88
23,2	ТЕРм23-02-090-04	Установка: автоматизированной плавки монохлорида меди	10,03	13,05	7,23	7,57
23,2	ТЕРм23-02-090-05	Установка: бесслитковой прокатки хлористомедной ленты	10,19	13,05	7,27	6,52
23,2	ТЕРм23-02-090-06	Установка: сухой активации медью	10,57	13,05	7,26	6,13
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ						
<i>Установки для испытания материалов</i>						
23,2	ТЕРм23-02-100-01	Установка для испытания магнитно-твердых материалов	11,31	13,05	7,30	7,12
<i>Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей</i>						
23,2	ТЕРм23-02-101-01	Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения: 71-132 мм	11,21	13,05	7,30	6,90
23,2	ТЕРм23-02-101-02	Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения: 160-180 мм	11,08	13,05	7,29	6,97
23,2	ТЕРм23-02-101-03	Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения: 200-250 мм	11,10	13,05	7,30	6,91

23,2	ТЕРм23-02-101-04	Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения: 225-355 мм	10,15	13,05	7,21	6,48
<i>Установки контроля вибрации электродвигателей</i>						
23,2	ТЕРм23-02-102-01	Установка контроля вибрации с автооператором электродвигателей с высотой оси вращения: 71-100 мм	9,76	13,05	7,24	6,69
23,2	ТЕРм23-02-102-02	Установка контроля вибрации с автооператором электродвигателей с высотой оси вращения: 160-180 мм	9,60	13,05	7,26	6,85
23,2	ТЕРм23-02-102-03	Установка контроля вибрации с автооператором электродвигателей с высотой оси вращения: 112, 132 мм	9,69	13,05	7,23	6,74
<i>Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей</i>						
23,2	ТЕРм23-02-103-01	Комплекс испытательный автоматизированный для электродвигателей с высотой оси вращения: 71-100 мм	11,29	13,05	6,82	8,76
23,2	ТЕРм23-02-103-02	Комплекс испытательный автоматизированный для электродвигателей с высотой оси вращения: 112, 132 мм	10,73	13,05	7,11	8,33
23,2	ТЕРм23-02-103-03	Комплекс испытательный автоматизированный для электродвигателей с высотой оси вращения: 160, 180 мм	11,09	13,05	6,71	8,63
23,2	ТЕРм23-02-103-04	Комплекс испытательный механизированный для электродвигателей с высотой оси вращения 280-355 мм	8,94	13,05	6,56	5,90
23,2	ТЕРм23-02-103-05	Станция контроля параметров электродвигателей с высотой оси вращения 200-250 мм	11,22	13,05	6,83	8,64
23,2	ТЕРм23-02-103-06	Стенд испытательный для модификации электродвигателей с высотой оси вращения 160-180 мм	10,05	13,05	7,14	7,83
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ						
<i>Оборудование для подготовки изделий к окраске</i>						
23,2	ТЕРм23-02-115-01	Камера вытяжная: тупиковая, периодического действия	12,07	13,05	7,32	8,22
23,2	ТЕРм23-02-115-02	Камера вытяжная: проходная, непрерывного действия	11,64	13,05	7,24	7,93
23,2	ТЕРм23-02-115-03	Агрегат подготовки поверхности, пропускная способность: 50 м2/ч	11,72	13,05	7,26	10,57
23,2	ТЕРм23-02-115-04	Агрегат подготовки поверхности, пропускная способность: 150 м2/ч	11,71	13,05	7,26	10,35
<i>Оборудование для окраски изделий</i>						
23,2	ТЕРм23-02-116-01	Камера: распылительная для окраски изделий	11,29	13,05	7,27	7,03
23,2	ТЕРм23-02-116-02	Камера: для окраски пневмораспылением	11,68	13,05	7,26	8,57
23,2	ТЕРм23-02-116-03	Камера: для окраски распылением	11,83	13,05	7,26	9,06
23,2	ТЕРм23-02-116-04	Установка для окраски пневмораспылением, роботизированная	11,51	13,05	7,20	8,60
23,2	ТЕРм23-02-116-05	Робот окрасочный	10,92	13,05	7,32	6,80
<i>Оборудование сушильно-пропиточное</i>						
23,2	ТЕРм23-02-117-01	Установка пропитки и токовой сушки статоров электродвигателей	9,96	13,05	7,17	7,39
23,2	ТЕРм23-02-117-02	Установка автоматическая вакуумной пропитки: АВБ-512	11,44	13,05	7,22	8,69
23,2	ТЕРм23-02-117-03	Установка автоматическая вакуумной пропитки: АВБ-915	11,25	13,05	7,14	8,55

23,2	ТЕРм23-02-117-04	Шкаф сушильный	9,93	13,05	7,22	6,70
23,2	ТЕРм23-02-117-05	Камера сушильная конвекционная тупиковая	10,61	13,05	7,30	6,90
23,2	ТЕРм23-02-117-06	Камера сушильная терморadiационно-конвекционная с электрическим обогревом, масса: 10 т	10,64	13,05	7,28	8,07
23,2	ТЕРм23-02-117-07	Камера сушильная терморadiационно-конвекционная с электрическим обогревом, масса: 12 т	10,51	13,05	7,28	8,09
23,2	ТЕРм23-02-117-08	Камера сушильная конвекционная для осушки от влаги, с электрическим обогревом	10,52	13,05	7,30	7,95

Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯТОРОВ

Оборудование для формовки изоляторов

23,2	ТЕРм23-03-001-01	Линия механизированная для протяжки, резки и укладки заготовок на поддоны	6,89	13,05	7,40	4,10
23,2	ТЕРм23-03-001-02	Машина для обточки изоляторов	10,39	13,05	7,30	6,95
23,2	ТЕРм23-03-001-03	Станок вертикальный для обточки изделий по фотокопиру со специальным устройством для приема заготовок	10,45	13,05	7,30	7,05
23,2	ТЕРм23-03-001-04	Станок фотокопировальный с гидродъемником для установки заготовок	6,41	13,05	7,18	4,02

Станки для обточки изоляторов

23,2	ТЕРм23-03-002-01	Станок для обточки заготовок изоляторов со сменными оправками	10,33	13,05	7,23	6,72
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Устройства транспортные межоперационные

23,2	ТЕРм23-03-003-01	Опрокидыватель, грузоподъемность: 0,2 т	10,91	13,05	7,29	7,05
23,2	ТЕРм23-03-003-02	Опрокидыватель, грузоподъемность: 3 т	9,88	13,05	7,22	6,50

Оборудование для обрезки

23,2	ТЕРм23-03-004-01	Станок для обрезки бомз	10,36	13,05	7,29	6,41
------	------------------	-------------------------	-------	-------	------	------

Оборудование для окраски и глазуровки

23,2	ТЕРм23-03-005-01	Автомат для окраски и сушки арматуры	11,16	13,05	7,21	7,32
23,2	ТЕРм23-03-005-02	Машина для глазуровки: покрышек методом окунания	10,08	13,05	7,26	6,46
23,2	ТЕРм23-03-005-03	Машина для глазуровки: проходных изоляторов	11,01	13,05	7,23	12,76
23,2	ТЕРм23-03-005-04	Машина для глазуровки: штыревых изоляторов, конвейерная	12,36	13,05	7,15	9,50

Оборудование для армирования изоляторов

23,2	ТЕРм23-03-006-01	Вибростанок для армирования изоляторов	10,71	13,05	7,31	7,07
------	------------------	--	-------	-------	------	------

Стенды для гидротестирования

23,2	ТЕРм23-03-007-01	Стенд для гидравлических испытаний одновременно до десяти изделий	11,16	13,05	7,29	7,35
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до 500 кВ

23,2	ТЕРм23-03-008-01	Станок для резки и намотки рулонов шириной 500-750 мм	10,58	13,05	7,22	6,66
23,2	ТЕРм23-03-008-02	Станок для намотки остовов вводов напряжением: 110 кВ	9,98	13,05	7,24	6,52
23,2	ТЕРм23-03-008-03	Станок для намотки остовов вводов напряжением: 220 кВ	10,03	13,05	7,31	6,66
23,2	ТЕРм23-03-008-04	Стенд для сборки вводов напряжением 220 кВ	10,41	13,05	7,27	6,93

23,2	ТЕРм23-03-008-05	Конвейер с каретками для сборки вводов напряжением 110 кВ	12,39	13,05	7,06	10,53
23,2	ТЕРм23-03-008-06	Станок для намотки остовов вводов напряжением 500 кВ	6,48	13,05	7,60	4,03

Машины протирочные для грануляции

23,2	ТЕРм23-03-009-01	Машина протирочная для грануляции битума	10,22	13,05	7,29	6,89
------	------------------	--	-------	-------	------	------

Оборудование разное

23,2	ТЕРм23-03-010-01	Установка для испытания изоляторов непрерывным потоком искр	11,71	13,05	7,21	8,22
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОПИТОЧНОЕ И ЛАКИРОВАЛЬНОЕ

Оборудование для пропитки бумаги и ткани

23,2	ТЕРм23-04-001-01	Линия пропитки стеклонаполнителя полимерными смолами	10,20	13,05	5,99	4,66
23,2	ТЕРм23-04-001-02	Машина вертикальная для пропитки бумаги и ткани, с паровым обогревом	11,97	13,05	7,43	10,39
23,2	ТЕРм23-04-001-03	Машина горизонтальная для пропитки бумаги: слюдинитовой	10,94	13,05	7,52	8,16
23,2	ТЕРм23-04-001-04	Машина горизонтальная для пропитки бумаги: с паровым обогревом	12,17	13,05	7,42	10,86
23,2	ТЕРм23-04-001-05	Машина вертикальная для изготовления лакотканей, с паровым обогревом	12,07	13,05	7,44	10,73

Машины для лакирования бумаги

23,2	ТЕРм23-04-002-01	Машина для лакирования и сушки фольги, горизонтальная	7,91	13,05	7,56	4,24
------	------------------	---	------	-------	------	------

Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ ДЛЯ МАССОВОГО И СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА

Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания

23,2	ТЕРм23-05-001-01	Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания	10,33	13,05	7,24	7,72
23,2	ТЕРм23-05-001-02	Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания общего назначения, мощность: 60, 150, 200 кВ	10,41	13,05	7,22	9,06
23,2	ТЕРм23-05-001-03	Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания общего назначения, мощность: 60, 75, 100 кВ	8,71	13,05	7,33	6,71

Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп

23,2	ТЕРм23-05-002-01	Линия сборки ламп: софитных автомобильных	10,98	13,05	7,26	7,84
23,2	ТЕРм23-05-002-02	Линия сборки ламп: одноцветных автомобильных	11,46	13,05	7,25	13,03
23,2	ТЕРм23-05-002-03	Линия сборки ламп: двухцветных автомобильных, производительность 1200 шт/ч	10,79	13,05	7,19	9,26
23,3	ТЕРм23-05-002-04	Линия сборки ламп: иллюминационных	10,85	13,05	7,22	7,48
23,3	ТЕРм23-05-002-05	Линия сборки ламп: автомобильных типа «стоп-сигнал»	10,69	13,05	7,17	9,13
23,3	ТЕРм23-05-002-06	Линия сборки ламп: ассиметричных автомобильных	10,70	13,05	7,20	8,24

Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп

23,3	ТЕРм23-05-003-01	Линия сборки ламп: коммутаторных накаливания, механизированная, поточная	11,69	13,05	7,26	11,57
23,3	ТЕРм23-05-003-02	Линия сборки ламп: миниатюрных с прямой спиралью, полуавтоматическая	10,50	13,05	7,24	7,24
23,3	ТЕРм23-05-003-03	Линия сборки ламп: миниатюрных со спиралью углом с поддержкой, полуавтоматическая	10,37	13,05	7,24	7,17

Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп

23,3	ТЕРм23-05-004-01	Линия сборки газоразрядных люминесцентных ламп, роторно-конвейерная	7,49	13,05	7,89	5,73
------	------------------	---	------	-------	------	------

<i>Линии сборки дуговых люминесцентных ламп</i>						
23,3	ТЕРм23-05-005-01	Линия производства: ртутно-кварцевых ламп «ДРЛ», полуавтоматическая	9,83	13,05	7,26	7,96
23,3	ТЕРм23-05-005-02	Линия производства: кварцевых горелок для ртутных ламп, полуавтоматическая	9,87	13,05	7,22	9,39
<i>Линии сборки маломощных натриевых ламп</i>						
23,3	ТЕРм23-05-006-01	Линия сборки натриевых ламп, производительность 500 шт/ч	9,91	13,05	7,24	8,97
<i>Линии сборки кварцево-галогенных ламп</i>						
23,3	ТЕРм23-05-007-01	Линия сборки кварцево-галогенных ламп	17,33	13,05	7,27	21,79
<i>Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп</i>						
23,3	ТЕРм23-05-008-01	Линия сборки стартеров для люминесцентных ламп, механизированная	10,66	13,05	7,25	8,95
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ СТЕКЛЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ						
<i>Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп</i>						
23,3	ТЕРм23-05-020-01	Линия автоматическая с вакуумным набором стекломассы для выработки колб диаметром 30-120 мм	9,64	13,05	7,26	6,60
23,3	ТЕРм23-05-020-02	Линия автоматическая конвейерная с непрерывной подачей ленты стекломассы для выработки стеклянных колб диаметром 19-65 мм, производительность: 100 млн. шт. в год	9,63	13,05	7,13	7,06
23,3	ТЕРм23-05-020-03	Линия автоматическая конвейерная с непрерывной подачей ленты стекломассы для выработки стеклянных колб диаметром 19-65 мм, производительность: 400 млн. шт. в год	9,61	13,05	7,17	6,95
<i>Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи</i>						
23,3	ТЕРм23-05-021-01	Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи диаметром: 2-8 мм	10,78	13,05	7,27	5,84
23,3	ТЕРм23-05-021-02	Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи диаметром: 8-50 мм, с обрезкой и оплавкой концов трубок	10,55	13,05	7,21	6,16
<i>Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером</i>						
23,3	ТЕРм23-05-022-01	Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером диаметром: 2-8 мм	8,80	13,05	7,27	4,71
23,3	ТЕРм23-05-022-02	Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером диаметром: 8-50 мм, с обрезкой и оплавкой концов трубок	8,82	13,05	7,25	4,94
<i>Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей</i>						
23,3	ТЕРм23-05-023-01	Автомат резки и сортировки штангелей и штабиков	10,68	13,05	7,26	6,52
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОДОВ, КАТОДОВ И СПИРАЛЕЙ						
<i>Автоматы для навивки поддержек</i>						
23,3	ТЕРм23-05-035-01	Автомат для навивки поддержек	11,32	13,05	7,30	7,00
<i>Печи для отжига спиралей</i>						
23,3	ТЕРм23-05-036-01	Печь для отжига спиралей автомобильных и специальных ламп	10,79	13,05	7,29	8,74
<i>Оборудование для перемотки проволоки</i>						
23,3	ТЕРм23-05-037-01	Установка для перемотки проволоки	10,89	13,05	7,31	7,20
<i>Оборудование разное</i>						

23,3	ТЕРм23-05-038-01	Стол контрольный	11,64	13,05	7,32	7,33
23,3	ТЕРм23-05-038-02	Преобразователь частоты	10,89	13,05	7,26	7,15

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦОКОЛЕЙ И АРМАТУРЫ

Оборудование для обработки цоколей

23,3	ТЕРм23-05-050-01	Автомат заливки цоколей, производительность: 3600 шт/ч	10,41	13,05	7,27	6,11
23,3	ТЕРм23-05-050-02	Автомат заливки цоколей, производительность: 6000 шт/ч	10,47	13,05	7,27	6,20

Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров

23,3	ТЕРм23-05-051-01	Автомат для изготовления штырьков: люминесцентных ламп	11,38	13,05	7,30	7,16
23,3	ТЕРм23-05-051-02	Автомат для изготовления штырьков: стартеров люминесцентных ламп	10,22	13,05	7,21	6,30

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНОХИМИЧЕСКИХ ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОБРАБОТКИ КОЛБ

Автоматы несерийные для обработки колб

23,3	ТЕРм23-05-060-01	Полуавтомат алюминирования колб	11,17	13,05	7,03	7,69
23,3	ТЕРм23-05-060-02	Автомат покрытия колб светорассеивающим слоем	11,22	13,05	7,06	8,59
23,3	ТЕРм23-05-060-03	Автомат алюминирования колб	11,23	13,05	6,99	7,81
23,3	ТЕРм23-05-060-04	Полуавтомат: стравливания алюминия в колбах диаметром 120-180 мм	11,10	13,05	7,04	7,83
23,3	ТЕРм23-05-060-05	Полуавтомат: мойки колб	11,14	13,05	7,02	7,74
23,3	ТЕРм23-05-060-06	Полуавтомат: стравливания алюминия в колбах диаметром 70-130 мм	11,19	13,05	7,06	7,78
23,3	ТЕРм23-05-060-07	Полуавтомат: мойки и матирования колб	11,14	13,05	7,03	7,72

Печи карусельные для обжига матированных колб

23,3	ТЕРм23-05-061-01	Печь карусельная для обжига матированных колб	11,21	13,05	7,29	8,21
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ

Оборудование для испытания ламп

23,3	ТЕРм23-05-070-01	Линия автоматическая для приемосдаточных испытаний спецламп	11,56	13,05	6,99	8,29
23,3	ТЕРм23-05-070-02	Стенд полуавтоматический для испытания на ударпрочность автомобильных ламп	11,58	13,05	7,29	7,21
23,3	ТЕРм23-05-070-03	Фотомер: распределительный	11,63	13,05	7,26	7,08
23,3	ТЕРм23-05-070-04	Фотомер: шаровой	11,03	13,05	7,23	6,52

Итого по смете			9,56	13,05	6,98	5,80
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРм24

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Смесители растворов

24,1	ТЕРм24-01-001-01	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	10,22	13,05	8,64	6,08
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Болтушки

24,2	ТЕРм24-01-002-01	Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м	9,79	13,05	7,60	9,32
------	------------------	--------------------------------------	------	-------	------	------

Цепные, лопастные и пневматические мешалки

24,3	ТЕРм24-01-003-01	Мешалка цепная для поддержания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м	9,52	13,05	8,87	5,12
24,4	ТЕРм24-01-003-02	Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м3, диаметр бассейна: 25 м	9,27	13,05	9,49	4,33
24,5	ТЕРм24-01-003-03	Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м3, диаметр бассейна: 35 м	9,36	13,05	9,42	4,41
24,6	ТЕРм24-01-003-04	Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м3	9,37	13,05	9,47	4,42
24,7	ТЕРм24-01-003-05	Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м3	9,50	13,05	9,35	4,51
24,8	ТЕРм24-01-003-06	Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м3	9,16	13,05	9,47	4,29

Мешалки разные

24,9	ТЕРм24-01-004-01	Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м3/ч, вместимость ванны 7 м3	8,47	13,05	7,51	3,64
------	------------------	---	------	-------	------	------

Бетоноукладчики

24,1	ТЕРм24-01-005-01	Бетоноукладчик для: производства железобетонных напорных труб, шнековый, с бункером, вместимость 0,82 м3	10,53	13,05	8,52	4,73
24,1	ТЕРм24-01-005-02	Бетоноукладчик для: поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м3	9,49	13,05	7,46	8,49
24,1	ТЕРм24-01-005-03	Бетоноукладчик для: выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м3	9,71	13,05	7,83	8,14
24,1	ТЕРм24-01-005-04	Бетоноукладчик для: изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м3	9,78	13,05	7,91	8,13

Бункеры для бетона

24,1	ТЕРм24-01-006-01	Бункер раздаточный	9,46	13,05	7,66	13,05
24,2	ТЕРм24-01-006-02	Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м3, масса: 2,8 т	9,64	13,05	7,78	13,05
24,2	ТЕРм24-01-006-03	Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м3, масса: 3,45 т	10,41	13,05	8,02	5,13

Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Ленточные прессы

24,2	ТЕРм24-01-016-01	Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий	8,88	13,05	8,62	3,35
24,2	ТЕРм24-01-016-02	Пресс шнековый вакуумный для формования: глиняного кирпича	8,89	13,05	9,08	3,42
24,2	ТЕРм24-01-016-03	Пресс шнековый вакуумный для формования: керамических изделий	8,69	13,05	8,85	3,37

Фрикционные прессы

24,2	ТЕРм24-01-017-01	Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)	9,12	13,05	8,15	4,65
------	------------------	--	------	-------	------	------

Гидравлические прессы

24,2	ТЕРм24-01-018-01	Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)	8,30	13,05	7,36	4,58
------	------------------	---	------	-------	------	------

<i>Трубные прессы</i>						
24,2	ТЕРм24-01-019-01	Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	9,61	13,05	7,94	4,13
24,2	ТЕРм24-01-019-02	Установка для гидравлического испытания керамических труб	10,65	13,05	7,66	4,24
<i>Прессы разные</i>						
24,2	ТЕРм24-01-020-01	Пресс: автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков	8,30	13,05	5,49	5,04
24,3	ТЕРм24-01-020-02	Пресс: коленно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч	7,75	13,05	8,01	2,94
24,3	ТЕРм24-01-020-03	Пресс: револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	7,78	13,05	7,95	3,00
<i>Оборудование для резки</i>						
24,3	ТЕРм24-01-021-01	Машина глинорезательная, производительность 25 т/ч	9,07	13,05	7,63	3,99
<i>Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>						
<i>Вагонетки</i>						
24,3	ТЕРм24-01-030-01	Вагонетка: сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт.	10,54	13,05	8,22	13,05
24,3	ТЕРм24-01-030-02	Вагонетка: печная, грузоподъемность 17 т	9,43	13,05	7,87	13,05
<i>Передаточные тележки</i>						
24,3	ТЕРм24-01-031-01	Тележка электропередаточная, грузоподъемность: 8 т, ширина колеи 1800 мм	9,91	13,05	8,07	10,26
24,3	ТЕРм24-01-031-02	Тележка электропередаточная, грузоподъемность: 20 т, ширина колеи 3000-3840 мм	9,38	13,05	8,07	8,80
<i>Толкатели</i>						
24,3	ТЕРм24-01-032-01	Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути: 18 м	10,38	13,05	8,33	3,99
24,3	ТЕРм24-01-032-02	Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути: 36 м	10,15	13,05	8,25	3,90
24,3	ТЕРм24-01-032-03	Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути: 1,5 м	11,53	13,05	8,46	5,14
24,4	ТЕРм24-01-032-04	Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути: 8 м	10,38	13,05	8,10	4,02
24,4	ТЕРм24-01-032-05	Круг поворотный, ширина колеи 750 мм: с ручным приводом	9,31	13,05	7,88	3,73
24,4	ТЕРм24-01-032-06	Круг поворотный, ширина колеи 750 мм: автоматизированный	10,92	13,05	7,79	4,61
<i>Конвейеры</i>						
24,4	ТЕРм24-01-033-01	Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий	11,64	13,05	7,03	12,67
24,4	ТЕРм24-01-033-02	Откатчик листов стекла	10,41	13,05	7,26	12,23
24,4	ТЕРм24-01-033-03	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	11,62	13,05	7,03	12,64
<i>Пневожелоба</i>						
24,4	ТЕРм24-01-034-01	Желоб пневмотранспортный	11,16	13,05	7,82	8,36
<i>Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА</i>						
<i>Загрузочные устройства</i>						
24,4	ТЕРм24-01-040-01	Загрузчик: конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига	8,66	13,05	7,01	4,01
24,4	ТЕРм24-01-040-02	Загрузчик: роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь	11,48	13,05	6,70	7,25
<i>Разгрузочные устройства</i>						

24,4	ТЕРМ24-01-041-01	Разгрузатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т	9,28	13,05	7,96	5,25
24,5	ТЕРМ24-01-041-02	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 м3/ч	10,64	13,05	8,77	6,42

Переставители

24,5	ТЕРМ24-01-042-01	Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига	10,53	13,05	7,36	12,24
24,5	ТЕРМ24-01-042-02	Установка съема стеклоизделий с печи отжига	11,58	13,05	6,88	12,66
24,5	ТЕРМ24-01-042-03	Круг-накопитель поворотный	11,58	13,05	7,36	12,15

Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА

Печи для производства цемента

24,5	ТЕРМ24-02-001-01	Печь вращающаяся для: обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м	8,08	13,05	8,69	4,70
24,5	ТЕРМ24-02-001-02	Печь вращающаяся для: обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м	7,82	13,05	8,58	4,64
24,5	ТЕРМ24-02-001-03	Печь вращающаяся для: обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м	8,09	13,05	8,80	4,61
24,5	ТЕРМ24-02-001-04	Печь вращающаяся для: обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м	7,52	13,05	8,57	4,67
24,5	ТЕРМ24-02-001-05	Печь вращающаяся для: получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м	7,08	13,05	8,50	4,33

Холодильники

24,5	ТЕРМ24-02-002-01	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность: 35 т/ч	8,39	13,05	7,85	4,21
24,6	ТЕРМ24-02-002-02	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность: 50 т/ч	8,64	13,05	7,78	4,37
24,6	ТЕРМ24-02-002-03	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность: 75 т/ч	8,81	13,05	7,75	4,59
24,6	ТЕРМ24-02-002-04	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность: 150 т/ч	8,99	13,05	8,05	5,00

Теплообменники

24,6	ТЕРМ24-02-003-01	Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр: 6,4-7 м, длина 95 м	9,93	13,05	8,58	7,19
24,6	ТЕРМ24-02-003-02	Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр: 4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором	9,78	13,05	8,25	6,79

Упаковочные машины

24,6	ТЕРМ24-02-004-01	Машина упаковочная ротационная четырнадцатипушечная	10,60	13,05	6,87	4,29
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Пневмотранспортные установки

24,6	ТЕРМ24-02-005-01	Разгрузатель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч	11,44	13,05	7,16	13,05
24,6	ТЕРМ24-02-005-02	Подъемник пневматический винтовой, масса: 0,64 т	9,83	13,05	6,75	5,07
24,6	ТЕРМ24-02-005-03	Подъемник пневматический винтовой, масса: 0,9 т	9,37	13,05	6,70	5,03
24,6	ТЕРМ24-02-005-04	Насос двухкамерный, пневматический, масса: 7,76 т	8,49	13,05	8,34	4,67

24,7	ТЕРм24-02-005-05	Насос двухкамерный, пневматический, масса: 14,55 т	8,19	13,05	8,11	4,65
24,7	ТЕРм24-02-005-06	Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность: до 50 т/ч	9,09	13,05	8,58	5,39
24,7	ТЕРм24-02-005-07	Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность: до 90 т/ч	9,20	13,05	8,41	5,46
<i>Шламовые задвижки</i>						
24,7	ТЕРм24-02-006-01	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр: 250 мм	11,52	13,05	8,22	11,19
24,7	ТЕРм24-02-006-02	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр: 300 мм	10,91	13,05	7,96	10,61
24,7	ТЕРм24-02-006-03	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр: 400 мм	10,78	13,05	7,95	10,47
<i>Вспомогательное оборудование</i>						
24,7	ТЕРм24-02-007-01	Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм	12,84	13,05	5,19	13,05
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ						
<i>Вращающиеся печи</i>						
24,7	ТЕРм24-02-017-01	Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр: 2,5 м, длина 40 м	9,58	13,05	8,61	5,74
24,7	ТЕРм24-02-017-02	Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр: 2,8 м, длина 20 м	9,60	13,05	8,59	5,69
<i>Сушильные барабаны</i>						
24,7	ТЕРм24-02-018-01	Барабан сушильный, диаметр: 1,6 м, длина 8 м	8,95	13,05	8,86	3,67
24,8	ТЕРм24-02-018-02	Барабан сушильный, диаметр: 2,2 м, длина 14 м	8,73	13,05	8,83	3,55
24,8	ТЕРм24-02-018-03	Барабан сушильный, диаметр: 2,8 м, длина 14 м	8,95	13,05	9,02	3,48
24,8	ТЕРм24-02-018-04	Барабан сушильный, диаметр: 2,8 м, длина 20 м	8,86	13,05	9,00	3,45
<i>Холодильники, подготовители</i>						
24,8	ТЕРм24-02-019-01	Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч	8,15	13,05	8,37	3,21
24,8	ТЕРм24-02-019-02	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул	8,09	13,05	8,38	2,88
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА						
<i>Прокатные и тянущие машины</i>						
24,8	ТЕРм24-02-030-01	Машина вертикального вытягивания листового стекла: лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм	9,39	13,05	7,32	3,82
24,8	ТЕРм24-02-030-02	Машина вертикального вытягивания листового стекла: безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	9,04	13,05	6,17	3,97
24,8	ТЕРм24-02-030-03	Машина вертикального вытягивания листового стекла: безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм	9,30	13,05	6,42	4,04
24,8	ТЕРм24-02-030-04	Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла	11,99	13,05	7,31	12,12
24,8	ТЕРм24-02-030-05	Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм	7,95	13,05	6,39	4,97
<i>Переводные клапаны стекловаренных печей</i>						
24,9	ТЕРм24-02-031-01	Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна: 800x900 мм	10,02	13,05	7,82	7,37
24,9	ТЕРм24-02-031-02	Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна: 1400x1400, 1700x1700 мм	10,57	13,05	7,69	7,75

<i>Станки для фацетировки, отрезки и отломки</i>						
24,9	ТЕРм24-02-032-01	Отломщик рамный	7,93	13,05	7,50	3,53
24,9	ТЕРм24-02-032-02	Секция отломки бортов	8,28	13,05	7,30	3,54
24,9	ТЕРм24-02-032-03	Подрезчик листов стекла автоматический	7,20	13,05	7,31	3,44
24,9	ТЕРм24-02-032-04	Секция резки листов	6,87	13,05	7,45	3,41
24,9	ТЕРм24-02-032-05	Стол ручной резки	6,61	13,05	7,30	3,40
24,9	ТЕРм24-02-032-06	Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий	6,17	13,05	7,31	3,43
24,9	ТЕРм24-02-032-07	Машина для шлифовки края стаканов	7,67	13,05	7,31	3,56
<i>Стекломоечные машины</i>						
24,9	ТЕРм24-02-033-01	Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м	8,47	13,05	6,90	3,79
25	ТЕРм24-02-033-02	Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса: 4 т	8,93	13,05	7,22	4,76
25	ТЕРм24-02-033-03	Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса: 8 т	10,14	13,05	7,46	4,76
<i>Разное оборудование</i>						
25	ТЕРм24-02-034-01	Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	10,29	13,05	7,14	4,71
25	ТЕРм24-02-034-02	Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла	9,09	13,05	7,40	3,79
25	ТЕРм24-02-034-03	Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм	8,04	13,05	7,31	3,53
24,1	ТЕРм24-02-034-04	Установка для нанесения защитных покрытий	11,84	13,05	7,31	13,05
<i>Механические питатели</i>						
24,1	ТЕРм24-02-035-01	Питатель механический для автоматического питания стеклоформирующих машин, масса: 5 т	9,44	13,05	7,41	3,81
24,1	ТЕРм24-02-035-02	Питатель механический для автоматического питания стеклоформирующих машин, масса: 8 т	9,73	13,05	7,51	4,06
<i>Выдувное оборудование</i>						
24,1	ТЕРм24-02-036-01	Машина прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары	8,24	13,05	6,49	3,88
24,1	ТЕРм24-02-036-02	Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары	7,61	13,05	6,89	3,87
24,1	ТЕРм24-02-036-03	Машина прессово-выдувная для изготовления консервных банок	8,54	13,05	7,78	4,09
<i>Оборудование для отжига</i>						
24,1	ТЕРм24-02-037-01	Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе	9,51	13,05	6,74	4,12
<i>Отопочные машины</i>						
24,1	ТЕРм24-02-038-01	Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий	7,24	13,05	6,86	3,45
<i>Оборудование для упаковки</i>						
24,1	ТЕРм24-02-039-01	Укладчик стеклотары в пакет-поддоны	7,97	13,05	7,55	3,52
<i>Перемоточное оборудование</i>						
24,1	ТЕРм24-02-040-01	Машина перемоточная бобинажная для кордного волокна	7,64	13,05	7,32	3,50
<i>Сновальное и проборное оборудование</i>						
24,1	ТЕРм24-02-041-01	Машина сновальная: партионная	6,53	13,05	7,32	3,47

24,1	ТЕРм24-02-041-02	Машина сновальная: ленточная	7,73	13,05	7,55	3,58
24,1	ТЕРм24-02-041-03	Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок: 600	10,15	13,05	7,78	13,05
24,1	ТЕРм24-02-041-04	Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок: 800	9,86	13,05	7,60	13,05
24,1	ТЕРм24-02-041-05	Станок проборный	6,45	13,05	7,34	3,40
<i>Приготовительное оборудование для ткацкого производства</i>						
24,1	ТЕРм24-02-042-01	Машина браковочная	6,77	13,05	7,31	3,43
<i>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ</i>						
<i>Оборудование массоприготовления</i>						
24,1	ТЕРм24-02-052-01	Турбосмеситель	10,27	13,05	7,56	7,86
24,1	ТЕРм24-02-052-02	Гидропушитель	11,41	13,05	7,69	8,21
24,1	ТЕРм24-02-052-03	Рекуператор с механизмом пеносьема	10,45	13,05	6,59	6,63
24,1	ТЕРм24-02-052-04	Бегуны	9,12	13,05	7,13	10,15
<i>Оборудование формовочного отделения</i>						
24,1	ТЕРм24-02-053-01	Машина листоформовочная	10,67	13,05	7,98	8,86
24,1	ТЕРм24-02-053-02	Ножницы раскроя листов	10,91	13,05	8,52	9,40
24,1	ТЕРм24-02-053-03	Укладчик листов, масса: 8,37 т	10,72	13,05	8,45	9,70
24,1	ТЕРм24-02-053-04	Укладчик листов, масса: 7,4 т	10,66	13,05	8,42	9,39
24,1	ТЕРм24-02-053-05	Конвейер твердения листов	10,81	13,05	7,64	7,75
24,1	ТЕРм24-02-053-06	Съемник стоп-листов	10,79	13,05	8,26	8,83
24,1	ТЕРм24-02-053-07	Переборщик листов	10,56	13,05	8,06	8,50
24,1	ТЕРм24-02-053-08	Увлажнитель листов	10,34	13,05	7,47	6,60
24,1	ТЕРм24-02-053-09	Машина трубоформовочная для производства труб длиной: 4 м	10,34	13,05	7,85	8,97
24,1	ТЕРм24-02-053-10	Машина трубоформовочная для производства труб длиной: 5 м	9,67	13,05	7,97	8,79
24,1	ТЕРм24-02-053-11	Конвейер для: комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м	11,14	13,05	7,66	9,50
24,1	ТЕРм24-02-053-12	Конвейер для: окончательного твердения труб длиной 5 м	10,68	13,05	8,36	8,89
24,1	ТЕРм24-02-053-13	Волнировщик листов	10,65	13,05	8,47	9,12
24,1	ТЕРм24-02-053-14	Машина раскроя наката	10,54	13,05	8,27	8,75
<i>Оборудование для обработки и испытания труб</i>						
24,1	ТЕРм24-02-054-01	Станок трубообточный для труб длиной: 4 м	10,15	13,05	7,72	8,54
24,1	ТЕРм24-02-054-02	Станок трубообточный для труб длиной: 5 м	10,17	13,05	7,70	8,67
24,1	ТЕРм24-02-054-03	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм	10,21	13,05	7,78	8,53
24,1	ТЕРм24-02-054-04	Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м	10,45	13,05	7,79	8,67
<i>Вспомогательное оборудование</i>						

24,1	ТЕРм24-02-055-01	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин: листоформовочных	10,10	13,05	8,19	8,65
24,1	ТЕРм24-02-055-02	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин: трубоформовочных	9,91	13,05	8,12	8,49
24,1	ТЕРм24-02-055-03	Гидропресс-автомат для испытания муфт	10,13	13,05	7,59	10,30

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Автоматы для производства кирпича

24,1	ТЕРм24-02-065-01	Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч	10,75	13,05	8,36	3,99
24,1	ТЕРм24-02-065-02	Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч	9,45	13,05	8,32	3,33
24,1	ТЕРм24-02-065-03	Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч	11,10	13,05	8,50	4,47

Автоклавы

24,1	ТЕРм24-02-066-01	Автоклав проходной, диаметр: 2000 мм, длина 17 м	8,60	13,05	8,68	3,07
24,1	ТЕРм24-02-066-02	Автоклав проходной, диаметр: 2000 мм, длина 19 м	8,57	13,05	8,69	3,06
24,1	ТЕРм24-02-066-03	Автоклав проходной, диаметр: 2600 мм, длина 19 м	8,32	13,05	8,59	2,96
24,1	ТЕРм24-02-066-04	Автоклав проходной, диаметр: 3600 мм, длина 27 м	8,15	13,05	8,77	2,84
24,1	ТЕРм24-02-066-05	Автоклав тупиковый, диаметр: 2000 мм, длина 17 м	8,83	13,05	8,72	3,07
24,1	ТЕРм24-02-066-06	Автоклав тупиковый, диаметр: 2000 мм, длина 19 м	8,78	13,05	8,72	3,06
24,2	ТЕРм24-02-066-07	Автоклав тупиковый, диаметр: 2600 мм, длина 19 м	8,45	13,05	8,66	2,96
24,2	ТЕРм24-02-066-08	Автоклав тупиковый, диаметр: 3600 мм, длина 27 м	7,82	13,05	8,55	2,83

Оборудование для производства керамических изделий

24,2	ТЕРм24-02-067-01	Устройство глазуровочное	9,72	13,05	8,66	3,81
24,2	ТЕРм24-02-067-02	Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана: 1610 мм, длина 1,69 м	8,67	13,05	8,37	3,57
24,2	ТЕРм24-02-067-03	Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана: 890 мм, длина 0,81 м	9,28	13,05	8,35	3,70
24,2	ТЕРм24-02-067-04	Шпатомайка, производительность 3 т/ч	8,20	13,05	8,54	3,50

Оборудование разное

24,2	ТЕРм24-02-068-01	Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала: 2 м	10,69	13,05	6,96	7,20
24,2	ТЕРм24-02-068-02	Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала: 4,7 м	10,35	13,05	7,13	7,12
24,2	ТЕРм24-02-068-03	Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема: 980x1480 мм	11,15	13,05	6,88	7,33
24,2	ТЕРм24-02-068-04	Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема: 1300x1800 мм	10,89	13,05	6,93	7,25
24,2	ТЕРм24-02-068-05	Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема: 1300x1800 мм	10,82	13,05	6,97	7,26
24,2	ТЕРм24-02-068-06	Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема: 6600x3120 мм	10,58	13,05	7,18	7,23

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Гипсоварочные котлы и гипсопркатные установки

24,2	ТЕРм24-02-078-01	Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 м3	10,22	13,05	8,24	8,82
24,2	ТЕРм24-02-078-02	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч	8,61	13,05	8,54	3,23
24,2	ТЕРм24-02-078-03	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: стол приемный	10,13	13,05	8,30	3,43
24,2	ТЕРм24-02-078-04	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: стан прокатный	8,23	13,05	8,29	3,12
24,2	ТЕРм24-02-078-05	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: установка гипсобетономешалки	10,22	13,05	8,24	4,63
24,2	ТЕРм24-02-078-06	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: рольганг	8,89	13,05	8,02	3,33
24,2	ТЕРм24-02-078-07	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: кантователь, грузоподъемность 4 т	8,86	13,05	8,20	3,29
24,2	ТЕРм24-02-078-08	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: установка возврата отходов	9,46	13,05	8,42	3,51
24,2	ТЕРм24-02-078-09	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: отделение дозирочное	8,51	13,05	8,37	3,07
24,2	ТЕРм24-02-078-10	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: отделение вододозировочное	10,61	13,05	8,20	3,77

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ

Оборудование для производства шлакоблоков

24,2	ТЕРм24-02-085-01	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность: 160 шт/ч	8,89	13,05	7,95	3,25
24,2	ТЕРм24-02-085-02	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность: 360 шт/ч	7,99	13,05	7,93	3,06
24,2	ТЕРм24-02-085-03	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность: 700 шт/ч	7,55	13,05	7,82	2,94
24,2	ТЕРм24-02-085-04	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч	7,70	13,05	7,93	2,92
24,2	ТЕРм24-02-085-05	Съемник камней пневматический, грузоподъемность: 60 кг	9,52	13,05	7,94	3,47
24,2	ТЕРм24-02-085-06	Съемник камней пневматический, грузоподъемность: 80 кг	8,94	13,05	7,78	3,27

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ

Камнерезные машины

24,2	ТЕРм24-02-090-01	Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность: 1,6 м3/ч, для подземных разработок	10,67	13,05	7,59	9,89
24,2	ТЕРм24-02-090-02	Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность: 4,6 м3/ч, для разработок открытым способом	9,99	13,05	7,67	9,64
24,2	ТЕРм24-02-090-03	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность: 2 м3/ч, в подземных разработках, дисковая	9,95	13,05	7,83	9,51
24,2	ТЕРм24-02-090-04	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность: 4,1 м3/ч, планировочная	10,28	13,05	7,84	10,10

24,2	ТЕРм24-02-090-05	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность: 4 м3/ч, крупноблочная	9,80	13,05	7,88	9,56
24,2	ТЕРм24-02-090-06	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность: 6,1 м3/ч, крупноблочная	9,65	13,05	7,83	9,50
24,2	ТЕРм24-02-090-07	Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассивки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м3/ч	10,78	13,05	7,81	9,75
<i>Распиловочные и раскройные станки</i>						
24,2	ТЕРм24-02-091-01	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность: 2 м2/ч	5,91	13,05	7,76	3,39
24,2	ТЕРм24-02-091-02	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность: 12 м2/ч	7,01	13,05	7,46	3,47
24,2	ТЕРм24-02-091-03	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность: 19 м2/ч	6,20	13,05	7,64	3,41
24,2	ТЕРм24-02-091-04	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность: 86 м2/ч	6,08	13,05	7,78	3,44
24,2	ТЕРм24-02-091-05	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность: 85 м2/ч, семидисковый	5,18	13,05	7,59	3,43
24,2	ТЕРм24-02-091-06	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность: 202 м2/ч, многопильный	6,05	13,05	7,83	3,55
24,2	ТЕРм24-02-091-07	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность: 32 м2/ч, с алмазными дисками	6,51	13,05	7,76	3,70
24,2	ТЕРм24-02-091-08	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность: до 40 м2/ч	6,63	13,05	7,87	3,70
24,2	ТЕРм24-02-091-09	Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность: 27 м2/ч	6,94	13,05	7,74	3,48
24,2	ТЕРм24-02-091-10	Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность: 8,3 м2/ч	7,41	13,05	8,00	3,49
24,2	ТЕРм24-02-091-11	Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м2/ч	6,84	13,05	7,78	3,49
<i>Фрезерные станки</i>						
24,2	ТЕРм24-02-092-01	Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность: 17 м2/ч, туффрезерный	6,09	13,05	7,60	3,39
24,2	ТЕРм24-02-092-02	Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность: 2,9 м2/ч, камнефрезерный	6,65	13,05	7,58	3,44
24,2	ТЕРм24-02-092-03	Станок фрезерный для раскроя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м2/ч	6,84	13,05	7,86	3,53
<i>Шлифовальные станки</i>						
24,2	ТЕРм24-02-093-01	Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность: 1,7 м2/ч	8,38	13,05	7,52	3,60
24,2	ТЕРм24-02-093-02	Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность: 1,4 м2/ч	8,51	13,05	7,56	3,62
24,2	ТЕРм24-02-093-03	Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность: 7,2 м2/ч	6,59	13,05	7,75	3,49

24,2	ТЕРм24-02-093-04	Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность: 25 м2/ч	7,18	13,05	7,79	3,64
------	------------------	---	------	-------	------	------

Технологические поточные линии

24,2	ТЕРм24-02-094-01	Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м2 плит в год	6,34	13,05	7,81	3,60
------	------------------	--	------	-------	------	------

Оборудование разное

24,2	ТЕРм24-02-095-01	Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах	11,53	13,05	7,74	11,61
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА

Оборудование для производства аглопорита

24,2	ТЕРм24-02-105-01	Шихтосмеситель	9,35	13,05	8,78	3,71
24,2	ТЕРм24-02-105-02	Гранулятор барабанный	9,31	13,05	8,72	3,33
24,2	ТЕРм24-02-105-03	Дробилка первичного дробления, марка СМ-962	8,81	13,05	8,57	3,36
24,2	ТЕРм24-02-105-04	Машина агломерационная, марка СМ-961	8,44	13,05	8,38	2,94

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов

24,2	ТЕРм24-02-110-01	Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвесного конвейера	11,29	13,05	7,34	9,92
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Оборудование разное

24,2	ТЕРм24-02-111-01	Механизм подъема заслонки	11,06	13,05	7,44	11,32
24,2	ТЕРм24-02-111-02	Плужок двухсторонний с пневмоприводом	12,10	13,05	7,34	12,75
24,2	ТЕРм24-02-111-03	Рольганг приводной	11,07	13,05	7,51	11,60
24,2	ТЕРм24-02-111-04	Устройство для окунания труб в битум	11,23	13,05	7,41	8,64
24,2	ТЕРм24-02-111-05	Камера стока битума	10,39	13,05	8,01	9,35
24,2	ТЕРм24-02-111-06	Автооператор	10,82	13,05	7,44	10,25
24,2	ТЕРм24-02-111-07	Вращатель ванн	10,71	13,05	7,57	9,08
24,2	ТЕРм24-02-111-08	Машина посадочная для ванн	10,33	13,05	7,65	9,69
24,2	ТЕРм24-02-111-09	Камера распыления краски	10,42	13,05	7,47	8,72
24,2	ТЕРм24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	11,74	13,05	7,32	10,99
24,2	ТЕРм24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	10,97	13,05	8,19	7,80

Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Приводы, транспортные линии и кантователи

24,2	ТЕРм24-02-115-01	Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5	10,33	13,05	8,52	9,83
24,2	ТЕРм24-02-115-02	Кантователь для: поворота форм для труб	10,23	13,05	7,78	7,82
24,2	ТЕРм24-02-115-03	Кантователь для: механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	10,19	13,05	8,51	9,82

24,2	ТЕРм24-02-115-04	Кантователь для: поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	10,27	13,05	8,49	9,87
24,2	ТЕРм24-02-115-05	Кантователь для: механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	10,21	13,05	8,53	9,89
24,2	ТЕРм24-02-115-06	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	10,01	13,05	8,08	13,05
24,2	ТЕРм24-02-115-07	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	9,79	13,05	8,30	8,25
24,2	ТЕРм24-02-115-08	Установка для вращения форм для труб	9,81	13,05	8,07	11,51
24,2	ТЕРм24-02-115-09	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: панелей, количество постов 5	9,59	13,05	8,24	10,42
24,2	ТЕРм24-02-115-10	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: панелей, количество постов 7	9,57	13,05	8,24	10,35
24,2	ТЕРм24-02-115-11	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: сантехкабин, количество постов 8	10,24	13,05	8,63	11,30
24,2	ТЕРм24-02-115-12	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: сантехкабин, количество постов 11	10,25	13,05	8,64	11,28
24,2	ТЕРм24-02-115-13	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: сантехкабин, количество постов 14	10,22	13,05	8,64	11,12
24,2	ТЕРм24-02-115-14	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: сантехкабин, количество постов 16	10,22	13,05	8,64	11,10
24,2	ТЕРм24-02-115-15	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: сантехкабин, количество постов 20	9,59	13,05	8,23	11,15
<i>Вибромашины</i>						
24,2	ТЕРм24-02-116-01	Виброплощадка, грузоподъемность: 10 т	9,67	13,05	7,86	8,28
24,2	ТЕРм24-02-116-02	Виброплощадка, грузоподъемность: 15 т	9,62	13,05	7,88	8,22
24,2	ТЕРм24-02-116-03	Виброплощадка, грузоподъемность: 18 т	9,68	13,05	7,80	8,22
24,2	ТЕРм24-02-116-04	Виброплощадка, грузоподъемность: 20 т	9,73	13,05	7,92	8,22
24,2	ТЕРм24-02-116-05	Виброплощадка, грузоподъемность: 30 т	9,38	13,05	7,97	8,23
<i>Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали</i>						
24,2	ТЕРм24-02-117-01	Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку	9,96	13,05	7,97	13,05
24,2	ТЕРм24-02-117-02	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней: 6 м	9,98	13,05	7,94	8,95
24,2	ТЕРм24-02-117-03	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней: 12 м	10,09	13,05	7,98	9,27
24,2	ТЕРм24-02-117-04	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней: 18 м	9,88	13,05	7,93	9,34
24,2	ТЕРм24-02-117-05	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней: 24 м	9,91	13,05	7,94	9,54
24,2	ТЕРм24-02-117-06	Установка для правки и резки арматурной стали	9,69	13,05	7,58	9,29
24,2	ТЕРм24-02-117-07	Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток: головная секция	9,72	13,05	7,56	13,05

24,2	ТЕРм24-02-117-08	Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток: дополнительная секция	9,81	13,05	7,57	13,05
24,2	ТЕРм24-02-117-09	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	9,60	13,05	7,50	13,05
24,3	ТЕРм24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб	9,57	13,05	7,85	9,21
24,3	ТЕРм24-02-117-11	Установка для штамповки полос	9,58	13,05	7,51	8,92
24,3	ТЕРм24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	9,76	13,05	7,75	8,71
24,3	ТЕРм24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	9,74	13,05	7,88	9,26
24,3	ТЕРм24-02-117-14	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм: бухтодержатель	10,17	13,05	7,75	13,05
24,3	ТЕРм24-02-117-15	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм: устройство правильное	10,74	13,05	7,62	13,05
24,3	ТЕРм24-02-117-16	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм: пакетировщик сеток	10,46	13,05	7,91	13,05
24,3	ТЕРм24-02-117-17	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм: механизм досылки сеток	11,24	13,05	7,74	13,05
<i>Оборудование для сварки арматурных каркасов</i>						
24,3	ТЕРм24-02-118-01	Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	9,01	13,05	7,57	8,32
24,3	ТЕРм24-02-118-02	Установка для сварки стержневых плетей длиной: до 12,5 м	9,56	13,05	7,78	9,02
24,3	ТЕРм24-02-118-03	Установка для сварки стержневых плетей длиной: до 18,5 м	9,63	13,05	7,84	9,07
24,3	ТЕРм24-02-118-04	Установка для сварки стержневых плетей длиной: до 24,5 м	9,65	13,05	7,85	9,10
24,3	ТЕРм24-02-118-05	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов: с двумя сварочными машинами	10,83	13,05	8,58	11,05
24,3	ТЕРм24-02-118-06	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов: с четырьмя сварочными машинами	10,78	13,05	8,77	10,41
24,3	ТЕРм24-02-118-07	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	9,98	13,05	7,79	8,71
<i>Формовочное оборудование</i>						
24,3	ТЕРм24-02-119-01	Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса: 12,8 т	10,11	13,05	8,44	9,56
24,3	ТЕРм24-02-119-02	Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса: 25,3 т	9,98	13,05	8,37	8,86
24,3	ТЕРм24-02-119-03	Портал самоходный с бортоснасткой и виброщитом	9,88	13,05	8,03	8,00
24,3	ТЕРм24-02-119-04	Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия	11,10	13,05	8,14	9,71
24,3	ТЕРм24-02-119-05	Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования	10,96	13,05	8,65	8,89
24,3	ТЕРм24-02-119-06	Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр: 300-600 мм	11,06	13,05	8,76	9,14
24,3	ТЕРм24-02-119-07	Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр: 800-1200 мм	10,96	13,05	8,69	9,01
24,3	ТЕРм24-02-119-08	Установка для формования: сантехкабин	10,56	13,05	8,71	10,42

24,3	ТЕРм24-02-119-09	Установка для формования: шахт лифтов	10,14	13,05	8,34	8,88
24,3	ТЕРм24-02-119-10	Установка для формования: вентиляционных блоков	10,66	13,05	8,63	9,12
<i>Оборудование для испытания</i>						
24,3	ТЕРм24-02-120-01	Установка для гидротестирования железобетонных труб: безнапорных, диаметром 300-1400 мм	10,13	13,05	8,14	10,39
24,3	ТЕРм24-02-120-02	Установка для гидротестирования железобетонных труб: напорных, диаметром 1400; 1600 мм	9,68	13,05	8,10	8,88
24,3	ТЕРм24-02-120-03	Установка для гидротестирования труб диаметром 500-1200 мм	9,40	13,05	7,88	9,84
<i>Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков</i>						
24,3	ТЕРм24-02-121-01	Машина: для шлифовки раструбов	9,34	13,05	7,80	8,28
24,3	ТЕРм24-02-121-02	Машина: шпаклевочная	8,96	13,05	7,69	7,56
24,3	ТЕРм24-02-121-03	Машина: отделочная	9,07	13,05	7,62	8,62
24,3	ТЕРм24-02-121-04	Машина: моечная	10,51	13,05	7,56	10,70
24,3	ТЕРм24-02-121-05	Машина для окраски	10,41	13,05	7,63	10,70
24,3	ТЕРм24-02-121-06	Установка для нанесения грунта	9,67	13,05	7,54	10,38
24,3	ТЕРм24-02-121-07	Устройство для сушки панелей	9,23	13,05	7,84	8,87
<i>Поворотные воронки и желоба</i>						
24,3	ТЕРм24-02-122-01	Воронка поворотная приводная	11,44	13,05	6,77	13,05
24,3	ТЕРм24-02-122-02	Желоб поворотный приводной	11,64	13,05	6,79	13,05
<i>Автоматические захваты и траверсы</i>						
24,3	ТЕРм24-02-123-01	Захват автоматический, масса: 0,74 т	11,21	13,05	9,01	13,05
24,3	ТЕРм24-02-123-02	Захват автоматический, масса: 1,5 т	10,76	13,05	8,61	13,05
24,3	ТЕРм24-02-123-03	Траверса, грузоподъемность: 5 т	11,55	13,05	9,37	13,05
24,3	ТЕРм24-02-123-04	Траверса, грузоподъемность: 10 т	11,13	13,05	8,92	13,05
24,3	ТЕРм24-02-123-05	Траверса, грузоподъемность: 12 т	10,63	13,05	8,56	13,05
24,3	ТЕРм24-02-123-06	Траверса, грузоподъемность: 25 т	11,03	13,05	8,82	13,05
<i>Формы</i>						
24,3	ТЕРм24-02-124-01	Форма для изготовления железобетонных изделий: негабаритная, переналаживаемая	11,81	13,05	8,56	13,05
24,3	ТЕРм24-02-124-02	Форма для изготовления железобетонных изделий: стендовая	10,77	13,05	8,54	13,05
<i>Разное оборудование</i>						
24,3	ТЕРм24-02-125-01	Обрушитель сводов песка	10,76	13,05	7,30	7,34
24,3	ТЕРм24-02-125-02	Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей: 5	10,14	13,05	8,10	7,43
24,3	ТЕРм24-02-125-03	Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей: 7	10,38	13,05	8,31	7,52
24,3	ТЕРм24-02-125-04	Устройство для открывания и закрывания бортов	10,61	13,05	8,22	9,96

24,3	ТЕРм24-02-125-05	Оборудование для щелевых камер	10,68	13,05	8,51	7,72
24,3	ТЕРм24-02-125-06	Установка для приготовления эмульсионной смазки	9,78	13,05	7,82	8,48

Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА

Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона

24,3	ТЕРм24-02-135-01	Виброгазобетонмешалка	10,03	13,05	7,66	6,37
24,3	ТЕРм24-02-135-02	Мост электропередаточный	10,08	13,05	7,40	6,86
24,3	ТЕРм24-02-135-03	Тележка автоклавная	9,43	13,05	7,28	6,90
24,3	ТЕРм24-02-135-04	Площадка ударная	10,24	13,05	7,26	7,31

Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ

Механизмы загрузки печей

24,3	ТЕРм24-02-140-01	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность: 50 т/сут	9,12	13,05	7,34	4,36
24,3	ТЕРм24-02-140-02	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность: 100 т/сут	9,07	13,05	7,37	4,26
24,3	ТЕРм24-02-140-03	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность: 200 т/сут	8,55	13,05	6,72	3,97
24,3	ТЕРм24-02-140-04	Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут	8,56	13,05	6,74	3,91

Механизмы выгрузки печей

24,3	ТЕРм24-02-141-01	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность: 50 т/сут	8,71	13,05	8,28	3,06
24,3	ТЕРм24-02-141-02	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность: 100 т/сут	8,93	13,05	8,37	3,12
24,3	ТЕРм24-02-141-03	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность: 200 т/сут	8,94	13,05	8,44	3,11
24,3	ТЕРм24-02-141-04	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность: 500 т/сут	8,22	13,05	8,33	2,93

Шлюзовые и барабанные затворы

24,3	ТЕРм24-02-142-01	Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность: 50-200 т/сут	7,44	13,05	8,14	3,85
24,3	ТЕРм24-02-142-02	Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность: 500 т/сут	6,84	13,05	8,10	3,81
24,3	ТЕРм24-02-142-03	Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут	7,40	13,05	8,12	3,84

Клапаны, шиберы, заслонки

24,3	ТЕРм24-02-143-01	Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм	10,36	13,05	8,71	6,50
24,3	ТЕРм24-02-143-02	Шибера поворотный автоматический, диаметр: 500 мм	10,49	13,05	8,63	7,03
24,3	ТЕРм24-02-143-03	Шибера поворотный автоматический, диаметр: 800 мм	10,33	13,05	8,68	6,56
24,3	ТЕРм24-02-143-04	Шибера поворотный автоматический, диаметр: 1000 мм	10,29	13,05	8,62	6,60
24,3	ТЕРм24-02-143-05	Шибера поворотный автоматический, диаметр: 1200 мм	10,22	13,05	8,53	6,68

24,3	ТЕРм24-02-143-06	Шибер поворотный автоматический, диаметр: 1500 мм	10,19	13,05	8,46	6,77
24,3	ТЕРм24-02-143-07	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр: 500 мм	10,37	13,05	8,81	6,63
24,3	ТЕРм24-02-143-08	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр: 700 мм	10,17	13,05	8,78	6,37
24,3	ТЕРм24-02-143-09	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр: 1000 мм	10,20	13,05	8,75	6,32
24,3	ТЕРм24-02-143-10	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр: 1200 мм	10,13	13,05	8,72	6,32

Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ

Оборудование для обработки слюды

24,3	ТЕРм24-02-148-01	Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм	10,57	13,05	8,68	5,64
24,3	ТЕРм24-02-148-02	Станок прокатный многовалковый	9,25	13,05	7,79	3,68
24,3	ТЕРм24-02-148-03	Машина моечная непрерывного действия	9,42	13,05	8,04	3,69
24,3	ТЕРм24-02-148-04	Машина ударная	10,05	13,05	8,15	3,89
24,3	ТЕРм24-02-148-05	Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов	10,50	13,05	8,57	5,46
24,3	ТЕРм24-02-148-06	Мельница роторная быстроходная, диаметр: 430 мм	9,87	13,05	8,57	5,46
24,3	ТЕРм24-02-148-07	Мельница роторная быстроходная, диаметр: 750 мм	9,83	13,05	8,49	5,96
24,3	ТЕРм24-02-148-08	Классификатор вихревой циркуляционный, масса: 0,99 т	10,02	13,05	7,42	4,97
24,3	ТЕРм24-02-148-09	Классификатор вихревой циркуляционный, масса: 3,78 т	9,16	13,05	7,20	4,99
24,3	ТЕРм24-02-148-10	Бункер-накопитель	9,99	13,05	7,19	4,19
24,3	ТЕРм24-02-148-11	Диспергатор: обойной слюды	9,73	13,05	8,48	3,75
24,3	ТЕРм24-02-148-12	Диспергатор: комков слюды после сушила	9,64	13,05	8,51	3,79
24,3	ТЕРм24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	10,26	13,05	7,06	4,33
24,3	ТЕРм24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуумный	10,08	13,05	9,19	4,24
24,3	ТЕРм24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	9,03	13,05	8,12	4,45
24,3	ТЕРм24-02-148-16	Грохот барабанный спирально-щелевой	10,01	13,05	8,23	4,30

Оборудование для обработки слюдяной пульпы

24,3	ТЕРм24-02-149-01	Бассейн мешальный	9,23	13,05	8,58	3,74
24,3	ТЕРм24-02-149-02	Сгуститель цилиндрический	9,56	13,05	8,53	4,45
24,3	ТЕРм24-02-149-03	Сгуститель-накопитель	9,64	13,05	8,59	4,75
24,3	ТЕРм24-02-149-04	Классификатор гидравлический	9,61	13,05	8,39	4,38
24,3	ТЕРм24-02-149-05	Дезинтегратор	8,73	13,05	8,20	4,51

Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

Стружечные форматные и круглопильные станки

24,3	ТЕРм24-02-154-01	Станок стружечный, масса: 6 т	8,38	13,05	7,31	3,81
------	------------------	-------------------------------	------	-------	------	------

24,3	ТЕРм24-02-154-02	Станок стружечный, масса: 11 т	8,85	13,05	7,37	4,18
24,3	ТЕРм24-02-154-03	Станок стружечный, масса: 18 т	8,73	13,05	6,97	4,08
24,4	ТЕРм24-02-154-04	Станок форматный	9,67	13,05	7,03	3,83
24,4	ТЕРм24-02-154-05	Станок круглопильный	8,74	13,05	7,39	3,84

Смесители

24,4	ТЕРм24-02-155-01	Смеситель для стружки и пыли, масса: 5 т	9,23	13,05	6,94	3,82
24,4	ТЕРм24-02-155-02	Смеситель для стружки и пыли, масса: 10 т	9,36	13,05	7,13	3,88

Формирующие машины

24,4	ТЕРм24-02-156-01	Машина формирующая для пыли и стружки	8,96	13,05	7,09	3,65
------	------------------	---------------------------------------	------	-------	------	------

Рассевы для стружки

24,4	ТЕРм24-02-157-01	Рассев для сортировки стружки, масса: 1,5 т	7,19	13,05	7,61	3,46
24,4	ТЕРм24-02-157-02	Рассев для сортировки стружки, масса: 5 т	7,54	13,05	7,72	3,47

Бункеры

24,4	ТЕРм24-02-158-01	Бункер: горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т	10,85	13,05	7,55	4,48
24,4	ТЕРм24-02-158-02	Бункер: вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т	10,22	13,05	7,69	4,30

Дробилки

24,4	ТЕРм24-02-159-01	Дробилка молотковая, масса: 3 т	7,89	13,05	7,40	3,70
24,4	ТЕРм24-02-159-02	Дробилка молотковая, масса: 7,5 т	7,97	13,05	7,48	3,65
24,4	ТЕРм24-02-159-03	Дробилка молотковая, масса: 10 т	8,24	13,05	6,91	4,11

Автоматические линии

24,4	ТЕРм24-02-160-01	Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т	9,19	13,05	7,69	4,27
------	------------------	---	------	-------	------	------

Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА

Оборудование для производства асбеста

24,4	ТЕРм24-02-164-01	Распушитель: вентиляторный	10,21	13,05	7,58	7,91
24,4	ТЕРм24-02-164-02	Распушитель: бечевой, со смазочной станцией	9,59	13,05	7,51	8,09
24,4	ТЕРм24-02-164-03	Классификатор барабанный	10,64	13,05	7,47	7,23

Итого по смете			8,41	13,05	8,56	4,63
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРм25

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ДРЕВЕСНОГО СЫРЬЯ К ПЕРЕРАБОТКЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИЕМА И РАСПИЛОВКИ ДЛИННОМЕРНОЙ ДРЕВЕСИНЫ

Устройства для приема и роспуска пучков древесины

25,1	ТЕРм25-01-001-01	Устройство для приема и роспуска пучков древесины	9,60	13,05	8,81	5,99
------	------------------	---	------	-------	------	------

Устройства для приема и распиловки длинномерной древесины

25,2	ТЕРм25-01-002-01	Устройство для приема и распиловки длинномерной древесины	10,14	13,05	8,81	6,52
------	------------------	---	-------	-------	------	------

РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИЕМА КОРОТЬЯ И КУЧЕУКЛАДЧИКИ

<i>Питатели для короткометражной древесины автомобильной и железнодорожной поставки</i>						
25,3	ТЕРм25-01-012-01	Питатель коротыя: тарельчатый	9,75	13,05	8,81	13,05
25,4	ТЕРм25-01-012-02	Питатель коротыя: цепной стационарный	9,75	13,05	8,69	7,32
25,5	ТЕРм25-01-012-03	Питатель коротыя: цепной передвижной	9,70	13,05	8,77	13,05
<i>Кучеукладчики</i>						
25,6	ТЕРм25-01-013-01	Стакер для формирования и разборки штабелей (куч) баланса	9,56	13,05	8,73	6,54
РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДРЕВЕСНО-ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ ЦЕХОВ						
<i>Оборудование для окорки древесины</i>						
25,7	ТЕРм25-01-023-01	Барабан корообдирочный секционный	7,67	13,05	6,55	5,91
<i>Машины для рубки балансовой древесины и измельчения щепы</i>						
25,8	ТЕРм25-01-024-01	Машина рубительная дисковая, масса: до 30 т	9,64	13,05	8,33	6,32
25,9	ТЕРм25-01-024-02	Машина рубительная дисковая, масса: до 60 т	9,53	13,05	8,48	5,46
<i>Сортировки щепы</i>						
25,1	ТЕРм25-01-025-01	Сортировка щепы: вибрационная	9,50	13,05	7,96	6,81
25,1	ТЕРм25-01-025-02	Сортировка щепы: плоская подвесная	9,16	13,05	8,08	5,18
<i>Оборудование для переработки коры</i>						
25,1	ТЕРм25-01-026-01	Корорубка роторная ножевая, производительность по коре: 12 т/ч	9,18	13,05	7,99	5,23
25,1	ТЕРм25-01-026-02	Корорубка роторная ножевая, производительность по коре: 25 т/ч	8,27	13,05	7,72	4,19
25,1	ТЕРм25-01-026-03	Распределитель коры по прессам	8,97	13,05	8,01	5,75
25,2	ТЕРм25-01-026-04	Пресс гидравлический короотжимной поршневого	8,42	13,05	7,79	6,16
<i>Оборудование для отделения и очистки оборотной воды от коры</i>						
25,2	ТЕРм25-01-027-01	Конвейер дренарующий для транспортирования и обезвоживания коры	9,60	13,05	7,99	5,49
25,2	ТЕРм25-01-027-02	Фильтр барабанный для очистки воды коросодержащих стоков	8,87	13,05	7,92	5,74
РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПНЕВМОТРАНСПОРТА ЩЕПЫ						
<i>Агрегаты нагнетания воздуха</i>						
25,2	ТЕРм25-01-037-01	Агрегат нагнетания воздуха	10,67	13,05	7,65	6,80
<i>Питатели роторные</i>						
25,2	ТЕРм25-01-038-01	Питатель роторный	7,05	13,05	4,80	4,22
РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ОТКРЫТЫХ И ЗАКРЫТЫХ СКЛАДОВ ЩЕПЫ						
<i>Установки бурорыхлительные для разгрузки щепы из вагонов</i>						
25,2	ТЕРм25-01-048-01	Установка бурорыхлительная для разгрузки щепы из вагонов	9,74	13,05	8,62	7,57
<i>Разгрузчики щепы из бункеров и силосов</i>						
25,2	ТЕРм25-01-049-01	Питатель тарельчатый	7,18	13,05	4,48	5,82
25,2	ТЕРм25-01-049-02	Разгрузчик шнековый передвижной	7,45	13,05	5,17	5,54
<i>Устройства для складирования щепы в кучи</i>						
25,2	ТЕРм25-01-050-01	Устройство для формирования куч щепы: прямоугольных	9,41	13,05	8,74	7,38
25,2	ТЕРм25-01-050-02	Устройство для формирования куч щепы: кольцевых	9,41	13,05	8,78	6,85
Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕЛЛЮЛОЗЫ И ПОЛУЦЕЛЛЮЛОЗЫ						

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРИОДИЧЕСКОЙ И НЕПРЕРЫВНОЙ ВАРКИ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ						
<i>Котлы варочные периодической варки</i>						
25,3	ТЕРм25-02-001-01	Котел варочный для целлюлозы, вместимость: до 160 м3	8,19	13,05	7,44	5,36
25,3	ТЕРм25-02-001-02	Котел варочный для целлюлозы, вместимость: до 320 м3	8,02	13,05	7,51	5,40
<i>Комплекующее оборудование установки непрерывной варки</i>						
25,3	ТЕРм25-02-002-01	Питатель низкого давления роторного типа, вместимость до 300 л	9,25	13,05	8,37	4,42
25,3	ТЕРм25-02-002-02	Цистерна для пропитки щепы растворами с перемешивающим устройством	8,54	13,05	7,43	4,83
25,3	ТЕРм25-02-002-03	Устройство разгрузочное для выпуска массы из варочного котла	7,15	13,05	5,06	5,06
РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИЕМА И ХРАНЕНИЯ ЦЕЛЛЮЛОЗНОЙ МАССЫ						
<i>Бассейны и резервуары для приема массы от варочных котлов</i>						
25,3	ТЕРм25-02-012-01	Бассейн вымывной	8,99	13,05	6,02	5,30
25,3	ТЕРм25-02-012-02	Резервуар выдувной с перемешивающим устройством	8,93	13,05	6,70	4,75
РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ						
<i>Прессы для промывки целлюлозы</i>						
25,3	ТЕРм25-02-022-01	Пресс для промывки целлюлозы	7,04	13,05	5,28	5,70
<i>Установки промывочные многоступенчатые</i>						
25,3	ТЕРм25-02-023-01	Установка промывочная многоступенчатая	5,88	13,05	4,50	5,91
<i>Фильтры барабанные вакуумные для промывки массы</i>						
25,3	ТЕРм25-02-024-01	Фильтр барабанный вакуумный для промывки массы	6,89	13,05	4,96	5,75
РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ И СОРТИРОВАНИЯ ЦЕЛЛЮЛОЗНОЙ МАССЫ						
<i>Оборудование для очистки массы</i>						
25,4	ТЕРм25-02-034-01	Сучколовитель вибрационный плоский	6,13	13,05	4,63	13,05
25,4	ТЕРм25-02-034-02	Аппарат для очистки массы от металлических включений	6,13	13,05	4,51	4,31
25,4	ТЕРм25-02-034-03	Установка вихревых очистителей массы	9,40	13,05	8,22	13,05
<i>Оборудование для сортировки целлюлозы</i>						
25,4	ТЕРм25-02-035-01	Сортировка центробежная	5,11	13,05	4,64	4,00
25,4	ТЕРм25-02-035-02	Сортировка напорная	5,50	13,05	4,67	4,04
РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТБЕЛИВАНИЯ МАССЫ						
<i>Башни отбельные</i>						
25,4	ТЕРм25-02-045-01	Башня отбельная, биметаллическая, вместимость: до 200 м3	7,63	13,05	7,96	5,32
25,4	ТЕРм25-02-045-02	Башня отбельная, биметаллическая, вместимость: до 300 м3	7,57	13,05	7,77	5,32
25,4	ТЕРм25-02-045-03	Башня отбельная, биметаллическая, вместимость: до 400 м3	7,87	13,05	7,99	5,32
25,4	ТЕРм25-02-045-04	Башня отбельная, биметаллическая, вместимость: до 500 м3	8,19	13,05	8,12	5,33
<i>Гарнитура отбельных башен</i>						
25,4	ТЕРм25-02-046-01	Устройство скребковое (шабер перегрузочный)	6,31	13,05	4,46	4,48
25,5	ТЕРм25-02-046-02	Мешалка пропеллерная	5,41	13,05	4,51	13,05
Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКОЙ, МАКУЛАТУРНОЙ И ДРЕВЕСНОЙ						
РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКОЙ МАССЫ						

Оборудование для размола щепы						
25,5	ТЕРм25-03-001-01	Мельница дисковая для размола щепы	7,73	13,05	6,94	4,30
РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ МАКУЛАТУРНОЙ МАССЫ						
<i>Установки для тепловой обработки макулатуры</i>						
25,5	ТЕРм25-03-011-01	Установка для тепловой обработки макулатуры	7,73	13,05	5,35	6,05
25,5	ТЕРм25-03-011-02	Сортировка макулатурной массы	9,77	13,05	8,13	13,05
<i>Установки для пропаривания и горячего размола щепы</i>						
25,5	ТЕРм25-03-012-01	Установка для пропаривания и горячего размола щепы	7,22	13,05	5,55	4,89
Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РОСПУСКА И РАЗМОЛА ВОЛОКНИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ						
РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РОСПУСКА И РАЗМОЛА ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОТХОДОВ ИЗ ВОЛОКНИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ						
<i>Гидроразбиватели</i>						
25,5	ТЕРм25-04-001-01	Гидроразбиватель вместимость: до 6 м3	8,45	13,05	7,51	4,60
25,5	ТЕРм25-04-001-02	Гидроразбиватель вместимость: до 12 м3	8,61	13,05	7,56	5,26
25,5	ТЕРм25-04-001-03	Гидроразбиватель вместимость: до 16-32 м3	8,48	13,05	7,12	4,80
<i>Мельницы для размола волокнистых материалов</i>						
25,5	ТЕРм25-04-002-01	Мельница дисковая диаметр диска: 630-800 мм	9,16	13,05	7,73	4,64
25,5	ТЕРм25-04-002-02	Мельница дисковая диаметр диска: 1000 мм	9,18	13,05	7,79	4,59
25,6	ТЕРм25-04-002-03	Мельница дисковая диаметр диска: 1250 мм	9,15	13,05	7,82	4,54
РАЗДЕЛ 2. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
<i>Ролл массный</i>						
25,6	ТЕРм25-04-012-01	Ролл массный	8,05	13,05	6,04	4,38
Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СГУЩЕНИЯ МАССЫ						
РАЗДЕЛ 1. ФИЛЬТРЫ БАРАБАНЫЕ И СГУСТИТЕЛИ						
<i>Фильтры массные</i>						
25,6	ТЕРм25-05-001-01	Фильтр барабанный для сгущения массы	7,61	13,05	5,12	6,08
25,6	ТЕРм25-05-001-02	Фильтр дисковой	6,03	13,05	4,64	6,02
25,6	ТЕРм25-05-001-03	Фильтр с волокнистым подслоем	8,94	13,05	7,94	4,73
Раздел 6. ОТДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ, ПЕРЕМЕШИВАНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ МАССЫ						
РАЗДЕЛ 1. БАССЕЙНЫ МАССЫ ВЫСОКОЙ И НИЗКОЙ КОНЦЕНТРАЦИИ						
<i>Бассейны массные</i>						
25,6	ТЕРм25-06-001-01	Бассейн массы высокой концентрации с перемешивающим устройством, вместимость: до 630 м3	8,59	13,05	7,90	5,68
25,6	ТЕРм25-06-001-02	Бассейн массы высокой концентрации с перемешивающим устройством, вместимость: до 1250 м3	8,93	13,05	7,81	6,42
25,6	ТЕРм25-06-001-03	Бассейн массы высокой концентрации с перемешивающим устройством, вместимость: до 2000 м3	8,59	13,05	7,61	4,80
РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ МАССЫ						
<i>Устройства циркуляционные</i>						
25,6	ТЕРм25-06-011-01	Устройство циркуляционное, диаметр лопастей: 750 мм	6,54	13,05	5,09	4,33
25,6	ТЕРм25-06-011-02	Устройство циркуляционное, диаметр лопастей: 1000-1800 мм	5,24	13,05	4,63	4,32

Мешалки вертикальные						
25,7	ТЕРм25-06-012-01	Мешалка вертикальная лопастная к емкости вместимостью: до 16 м3	6,11	13,05	4,77	4,49
25,7	ТЕРм25-06-012-02	Мешалка вертикальная лопастная к емкости вместимостью: до 32 м3	5,87	13,05	4,65	4,54
Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ БУМАЖНОЙ И КАРТОННОЙ МАССЫ						
РАЗДЕЛ 1. ПОДГОТОВКА МАССЫ ПЕРЕД ПОДАЧЕЙ НА БУМАГО ИЛИ КАРТОНОДЕЛАТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ						
Установки вихревых очистителей						
25,7	ТЕРм25-07-001-01	Установка для тонкой очистки волокнистых материалов, тип УВК, производительность: 90 т/сутки	8,16	13,05	6,82	5,02
25,7	ТЕРм25-07-001-02	Установка для тонкой очистки волокнистых материалов, тип УВК, производительность: 180 т/сутки	8,02	13,05	6,94	4,67
25,7	ТЕРм25-07-001-03	Установка для тонкой очистки волокнистых материалов, тип УВК, производительность: 300 т/сутки	7,12	13,05	6,51	4,51
Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАГИ, КАРТОНА, ТОВАРНОЙ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ И						
РАЗДЕЛ 1. БУМАГОДЕЛАТЕЛЬНЫЕ, КАРТОНОДЕЛАТЕЛЬНЫЕ И СУШИЛЬНЫЕ МАШИНЫ						
Приводы многодеиательные						
25,7	ТЕРм25-08-001-01	Привод механический, массой: 3 т	9,31	13,05	5,84	5,20
25,7	ТЕРм25-08-001-02	Привод механический, массой: 6-9 т	9,02	13,05	5,62	4,98
РАЗДЕЛ 2. СИСТЕМЫ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЙ СМАЗКИ						
Станции смазочные жидкой смазки с трубопроводами в пределах станции						
25,7	ТЕРм25-08-011-01	Станции смазочные, производительность: 80-160 л/мин	9,96	13,05	4,85	5,83
25,7	ТЕРм25-08-011-02	Станции смазочные, производительность: 320-630 л/мин	10,85	13,05	4,72	6,34
РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ БРАКА						
Установки для переработки брака						
25,7	ТЕРм25-08-021-01	Установки для переработки брака: с консольным ротором диаметром 850-1060 мм	7,08	13,05	4,73	4,31
25,8	ТЕРм25-08-021-02	Установки для переработки брака: с консольным ротором диаметром 1250 мм	6,77	13,05	4,79	4,12
25,8	ТЕРм25-08-021-03	Установки для переработки брака: с консольным ротором диаметром 1700 мм	6,75	13,05	4,79	4,05
25,8	ТЕРм25-08-021-04	Установки для переработки брака: с ротором шнекового типа, машина обрезной ширины 2520 мм	7,00	13,05	6,75	5,48
25,8	ТЕРм25-08-021-05	Установки для переработки брака: с ротором шнекового типа, машина обрезной ширины 4200 мм	7,24	13,05	6,50	5,36
25,8	ТЕРм25-08-021-06	Установки для переработки брака: комбинированная, машина обрезной ширины 2520 мм	7,38	13,05	6,77	5,38
25,8	ТЕРм25-08-021-07	Установки для переработки брака: комбинированная, машина обрезной ширины 4200 мм	7,76	13,05	6,60	5,25
Раздел 9. ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УПАКОВКИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ БУМАГИ, КАРТОНА И ЦЕЛЛЮЛОЗЫ						
РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УПАКОВКИ БУМАГИ И КАРТОНА В РУЛОНАХ						
Оборудование для упаковки рулонов в оберточную бумагу						
25,8	ТЕРм25-11-001-01	Станок рулоноупаковочный	9,26	13,05	8,19	5,11
РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УПАКОВКИ КАРТОНА И ЦЕЛЛЮЛОЗЫ В КИПЫ						
Прессы гидравлические для прессования кип картона и целлюлозы						
25,8	ТЕРм25-11-011-01	Пресс гидравлический для прессования кип картона и целлюлозы	9,77	13,05	9,10	5,30
Оборудование для упаковки кип в оберточную бумагу						

25,8	ТЕРм25-11-012-01	Станок кипоупаковочный	8,89	13,05	8,19	4,41
25,8	ТЕРм25-11-012-02	Устройство для обвязки кип	8,97	13,05	8,13	4,26

РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ РУЛОНОВ И КИП

Тележки

25,9	ТЕРм25-11-022-01	Тележка передаточная для рулонов и кип	7,98	13,05	8,01	4,19
------	------------------	--	------	-------	------	------

Оборудование вертикального транспорта

25,9	ТЕРм25-11-023-01	Устройство для спуска рулонов	8,74	13,05	8,07	4,22
25,9	ТЕРм25-11-023-02	Элеватор для спуска рулонов люлечный	8,64	13,05	7,91	5,48
25,9	ТЕРм25-11-023-03	Подъёмник рулонов	7,76	13,05	7,89	5,49

Кантователи, пакетировщики

25,9	ТЕРм25-11-024-01	Кантователь для установки рулонов на торец	8,34	13,05	8,14	4,13
25,9	ТЕРм25-11-024-02	Лифт-кантователь	7,88	13,05	7,87	5,50
25,9	ТЕРм25-11-024-03	Пакетировщик кип	9,11	13,05	8,16	4,32
25,9	ТЕРм25-11-024-04	Спускник-пакетировщик	9,10	13,05	8,17	4,46
25,9	ТЕРм25-11-024-05	Штабелёр	8,90	13,05	8,04	4,27

РАЗДЕЛ 4. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УПАКОВКИ БУМАГИ, КАРТОНА И ЦЕЛЛЮЛОЗЫ

Станки для резки бракованных рулонов

25,9	ТЕРм25-11-034-01	Станок для резки бракованных рулонов	8,98	13,05	8,21	4,44
------	------------------	--------------------------------------	------	-------	------	------

Раздел 10. ОТДЕЛ 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ВОДНО-ДИСПЕРСНЫХ И ПЛЕНОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ НА

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДНО-ДИСПЕРСНЫХ ПОКРЫТИЙ

Установки для нанесения водно-дисперсных покрытий

26	ТЕРм25-12-001-01	Установка для нанесения силикона	7,93	13,05	5,44	5,76
----	------------------	----------------------------------	------	-------	------	------

РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПЛЕНОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ

Установки полиэтиленового и воскового покрытия

26	ТЕРм25-12-011-01	Установка для нанесения полиэтилена	8,06	13,05	4,97	6,33
26	ТЕРм25-12-011-02	Установка для нанесения воскового покрытия	7,96	13,05	5,73	5,63

Раздел 11. ОТДЕЛ 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ БУМАГИ И КАРТОНА В ИЗДЕЛИЯ

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ САНИТАРНО-БЫТОВЫХ БУМАГ

Линии поточные автоматизированные для производства изделий в рулончиках

26	ТЕРм25-13-001-01	Линия поточная автоматизированная для производства туалетной бумаги и полотенца в рулончиках	7,57	13,05	6,18	5,52
----	------------------	--	------	-------	------	------

Линии поточные автоматизированные для производства листовых полотенец

26	ТЕРм25-13-002-01	Линия поточная автоматизированная для производства листовых полотенец	7,08	13,05	6,08	5,44
----	------------------	---	------	-------	------	------

Линии поточные для производства салфеток

25,1	ТЕРм25-13-003-01	Линия поточная автоматизированная с упаковочным станком для производства салфеток: без печати	7,39	13,05	6,32	5,47
25,1	ТЕРм25-13-003-02	Линия поточная автоматизированная с упаковочным станком для производства салфеток: с печатью	7,64	13,05	6,09	5,53

Линии поточные для производства детских пелёнок и женских гигиенических пакетов

25,1	ТЕРм25-13-004-01	Линия поточная автоматизированная с упаковочным станком для производства: детских пеленок	7,15	13,05	5,74	5,43
25,1	ТЕРм25-13-004-02	Линия поточная автоматизированная с упаковочным станком для производства: женских гигиенических пакетов	8,03	13,05	6,80	5,50
<i>Оборудование для упаковки и транспортирования изделий санитарно-бытовых бумаг</i>						
25,1	ТЕРм25-13-005-01	Станок для заклейки картонных ящиков	6,38	13,05	5,39	4,15
25,1	ТЕРм25-13-005-02	Конвейер транспортёрный для изделий санитарно-бытовых бумаг	8,92	13,05	6,72	13,05
РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БУМАЖНЫХ МЕШКОВ						
<i>Машины мешочные</i>						
25,1	ТЕРм25-13-015-01	Машина для выработки бумажных мешков	7,45	13,05	5,04	5,90
РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА						
<i>Агрегаты гофрировальные</i>						
25,1	ТЕРм25-13-025-01	Агрегат гофрировальный для выработки многослойного гофрированного картона, обрезная ширина: 1250 мм	7,87	13,05	5,26	6,15
25,1	ТЕРм25-13-025-02	Агрегат гофрировальный для выработки многослойного гофрированного картона, обрезная ширина: 2100 мм	6,76	13,05	4,49	7,11
РАЗДЕЛ 4. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
<i>Станки для изготовления гильз и труб</i>						
25,1	ТЕРм25-13-035-01	Станок гильзозаклеильный	8,37	13,05	5,35	4,42
25,1	ТЕРм25-13-035-02	Станок для изготовления труб из картона и бумаги	7,87	13,05	4,87	6,51
Раздел 12. ОТДЕЛ 14. ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЩЁЛОКОВ И ХИМИЧЕСКИХ РЕАГЕНТОВ						
РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЩЁЛОКОВ						
<i>Испарители</i>						
25,1	ТЕРм25-14-001-01	Испаритель каскадный	7,10	13,05	4,51	5,96
<i>Промыватели и осветлители</i>						
25,1	ТЕРм25-14-002-01	Промыватель или осветлитель, площадь осветления: до 150 м2	9,41	13,05	7,91	4,55
25,1	ТЕРм25-14-002-02	Промыватель или осветлитель, площадь осветления: до 300-600 м2	9,75	13,05	7,77	4,66
<i>Гасители извести</i>						
25,1	ТЕРм25-14-003-01	Гаситель-классификатор для гашения извести	7,73	13,05	6,78	5,22
Раздел 13. ОТДЕЛ 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УЛАВЛИВАНИЯ ВОЛОКНА И ОЧИСТКИ ПРОМСТОКОВ						
РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УЛАВЛИВАНИЯ ВОЛОКНА						
<i>Ловушки флотационные</i>						
25,1	ТЕРм25-15-001-01	Ловушка флотационная, масса: до 2 т	7,06	13,05	4,60	5,25
25,1	ТЕРм25-15-001-02	Ловушка флотационная, масса: до 3 т	7,23	13,05	4,57	5,61
РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПРОМСТОКОВ						
<i>Илососы и илоскрёбы</i>						
25,1	ТЕРм25-15-011-01	Илосос, диаметр ванн: до 16 м	9,43	13,05	8,29	5,45
25,1	ТЕРм25-15-011-02	Илосос, диаметр ванн: до 40 м	9,88	13,05	8,35	6,03
25,1	ТЕРм25-15-011-03	Илоскрёб, диаметр ванн: до 18 м	9,21	13,05	8,11	5,74
25,1	ТЕРм25-15-011-04	Илоскрёб, диаметр ванн: до 40-54 м	9,99	13,05	7,83	6,08

Итого по смете	7,95	13,05	6,62	5,13
----------------	------	-------	------	------

ТЕРМ26

Раздел 1. Оборудование предприятий текстильной промышленности

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЯДИЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Питатели

26,1	ТЕРМ26-01-001-01	Питатель, тип: АП, АПК, масса 5,6-7,9 т	8,45	13,05	6,90	7,80
26,2	ТЕРМ26-01-001-02	Питатель, тип: АПС, П, масса 0,6-1,5 т	8,34	13,05	7,00	6,27
26,3	ТЕРМ26-01-001-03	Питатель, тип: ПРЧ, масса 2 т	8,32	13,05	7,04	6,13

Разрыхлители и очистители

26,4	ТЕРМ26-01-002-01	Разрыхлитель, рыхлитель, тип: ГР, РГ, масса 1,7-2 т	8,37	13,05	6,93	5,88
26,5	ТЕРМ26-01-002-02	Разрыхлитель, рыхлитель, тип: РКА, масса 2,3-2,6 т	8,55	13,05	6,98	6,43
26,6	ТЕРМ26-01-002-03	Разрыхлитель, рыхлитель, тип: РПХ, масса 1,2 т	8,87	13,05	7,09	6,35
26,7	ТЕРМ26-01-002-04	Очиститель, чиститель, тип: ОН-6, масса 1,6-3,8 т	8,54	13,05	7,00	7,78
26,8	ТЕРМ26-01-002-05	Очиститель, чиститель, тип: ЧО, масса 1,3-1,8 т	8,34	13,05	7,06	7,58

Оборудование угароочищающее

26,9	ТЕРМ26-01-003-01	Агрегат угароочищающий, тип УОА-2, масса 7,6-9 т	8,40	13,05	6,94	6,52
26,1	ТЕРМ26-01-003-02	Машина угароочищающая, тип: УОШ, УОМП, масса 2,8-3,4 т	8,32	13,05	7,02	5,15
26,1	ТЕРМ26-01-003-03	Машина угароочищающая, тип: УТМ, масса 2,2 т	9,18	13,05	7,14	5,03

Машины волокноотделительные

26,1	ТЕРМ26-01-004-01	Машина волокноотделительная, тип ВОМ, масса 1,5 т	8,86	13,05	7,07	5,65
------	------------------	---	------	-------	------	------

Машины смесовые, смешивающие, смесители

26,1	ТЕРМ26-01-005-01	Машина смесовая, смешивающая, смеситель, тип: МСП, масса 4,5-9,5 т	9,35	13,05	6,94	5,92
26,1	ТЕРМ26-01-005-02	Машина смесовая, смешивающая, смеситель, тип: СН, С-12, масса 2,6-9 т	8,55	13,05	6,95	5,98
26,2	ТЕРМ26-01-005-03	Машина смесовая, смешивающая, смеситель, тип: УСВМ, масса 28,5 т	8,55	13,05	6,89	6,49

Лабазы и транспортеры

26,2	ТЕРМ26-01-006-01	Лабаз, тип ЛРМ, масса 5,8-10,9 т	9,46	13,05	7,01	10,55
26,2	ТЕРМ26-01-006-02	Транспортер компонентов шерстяной смеси, тип ТК, питающий, тип ТП, масса 1,3 т	8,07	13,05	7,18	7,33

Конденсеры и распределители

26,2	ТЕРМ26-01-007-01	Конденсер, тип КБ, масса 0,7 т	8,49	13,05	6,88	7,36
26,2	ТЕРМ26-01-007-02	Распределитель волокна, тип РВП-2, масса 1,4-1,5 т	8,50	13,05	6,90	7,09

Оборудование щипальное и замасливающее

26,2	ТЕРМ26-01-008-01	Машина щипальная, щипально-замасливающая, тип МЩ, СЩ, ЩЗ-140, масса 1,2-6,1 т	8,37	13,05	6,97	5,40
26,2	ТЕРМ26-01-008-02	Устройство замасливающее, парозамасливающее, тип ЗУ, ПЗУ, масса 0,6-1,3 т	6,81	13,05	7,00	3,28

Оборудование трепальное

26,2	ТЕРм26-01-009-01	Агрегат и машина трепальные, тип: АРТ (С КП), масса 4,7 т	8,67	13,05	6,94	6,20
26,2	ТЕРм26-01-009-02	Агрегат и машина трепальные, тип: АРТ (С ПУ-120-Ш), масса 2,7-4,7 т	8,70	13,05	6,94	6,04
26,2	ТЕРм26-01-009-03	Агрегат и машина трепальные, тип: 2БТ, ТПШ, масса 2,7-4,7 т	8,52	13,05	6,99	6,04
26,3	ТЕРм26-01-009-04	Агрегат и машина трепальные, тип: МТБ, МТИ, МТМ, масса 3,5-8,7 т	9,24	13,05	6,93	6,25
<i>Оборудование чесальное</i>						
26,3	ТЕРм26-01-010-01	Машина чесальная, тип: ЧММ-14, масса 3-3,5 т	8,82	13,05	6,90	6,69
26,3	ТЕРм26-01-010-02	Машина чесальная, тип: Ч-11, модель 1453/3, масса 4,4-18,5 т	8,46	13,05	6,82	7,78
26,3	ТЕРм26-01-010-03	Машина чесальная, тип: ЧМ, масса 3,2-4,8 т	8,49	13,05	6,80	5,72
26,3	ТЕРм26-01-010-04	Машина чесальная, тип: ЧМД, масса 5,5 т	8,38	13,05	6,67	6,51
26,3	ТЕРм26-01-010-05	Машина чесальная, тип: Ч-600-Л, масса 14 т	8,16	13,05	6,84	5,95
26,3	ТЕРм26-01-010-06	Машина чесальная, тип: ЧГ-150-П, масса 10,6 т	8,55	13,05	6,81	6,98
26,3	ТЕРм26-01-010-07	Аппарат чесальный, тип: АЧ, масса 19,8-32,4 т	9,17	13,05	7,24	6,40
26,3	ТЕРм26-01-010-08	Аппарат чесальный, тип: БЕФАМА, 2-х прочесный, масса 29,4 т	8,85	13,05	6,93	7,10
26,3	ТЕРм26-01-010-09	Аппарат чесальный, тип: БЕФАМА, 3-х прочесный, масса 26,8 т	8,64	13,05	6,85	7,25
26,4	ТЕРм26-01-010-10	Машина гребнечесальная, тип: мод. 1532, 1604, масса 2,8-4,5 т	9,27	13,05	6,97	5,63
26,4	ТЕРм26-01-010-11	Машина гребнечесальная, тип: ГК-485-П1, масса 2,2 т	8,49	13,05	6,91	5,47
26,4	ТЕРм26-01-010-12	Устройство выпускное для чесальных машин и аппаратов, тип ВУЧ, масса 2,13 т	8,50	13,05	7,07	7,97
<i>Оборудование ленточное, лентосоединительное, лентосмешивающее</i>						
26,4	ТЕРм26-01-011-01	Машина ленточная, лентосоединительная, тип: ЛА, масса 1,9-2,5 т	8,45	13,05	7,00	5,30
26,4	ТЕРм26-01-011-02	Машина ленточная, лентосоединительная, тип: Л2, НОВПОС, мод. 1576, 1625/2, 1629/2, масса 1,5-3,5 т	8,56	13,05	6,93	5,55
26,4	ТЕРм26-01-011-03	Машина ленточная, лентосоединительная, тип: ЛЧ-ЗПД на 6-8 головок, ЛЛ, ЛЧ-Л, масса 1,8-7,5 т	8,42	13,05	6,92	6,77
26,4	ТЕРм26-01-011-04	Машина ленточная, лентосоединительная, тип: ЛЦ-ПД, масса 1,6-1,85 т	8,91	13,05	7,09	6,96
26,4	ТЕРм26-01-011-05	Агрегат лентосмешивающий, тип АС-600-Л, масса 4,1 т	8,34	13,05	6,92	5,27
<i>Линии поточные для подготовки волокна и очесов</i>						
26,4	ТЕРм26-01-012-01	Линия поточная для подготовки волокна и очесов, типы ПЛ-КЛ, ПЛ-150-П, масса 18-48,7 т	9,14	13,05	7,07	5,46
<i>Машины ровничные</i>						
26,4	ТЕРм26-01-013-01	Машина ровничная, тип: Р-168-3, Р-192-5 на 132 веретена, масса 7,8-9 т	9,04	13,05	6,94	7,12
26,5	ТЕРм26-01-013-02	Машина ровничная, тип: Р-260-5 на 92 веретена, масса 7,5 т	9,09	13,05	6,78	6,70
26,5	ТЕРм26-01-013-03	Машина ровничная, тип: РСК-Ш, масса 2,2 т	8,65	13,05	7,07	7,05
26,5	ТЕРм26-01-013-04	Машина ровничная, тип: мод. 1505/6, масса 8,4-11 т	9,11	13,05	6,88	8,07
26,5	ТЕРм26-01-013-05	Машина ровничная, тип: Р-216, масса 11,6-12,7 т	9,30	13,05	6,99	8,37

26,5	ТЕРм26-01-013-06	При изменении количества веретен ровничных машин добавлять или исключать за 1 секцию в 4 веретена к расценке 26-01-013-02 и в 6 веретен к расценке 26-01-013-01, масса до 1 т	8,36	13,05	7,17	8,92
------	------------------	---	------	-------	------	------

Машины прядильные

26,5	ТЕРм26-01-014-01	Машина прядильная, тип: БДА, масса 5 т	9,65	13,05	7,15	7,28
26,5	ТЕРм26-01-014-02	Машина прядильная, тип: ПБ-114-Ш на 300 веретен, ПБ-132-Ш на 240 веретен, масса 10-10,6 т	10,01	13,05	6,86	7,22
26,5	ТЕРм26-01-014-03	Машина прядильная, тип: П-76-ШГ на 408 веретен, масса 9,2 т	9,54	13,05	7,10	6,79
26,5	ТЕРм26-01-014-04	Машина прядильная, тип: П-76-5М6 на 336 веретен, масса 6,6 т	9,22	13,05	6,99	7,13
26,5	ТЕРм26-01-014-05	Машина прядильная, тип: П-70, ПУ-66 на 400 веретен, П-75 на 336 веретен, масса 7-7,5 т	9,14	13,05	6,97	7,00
26,6	ТЕРм26-01-014-06	Машина прядильная, тип: ПМ-88Л на 256 веретен, масса 9,5 т	9,54	13,05	7,23	6,44
26,6	ТЕРм26-01-014-07	Машина прядильная, тип: ППМ-120, масса 6,5 т	9,31	13,05	6,99	7,11
26,6	ТЕРм26-01-014-08	Машина прядильная, тип: ППМ-240, масса 10 т	9,09	13,05	6,85	7,05
26,6	ТЕРм26-01-014-09	Машина прядильная, тип: ППМ-114Л на 184 веретена, ПС(ПСЛ)-132-ПД на 104 веретена, масса 8,8-9,6 т	10,19	13,05	6,59	6,54
26,6	ТЕРм26-01-014-10	Машина прядильная, тип: ПС(ПСЛ)-100-ЛО на 100 веретен, масса 8,4 т	10,30	13,05	6,60	7,15
26,6	ТЕРм26-01-014-11	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 8 веретен к расценке 26-01-014-09, в 10 веретен к расценке 26-01-014-10, в 16 веретен к расценкам 26-01-014-06 и 26-01-014-09	8,67	13,05	7,22	7,63
26,6	ТЕРм26-01-014-12	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 16 веретен к расценке 26-01-014-05	8,71	13,05	7,11	8,16
26,6	ТЕРм26-01-014-13	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 20 веретен к расценке 26-01-014-02	8,45	13,05	7,02	7,63
26,6	ТЕРм26-01-014-14	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 24 веретена к расценке 26-01-014-03	9,00	13,05	7,12	8,46
26,6	ТЕРм26-01-014-15	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 32 веретена к расценке 26-01-014-02	9,20	13,05	7,02	8,26
26,7	ТЕРм26-01-014-16	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 48 веретен к расценке 26-01-014-05	9,74	13,05	7,07	8,72

Прессы

26,7	ТЕРм26-01-015-01	Пресс, тип: АРО, масса 6,2 т	8,62	13,05	6,83	8,90
26,7	ТЕРм26-01-015-02	Пресс, тип: ПУ, масса 1,8-1,9 т	8,42	13,05	7,05	6,48
26,7	ТЕРм26-01-015-03	Пресс, тип: РП-5-УМ, масса 3,2 т	8,45	13,05	7,00	6,63

<i>Оборудование вспомогательное в прядильных производствах</i>						
26,7	ТЕРм26-01-016-01	Оборудование вспомогательное в прядильных производствах (станки для точки шляпок, обтяжки чесальных машин, гарнитуров, шлифовки эластичных покрытий и др.), масса до 1,2 т	8,72	13,05	7,13	6,37

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КРУТИЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Машины тростильно-крутильные и крутильные

26,7	ТЕРм26-01-030-01	Машина тростильно-крутильная, тип: ТК-136, ТК2-160, масса 3,2-6,2 т	8,99	13,05	6,80	8,91
26,7	ТЕРм26-01-030-02	Машина тростильно-крутильная, тип: ТКД-400, ТКДП-615, масса 2-8 т	9,06	13,05	6,74	8,99
26,7	ТЕРм26-01-030-03	Машина крутильная, тип: К-132, К-176, масса 4,7-5,3 т	8,16	13,05	6,74	7,96
26,7	ТЕРм26-01-030-04	Машина крутильная, тип: КОФ, КЭ-160, КОЭ-315, масса 4,6-12 т	9,18	13,05	6,91	7,50
26,7	ТЕРм26-01-030-05	Машина крутильная, тип: КВШ-250, масса 3,2 т	9,13	13,05	6,93	7,76

Машины свивальные веревочные

26,8	ТЕРм26-01-031-01	Машина свивальная веревочная, тип К-710-ИП, масса 4,5-6 т	8,83	13,05	7,04	6,55
------	------------------	---	------	-------	------	------

Машины прядильно-крутильные

26,8	ТЕРм26-01-032-01	Машина прядильно-крутильная, тип ПК-100 на 288 веретен, ПК-114 на 272 веретена, ПК-132 на 240 веретен, масса 8,4-9 т	9,56	13,05	6,82	7,79
26,8	ТЕРм26-01-032-02	При изменении количества веретен прядильно-крутильных машин добавлять или исключать к расценке 26-01-032-01 за 1 секцию: в 16 веретен к ПК-114	8,68	13,05	7,17	8,65
26,8	ТЕРм26-01-032-03	При изменении количества веретен прядильно-крутильных машин добавлять или исключать к расценке 26-01-032-01 за 1 секцию: в 24 веретена к ПК-100, в 30 веретен к ПК-132	9,16	13,05	7,08	8,21

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ТКАЦКИХ ПРОИЗВОДСТВ

Оборудование мотальное

26,8	ТЕРм26-01-033-01	Машина мотальная, тип: ММ, М-2М, МТ, масса 4,7-5,6 т	8,46	13,05	6,83	6,82
26,8	ТЕРм26-01-033-02	Машина мотальная, тип: М-170, масса 2-2,5 т	8,21	13,05	6,96	5,60
26,8	ТЕРм26-01-033-03	Машина мотальная, тип: МЛМ-2, МЛС-2, масса 2,2-4,6 т	9,07	13,05	7,07	7,20
26,8	ТЕРм26-01-033-04	Автомат мотальный, тип Тексконер на 32 головки, масса 5 т	9,27	13,05	6,82	7,49
26,8	ТЕРм26-01-033-05	Машина: крестомотальная, тип КШ-4, масса 1,7 т	8,72	13,05	7,12	6,81
26,8	ТЕРм26-01-033-06	Машина: куфтомотальная, тип ДМ, масса 1,4 т	8,23	13,05	7,12	5,47
26,9	ТЕРм26-01-033-07	Машина: перемоточная, тип МП, МТ, масса 0,6 т	8,64	13,05	7,12	5,61
26,9	ТЕРм26-01-033-08	Машина: бобинажно-перемоточная, тип БП, масса 1,1-1,6 т	8,26	13,05	7,09	4,65
26,9	ТЕРм26-01-033-09	Машина: уточно-перемоточные, тип УА-300, УПМ, масса 1,1-1,7 т	8,45	13,05	7,01	6,82
26,9	ТЕРм26-01-033-10	Машина: сновальные (без шпулярника), тип СЛ, СП, СП-Л, масса 1,9-6 т	8,43	13,05	6,79	6,92
26,9	ТЕРм26-01-033-11	Шпулярник, тип Ш: к машинам сновальным, тип СЛ, СП, масса 1,35-2,5 т	8,51	13,05	6,98	7,09
26,9	ТЕРм26-01-033-12	Шпулярник, тип Ш: к машинам сновальным, тип СП-Л, масса 1,9-2,65 т	8,43	13,05	6,98	6,42

Машины шлихтовальные

26,9	ТЕРм26-01-034-01	Машина шлихтовальная, тип: ШБ, масса 16,2-23 т	8,73	13,05	6,89	8,84
26,9	ТЕРм26-01-034-02	Машина шлихтовальная, тип: ШБ-Л, масса 17,8-19 т	8,84	13,05	6,89	8,98
<i>Машины перегонно-эмульсирующие</i>						
26,9	ТЕРм26-01-035-01	Машина перегонно-эмульсирующая, тип МПЭ, масса 8,4-10,8 т	8,49	13,05	7,00	8,08
<i>Машины узловязальные</i>						
26,9	ТЕРм26-01-036-01	Машина узловязальная, тип УП, масса 0,3-0,44 т	8,35	13,05	6,89	9,45
<i>Станки и машины ткацкие</i>						
27	ТЕРм26-01-037-01	Станок ткацкий, тип СТБ (бесчелночный), масса 2,6-4,4 т	8,16	13,05	6,74	7,95
27	ТЕРм26-01-037-02	Машина ткацкая многозевная, тип ТММ, масса 5,4 т	7,86	13,05	6,68	7,89
27	ТЕРм26-01-037-03	Машина жаккардовая, тип: Ж-13, масса 0,5-0,6 т	7,74	13,05	6,85	8,37
27	ТЕРм26-01-037-04	Машина жаккардовая, тип: Ж2-1344, 2Ж2-1344, масса 1,4-2,4 т	8,80	13,05	6,84	9,84
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛОЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВ						
<i>Оборудование для беления, отварки, крашения, промывки, мерсеризации</i>						
27	ТЕРм26-01-050-01	Машина тканеопаливающая, тип МТО, масса 7-10 т	9,12	13,05	6,91	6,09
26,1	ТЕРм26-01-050-02	Линия беления, отварки и расшлихтовки тканей, тип: ЛБ-140, ЛБЖ, ЛЖО, ЛОБ, масса 68-180 т	9,00	13,05	6,96	5,55
26,1	ТЕРм26-01-050-03	Линия беления, отварки и расшлихтовки тканей, тип: ЛОР-140, масса 113 т	8,87	13,05	7,95	4,75
26,1	ТЕРм26-01-050-04	Линия отварки и крепирования, тип ЛКО-140 (180) ШЛ, масса 35-75 т	8,81	13,05	6,90	4,88
26,1	ТЕРм26-01-050-05	Линия беления, крашения и мерсеризации, тип ЛБК-140, ЛМО-140, масса 74-76 т	8,87	13,05	7,95	4,82
26,1	ТЕРм26-01-050-06	Линия заварки и промывки, тип ЛЗ-180, ЛЗП-180, масса 29-33 т	8,98	13,05	6,98	5,67
26,1	ТЕРм26-01-050-07	Линия промывки тканей, тип ЛПЖ, ЛПН, ЛРП, масса 29-33 т	8,85	13,05	7,01	6,03
26,1	ТЕРм26-01-050-08	Ванна мойная, тип ВЦП, ВРП, плюсовка, тип ПД, ПТ, масса 0,5-5,5 т	8,63	13,05	6,74	6,14
26,1	ТЕРм26-01-050-09	Машина промывная, валяльно-промывная, пропиточная, тип: МП, масса 9-15 т	8,95	13,05	6,92	5,42
26,1	ТЕРм26-01-050-10	Машина промывная, валяльно-промывная, пропиточная, тип: МПВ, МПЖ, масса 3,6-7,3 т	9,04	13,05	6,81	5,62
26,1	ТЕРм26-01-050-11	Машина промывная, валяльно-промывная, пропиточная, тип: МВП, масса 9,7-11,4 т	8,96	13,05	6,94	5,73
26,1	ТЕРм26-01-050-12	Машина мойно-материальная, тип ММ, МС, масса 6-7,3 т	8,98	13,05	6,77	6,09
26,1	ТЕРм26-01-050-13	Машина красильно-промывная, тип МКП, МКПШ, масса 3,4-3,7 т	8,88	13,05	6,94	5,75
26,1	ТЕРм26-01-050-14	Линия красильная, тип: ЛКК (кубозоловое крашение), масса 64-72 т	8,74	13,05	7,90	5,12
26,1	ТЕРм26-01-050-15	Линия красильная, тип: ЛТК (термозольное крашение), масса 70-123 т	8,90	13,05	7,95	5,55
26,1	ТЕРм26-01-050-16	Линия для пропитки и крашения, тип ЛПК-Л, масса 140 т	8,95	13,05	6,96	5,67
26,1	ТЕРм26-01-050-17	Линия красильно-сушильная, тип ЛКС, масса 49-82 т	8,75	13,05	7,90	5,17
26,1	ТЕРм26-01-050-18	Линия промывки-сушки (мойно-сушильная), тип: ЛПС, ЛПСС, масса 38-45 т	8,91	13,05	7,96	4,97
26,1	ТЕРм26-01-050-19	Линия промывки-сушки (мойно-сушильная), тип: ЛМС, масса 53-65 т	8,90	13,05	7,96	5,20

26,1	ТЕРм26-01-050-20	Линия мерсеризационная: цепная, тип ЛМЦ, масса 91,5т	8,91	13,05	7,95	5,26
26,1	ТЕРм26-01-050-21	Линия мерсеризационная: бесцепная, масса 90-114 т	9,08	13,05	7,95	5,00
<i>Оборудование для расправки, отжима и сушки</i>						
26,1	ТЕРм26-01-051-01	Линия нафтольно-сушильная, тип ЛНС, масса 22,5 т	8,95	13,05	7,93	5,75
26,1	ТЕРм26-01-051-02	Линия карбонизации шерсти, тип ЛК-180Ш, масса 51 т	8,92	13,05	7,96	4,97
26,1	ТЕРм26-01-051-03	Линия расправки, отжима и сушки, тип ЛРО, ЛРС, масса 7,7-8,7 т	8,85	13,05	6,98	6,02
26,1	ТЕРм26-01-051-04	Машина сушильная, тип МСБ, МСВР, СБМО, масса 5,8-32 т	8,82	13,05	7,89	4,81
26,1	ТЕРм26-01-051-05	Жгуторасправитель, тип ЖР, масса 1,8 т	8,75	13,05	6,97	5,74
26,1	ТЕРм26-01-051-06	Машина отсосно-вакуумная, тип МОВ, масса 1,4-3 т	8,80	13,05	7,00	5,86
<i>Оборудование стригально-ворсовальное</i>						
26,1	ТЕРм26-01-052-01	Оборудование стригально-ворсовальное, тип ВСА, ВСЛ, ВШЗ, ИВ, ИВА, СВЧ, СГН, масса 3,9-13,7 т	9,02	13,05	6,94	5,73
<i>Машины чесально-отколочные, наждачные, чистильные, раскатные, печатные, зрельники</i>						
26,1	ТЕРм26-01-053-01	Машина чесально-отколочная, тип ЧОМ-3, масса 4,5 т	8,84	13,05	6,90	5,86
26,1	ТЕРм26-01-053-02	Машина наждачная и чистильная, тип НМ-2, ЧМ-3, масса 2-4,6 т	9,19	13,05	7,14	5,63
26,1	ТЕРм26-01-053-03	Машина раскатная периферическая, тип МРП, масса 1,4-1,7 т	8,72	13,05	7,07	5,80
26,1	ТЕРм26-01-053-04	Машина печатная многовальная, тип 4430, масса 11-25 т	9,15	13,05	7,93	6,57
26,1	ТЕРм26-01-053-05	Зрельник, тип ЗВ, ЗМП, масса 23-33 т	8,60	13,05	6,93	4,19
<i>Машины и линии ширильные, сушильно-ширильные и стабилизационные</i>						
26,1	ТЕРм26-01-054-01	Машина и линия ширильная, сушильно-ширильная и стабилизационная, тип: МШС7, «Элитекс», масса 41-43 т	9,00	13,05	6,90	7,02
26,1	ТЕРм26-01-054-02	Машина и линия ширильная, сушильно-ширильная и стабилизационная, тип: ЛАШС, масса 76 т	8,93	13,05	7,95	5,74
26,1	ТЕРм26-01-054-03	Машина и линия ширильная, сушильно-ширильная и стабилизационная, тип: ЛПШС, масса 54-58 т	9,01	13,05	6,91	6,91
26,1	ТЕРм26-01-054-04	Машина и линия ширильная, сушильно-ширильная и стабилизационная, тип: ШЦ, масса 7,6-9,3 т	9,07	13,05	6,82	6,59
<i>Оборудование термической обработки</i>						
26,1	ТЕРм26-01-055-01	Линия термической обработки, тип: ЛТ, масса 15 т	9,19	13,05	7,90	6,53
26,1	ТЕРм26-01-055-02	Линия термической обработки, тип: МВРТ, масса 21 т	8,93	13,05	7,94	7,15
26,1	ТЕРм26-01-055-03	Термокамера радиационная, тип УРТК, масса 1,7-2,3 т	8,92	13,05	7,04	7,56
26,1	ТЕРм26-01-055-04	Линия каландрирования и термической обработки, тип ЛКТ, масса 17-18,2 т	8,96	13,05	6,92	6,70
<i>Каландры, декатир</i>						
26,1	ТЕРм26-01-056-01	Каландр отделочный, тип К, КО, КОЭ, КСЭ, КФЭ, масса 6-15 т	9,03	13,05	6,95	6,75
26,1	ТЕРм26-01-056-02	Декатир, тип: Д-220, масса 8,9 т	8,90	13,05	7,07	5,16

26,1	ТЕРм26-01-056-03	Декатир, тип: ДЗН, масса 12,6 т	9,08	13,05	6,93	6,47
<i>Машины ратинирующие, для кондиционирования и увлажнения, линии усадочные</i>						
26,1	ТЕРм26-01-057-01	Машина ратинирующая, тип РМ, масса 3,3 т	8,69	13,05	6,85	6,01
26,1	ТЕРм26-01-057-02	Машина для кондиционирования и увлажнения, тип МКУ, масса 3,5 т	8,18	13,05	6,82	5,23
26,1	ТЕРм26-01-057-03	Линия усадочная, тип ЛУ, масса 19-24,7 т	8,94	13,05	7,94	5,78
<i>Линии аппретурно-отделочные и заключительной отделки</i>						
26,1	ТЕРм26-01-058-01	Линия аппретурно-отделочная, тип ЛАУ, масса 50-55 т	8,87	13,05	7,96	5,08
26,1	ТЕРм26-01-058-02	Линия заключительной отделки, тип ЛЗО, масса 61-75 т	8,86	13,05	7,95	5,15
<i>Оборудование мерильное и укладочное</i>						
26,1	ТЕРм26-01-059-01	Машина мерильно-двоильно-накатная и контрольно-мерильная, тип МДН, масса 2,7 т	8,25	13,05	6,84	5,11
26,1	ТЕРм26-01-059-02	Укладчик ткани в жгуте, тип УЖ-4, масса 1,2-2 т	9,04	13,05	6,92	5,70
<i>Оборудование вспомогательное в отделочных производствах</i>						
26,2	ТЕРм26-01-060-01	Оборудование вспомогательное в отделочных производствах (компенсатор, укладчик ткани и др.), масса до 2,7 т	8,48	13,05	7,01	7,57
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ КРАШЕНИЯ ВОЛОКНА, ЛЕНТЫ, ПРЯЖИ						
<i>Аппараты красильные</i>						
26,2	ТЕРм26-01-080-01	Аппарат красильный, тип: АКД, АКДС, масса 6,4-13,7 т	9,12	13,05	8,08	5,61
26,2	ТЕРм26-01-080-02	Аппарат красильный, тип: АКДС-Л, масса 10,8 т	8,95	13,05	7,98	4,57
26,2	ТЕРм26-01-080-03	Аппарат красильный, тип: АПК-100, масса 3,6 т	8,69	13,05	6,87	5,10
26,2	ТЕРм26-01-080-04	Аппарат красильный, тип: КМ-10, масса 1,3 т	8,68	13,05	7,00	5,46
26,2	ТЕРм26-01-080-05	Аппарат красильный, тип: КПМ-10, масса 2 т	8,65	13,05	7,01	5,35
26,2	ТЕРм26-01-080-06	Аппарат красильный, тип: ЛКА, масса 0,4 т	8,87	13,05	7,07	5,82
<i>Оборудование сушильное и гладильно-сушильное</i>						
26,2	ТЕРм26-01-081-01	Аппарат сушильный, тип: АСВ-120, масса 29 т	8,88	13,05	8,32	4,26
26,2	ТЕРм26-01-081-02	Аппарат сушильный, тип: КС, МКС, СПМ-2, масса 2,4-14,3 т	8,85	13,05	7,00	4,25
26,2	ТЕРм26-01-081-03	Аппарат сушильный, тип: СКД, СП8-Л, масса 19-23,6 т	8,88	13,05	6,91	5,55
26,2	ТЕРм26-01-081-04	Линия гладильно-сушильная, тип ЛГС, масса 24,2 т	8,77	13,05	8,06	4,33
<i>Машины для набивки волокна</i>						
26,2	ТЕРм26-01-082-01	Машина для набивки волокна, тип НВ, масса 1,9 т	8,93	13,05	7,06	7,04
<i>Прессы, центрифуги</i>						
26,2	ТЕРм26-01-083-01	Пресс, тип: ПГ-4, масса 1,6 т	9,03	13,05	7,07	6,00
26,2	ТЕРм26-01-083-02	Пресс, тип: ПГВ-10, масса 3,9 т	9,09	13,05	7,04	5,76
26,2	ТЕРм26-01-083-03	Центрифуга, тип ФМД, масса 4,1 т	8,90	13,05	7,10	9,42
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ НЕТКАНЫХ МАТЕРИАЛОВ						
<i>Оборудование для производства нетканых материалов</i>						

26,2	ТЕРм26-01-093-01	Машина и агрегат иглопробивные и чесально-вязальные, типы АЧВ, АЧВШВ, АИН, ИМ, масса 4,3-50,6 т	8,98	13,05	8,00	6,16
26,2	ТЕРм26-01-093-02	Агрегат для термоусадки, тип АТУ, масса 8,5-12 т	8,91	13,05	8,08	6,87
26,2	ТЕРм26-01-093-03	Устройство раскатное, тип УР-1800, масса 0,6 т	8,91	13,05	7,17	6,49

Итого по смете			9,00	13,05	7,12	6,29
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРм27

Раздел 1. ОТДЕЛ 1 ФОРМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕКСТОВЫХ ФОРМ

Оборудование для отливки шрифтов

27,1	ТЕРм27-01-001-01	Автомат шрифтолитейный мелкокегельный	12,45	13,05	3,85	6,29
27,2	ТЕРм27-01-001-02	Машина шрифтолитейная крупнокегельная	12,49	13,05	3,94	6,31

Автоматы для отливки линейно-пробельного материала

27,3	ТЕРм27-01-002-01	Автомат линейно-пробельный	12,52	13,05	3,94	6,37
------	------------------	----------------------------	-------	-------	------	------

Машины наборные строкоотливные

27,4	ТЕРм27-01-003-01	Машина наборная строкоотливная автоматическая с одновременным набором знаков: 360	12,59	13,05	3,78	7,04
27,5	ТЕРм27-01-003-02	Машина наборная строкоотливная автоматическая с одновременным набором знаков: 248	12,65	13,05	3,78	7,39
27,6	ТЕРм27-01-003-03	Машина наборная строкоотливная автоматическая с одновременным набором знаков: 180	12,55	13,05	3,78	6,69
27,7	ТЕРм27-01-003-04	Машина наборная крупнокегельная	12,20	13,05	3,95	5,77

Автоматы фотонаборные

27,8	ТЕРм27-01-004-01	Автомат для усложненного вида печати	12,67	13,05	3,94	8,11
------	------------------	--------------------------------------	-------	-------	------	------

Машины фотонаборные

27,9	ТЕРм27-01-005-01	Машина фотонаборная крупнокегельная	12,77	13,05	3,95	9,07
------	------------------	-------------------------------------	-------	-------	------	------

Полуавтоматы для литья чушек

27,1	ТЕРм27-01-006-01	Полуавтомат для литья чушек к строкоотливным машинам	12,39	13,05	3,85	6,10
------	------------------	--	-------	-------	------	------

Вспомогательное оборудование

27,1	ТЕРм27-01-007-01	Аппарат: наборно-корректирный	12,86	13,05	3,94	9,47
27,1	ТЕРм27-01-007-02	Аппарат: верстальный	12,72	13,05	3,95	8,22
27,1	ТЕРм27-01-007-03	Устройство: для вывода информации	12,33	13,05	3,85	6,89
27,1	ТЕРм27-01-007-04	Устройство: для получения корректирных отпечатков	12,22	13,05	3,85	6,66
27,2	ТЕРм27-01-007-05	Устройство: ввода черно-белых иллюстраций и шрифтов	12,70	13,05	3,95	8,03

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОТОФОРМ, ИЛЛЮСТРАЦИЙ И МОНТАЖЕЙ

Оборудование электронно-гравировальное

27,2	ТЕРм27-01-017-01	Машина электронно-гравировальная	12,62	13,05	3,94	8,83
------	------------------	----------------------------------	-------	-------	------	------

27,2	ТЕРм27-01-017-02	Цветоделиитель-цветокорректор	11,75	13,05	3,78	8,29
<i>Фотоаппараты репродукционные вертикальные</i>						
27,2	ТЕРм27-01-018-01	Фотоаппарат репродукционный вертикальный двухкомнатный, формат 50x60 см	12,61	13,05	3,85	7,80
<i>Фотоаппараты репродукционные горизонтальные</i>						
27,2	ТЕРм27-01-019-01	Фотоаппарат репродукционный горизонтальный двухкомнатный, формат: 70x80 см	12,39	13,05	3,82	7,77
27,2	ТЕРм27-01-019-02	Фотоаппарат репродукционный горизонтальный двухкомнатный, формат: 50x65 см	12,68	13,05	3,78	8,47
<i>Фотоаппараты картографические</i>						
27,2	ТЕРм27-01-020-01	Фотоаппарат репродукционный горизонтальный двухкомнатный картографический	12,63	13,05	3,78	8,37
<i>Оборудование проявочное для пленки</i>						
27,2	ТЕРм27-01-021-01	Установка проявочная, формат: 70x80 см	12,77	13,05	3,94	9,16
27,2	ТЕРм27-01-021-02	Установка проявочная, формат: 50x65 см	12,70	13,05	3,94	8,47
<i>Станки контактно-копировальные</i>						
27,2	ТЕРм27-01-022-01	Станок контактно-копировальный, формат: 66x37 см	12,77	13,05	3,94	9,08
27,3	ТЕРм27-01-022-02	Станок контактно-копировальный, формат: 70x80 см	12,76	13,05	3,94	8,87
27,3	ТЕРм27-01-022-03	Станок контактно-копировальный, формат: 116x142 см	12,60	13,05	3,85	8,28
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОРМ						
<i>Машины копировально-множительные</i>						
27,3	ТЕРм27-01-032-01	Машина копировально-множительная	12,04	13,05	3,82	6,07
<i>Рама копировальные</i>						
27,3	ТЕРм27-01-033-01	Рама копировальная, формат: 66x73 см	12,65	13,05	3,94	7,79
27,3	ТЕРм27-01-033-02	Рама копировальная, формат: 115x140 см	12,66	13,05	3,95	7,87
<i>Центрифуги</i>						
27,3	ТЕРм27-01-034-01	Центрифуга вертикальная, формат: 66x73 см	12,77	13,05	3,94	8,64
27,3	ТЕРм27-01-034-02	Центрифуга вертикальная, формат: 115x140 см	12,72	13,05	3,95	8,23
<i>Шкафы сушильные</i>						
27,3	ТЕРм27-01-035-01	Шкаф сушильный, формат: 50x65 см	12,82	13,05	3,95	9,29
27,3	ТЕРм27-01-035-02	Шкаф сушильный, формат: 120x140 см	12,82	13,05	3,95	9,31
<i>Установки для обработки офсетных форм</i>						
27,3	ТЕРм27-01-036-01	Установка для: проявления биметаллических офсетных форм	12,31	13,05	3,78	7,55
27,4	ТЕРм27-01-036-02	Установка для: обработки биметаллических офсетных форм	12,27	13,05	3,78	7,58
27,4	ТЕРм27-01-036-03	Установка для: нанесения защитного слоя	12,60	13,05	3,85	8,26
27,4	ТЕРм27-01-036-04	Установка для: термообработки монометаллических офсетных форм	12,41	13,05	3,85	8,18
27,4	ТЕРм27-01-036-05	Установка для: изготовления монометаллических офсетных форм	12,24	13,05	3,78	7,61
<i>Оборудование для изготовления фотополимерных форм</i>						
27,4	ТЕРм27-01-037-01	Установка для изготовления фотополимерных форм: экспонирующая	12,49	13,05	3,93	7,48
27,4	ТЕРм27-01-037-02	Установка для изготовления фотополимерных форм: вымывная	11,59	13,05	3,78	6,96

Оборудование для изготовления клише						
27,4	ТЕРм27-01-038-01	Машина травильная	12,77	13,05	3,95	8,89
27,4	ТЕРм27-01-038-02	Станок: цинкорубильный	12,71	13,05	3,94	8,36
27,4	ТЕРм27-01-038-03	Станок: универсальный для обработки плоских стереотипов и клише	12,42	13,05	3,85	7,45
Раздел 4. СТЕРЕОТИПНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
<i>Прессы матричные</i>						
27,4	ТЕРм27-01-050-01	Пресс матричный гидравлический для тиснения, наибольшее усилие: 2000 кН	11,27	13,05	3,78	5,06
27,5	ТЕРм27-01-050-02	Пресс матричный гидравлический для тиснения, наибольшее усилие: 4000 кН	12,05	13,05	7,20	6,08
<i>Нагревательные устройства к прессам</i>						
27,5	ТЕРм27-01-051-01	Устройство нагревательное к прессу	12,39	13,05	3,85	7,78
<i>Автоматы стереотипные круглоотливные</i>						
27,5	ТЕРм27-01-052-01	Автомат стереотипный отливной к газетным ротациям	12,38	13,05	7,20	7,09
<i>Полуавтоматы стереотипные отливные</i>						
27,5	ТЕРм27-01-053-01	Полуавтомат: стереотипный	11,21	13,05	3,78	5,39
27,5	ТЕРм27-01-053-02	Полуавтомат: стереотипный литейный	11,44	13,05	3,78	5,49
<i>Разное отливное оборудование</i>						
27,5	ТЕРм27-01-054-01	Станок для отливки плоских стереотипов	12,58	13,05	3,85	8,23
27,5	ТЕРм27-01-054-02	Элеватор загрузочный	12,89	13,05	3,95	9,68
<i>Автоматы стереотипные отделочные</i>						
27,5	ТЕРм27-01-055-01	Автомат отделочный комбинированный для стереотипов к газетным ротационным машинам	12,09	13,05	3,82	6,42
<i>Станки для отделки стереотипов</i>						
27,5	ТЕРм27-01-056-01	Станок: фрезерно-отделочный к газетным ротациям	11,99	13,05	3,85	5,62
27,5	ТЕРм27-01-056-02	Станок: для отрезки прилива и снятия facets	12,32	13,05	3,94	6,17
27,6	ТЕРм27-01-056-03	Станок: ростовой для круглых стереотипов	10,94	13,05	3,85	4,96
27,6	ТЕРм27-01-056-04	Станок: для отрезки гужки	11,86	13,05	3,85	5,44
Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ПЕЧАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
<i>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫСОКОЙ ПЕЧАТИ</i>						
<i>Машины плоскопечатные малоформатные</i>						
27,6	ТЕРм27-02-001-01	Машина плоскопечатная малая	11,81	13,05	3,78	5,61
27,6	ТЕРм27-02-001-02	Автомат плоскопечатный, формат 46x60 см	11,36	13,05	3,82	5,39
<i>Машины ротационные ролевые</i>						
27,6	ТЕРм27-02-002-01	Машина ротационная ролевая газетная, ширина бумажного рулона 84 см: однорольная	11,66	13,05	6,28	5,68
27,6	ТЕРм27-02-002-02	Машина ротационная ролевая газетная, ширина бумажного рулона 84 см: двухрольная	11,51	13,05	6,48	5,49
<i>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОФСЕТНОЙ ПЕЧАТИ</i>						
<i>Машины офсетные малые</i>						
27,6	ТЕРм27-02-012-01	Машина офсетная малая однокрасочная	12,65	13,05	3,85	7,51
27,6	ТЕРм27-02-012-02	Машина офсетная малая ротационная однокрасочная листовая, формат: 56x76 см	11,78	13,05	3,82	5,52

27,6	ТЕРм27-02-012-03	Машина офсетная малая ротационная однокрасочная листовая, формат: 48,5х66 см	11,99	13,05	3,78	6,06
27,6	ТЕРм27-02-012-04	Машина офсетная малая ротационная двухкрасочная листовая, формат 56х76 см	10,27	13,05	4,85	5,81
<i>Машины офсетные листовые</i>						
27,7	ТЕРм27-02-013-01	Машина офсетная листовая, формат: 90х126 см, однокрасочная	11,65	13,05	3,82	5,45
27,7	ТЕРм27-02-013-02	Машина офсетная листовая, формат: 70х 100 см, двухкрасочная	11,73	13,05	3,82	5,62
27,7	ТЕРм27-02-013-03	Машина офсетная листовая, формат: 90х 120 см, двухкрасочная	11,42	13,05	3,82	5,35
27,7	ТЕРм27-02-013-04	Машина офсетная листовая, формат: 90х126 см, двухкрасочная	11,40	13,05	3,82	5,26
27,7	ТЕРм27-02-013-05	Машина офсетная листовая, формат: 100х140 см, двухкрасочная	11,47	13,05	3,82	5,29
27,7	ТЕРм27-02-013-06	Машина офсетная листовая, формат: 70х100 см, четырехкрасочная	11,70	13,05	3,82	5,72
27,7	ТЕРм27-02-013-07	Машина офсетная листовая, формат: 90х126 см, четырехкрасочная	10,95	13,05	3,82	5,00
27,7	ТЕРм27-02-013-08	Машина офсетная листовая, формат: 100х140 см, четырехкрасочная	11,41	13,05	3,82	5,25
27,7	ТЕРм27-02-013-09	Машина офсетная листовая, формат: 70х100 см, шестикрасочная	11,20	13,05	3,82	5,15
<i>Машины офсетные рулонные</i>						
27,7	ТЕРм27-02-014-01	Машина офсетная ротационная рулонная газетная, формат: 62х42 см	11,70	13,05	3,82	5,33
27,8	ТЕРм27-02-014-02	Машина офсетная ротационная рулонная газетная, формат: 59,4х42 см, однорулонная	11,66	13,05	3,82	5,40
27,8	ТЕРм27-02-014-03	Машина офсетная ротационная рулонная газетная, формат: 59,4х42 см, двухрулонная	11,61	13,05	3,82	5,34
27,8	ТЕРм27-02-014-04	Машина офсетная ротационная рулонная, ширина бумажного полотна 66 см, четырехкрасочная	12,41	13,05	3,82	6,80
<i>Машины офсетные ролевые многокрасочные</i>						
27,8	ТЕРм27-02-015-01	Машина офсетная ролевая многокрасочная ротационная газетная, ширина бумажного полотна 168 см (двухрольная секция)	11,97	13,05	8,26	7,10
Раздел 3. СТАНКИ КОРРЕКТУРНЫЕ, ПРОБОПЕЧАТНЫЕ						
<i>Станки пробопечатные офсетные</i>						
27,8	ТЕРм27-02-025-01	Станок: пробопечатный офсетный, формат 70х104 см	11,23	13,05	3,82	5,04
27,8	ТЕРм27-02-025-02	Станок: офсетно-переводной, формат 92х126 см	10,73	13,05	3,82	4,81
Раздел 4. ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
<i>Машины краскотерочные</i>						
27,8	ТЕРм27-02-030-01	Машина краскотерочная	12,44	13,05	3,85	7,28
<i>Оборудование специальное</i>						
27,8	ТЕРм27-02-031-01	Устройство: счетно-комплектующее	12,12	13,05	3,78	6,13
27,8	ТЕРм27-02-031-02	Устройство: приемно-комплектующее, автоматическое	12,47	13,05	3,85	6,76
27,8	ТЕРм27-02-031-03	Устройство: распределительно-транспортирующее	12,17	13,05	3,84	6,43
<i>Транспортеры газетные</i>						
27,9	ТЕРм27-02-032-01	Станция: приемная	12,86	13,05	3,95	9,30
27,9	ТЕРм27-02-032-02	Станция: выводная	12,70	13,05	3,85	8,61

27,9	ТЕРм27-02-032-03	Колея транспортера	13,03	13,05	3,96	12,22
<i>Оборудование вспомогательное к офсетным печатным машинам</i>						
27,9	ТЕРм27-02-033-01	Установка для приготовления увлажняющего раствора	12,71	13,05	3,95	7,34
27,9	ТЕРм27-02-033-02	Машина пневматическая для загибки офсетных печатных форм	12,31	13,05	3,85	5,92
27,9	ТЕРм27-02-033-03	Станок для пробивки отверстий в офсетных печатных пластинах	12,69	13,05	3,95	7,30
27,9	ТЕРм27-02-033-04	Станок для крепления планок к офсетной резине	12,46	13,05	3,96	6,26

Раздел 3. ОТДЕЛ 3. БРОШЮРОВОЧНО-ПЕРЕПЛЕТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. МАШИНЫ РЕЗАЛЬНЫЕ

Машины листорезальные

27,9	ТЕРм27-03-001-01	Машина листорезальная для рулонов, количество рулонов: 1	11,68	13,05	3,82	5,53
27,9	ТЕРм27-03-001-02	Машина листорезальная для рулонов, количество рулонов: 2	11,77	13,05	3,82	5,51
27,9	ТЕРм27-03-001-03	Машина листорезальная для рулонов, количество рулонов: 4	12,01	13,05	3,82	5,74
28	ТЕРм27-03-001-04	Машина листорезальная	12,29	13,05	3,85	6,79

Машины бумагорезальные одноножевые

28	ТЕРм27-03-002-01	Машина бумагорезальная одноножевая, длина резания: 720 мм	12,10	13,05	3,78	6,02
28	ТЕРм27-03-002-02	Машина бумагорезальная одноножевая, длина резания: 1250 мм	11,69	13,05	3,82	5,45
28	ТЕРм27-03-002-03	Машина бумагорезальная одноножевая, длина резания: 1390 мм	11,79	13,05	3,82	5,60

Машины бумагорезальные с программным управлением

28	ТЕРм27-03-003-01	Машина бумагорезальная с программным управлением, длина резания: 1320 мм	11,79	13,05	3,78	5,49
27,1	ТЕРм27-03-003-02	Машина бумагорезальная с программным управлением, длина резания: 1680 мм	11,42	13,05	3,82	5,21

Машины бумагорезальные трехножевые

27,1	ТЕРм27-03-004-01	Машина бумагорезальная трехножевая, наибольший размер обрезаемых блоков: 245x340 мм, автоматическая	11,10	13,05	3,82	5,09
27,1	ТЕРм27-03-004-02	Машина бумагорезальная трехножевая, наибольший размер обрезаемых блоков: 315x450 мм, полуавтоматическая	11,16	13,05	3,78	5,01
27,1	ТЕРм27-03-004-03	Машина бумагорезальная трехножевая, наибольший размер обрезаемых блоков: 430x300 мм, автоматическая	12,14	13,05	3,77	5,68

Разные резальные машины и станки

27,1	ТЕРм27-03-005-01	Машина: бобинорезальная	12,33	13,05	3,77	5,85
27,1	ТЕРм27-03-005-02	Машина: картонорезальная	11,20	13,05	3,85	4,94
27,1	ТЕРм27-03-005-03	Станок картонорезальный	12,67	13,05	3,94	7,20

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ФАЛЬЦОВКИ, КОМПЛЕКТОВКИ И СКРЕПЛЕНИЯ КНИЖНЫХ БЛОКОВ

Машины фальцевальные малоформатные

27,1	ТЕРм27-03-015-01	Автомат фальцевальный кассетный, формат до 30x45 см	12,70	13,05	3,94	8,28
27,1	ТЕРм27-03-015-02	Машина фальцевальная комбинированная, формат до 45x60 см	12,70	13,05	3,94	8,29

Машины фальцевальные

27,1	ТЕРм27-03-016-01	Машина фальцевальная комбинированная: с устройством для скрепления тетрадей термонитями	12,33	13,05	3,78	7,68
27,1	ТЕРм27-03-016-02	Машина фальцевальная комбинированная: формат до 71x105 см	12,61	13,05	3,85	8,12
27,1	ТЕРм27-03-016-03	Машина фальцевальная кассетная, формат: 45x84 см	12,74	13,05	3,95	8,59
27,1	ТЕРм27-03-016-04	Машина фальцевальная кассетная, формат: 71x108 см	12,27	13,05	3,78	8,14
27,1	ТЕРм27-03-016-05	Машина фальцевальная кассетная, формат: 90x125 см	12,37	13,05	3,78	8,15
<i>Линии для бесшвейного скрепления блоков</i>						
27,1	ТЕРм27-03-017-01	Линия поточная для бесшвейного скрепления книжных блоков	12,15	13,05	3,78	6,07
<i>Машины листоподборочные</i>						
27,1	ТЕРм27-03-018-01	Машина листоподборочная с числом станций: 12	12,07	13,05	3,78	6,35
27,1	ТЕРм27-03-018-02	Машина листоподборочная с числом станций: 18	11,98	13,05	3,82	6,37
27,1	ТЕРм27-03-018-03	Машина листоподборочная с числом станций: 24	11,88	13,05	3,82	6,12
27,1	ТЕРм27-03-018-04	Машина листоподборочная с числом станций: 12, швейная	11,91	13,05	3,82	6,19
27,1	ТЕРм27-03-018-05	Машина листоподборочная с числом станций: 18, швейная	11,90	13,05	3,82	6,21
27,1	ТЕРм27-03-018-06	Машина листоподборочная с числом станций: 24, швейная	11,73	13,05	3,82	5,89
<i>Агрегаты вкладочно-швейно-резальные</i>						
27,1	ТЕРм27-03-019-01	Агрегат вкладочно-швейно-резальный, формат до 32x48 см	12,49	13,05	3,82	6,74
<i>Машины ниткошвейные и форзацприклеечные</i>						
27,1	ТЕРм27-03-020-01	Машина для приклейки форзацев	11,99	13,05	3,85	6,71
27,1	ТЕРм27-03-020-02	Автомат ниткошвейный	12,76	13,05	3,78	9,73
27,1	ТЕРм27-03-020-03	Машина ниткошвейная полуавтоматическая	12,68	13,05	3,85	8,35
27,1	ТЕРм27-03-020-04	Полуавтомат ниткошвейный	12,38	13,05	3,78	8,16
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КНИЖНЫХ БЛОКОВ						
<i>Агрегаты блокообработывающие</i>						
27,1	ТЕРм27-03-030-01	Агрегат: клеечно-резальный	12,36	13,05	5,88	7,01
27,1	ТЕРм27-03-030-02	Агрегат: блокообработывающий	12,32	13,05	5,81	6,86
<i>Машины для обработки книжных блоков</i>						
27,1	ТЕРм27-03-031-01	Машина книговставочная	12,41	13,05	3,78	6,80
27,1	ТЕРм27-03-031-02	Устройство сушильно-передающее	11,96	13,05	3,78	6,29
27,1	ТЕРм27-03-031-03	Машина для обработки книжных блоков: клеечно-капитальная	12,39	13,05	3,78	7,01
27,1	ТЕРм27-03-031-04	Машина для обработки книжных блоков: круглильно-кашировальная	12,30	13,05	3,82	6,08
27,1	ТЕРм27-03-031-05	Машина для обработки книжных блоков: прессовально-штриховальная	11,81	13,05	3,78	5,67
<i>Станки для обработки книжных блоков</i>						
27,1	ТЕРм27-03-032-01	Станок для обработки книжных блоков: блокозаклеечный	12,78	13,05	3,94	9,12

27,1	ТЕРм27-03-032-02	Станок для обработки книжных блоков: кругильный	12,71	13,05	3,94	8,35
27,1	ТЕРм27-03-032-03	Станок для обработки книжных блоков: для проклейки капитала	12,78	13,05	3,94	9,10
27,1	ТЕРм27-03-032-04	Станок для обработки книжных блоков: гидравлический для обжима корешков книжных блоков	12,73	13,05	3,94	8,66

Устройства транспортно-передающие

27,1	ТЕРм27-03-033-01	Устройство транспортно-синхронизирующее	12,91	13,05	3,95	12,91
27,1	ТЕРм27-03-033-02	Транспортер: удлинительный	12,94	13,05	3,94	12,92
27,1	ТЕРм27-03-033-03	Транспортер: поворотный	12,95	13,05	3,94	12,87
27,1	ТЕРм27-03-033-04	Транспортер: загрузочный	12,92	13,05	3,94	12,95

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕРЕПЛЕТНЫХ КРЫШЕК

Машины крышкоделательные

27,1	ТЕРм27-03-040-01	Машина: крышкоделательная	12,05	13,05	3,82	6,19
27,1	ТЕРм27-03-040-02	Машина: крышкоделательная универсальная	12,16	13,05	3,78	6,18

Машины для изготовления переплетных крышек

27,1	ТЕРм27-03-041-01	Машина для изготовления штукоек переплета	12,04	13,05	3,78	6,05
27,1	ТЕРм27-03-041-02	Пресс печатно-позолотный: тигельный	12,33	13,05	3,85	6,44
27,1	ТЕРм27-03-041-03	Пресс печатно-позолотный: автоматический	10,93	13,05	3,78	4,93
27,1	ТЕРм27-03-041-04	Пресс печатно-позолотный: полуавтоматический	10,60	13,05	3,78	4,81
27,1	ТЕРм27-03-041-05	Пресс печатно-позолотный: ручной	12,09	13,05	3,85	5,89

Станки для переплетных крышек

27,1	ТЕРм27-03-042-01	Машина клеемазальная универсальная	12,82	13,05	3,94	9,07
27,1	ТЕРм27-03-042-02	Станок для каландрирования переплетных крышек	12,79	13,05	3,95	8,62

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВСТАВКИ БЛОКОВ В ПЕРЕПЛЕТНЫЕ КРЫШКИ И ОТДЕЛКИ КНИГ

Линии для обработки книжных блоков

27,2	ТЕРм27-03-050-01	Самонаклад к автомату	12,91	13,05	7,60	10,14
27,2	ТЕРм27-03-050-02	Пресс для обжима книжных блоков	12,24	13,05	6,09	7,90
27,2	ТЕРм27-03-050-03	Машина для заклейки и сушки корешков блоков	12,49	13,05	5,67	8,75
27,2	ТЕРм27-03-050-04	Устройство для формирования стопы блоков	12,95	13,05	3,95	10,57
27,2	ТЕРм27-03-050-05	Машина: кругильно-кашировальная	12,37	13,05	5,93	8,36
27,2	ТЕРм27-03-050-06	Машина: оклеечно-капальная	12,70	13,05	5,44	9,52
27,2	ТЕРм27-03-050-07	Машина: книговставочная автоматическая	12,71	13,05	6,17	9,13
27,2	ТЕРм27-03-050-08	Машина: для штриховки и обжима книг	12,37	13,05	5,65	8,63
27,2	ТЕРм27-03-050-09	Транспортер: криволинейный	13,00	13,05	3,97	11,37
27,2	ТЕРм27-03-050-10	Транспортер: прямолинейный	13,01	13,05	3,97	11,52

<i>Оборудование для вставки блоков в переплетные крышки</i>						
27,2	ТЕРм27-03-051-01	Машина для крытья мягкой обложкой	12,35	13,05	3,85	6,37
27,2	ТЕРм27-03-051-02	Станок штриховальный	12,70	13,05	3,94	7,77

Раздел 6. ПРЕССЫ ДЛЯ ПЕРЕПЛЕТНО-БРОШЮРОВОЧНЫХ ЦЕХОВ

Машины для упаковки

27,2	ТЕРм27-03-056-01	Машина для упаковки: пачек	12,67	13,05	3,85	8,72
27,2	ТЕРм27-03-056-02	Машина для упаковки: книг и журналов	12,39	13,05	3,78	8,09

Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И ОТДЕЛКИ КАРТОНАЖНЫХ И БЕЛОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ПЕЧАТНОЙ ПРОДУКЦИИ КАРТОНАЖНЫХ И БЕЛОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Машины для отделки продукции

27,2	ТЕРм27-04-001-01	Машина для отделки продукции: бронзировавшая комбинированная	12,24	13,05	3,78	5,93
27,2	ТЕРм27-04-001-02	Машина для отделки продукции: лакирующая	11,38	13,05	3,82	5,32
27,2	ТЕРм27-04-001-03	Машина для отделки продукции: для целлофанирования	11,73	13,05	3,82	5,78

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КОПИРОВАЛЬНО-МНОЖИТЕЛЬНОЕ

Машины копировальные

27,2	ТЕРм27-04-006-01	Машина копировальная: ротационная электрографическая	12,38	13,05	3,85	7,47
27,2	ТЕРм27-04-006-02	Машина копировальная: электрографическая копировально-множительная	13,01	13,05	3,88	11,42
27,2	ТЕРм27-04-006-03	Аппарат светокопировальный	12,84	13,05	3,94	9,75
27,2	ТЕРм27-04-006-04	Станок для обрезки светокопий	12,98	13,05	3,83	10,59

Итого по смете			11,92	13,05	7,35	6,23
----------------	--	--	-------	-------	------	------

ТЕРм28

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХЛЕБОПЕКАРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БЕСТАРНОГО И ТАРНОГО ХРАНЕНИЯ МУКИ И ДЛЯ ВНУТРИЗАВОДСКОГО ТРАНСПОРТА

Приемные устройства

28,1	ТЕРм28-01-001-01	Приемник муки с мешковыколичителем, производительность 60 меш/ч	6,58	13,05	7,07	3,68
28,2	ТЕРм28-01-001-02	Щиток приемный для подключения автомуковозов	8,53	13,05	7,03	3,59

Переключатели направления муки

28,3	ТЕРм28-01-002-01	Переключатель направления потоков муки в трубопроводы	10,28	13,05	6,92	3,84
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Питатели и дозаторы муки

28,4	ТЕРм28-01-003-01	Питатель для подачи или разгрузки муки в материалопровод системы аэрозольтранспорта	10,44	13,05	7,12	4,08
28,5	ТЕРм28-01-003-02	Дозатор муки, объем 0,25 м3	10,38	13,05	7,11	4,04

Бункеры складские для муки

28,6	ТЕРм28-01-004-01	Бункер секционный для бестарного хранения муки, объем 58,9 м3	9,89	13,05	6,97	5,81
28,7	ТЕРм28-01-004-02	Секция дополнительная для увеличения объема бункера, вместимость 11,1 м3	8,56	13,05	6,91	5,70
28,8	ТЕРм28-01-004-03	Бункер, объем 39 м3	8,69	13,05	6,73	5,61

28,9	ТЕРм28-01-004-04	Силос (бункер) вертикальный, объем 50,7 м3	8,65	13,05	6,64	5,71
<i>Оборудование пневмотранспорта муки</i>						
28,1	ТЕРм28-01-005-01	Воздухоочиститель с водомаслоотделителем и фильтром, производительность 6 м3/мин	10,17	13,05	7,14	3,84
<i>Фильтры</i>						
28,1	ТЕРм28-01-006-01	Фильтр-разгрузитель, площадь фильтрующей поверхности 0,33 м2	12,34	13,05	6,77	13,05
28,1	ТЕРм28-01-006-02	Фильтр для тонкой очистки воздуха от муки и мучной пыли, площадь фильтрующей поверхности: 3,4 м2	10,33	13,05	7,04	4,07
28,1	ТЕРм28-01-006-03	Фильтр для тонкой очистки воздуха от муки и мучной пыли, площадь фильтрующей поверхности: 9 м2	9,92	13,05	7,07	3,92
<i>Вентиляционные и компрессорные установки</i>						
28,1	ТЕРм28-01-007-01	Установка вентиляторная для подачи воздуха под азрированные днища бункеров, производительность 3000 м3/ч	9,34	13,05	7,20	4,22
28,2	ТЕРм28-01-007-02	Питатель для питания сжатым воздухом кондиционеров, производительность 30 м3/ч	9,79	13,05	7,09	4,09
28,2	ТЕРм28-01-007-03	Станция компрессорная для подачи сжатого воздуха, производительность 6 м3/мин	10,10	13,05	6,48	3,96
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ СЫРЬЯ И ЕГО ДОЗИРОВАНИЯ						
<i>Машины для смешивания муки</i>						
28,2	ТЕРм28-01-020-01	Мукосмеситель для составления смеси из двух сортов муки, производительность 3 т/ч	11,38	13,05	7,04	4,58
<i>Машины для просеивания муки</i>						
28,2	ТЕРм28-01-021-01	Просеиватель для контрольного просеивания муки, производительность 1,5-3 т/ч	9,92	13,05	6,55	3,92
28,2	ТЕРм28-01-021-02	Агрегат просеивательный для очистки муки от посторонних примесей, производительность 270 кг/ч	9,66	13,05	7,05	3,81
28,2	ТЕРм28-01-021-03	Просеиватель для просеивания, разрыхления и аэрации муки, производительность 1,6 т/ч	10,10	13,05	7,13	3,88
<i>Оборудование для подготовки и дозировки жидких ингредиентов</i>						
28,2	ТЕРм28-01-022-01	Сахарожирорастворитель, объем 0,2 м3	11,11	13,05	7,10	4,49
28,2	ТЕРм28-01-022-02	Установка для приготовления водно-жировых эмульсий, производительность 85 л/ч	9,43	13,05	7,05	3,82
28,2	ТЕРм28-01-022-03	Солеастворитель, объем: 0,53 м3	11,01	13,05	6,94	4,39
28,2	ТЕРм28-01-022-04	Солеастворитель, объем: 1 м3	10,54	13,05	7,12	4,39
28,3	ТЕРм28-01-022-05	Станция дозировочная для подогрева воды и дозирования жидких компонентов	10,69	13,05	7,11	4,31
28,3	ТЕРм28-01-022-06	Установка насосная для перекачивания и дозирования жидких полуфабрикатов, производительность 600 л/мин	10,35	13,05	7,02	4,28
<i>Машины для приготовления заварки и закваски</i>						
28,3	ТЕРм28-01-023-01	Машина для приготовления мучной заварки с последующим охлаждением, производительность 300 кг/ч	10,20	13,05	7,12	4,22
<i>Дозаторы опары</i>						
28,3	ТЕРм28-01-024-01	Дозатор для подачи опары в тестомесильную машину	9,87	13,05	7,19	4,06
<i>Бункеры для опары</i>						
28,3	ТЕРм28-01-025-01	Бункер для опары вместимостью 12 м3	9,22	13,05	7,67	3,82
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ДРОЖЖЕЙ						
<i>Оборудование для приготовления дрожжей</i>						

28,3	ТЕРм28-01-035-01	Чан дрожжевой из нержавеющей стали объемом 1000 л	10,83	13,05	7,04	7,25
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕСТОПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ

Машины тестомесильные

28,3	ТЕРм28-01-040-01	Машина тестомесильная, число качаний месильного рычага 26,9 об/мин	11,16	13,05	7,10	4,51
28,3	ТЕРм28-01-040-02	Машина тестомесильная, производительность: 0,9 т/ч	10,38	13,05	7,08	4,21
28,3	ТЕРм28-01-040-03	Машина тестомесильная, производительность: 0,8 т/ч	9,93	13,05	7,12	4,14
28,3	ТЕРм28-01-040-04	Машина тестомесильная, производительность: 1,2 т/ч	9,58	13,05	7,06	4,44

Дежи

28,4	ТЕРм28-01-041-01	Дежа для периодического замеса и брожения опары и теста, объем 330 л	10,89	13,05	7,27	13,05
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

Агрегаты тестоприготовительные

28,4	ТЕРм28-01-042-01	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут	9,90	13,05	7,36	4,12
28,4	ТЕРм28-01-042-02	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут, в том числе: машина тестомесильная производительностью 30 т/сут	10,03	13,05	6,25	4,40
28,4	ТЕРм28-01-042-03	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут, в том числе: нагнетатель опары производительностью 60 л/мин	9,50	13,05	7,08	3,83
28,4	ТЕРм28-01-042-04	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут, в том числе: бункер для брожения теста объемом 400 л	9,49	13,05	7,26	13,05
28,4	ТЕРм28-01-042-05	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут, в том числе: нагнетатель теста	9,49	13,05	7,07	3,83
28,4	ТЕРм28-01-042-06	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут, в том числе: дозатор для подачи опары в тестомесильную машину	9,84	13,05	7,14	4,06
28,4	ТЕРм28-01-042-07	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут, в том числе: бункер для опары вместимостью 12 м3	9,22	13,05	7,67	3,82

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ ТЕСТА

Дежеопрокидыватели

28,4	ТЕРм28-01-052-01	Дежеопрокидыватель для подъема и опрокидывания дежей	9,30	13,05	7,08	3,92
------	------------------	--	------	-------	------	------

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕСТОРАЗДЕЛОЧНОЕ

Машины тестоделительные

28,4	ТЕРм28-01-060-01	Машина универсальная тестоделительная	10,08	13,05	6,97	3,98
28,5	ТЕРм28-01-060-02	Тестоделитель для ржаной муки	10,15	13,05	7,15	4,00
28,5	ТЕРм28-01-060-03	Автомат тестоделительный для пшеничной муки	10,01	13,05	7,06	3,97
28,5	ТЕРм28-01-060-04	Машина тестоокруглительная для пшеничной муки	10,56	13,05	7,16	4,04
28,5	ТЕРм28-01-060-05	Транспортер для перемещения тестовых заготовок	8,96	13,05	6,96	3,68
28,5	ТЕРм28-01-060-06	Укладчик-делитель, производительность 16 шт./мин	9,17	13,05	7,10	4,04
28,5	ТЕРм28-01-060-07	Автомат делительно-округлительный для мелкоштучных булочных изделий, производительность 40-100 шт./мин	10,67	13,05	6,82	4,52

<i>Машины тестозакаточные</i>						
28,5	ТЕРм28-01-061-01	Машина для закатки кусков теста, производительность до 3600 кусков/ч	10,01	13,05	7,22	3,88
<i>Машины тестоформирующие для баранок, сухарей и других изделий</i>						
28,5	ТЕРм28-01-062-01	Машина: для деления и формования заготовок бараночных изделий	10,07	13,05	7,07	4,21
28,5	ТЕРм28-01-062-02	Машина: натирочная для уплотнения теста производительностью 600 кг/ч	10,76	13,05	7,30	4,76
28,5	ТЕРм28-01-062-03	Машина: для изготовления сухарных плит производительностью 12 т/сут	11,05	13,05	7,24	5,08
28,6	ТЕРм28-01-062-04	Машина: для формования рогаликов	11,49	13,05	7,11	12,12
<i>Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАССТОЙКИ ТЕСТА</i>						
<i>Оборудование для расстойки теста</i>						
28,6	ТЕРм28-01-072-01	Конвейер окончательной расстойки тестовых заготовок, количество люлек 30 шт.	9,81	13,05	6,65	5,46
28,6	ТЕРм28-01-072-02	Агрегат расстойный, количество люлек 120 шт.	9,09	13,05	6,45	5,34
28,6	ТЕРм28-01-072-03	Шкаф расстойный к печам с сетчатым подом	9,13	13,05	6,30	5,33
<i>Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СУХАРЕЙ</i>						
<i>Машины хлеборезные</i>						
28,6	ТЕРм28-01-080-01	Машина хлеборезная, производительность 1000 кг/ч	10,87	13,05	7,11	4,46
<i>Сушилки для сухарей</i>						
28,6	ТЕРм28-01-081-01	Сушилка для сухарей, производительность до 2 т/сут	9,23	13,05	7,00	3,77
<i>Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ</i>						
<i>Оборудование разное</i>						
28,6	ТЕРм28-01-090-01	Машина автоматическая для смазки хлебных форм	10,64	13,05	7,17	13,05
28,6	ТЕРм28-01-090-02	Машина для очистки и смазки металлических листов, производительность 200 листов/ч	9,57	13,05	7,20	3,85
28,6	ТЕРм28-01-090-03	Механизм стыковки автомобиля	9,08	13,05	8,28	3,83
28,6	ТЕРм28-01-090-04	Машина для завертывания хлеба в полимерную пленку, производительность 40 упаковок/мин	10,58	13,05	7,00	11,98
28,7	ТЕРм28-01-090-05	Комплекс для очистки тканевых мешков от мучной пыли и тестовой корки, производительность 200 мешков/ч	8,69	13,05	7,24	3,84
28,7	ТЕРм28-01-090-06	Машина для переработки хлебных отходов, производительность 1000 кг/ч	8,70	13,05	7,20	3,94
Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ САХАРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ						
<i>Раздел 1. МЕХАНИЗМЫ ТРАНСПОРТНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ</i>						
<i>Механизмы транспортные специальные</i>						
28,7	ТЕРм28-02-001-01	Комкоотделитель ротационный	9,50	13,05	7,42	3,90
28,7	ТЕРм28-02-001-02	Конвейер качающийся для белого сахара, ширина желоба: 1000 мм, длина конвейера 7,5 м	10,18	13,05	6,84	4,25
28,7	ТЕРм28-02-001-03	Конвейер качающийся для белого сахара, ширина желоба: 1000 мм, длина конвейера 8,5 м	10,23	13,05	6,83	4,29
28,7	ТЕРм28-02-001-04	Конвейер качающийся для белого сахара, ширина желоба: 14300 мм, длина конвейера 16 м	10,12	13,05	6,16	4,64
<i>Раздел 2. СВЕКЛОРЕЗКИ</i>						
<i>Свеклорезки</i>						
28,7	ТЕРм28-02-007-01	Свеклорезка центробежная, количество ножевых рам: 12	9,21	13,05	8,59	4,95
28,7	ТЕРм28-02-007-02	Свеклорезка центробежная, количество ножевых рам: 16	9,04	13,05	8,56	4,79

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ РАСФАСОВКИ И УПАКОВКИ САХАРА-РАФИНАДА И ПЕСКА**Оборудование для расфасовки и упаковки сахара-рафинада и песка**

28,7	ТЕРм28-02-012-01	Линия для расфасовки сахара-песка в пакеты	8,66	13,05	6,60	5,26
28,7	ТЕРм28-02-012-02	Линия для расфасовки сахара-песка в пакеты, в том числе: автомат фасовочный	8,64	13,05	6,59	5,66
28,8	ТЕРм28-02-012-03	Линия для расфасовки сахара-песка в пакеты, в том числе: устройство штабелирующее	9,22	13,05	6,69	4,28
28,8	ТЕРм28-02-012-04	Линия для расфасовки сахара-песка в пакеты, в том числе: автомат завертки штабеля в бумагу	8,60	13,05	6,83	3,99
28,8	ТЕРм28-02-012-05	Автомат упаковочный для коробок или пакетов	8,69	13,05	6,57	6,94
28,8	ТЕРм28-02-012-06	Автомат для завертки сахара-рафинада по 2 шт.	10,71	13,05	6,12	7,15

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОЙКИ СЫРЬЯ**Хвостикоулавливатели**

28,8	ТЕРм28-02-017-01	Хвостикоулавливатель-классификатор, тип: РХК-3М	9,10	13,05	6,96	3,88
28,8	ТЕРм28-02-017-02	Хвостикоулавливатель-классификатор, тип: РХК-4,5	8,38	13,05	7,48	3,68

Водоотделители

28,8	ТЕРм28-02-018-01	Водоотделитель дисковый, производительность (по свекле): 3000 т/сут	8,82	13,05	8,57	3,72
28,8	ТЕРм28-02-018-02	Водоотделитель дисковый, производительность (по свекле): 6000 т/сут	8,85	13,05	8,22	3,74

Свекломойки

28,8	ТЕРм28-02-019-01	Линия для мойки и доочистки свеклы, производительность (по свекле) 3000 т/сут	8,44	13,05	8,10	3,79
28,8	ТЕРм28-02-019-02	Линия для мойки и доочистки свеклы, производительность (по свекле) 3000 т/сут, в том числе: мойка барабанная	8,86	13,05	8,12	4,26
28,9	ТЕРм28-02-019-03	Линия для мойки и доочистки свеклы, производительность (по свекле) 3000 т/сут, в том числе: свеклоополаскиватель	7,55	13,05	7,92	3,51
28,9	ТЕРм28-02-019-04	Линия для мойки и доочистки свеклы, производительность (по свекле) 6000 т/сут	9,06	13,05	8,10	5,26
28,9	ТЕРм28-02-019-05	Линия для мойки и доочистки свеклы, производительность (по свекле) 6000 т/сут, в том числе: мойка барабанная	9,01	13,05	8,12	5,00
28,9	ТЕРм28-02-019-06	Линия для мойки и доочистки свеклы, производительность (по свекле) 6000 т/сут, в том числе: свеклоополаскиватель	8,20	13,05	7,85	3,81
28,9	ТЕРм28-02-019-07	Свекломойка производительность (по свекле): 1500 т/сут	8,77	13,05	7,94	4,19
28,9	ТЕРм28-02-019-08	Свекломойка производительность (по свекле): 3000 т/сут	8,87	13,05	7,83	5,02

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ МЕШАЛЬНОЕ**Мешалки разные**

28,9	ТЕРм28-02-025-01	Мешалка аффинационная	8,78	13,05	8,54	3,78
28,9	ТЕРм28-02-025-02	Утфелемешалка-кристаллизатор, полезный объем: 30 м3	8,28	13,05	8,40	3,73
28,9	ТЕРм28-02-025-03	Утфелемешалка-кристаллизатор, полезный объем: 45 м3	8,62	13,05	8,43	3,92
28,9	ТЕРм28-02-025-04	Утфелемешалка: для перемешивания утфеля 1-го продукта	8,76	13,05	8,50	4,02
29	ТЕРм28-02-025-05	Утфелемешалка: приемная, объем 65 м3	8,65	13,05	8,41	4,04
29	ТЕРм28-02-025-06	Утфелемешалка: кристаллизатор, вертикальная автоматизированная	9,10	13,05	8,65	4,59

<i>Утфелераспределители</i>						
29	ТЕРм28-02-026-01	Утфелераспределитель для подачи утфеля в центрифуги, количество центрифуг: 3	8,82	13,05	8,55	3,75
29	ТЕРм28-02-026-02	Утфелераспределитель для подачи утфеля в центрифуги, количество центрифуг: 4	8,92	13,05	8,54	3,82
<i>Центрифуги</i>						
29	ТЕРм28-02-027-01	Центрифуга непрерывного действия, тип: ФПИ-1321К-01	10,04	13,05	8,70	8,23
28,1	ТЕРм28-02-027-02	Центрифуга непрерывного действия, тип: ФПН-1321Л-01	9,94	13,05	8,73	8,08
28,1	ТЕРм28-02-027-03	Центрифуга непрерывного действия, тип: ФПН-1251Л-02	10,05	13,05	8,74	7,57
28,1	ТЕРм28-02-027-04	Центрифуга непрерывного действия, тип: ФПН-1251Л-07	10,01	13,05	8,70	7,58
<i>Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ФИЛЬТРАЦИОННОЕ</i>						
<i>Оборудование фильтрационное</i>						
28,1	ТЕРм28-02-035-01	Фильтр с пневмогидравлической выгрузкой осадка, поверхность фильтрации: 60 м2	8,13	13,05	7,06	3,60
28,1	ТЕРм28-02-035-02	Фильтр с пневмогидравлической выгрузкой осадка, поверхность фильтрации: 100 м2	8,09	13,05	7,10	3,62
28,1	ТЕРм28-02-035-03	Фильтр дисковый, поверхность фильтрации: 80 м2	8,07	13,05	7,12	3,59
28,1	ТЕРм28-02-035-04	Фильтр дисковый, поверхность фильтрации: 150 м2	7,57	13,05	7,11	3,49
<i>Раздел 7. ЛОВУШКИ</i>						
<i>Камнеловушки</i>						
28,1	ТЕРм28-02-040-01	Ловушка тяжелых примесей, производительность (по свекле): 3000 т/сут	8,27	13,05	8,42	3,53
28,1	ТЕРм28-02-040-02	Ловушка тяжелых примесей, производительность (по свекле): 6000 т/сут	7,83	13,05	8,33	3,47
<i>Пульполовушки</i>						
28,1	ТЕРм28-02-041-01	Пульполовушка ротационная к диффузионным аппаратам: КДА20	8,99	13,05	7,14	4,60
28,1	ТЕРм28-02-041-02	Пульполовушка ротационная к диффузионным аппаратам: КДА30	8,88	13,05	7,19	4,66
28,1	ТЕРм28-02-041-03	Пульполовушка с прессом к диффузионным аппаратам: КДА20	9,43	13,05	6,54	4,38
28,1	ТЕРм28-02-041-04	Пульполовушка с прессом к диффузионным аппаратам: КДА30	9,14	13,05	6,50	4,32
<i>Песколовушки</i>						
28,1	ТЕРм28-02-042-01	Песколовушка системы Руссель-Дорошенко	9,10	13,05	6,28	3,88
<i>Соломолушки</i>						
28,1	ТЕРм28-02-043-01	Соломолушка горизонтальная, тип: СБГМ-700	8,92	13,05	8,62	3,66
28,1	ТЕРм28-02-043-02	Соломолушка горизонтальная, тип: СБГМ-1060	8,55	13,05	8,50	3,56
<i>Ловушки разные</i>						
28,1	ТЕРм28-02-044-01	Ловушка к выпарным аппаратам: 1-го продукта	7,60	13,05	7,83	3,79
28,1	ТЕРм28-02-044-02	Ловушка к выпарным аппаратам: 2-го продукта	7,90	13,05	7,86	3,81
28,1	ТЕРм28-02-044-03	Ловушка перед: лавером	7,87	13,05	8,15	3,57
28,1	ТЕРм28-02-044-04	Ловушка перед: газовыми компрессорами	8,09	13,05	8,10	3,68
<i>Раздел 8. ВОДОУДЕЛТЕЛИ И ВОДООТВОДЧИКИ</i>						
<i>Водоотделители</i>						

28,1	ТЕРм28-02-050-01	Колонки для конденсата с двумя циркуляционными контурами, высота до 7000 мм для: вакуум - аппаратов Д100-200	11,47	13,05	6,86	4,74
28,1	ТЕРм28-02-050-02	Колонки для конденсата с двумя циркуляционными контурами, высота до 7000 мм для: выпарных аппаратов Д150	10,78	13,05	7,00	4,34
28,1	ТЕРм28-02-050-03	Колонки для конденсата с двумя циркуляционными контурами, высота до 7000 мм для: выпарных аппаратов Д250	8,94	13,05	7,25	3,73
28,1	ТЕРм28-02-050-04	Колонки для конденсата с двумя циркуляционными контурами, высота до 7000 мм для: выпарных аппаратов Д400	8,57	13,05	7,10	3,70

Водоотводчики

28,1	ТЕРм28-02-051-01	Водоотводчик-автомат, диаметр штуцера: 50 мм	11,08	13,05	7,33	4,30
28,1	ТЕРм28-02-051-02	Водоотводчик-автомат, диаметр штуцера: 150 мм	10,72	13,05	7,47	4,17

Раздел 9. ПРЕССЫ

Прессы для жома

28,1	ТЕРм28-02-055-01	Пресс для жома: наклонный, производительность до 1500 т/сут	7,86	13,05	7,97	4,19
28,1	ТЕРм28-02-055-02	Пресс для жома: вертикальный, производительность до 700 т/сут	8,37	13,05	8,43	3,97

Раздел 10. ДИФФУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Диффузионное оборудование

28,1	ТЕРм28-02-060-01	Ошпариватель стружки к диффузионному аппарату	9,47	13,05	8,60	4,91
28,1	ТЕРм28-02-060-02	Диффузия колонная, производительность (по свекле): 1500 т/сут	9,71	13,05	7,96	6,62
28,1	ТЕРм28-02-060-03	Диффузия колонная, производительность (по свекле): 2000 т/сут	9,61	13,05	7,92	6,58
28,1	ТЕРм28-02-060-04	Диффузия колонная, производительность (по свекле): 3000 т/сут	9,53	13,05	7,89	6,52
28,1	ТЕРм28-02-060-05	Диффузия наклонная шнековая, производительность (по свекле): 2000 т/сут	9,41	13,05	7,81	6,41
28,1	ТЕРм28-02-060-06	Диффузия наклонная шнековая, производительность (по свекле): 3000 т/сут	9,36	13,05	7,79	6,42

Раздел 11. ПЕЧИ

Печи

28,1	ТЕРм28-02-065-01	Установка для производства сернистого газа	8,65	13,05	8,46	3,62
28,1	ТЕРм28-02-065-02	Печь для сжигания серы	9,24	13,05	8,65	3,83

Раздел 12. ВАКУУМ-АППАРАТЫ

Вакуум-аппараты

28,1	ТЕРм28-02-068-01	Вентиль шаровой для регулирования вакуума на вакуум-аппаратах, диаметр: 350 мм	10,04	13,05	7,35	3,85
28,1	ТЕРм28-02-068-02	Вентиль шаровой для регулирования вакуума на вакуум-аппаратах, диаметр: 450 мм	10,77	13,05	7,32	4,12
28,1	ТЕРм28-02-068-03	Вентиль шаровой для регулирования вакуума на вакуум-аппаратах, диаметр: 600 мм	10,67	13,05	7,37	4,11
28,1	ТЕРм28-02-068-04	Вакуум-аппарат с механическим циркулятором, производительность (по уваренному utfелю): 15 т	8,92	13,05	7,96	5,96
28,1	ТЕРм28-02-068-05	Вакуум-аппарат с механическим циркулятором, производительность (по уваренному utfелю): 30 т	8,82	13,05	7,95	6,01
28,1	ТЕРм28-02-068-06	Вакуум-аппарат с механическим циркулятором, производительность (по уваренному utfелю): 40 т	8,74	13,05	7,90	6,07

28,1	ТЕРм28-02-068-07	Вакуум-аппарат периодического действия со средствами автоматизации	9,20	13,05	8,22	5,99
28,1	ТЕРм28-02-068-08	Вакуум-аппарат для уваривания утфелей из сиропов и паток	8,52	13,05	7,41	6,03

Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ МЕХАНИЗАЦИИ НАРУЖНЫХ РАБОТ

Оборудование механизации наружных работ

28,1	ТЕРм28-02-072-01	Шибер для количественного регулирования свекловичной смеси	9,26	13,05	8,72	3,85
------	------------------	--	------	-------	------	------

Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ СОКООЧИСТИТЕЛЬНОГО ЦЕХА

Оборудование сокоочистительного цеха

28,1	ТЕРм28-02-078-01	Лавер для очистки и охлаждения сатурационного газа, диаметр корпуса 1600 мм	9,02	13,05	8,76	3,80
28,1	ТЕРм28-02-078-02	Аппарат автоматизированный прогрессивной преддефекации, производительность: 2000 т/сут	9,11	13,05	8,51	5,42
28,1	ТЕРм28-02-078-03	Аппарат автоматизированный прогрессивной преддефекации, производительность: 3000 т/сут	9,17	13,05	8,42	5,74
28,1	ТЕРм28-02-078-04	Аппарат автоматизированный прогрессивной преддефекации, производительность: 4000 т/сут	8,84	13,05	8,69	5,94
28,1	ТЕРм28-02-078-05	Аппарат предварительной дефекации, производительность: 1500 т/сут	9,15	13,05	8,30	4,02
28,2	ТЕРм28-02-078-06	Аппарат предварительной дефекации, производительность: 3000 т/сут	8,68	13,05	8,13	4,03
28,2	ТЕРм28-02-078-07	Аппарат холодной ступени основной дефекации, производительность: 3000 т/сут	9,03	13,05	8,12	6,00
28,2	ТЕРм28-02-078-08	Аппарат холодной ступени основной дефекации, производительность: 6000 т/сут	8,89	13,05	8,06	6,03
28,2	ТЕРм28-02-078-09	Аппарат горячей ступени основной дефекации, производительность: 3000 т/сут	8,85	13,05	8,11	5,72
28,2	ТЕРм28-02-078-10	Аппарат горячей ступени основной дефекации, производительность: 6000 т/сут	8,69	13,05	8,09	5,54
28,2	ТЕРм28-02-078-11	Аппарат основной дефекации для окончательной обработки сока известью, производительность переработки свеклы: 1500 т/сут	8,92	13,05	8,70	4,02
28,2	ТЕРм28-02-078-12	Аппарат основной дефекации для окончательной обработки сока известью, производительность переработки свеклы: 2000 т/сут	8,76	13,05	8,66	4,03
28,2	ТЕРм28-02-078-13	Аппарат основной дефекации для окончательной обработки сока известью, производительность переработки свеклы: 3000 т/сут	8,49	13,05	8,56	3,98
28,2	ТЕРм28-02-078-14	Аппарат основной дефекации для окончательной обработки сока известью, производительность переработки свеклы: 4500 т/сут	9,34	13,05	8,83	4,34
28,2	ТЕРм28-02-078-15	Аппарат основной дефекации для окончательной обработки сока известью, производительность переработки свеклы: 6000 т/сут	9,16	13,05	8,25	6,31
28,2	ТЕРм28-02-078-16	Аппарат 1-й сатурации для обработки дефекованного сока, производительность переработки свеклы: 1500 т/сут	9,63	13,05	8,50	4,00
28,2	ТЕРм28-02-078-17	Аппарат 1-й сатурации для обработки дефекованного сока, производительность переработки свеклы: 2000 т/сут	9,25	13,05	8,51	3,85
28,2	ТЕРм28-02-078-18	Аппарат 1-й сатурации для обработки дефекованного сока, производительность переработки свеклы: 2500 т/сут	9,27	13,05	8,85	3,90
28,2	ТЕРм28-02-078-19	Аппарат 1-й сатурации для обработки дефекованного сока, производительность переработки свеклы: 4500 т/сут	9,24	13,05	8,46	4,12
28,2	ТЕРм28-02-078-20	Аппарат 1-й сатурации для обработки дефекованного сока, производительность переработки свеклы: 6000 т/сут	9,27	13,05	7,92	6,16

28,2	ТЕРм28-02-078-21	Аппарат сока 1-й сатурации, производительность: 3000 т/сут	9,44	13,05	8,72	5,68
28,2	ТЕРм28-02-078-22	Аппарат сока 1-й сатурации, производительность: 6000 т/сут	9,23	13,05	8,41	5,91
28,2	ТЕРм28-02-078-23	Отстойник-осветлитель сока, производительность: 1500 т/сут	9,47	13,05	8,39	5,90
28,2	ТЕРм28-02-078-24	Отстойник-осветлитель сока, производительность: 3000 т/сут	9,32	13,05	8,47	6,00
28,2	ТЕРм28-02-078-25	Аппарат 2-й сатурации, производительность переработки свеклы: 2000 т/сут	9,54	13,05	8,88	4,25
28,2	ТЕРм28-02-078-26	Аппарат 2-й сатурации, производительность переработки свеклы: 3000 т/сут	9,40	13,05	8,79	4,14
28,2	ТЕРм28-02-078-27	Аппарат 2-й сатурации, производительность переработки свеклы: 4500 т/сут	9,14	13,05	8,59	4,04
28,2	ТЕРм28-02-078-28	Аппарат 2-й сатурации, производительность переработки свеклы: 6000 т/сут	9,41	13,05	7,94	6,33
28,2	ТЕРм28-02-078-29	Установка для обработки сока 2-й сатурации, производительность переработки свеклы: 3000 т/сут	9,31	13,05	8,10	6,08
28,2	ТЕРм28-02-078-30	Установка для обработки сока 2-й сатурации, производительность переработки свеклы: 6000 т/сут	9,21	13,05	8,19	6,09
28,2	ТЕРм28-02-078-31	Сульфитатор сока, производительность: 3000 т/сут	9,26	13,05	8,73	3,83
28,2	ТЕРм28-02-078-32	Сульфитатор сока, производительность: 6000 т/сут	9,18	13,05	8,63	3,85
28,2	ТЕРм28-02-078-33	Аппарат для гашения извести, тип: АИ-1,8МГ	8,76	13,05	8,33	3,69
28,2	ТЕРм28-02-078-34	Аппарат для гашения извести, тип: АИ-2-4,5	8,98	13,05	8,77	3,87

Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МЯСОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УБОЯ СКОТА И СНЯТИЯ ШКУР

Оборудование для снятия и обработки шкур

28,2	ТЕРм28-03-001-01	Установка механического снятия шкур с туш крупного рогатого скота, производительность до 60 туш/ч	9,27	13,05	7,11	4,14
28,2	ТЕРм28-03-001-02	Агрегат для снятия шкур и крупонов, производительность 100-200 туш/ч	9,30	13,05	6,65	3,94

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАЗДЕЛКИ ТУШ

Элеваторы для подъема туш

28,2	ТЕРм28-03-008-01	Элеватор роликовый для подъема туш, производительность: до 21 туш/мин	11,50	13,05	4,64	4,88
28,2	ТЕРм28-03-008-02	Элеватор роликовый для подъема туш, производительность: до 19 туш/мин	11,63	13,05	4,81	5,04
28,2	ТЕРм28-03-008-03	Элеватор цепной, производительность 440 туш/ч	10,57	13,05	4,79	4,14

Столы конвейерные для инспекции внутренностей скота

28,2	ТЕРм28-03-009-01	Стол конвейерный комплектный для разборки и инспекции внутренностей крупного рогатого скота, производительность: 250 туш/смену	10,12	13,05	5,67	4,43
28,2	ТЕРм28-03-009-02	Стол конвейерный комплектный для разборки и инспекции внутренностей крупного рогатого скота, производительность: 500-750 туш/смену	10,43	13,05	5,52	4,62
28,2	ТЕРм28-03-009-03	Стол конвейерный комплектный для разборки и инспекции внутренностей крупного рогатого скота, производительность: 1000 туш/смену	9,37	13,05	5,43	4,26
28,2	ТЕРм28-03-009-04	Стол конвейерный комплектный для разборки и инспекции внутренностей свиней и баранов, производительность: свиней 500 туш/смену, баранов 1000 туш/смену	10,75	13,05	6,02	4,35

28,2	ТЕРм28-03-009-05	Стол конвейерный комплектный для разборки и инспекции внутренностей свиней и баранов, производительность: свиней 1000-1500 туш/смену, баранов 1500-2000 туш/смену	10,78	13,05	5,20	4,78
28,2	ТЕРм28-03-009-06	Стол конвейерный комплектный для разборки и инспекции внутренностей свиней и баранов, производительность: свиней 2000 туш/смену, баранов 2500 туш/смену	10,74	13,05	5,15	4,73
<i>Столы для приема и доскребки туш</i>						
28,2	ТЕРм28-03-010-01	Стол: приема туш, рабочая площадь 1,3 м2	7,87	13,05	5,93	3,48
28,2	ТЕРм28-03-010-02	Стол: для доскребки свиных туш, рабочая площадь 3,6 м2	7,09	13,05	6,06	3,43
<i>Печи опалочные</i>						
28,2	ТЕРм28-03-011-01	Установка для опаливания туш свиней в шкуре, производительность 240 туш/ч	13,15	13,05	6,35	16,17
28,2	ТЕРм28-03-011-02	Печь для опаливания шерстных субпродуктов, барабанная, производительность 500 кг/ч	9,68	13,05	4,42	3,97
<i>Пилы</i>						
28,2	ТЕРм28-03-012-01	Электропила для распиловки грудной кости туш крупного рогатого скота и свиней, производительность 160 туш/ч	12,96	13,05	5,22	13,05
28,2	ТЕРм28-03-012-02	Машины для распиловки туш производительность 65 шт./ч	9,11	13,05	6,22	3,89
28,2	ТЕРм28-03-012-03	Устройство отрезное для опилки кулаков трубчатых костей, производительность 1000 шт./ч	9,60	13,05	5,36	4,10
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СУБПРОДУКТОВ						
<i>Агрегаты и машины для обработки голов скота</i>						
28,2	ТЕРм28-03-020-01	Агрегат для обработки свиных голов, производительность 100 голов/ч	9,00	13,05	6,28	3,98
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ФАБРИКАТОВ						
<i>Котлы для перетопки технического сырья</i>						
28,2	ТЕРм28-03-030-01	Котел вакуумный для получения сухих животных кормов и технического жира, объем 4,6 м3	9,67	13,05	6,61	4,22
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОЛБАСНЫХ ИЗДЕЛИЙ						
<i>Машины для измельчения мяса</i>						
28,2	ТЕРм28-03-040-01	Куттер для измельчения мяса, объем чаши: 125 л	7,89	13,05	6,41	3,97
28,2	ТЕРм28-03-040-02	Куттер для измельчения мяса, объем чаши: 250 л	7,81	13,05	6,41	4,00
<i>Оборудование для термической обработки колбас</i>						
28,2	ТЕРм28-03-041-01	Автокоптилка малая для копчения колбас и свинокоченостей, конвейерная вертикальная, максимальная нагрузка 12420 кг	6,70	13,05	5,90	3,60
Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ РЫБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ						
Раздел 1. МАШИНЫ СОРТИРОВОЧНЫЕ						
<i>Машины сортировочные</i>						
28,2	ТЕРм28-04-001-01	Машина для сортировки: мелкой рыбы по толщине	9,37	13,05	7,14	3,93
28,2	ТЕРм28-04-001-02	Машина для сортировки: воблы по длине	9,40	13,05	7,15	3,93
Раздел 2. МАШИНЫ ПОРЦИОНИРУЮЩИЕ						
<i>Машины порционирующие</i>						
28,2	ТЕРм28-04-006-01	Агрегат для разделки и укладки целой тушки сардины в банки	8,55	13,05	7,23	4,80
Раздел 3. ЛЬДОГЕНЕРАТОРЫ ЧЕШУЙЧАТОГО И ТРУБЧАТОГО ЛЬДА						
<i>Льдогенераторы чешуйчатого и трубчатого льда</i>						
28,2	ТЕРм28-04-010-01	Льдогенератор трубчатого блочного льда, производительность: 5 т/сут	9,46	13,05	7,14	3,95

28,2	ТЕРм28-04-010-02	Льдогенератор трубчатого блочного льда, производительность: 10 т/сут	10,77	13,05	6,96	4,77
28,2	ТЕРм28-04-010-03	Льдогенератор трубчатого блочного льда, производительность: 20 т/сут	10,70	13,05	7,14	4,78
28,2	ТЕРм28-04-010-04	Льдогенератор трубчатого блочного льда, производительность: 40 т/сут	11,33	13,05	7,09	5,32
Раздел 4. АППАРАТЫ МОРОЗИЛЬНЫЕ						
<i>Аппараты морозильные</i>						
28,2	ТЕРм28-04-015-01	Аппарат скороморозильный для замораживания в стандартных блоках	8,26	13,05	7,24	3,54
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ОТТАИВАТЕЛЬНО-ГЛАЗУРОВОЧНОЕ						
<i>Оборудование оттаивательно-глазуровочное</i>						
28,2	ТЕРм28-04-020-01	Дефростер, производительность: 4200 кг/см	9,84	13,05	7,26	3,95
28,2	ТЕРм28-04-020-02	Дефростер, производительность: 8400 кг/см	9,45	13,05	7,21	3,78
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ПОСОЛЬНОЕ						
<i>Оборудование посольное</i>						
28,2	ТЕРм28-04-025-01	Машина посольная для вкусового посола рыбы и закрепления полуфабриката	9,53	13,05	7,21	3,83
28,2	ТЕРм28-04-025-02	Установка для дефростации и посола рыбы в тузлуке	9,02	13,05	7,22	3,69
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОНСЕРВОВ И КУЛИНАРИИ						
<i>Машины набивочные</i>						
28,2	ТЕРм28-04-030-01	Машина для укладки кильки в банки	8,96	13,05	7,26	3,70
<i>Оборудование варочное и обжарочное</i>						
28,2	ТЕРм28-04-031-01	Крабоварка для варки и последующего охлаждения крабовых конечностей	9,21	13,05	6,79	3,70
Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МАСЛОЖИРОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ						
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ МАСЛОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ						
<i>Оборудование обжарочное</i>						
28,2	ТЕРм28-05-001-01	Агрегат маслоотжимной РЗ-МОА	8,57	13,05	6,08	9,85
28,2	ТЕРм28-05-001-02	Жаровня шестичанная колонного типа	8,18	13,05	4,45	11,41
28,2	ТЕРм28-05-001-03	Пресс шнековый маслоотжимной	9,74	13,05	6,27	4,35
<i>Семеновейки</i>						
28,2	ТЕРм28-05-002-01	Семеновейка	11,25	13,05	5,63	12,77
<i>Машины для обрушивания и калибровки семян</i>						
28,2	ТЕРм28-05-003-01	Машина для обрушивания подсолнечных семян	10,28	13,05	7,27	4,21
<i>Установки для влаготермической обработки шрота</i>						
28,2	ТЕРм28-05-004-01	Установка для влаготермической обработки шрота	10,15	13,05	6,68	11,82
<i>Оборудование экстракционное</i>						
28,2	ТЕРм28-05-005-01	Экстрактор горизонтальный непрерывнодействующий со специальным транспортером, насосами и сборниками	8,76	13,05	5,48	7,06
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ЖИРОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ						
<i>Оборудование для производства мыла</i>						
28,2	ТЕРм28-05-010-01	Охладитель туалетного мыла	10,37	13,05	7,19	3,97
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ МАРГАРИНОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ						
<i>Дезодораторы</i>						
28,2	ТЕРм28-05-015-01	Дезодоратор непрерывного действия, производительность 80 т/сут	10,20	13,05	7,22	13,05

<i>Оборудование фасовочно-упаковочное</i>						
28,2	ТЕРм28-05-016-01	Автомат для расфасовки и упаковки маргарина	9,79	13,05	6,72	4,00
<i>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПАРФЮМЕРНО-КОСМЕТИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</i>						
<i>Оборудование разливно-фасовочное</i>						
28,2	ТЕРм28-05-021-01	Автомат для расфасовки: зубного порошка и пудры в коробки	9,69	13,05	7,18	3,91
28,2	ТЕРм28-05-021-02	Автомат для расфасовки: парфюмерных жидкостей	10,62	13,05	6,86	13,05
<i>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ЭФИРОМАСЛИЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</i>						
<i>Оборудование экстракционное</i>						
28,2	ТЕРм28-05-026-01	Установка переработки эфиромасличного сырья	10,54	13,05	6,22	12,23
28,2	ТЕРм28-05-026-02	Экстрактор для переработки цветов розы, производительность 200 кг/ч	10,77	13,05	7,20	11,97
Раздел 6. ОТДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ						
<i>Раздел 1. ТАНКИ ДЛЯ МОЛОКА И МОЛОЧНЫХ ПРОДУКТОВ</i>						
<i>Танки (резервуары)</i>						
28,2	ТЕРм28-06-001-01	Резервуар для хранения кефира	11,42	13,05	6,80	11,76
<i>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОЙКИ И СТЕРИЛИЗАЦИИ</i>						
<i>Пропариватели и стерилизаторы</i>						
28,2	ТЕРм28-06-005-01	Стерилизатор с ванной, объем 400 л	9,45	13,05	6,85	3,95
<i>Машины для мойки фляг, ящиков, танков и молокопроводов</i>						
28,2	ТЕРм28-06-006-01	Установка для мойки: технологического оборудования	9,49	13,05	7,33	6,12
28,2	ТЕРм28-06-006-02	Установка для мойки: танков и молокопроводов	9,52	13,05	7,50	6,13
<i>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МОЛОКА И СЛИВОК</i>						
<i>Охладители и охлаждающие установки</i>						
28,2	ТЕРм28-06-010-01	Установка автоматизированная пастеризационно-охладительная, производительность: 3000 л/ч	10,11	13,05	5,91	4,87
28,2	ТЕРм28-06-010-02	Установка автоматизированная пастеризационно-охладительная, производительность: 10000 л/ч	9,80	13,05	5,91	4,71
<i>Ванны и заквасочники</i>						
28,2	ТЕРм28-06-011-01	Ванна сливкосозревательная, объем 600 л	12,12	13,05	6,41	12,93
28,2	ТЕРм28-06-011-02	Установка заквасочная с автоматическим управлением, объем: 300 л	11,99	13,05	6,78	11,47
28,2	ТЕРм28-06-011-03	Установка заквасочная с автоматическим управлением, объем: 600 л	11,90	13,05	6,81	11,52
<i>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОЙКИ СТЕКЛЯННОЙ ПОСУДЫ И РОЗЛИВА МОЛОЧНЫХ ПРОДУКТОВ</i>						
<i>Машины моечные</i>						
28,2	ТЕРм28-06-016-01	Машина бутылкомоечная, производительность: 6000 бутылок/ч	9,75	13,05	6,08	4,53
28,2	ТЕРм28-06-016-02	Машина бутылкомоечная, производительность: 12000 бутылок/ч	9,91	13,05	6,45	4,72
<i>Оборудование разливно-фасовочное и разливно-упаковочное</i>						
28,2	ТЕРм28-06-017-01	Автомат для розлива молока и кефира в полиэтиленовые пакеты, производительность 22 пакета/мин	11,27	13,05	7,20	12,26
<i>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА, ОХЛАЖДЕНИЯ И ФАСОВКИ ТВОРОГА И СЫРКОВОЙ МАССЫ</i>						
<i>Оборудование для получения творога</i>						
28,2	ТЕРм28-06-022-01	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч	10,53	13,05	6,04	5,34

28,2	ТЕРм28-06-022-02	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: резервуар для кисломолочных продуктов (4 шт.)	10,98	13,05	6,34	12,28
28,2	ТЕРм28-06-022-03	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: резервуар для кефира	10,93	13,05	6,37	12,27
28,2	ТЕРм28-06-022-04	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: бак для исходных сливок объем 0,25 м3	8,14	13,05	6,79	13,04
28,2	ТЕРм28-06-022-05	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: сепаратор для разделения сквашенного молока на творог и сыворотку, производительность 5,5 м3/ч (2 шт.)	10,17	13,05	6,36	4,62
28,2	ТЕРм28-06-022-06	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: фильтр для фильтрации молока перед сепарированием (2 шт.)	8,53	13,05	6,79	3,63
28,2	ТЕРм28-06-022-07	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: установка насосная для перекачивания творожного сгустка, производительность 800 кг/ч	11,99	13,05	4,77	11,58
28,2	ТЕРм28-06-022-08	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: агрегат электронасосный (3 шт.)	11,83	13,05	5,01	11,54
28,3	ТЕРм28-06-022-09	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: насос мембранный, производительность 500 кг/ч (2 шт.)	12,48	13,05	7,28	9,06
28,3	ТЕРм28-06-022-10	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: смеситель с дозаторами обезжиренного творога и сливок, производительность 850 кг/ч	9,92	13,05	6,27	4,60
28,3	ТЕРм28-06-022-11	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: охладитель творога двухцилиндровый, производительность 600 кг/ч	10,31	13,05	5,98	4,69
28,3	ТЕРм28-06-022-12	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: лоток творожного сгустка	8,00	13,05	6,79	3,55
28,3	ТЕРм28-06-022-13	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: комплект элементов молочной арматуры	9,71	13,05	4,83	4,91
28,3	ТЕРм28-06-022-14	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: ванна сливкосозревательная объемом 600 л (2 шт.)	11,26	13,05	5,20	12,93
28,3	ТЕРм28-06-022-15	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: автомат расфасовочно-упаковочный производительность 36-72 упаковок/мин	10,01	13,05	6,01	4,52
28,3	ТЕРм28-06-022-16	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: маслообразователь, производительность 700 кг/ч	10,09	13,05	6,52	4,57

Машины расфасовочно-упаковочные

28,3	ТЕРм28-06-023-01	Автомат расфасовочно-упаковочный, производительность 36-72 упаковок/мин	10,01	13,05	6,01	4,52
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МАСЛА

<i>Маслообразователи</i>						
28,3	ТЕРм28-06-028-01	Маслообразователь, производительность 700 кг/ч	10,28	13,05	6,90	4,57
28,3	ТЕРм28-06-028-02	Маслоизготовитель, объем 2 м3	10,45	13,05	5,43	4,83
<i>Автоматы и машины для расфасовки и упаковки масла</i>						
28,3	ТЕРм28-06-029-01	Автомат расфасовочно-упаковочный, производительность 700 брикетов/мин	10,22	13,05	5,94	4,57
28,3	ТЕРм28-06-029-02	Машина расфасовочная, производительность 64 ящика/ч	11,16	13,05	7,23	4,75
28,3	ТЕРм28-06-029-03	Полуавтомат для укладки брикетов масла, производительность 93 брикета/мин	10,84	13,05	7,21	4,19
<i>Линии производства сливочного масла</i>						
28,3	ТЕРм28-06-030-01	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч	10,52	13,05	5,78	5,60
28,3	ТЕРм28-06-030-02	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: установка пастеризационно-охладительная, производительность 3000 л/ч	9,58	13,05	6,43	4,41
28,3	ТЕРм28-06-030-03	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: танк сливоксозревательный, объем 5000 л (5 шт.)	11,00	13,05	5,96	12,61
28,3	ТЕРм28-06-030-04	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: насос для перекачки молочных продуктов роторный	12,76	13,05	7,25	13,05
28,3	ТЕРм28-06-030-05	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: насос для перекачки молочных продуктов центробежный	9,84	13,05	6,79	13,05
28,3	ТЕРм28-06-030-06	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: маслоизготовитель непрерывного действия, производительность 1000 кг/ч (2 шт.)	10,39	13,05	5,56	5,04
28,3	ТЕРм28-06-030-07	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: устройство для обандероливания коробов	9,45	13,05	6,88	13,06
28,3	ТЕРм28-06-030-08	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: весы для взвешивания продуктов и товаров циферблатные	9,59	13,05	6,79	13,05
28,3	ТЕРм28-06-030-09	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: весы для взвешивания продуктов и товаров шкальные	9,62	13,05	6,79	13,04
28,3	ТЕРм28-06-030-10	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: комплект молочной арматуры	10,51	13,05	4,60	5,26
28,3	ТЕРм28-06-030-11	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: резервуар для хранения молочных продуктов (2 шт.)	11,08	13,05	6,33	11,76
28,3	ТЕРм28-06-030-12	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: установка вакуумдезодорационная, производительность 3000 л/ч	8,58	13,05	5,65	4,96
28,3	ТЕРм28-06-030-13	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: установка заквасочная с автоматическим управлением, объем 300 л (3 шт.)	11,39	13,05	5,78	11,47

28,3	ТЕРм28-06-030-14	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: машина расфасовочная, производительность 64 ящика/ч	11,08	13,05	7,02	4,75
28,3	ТЕРм28-06-030-15	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: автомат расфасовочно-упаковочный, производительность 700 брикетов/мин	10,20	13,05	5,91	4,57
28,3	ТЕРм28-06-030-16	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: полуавтомат для укладки брикетов масла, производительность 93 брикета/мин	10,75	13,05	6,91	4,19
28,3	ТЕРм28-06-030-17	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: установка для мойки танков и молокопроводов	9,52	13,05	7,50	6,13

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СЫРА

Машины расфасовочно-упаковочные

28,3	ТЕРм28-06-040-01	Машина вакуум-упаковочная, производительность 400-500 упаковок/ч	10,89	13,05	6,83	4,99
------	------------------	--	-------	-------	------	------

Раздел 8 ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МОЛОЧНЫХ КОНСЕРВОВ

Оборудование для расфасовки сухого молока

28,3	ТЕРм28-06-050-01	Автомат расфасовочный линейный периодического действия	10,10	13,05	5,36	4,58
------	------------------	--	-------	-------	------	------

Сушилки для молока

28,3	ТЕРм28-06-051-01	Агрегат сушильно-дробильный, производительность 250 кг/ч	10,05	13,05	6,00	4,48
------	------------------	--	-------	-------	------	------

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МОРОЖЕНОГО

Аппараты скороморозильные

28,3	ТЕРм28-06-060-01	Аппарат скороморозильный, производительность 220 кг/ч	9,98	13,05	6,49	4,16
------	------------------	---	------	-------	------	------

Эскимогенераторы

28,3	ТЕРм28-06-061-01	Эскимогенератор, производительность 500 кг/ч	10,92	13,05	6,35	9,41
------	------------------	--	-------	-------	------	------

Линии производства мороженого

28,3	ТЕРм28-06-062-01	Линия производства и фасовки мороженого в вафельных стаканчиках, производительность 400 кг/ч	9,86	13,05	6,64	4,13
28,3	ТЕРм28-06-062-02	Линия производства и фасовки мороженого в вафельных стаканчиках, производительность 400 кг/ч, в том числе: автомат фасовочный, производительность 450 кг/ч	8,98	13,05	7,04	3,92
28,3	ТЕРм28-06-062-03	Линия производства и фасовки мороженого в вафельных стаканчиках, производительность 400 кг/ч, в том числе: аппарат скороморозильный, производительность 220 кг/ч	9,98	13,05	6,56	4,16
28,3	ТЕРм28-06-062-04	Линия производства и фасовки брикетного мороженого	10,08	13,05	6,45	4,25
28,3	ТЕРм28-06-062-05	Линия производства и фасовки брикетного мороженого, в том числе: автомат расфасовочно-упаковочный, производительность 60 брикетов/мин	10,17	13,05	6,17	4,57
28,3	ТЕРм28-06-062-06	Линия производства и фасовки брикетного мороженого, в том числе: полуавтомат для укладки брикетов, производительность 93 брикета/мин	10,71	13,05	6,92	4,19

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МОЛОЧНОГО САХАРА И КАЗЕИНА

Оборудование для производства молочного сахара

28,3	ТЕРм28-06-070-01	Установка для сушки молочного сахара, производительность 250 кг/ч	9,43	13,05	6,54	4,11
------	------------------	---	------	-------	------	------

28,3	ТЕРм28-06-070-02	Танк для альбумина, объем 5000 л	10,20	13,05	5,80	4,91
------	------------------	----------------------------------	-------	-------	------	------

Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Оборудование разное

28,3	ТЕРм28-06-075-01	Установка вакуум-дезодорационная, производительность 3000 л/ч	9,04	13,05	6,71	4,95
28,3	ТЕРм28-06-075-02	Транспортер, производительность: 1500 корзин/ч	10,13	13,05	5,84	4,41
28,3	ТЕРм28-06-075-03	Транспортер, производительность: 600 корзин/ч	10,27	13,05	5,46	4,57
28,3	ТЕРм28-06-075-04	Машина для санитарной обработки сырных форм, производительность 350 шт./ч	10,66	13,05	7,01	10,30

Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КОНСЕРВНОЙ, ПИЩЕКОНЦЕНТРАТНОЙ И ОВОЩЕСУШИЛЬНОЙ

Раздел 1. МАШИНЫ МОЕЧНЫЕ

Машины для мойки овощей, фруктов, ягод и бобовых культур

28,3	ТЕРм28-07-001-01	Машина моечная, производительность: 4 т/ч	10,80	13,05	7,21	4,31
28,3	ТЕРм28-07-001-02	Машина моечная, производительность: 5 т/ч	10,59	13,05	7,13	4,48
28,3	ТЕРм28-07-001-03	Машина моечная, производительность: 12 т/ч	10,25	13,05	7,16	4,18
28,3	ТЕРм28-07-001-04	Машина щеточно-моечная, производительность 4 т/ч	10,07	13,05	7,09	4,13

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КОЛИБРОЧНОЕ, СОРТИРОВОЧНОЕ И ОЧИСТИТЕЛЬНОЕ

Машины косточковыбивальные

28,3	ТЕРм28-07-006-01	Машина косточковыбивальная, производительность: 50 кг/ч	11,66	13,05	6,79	4,82
28,3	ТЕРм28-07-006-02	Машина косточковыбивальная, производительность: 625 кг/ч	9,99	13,05	7,25	4,01

Машины для отделения плодоножек

28,3	ТЕРм28-07-007-01	Машина для отделения плодоножек, производительность 2 т/ч	11,22	13,05	7,13	4,80
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Машины для очистки плодов и овощей

28,3	ТЕРм28-07-008-01	Машина для очистки и резки яблок, производительность 27 шт./мин	11,25	13,05	7,07	4,38
28,3	ТЕРм28-07-008-02	Машина для высверливания кочерыг, производительность 660 кочанов/мин	10,71	13,05	7,20	4,32
28,3	ТЕРм28-07-008-03	Аппарат для паровой очистки овощей, производительность 6 т/ч	7,10	13,05	7,02	3,43
28,3	ТЕРм28-07-008-04	Картофелечистка, производительность 800 кг/ч	10,78	13,05	6,81	4,46
28,3	ТЕРм28-07-008-05	Сепаратор для очистки соков, мелассы, производительность: 2,5 т/ч	10,05	13,05	7,22	4,60
28,3	ТЕРм28-07-008-06	Сепаратор для очистки соков, мелассы, производительность: 8,5 т/ч	9,71	13,05	7,26	4,02
28,3	ТЕРм28-07-008-07	Механизм режущий для подрезки плодов перца, производительность 150 кг/ч	10,99	13,05	6,84	13,06
28,3	ТЕРм28-07-008-08	Машина для очистки: чеснока	11,08	13,05	7,01	4,51
28,3	ТЕРм28-07-008-09	Машина для очистки: лука	10,16	13,05	7,02	4,12
28,3	ТЕРм28-07-008-10	Машина для очистки: картофеля	11,23	13,05	7,10	4,36

Машины для накальвания

28,3	ТЕРм28-07-009-01	Машина для накальвания слив при варке варенья, производительность 4000 кг/ч	9,94	13,05	7,27	3,82
------	------------------	---	------	-------	------	------

Машины калибровочные

28,3	ТЕРм28-07-010-01	Калиброватель универсальный, производительность 3000 кг/ч	10,13	13,05	6,99	4,09
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬНОЕ И РАЗДЕЛОЧНОЕ

<i>Машины протирочные</i>						
28,3	ТЕРм28-07-020-01	Машина протирочная, производительность: 5-7 т/ч	11,09	13,05	7,20	4,78
28,3	ТЕРм28-07-020-02	Машина протирочная, производительность: 1 т/ч	10,86	13,05	7,19	4,40
28,3	ТЕРм28-07-020-03	Машина протирочная, производительность: 3,5 т/ч	10,83	13,05	7,19	4,66
28,3	ТЕРм28-07-020-04	Машина протирочная, производительность: 2 т/ч	9,75	13,05	7,21	4,07
28,3	ТЕРм28-07-020-05	Машина протирочная, производительность: 10 т/ч	10,03	13,05	5,94	4,59
<i>Семяотделители</i>						
28,3	ТЕРм28-07-021-01	Семяотделитель, производительность 12 т/ч	9,87	13,05	7,27	3,99
28,3	ТЕРм28-07-021-02	Дробилка-семяотделитель, производительность 7,5 т/ч	10,41	13,05	7,22	4,26
<i>Дробилки</i>						
28,3	ТЕРм28-07-022-01	Дробилка для измельчения бескосточковых плодов и овощей, производительность: 8 т/ч	10,57	13,05	7,23	4,43
28,3	ТЕРм28-07-022-02	Дробилка для измельчения бескосточковых плодов и овощей, производительность: 3 т/ч	10,44	13,05	7,21	4,27
<i>Перцемолки</i>						
28,3	ТЕРм28-07-023-01	Перцемолка, производительность 20 кг/ч	10,08	13,05	7,29	4,02
<i>Машины резательные</i>						
28,3	ТЕРм28-07-024-01	Машина для резки овощей и фруктов, производительность 5 т/ч	10,92	13,05	7,18	4,48
28,3	ТЕРм28-07-024-02	Машина для шинкования капусты	10,48	13,05	7,21	4,38
Раздел 4. АППАРАТЫ ТЕПЛОВЫЕ						
<i>Бланширователи</i>						
28,3	ТЕРм28-07-030-01	Бланширователь, производительность: 0,4 т/ч	10,64	13,05	6,43	4,77
28,3	ТЕРм28-07-030-03	Бланширователь, производительность: 0,95 т/ч	10,17	13,05	6,52	4,64
28,3	ТЕРм28-07-030-04	Бланширователь, производительность: 0,8 т/ч	10,15	13,05	6,18	4,57
<i>Аппараты теплообменные</i>						
28,3	ТЕРм28-07-031-01	Реактор, объем: 500 л	11,36	13,05	7,03	5,34
28,3	ТЕРм28-07-031-02	Реактор, объем: 1000 л	11,14	13,05	7,02	5,25
28,3	ТЕРм28-07-031-03	Подогреватель фруктовых и томатных соков, производительность 4200 л/ч	10,25	13,05	7,10	4,18
28,3	ТЕРм28-07-031-04	Аппарат выпарной, объем: 500 л	11,02	13,05	7,01	5,22
28,3	ТЕРм28-07-031-05	Аппарат выпарной, объем: 1000 л	10,52	13,05	6,20	4,80
28,3	ТЕРм28-07-031-06	Установка выпарная, объем: 500 л	9,73	13,05	6,30	4,38
28,3	ТЕРм28-07-031-07	Установка выпарная, объем: 1000 л	10,89	13,05	6,64	6,09
28,3	ТЕРм28-07-031-08	Сульфитатор для сульфитации пюре после шарки, производительность 2,5 т/ч	10,64	13,05	6,81	10,19
<i>Печи, плиты, жаровни, котлы</i>						
28,3	ТЕРм28-07-032-01	Печь для обжаривания овощей, производительность 2000 кг/ч	8,65	13,05	5,45	4,18
28,3	ТЕРм28-07-032-02	Плита пароварочная, производительность 75 кг/ч	10,53	13,05	7,07	4,36

28,3	ТЕРм28-07-032-03	Автоклав для стерилизации консервов, количество корзин: 4 шт.	8,95	13,05	6,36	3,82
28,3	ТЕРм28-07-032-04	Автоклав для стерилизации консервов, количество корзин: 8 шт.	9,02	13,05	6,25	3,84
28,3	ТЕРм28-07-032-05	Котел для варки и выпаривания овощефруктов	11,69	13,05	6,99	5,50
28,3	ТЕРм28-07-032-06	Аппарат для варки круп и зерен, производительность 800 кг/ч	9,90	13,05	6,24	4,26
28,3	ТЕРм28-07-032-07	Печь паромасляная, производительность 400 кг/ч	10,65	13,05	6,09	4,64

Сушилки

28,3	ТЕРм28-07-033-01	Сушилка для сушки картофеля, овощей, производительность: 35 кг/ч	10,66	13,05	5,12	5,37
28,3	ТЕРм28-07-033-02	Сушилка для сушки картофеля, овощей, производительность: 70 кг/ч	10,38	13,05	5,31	5,17
28,3	ТЕРм28-07-033-03	Сушилка для сушки картофеля, овощей, производительность: 100 кг/ч	10,55	13,05	5,22	5,99

Раздел 5. НАПОЛНИТЕЛИ-ДОЗАТОРЫ

Машины заливочные и наполнители

28,4	ТЕРм28-07-040-01	Автомат маслосзаливочный, производительность 80 банок/мин	11,03	13,05	6,97	4,70
28,4	ТЕРм28-07-040-02	Наполнитель для заливки: соусов и сиропов, производительность 160 банок/мин	9,94	13,05	7,17	3,99
28,4	ТЕРм28-07-040-03	Наполнитель для заливки: густых и пюреобразных продуктов, производительность 60 банок/мин	9,86	13,05	7,05	3,99
28,4	ТЕРм28-07-040-04	Автомат для наполнения металлических банок мясом, производительность 100 банок/мин	9,93	13,05	7,02	4,10
28,4	ТЕРм28-07-040-05	Фаршенанаполнитель для овощей, производительность 60 шт./мин	11,47	13,05	7,00	4,54

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ УКУПОРЧНОЕ

Автоматы и машины вакуум-закаточные

28,4	ТЕРм28-07-045-01	Автомат закаточный пароварочный, производительность: 80 банок/мин	10,50	13,05	7,23	4,45
28,4	ТЕРм28-07-045-02	Автомат закаточный пароварочный, производительность: 160 банок/мин	9,74	13,05	6,27	4,08
28,4	ТЕРм28-07-045-03	Машина вакуум-закаточная, производительность 160 банок/мин	10,86	13,05	6,41	4,49

Автоматы и машины закаточные

28,4	ТЕРм28-07-046-01	Автомат закаточный, производительность 160 банок/мин	9,65	13,05	7,11	4,04
28,4	ТЕРм28-07-046-03	Машина закаточная для укупоривания стеклянных банок, производительность: 30 банок/мин	12,66	13,05	7,27	12,43
28,4	ТЕРм28-07-046-04	Машина закаточная для укупоривания стеклянных банок, производительность: 25 банок/мин	12,31	13,05	7,31	12,17
28,4	ТЕРм28-07-046-05	Машина закаточная для укупоривания стеклянных банок, производительность: 16 банок/мин	10,04	13,05	7,13	3,82

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ТРАНСПОРТНОЕ И ЗАГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНОЕ

Элеваторы

28,4	ТЕРм28-07-051-01	Элеватор типа «Гусиная шея»	10,99	13,05	6,16	4,79
------	------------------	-----------------------------	-------	-------	------	------

Транспортеры

28,4	ТЕРм28-07-052-01	Транспортер для транспортирования стеклянных банок и плодоовощного сырья: пластинчатый	11,26	13,05	7,31	4,93
28,4	ТЕРм28-07-052-02	Транспортер для транспортирования стеклянных банок и плодоовощного сырья: ленточный	10,55	13,05	6,45	4,33

Оборудование загрузочно-разгрузочное

28,4	ТЕРМ28-07-053-01	Устройство загрузочно-разгрузочное автоклавных корзин, производительность 128 банок/мин	9,80	13,05	7,30	3,96
28,4	ТЕРМ28-07-053-02	Машина разгрузочная, производительность 50 туб/мин	9,05	13,05	7,10	3,81

Насосы

28,4	ТЕРМ28-07-054-01	Насос для перекачки томатной массы, производительность: 20 м3/ч	11,56	13,05	7,24	5,05
28,4	ТЕРМ28-07-054-02	Насос для перекачки томатной массы, производительность: 40 м3/ч	10,88	13,05	7,18	4,62

Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ И ЭКСТРАКЦИОННОЕ

Прессы для соков

28,4	ТЕРМ28-07-060-01	Пресс гидравлический, производительность 1,35 т/ч	10,03	13,05	7,67	4,26
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Прессы для концентратов

28,4	ТЕРМ28-07-061-01	Пресс для брикетирования пищевых концентратов, производительность 5200 брикетов/ч	9,66	13,05	7,96	4,20
28,4	ТЕРМ28-07-061-02	Машина для формования кукурузных палочек, производительность 80 кг/ч	9,19	13,05	7,20	4,51

Агрегаты томатно-соковые

28,4	ТЕРМ28-07-062-01	Агрегат томатно-соковый, производительность 4200 л/ч	9,87	13,05	6,65	4,77
------	------------------	--	------	-------	------	------

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ РАСФАСОВОЧНО-УПАКОВОЧНОЕ

Оборудование расфасовочно-упаковочное

28,4	ТЕРМ28-07-067-01	Автомат расфасовочно-упаковочный, производительность: 70 пакетов/мин	9,90	13,05	7,23	4,06
28,4	ТЕРМ28-07-067-03	Автомат расфасовочно-упаковочный, производительность: 50 пакетов/мин	9,32	13,05	7,28	3,87
28,4	ТЕРМ28-07-067-04	Автомат расфасовочно-упаковочный для кукурузных и овсяных хлопьев, производительность 1,53 т/ч	9,45	13,05	7,12	3,82
28,4	ТЕРМ28-07-067-05	Автомат расфасовочно-упаковочный для хрустящего картофеля, производительность 48 пакетов/мин	9,10	13,05	7,09	3,92

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПУСТЫХ И НАПОЛНЕННЫХ БАНОК

Машины моечные

28,4	ТЕРМ28-07-072-01	Машина моечная для жестяных банок, производительность 125 банок/мин	10,25	13,05	7,27	4,22
28,4	ТЕРМ28-07-072-02	Машина моечная для стеклянных банок, производительность: 3000 банок/ч	11,26	13,05	6,89	7,26
28,4	ТЕРМ28-07-072-03	Машина моечная для стеклянных банок, производительность: 6000 банок/ч	8,92	13,05	6,73	3,94
28,4	ТЕРМ28-07-072-04	Машина для мойки сушки наполненных стеклянных банок «Тайфун», производительность 120 банок/мин	8,99	13,05	6,82	4,11

Машины маркировочные, этикетировочные и укладочные

28,4	ТЕРМ28-07-073-01	Машина для заделки и обандероливания ящиков, производительность 18 ящиков/мин	9,38	13,05	7,28	3,83
28,4	ТЕРМ28-07-073-02	Машина для укладки жестяных банок в ящики, производительность 130 банок/мин	9,58	13,05	7,14	4,04
28,4	ТЕРМ28-07-073-03	Машина этикетировочная для наклейки этикеток на жестяные банки, производительность 150 банок/мин	11,15	13,05	7,22	4,64
28,4	ТЕРМ28-07-073-04	Накопитель стеклянных банок в линии готовой продукции, производительность 100 банок/мин	9,61	13,05	7,19	3,88
28,4	ТЕРМ28-07-073-05	Машина для сушки этикеток	10,69	13,05	7,12	5,43

Сборники, мерники, монжусы

28,4	ТЕРМ28-07-074-01	Сборник-мерник-монжус, объем: 100 л	9,47	13,05	7,24	3,66
------	------------------	-------------------------------------	------	-------	------	------

28,4	ТЕРм28-07-074-02	Сборник-мерник-монжус, объем: 1000 л	9,29	13,05	7,27	3,73
28,4	ТЕРм28-07-074-03	Машина для вслущивания зерен, производительность 35 кг/ч	10,61	13,05	7,31	4,30
Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МАКАРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ						
<i>Установки для подготовки сырья</i>						
28,4	ТЕРм28-08-001-01	Установка для просеивания муки, приготовления мучной смеси, и подачи ее к прессу, производительность 0,5 т/ч	10,66	13,05	6,81	4,55
<i>Оборудование прессовое</i>						
28,4	ТЕРм28-08-002-01	Пресс шнековый для формования сырых макаронных изделий, производительность 9 т/сут	9,96	13,05	6,08	4,44
28,4	ТЕРм28-08-002-02	Машина для мойки матриц макаронных прессов	11,47	13,05	7,22	9,88
<i>Оборудование сушильное</i>						
28,4	ТЕРм28-08-003-01	Сушилка для сушки короткорезанных макаронных изделий, шахтного типа, непрерывного действия, производительность до 3 т/сут	12,31	13,05	7,03	11,25
<i>Оборудование резательно-раскладочное</i>						
28,4	ТЕРм28-08-004-01	Механизм режущий для: изготовления короткорезанных и фигурных изделий, универсальный, производительность 300 кг/ч	12,78	13,05	6,87	12,59
28,4	ТЕРм28-08-004-02	Механизм режущий для: резки макаронных изделий (типа вермишели и лапши) в подвесном состоянии, производительность 70 рез/мин	12,19	13,05	7,15	12,45
28,4	ТЕРм28-08-004-03	Машина раскладочно-резательная для трубчатых макарон, производительность 250-300 кг/ч	11,54	13,05	7,17	12,49
<i>Оборудование расфасовочно-упаковочное</i>						
28,4	ТЕРм28-08-005-01	Автомат расфасовочно-упаковочный, производительность до 30 пакетов/мин	9,48	13,05	7,31	3,90
<i>Линии для производства макаронных изделий</i>						
28,4	ТЕРм28-08-006-01	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут	8,27	13,05	6,61	6,20
28,4	ТЕРм28-08-006-02	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут, в том числе: линия для смешивания, просева и транспортировки муки пневматическим способом	8,46	13,05	6,87	4,28
28,4	ТЕРм28-08-006-03	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут, в том числе: пресс для формования макаронных изделий	8,49	13,05	6,73	4,22
28,4	ТЕРм28-08-006-04	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут, в том числе: весы автоматические двойные с пневмоустановкой	8,68	13,05	6,70	4,54
28,4	ТЕРм28-08-006-05	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут, в том числе: сушилка для предварительной сушки длинных макаронных изделий	8,44	13,05	6,60	5,70
28,4	ТЕРм28-08-006-06	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут, в том числе: сушилка окончательной сушки длинных макаронных изделий на бастунах	8,18	13,05	6,59	9,07

28,4	ТЕРм28-08-006-07	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут, в том числе: машина для съема и резки макарон	8,63	13,05	6,75	4,34
28,4	ТЕРм28-08-006-08	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий	8,66	13,05	6,65	8,39
28,4	ТЕРм28-08-006-09	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: линия для смешивания, просева и транспортировки муки	8,57	13,05	6,68	5,62
28,4	ТЕРм28-08-006-10	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: пресс для формирования макаронных изделий	8,84	13,05	6,75	6,18
28,4	ТЕРм28-08-006-11	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: сушилка конвейерная 3-ленточная	8,54	13,05	6,61	8,74
28,4	ТЕРм28-08-006-12	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: машина для раскладки мотков	8,87	13,05	6,72	12,20
28,4	ТЕРм28-08-006-13	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: раструсчик с механизмом для резки перьев	9,26	13,05	6,66	12,10
28,4	ТЕРм28-08-006-14	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: подъемник	8,96	13,05	6,66	12,51
28,4	ТЕРм28-08-006-15	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: штамп-машина для непрерывного производства сырых макаронных изделий	8,95	13,05	6,79	12,27
28,4	ТЕРм28-08-006-16	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: машина для мойки тубусных и круглых матриц	9,10	13,05	6,78	10,17

Раздел 9. ОТДЕЛ 9. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КОНДИТЕРСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАКАО-БОБОВ

Оборудование сортировочное, дробильное и измельчающее

28,4	ТЕРм28-09-001-01	Машина: для очистки и сортировки какао-бобов	9,67	13,05	6,46	4,16
28,4	ТЕРм28-09-001-02	Машина: для дробления какао-бобов и сортировки крупки	9,42	13,05	6,80	4,04
28,4	ТЕРм28-09-001-03	Машина: размольная восьмивалковая	9,06	13,05	6,45	4,23
28,4	ТЕРм28-09-001-04	Установка для размола и просеивания какао-порошка производительностью 300 т/ч	9,11	13,05	6,81	4,01

Оборудование прессовое

28,4	ТЕРм28-09-002-01	Пресс гидравлический: вертикальный полуавтоматический 6-чашечный	9,89	13,05	7,82	4,66
28,4	ТЕРм28-09-002-02	Пресс гидравлический: горизонтальный автоматический 12-чашечный	9,38	13,05	7,57	4,38

Раздел 2. МАШИНЫ МЕСИЛЬНО-СБИВАЛЬНЫЕ И ТЕМПЕРИРУЮЩИЕ

Машины месильно-сбивальные

28,4	ТЕРм28-09-007-01	Машина: тестомесильная temperирующая, объем 500 л	8,95	13,05	6,55	4,09
28,4	ТЕРм28-09-007-02	Машина: помадосбивальная, производительность 800 кг/ч	9,62	13,05	6,69	4,44

Машины шоколадно-отделочные

28,4	ТЕРм28-09-008-01	Машина шоколадно-отделочная (конш-машина), объем: 2,4 т	8,47	13,05	6,45	3,86
28,4	ТЕРм28-09-008-02	Машина шоколадно-отделочная (конш-машина), объем: 4 т	9,25	13,05	7,14	4,52

Машины temperирующие

28,4	ТЕРм28-09-009-01	Машина temperирующая, производительность 300 кг/ч	10,27	13,05	6,82	4,54
------	------------------	---	-------	-------	------	------

28,4	ТЕРм28-09-009-02	Сборник темперирующий с мешалкой, объем 3 т	10,57	13,05	5,39	5,09
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ТЯНУЛЬНО-РАЗДЕЛОЧНОЕ, ФОРМОВОЧНОЕ И РЕЗАТЕЛЬНОЕ						
<i>Оборудование для формования печенья, бисквита и вафель</i>						
28,4	ТЕРм28-09-015-01	Машина бисквитно-ротационная, производительность 20 т/сут	10,22	13,05	7,06	5,19
<i>Машины тянучно-подкатывающие</i>						
28,4	ТЕРм28-09-016-01	Машина катально-растягивающая, производительность до 210 кг/ч	10,13	13,05	7,10	4,11
<i>Оборудование разливно-отсадочное</i>						
28,4	ТЕРм28-09-017-01	Линия автоматическая для отливки шоколадных плиток, производительность: 500 кг/ч	8,94	13,05	8,04	3,82
28,4	ТЕРм28-09-017-02	Линия автоматическая для отливки шоколадных плиток, производительность: 1000 кг/ч	9,16	13,05	7,99	4,03
28,4	ТЕРм28-09-017-03	Линия автоматическая для отливки шоколадных плиток, производительность: 1500 кг/ч	9,16	13,05	7,96	4,19
28,4	ТЕРм28-09-017-04	Машина-могуль, производительность 3 т/смену	9,88	13,05	7,93	4,07
<i>Машины резательные</i>						
28,4	ТЕРм28-09-018-01	Машина резательная для мармелада, производительность до 500 кг/ч	9,57	13,05	7,19	4,54
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ГЛАЗУРОВОЧНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ						
<i>Оборудование глянцево-отделочное</i>						
28,4	ТЕРм28-09-025-01	Установка для непрерывного глянцеования карамели, производительность 7 т/смену	9,50	13,05	7,84	4,01
<i>Оборудование глазуровочное</i>						
28,4	ТЕРм28-09-026-01	Агрегат глазуровочный, производительность 500 кг/ч	10,46	13,05	5,14	5,15
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВА И ОХЛАЖДЕНИЯ КАРАМЕЛЬНОЙ МАССЫ						
<i>Оборудование охлаждающее</i>						
28,4	ТЕРм28-09-032-01	Агрегат охлаждающий, производительность 1200 кг/ч	9,79	13,05	6,36	4,43
28,4	ТЕРм28-09-032-02	Машина охлаждающая, производительность до 800 кг/ч	10,71	13,05	6,76	4,48
28,4	ТЕРм28-09-032-03	Транспортер-охладитель, производительность 1100 кг/ч	10,75	13,05	6,35	4,81
Раздел 7. ПЕЧИ И СУШИЛКИ						
<i>Печи</i>						
28,4	ТЕРм28-09-038-01	Печь кондитерская газовая, производительность: 1000 кг/ч	11,58	13,05	5,18	5,84
28,4	ТЕРм28-09-038-02	Печь кондитерская газовая, производительность: 300 кг/ч	10,87	13,05	5,67	4,88
<i>Сушилки</i>						
28,4	ТЕРм28-09-039-01	Сушилка шахтная, непрерывного действия, производительность 600 кг/ч	10,51	13,05	5,14	6,45
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАВЕРТОЧНО-ФАСОВОЧНОЕ						
<i>Автоматы для заворачивания конфет и карамели</i>						
28,4	ТЕРм28-09-045-01	Автомат формующе-заверточный, производительность 600 шт/мин	10,21	13,05	7,10	4,12
<i>Оборудование для упаковки зефира, заворачивания бисквита и вафель</i>						
28,4	ТЕРм28-09-046-01	Автомат для упаковки зефира в пакеты, производительность 45 пачек/мин	10,28	13,05	7,08	4,01
<i>Оборудование расфасовочно-упаковочное</i>						
28,4	ТЕРм28-09-047-01	Автомат для расфасовки и упаковки мелкой карамели в пакеты из целлофана, производительность 60 пакетов/мин	9,61	13,05	7,00	3,92
28,4	ТЕРм28-09-047-02	Автомат расфасовочно-упаковочный, производительность 60 пачек/мин	8,91	13,05	7,02	3,73
Раздел 9. ПОТОЧНЫЕ ЛИНИИ, СТАНЦИИ, АГРЕГАТЫ						

Поточные линии, станции, агрегаты

28,4	ТЕРм28-09-053-01	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч	10,84	13,05	6,13	5,12
28,4	ТЕРм28-09-053-02	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: дозатор муки, производительность до 900 кг/ч	10,53	13,05	4,56	5,29
28,4	ТЕРм28-09-053-03	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: машина формовочная ротационная, производительность 1000 кг/ч	9,17	13,05	6,67	3,99
28,4	ТЕРм28-09-053-04	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: машина тестомесильная, производительность 1300 кг/ч	9,20	13,05	6,55	4,30
28,4	ТЕРм28-09-053-05	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: питатель тестовый, производительность 1200 кг/ч	9,81	13,05	6,17	4,16
28,4	ТЕРм28-09-053-06	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: стеккер бисквита, производительность 1000 кг/ч	9,57	13,05	6,27	4,38
28,5	ТЕРм28-09-053-07	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: конвейер охлаждающий, производительность 1000 кг/ч	9,63	13,05	6,98	4,09
28,5	ТЕРм28-09-053-08	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: конвейер П-образный, производительность 1000 кг/ч	10,38	13,05	6,93	4,14
28,5	ТЕРм28-09-053-09	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: дозатор эмульсии, производительность 630 л/ч	10,61	13,05	6,92	4,17
28,5	ТЕРм28-09-053-10	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: бак эмульсий, объем 0,61 м3	10,96	13,05	7,00	4,44
28,5	ТЕРм28-09-053-11	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: установка для приготовления эмульсии, производительность 600 кг/ч	11,58	13,05	7,00	5,38
28,5	ТЕРм28-09-053-12	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: печь газовая кондитерская, производительность 1000 кг/ч	11,13	13,05	5,97	5,79
28,5	ТЕРм28-09-053-13	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч	9,63	13,05	6,55	3,99
28,5	ТЕРм28-09-053-14	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: машина охлаждающая, производительность 400 кг/ч	9,00	13,05	6,97	3,77
28,5	ТЕРм28-09-053-15	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: транспортер ирисной массы для резки	10,37	13,05	6,69	4,04
28,5	ТЕРм28-09-053-16	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: транспортер ирисной массы для совмещения	9,38	13,05	6,97	3,87
28,5	ТЕРм28-09-053-17	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: транспортер ирисной массы отводной (4 шт.)	10,52	13,05	6,76	4,08
28,5	ТЕРм28-09-053-18	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: установка для уваривания мармеладных масс, производительность 400 кг/ч	8,26	13,05	6,30	3,72

28,5	ТЕРм28-09-053-19	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: машина катально-растягивающая, производительность до 210 кг/ч (4 шт.)	9,83	13,05	6,59	4,11
28,5	ТЕРм28-09-053-20	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: автомат формующе-заверточный, производительность 60 шт./мин (4 шт.)	9,98	13,05	6,56	4,12
28,5	ТЕРм28-09-053-21	Линия поточно-механизированная для производства конфет «Трюфель»	10,48	13,05	6,32	5,40
28,5	ТЕРм28-09-053-22	Линия поточно-механизированная для производства конфет «Трюфель», в том числе: машина автоматическая для темперирования шоколадных масс	9,61	13,05	6,43	4,09
28,5	ТЕРм28-09-053-23	Линия поточно-механизированная для производства конфет «Трюфель», в том числе: машина отсадочная	10,61	13,05	6,42	12,57
28,5	ТЕРм28-09-053-24	Линия поточно-механизированная для производства конфет «Трюфель», в том числе: машина сбивальная	10,54	13,05	6,11	4,62
28,5	ТЕРм28-09-053-25	Линия поточно-механизированная для производства конфет «Трюфель», в том числе: транспортер отборочный	11,88	13,05	5,28	12,59
28,5	ТЕРм28-09-053-26	Линия поточно-механизированная для производства конфет «Трюфель», в том числе: барабан обкаточный	10,72	13,05	6,27	12,32
28,5	ТЕРм28-09-053-27	Агрегат вафельный, производительность 750 листов/ч	10,72	13,05	5,85	5,81
28,5	ТЕРм28-09-053-28	Агрегат вафельный, производительность 750 листов/ч, в том числе: печь газовая на 24 формы, производительность 750 листов/ч	11,16	13,05	5,81	12,98
28,5	ТЕРм28-09-053-29	Агрегат вафельный, производительность 750 листов/ч, в том числе: машина намазочная	9,84	13,05	5,85	4,36
28,5	ТЕРм28-09-053-30	Агрегат вафельный, производительность 750 листов/ч, в том числе: машина резательная, производительность 2300 листов/ч	9,38	13,05	6,22	3,78
28,5	ТЕРм28-09-053-31	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч	10,03	13,05	6,18	4,53
28,5	ТЕРм28-09-053-32	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч, в том числе: дозатор муки, производительность 900 кг/ч	10,73	13,05	4,63	5,31
28,5	ТЕРм28-09-053-33	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч, в том числе: машина тестомесильная, производительность 1300 кг/ч	9,32	13,05	6,72	4,30
28,5	ТЕРм28-09-053-34	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч, в том числе: бак горячей воды, объем 0,34 м3	10,45	13,05	5,94	4,31
28,5	ТЕРм28-09-053-35	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч, в том числе: смеситель, объем 470 л	10,02	13,05	6,49	4,28
28,5	ТЕРм28-09-053-36	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч, в том числе: насос-эмульсатор, производительность 2800 л/ч	10,39	13,05	5,86	5,00
28,5	ТЕРм28-09-053-37	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч, в том числе: насос-дозировщик, производительность 35 л/мин	10,65	13,05	5,43	4,70
28,5	ТЕРм28-09-053-38	Агрегат для изготовления зефира, производительность 290 кг/ч	9,52	13,05	7,04	3,94

Раздел 10. ОТДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ДРОЖЖЕВОЙ И КРАХМАЛЬНО-ПАТОЧНОЙ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДРОЖЖЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ						
<i>Оборудование для формовки и упаковки дрожжей</i>						
28,5	ТЕРм28-10-001-01	Линия для резки и завертки прессованных дрожжей, производительность 95 брикетов/мин	9,94	13,05	7,19	4,08
28,5	ТЕРм28-10-001-02	Линия для резки и завертки прессованных дрожжей, производительность 95 брикетов/мин, в том числе: машина для формования прессованных дрожжей	9,63	13,05	7,21	4,09
28,5	ТЕРм28-10-001-03	Линия для резки и завертки прессованных дрожжей, производительность 95 брикетов/мин, в том числе: автомат для резки и завертки прессованных дрожжей	10,37	13,05	7,16	4,06
28,5	ТЕРм28-10-001-04	Автомат для формовки и завертки дрожжей, производительность 2400 брусков/ч	9,45	13,05	6,61	4,01
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КРАХМАЛЬНО-ПАТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ						
<i>Картофелемойки</i>						
28,5	ТЕРм28-10-010-01	Картофелемойка, производительность 60 т/сутки	7,54	13,05	6,71	3,97
<i>Механизмы мешальные к сборникам</i>						
28,5	ТЕРм28-10-011-01	Механизм мешальный	10,96	13,05	6,98	4,54
<i>Сушилки для крахмала</i>						
28,5	ТЕРм28-10-012-01	Сушилка для крахмала: центробежная, производительность 200 кг/ч	11,77	13,05	7,21	5,55
28,5	ТЕРм28-10-012-02	Сушилка для крахмала: пневматическая, производительность 25 т/сутки	11,10	13,05	7,30	5,67
Раздел 11. ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ВИНОДЕЛЬЧЕСКОЙ, СПИРТНОЙ, ЛИКЕРОВОДОЧНОЙ,						
<i>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВИНА</i>						
<i>Оборудование для переработки винограда</i>						
28,5	ТЕРм28-11-001-01	Дробилка-гребнеотделитель центробежная с мезгососом	10,24	13,05	6,17	4,65
28,5	ТЕРм28-11-001-02	Пресс шнековый непрерывного действия, производительность 10 т/ч	9,60	13,05	6,69	4,34
28,5	ТЕРм28-11-001-03	Питатель шнековый	10,50	13,05	7,23	4,11
<i>Оборудование для приготовления виноматериалов</i>						
28,5	ТЕРм28-11-002-01	Аппарат бродильный непрерывного действия, производительность 70000 л/сут	9,36	13,05	6,44	4,01
28,5	ТЕРм28-11-002-02	Установка для приготовления виноматериалов с термической обработкой мезги	9,40	13,05	6,71	4,12
28,5	ТЕРм28-11-002-03	Экстрактор, производительность 5 т/ч	8,60	13,05	6,05	4,50
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПИВА						
<i>Оборудование для приготовления солода</i>						
28,5	ТЕРм28-11-010-01	Ворошитель солода ковшовый	11,14	13,05	7,08	4,72
<i>Агрегаты варочные для приготовления пивного сусла</i>						
28,5	ТЕРм28-11-011-01	Котел заторный или сусловарочный, засыпь: 1,5 т	9,75	13,05	6,21	5,26
28,5	ТЕРм28-11-011-02	Котел заторный или сусловарочный, засыпь: 3 т	9,66	13,05	6,04	4,62
28,5	ТЕРм28-11-011-03	Котел заторный или сусловарочный, засыпь: 5 т	9,29	13,05	6,49	5,08
28,5	ТЕРм28-11-011-04	Чан фильтрационный к варочному порядку, засыпь: 1,5 т	9,35	13,05	6,76	4,74
28,5	ТЕРм28-11-011-05	Чан фильтрационный к варочному порядку, засыпь: 3 т	8,92	13,05	6,36	4,34
28,5	ТЕРм28-11-011-06	Чан фильтрационный к варочному порядку, засыпь: 5 т	9,05	13,05	6,43	4,52

28,5	ТЕРм28-11-011-07	Чан хмелеотборный, рабочий объем 4,8 м3	9,83	13,05	6,30	4,50
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СПИРТА						
<i>Оборудование для обработки крахмалистого сырья</i>						
28,5	ТЕРм28-11-020-01	Агрегат непрерывного разваривания крахмалистого сырья, производительность 8000-12000 л/сут	10,21	13,05	7,23	6,04
28,5	ТЕРм28-11-020-02	Разварник	7,39	13,05	7,12	3,80
<i>Оборудование перегонное</i>						
28,5	ТЕРм28-11-021-01	Установка перегонная: ароматических спиртов	11,13	13,05	6,53	5,23
28,5	ТЕРм28-11-021-02	Установка перегонная: этилового спирта	10,03	13,05	6,94	4,42
28,5	ТЕРм28-11-021-03	Установка перегонная: коньячного спирта	9,29	13,05	5,97	4,41
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕЕ ДЛЯ ВИНОДЕЛЬЧЕСКОЙ ПИВО-БЕЗАЛКОГОЛЬНОЙ И СПИРТОВОЙ ОТРАСЛЕЙ ПИЩЕВОЙ						
<i>Теплообменники</i>						
28,5	ТЕРм28-11-030-01	Установка охладительная пластинчатая автоматизированная для: вина	11,24	13,05	6,91	8,74
28,5	ТЕРм28-11-030-02	Установка охладительная пластинчатая автоматизированная для: пивного сусла	10,25	13,05	6,97	4,34
28,5	ТЕРм28-11-030-03	Установка пастеризационно-охладительная для вина, производительность 500 дал/ч	10,43	13,05	6,65	4,56
28,5	ТЕРм28-11-030-04	Установка непосредственного охлаждения вина	9,99	13,05	6,10	5,05
<i>Сепараторы</i>						
28,5	ТЕРм28-11-031-01	Сепаратор-осветлитель	10,39	13,05	6,31	9,67
<i>Оборудование емкостное</i>						
28,5	ТЕРм28-11-032-01	Резервуар стальной, объем: 16 м3, горизонтальный,	9,04	13,05	7,07	4,40
28,5	ТЕРм28-11-032-02	Резервуар стальной, объем: 16 м3, вертикальный с рубашкой охлаждения	9,11	13,05	7,23	4,22
28,5	ТЕРм28-11-032-03	Резервуар стальной, объем: 25 м3, горизонтальный	8,86	13,05	6,95	4,09
28,5	ТЕРм28-11-032-04	Резервуар стальной, объем: 32 м3, горизонтальный	9,01	13,05	6,86	4,18
28,5	ТЕРм28-11-032-05	Резервуар стальной, объем: 50 м3, горизонтальный	8,74	13,05	6,99	4,02
28,5	ТЕРм28-11-032-06	Резервуар алюминиевый горизонтальный на стальных опорах, объем: 20 м3	9,32	13,05	7,20	4,52
28,5	ТЕРм28-11-032-07	Резервуар алюминиевый горизонтальный на стальных опорах, объем: 41,3 м3	9,27	13,05	7,12	4,70
<i>Мерники</i>						
28,5	ТЕРм28-11-033-01	Мерник стальной технический: вертикальный, объем 0,75 м3	10,05	13,05	7,16	4,04
28,5	ТЕРм28-11-033-02	Мерник стальной технический: горизонтальный, объем 10 м3	9,11	13,05	7,12	4,11
<i>Оборудование дозирочно-разливочно-укупорочное</i>						
28,5	ТЕРм28-11-034-01	Автомат дозирочно-разливочно-укупорочный, производительность: 1500 бутылок/ч	9,80	13,05	6,26	4,04
28,5	ТЕРм28-11-034-02	Автомат дозирочно-разливочно-укупорочный, производительность: 6000 бутылок/ч	9,82	13,05	6,35	4,06
28,5	ТЕРм28-11-034-03	Автомат закупорочный для пива	9,58	13,05	6,69	4,01
28,5	ТЕРм28-11-034-04	Автомат штампочный, производительность 10000 шт/ч	10,00	13,05	6,95	4,12
<i>Машины бутылкомоечные</i>						

28,5	ТЕРм28-11-035-01	Машина бутылкомоечная, производительность: 2000 бутылок/ч	10,17	13,05	6,24	4,62
28,5	ТЕРм28-11-035-02	Машина бутылкомоечная, производительность: 3000 бутылок/ч	9,87	13,05	6,28	4,21
28,5	ТЕРм28-11-035-03	Машина бутылкомоечная, производительность: 12000 бутылок/ч	7,63	13,05	7,43	3,49
<i>Оборудование для укладки и выемки бутылок</i>						
28,5	ТЕРм28-11-036-01	Автомат для: извлечения бутылок из ящиков	9,69	13,05	6,56	4,07
28,5	ТЕРм28-11-036-02	Автомат для: укладки бутылок в ящики	9,89	13,05	6,52	4,23
<i>Прочее оборудование винодельческой промышленности</i>						
28,5	ТЕРм28-11-037-01	Пресс шнековый непрерывного действия для яблок	10,50	13,05	6,51	4,54
28,5	ТЕРм28-11-037-02	Пробоотборник для винограда стационарный	11,25	13,05	6,09	5,11
28,5	ТЕРм28-11-037-03	Установка сульфитодозирующая автоматизированная	11,32	13,05	6,48	4,62
<i>Прочее оборудование пиво-безалкогольной промышленности</i>						
28,5	ТЕРм28-11-038-01	Аппарат бродинльно-купажный	10,36	13,05	6,39	4,62
28,5	ТЕРм28-11-038-02	Карбонизатор для насыщения пива углекислотой	12,17	13,05	6,94	8,95
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТАБАЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ						
<i>Оборудование для подготовки табака к набивке папирос и сигарет</i>						
28,5	ТЕРм28-11-050-01	Станок табакорезательный	9,53	13,05	6,74	3,91
<i>Оборудование для изготовления папирос и сигарет</i>						
28,5	ТЕРм28-11-051-01	Машина: гильзовая	11,51	13,05	6,21	12,40
28,5	ТЕРм28-11-051-02	Машина: для переработки дефектных папирос	10,73	13,05	6,42	12,25
<i>Оборудование упаковочное</i>						
28,5	ТЕРм28-11-052-01	Автомат для упаковки и обвязки овальных сигарет	11,26	13,05	6,76	13,05
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ЧАЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ						
<i>Оборудование для производства чая</i>						
28,5	ТЕРм28-11-060-01	Машина: для фиксации зеленого чайного листа, производительность 1400 кг/ч	8,98	13,05	7,88	3,81
28,5	ТЕРм28-11-060-02	Машина: фиксационно-завялочная, производительность 1300 кг/ч	8,92	13,05	7,98	3,80
28,5	ТЕРм28-11-060-03	Машина: для завяливания зеленого чайного листа, производительность 960 кг/ч	8,94	13,05	7,91	3,77
28,5	ТЕРм28-11-060-04	Машина: чаеутрусочная, производительность 1200 кг/ч	12,04	13,05	7,21	12,22
28,5	ТЕРм28-11-060-05	Роллер открытого типа, производительность 200 кг/ч	9,04	13,05	6,60	3,99
<i>Барабаны обжарочные</i>						
28,5	ТЕРм28-11-061-01	Барабан обжарочный, производительность 1200 кг/ч	9,82	13,05	6,93	4,02
<i>Печи чаесушильные</i>						
28,5	ТЕРм28-11-062-01	Печь чаесушильная, производительность 1100 кг/ч	8,43	13,05	7,26	3,71
28,5	ТЕРм28-11-062-02	Калорифер чаесушильный, производительность 25000 м3/ч	8,95	13,05	7,28	3,71
<i>Оборудование смешивающее</i>						
28,5	ТЕРм28-11-063-01	Барабан купажный, производительность 2500 кг/ч	9,11	13,05	6,90	3,83
<i>Оборудование сортировочное</i>						

28,6	ТЕРМ28-11-064-01	Комбайн чаесортировочный, производительность 700-800 кг/ч	8,37	13,05	8,10	3,65
28,6	ТЕРМ28-11-064-02	Машина для сортировки скрученного зеленого чайного листа, производительность 2200-2400 кг/ч	9,05	13,05	7,10	3,80
28,6	ТЕРМ28-11-064-03	Машина чаесортировочная, производительность: 1000 кг/ч	9,30	13,05	7,13	3,83
28,6	ТЕРМ28-11-064-04	Машина чаесортировочная, производительность: 1400 кг/ч	9,02	13,05	7,14	3,82

Оборудование разное

28,6	ТЕРМ28-11-065-01	Ванна рейферная, загрузка 250 кг	3,75	13,05	7,16	3,32
28,6	ТЕРМ28-11-065-02	Установка для хранения чайного листа, вместимость 8000 кг	10,05	13,05	7,21	12,45

Раздел 12. ОТДЕЛ 12. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ТОРГОВЛИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ТОРГОВЛИ

Оборудование для комплектации заказов

28,6	ТЕРМ28-12-001-01	Линия комплектации заказов	10,46	13,05	8,89	12,50
28,6	ТЕРМ28-12-001-02	Линия комплектации заказов, в том числе: устройство для раскрытия полиэтиленовых пакетов	13,00	13,05	3,97	13,05
28,6	ТЕРМ28-12-001-03	Линия комплектации заказов, в том числе: конвейер комплектовочный	10,85	13,05	8,90	12,79
28,6	ТЕРМ28-12-001-04	Линия комплектации заказов, в том числе: устройство вертикального перемещения тары-оборудования	9,68	13,05	8,90	11,55

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

Машины для обработки овощей

28,6	ТЕРМ28-12-011-01	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля	12,72	13,05	6,80	12,40
28,6	ТЕРМ28-12-011-02	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: бункер загрузочный	12,16	13,05	7,13	13,05
28,6	ТЕРМ28-12-011-03	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: транспортер бункера	12,87	13,05	7,30	12,76
28,6	ТЕРМ28-12-011-04	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: транспортер наклонный	12,88	13,05	6,08	12,88
28,6	ТЕРМ28-12-011-05	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: машина моечная	12,40	13,05	6,99	11,12
28,6	ТЕРМ28-12-011-06	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: камнеловушка	12,32	13,05	7,40	11,31
28,6	ТЕРМ28-12-011-07	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: картофелечистка	12,15	13,05	7,50	10,97
28,6	ТЕРМ28-12-011-08	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: конвейер инспекции и доочистки	12,87	13,05	5,89	12,79
28,6	ТЕРМ28-12-011-09	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: машина для сульфитации картофеля	12,64	13,05	5,40	12,84
28,6	ТЕРМ28-12-011-10	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: машина для переработки картофеля	12,88	13,05	5,70	12,65

Машины посудомоечные

28,6	ТЕРМ28-12-012-01	Машина посудомоечная	11,86	13,05	5,54	8,46
Фермы						
28,6	ТЕРМ28-12-013-01	Ферма, масса: 0,115 т	12,94	13,05	6,18	13,05
28,6	ТЕРМ28-12-013-02	Ферма, масса: 0,33 т	12,97	13,05	6,18	13,05
Раздел 13. ОТДЕЛ 13. ОБОРУДОВАНИЕ КАРТОНАЖНОГО ПРОИЗВОДСТВА						
<i>Оборудование резательное и просекательное</i>						
28,6	ТЕРМ28-13-001-01	Автомат печатно-высекательный пятикрасочный, производительность 100 ударов/мин	8,01	13,05	7,00	3,60
28,6	ТЕРМ28-13-001-02	Машина ротационная для разрезания рулонной бумаги и картона на листы, производительность 50-100 резцов/мин	8,33	13,05	7,18	3,62
28,6	ТЕРМ28-13-001-03	Машина резательная для: бумаги	9,00	13,05	7,04	3,83
28,6	ТЕРМ28-13-001-04	Машина резательная для: бумаги, текстильного материала, дермантина, картона, производительность 30 резцов/мин	9,14	13,05	6,85	3,83
28,6	ТЕРМ28-13-001-05	Машина чертильно-резательная, производительность 100 резцов/мин	8,98	13,05	7,10	3,74
<i>Оборудование для изготовления коробок</i>						
28,6	ТЕРМ28-13-002-01	Пресс формирующий для изготовления складных коробок, производительность 600-2400 деталей/ч	9,29	13,05	6,62	3,83
28,6	ТЕРМ28-13-002-02	Машина складывательно-клеильная, производительность 400 м/мин	8,95	13,05	6,94	4,19
28,6	ТЕРМ28-13-002-03	Автомат плитнуприклеечный для изготовления складных коробок, производительность 40-60 деталей/мин	8,25	13,05	6,93	3,58
Раздел 14. ОТДЕЛ 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕСТЯНОЙ ТАРЫ						
<i>Оборудование прессовое</i>						
28,6	ТЕРМ28-14-001-01	Пресс: для производства доннышек и крышек из рулонной жести, ширина 100-300 мм, производительность 400 крышек/мин	9,61	13,05	6,64	4,00
28,6	ТЕРМ28-14-001-02	Пресс: эксцентриковый полуавтоматический для изготовления цилиндрических и фигурных банок, производительность 45 банок/мин	9,95	13,05	6,64	4,65
28,6	ТЕРМ28-14-001-03	Пресс: автоматический для производства штампованных консервных банок, производительность 120 банок/мин	10,35	13,05	5,92	4,94
28,6	ТЕРМ28-14-001-04	Пресс: концевой автоматический для штамповки крышек, производительность до 300 концев/мин	8,74	13,05	7,09	4,14
<i>Оборудование корпусообразующее</i>						
28,6	ТЕРМ28-14-002-01	Автомат корпусообразующий, производительность 300 корпусов/мин	10,34	13,05	5,90	5,06
<i>Оборудование сушильное</i>						
28,6	ТЕРМ28-14-003-01	Печь: для сушки листовой лакированной жести, производительность 20000 листов/ч	9,81	13,05	6,43	4,94
28,6	ТЕРМ28-14-003-02	Печь: сушильная, производительность 18 листов/смену	8,56	13,05	7,05	3,71
28,6	ТЕРМ28-14-003-03	Автомат сушильный башенный, производительность 500 шт./мин	9,01	13,05	7,04	3,91
<i>Оборудование транспортирующее</i>						
28,6	ТЕРМ28-14-004-01	Устройство транспортное для автоматического транспортирования цилиндрических жестяных банок, производительность до 300 банок/мин	11,00	13,05	5,33	5,90
<i>Оборудование испытательное</i>						
28,6	ТЕРМ28-14-005-01	Автомат испытательный для консервных банок, производительность 450 шт./мин	9,01	13,05	6,95	3,83

<i>Оборудование лакировочное</i>						
28,6	ТЕРм28-14-006-01	Линия лакирования и сушки жестяных банок, производительность 4500 банок/ч	9,78	13,05	7,79	4,17
28,6	ТЕРм28-14-006-02	Машина лакирования листовой жести, производительность 1750 листов/ч	9,56	13,05	7,17	4,21

<i>Оборудование разное</i>						
28,6	ТЕРм28-14-007-01	Ножницы: фигурные, для однорядной полосы, производительность 120 заготовок/мин	9,33	13,05	6,75	4,09
28,6	ТЕРм28-14-007-02	Ножницы: нарезки заготовок для корпусов, производительность 40 листов/мин	10,18	13,05	5,67	4,54
28,6	ТЕРм28-14-007-03	Ножницы: нарезки заготовок для концов, производительность 30 листов/мин	9,49	13,05	6,62	3,97
28,6	ТЕРм28-14-007-04	Автомат паяльный, производительность 450 шт./мин	9,12	13,05	7,87	3,88

Итого по смете			9,36	13,05	7,48	5,71
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРм29						
--------	--	--	--	--	--	--

Раздел 1. Оборудование театрально-зрелищных предприятий

Раздел 1. ЛЕБЕДКИ И ПРИВОДЫ

Лебедки и приводы электрические

29,1	ТЕРм29-01-001-01	Лебедка электрическая: театральная для сценических подъемов С-20	13,03	13,05	9,06	13,05
29,2	ТЕРм29-01-001-02	Лебедка электрическая: антрактно-раздвижного занавеса М276А	13,04	13,05	9,11	13,05
29,3	ТЕРм29-01-001-03	Лебедка электрическая: антрактно-раздвижного занавеса М10У	13,04	13,05	9,39	13,05
29,4	ТЕРм29-01-001-04	Лебедка электрическая: противопожарного занавеса С-14А	12,99	13,05	9,12	13,05
29,5	ТЕРм29-01-001-05	Лебедка электрическая: театральная для сценических подъемов С-21	13,03	13,05	9,00	13,05
29,6	ТЕРм29-01-001-06	Лебедка электрическая: софитных подъемов	13,04	13,05	9,07	13,05
29,7	ТЕРм29-01-001-07	Привод электрический: вращающегося круга	13,03	13,05	9,32	13,05
29,8	ТЕРм29-01-001-08	Привод электрический: горизонта или панорамы с коническим барабаном	12,98	13,05	8,78	13,05

Лебедки и приводы ручные

29,9	ТЕРм29-01-002-01	Лебедка дымовых люков ручная: двухбарабанная	13,01	13,05	9,28	13,05
29,1	ТЕРм29-01-002-02	Лебедка дымовых люков ручная: четырехбарабанная	13,00	13,05	9,37	13,05
29,1	ТЕРм29-01-002-03	Лебедка дымовых люков ручная: шестибарабанная	13,00	13,05	9,24	13,05
29,1	ТЕРм29-01-002-04	Привод портальной кулисы ручной	13,04	13,05	6,73	13,05
29,1	ТЕРм29-01-002-05	Блок нижний ручного привода	13,04	13,05	9,46	13,05
29,1	ТЕРм29-01-002-06	Лебедка сценических подъемов ручная	13,04	13,05	9,05	13,05

Раздел 2. ПОДВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ОПОРЫ

Блоки

29,2	ТЕРм29-01-020-01	Блок одинарный, масса: до 50 кг	13,04	13,05	3,88	13,05
29,2	ТЕРм29-01-020-02	Блок одинарный, масса: до 100 кг	13,04	13,05	4,00	13,05

29,2	ТЕРм29-01-020-03	Блок парный, масса более 100 кг	13,01	13,05	3,96	13,05
<i>Противовесы</i>						
29,2	ТЕРм29-01-021-01	Плита противовеса чугунная	13,04	13,05	3,75	13,05
29,2	ТЕРм29-01-021-02	Рама противовеса, масса: до 3 т	12,51	13,05	3,77	13,05
29,2	ТЕРм29-01-021-03	Рама противовеса, масса: до 5 т	12,71	13,05	3,82	13,05
<i>Оборудование сценических подъемов</i>						
29,2	ТЕРм29-01-022-01	Оборудование сценических подъемов: механизм изменения длины каната индивидуального подъема	13,05	13,05	-	13,05
29,2	ТЕРм29-01-022-02	Оборудование сценических подъемов: дорога попланного занавеса	13,05	13,05	-	13,05
29,2	ТЕРм29-01-022-03	Оборудование сценических подъемов: дорога антрактно-раздвижного занавеса	13,05	13,05	-	13,05
29,2	ТЕРм29-01-022-04	Оборудование сценических подъемов: подвеска для штанги сценических подъемов	13,05	13,05	-	13,05
29,3	ТЕРм29-01-022-05	Оборудование сценических подъемов: рама подъемного горизонта	13,05	13,05	-	13,05
29,3	ТЕРм29-01-022-06	Оборудование сценических подъемов: траверса	13,05	13,05	-	13,05
29,3	ТЕРм29-01-022-07	Оборудование сценических подъемов: устройство натяжное	13,05	13,05	-	13,05
29,3	ТЕРм29-01-022-08	Оборудование сценических подъемов: штанга сценических подъемов	13,05	13,05	-	13,05
<i>Опоры</i>						
29,3	ТЕРм29-01-023-01	Пята центральная вращающегося круга	13,05	13,05	3,75	13,05
29,3	ТЕРм29-01-023-02	Шарнир клапана дымовых люков	13,05	13,05	4,00	13,05
<i>Стяжки</i>						
29,3	ТЕРм29-01-024-01	Стяжка винтовая, грузоподъемность: до 0,5 т	13,05	13,05	-	13,04
29,3	ТЕРм29-01-024-02	Стяжка винтовая, грузоподъемность: до 3 т	13,05	13,05	-	13,06
<i>Оборудование разное</i>						
29,3	ТЕРм29-01-025-01	Колодка деревянная для тягового каната вращающегося круга	13,05	13,05	-	13,05
29,3	ТЕРм29-01-025-02	Узел: крепления грузовых и тяговых канатов полиспастных подъемов	13,05	13,05	-	13,04
29,4	ТЕРм29-01-025-03	Узел: направляющий подъемно-опускного занавеса	13,05	13,05	-	13,04
29,4	ТЕРм29-01-025-04	Узел: мертвого крепления дороги антрактно-раздвижного занавеса или люстры зрительного зала	13,05	13,05	-	13,05
29,4	ТЕРм29-01-025-05	Узел: сцепления круга с кольцом	13,05	13,05	-	13,05
29,4	ТЕРм29-01-025-06	Узлы и детали с механической обработкой массой до 50 кг	13,05	13,05	-	13,05
29,4	ТЕРм29-01-025-07	Выключатель блокировочный лебедки противопожарного занавеса	13,05	13,05	-	13,05
29,4	ТЕРм29-01-025-08	Рукотка безмоторного спуска противопожарного занавеса	13,05	13,05	-	13,05
29,4	ТЕРм29-01-025-09	Тележка прожекторная	13,05	13,05	-	13,05
<i>Ролики, катки, каретки и ходовые колеса</i>						
29,4	ТЕРм29-01-026-01	Балансир с двумя вулканизированными катками	13,05	13,05	-	13,05

29,4	ТЕРм29-01-026-02	Каретка: гибкого кабеля	13,05	13,05	-	13,05
29,4	ТЕРм29-01-026-03	Каретка: двух или четырехроlikовая дороги антрактно-раздвижного занавеса	13,05	13,05	-	13,04
29,5	ТЕРм29-01-026-04	Каретка: для раздвижных дверей	13,05	13,05	-	13,06
29,5	ТЕРм29-01-026-05	Каретка: полетов с жесткой дорогой	13,05	13,05	-	13,04
29,5	ТЕРм29-01-026-06	Колесо ходовое для порталных кулис	13,05	13,05	-	13,05
29,5	ТЕРм29-01-026-07	Каток: для фурок	13,05	13,05	-	13,05
29,5	ТЕРм29-01-026-08	Каток: упорный вращающегося круга	13,05	13,05	-	13,05
29,5	ТЕРм29-01-026-09	Каток: одинарный вращающегося круга	13,05	13,05	-	13,05
29,5	ТЕРм29-01-026-10	Ролик: парный дороги горизонта или панорамы	13,05	13,05	-	13,05
29,5	ТЕРм29-01-026-11	Ролик: направляющий порталных кулис или безмоторного спуска противопожарного занавеса	13,05	13,05	-	13,05
29,5	ТЕРм29-01-026-12	Катушки на дороге занавеса	13,04	13,05	-	13,05

Раздел 3. ОСНАЩЕНИЕ КАНАТАМИ

Навеска стальных канатов

29,5	ТЕРм29-01-050-01	Навеска стального каната для: полетов с резиновым амортизатором	13,05	13,05	-	13,05
29,6	ТЕРм29-01-050-02	Навеска стального каната для: дымовых люков, комплект одного клапана	13,05	13,05	-	13,05
29,6	ТЕРм29-01-050-03	Навеска стального каната для вращающегося круга, канат тяговый, диаметр: до 17 мм	13,05	13,05	-	13,05
29,6	ТЕРм29-01-050-04	Навеска стального каната для вращающегося круга, канат тяговый, диаметр: до 24 мм	13,05	13,05	-	13,05
29,6	ТЕРм29-01-050-05	Навеска стального каната для: управления безмоторным спуском противопожарного занавеса	13,05	13,05	-	13,05
29,6	ТЕРм29-01-050-06	Навеска стального каната для: противопожарного занавеса, канат тяговый и грузовой, диаметр до 19,5 мм	13,05	13,05	-	13,05
29,6	ТЕРм29-01-050-07	Навеска стального каната для: подъемно-опускного занавеса направляющий	13,05	13,05	-	13,05
29,6	ТЕРм29-01-050-08	Навеска стального каната для: индивидуальных подъемов на 4 точки	13,05	13,05	-	13,05
29,6	ТЕРм29-01-050-09	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для сценических подъемов, высота навески: прямой системы до 25 м, количество подвесок 3	13,05	13,05	-	13,05
29,6	ТЕРм29-01-050-10	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для сценических подъемов, высота навески: прямой системы до 25 м, количество подвесок 4	13,05	13,05	-	13,05
29,6	ТЕРм29-01-050-11	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для сценических подъемов, высота навески: прямой системы до 25 м, количество подвесок 5	13,05	13,05	-	13,05
29,7	ТЕРм29-01-050-12	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для сценических подъемов, высота навески: полиспастной системы до 25 м, количество подвесок 4	13,05	13,05	-	13,05
29,7	ТЕРм29-01-050-13	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для сценических подъемов, высота навески: полиспастной системы до 25 м, количество подвесок 5	13,05	13,05	-	13,05

29,7	ТЕРм29-01-050-14	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для софитных подъемов, высота навески: прямой системы до 25 м, количество подвесок 8	13,05	13,05	-	13,05
29,7	ТЕРм29-01-050-15	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для софитных подъемов, высота навески: прямой системы до 25 м, количество подвесок 10	13,05	13,05	-	13,05
29,7	ТЕРм29-01-050-16	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для софитных подъемов, высота навески: полиспастной системы до 25 м, количество подвесок 8	13,05	13,05	-	13,05
29,7	ТЕРм29-01-050-17	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для софитных подъемов, высота навески: полиспастной системы до 25 м, количество подвесок 10	13,05	13,05	-	13,05

Оснащение канатами стальными

29,7	ТЕРм29-01-051-01	Канат стальной тяговый для лебедок: ручных	13,05	13,05	-	13,05
29,7	ТЕРм29-01-051-02	Канат стальной тяговый для лебедок: электрических	13,05	13,05	-	13,05

Навеска канатов пеньковых

29,7	ТЕРм29-01-052-01	Навеска каната пенькового для: ручного привода антрактно-раздвижного занавеса	13,05	13,05	-	13,05
29,7	ТЕРм29-01-052-02	Навеска каната пенькового для: ручного привода декорационного, индивидуального или софитного подъема	13,05	13,05	-	13,05
29,8	ТЕРм29-01-052-03	Навеска каната пенькового для: дорог попланного занавеса, горизонта или панорамы	13,05	13,05	-	13,05

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПЛАНШЕТА СЦЕНЫ

Оборудование планшета сцены

29,8	ТЕРм29-01-062-01	Оборудование планшета сцены (подъемно-опускные площадки, сейфы, подъемники, люки провала, площадки передвижения)	12,17	13,05	8,10	13,05
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

Раздел 5. ОГРАЖДЕНИЯ

Ограждение сеткой или трубами стальными

29,8	ТЕРм29-01-070-01	Ограждение: сеткой металлической шахт направляющих противовесов, софитных ферм	13,05	13,05	-	13,04
29,8	ТЕРм29-01-070-02	Ограждение: трубой стального каната дымовых люков	13,05	13,05	-	13,04

Итого по смете			12,86	13,05	8,05	13,05
----------------	--	--	-------	-------	------	-------

ТЕРм30

Раздел 1. Оборудование зернохранилищ и предприятий по переработке зерна

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ, СУШКИ И ОБРАБОТКИ ЗЕРНА

Сепараторы зерноочистительные

30,1	ТЕРм30-01-001-01	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БМС-6	10,88	13,05	7,39	6,08
30,2	ТЕРм30-01-001-02	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БИС, производительность 12 т/ч	9,98	13,05	7,41	4,63
30,3	ТЕРм30-01-001-03	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БИС, производительность 100 т/ч	10,11	13,05	7,39	4,70
30,4	ТЕРм30-01-001-04	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БЛС, производительность 12 т/ч	10,50	13,05	7,42	5,10
30,5	ТЕРм30-01-001-05	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БЛС, производительность 16 т/ч	10,36	13,05	7,35	4,49
30,6	ТЕРм30-01-001-06	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БЛС, производительность 100 т/ч	10,45	13,05	7,34	4,54

30,7	ТЕРм30-01-001-07	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БЛС, производительность 150 т/ч	10,43	13,05	7,33	4,57
30,8	ТЕРм30-01-001-08	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БЦС, производительность 100 т/ч	9,43	13,05	7,20	3,64
30,9	ТЕРм30-01-001-09	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БСФ, для разделения зерна на фракции, производительность 50 т/ч	11,15	13,05	7,36	7,18
30,1	ТЕРм30-01-001-10	Скальператор барабанный, тип А1-Б32-О, производительность 100 т/ч	11,08	13,05	7,43	5,80
<i>Концентраторы</i>						
30,1	ТЕРм30-01-002-01	Концентратор, тип: А1-Б3К-9	7,92	13,05	7,49	3,89
30,1	ТЕРм30-01-002-02	Концентратор, тип: А1-Б3К-18	7,66	13,05	7,46	3,74
<i>Аспираторы и колонки аспирационные</i>						
30,1	ТЕРм30-01-003-01	Аспиратор с замкнутым циклом воздуха, тип А1-БД3, производительность: 6 т/ч	9,74	13,05	7,46	5,11
30,1	ТЕРм30-01-003-02	Аспиратор с замкнутым циклом воздуха, тип А1-БД3, производительность: 12 т/ч	10,02	13,05	7,42	5,25
30,2	ТЕРм30-01-003-03	Аспиратор зерновой, тип Р3-БАБ	10,75	13,05	7,46	6,83
30,2	ТЕРм30-01-003-04	Колонка аспирационная, тип: А1-БКА	9,36	13,05	7,48	5,93
30,2	ТЕРм30-01-003-05	Колонка аспирационная, тип: У1-БКА	9,97	13,05	7,55	4,96
30,2	ТЕРм30-01-003-06	Пневмосепаратор тип Р3-БСД, производительность 7 т/ч	11,83	13,05	7,42	7,11
30,2	ТЕРм30-01-003-07	Циклон горизонтальный тип А1-БЛЦ	11,22	13,05	7,49	6,88
<i>Триеры дисковые</i>						
30,2	ТЕРм30-01-004-01	Триер дисковый: овсюгоотборник тип А9-УТО-6	10,33	13,05	7,43	4,61
30,2	ТЕРм30-01-004-02	Триер дисковый: куколеотборник тип А9-УТК-6	10,41	13,05	7,42	4,67
<i>Камнеотборники</i>						
30,2	ТЕРм30-01-005-01	Камнеотборник, тип Р3-БКТ, производительность: 100 т/ч	11,87	13,05	7,47	7,35
30,2	ТЕРм30-01-005-02	Камнеотборник, тип Р3-БКТ, производительность: 150 т/ч	11,88	13,05	7,46	7,48
<i>Машины обочные и щеточные</i>						
30,2	ТЕРм30-01-006-01	Машина обочная вертикальная, тип Р3-БМО, производительность: 6 т/ч	11,20	13,05	7,39	7,41
30,3	ТЕРм30-01-006-02	Машина обочная вертикальная, тип Р3-БМО, производительность: 12 т/ч	11,34	13,05	7,38	7,62
30,3	ТЕРм30-01-006-03	Машина обочная с продольными бичами, тип ЗНМ, производительность 5 т/ч	9,49	13,05	7,32	5,63
30,3	ТЕРм30-01-006-04	Машина щеточная, тип А1-БЦМ, производительность: 6 т/ч	10,63	13,05	7,40	5,94
30,3	ТЕРм30-01-006-05	Машина щеточная, тип А1-БЦМ, производительность: 12 т/ч	10,67	13,05	7,39	5,91
<i>Машины для обработки зерна водой</i>						
30,3	ТЕРм30-01-007-01	Машина для мокрого шелушения, тип А1-БМШ	11,33	13,05	7,29	7,54
30,3	ТЕРм30-01-007-02	Аппарат увлажнительный, тип: А1-БУЗ	9,71	13,05	7,46	5,18
30,3	ТЕРм30-01-007-03	Аппарат увлажнительный, тип: А1-БАЗ	11,02	13,05	7,48	5,72
30,3	ТЕРм30-01-007-04	Машина для увлажнения зерна, тип А1-БШУ, производительность: 6 т/ч	11,50	13,05	7,44	6,29

30,3	ТЕРм30-01-007-05	Машина для увлажнения зерна, тип А1-БШУ, производительность: 12 т/ч	11,72	13,05	7,45	6,80
30,3	ТЕРм30-01-007-06	Машина моечная, тип Ж9-БМБ	9,32	13,05	6,69	4,60
<i>Бураты для контроля отходов</i>						
30,4	ТЕРм30-01-008-01	Бурат цельнометаллический, тип ЦМБ-3	10,32	13,05	7,47	5,64
<i>Подогреватели зерна</i>						
30,4	ТЕРм30-01-009-01	Подогреватель зерна, тип БПЗ	10,65	13,05	7,38	5,68
<i>Сушилки паровые</i>						
30,4	ТЕРм30-01-010-01	Сушилка вертикальная паровая для крупных культур из 10 секций марки ВС-10-49М	10,60	13,05	7,30	6,98
30,4	ТЕРм30-01-010-02	При увеличении количества секций на каждые 2 секции, добавлять к расценке 30-01-010-01	9,55	13,05	7,34	9,47
<i>Установки рециркуляционные для газации зерна</i>						
30,4	ТЕРм30-01-011-01	Установка рециркуляционная для газации зерна в трех силосах элеватора	10,68	13,05	7,18	5,34
30,4	ТЕРм30-01-011-02	При увеличении количества силосов на каждый 1 силос добавлять к расценке 30-01-011-01	10,85	13,05	7,43	6,78
<i>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ МУКИ, КРУПЫ И КОМБИКОРМОВ</i>						
<i>Станки вальцовые</i>						
30,4	ТЕРм30-01-025-01	Станок вальцовый четырехвалковый, размер валков: 185x400 мм, тип ВМ-2-П	10,14	13,05	7,32	5,37
30,4	ТЕРм30-01-025-02	Станок вальцовый четырехвалковый, размер валков: 250x600 мм, тип ЗМ2	10,58	13,05	7,27	6,13
30,4	ТЕРм30-01-025-03	Станок вальцовый четырехвалковый, размер валков: 250x800 мм, 250x1000, тип БВ2	10,37	13,05	7,26	6,12
30,4	ТЕРм30-01-025-04	Станок вальцовый четырехвалковый, размер валков: 250x1000 мм, тип А1-БЗН	11,02	13,05	7,28	6,26
<i>Рассевы</i>						
30,5	ТЕРм30-01-026-01	Рассев для муки, тип: ЗРШ, число приемов 4	11,61	13,05	7,29	7,25
30,5	ТЕРм30-01-026-02	Рассев для муки, тип: ЗРШ, число приемов 6	11,69	13,05	7,31	7,43
30,5	ТЕРм30-01-026-03	Рассев для муки, тип: РЗ-БРВ, число приемов 4	9,31	13,05	7,32	4,67
30,5	ТЕРм30-01-026-04	Рассев для муки, тип: РЗ-БРБ, число приемов 6	9,57	13,05	7,31	4,73
30,5	ТЕРм30-01-026-05	Рассев для крупы, тип А1-БРУ	11,42	13,05	7,35	8,53
<i>Машины ситовые</i>						
30,5	ТЕРм30-01-027-01	Машина ситовая, тип А1-БС2-О	11,15	13,05	7,43	7,68
<i>Машины вымольные</i>						
30,5	ТЕРм30-01-028-01	Машина бичевая однороторная, тип МБО	10,56	13,05	7,47	5,27
30,5	ТЕРм30-01-028-02	Машина вымольная, тип А1-БВГ	11,67	13,05	7,41	7,89
<i>Установки автоматизированные для витаминизации муки</i>						
30,5	ТЕРм30-01-029-01	Установка для витаминизации муки, тип А5-АУВМ-1	11,40	13,05	7,35	6,29
<i>Машины шелушильно-шлифовальные</i>						
30,5	ТЕРм30-01-030-01	Машина шлифовальная для риса, тип А1-БШМ-2,5	10,54	13,05	7,32	6,11
30,6	ТЕРм30-01-030-02	Машина шелушильно-шлифовальная для зерна, тип А1-ЗШН-3	11,15	13,05	7,34	6,66
30,6	ТЕРм30-01-030-03	Станок шелушильный двухдековый, тип 2ДШС-3А	10,63	13,05	7,35	6,05

30,6	ТЕРм30-01-030-04	Машина для шелушения овса, тип А1-ДШЦ	9,96	13,05	7,37	5,45
30,6	ТЕРм30-01-030-05	Шелушитель валковый для риса, тип У1-БШВ	10,27	13,05	7,39	5,12
<i>Крупосортировки</i>						
30,6	ТЕРм30-01-031-01	Крупосортировка двухъярусная	10,50	13,05	7,39	5,24
<i>Столы пневмосортировальные</i>						
30,6	ТЕРм30-01-032-01	Стол пневмосортировальный для зерна	10,41	13,05	7,46	5,46
<i>Дробилки молотковые</i>						
30,6	ТЕРм30-01-033-01	Дробилка молотковая для измельчения зерна и отходов, производительность: 2 т/ч	11,46	13,05	7,40	8,09
30,6	ТЕРм30-01-033-02	Дробилка молотковая для измельчения зерна и отходов, производительность: 6 т/ч	11,26	13,05	7,33	8,36
30,6	ТЕРм30-01-033-03	Дробилка молотковая для измельчения зерна и отходов, производительность: 12 т/ч	11,10	13,05	7,31	8,27
30,6	ТЕРм30-01-033-04	Дробилка молотковая для измельчения зерна и отходов, производительность: 20 т/ч	11,05	13,05	7,29	8,26
<i>Установки для гранулирования комбикормов</i>						
30,7	ТЕРм30-01-034-01	Установка для гранулирования комбикормов, состоящая из гранулятора, охладителя и измельчителя, производительность 10 т/ч	10,47	13,05	6,71	7,00
30,7	ТЕРм30-01-034-02	Пресс-экструдер	10,83	13,05	7,41	6,66
<i>Машины просеивающие для выработки муки и комбикормов</i>						
30,7	ТЕРм30-01-035-01	Машина: просеивающая для соли и мела, тип А1-ДСМ	10,61	13,05	7,46	6,04
30,7	ТЕРм30-01-035-02	Машина: просеивающая для муки, тип А1-БП2-К	10,86	13,05	7,50	6,37
30,7	ТЕРм30-01-035-03	Машина: контрольного просеивания муки, тип А1-БПК	10,56	13,05	7,53	5,63
30,7	ТЕРм30-01-035-04	Вибросито цилиндрическое, тип РЗ-БЦА	10,62	13,05	7,51	7,64
<i>Питатели шнековые для многокомпонентных весов</i>						
30,7	ТЕРм30-01-036-01	Питатель шнековый для многокомпонентных весов, предел взвешивания: до 100 кг	11,12	13,05	7,50	7,44
30,7	ТЕРм30-01-036-02	Питатель шнековый для многокомпонентных весов, предел взвешивания: до 1000 кг	11,05	13,05	7,51	7,73
30,7	ТЕРм30-01-036-03	Питатель шнековый для многокомпонентных весов, предел взвешивания: до 2500 кг	11,29	13,05	7,49	7,95
<i>Агрегат для мелассирования комбикормов</i>						
30,7	ТЕРм30-01-037-01	Агрегат для мелассирования комбикормов	11,30	13,05	7,35	6,94
<i>Установки для ввода жира</i>						
30,8	ТЕРм30-01-038-01	Установка для ввода жира в рассыпные комбикорма, производительность 10 т/ч	11,10	13,05	7,60	6,29
<i>Деташеры</i>						
30,8	ТЕРм30-01-039-01	Деташер, тип А1-БДГ	10,85	13,05	7,48	6,27
<i>Энтолейторы</i>						
30,8	ТЕРм30-01-040-01	Энтолейтор для стерилизации: зерна	11,20	13,05	7,46	6,33
30,8	ТЕРм30-01-040-02	Энтолейтор для стерилизации: муки	11,09	13,05	7,48	5,82
30,8	ТЕРм30-01-040-03	Энтолейтор для размола крупок и дунстов	10,78	13,05	7,46	5,83
<i>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДОЗИРОВОЧНОЕ, СМЕСИТЕЛЬНОЕ, ЗАШИВОЧНОЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ И ОТПУСКА ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ</i>						
<i>Дозаторы тарельчатые</i>						

30,8	ТЕРм30-01-050-01	Дозатор тарельчатый, производительность: до 0,3 т/ч	8,71	13,05	7,48	4,23
30,8	ТЕРм30-01-050-02	Дозатор тарельчатый, производительность: до 0,6 т/ч	10,32	13,05	7,45	5,44
30,8	ТЕРм30-01-050-03	Дозатор тарельчатый, производительность: до 0,8 т/ч	10,63	13,05	7,41	5,76
<i>Смесители периодического и непрерывного действия</i>						
30,8	ТЕРм30-01-051-01	Смеситель периодического действия вертикальный	10,63	13,05	7,50	5,43
30,8	ТЕРм30-01-051-02	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 0,1 т	9,77	13,05	7,47	5,13
30,9	ТЕРм30-01-051-03	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 0,2 т	9,67	13,05	7,46	5,20
30,9	ТЕРм30-01-051-04	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 0,5 т	10,48	13,05	7,38	5,46
30,9	ТЕРм30-01-051-05	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 1 т	10,50	13,05	7,39	6,39
30,9	ТЕРм30-01-051-06	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 1,5 т	10,43	13,05	7,38	5,89
30,9	ТЕРм30-01-051-07	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 2,5 т	10,16	13,05	7,35	5,49
30,9	ТЕРм30-01-051-08	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 3 т	8,63	13,05	7,31	4,26
30,9	ТЕРм30-01-051-09	Смеситель непрерывного действия	8,75	13,05	7,50	5,96
<i>Распределители продукта</i>						
30,9	ТЕРм30-01-052-01	Распределитель продукта: трубчатый вращающийся на 6 направлений, тип РЗ-БРТ	11,17	13,05	7,53	6,96
30,9	ТЕРм30-01-052-02	Распределитель продукта: автоматический тип РЗ-БРД	9,58	13,05	7,54	4,20
<i>Питатели шнековые</i>						
30,9	ТЕРм30-01-053-01	Питатель шнековый, масса: до 250 кг	7,52	13,05	7,50	5,01
31	ТЕРм30-01-053-02	Питатель шнековый, масса: до 400 кг	8,01	13,05	7,50	5,10
31	ТЕРм30-01-053-03	Питатель шнековый, масса: до 700 кг	8,34	13,05	7,46	5,12
<i>Машины мешкозащивочные</i>						
31	ТЕРм30-01-054-01	Машина мешкозащивочная	9,45	13,05	7,50	4,26
<i>Машины проволочешвейные</i>						
31	ТЕРм30-01-055-01	Машина проволочешвейная	10,86	13,05	7,48	5,34
<i>Машины пакетоформирующие</i>						
31	ТЕРм30-01-056-01	Машина пакетоформирующая	11,37	13,05	7,30	8,77
<i>Спуски винтовые</i>						
30,1	ТЕРм30-01-057-01	Спуск винтовой металлический	10,38	13,05	7,28	7,93
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЕ						
<i>Лотки насыпные</i>						
30,1	ТЕРм30-01-070-01	Лоток насыпной к конвейеру, тип: У1-УНЛ	11,03	13,05	7,33	9,43
30,1	ТЕРм30-01-070-02	Лоток насыпной к конвейеру, тип: ЛД	11,32	13,05	7,36	9,58
<i>Коробки сбрасывающие к ленточным конвейерам</i>						
30,1	ТЕРм30-01-071-01	Коробка сбрасывающая к ленточному конвейеру: без патрубка	10,67	13,05	7,33	5,81
30,1	ТЕРм30-01-071-02	Коробка сбрасывающая к ленточному конвейеру: с патрубком	10,18	13,05	7,33	4,98

30,1	ТЕРм30-01-071-03	Коробка сбрасывающая к ленточному конвейеру: с перекидным клапаном	10,44	13,05	7,33	5,05
30,1	ТЕРм30-01-071-04	Коробка сбрасывающая к ленточному конвейеру: с электрифицированным перекидным клапаном	11,20	13,05	7,33	5,36
<i>Клапаны перекидные с электроприводом</i>						
30,1	ТЕРм30-01-072-01	Клапан перекидной с электроприводом, тип У17-КО, У17-КД, сечение: до 220x220 мм	11,08	13,05	7,33	6,54
30,1	ТЕРм30-01-072-02	Клапан перекидной с электроприводом, тип У17-КО, У17-КД, сечение: до 300x300 мм	11,10	13,05	7,34	6,56
30,1	ТЕРм30-01-072-03	Клапан перекидной с электроприводом, тип У17-КО, У17-КД, сечение: до 380x380 мм	11,28	13,05	7,34	6,61
<i>Клапаны поворотные и отводящие с пневмоприводом</i>						
30,1	ТЕРм30-01-073-01	Клапан с пневмоприводом диаметром до 120 мм: поворотный, тип РЗ-БКП	11,30	13,05	7,33	7,00
30,1	ТЕРм30-01-073-02	Клапан с пневмоприводом диаметром до 120 мм: отводящий, тип РЗ-БКЕ	10,08	13,05	7,33	5,15
<i>Задвижки реечные с ручным приводом</i>						
30,1	ТЕРм30-01-074-01	Задвижка реечная с ручным приводом, масса: до 0,03 т	8,65	13,05	7,33	3,90
30,1	ТЕРм30-01-074-02	Задвижка реечная с ручным приводом, масса: до 0,06 т	8,86	13,05	7,33	3,82
30,1	ТЕРм30-01-074-03	Задвижка реечная с ручным приводом, масса: до 0,12 т	8,28	13,05	7,33	3,49
<i>Задвижки реечные с электроприводом</i>						
30,1	ТЕРм30-01-075-01	Задвижка реечная с электроприводом, масса: до 0,046 т	10,85	13,05	7,33	5,90
30,1	ТЕРм30-01-075-02	Задвижка реечная с электроприводом, масса: до 0,05 т	11,16	13,05	7,33	6,05
30,1	ТЕРм30-01-075-03	Задвижка реечная с электроприводом, масса: до 0,06 т	11,49	13,05	7,33	6,27
<i>Задвижки приемного устройства</i>						
30,1	ТЕРм30-01-076-01	Задвижка приемного устройства с электроприводом, длина 3,3 м	10,65	13,05	7,33	4,77
30,1	ТЕРм30-01-076-02	Секция промежуточная длиной 1 м, добавлять к расценке 30-01-076-01	10,85	13,05	7,33	5,10
<i>Устройства выпускные подсилосные роторного типа</i>						
30,1	ТЕРм30-01-077-01	Питатель роторный подсилосный, тип Б6-ДПК	10,47	13,05	7,49	6,21
<i>Разгрузители</i>						
30,1	ТЕРм30-01-078-01	Разгрузитель: винтовой, тип А1-ДРВ	11,93	13,05	7,29	7,49
30,1	ТЕРм30-01-078-02	Разгрузитель: шнековый для соли и мела, тип А1-ДП2Ш	11,48	13,05	7,40	6,72
30,1	ТЕРм30-01-078-03	Виброразгрузчик, тип РЗ-БВА, производительность: 25 т/ч	11,91	13,05	7,40	7,48
30,1	ТЕРм30-01-078-04	Виброразгрузчик, тип РЗ-БВА, производительность: 40 т/ч	11,45	13,05	7,39	8,42
30,1	ТЕРм30-01-078-05	Разгрузчик аэрационный, тип РЗ-БАА	11,95	13,05	7,33	7,56
<i>Трубы распределительные с электроприводом</i>						
30,1	ТЕРм30-01-079-01	Труба поворотная для зернопровода, диаметр до 380 мм, с электроприводом, количество направлений: 8	11,13	13,05	7,31	7,32
30,1	ТЕРм30-01-079-02	Труба поворотная для зернопровода, диаметр до 380 мм, с электроприводом, количество направлений: 12	11,00	13,05	7,31	7,10
30,1	ТЕРм30-01-079-03	Распределитель самотечный на 9 направлений	11,75	13,05	7,29	9,41
<i>Вибротранспортеры</i>						

30,1	ТЕРМ30-01-080-01	Вибротранспортер, тип У1-БВТ длина 22 м	9,83	13,05	7,29	5,71
30,1	ТЕРМ30-01-080-02	Секция промежуточная длиной 2 м, добавлять к расценке 30-01-080-01	11,04	13,05	5,78	6,14

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНОЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТА И АСПИРАЦИИ

Пневмоприемники

30,1	ТЕРМ30-01-095-01	Пневмоприемник-тройник	10,18	13,05	7,33	6,03
30,1	ТЕРМ30-01-095-02	Пневмоприемник-отвод	10,60	13,05	7,33	6,53

Пылеотделители (циклоны)

30,1	ТЕРМ30-01-096-01	Пылеотделитель (циклон), тип: ЦОЛ-1,5	9,45	13,05	7,40	6,29
30,1	ТЕРМ30-01-096-02	Пылеотделитель (циклон), тип: ЦОЛ-3; 4,5	9,98	13,05	7,40	6,35
30,1	ТЕРМ30-01-096-03	Пылеотделитель (циклон), тип: ЦОЛ-6	10,03	13,05	7,40	6,53
30,1	ТЕРМ30-01-096-04	Пылеотделитель (циклон), тип: ЦОЛ-9, 12	9,61	13,05	7,35	6,24
30,1	ТЕРМ30-01-096-05	Пылеотделитель (циклон), тип: ЦОЛ-18	9,76	13,05	7,33	6,27
30,1	ТЕРМ30-01-096-06	Пылеотделитель (циклон) батарейный: 2УЦ	11,45	13,05	7,48	6,05
30,1	ТЕРМ30-01-096-07	Пылеотделитель (циклон) батарейный: 3УЦ	10,93	13,05	7,47	5,90
30,1	ТЕРМ30-01-096-08	Пылеотделитель (циклон) батарейный: 4УЦ	10,93	13,05	7,46	5,82
30,1	ТЕРМ30-01-096-09	Пылеотделитель (циклон) батарейный: 2х3УЦ	10,68	13,05	7,43	5,63
30,1	ТЕРМ30-01-096-10	Пылеотделитель (циклон) батарейный: 2х4УЦ	10,75	13,05	7,38	5,62
30,1	ТЕРМ30-01-096-11	Пылеотделитель (циклон) батарейный: 4БЦШ	10,73	13,05	7,45	6,02
30,1	ТЕРМ30-01-096-12	Пылеотделитель (циклон) батарейный: У21-ББЦ	10,63	13,05	7,41	5,94

Циклоны-разгрузители

30,1	ТЕРМ30-01-097-01	Циклон-разгрузитель, тип У2-БЦР, диаметр: 220-340 мм	11,99	13,05	7,40	10,51
30,1	ТЕРМ30-01-097-02	Циклон-разгрузитель, тип У2-БЦР, диаметр: 450 мм	12,01	13,05	7,40	10,15
30,1	ТЕРМ30-01-097-03	Циклон-разгрузитель, тип У2-БЦР, диаметр: 675 мм	12,15	13,05	7,40	10,32

Фильтры всасывающие

30,1	ТЕРМ30-01-098-01	Фильтр всасывающий, поверхность фильтрующая: 30 м2	11,46	13,05	7,38	6,54
30,1	ТЕРМ30-01-098-02	Фильтр всасывающий, поверхность фильтрующая: 45 м2	11,59	13,05	7,32	6,75
30,2	ТЕРМ30-01-098-03	Фильтр всасывающий, поверхность фильтрующая: 60 м2	11,62	13,05	7,31	6,87
30,2	ТЕРМ30-01-098-04	Фильтр всасывающий, поверхность фильтрующая: 90 м2	11,77	13,05	7,30	7,04

Фильтры всасывающие высоковакуумные

30,2	ТЕРМ30-01-099-01	Фильтр всасывающий высоковакуумный, поверхность фильтрующая: 60 м2	11,57	13,05	7,29	6,25
30,2	ТЕРМ30-01-099-02	Фильтр всасывающий высоковакуумный, поверхность фильтрующая: 90 м2	11,42	13,05	7,30	6,37

Фильтры-циклоны

30,2	ТЕРМ30-01-100-01	Фильтр-циклон, число рукавов: до 9	11,30	13,05	7,46	6,96
------	------------------	------------------------------------	-------	-------	------	------

30,2	ТЕРм30-01-100-02	Фильтр-циклон, число рукавов: до 16	11,47	13,05	7,42	7,72
30,2	ТЕРм30-01-100-03	Фильтр-циклон, число рукавов: до 36	11,44	13,05	7,41	7,29
30,2	ТЕРм30-01-100-04	Фильтр-циклон, число рукавов: до 48	11,55	13,05	7,37	7,41
30,2	ТЕРм30-01-100-05	Фильтр-циклон, число рукавов: до 72	11,75	13,05	7,33	7,83
<i>Затворы шлюзовые</i>						
30,2	ТЕРм30-01-101-01	Затвор шлюзовой вместимостью 15 л	10,21	13,05	7,40	4,84
30,2	ТЕРм30-01-101-02	Сборка из шлюзовых затворов тип РЗ-БШМ с электроприводом, количество затворов: 1	11,59	13,05	7,48	7,17
30,2	ТЕРм30-01-101-03	Сборка из шлюзовых затворов тип РЗ-БШМ с электроприводом, количество затворов: 2	12,07	13,05	7,50	7,80
30,2	ТЕРм30-01-101-04	Сборка из шлюзовых затворов тип РЗ-БШМ с электроприводом, количество затворов: 4	11,91	13,05	7,51	7,18
30,2	ТЕРм30-01-101-05	Сборка из шлюзовых затворов тип РЗ-БШМ с электроприводом, количество затворов: 6	11,94	13,05	7,51	7,07
30,2	ТЕРм30-01-101-06	Сборка из шлюзовых затворов тип РЗ-БШМ с электроприводом, количество затворов: 7	11,91	13,05	7,52	6,98
30,2	ТЕРм30-01-101-07	Сборка из шлюзовых затворов тип РЗ-БШМ с электроприводом, количество затворов: 8	11,98	13,05	7,52	7,04
30,2	ТЕРм30-01-101-08	Агрегат шлюзового затвора, тип У1-21-БШЗ масса: до 250 кг	10,87	13,05	7,48	6,50
30,2	ТЕРм30-01-101-09	Агрегат шлюзового затвора, тип У1-21-БШЗ масса: до 350 кг	11,09	13,05	7,48	6,49
30,2	ТЕРм30-01-101-10	Агрегат шлюзового затвора, тип У1-21-БШЗ масса: до 500 кг	11,08	13,05	7,46	6,20
30,2	ТЕРм30-01-101-11	Агрегат шлюзового затвора, тип У1-21-БШЗ масса: до 700 кг	10,58	13,05	7,49	6,15
30,2	ТЕРм30-01-101-12	Агрегат шлюзового затвора, тип У1-21-БШЗ масса: до 1000 кг	10,69	13,05	7,47	6,09
<i>Трубопроводы самотечные из листовой стали</i>						
30,2	ТЕРм30-01-102-01	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: до 140 мм, из листовой стали толщиной до 0,7 мм	11,90	13,05	7,31	6,64
30,2	ТЕРм30-01-102-02	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: до 140 мм, из листовой стали толщиной до 1 мм	12,06	13,05	7,31	6,83
30,2	ТЕРм30-01-102-03	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: до 140 мм, из листовой стали толщиной до 1,2 мм	12,14	13,05	7,26	6,98
30,2	ТЕРм30-01-102-04	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: до 200 мм, из листовой стали толщиной до 1 мм	12,11	13,05	7,26	6,96
30,2	ТЕРм30-01-102-05	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: до 200 мм, из листовой стали толщиной до 1,2 мм	12,13	13,05	7,26	7,04
30,2	ТЕРм30-01-102-06	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: 220 мм, из листовой оцинкованной стали толщиной до 1,4 мм	12,20	13,05	7,28	7,30
30,2	ТЕРм30-01-102-07	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: 300 мм, из листовой оцинкованной стали толщиной до 1,4 мм	12,22	13,05	7,19	7,41
30,2	ТЕРм30-01-102-08	Трубопровод самотечный элеваторный из листовой стали толщиной до 3 мм: внутри здания	9,39	13,05	6,97	6,21
30,2	ТЕРм30-01-102-09	Трубопровод самотечный элеваторный из листовой стали толщиной до 3 мм: снаружи здания	8,74	13,05	6,96	5,33
<i>Трубопроводы гравитационного транспорта для мельзавода на высокопроизводительном оборудовании</i>						
30,2	ТЕРм30-01-103-01	Трубопровод гравитационного транспорта из стальных труб, диаметр: до 100 мм, толщина стенки 1,4 мм	9,60	13,05	8,03	3,03

30,2	ТЕРм30-01-103-02	Трубопровод гравитационного транспорта из стальных труб, диаметр: до 120 мм, толщина стенки 1,4 мм	9,75	13,05	8,03	3,06
30,2	ТЕРм30-01-103-03	Трубопровод гравитационного транспорта из стальных труб, диаметр: до 150 мм, толщина стенки 1,4 мм	9,53	13,05	8,02	3,03
30,2	ТЕРм30-01-103-04	Трубопровод гравитационного транспорта из стальных труб, диаметр: до 200 мм, толщина стенки 1,4 мм	9,56	13,05	8,04	3,04
30,2	ТЕРм30-01-103-05	Трубопровод гравитационного транспорта из стальных труб, диаметр: до 300 мм, толщина стенки 1,4 мм	9,71	13,05	8,04	3,08
30,2	ТЕРм30-01-103-06	Трубопровод гравитационного транспорта из стальных труб, диаметр: 120 мм, толщина стенки 3 мм	9,89	13,05	8,03	3,09
<i>Материалопроводы пневмо- и аэрозольтранспорта для мельзавода на высокопроизводительном оборудовании</i>						
30,2	ТЕРм30-01-104-01	Материалопровод пневмо- и аэрозольтранспорта из стальных труб, диаметр: до 80 мм	9,73	13,05	7,80	4,94
30,2	ТЕРм30-01-104-02	Материалопровод пневмо- и аэрозольтранспорта из стальных труб, диаметр: до 90 мм	9,92	13,05	7,80	4,99
30,2	ТЕРм30-01-104-03	Материалопровод пневмо- и аэрозольтранспорта из стальных труб, диаметр: до 120 мм	10,06	13,05	7,85	5,02
30,2	ТЕРм30-01-104-04	Материалопровод пневмо- и аэрозольтранспорта из стальных труб, диаметр: до 140 мм	10,35	13,05	7,85	5,10
30,2	ТЕРм30-01-104-05	Материалопровод пневмо- и аэрозольтранспорта из стальных труб, диаметр: до 159 мм	10,60	13,05	7,98	5,24
30,2	ТЕРм30-01-104-06	Материалопровод пневмо- и аэрозольтранспорта из стальных труб, диаметр: до 194 мм	10,68	13,05	7,92	5,32
<i>Коллекторы пневмотранспортные</i>						
30,2	ТЕРм30-01-105-01	Коллектор пневмотранспортный, диаметр: до 160 мм	9,19	13,05	7,40	5,07
30,2	ТЕРм30-01-105-02	Коллектор пневмотранспортный, диаметр: до 315 мм	9,36	13,05	7,40	5,09
30,2	ТЕРм30-01-105-03	Коллектор пневмотранспортный, диаметр: до 500 мм	9,50	13,05	7,40	5,30
<i>Патрубки смотровые</i>						
30,2	ТЕРм30-01-106-01	Патрубок смотровой из оргстекла к шлюзовому затвору диаметром до 225 мм	10,05	13,05	7,33	6,00
<i>Пылеуловители</i>						
30,2	ТЕРм30-01-107-01	Пылеуловитель	10,33	13,05	7,36	5,07
<i>Установки нагнетательные</i>						
30,2	ТЕРм30-01-108-01	Нагнетатель винтовой, тип РЗ-БНВ	11,66	13,05	7,38	8,33
<i>Воздуходувки кольцевые</i>						
30,2	ТЕРм30-01-109-01	Воздуходувка кольцевая, тип РЗ-БВК	11,84	13,05	7,34	6,67
<i>Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНОЕ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНОЕ</i>						
<i>Установки для выгрузки сыпучих материалов</i>						
30,2	ТЕРм30-01-119-01	Установка для выгрузки сыпучих материалов, тип У8-УУ-75	10,35	13,05	7,28	5,20
<i>Разгрузчики автомобильные</i>						
30,2	ТЕРм30-01-120-01	Разгрузчик автомобильный, грузоподъемность 50 т	9,82	13,05	8,90	5,22
<i>Вагонозагрузчики</i>						
30,2	ТЕРм30-01-121-01	Устройство для загрузки зерна в железнодорожные вагоны	12,00	13,05	7,57	7,39
<i>Трубы отпускные</i>						
30,2	ТЕРм30-01-122-01	Труба отпускная гибкая, диаметр до 300 мм	11,44	13,05	7,33	13,05

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ**Колонки магнитные**

30,2	ТЕРм30-01-130-01	Колонка магнитная, длина магнитной линии: до 600 мм	10,14	13,05	7,48	7,55
30,2	ТЕРм30-01-130-02	Колонка магнитная, длина магнитной линии: до 1000 мм	9,92	13,05	7,48	7,58
30,2	ТЕРм30-01-130-03	Колонка магнитная, длина магнитной линии: до 2100 мм	9,90	13,05	7,48	7,43

Сепараторы магнитные и электромагнитные

30,2	ТЕРм30-01-131-01	Сепаратор магнитный, тип: У1-БМЗ	10,45	13,05	7,56	6,04
30,2	ТЕРм30-01-131-02	Сепаратор магнитный, тип: У1-БМП	10,64	13,05	7,55	6,14
30,2	ТЕРм30-01-131-03	Сепаратор магнитный, тип: У1-БММ	11,03	13,05	7,54	6,38
30,2	ТЕРм30-01-131-04	Сепаратор электромагнитный, тип А1-ДЭС	11,32	13,05	7,41	7,90

Пробоотборники автоматические

30,2	ТЕРм30-01-132-01	Пробоотборник автоматический, тип: А1-БПА	10,37	13,05	7,35	5,07
30,2	ТЕРм30-01-132-02	Пробоотборник автоматический, тип: У1-БПБ	12,77	13,05	7,34	10,11

Установки для отбора проб

30,2	ТЕРм30-01-133-01	Установка для отбора проб из кузова автомобиля	9,82	13,05	8,57	4,77
------	------------------	--	------	-------	------	------

Детали индивидуального привода

30,2	ТЕРм30-01-134-01	Муфта, шкив, звездочка, подшипник, вал и т.п., масса детали: до 10 кг	8,88	13,05	7,33	5,29
30,2	ТЕРм30-01-134-02	Муфта, шкив, звездочка, подшипник, вал и т.п., масса детали: до 35 кг	9,49	13,05	7,33	5,57
30,2	ТЕРм30-01-134-03	Муфта, шкив, звездочка, подшипник, вал и т.п., масса детали: до 100 кг	10,54	13,05	7,33	6,27

Редукторы

30,2	ТЕРм30-01-135-01	Редуктор червячный, масса: до 50 кг	10,76	13,05	7,33	5,44
30,2	ТЕРм30-01-135-02	Редуктор червячный, масса: до 80 кг	10,91	13,05	7,33	5,50

Люки

30,2	ТЕРм30-01-136-01	Люк для сметок	8,97	13,05	7,33	3,82
30,2	ТЕРм30-01-136-02	Люк загрузочный и лазовый, масса: до 20 кг	8,97	13,05	7,33	3,82
30,2	ТЕРм30-01-136-03	Люк загрузочный и лазовый, масса: до 45 кг	9,42	13,05	7,33	3,97

Клапаны противопожарные

30,2	ТЕРм30-01-137-01	Клапан противопожарный	11,91	13,05	7,33	10,23
------	------------------	------------------------	-------	-------	------	-------

Клапаны противопыльные

30,2	ТЕРм30-01-138-01	Клапан противопыльный, тип: ЛВ-10	7,85	13,05	7,33	4,58
30,2	ТЕРм30-01-138-02	Клапан противопыльный, тип: ЛВ-11	7,12	13,05	7,33	4,44

Раздел 8. КОНВЕЙЕРЫ ДЛЯ ЗЕРНА И ПРОДУКТОВ ЕГО ПЕРЕРАБОТКИ**Конвейеры ленточные безроликковые в закрытом металлическом кожухе**

30,2	ТЕРм30-01-150-01	Конвейер, тип У9-УКБ длина 30 м, ширина ленты: 300-400 мм	10,12	13,05	7,51	5,86
30,2	ТЕРм30-01-150-02	Конвейер, тип У9-УКБ длина 30 м, ширина ленты: 500-650 мм	10,29	13,05	7,48	6,01

30,2	ТЕРм30-01-150-03	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У9-УКБ на каждые 5 м, ширина ленты: 300-400 мм, добавлять к расценке 30-01-150-01	10,53	13,05	7,51	8,28
30,2	ТЕРм30-01-150-04	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У9-УКБ на каждые 5 м, ширина ленты: 500-650 мм, добавлять к расценке 30-01-150-02	10,59	13,05	7,49	8,37
<i>Конвейеры ленточные стационарные для сыпучих грузов</i>						
30,2	ТЕРм30-01-151-01	Конвейер, тип У2-УКЛ, длина 50 м, ширина ленты: 650 мм	10,17	13,05	7,51	5,25
30,2	ТЕРм30-01-151-02	Конвейер, тип У2-УКЛ, длина 50 м, ширина ленты: 800 мм	10,34	13,05	7,50	5,31
30,2	ТЕРм30-01-151-03	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У2-УКЛ на каждые 5 м, ширина ленты: 650 мм, добавлять к расценке 30-01-151-01	9,77	13,05	7,50	6,80
30,2	ТЕРм30-01-151-04	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У2-УКЛ на каждые 5 м, ширина ленты: 800 мм, добавлять к расценке 30-01-151-02	9,99	13,05	7,39	6,38
<i>Конвейеры винтовые (шнеки) для мукомольно-крупяной промышленности</i>						
30,2	ТЕРм30-01-152-01	Конвейер, тип У21-БКВ, длина 10 м, диаметр винта: 200 мм	9,40	13,05	7,52	4,52
30,2	ТЕРм30-01-152-02	Конвейер, тип У21-БКВ, длина 10 м, диаметр винта: 250 мм	9,75	13,05	7,51	4,63
30,2	ТЕРм30-01-152-03	Конвейер, тип У21-БКВ, длина 10 м, диаметр винта: 320 мм	10,14	13,05	7,49	4,79
30,2	ТЕРм30-01-152-04	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У21-БКВ на каждые 5 м, диаметр винта: 200 мм, добавлять к расценке 30-01-152-01	9,68	13,05	7,53	4,27
30,2	ТЕРм30-01-152-05	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У21-БКВ на каждые 5 м, диаметр винта: 250 мм, добавлять к расценке 30-01-152-02	9,72	13,05	7,51	4,29
30,2	ТЕРм30-01-152-06	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У21-БКВ на каждые 5 м, диаметр винта: 320 мм, добавлять к расценке 30-01-152-03	9,89	13,05	7,49	4,37
30,2	ТЕРм30-01-152-07	Конвейер, тип Р3-БКШ, длина 10 м, диаметр винта: 200 мм	9,48	13,05	7,50	4,51
30,2	ТЕРм30-01-152-08	Конвейер, тип Р3-БКШ, длина 10 м, диаметр винта: 315 мм	10,21	13,05	7,46	4,74
30,2	ТЕРм30-01-152-09	Конвейер, тип Р3-БКШ, длина 10 м, диаметр винта: 400 мм	10,17	13,05	7,44	4,80
30,2	ТЕРм30-01-152-10	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа Р3-БКШ на каждые 5 м, диаметр винта: 200 мм, добавлять к расценке 30-01-152-07	10,09	13,05	7,48	4,37
30,2	ТЕРм30-01-152-11	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа Р3-БКШ на каждые 5 м, диаметр винта: 250 мм, добавлять к расценке 30-01-152-08	9,97	13,05	7,44	4,39
30,2	ТЕРм30-01-152-12	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа Р3-БКШ на каждые 5 м, диаметр винта: 320 мм, добавлять к расценке 30-01-152-09	9,90	13,05	7,42	4,42
<i>Конвейеры цепные с металлическим желобом и погруженными скребками для зерна и продуктов его переработки</i>						
30,2	ТЕРм30-01-153-01	Конвейер, тип КЦМ, длина 25 м, производительность: 12 т/ч	10,01	13,05	7,50	5,85
30,2	ТЕРм30-01-153-02	Конвейер, тип КЦМ, длина 25 м, производительность: 30 т/ч	10,12	13,05	7,50	5,92
30,2	ТЕРм30-01-153-03	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа КЦМ на каждые 5 м, производительность: 12 т/ч, к расценке 30-01-153-01	9,80	13,05	7,53	6,08
30,2	ТЕРм30-01-153-04	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа КЦМ на каждые 5 м, производительность: 30 т/ч, к расценке 30-01-153-02	9,89	13,05	7,50	6,15

30,2	ТЕРм30-01-153-05	Конвейер, тип К4-УТФ с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, производительность: 50 т/ч, длина 25 м	10,63	13,05	7,47	7,84
30,2	ТЕРм30-01-153-06	Конвейер, тип К4-УТФ с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, производительность: 100 т/ч, длина 25 м	5,18	13,05	7,45	3,92
30,3	ТЕРм30-01-153-07	Конвейер, тип К4-УТФ с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, производительность: 175 т/ч, длина 50 м	6,24	13,05	7,44	3,96
30,3	ТЕРм30-01-153-08	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа К4-УТФ на каждые 5 м, производительность: 50 т/ч, к расценке 30-01-153-05	9,38	13,05	7,51	4,18
30,3	ТЕРм30-01-153-09	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа К4-УТФ на каждые 5 м, производительность: 100 т/ч, к расценке 30-01-153-06	9,57	13,05	7,50	4,23
30,3	ТЕРм30-01-153-10	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа К4-УТФ на каждые 5 м, производительность: 175 т/ч, к расценке 30-01-153-07	10,31	13,05	7,48	4,47
30,3	ТЕРм30-01-153-11	За каждую дополнительную загрузочную секцию добавлять к расценкам 30-01-153-05, 30-01-153-06, 30-01-153-07	4,98	13,05	6,79	4,74
30,3	ТЕРм30-01-153-12	За каждую дополнительную разгрузочную секцию с электроприводной задвижкой добавлять, производительность конвейера: 50 т/ч, к расценке 30-01-153-05	9,63	13,05	-	7,73
30,3	ТЕРм30-01-153-13	За каждую дополнительную разгрузочную секцию с электроприводной задвижкой добавлять, производительность конвейера: 100 т/ч, к расценке 30-01-153-06	9,63	13,05	-	7,73
30,3	ТЕРм30-01-153-14	За каждую дополнительную разгрузочную секцию с электроприводной задвижкой добавлять, производительность конвейера: 175 т/ч, к расценке 30-01-153-07	10,57	13,05	-	7,77
30,3	ТЕРм30-01-153-15	Конвейер тип КПС (3), длина 25 м, производительность, т/ч: 150 т/ч	10,16	13,05	7,45	5,60
30,3	ТЕРм30-01-153-16	Конвейер тип КПС (3), длина 25 м, производительность, т/ч: 300 т/ч	10,23	13,05	7,45	5,69
30,3	ТЕРм30-01-153-17	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа КПС (3), производительность: 150 т/ч, к расценке 30-01-153-015	10,20	13,05	7,47	5,74
30,3	ТЕРм30-01-153-18	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа КПС (3), производительность: 300 т/ч, к расценке 30-01-153-016	10,31	13,05	7,47	5,79
30,3	ТЕРм30-01-153-19	Конвейер, тип А9-УТЦ-400 с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, длина: 20 м	9,97	13,05	7,40	5,65
30,3	ТЕРм30-01-153-20	Конвейер, тип А9-УТЦ-400 с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, длина: 30 м	10,03	13,05	7,40	5,76
30,3	ТЕРм30-01-153-21	Конвейер, тип А9-УТЦ-400 с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, длина: 40 м	9,53	13,05	7,41	6,96
30,3	ТЕРм30-01-153-22	Конвейер, тип А9-УТЦ-400 с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, длина: 60 м	9,61	13,05	7,41	6,98
30,3	ТЕРм30-01-153-23	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа А9-УТЦ-400 (к расценкам 30-01-153-19, 30-01-153-20, 30-01-153-21, 30-01-153-22)	11,32	13,05	7,44	10,78
30,3	ТЕРм30-01-153-24	За каждую дополнительную секцию добавлять (к расценкам 30-01-153-19, 30-01-153-20, 30-01-153-21, 30-01-153-22): секция загрузочная	9,20	13,05	6,77	5,14
30,3	ТЕРм30-01-153-25	За каждую дополнительную секцию добавлять (к расценкам 30-01-153-19, 30-01-153-20, 30-01-153-21, 30-01-153-22): секция разгрузочная с электроприводной задвижкой	11,28	13,05	7,36	8,65

30,3	ТЕРм30-01-153-26	Конвейер горизонтально-наклонный, тип ТСЦ, длина 25 м	10,21	13,05	7,51	5,12
30,3	ТЕРм30-01-153-27	Увеличение или уменьшение длины конвейера на каждые 5 м (к расценке 30-01-153-26)	9,58	13,05	7,51	4,73

Раздел 9. НОРИИ ЛЕНТОЧНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ В МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КОЖУХЕ ДЛЯ ЗЕРНА И ПРОДУКТОВ ЕГО ПЕРЕРАБОТКИ

Нории с лентами шириной до 175 мм

30,3	ТЕРм30-01-163-01	Нория одинарная с лентой шириной 150 мм, тип 1-10, высота: 20 м	11,03	13,05	7,42	5,25
30,3	ТЕРм30-01-163-02	Нория одинарная с лентой шириной 150 мм, тип 1-10, высота: 45 м	11,18	13,05	7,35	5,13
30,3	ТЕРм30-01-163-03	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-163-01 и 30-01-163-02)	11,29	13,05	7,33	5,36
30,3	ТЕРм30-01-163-04	Нория одинарная с лентой шириной 175 мм, тип У16-1-20, высота: 20 м	10,87	13,05	7,40	5,01
30,3	ТЕРм30-01-163-05	Нория одинарная с лентой шириной 175 мм, тип У16-1-20, высота: 45 м	11,08	13,05	7,37	5,05
30,3	ТЕРм30-01-163-06	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-163-04 и 30-01-163-05)	11,44	13,05	7,33	5,56
30,3	ТЕРм30-01-163-07	Нория двойная с лентами шириной 150 мм каждая, тип 1-2х10, высота: 20 м	11,31	13,05	7,37	5,46
30,3	ТЕРм30-01-163-08	Нория двойная с лентами шириной 150 мм каждая, тип 1-2х10, высота: 45 м	11,56	13,05	7,30	5,51
30,3	ТЕРм30-01-163-09	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-163-07 и 30-01-163-08)	12,06	13,05	7,31	6,08
30,3	ТЕРм30-01-163-10	Нория двойная с лентами шириной 175 мм каждая, тип У21-1-2х20, высота: 20 м	11,24	13,05	7,37	4,54
30,3	ТЕРм30-01-163-11	Нория двойная с лентами шириной 175 мм каждая, тип У21-1-2х20, высота: 45 м	11,81	13,05	7,31	5,81
30,3	ТЕРм30-01-163-12	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-163-10 и 30-01-163-11)	12,10	13,05	7,32	6,66

Нории с лентами шириной от 175 до 300 мм

30,3	ТЕРм30-01-164-01	Нория одинарная с лентой шириной 200 мм, высота: 30 м	11,87	13,05	7,30	6,99
30,3	ТЕРм30-01-164-02	Нория одинарная с лентой шириной 200 мм, высота: 60 м	12,05	13,05	7,31	7,13
30,3	ТЕРм30-01-164-03	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-164-01 и 30-01-164-02)	10,88	13,05	7,27	4,52
30,3	ТЕРм30-01-164-04	Нория одинарная с лентой шириной 300 мм, высота: 30 м	11,56	13,05	7,35	6,91
30,3	ТЕРм30-01-164-05	Нория одинарная с лентой шириной 300 мм, высота: 60 м	11,79	13,05	7,34	6,97
30,3	ТЕРм30-01-164-06	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-164-04 и 30-01-164-05)	12,24	13,05	7,31	6,74
30,3	ТЕРм30-01-164-07	Нория двойная с лентой шириной 300 мм, высота: 30 м	11,51	13,05	7,36	7,12
30,3	ТЕРм30-01-164-08	Нория двойная с лентой шириной 300 мм, высота: 60 м	11,83	13,05	7,36	7,84
30,3	ТЕРм30-01-164-09	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-164-07 и 30-01-164-08)	12,12	13,05	7,31	7,37
30,3	ТЕРм30-01-164-10	Нория одинарная с лентой шириной 300 мм, тип У2-У11-175, высота: 30 м	11,73	13,05	7,36	7,34
30,3	ТЕРм30-01-164-11	Нория одинарная с лентой шириной 300 мм, тип У2-У11-175, высота: 60 м	11,94	13,05	7,29	7,63

30,3	ТЕРм30-01-164-12	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-164-10 и 30-01-164-11)	12,49	13,05	7,28	7,60
<i>Нории с лентами шириной свыше 300 мм</i>						
30,3	ТЕРм30-01-165-01	Нория одинарная с лентой шириной 400 мм, тип У2-У11-250, высота: 30 м	11,62	13,05	7,33	7,35
30,3	ТЕРм30-01-165-02	Нория одинарная с лентой шириной 400 мм, тип У2-У11-250, высота: 60 м	11,83	13,05	7,21	7,65
30,3	ТЕРм30-01-165-03	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-165-01 и 30-01-165-02)	12,64	13,05	7,08	7,60
30,3	ТЕРм30-01-165-04	Нория одинарная с лентой шириной 800 мм, тип П-350, высота: 30 м	11,39	13,05	7,28	7,42
30,3	ТЕРм30-01-165-05	Нория одинарная с лентой шириной 800 мм, тип П-350, высота: 60 м	11,62	13,05	7,29	7,83
30,3	ТЕРм30-01-165-06	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-165-04 и 30-01-165-05)	11,83	13,05	7,27	6,29
Раздел 10. УЗЛЫ КОНВЕЙЕРОВ И РОЛЬГАНГОВ						
<i>Узлы ленточных конвейеров</i>						
30,3	ТЕРм30-01-166-01	Тележка разгрузочная для ленты шириной: 500 мм, с ручным передвижением и крыльчаткой	11,68	13,05	7,32	5,56
30,3	ТЕРм30-01-166-02	Тележка разгрузочная для ленты шириной: 500-800 мм, автоматическая с электроприводом	10,65	13,05	7,31	5,37
Раздел 11. ВЕСОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
<i>Весы автоматические для мельзаводов</i>						
30,3	ТЕРм30-01-171-01	Весы автоматические порционные для зерна, тип: 6.142АД-50-ЗЭ	10,33	13,05	7,47	6,73
30,3	ТЕРм30-01-171-02	Весы автоматические порционные для зерна, тип: 6.143АД-50-МЭ	10,46	13,05	7,44	7,08
<i>Весы автоматические для элеваторов</i>						
30,3	ТЕРм30-01-172-01	Весы автоматические порционные, тип: ДН-500	10,68	13,05	7,43	5,50
30,3	ТЕРм30-01-172-02	Весы автоматические порционные, тип: ДН-1000-2	10,66	13,05	7,42	5,56
30,3	ТЕРм30-01-172-03	Весы автоматические порционные, тип: ДН-2000	10,59	13,05	7,35	5,91
<i>Дозаторы</i>						
30,3	ТЕРм30-01-173-01	Дозатор, тип: 6.139АД-10ВД	11,60	13,05	7,50	9,00
30,3	ТЕРм30-01-173-02	Дозатор, тип: 6.047АД-500-2К	11,83	13,05	7,35	11,54
30,3	ТЕРм30-01-173-03	Дозатор, тип: 6.048АД-2000-2К	11,48	13,05	7,38	11,52
30,3	ТЕРм30-01-173-04	Дозатор, тип: 6.049АД-3000-ГКМ	10,43	13,05	7,43	5,88
30,3	ТЕРм30-01-173-05	Дозатор, тип: 6.140АД-300-М	11,59	13,05	7,39	9,63
<i>Устройства весовые для фасовки и упаковки муки</i>						
30,3	ТЕРм30-01-174-01	Устройство весовое карусельное для фасовки и упаковки муки в мешки, тип 6.055 АДК-50-ЗВМ	9,43	13,05	7,21	4,37
Итого по смете						
			10,32	13,05	7,55	5,27

ТЕРм31

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ КИНОПРЕДПРИЯТИЙ

Раздел 1. КИНОТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

<i>Устройства распределительные</i>						
31,1	ТЕРм31-01-001-01	Устройство распределительное, тип: РУК 2-1	11,47	13,05	-	4,37
31,2	ТЕРм31-01-001-02	Устройство распределительное, тип: РУК 5-3	11,52	13,05	-	4,44
31,3	ТЕРм31-01-001-03	Устройство распределительное, тип: РУК 10-7	11,61	13,05	-	4,60
31,4	ТЕРм31-01-001-04	Щит распределительный, тип: 7К-48	11,49	13,05	3,95	4,54
31,5	ТЕРм31-01-001-05	Щит распределительный, тип: 7К-52	10,78	13,05	-	4,12
<i>Устройства электропитающие</i>						
31,6	ТЕРм31-01-002-01	Устройство электропитающее, тип 12ЭПУ-1	12,05	13,05	-	5,15
31,7	ТЕРм31-01-002-02	Шкаф питания и контроля, тип 40К75	12,24	13,05	-	5,51
31,8	ТЕРм31-01-002-03	Стойка питания, тип 15М93; шкаф питания, тип 15М89	9,16	13,05	-	3,95
<i>Выпрямители</i>						
31,9	ТЕРм31-01-003-01	Устройство выпрямительное, тип: 53ВУК-50	10,12	13,05	-	3,85
31,1	ТЕРм31-01-003-02	Устройство выпрямительное, тип: 50ВУК-120-1	11,41	13,05	3,97	4,28
31,1	ТЕРм31-01-003-03	Устройство выпрямительное, тип: ВКТ-2	11,51	13,05	-	4,43
31,1	ТЕРм31-01-003-04	Устройство выпрямительное, тип: ВКТ-3, ВКТ-5, ВКТ-10	11,80	13,05	3,88	4,65
<i>Преобразователи частоты</i>						
31,1	ТЕРм31-01-004-01	Преобразователь частоты, тип: 40В-5, 40В-7	11,33	13,05	3,95	4,33
31,1	ТЕРм31-01-004-02	Преобразователь частоты, тип: КВУ-16	9,65	13,05	-	4,18
<i>Заслонки противопожарные</i>						
31,2	ТЕРм31-01-005-01	Комплект заслонок противопожарных: тип ЗПКУ-1	13,05	13,05	-	13,05
31,2	ТЕРм31-01-005-02	Комплект заслонок противопожарных: автоматических массой до 0,06 т	12,76	13,05	-	7,64
<i>Устройства коммутации</i>						
31,2	ТЕРм31-01-006-01	Панель коммутации, тип: Ю.43.56.483 (15x12)	10,77	13,05	-	4,08
31,2	ТЕРм31-01-006-02	Панель коммутации, тип: Ю.45.15.832 (9x12)	10,93	13,05	-	4,14
31,2	ТЕРм31-01-006-03	Стойка коммутации, тип 50К-19	10,86	13,05	-	4,19
<i>Табло сигнальные</i>						
31,2	ТЕРм31-01-007-01	Табло сигнальное, тип: 11К33-3; 11К33-4; 11К33-5; 11К33-7; 11К33-8	11,05	13,05	-	4,45
<i>Пульты управления</i>						
31,2	ТЕРм31-01-008-01	Пульт: программного управления, тип 30К-18	11,03	13,05	-	4,27
31,2	ТЕРм31-01-008-02	Пульт: управления, тип 80К-49	11,08	13,05	-	4,30
31,2	ТЕРм31-01-008-03	Пульт: оперативного управления, тип 90К-49; дистанционного управления, тип 55ГДУ	10,64	13,05	-	4,15
<i>Пульты микшерские</i>						
31,2	ТЕРм31-01-009-01	Пульт микшерский, тип: 100К-33; 100К-35	11,19	13,05	4,00	4,91
<i>Пульты перезаписи</i>						
31,3	ТЕРм31-01-010-01	Пульт: звукооператора универсальный, тип 70К-31	11,26	13,05	3,97	4,18

31,3	ТЕРм31-01-010-02	Пульт: перезаписи монофонических фонограмм, тип 70К-23	11,21	13,05	3,97	4,29
31,3	ТЕРм31-01-010-03	Комплекс пульта: звукооператора универсального, тип К70К-31	11,13	13,05	3,93	4,22
31,3	ТЕРм31-01-010-04	Комплекс пульта: перезаписи, тип К70К-23	11,07	13,05	3,97	4,28
<i>Пульты разные</i>						
31,3	ТЕРм31-01-011-01	Пульт актера, тип 45К-12	10,66	13,05	-	3,98
31,3	ТЕРм31-01-011-02	Пульт диктора, тип 11К-20, 11К-23; звукооператора, тип 100К-47	11,15	13,05	-	4,17
<i>Кинопроекторы и киноустановки</i>						
31,3	ТЕРм31-01-012-01	Кинопроектор, тип: 35КСА-11, 35КСА-12, 35КСА-14	11,67	13,05	4,00	5,23
31,3	ТЕРм31-01-012-02	Кинопроектор, тип: КП-30К	12,14	13,05	3,84	5,67
31,3	ТЕРм31-01-012-03	Кинопроектор, тип: А-164А	11,59	13,05	-	5,14
<i>Усилители</i>						
31,3	ТЕРм31-01-013-01	Шкаф предварительных усилителей, тип: 50У-165	11,38	13,05	-	4,40
31,4	ТЕРм31-01-013-02	Шкаф предварительных усилителей, тип: 50У-51	11,28	13,05	-	4,35
31,4	ТЕРм31-01-013-03	Шкаф предварительных усилителей, тип: 50У-155	11,60	13,05	-	5,12
31,4	ТЕРм31-01-013-04	Шкаф оконечных усилителей, тип: 50У-46	11,23	13,05	4,00	4,91
31,4	ТЕРм31-01-013-05	Шкаф оконечных усилителей, тип: 50У-47, 50У-52, 50У-54	11,66	13,05	4,00	4,58
31,4	ТЕРм31-01-013-06	Шкаф оконечных усилителей, тип: 50У-62, 50У-64	10,30	13,05	-	3,86
31,4	ТЕРм31-01-013-07	Шкаф: оконечного усиления и питания, тип 50У-263	11,18	13,05	-	4,30
31,4	ТЕРм31-01-013-08	Шкаф: усилителей, тип 50У-157	10,98	13,05	-	4,07
31,4	ТЕРм31-01-013-09	Шкаф: микрофонных усилителей, тип 50У-251	9,28	13,05	-	3,63
<i>Громкоговорители</i>						
31,4	ТЕРм31-01-014-01	Комплекс громкоговорителя контрольного малогабаритного, тип К30А-162	10,16	13,05	-	3,93
31,4	ТЕРм31-01-014-02	Громкоговоритель, тип: 25А-44Т, 25А-46М, 30А-46, 35ГД-4Т	9,55	13,05	-	4,48
31,5	ТЕРм31-01-014-03	Громкоговоритель, тип: 25А-96	10,75	13,05	-	4,62
31,5	ТЕРм31-01-014-04	Громкоговоритель, тип: 30А-62-1	11,17	13,05	-	4,58
31,5	ТЕРм31-01-014-05	Громкоговоритель, тип: 30А-66-1	11,49	13,05	-	4,28
31,5	ТЕРм31-01-014-06	Громкоговоритель, тип: 30А-130, 30А-138	10,46	13,05	3,93	4,09
31,5	ТЕРм31-01-014-07	Громкоговоритель, тип: 30А-118, 30А-140, 30А-172	10,40	13,05	3,96	4,06
<i>Аппаратура воспроизведения магнитных фонограмм</i>						
31,5	ТЕРм31-01-015-01	Аппарат воспроизведения магнитных фонограмм, тип: 12Д-28, 12Д-36	10,12	13,05	4,00	3,93
31,5	ТЕРм31-01-015-02	Аппарат воспроизведения магнитных фонограмм, тип: 12Д-34	11,29	13,05	4,00	4,31
31,5	ТЕРм31-01-015-03	Аппарат воспроизведения магнитных фонограмм, тип: 12Д-32	11,25	13,05	4,00	4,28
<i>Аппаратура магнитной записи звука</i>						

31,5	ТЕРм31-01-016-01	Магнитофон для записи многодорожечных фонограмм, тип: 25Д-36	11,57	13,05	4,00	4,51
31,5	ТЕРм31-01-016-02	Магнитофон для записи многодорожечных фонограмм, тип: 25Д-34	11,54	13,05	4,00	4,48
31,6	ТЕРм31-01-016-03	Магнитофон, тип 25Д-32	11,48	13,05	4,00	4,39
<i>Аппаратура звуковоспроизводящая кинотеатральная</i>						
31,6	ТЕРм31-01-017-01	Комплекс звуковоспроизводящей аппаратуры «Звук», тип: Т2х25	11,06	13,05	-	4,57
31,6	ТЕРм31-01-017-02	Комплекс звуковоспроизводящей аппаратуры «Звук», тип: Т2х25-2, Т2х50, Т2х50-2	10,62	13,05	-	4,25
31,6	ТЕРм31-01-017-03	Комплекс звуковоспроизводящей аппаратуры «Звук», тип: Т2х100С	11,44	13,05	-	4,53
31,6	ТЕРм31-01-017-04	Комплекс звуковоспроизводящей аппаратуры «Звук», тип: 6х50-1	11,41	13,05	3,95	4,51
31,6	ТЕРм31-01-017-05	Комплекс звуковоспроизводящей аппаратуры «Звук», тип: 6х50-2, Т2х50К1, Т2х50К2	11,11	13,05	3,95	4,52
31,6	ТЕРм31-01-017-06	Комплекс звуковоспроизводящей аппаратуры «Звук», тип: 6х100-1	11,26	13,05	3,95	4,42
<i>Аппаратура копирования фонограмм</i>						
31,6	ТЕРм31-01-018-01	Комплекс копирования магнитных фонограмм, тип: КМП-10	11,16	13,05	3,93	4,23
31,6	ТЕРм31-01-018-02	Комплекс копирования магнитных фонограмм, тип: КМП-17	10,98	13,05	3,84	4,18
31,6	ТЕРм31-01-018-03	Комплекс тиражирования магнитных фонограмм, тип КМП-19	11,34	13,05	3,85	4,33
<i>Оборудование для комбинирования съемок</i>						
31,7	ТЕРм31-01-019-01	Мультистанок, тип А542А	12,53	13,05	3,85	6,10
<i>Столпы монтажные и проверочные</i>						
31,7	ТЕРм31-01-020-01	Стол: фильмопроверочный, тип РСФ-8	12,86	13,05	-	8,35
31,7	ТЕРм31-01-020-02	Стол: фильморемонтный, тип 35СФ-21, 16СФ-21	12,90	13,05	4,00	9,15
<i>Вспомогательное оборудование</i>						
31,7	ТЕРм31-01-021-01	Устройство автоматического кинопоказа, тип АКП-6М	12,16	13,05	-	5,92
31,7	ТЕРм31-01-021-02	Регулятор громкости, тип 60К-45	11,43	13,05	-	5,04
31,7	ТЕРм31-01-021-03	Фильмостат, тип ФС-35К	13,05	13,05	-	13,05
31,7	ТЕРм31-01-021-04	Коммутатор выходной, тип 35К-2М	8,15	13,05	-	3,53
31,7	ТЕРм31-01-021-05	Метромер, типы: 16ММ-4, 35ММ-4	11,56	13,05	-	5,45
31,7	ТЕРм31-01-021-06	Устройство размагничивающее, тип 20У-4	9,99	13,05	-	3,83
31,7	ТЕРм31-01-021-07	Устройство предупреждения по звуку, тип 8Э-89	12,21	13,05	-	5,65
31,8	ТЕРм31-01-021-08	Комплект связи, тип ПГУ-2-2	12,35	13,05	-	5,84
31,8	ТЕРм31-01-021-09	Указатель уровня подэкранный, тип 20Д-39	11,19	13,05	-	4,20
31,8	ТЕРм31-01-021-10	Электроперематыватель, тип А-342А, А-344Б	10,75	13,05	-	3,96
31,8	ТЕРм31-01-021-11	Блок согласующих трансформаторов, тип 37БС-1	11,60	13,05	-	5,08
31,8	ТЕРм31-01-021-12	Приставка кинопроекционная, унифицированная 16 мм, тип А221В	12,18	13,05	-	5,16

31,8	ТЕРм31-01-021-13	Фильмостат, тип ФС-35	13,05	13,05	-	13,16
31,8	ТЕРм31-01-021-14	Полуавтомат склеечный, тип 35СА	10,79	13,05	-	3,90
31,8	ТЕРм31-01-021-15	Машинка паспортная, тип ПМД-3	13,05	13,05	-	13,05
31,8	ТЕРм31-01-021-16	Установка водяного охлаждения, тип В-10	12,25	13,05	3,94	6,01
31,8	ТЕРм31-01-021-17	Стойка электронно-лучевого индикатора, тип 50У-175	11,08	13,05	-	4,25
31,9	ТЕРм31-01-021-18	Стойка контроля, тип 50У-243	11,40	13,05	-	4,43
31,9	ТЕРм31-01-021-19	Коробка переходная, тип 6К179; коробка включения микрофонов, тип 6К205, 6К205М, 6К208	12,07	13,05	-	5,06

Экраны кинопроекторные

31,9	ТЕРм31-01-022-01	Изготовление и монтаж рамы экрана	13,05	13,05	-	13,04
31,9	ТЕРм31-01-022-02	Натяжка экрана	13,04	13,05	-	13,05
31,9	ТЕРм31-01-022-03	Обрамление экрана	13,05	13,05	-	13,04
31,9	ТЕРм31-01-022-04	Экран бело-матовый перфорированный, убирающийся, тип ЭМБ-ПУ	13,05	13,05	-	13,05

Кашетирование экрана

31,9	ТЕРм31-01-023-01	Механизм предэкранного занавеса, тип МПЗ-1 с электролебедкой и монорельсовой дорогой, длина дороги: 10 м	13,01	13,05	-	11,32
31,9	ТЕРм31-01-023-02	Механизм предэкранного занавеса, тип МПЗ-1 с электролебедкой и монорельсовой дорогой, длина дороги: 15 м	13,01	13,05	-	11,52
31,9	ТЕРм31-01-023-03	Механизм предэкранного занавеса, тип МПЗ-1 с электролебедкой и монорельсовой дорогой, длина дороги: 20 м	13,02	13,05	-	11,68
31,9	ТЕРм31-01-023-04	При длине монорельсовой дороги более 20 м за каждые дополнительные 5 м добавлять к расценке 31-01-023-03	13,05	13,05	-	13,05
32	ТЕРм31-01-023-05	Механизм предэкранного занавеса, тип МПЗ-1К с электролебедкой и монорельсовой дорогой длиной 20 м	13,04	13,05	-	12,53
32	ТЕРм31-01-023-06	Устройство для зашторивания, полуавтоматическое, тип УЗП-1	12,65	13,05	-	7,05

Раздел 2. КИНОКОПИРОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Проявочные и реставрационные машины

32	ТЕРм31-01-040-01	Комплекс машины проявочной, тип: К47П-7	12,83	13,05	3,78	10,52
32	ТЕРм31-01-040-02	Комплекс машины проявочной, тип: К47П-5	12,79	13,05	3,78	10,47
32	ТЕРм31-01-040-03	Комплекс машины проявочной, тип: К43П-1	12,86	13,05	3,85	8,83
31,1	ТЕРм31-01-040-04	Машина реставрационная, тип: РМ2	12,88	13,05	3,78	10,24
31,1	ТЕРм31-01-040-05	Машина реставрационная, тип: РМ3, РМ5	12,52	13,05	3,94	6,08

Электролитическое оборудование

31,1	ТЕРм31-01-041-01	Ванна электролитическая пятисекционная	11,87	13,05	3,78	4,61
------	------------------	--	-------	-------	------	------

Машины фильмоочистительные

31,1	ТЕРм31-01-042-01	Машина фильмоочистительная, ультразвуковая, тип УФМ-1	12,49	13,05	3,84	5,81
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Оборудование вспомогательное						
31,1	ТЕРм31-01-043-01	Машина резательная, тип РУП-1	12,99	13,05	4,00	13,04
31,1	ТЕРм31-01-043-02	Насос винипластовый, тип 25П-24; 25П-13	11,17	13,05	-	4,15
31,1	ТЕРм31-01-043-03	Бак напорный винипластовый, тип: 8П-17	13,05	13,05	-	13,05
31,1	ТЕРм31-01-043-04	Бак напорный винипластовый, тип: 8П-7, 8П-18	11,61	13,05	-	4,30
31,1	ТЕРм31-01-043-05	Бак сливной винипластовый, тип: 8П-19, 8П-28	12,17	13,05	-	4,92
31,1	ТЕРм31-01-043-06	Бак сливной винипластовый, тип: 8П-30	12,27	13,05	4,00	5,13
31,1	ТЕРм31-01-043-07	Теплообменник, тип 2П-29; 2П-31; 2П-33; 2П-35; 2П-77; 2П-79	13,01	13,05	4,00	13,05
31,1	ТЕРм31-01-043-08	Фильтр винипластовый, тип 1П-13	12,94	13,05	3,93	13,05
31,1	ТЕРм31-01-043-09	Устройство роторное экстрагирования серебра, тип РЭС-1	12,54	13,05	-	5,93
31,1	ТЕРм31-01-043-10	Машина эмульсионно-смывочная, тип ЭСМ-1	11,99	13,05	3,95	4,81

Раздел 3. КИНОСТУДИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Телескопы

31,1	ТЕРм31-01-056-01	Подвес электромеханический, тип ПЭМ	13,05	13,05	3,85	13,05
------	------------------	-------------------------------------	-------	-------	------	-------

Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ЛАБОРАТОРНОЕ

Раздел 1. ПРИБОРЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ

Приборы лабораторные

31,1	ТЕРм31-02-001-01	Сенситометр цветной, тип ЦС-2М	12,09	13,05	-	4,79
31,1	ТЕРм31-02-001-02	Прибор для сушки и глянцеования фотоотпечатков автоматический, тип АПСО-5М	13,05	13,05	-	13,05

Итого по смете			11,85	13,05	3,80	4,82
----------------	--	--	-------	-------	------	------

ТЕРм32

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ВАКУУМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Агрегаты откачные вакуумные

32,1	ТЕРм32-01-001-01	Агрегат откачной вакуумный	11,67	13,05	7,05	5,50
------	------------------	----------------------------	-------	-------	------	------

Вакуумное напылительное оборудование

32,2	ТЕРм32-01-002-01	Установка вакуумного напыления	11,16	13,05	7,10	6,94
32,3	ТЕРм32-01-002-02	Система автоматизированного осаждения слоев кремния при пониженном давлении	11,03	13,05	7,24	6,51

Вакуумные насосы

32,4	ТЕРм32-01-003-01	Насос механический вакуумный	10,69	13,05	7,23	4,30
------	------------------	------------------------------	-------	-------	------	------

Раздел 2. ТЕРМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Печи с контролируемой средой

32,5	ТЕРм32-01-020-01	Печь электрическая сопротивления конвейерная водородная	11,22	13,05	6,53	6,07
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Оборудование для эпитаксии

32,6	ТЕРм32-01-021-01	Установка: выращивания эпитаксиальных структур гидридным методом при пониженном давлении, СВЧ обогревом	11,42	13,05	7,42	6,95
------	------------------	---	-------	-------	------	------

32,7	ТЕРм32-01-021-02	Установка: эпитаксиального наращивания пленок монокристаллов	11,30	13,05	7,07	7,75
32,8	ТЕРм32-01-021-03	Установка: наращивания эпитаксиальных слоев	10,74	13,05	7,12	7,48
32,9	ТЕРм32-01-021-04	Установка: для изготовления многослойных гетерозэпитаксиальных структур	11,16	13,05	7,26	6,25
<i>Оборудование для сплавления и диффузии</i>						
32,1	ТЕРм32-01-022-01	Установка ионно-лучевая, масса: 3,2 т	11,34	13,05	7,04	5,98
32,1	ТЕРм32-01-022-02	Установка ионно-лучевая, масса: 4,0 т	11,39	13,05	7,06	6,48
32,1	ТЕРм32-01-022-03	Установка ионно-лучевая, масса: 5,5 т	11,40	13,05	7,22	6,70
32,1	ТЕРм32-01-022-04	Система диффузионная однозонная многотрубная	10,99	13,05	7,11	6,77
<i>Прочее термическое оборудование</i>						
32,1	ТЕРм32-01-023-01	Установка: спекания микроканальных блоков с размерами сечения до 70x90 мм	11,07	13,05	7,16	5,44
32,2	ТЕРм32-01-023-02	Установка: выращивания кристаллов	10,42	13,05	7,40	6,37
Раздел 3. СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
<i>Оборудование для сварки электронным лучом</i>						
32,2	ТЕРм32-01-035-01	Установка для: лазерной сварки и термообработки металлов	11,06	13,05	7,56	5,96
32,2	ТЕРм32-01-035-02	Установка для: обработки металлов непрерывным излучением твердотельного лазера	11,66	13,05	7,35	5,92
<i>Оборудование для микросварки</i>						
32,2	ТЕРм32-01-036-01	Установка ультразвуковой сварки	11,81	13,05	6,92	5,17
<i>Прочее оборудование для сварки</i>						
32,2	ТЕРм32-01-037-01	Машина заварки ЭОС компланарного типа в баллоны ЦЭЛТ	11,02	13,05	7,18	6,15
32,2	ТЕРм32-01-037-02	Установка приварки маски к раме ЦЭЛТ, масса: 0,69 т	11,45	13,05	7,22	5,94
32,2	ТЕРм32-01-037-03	Установка приварки маски к раме ЦЭЛТ, масса: 1,13 т	11,03	13,05	7,30	5,74
32,2	ТЕРм32-01-037-04	Установка приварки маски к раме ЦЭЛТ, масса: 1,34 т	10,98	13,05	7,36	5,77
32,2	ТЕРм32-01-037-05	Установка сварки пружин с рамой ЦЭЛТ, масса: 0,68 т	11,28	13,05	7,22	6,90
32,2	ТЕРм32-01-037-06	Установка сварки пружин с рамой ЦЭЛТ, масса: 1,08 т	10,97	13,05	7,32	6,09
32,3	ТЕРм32-01-037-07	Установка приварки держателей к раме ЦЭЛТ, масса: 0,945 т	11,28	13,05	7,28	6,68
32,3	ТЕРм32-01-037-08	Установка приварки держателей к раме ЦЭЛТ, масса: 1,025 т	11,08	13,05	7,29	6,13
32,3	ТЕРм32-01-037-09	Установка приварки накладок к раме собранной ЦЭЛТ-42	12,14	13,05	7,28	6,47
32,3	ТЕРм32-01-037-10	Установка сварки заготовки световодов	11,72	13,05	7,08	5,63
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ						
<i>Оборудование для обработки металлических деталей и кремниевых пластин</i>						
32,3	ТЕРм32-01-050-01	Полуавтомат для резки полупроводниковых пластин	11,82	13,05	6,95	5,27
32,3	ТЕРм32-01-050-02	Агрегат автоматизированный резки слитков на пластины	11,62	13,05	7,14	6,10
<i>Шлифовальное и доводочное оборудование</i>						
32,3	ТЕРм32-01-051-01	Станок: доводочный однодисковый	11,44	13,05	6,92	5,29

32,3	ТЕРм32-01-051-02	Станок: для ручной шлифовки	11,81	13,05	6,92	5,16
32,3	ТЕРм32-01-051-03	Станок: шлифовальный доводочный	11,28	13,05	6,96	5,19
32,3	ТЕРм32-01-051-04	Станок: грубой шлифовки стекол фотошаблонов	10,72	13,05	7,46	6,33

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ СТЕКОЛЬНОГО КЕРАМИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА

Мельницы

32,4	ТЕРм32-01-061-01	Мельница шаровая, масса: 1 т	10,07	13,05	7,58	4,32
32,4	ТЕРм32-01-061-02	Мельница шаровая, масса: 4,2 т	10,13	13,05	7,61	5,14

Сита

32,4	ТЕРм32-01-062-01	Сито вибрационное	10,65	13,05	7,16	4,01
------	------------------	-------------------	-------	-------	------	------

Транспортные и загрузочные устройства

32,4	ТЕРм32-01-063-01	Конвейер сборки горизонтально-замкнутый	10,44	13,05	7,48	5,23
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Прочее оборудование для обработки изделий из стекла

32,4	ТЕРм32-01-064-01	Установка для изготовления: заготовок световодов	11,60	13,05	7,41	5,81
32,4	ТЕРм32-01-064-02	Установка для изготовления: стеклянных штабиков, автоматическая	10,92	13,05	7,55	5,83
32,4	ТЕРм32-01-064-03	Станок штрипсовый	11,32	13,05	7,28	5,24
32,4	ТЕРм32-01-064-04	Установка для вытягивания световодного волокна	11,72	13,05	7,31	6,31
32,4	ТЕРм32-01-064-05	Полуавтомат алмазно-отрезной	11,18	13,05	6,98	5,02

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

Оборудование для нанесения специальных покрытий

32,4	ТЕРм32-01-070-01	Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ	10,71	13,05	7,39	4,83
32,5	ТЕРм32-01-070-02	Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ	11,91	13,05	6,89	5,32

Оборудование для химической обработки поверхности

32,5	ТЕРм32-01-071-01	Установка химического травления: многожильных жестких световодов	10,95	13,05	7,43	6,48
32,5	ТЕРм32-01-071-02	Установка химического травления: заготовок микроканальных пластин автоматическая	11,71	13,05	7,37	6,96
32,5	ТЕРм32-01-071-03	Установка химической очистки заготовок микроканальных пластин, автоматическая	11,94	13,05	7,00	7,42
32,5	ТЕРм32-01-071-04	Автомат плазмохимического удаления фоторезиста	12,10	13,05	7,37	6,81

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ

Оборудование для сборки ЦЭЛТ

32,5	ТЕРм32-01-080-01	Станок бандажирования цветных кинескопов	11,83	13,05	6,89	5,17
------	------------------	--	-------	-------	------	------

Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ОПТИЧЕСКОЙ И ТОЧНОЙ МЕХАНИКИ

Оборудование для фотопроцессов

32,5	ТЕРм32-01-086-01	Установка совмещения и мультимпликации	11,21	13,05	7,11	5,23
32,5	ТЕРм32-01-086-02	Генератор изображения	10,86	13,05	7,40	5,18
32,5	ТЕРм32-01-086-03	Оже-спектрометр электронный, масса: 0,2 т	11,07	13,05	6,83	4,19
32,5	ТЕРм32-01-086-04	Оже-спектрометр электронный, масса: 1,624 т	11,66	13,05	7,59	6,46
32,6	ТЕРм32-01-086-05	Спектрометр рентгеновский трехканальный	11,75	13,05	7,02	5,38

32,6	ТЕРм32-01-086-06	Установка совмещения экспонирования	11,10	13,05	6,99	5,39
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ						
<i>Оборудование для очистки воды</i>						
32,6	ТЕРм32-01-092-01	Установка для: очистки воды, автоматизированная	10,97	13,05	7,59	5,19
32,6	ТЕРм32-01-092-02	Установка для: умягчения воды	10,99	13,05	7,39	5,49
Раздел 10. ИСПЫТАТЕЛЬНО-ТРЕНИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
<i>Оборудование для климатических испытаний</i>						
32,6	ТЕРм32-01-098-01	Термобарокамера, масса: 1,6 т	10,91	13,05	7,42	5,12
32,6	ТЕРм32-01-098-02	Термобарокамера, масса: 2,2 т	11,01	13,05	7,37	5,29
32,6	ТЕРм32-01-098-03	Камера тепла, масса: 0,19 т	11,76	13,05	7,23	5,01
32,6	ТЕРм32-01-098-04	Камера тепла, масса: 0,76 т	11,42	13,05	7,25	5,24
32,6	ТЕРм32-01-098-05	Камера тепла, влаги и грибообразования	11,50	13,05	7,45	5,74
32,6	ТЕРм32-01-098-06	Камера холода, тепла и влаги	10,98	13,05	7,29	6,68
32,7	ТЕРм32-01-098-07	Стенд электротермотренировки	11,54	13,05	7,41	5,56
32,7	ТЕРм32-01-098-08	Камера микроклиматическая	11,37	13,05	7,19	5,38
<i>Оборудование для механических испытаний</i>						
32,7	ТЕРм32-01-099-01	Установка вибрационная механическая	11,17	13,05	7,33	5,29
32,7	ТЕРм32-01-099-02	Установка вибрационная	10,88	13,05	7,29	4,26
32,7	ТЕРм32-01-099-03	Установка вибрационная электродинамическая, масса: 2,1 т	11,11	13,05	7,41	5,89
32,7	ТЕРм32-01-099-04	Установка вибрационная электродинамическая, масса: 4,875 т	10,91	13,05	7,06	7,99
32,7	ТЕРм32-01-099-05	Установка ударная	11,80	13,05	7,33	5,44
32,7	ТЕРм32-01-099-06	Установка для испытаний на воздействие линейных ускорений	9,84	13,05	8,69	4,83
32,7	ТЕРм32-01-099-07	Стенд для испытания на воздействие линейных нагрузок	11,58	13,05	7,23	5,56
<i>Измерительное оборудование</i>						
32,7	ТЕРм32-01-100-01	Установка измерения электрических параметров ЦЭЛТ-32	11,53	13,05	7,40	5,40
<i>Оборудование для контроля</i>						
32,8	ТЕРм32-01-101-01	Установка визуального контроля качества проявления и качества поверхности полупроводниковых пластин	11,86	13,05	7,18	4,87
32,8	ТЕРм32-01-101-02	Машина для определения глубины залегания Р-П перехода	11,76	13,05	6,95	5,23
32,8	ТЕРм32-01-101-03	Установка функционального контроля	11,67	13,05	6,92	4,95
32,8	ТЕРм32-01-101-04	Установка двухпозиционная для визуального контроля масок	11,84	13,05	6,92	5,21
32,8	ТЕРм32-01-101-05	Установка контроля сферы маски	11,72	13,05	7,01	5,60
32,8	ТЕРм32-01-101-06	Система параметрического функционального контроля полупроводниковых ЗУ и БИС микропроцессоров	11,39	13,05	7,49	5,45

32,8	ТЕРм32-01-101-07	Установка контроля прозрачности сферизованных масок ЦЭЛТ	11,81	13,05	7,09	4,98
32,8	ТЕРм32-01-101-08	Система контроля микроканальных пластин по структурным параметрам лазерная с управлением от ЭВМ	11,12	13,05	7,48	4,99
32,8	ТЕРм32-01-101-09	Установка контроля параметров: микроканальных пластин	11,86	13,05	7,43	6,17
32,8	ТЕРм32-01-101-10	Установка контроля параметров: катодолуминофоров	11,14	13,05	7,36	5,21

Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СРЕДСТВ СВЯЗИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ

Оборудование для резки, скрутки, закатки, зачистки и обжига

32,9	ТЕРм32-02-001-01	Автомат для: изготовления перемычек	12,94	13,05	6,50	12,61
32,9	ТЕРм32-02-001-02	Автомат для: подготовки проводов	10,17	13,05	7,60	12,26
32,9	ТЕРм32-02-001-03	Автомат для: подготовки монтажных проводов	12,50	13,05	6,43	11,72
32,9	ТЕРм32-02-001-04	Полуавтомат: комплексной обработки ленточных проводов	12,66	13,05	6,37	11,46
32,9	ТЕРм32-02-001-05	Полуавтомат: подготовки к монтажу ленточных проводов типа ПВП	12,72	13,05	6,37	12,28
32,9	ТЕРм32-02-001-06	Автомат мерной резки ленточных проводов	12,94	13,05	6,55	12,70

Оборудование для намотки проводов

32,9	ТЕРм32-02-002-01	Станок намоточный	12,94	13,05	6,73	12,85
32,9	ТЕРм32-02-002-02	Станок рядовой намотки, масса: 0,07 т	12,94	13,05	6,55	12,21
32,9	ТЕРм32-02-002-03	Станок рядовой намотки, масса: 0,13 т	12,85	13,05	6,27	12,24

Оборудование для пропитки и сушки моточных изделий

32,9	ТЕРм32-02-003-01	Смеситель для приготовления эпоксидных компаундов	9,94	13,05	7,50	4,68
33	ТЕРм32-02-003-02	Установка для пропитки	9,80	13,05	7,58	4,66
33	ТЕРм32-02-003-03	Установка для заливки радиоизделий в вакууме	9,77	13,05	7,56	4,35

Оборудование для пайки и лужения печатных плат и радиоэлементов

33	ТЕРм32-02-004-01	Автомат пайки интегральных схем на МПП	12,42	13,05	8,20	11,80
33	ТЕРм32-02-004-02	Установка: пайки малогабаритная	12,53	13,05	6,33	9,94
33	ТЕРм32-02-004-03	Установка: пайки	12,53	13,05	6,27	9,31

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ

Оборудование для механической обработки печатных плат

32,1	ТЕРм32-02-010-01	Ножницы гильотинные	10,41	13,05	6,07	3,95
32,1	ТЕРм32-02-010-02	Установка раскроя листового материала	9,56	13,05	7,17	4,06
32,1	ТЕРм32-02-010-03	Установка для сверления и штифтовки пакетов печатных плат	12,33	13,05	8,15	12,11
32,1	ТЕРм32-02-010-04	Станок полуавтоматический с нижним шпинделем	12,36	13,05	6,11	11,85
32,1	ТЕРм32-02-010-05	Модуль гибкий производственный ГПИМ для сверления	9,60	13,05	7,74	9,87
32,1	ТЕРм32-02-010-06	Станок фрезерный 2-х шпиндельный с ЧПУ	10,24	13,05	7,58	10,26

32,1	ТЕРм32-02-010-07	Линия механизированной зачистки	12,46	13,05	6,38	9,78
32,1	ТЕРм32-02-010-08	Линия гидроабразивной обработки	11,92	13,05	8,26	9,46
32,1	ТЕРм32-02-010-09	Установка гидроабразивной зачистки	10,27	13,05	7,23	10,81
32,1	ТЕРм32-02-010-10	Линия автоматическая изготовления заготовок	10,83	13,05	6,86	10,94

Оборудование для нанесения и получения рисунка схемы на местах

32,1	ТЕРм32-02-011-01	Установка для нанесения фоторезиста	12,87	13,05	6,50	10,68
32,1	ТЕРм32-02-011-02	Установка экспонирования, масса: 0,46 т	12,51	13,05	6,42	10,49
32,1	ТЕРм32-02-011-03	Установка экспонирования, масса: 0,65 т	12,48	13,05	6,32	10,74
32,1	ТЕРм32-02-011-04	Установка экспонирования сетчатых трафаретов	12,45	13,05	6,41	10,63
32,1	ТЕРм32-02-011-05	Установка проявления трафаретных форм	12,57	13,05	6,34	10,36
32,1	ТЕРм32-02-011-06	Линия проявления СПФ	11,13	13,05	7,21	9,75
32,1	ТЕРм32-02-011-07	Установка проявления СПФ	10,40	13,05	7,54	5,26
32,1	ТЕРм32-02-011-08	Установка ультрафиолетового отверждения	7,99	13,05	7,66	3,72
32,1	ТЕРм32-02-011-09	Установка для снятия фоторезиста	9,84	13,05	7,29	10,02
32,1	ТЕРм32-02-011-10	Линия снятия фоторезиста	10,15	13,05	7,62	5,28
32,1	ТЕРм32-02-011-11	Установка снятия СПФ	9,76	13,05	7,57	4,67

Оборудование для изготовления многослойных печатных плат

32,1	ТЕРм32-02-012-01	Комплекс оборудования для травления и снятия краски	10,37	13,05	7,63	5,26
32,1	ТЕРм32-02-012-02	Линия механической подготовки поверхности заготовок	10,18	13,05	7,61	10,05
32,1	ТЕРм32-02-012-03	Линия конвейерная ультразвуковая промывки ПП	9,78	13,05	7,31	8,90
32,1	ТЕРм32-02-012-04	Линия отмывки печатных плат деионизированной водой	9,94	13,05	7,90	5,12
32,1	ТЕРм32-02-012-05	Линия химической подготовки	9,92	13,05	7,60	4,49

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАГНИТОПРОВОДОВ И ВОЛНОВОДОВ

Оборудование для изготовления магнитопроводов

32,1	ТЕРм32-02-018-01	Установка для навивки магнитопроводов из лент железоникелевых сплавов	12,40	13,05	6,40	10,14
32,1	ТЕРм32-02-018-02	Полуавтомат для навивки ленточных сердечников	12,76	13,05	6,29	10,72
32,1	ТЕРм32-02-018-03	Станок намотки сердечников тороидальных трансформаторов	12,74	13,05	6,56	10,90
32,1	ТЕРм32-02-018-04	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты	12,17	13,05	8,02	11,21

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТРОЛЯ, СБОРКИ, ТРЕНИРОВКИ, МЕХАНИЧЕСКИХ И КЛИМАТИЧЕСКИХ

Оборудование для разбраковки и проверки

32,1	ТЕРм32-02-024-01	Пост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов	12,85	13,05	6,25	12,56
32,1	ТЕРм32-02-024-02	Установка испытательная: пробойная	12,93	13,05	6,55	12,14
32,1	ТЕРм32-02-024-03	Установка испытательная: высоковольтная	12,92	13,05	6,73	11,99

<i>Оборудование для установки и сборки радиоэлементов</i>						
32,1	ТЕРМ32-02-025-01	Автомат подготовки радиоэлементов	12,81	13,05	6,27	12,00
32,1	ТЕРМ32-02-025-02	Полуавтомат обработки выводов радиоэлементов	12,75	13,05	6,28	11,99
32,1	ТЕРМ32-02-025-03	Полуавтомат установки радиоэлементов	12,04	13,05	8,08	11,45
32,1	ТЕРМ32-02-025-04	Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами	10,43	13,05	7,61	10,96
32,1	ТЕРМ32-02-025-05	Автомат: вклеивания в ленту радиоэлементов	12,31	13,05	8,13	11,45
32,1	ТЕРМ32-02-025-06	Автомат: установки микросхем на печатные платы	11,77	13,05	7,99	11,27
32,1	ТЕРМ32-02-025-07	Автомат: установки транзисторов	12,06	13,05	8,05	12,01
32,1	ТЕРМ32-02-025-08	Автомат: сборки и пайки микросхем	12,10	13,05	8,03	11,07

<i>Оборудование контрольно-испытательное и тренировочное</i>						
32,1	ТЕРМ32-02-026-01	Стенд вибрационный механический	12,10	13,05	5,85	5,04
32,1	ТЕРМ32-02-026-02	Установка вибрационная электродинамическая	9,26	13,05	7,62	4,28
32,1	ТЕРМ32-02-026-03	Установка ударная	11,91	13,05	8,00	5,30
32,1	ТЕРМ32-02-026-04	Копер ударный	9,54	13,05	7,59	4,38
32,1	ТЕРМ32-02-026-05	Центрифуга, стенд центробежных перегрузок	9,66	13,05	7,61	4,73
32,1	ТЕРМ32-02-026-06	Стенд имитации транспортирования	9,56	13,05	7,44	4,20
32,1	ТЕРМ32-02-026-07	Камера тепла и холода	9,91	13,05	7,22	10,33
32,1	ТЕРМ32-02-026-08	Камера тепла и влаги	12,07	13,05	8,03	10,85
32,1	ТЕРМ32-02-026-09	Термобарокамера	9,91	13,05	7,22	10,33

<i>Оборудование для контроля печатных плат и электрических параметров телевизоров и радиоприемников</i>						
32,2	ТЕРМ32-02-027-01	Стенд для контроля кабелей и плат	12,45	13,05	8,12	12,50
32,2	ТЕРМ32-02-027-02	Контрольно-испытательная телевизионная установка	12,13	13,05	7,69	10,21

Итого по смете			11,05	13,05	7,40	6,03
----------------	--	--	-------	-------	------	------

ТЕРМ33						
---------------	--	--	--	--	--	--

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ВАКУУМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Агрегаты откачные вакуумные

32,1	ТЕРМ32-01-001-01	Агрегат откачной вакуумный	11,67	13,05	7,05	5,50
------	------------------	----------------------------	-------	-------	------	------

Вакуумное напылительное оборудование

32,2	ТЕРМ32-01-002-01	Установка вакуумного напыления	11,16	13,05	7,10	6,94
32,3	ТЕРМ32-01-002-02	Система автоматизированного осаждения слоев кремния при пониженном давлении	11,03	13,05	7,24	6,51

Вакуумные насосы

32,4	ТЕРм32-01-003-01	Насос механический вакуумный	10,69	13,05	7,23	4,30
Раздел 2. ТЕРМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
<i>Печи с контролируемой средой</i>						
32,5	ТЕРм32-01-020-01	Печь электрическая сопротивления конвейерная водородная	11,22	13,05	6,53	6,07
<i>Оборудование для эпитаксии</i>						
32,6	ТЕРм32-01-021-01	Установка: выращивания эпитаксиальных структур гидридным методом при пониженном давлении, СВЧ обогревом	11,42	13,05	7,42	6,95
32,7	ТЕРм32-01-021-02	Установка: эпитаксиального наращивания пленок монокристаллов	11,30	13,05	7,07	7,75
32,8	ТЕРм32-01-021-03	Установка: наращивания эпитаксиальных слоев	10,74	13,05	7,12	7,48
32,9	ТЕРм32-01-021-04	Установка: для изготовления многослойных гетероэпитаксиальных структур	11,16	13,05	7,26	6,25
<i>Оборудование для сплавления и диффузии</i>						
32,1	ТЕРм32-01-022-01	Установка ионно-лучевая, масса: 3,2 т	11,34	13,05	7,04	5,98
32,1	ТЕРм32-01-022-02	Установка ионно-лучевая, масса: 4,0 т	11,39	13,05	7,06	6,48
32,1	ТЕРм32-01-022-03	Установка ионно-лучевая, масса: 5,5 т	11,40	13,05	7,22	6,70
32,1	ТЕРм32-01-022-04	Система диффузионная однозонная многотрубная	10,99	13,05	7,11	6,77
<i>Прочее термическое оборудование</i>						
32,1	ТЕРм32-01-023-01	Установка: спекания микроканальных блоков с размерами сечения до 70x90 мм	11,07	13,05	7,16	5,44
32,2	ТЕРм32-01-023-02	Установка: выращивания кристаллов	10,42	13,05	7,40	6,37
Раздел 3. СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
<i>Оборудование для сварки электронным лучом</i>						
32,2	ТЕРм32-01-035-01	Установка для: лазерной сварки и термообработки металлов	11,06	13,05	7,56	5,96
32,2	ТЕРм32-01-035-02	Установка для: обработки металлов непрерывным излучением твердотельного лазера	11,66	13,05	7,35	5,92
<i>Оборудование для микросварки</i>						
32,2	ТЕРм32-01-036-01	Установка ультразвуковой сварки	11,81	13,05	6,92	5,17
<i>Прочее оборудование для сварки</i>						
32,2	ТЕРм32-01-037-01	Машина заварки ЭОС компланарного типа в баллоны ЦЭЛТ	11,02	13,05	7,18	6,15
32,2	ТЕРм32-01-037-02	Установка приварки маски к раме ЦЭЛТ, масса: 0,69 т	11,45	13,05	7,22	5,94
32,2	ТЕРм32-01-037-03	Установка приварки маски к раме ЦЭЛТ, масса: 1,13 т	11,03	13,05	7,30	5,74
32,2	ТЕРм32-01-037-04	Установка приварки маски к раме ЦЭЛТ, масса: 1,34 т	10,98	13,05	7,36	5,77
32,2	ТЕРм32-01-037-05	Установка сварки пружин с рамой ЦЭЛТ, масса: 0,68 т	11,28	13,05	7,22	6,90
32,2	ТЕРм32-01-037-06	Установка сварки пружин с рамой ЦЭЛТ, масса: 1,08 т	10,97	13,05	7,32	6,09
32,3	ТЕРм32-01-037-07	Установка приварки держателей к раме ЦЭЛТ, масса: 0,945 т	11,28	13,05	7,28	6,68
32,3	ТЕРм32-01-037-08	Установка приварки держателей к раме ЦЭЛТ, масса: 1,025 т	11,08	13,05	7,29	6,13
32,3	ТЕРм32-01-037-09	Установка приварки накладок к раме собранной ЦЭЛТ-42	12,14	13,05	7,28	6,47

32,3	ТЕРм32-01-037-10	Установка сварки заготовки световодов	11,72	13,05	7,08	5,63
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ						
<i>Оборудование для обработки металлических деталей и кремниевых пластин</i>						
32,3	ТЕРм32-01-050-01	Полуавтомат для резки полупроводниковых пластин	11,82	13,05	6,95	5,27
32,3	ТЕРм32-01-050-02	Агрегат автоматизированный резки слитков на пластины	11,62	13,05	7,14	6,10
<i>Шлифовальное и доводочное оборудование</i>						
32,3	ТЕРм32-01-051-01	Станок: доводочный однодисковый	11,44	13,05	6,92	5,29
32,3	ТЕРм32-01-051-02	Станок: для ручной шлифовки	11,81	13,05	6,92	5,16
32,3	ТЕРм32-01-051-03	Станок: шлифовальный доводочный	11,28	13,05	6,96	5,19
32,3	ТЕРм32-01-051-04	Станок: грубой шлифовки стекол фотошаблонов	10,72	13,05	7,46	6,33
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ СТЕКОЛЬНОГО КЕРАМИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА						
<i>Мельницы</i>						
32,4	ТЕРм32-01-061-01	Мельница шаровая, масса: 1 т	10,07	13,05	7,58	4,32
32,4	ТЕРм32-01-061-02	Мельница шаровая, масса: 4,2 т	10,13	13,05	7,61	5,14
<i>Сита</i>						
32,4	ТЕРм32-01-062-01	Сито вибрационное	10,65	13,05	7,16	4,01
<i>Транспортные и загрузочные устройства</i>						
32,4	ТЕРм32-01-063-01	Конвейер сборки горизонтально-замкнутый	10,44	13,05	7,48	5,23
<i>Прочее оборудование для обработки изделий из стекла</i>						
32,4	ТЕРм32-01-064-01	Установка для изготовления: заготовок световодов	11,60	13,05	7,41	5,81
32,4	ТЕРм32-01-064-02	Установка для изготовления: стеклянных штабиков, автоматическая	10,92	13,05	7,55	5,83
32,4	ТЕРм32-01-064-03	Станок штрипсовый	11,32	13,05	7,28	5,24
32,4	ТЕРм32-01-064-04	Установка для вытягивания световодного волокна	11,72	13,05	7,31	6,31
32,4	ТЕРм32-01-064-05	Полуавтомат алмазно-отрезной	11,18	13,05	6,98	5,02
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ						
<i>Оборудование для нанесения специальных покрытий</i>						
32,4	ТЕРм32-01-070-01	Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ	10,71	13,05	7,39	4,83
32,5	ТЕРм32-01-070-02	Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ	11,91	13,05	6,89	5,32
<i>Оборудование для химической обработки поверхности</i>						
32,5	ТЕРм32-01-071-01	Установка химического травления: многожильных жестких световодов	10,95	13,05	7,43	6,48
32,5	ТЕРм32-01-071-02	Установка химического травления: заготовок микроканальных пластин автоматическая	11,71	13,05	7,37	6,96
32,5	ТЕРм32-01-071-03	Установка химической очистки заготовок микроканальных пластин, автоматическая	11,94	13,05	7,00	7,42
32,5	ТЕРм32-01-071-04	Автомат плазмохимического удаления фоторезиста	12,10	13,05	7,37	6,81
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ						
<i>Оборудование для сборки ЦЭЛТ</i>						
32,5	ТЕРм32-01-080-01	Станок бандажирования цветных кинескопов	11,83	13,05	6,89	5,17
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ОПТИЧЕСКОЙ И ТОЧНОЙ МЕХАНИКИ						

<i>Оборудование для фотопроцессов</i>						
32,5	ТЕРм32-01-086-01	Установка совмещения и мультимпликации	11,21	13,05	7,11	5,23
32,5	ТЕРм32-01-086-02	Генератор изображения	10,86	13,05	7,40	5,18
32,5	ТЕРм32-01-086-03	Оже-спектрометр электронный, масса: 0,2 т	11,07	13,05	6,83	4,19
32,5	ТЕРм32-01-086-04	Оже-спектрометр электронный, масса: 1,624 т	11,66	13,05	7,59	6,46
32,6	ТЕРм32-01-086-05	Спектрометр рентгеновский трехканальный	11,75	13,05	7,02	5,38
32,6	ТЕРм32-01-086-06	Установка совмещения экспонирования	11,10	13,05	6,99	5,39
<i>Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ</i>						
<i>Оборудование для очистки воды</i>						
32,6	ТЕРм32-01-092-01	Установка для: очистки воды, автоматизированная	10,97	13,05	7,59	5,19
32,6	ТЕРм32-01-092-02	Установка для: умягчения воды	10,99	13,05	7,39	5,49
<i>Раздел 10. ИСПЫТАТЕЛЬНО-ТРЕНИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>						
<i>Оборудование для климатических испытаний</i>						
32,6	ТЕРм32-01-098-01	Термобарокамера, масса: 1,6 т	10,91	13,05	7,42	5,12
32,6	ТЕРм32-01-098-02	Термобарокамера, масса: 2,2 т	11,01	13,05	7,37	5,29
32,6	ТЕРм32-01-098-03	Камера тепла, масса: 0,19 т	11,76	13,05	7,23	5,01
32,6	ТЕРм32-01-098-04	Камера тепла, масса: 0,76 т	11,42	13,05	7,25	5,24
32,6	ТЕРм32-01-098-05	Камера тепла, влаги и грибообразования	11,50	13,05	7,45	5,74
32,6	ТЕРм32-01-098-06	Камера холода, тепла и влаги	10,98	13,05	7,29	6,68
32,7	ТЕРм32-01-098-07	Стенд электротермотренировки	11,54	13,05	7,41	5,56
32,7	ТЕРм32-01-098-08	Камера микроклиматическая	11,37	13,05	7,19	5,38
<i>Оборудование для механических испытаний</i>						
32,7	ТЕРм32-01-099-01	Установка вибрационная механическая	11,17	13,05	7,33	5,29
32,7	ТЕРм32-01-099-02	Установка вибрационная	10,88	13,05	7,29	4,26
32,7	ТЕРм32-01-099-03	Установка вибрационная электродинамическая, масса: 2,1 т	11,11	13,05	7,41	5,89
32,7	ТЕРм32-01-099-04	Установка вибрационная электродинамическая, масса: 4,875 т	10,91	13,05	7,06	7,99
32,7	ТЕРм32-01-099-05	Установка ударная	11,80	13,05	7,33	5,44
32,7	ТЕРм32-01-099-06	Установка для испытаний на воздействие линейных ускорений	9,84	13,05	8,69	4,83
32,7	ТЕРм32-01-099-07	Стенд для испытания на воздействие линейных нагрузок	11,58	13,05	7,23	5,56
<i>Измерительное оборудование</i>						
32,7	ТЕРм32-01-100-01	Установка измерения электрических параметров ЦЭЛТ-32	11,53	13,05	7,40	5,40
<i>Оборудование для контроля</i>						
32,8	ТЕРм32-01-101-01	Установка визуального контроля качества проявления и качества поверхности полупроводниковых пластин	11,86	13,05	7,18	4,87

32,8	ТЕРм32-01-101-02	Машина для определения глубины залегания Р-П перехода	11,76	13,05	6,95	5,23
32,8	ТЕРм32-01-101-03	Установка функционального контроля	11,67	13,05	6,92	4,95
32,8	ТЕРм32-01-101-04	Установка двухпозиционная для визуального контроля масок	11,84	13,05	6,92	5,21
32,8	ТЕРм32-01-101-05	Установка контроля сферы маски	11,72	13,05	7,01	5,60
32,8	ТЕРм32-01-101-06	Система параметрического функционального контроля полупроводниковых ЗУ и БИС микропроцессоров	11,39	13,05	7,49	5,45
32,8	ТЕРм32-01-101-07	Установка контроля прозрачности сферизованных масок ЦЭЛТ	11,81	13,05	7,09	4,98
32,8	ТЕРм32-01-101-08	Система контроля микроканальных пластин по структурным параметрам лазерная с управлением от ЭВМ	11,12	13,05	7,48	4,99
32,8	ТЕРм32-01-101-09	Установка контроля параметров: микроканальных пластин	11,86	13,05	7,43	6,17
32,8	ТЕРм32-01-101-10	Установка контроля параметров: катодолуминофоров	11,14	13,05	7,36	5,21

Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СРЕДСТВ СВЯЗИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ

Оборудование для резки, скрутки, закатки, зачистки и обжига

32,9	ТЕРм32-02-001-01	Автомат для: изготовления перемычек	12,94	13,05	6,50	12,61
32,9	ТЕРм32-02-001-02	Автомат для: подготовки проводов	10,17	13,05	7,60	12,26
32,9	ТЕРм32-02-001-03	Автомат для: подготовки монтажных проводов	12,50	13,05	6,43	11,72
32,9	ТЕРм32-02-001-04	Полуавтомат: комплексной обработки ленточных проводов	12,66	13,05	6,37	11,46
32,9	ТЕРм32-02-001-05	Полуавтомат: подготовки к монтажу ленточных проводов типа ПВП	12,72	13,05	6,37	12,28
32,9	ТЕРм32-02-001-06	Автомат мерной резки ленточных проводов	12,94	13,05	6,55	12,70

Оборудование для намотки проводов

32,9	ТЕРм32-02-002-01	Станок намоточный	12,94	13,05	6,73	12,85
32,9	ТЕРм32-02-002-02	Станок рядовой намотки, масса: 0,07 т	12,94	13,05	6,55	12,21
32,9	ТЕРм32-02-002-03	Станок рядовой намотки, масса: 0,13 т	12,85	13,05	6,27	12,24

Оборудование для пропитки и сушки моточных изделий

32,9	ТЕРм32-02-003-01	Смеситель для приготовления эпоксидных компаундов	9,94	13,05	7,50	4,68
33	ТЕРм32-02-003-02	Установка для пропитки	9,80	13,05	7,58	4,66
33	ТЕРм32-02-003-03	Установка для заливки радиоизделий в вакууме	9,77	13,05	7,56	4,35

Оборудование для пайки и лужения печатных плат и радиоэлементов

33	ТЕРм32-02-004-01	Автомат пайки интегральных схем на МПП	12,42	13,05	8,20	11,80
33	ТЕРм32-02-004-02	Установка: пайки малогабаритная	12,53	13,05	6,33	9,94
33	ТЕРм32-02-004-03	Установка: пайки	12,53	13,05	6,27	9,31

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ

Оборудование для механической обработки печатных плат

32,1	ТЕРм32-02-010-01	Ножницы гильотинные	10,41	13,05	6,07	3,95
------	------------------	---------------------	-------	-------	------	------

32,1	ТЕРм32-02-010-02	Установка раскроя листового материала	9,56	13,05	7,17	4,06
32,1	ТЕРм32-02-010-03	Установка для сверления и штифтовки пакетов печатных плат	12,33	13,05	8,15	12,11
32,1	ТЕРм32-02-010-04	Станок полуавтоматический с нижним шпинделем	12,36	13,05	6,11	11,85
32,1	ТЕРм32-02-010-05	Модуль гибкий производственный ГПМ для сверления	9,60	13,05	7,74	9,87
32,1	ТЕРм32-02-010-06	Станок фрезерный 2-х шпиндельный с ЧПУ	10,24	13,05	7,58	10,26
32,1	ТЕРм32-02-010-07	Линия механизированной зачистки	12,46	13,05	6,38	9,78
32,1	ТЕРм32-02-010-08	Линия гидроабразивной обработки	11,92	13,05	8,26	9,46
32,1	ТЕРм32-02-010-09	Установка гидроабразивной зачистки	10,27	13,05	7,23	10,81
32,1	ТЕРм32-02-010-10	Линия автоматическая изготовления заготовок	10,83	13,05	6,86	10,94
<i>Оборудование для нанесения и получения рисунка схемы на местах</i>						
32,1	ТЕРм32-02-011-01	Установка для нанесения фоторезиста	12,87	13,05	6,50	10,68
32,1	ТЕРм32-02-011-02	Установка экспонирования, масса: 0,46 т	12,51	13,05	6,42	10,49
32,1	ТЕРм32-02-011-03	Установка экспонирования, масса: 0,65 т	12,48	13,05	6,32	10,74
32,1	ТЕРм32-02-011-04	Установка экспонирования сетчатых трафаретов	12,45	13,05	6,41	10,63
32,1	ТЕРм32-02-011-05	Установка проявления трафаретных форм	12,57	13,05	6,34	10,36
32,1	ТЕРм32-02-011-06	Линия проявления СПФ	11,13	13,05	7,21	9,75
32,1	ТЕРм32-02-011-07	Установка проявления СПФ	10,40	13,05	7,54	5,26
32,1	ТЕРм32-02-011-08	Установка ультрафиолетового отверждения	7,99	13,05	7,66	3,72
32,1	ТЕРм32-02-011-09	Установка для снятия фоторезиста	9,84	13,05	7,29	10,02
32,1	ТЕРм32-02-011-10	Линия снятия фоторезиста	10,15	13,05	7,62	5,28
32,1	ТЕРм32-02-011-11	Установка снятия СПФ	9,76	13,05	7,57	4,67
<i>Оборудование для изготовления многослойных печатных плат</i>						
32,1	ТЕРм32-02-012-01	Комплекс оборудования для травления и снятия краски	10,37	13,05	7,63	5,26
32,1	ТЕРм32-02-012-02	Линия механической подготовки поверхности заготовок	10,18	13,05	7,61	10,05
32,1	ТЕРм32-02-012-03	Линия конвейерная ультразвуковая промывки ПП	9,78	13,05	7,31	8,90
32,1	ТЕРм32-02-012-04	Линия отмывки печатных плат деионизированной водой	9,94	13,05	7,90	5,12
32,1	ТЕРм32-02-012-05	Линия химической подготовки	9,92	13,05	7,60	4,49
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАГНИТОПРОВОДОВ И ВОЛНОВОДОВ						
<i>Оборудование для изготовления магнитопроводов</i>						
32,1	ТЕРм32-02-018-01	Установка для навивки магнитопроводов из лент железоникелевых сплавов	12,40	13,05	6,40	10,14
32,1	ТЕРм32-02-018-02	Полуавтомат для навивки ленточных сердечников	12,76	13,05	6,29	10,72
32,1	ТЕРм32-02-018-03	Станок намотки сердечников тороидальных трансформаторов	12,74	13,05	6,56	10,90

32,1	ТЕРм32-02-018-04	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты	12,17	13,05	8,02	11,21
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТРОЛЯ, СБОРКИ, ТРЕНИРОВКИ, МЕХАНИЧЕСКИХ И КЛИМАТИЧЕСКИХ						
<i>Оборудование для разбраковки и проверки</i>						
32,1	ТЕРм32-02-024-01	Пост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов	12,85	13,05	6,25	12,56
32,1	ТЕРм32-02-024-02	Установка испытательная: пробойная	12,93	13,05	6,55	12,14
32,1	ТЕРм32-02-024-03	Установка испытательная: высоковольтная	12,92	13,05	6,73	11,99
<i>Оборудование для установки и сборки радиоэлементов</i>						
32,1	ТЕРм32-02-025-01	Автомат подготовки радиоэлементов	12,81	13,05	6,27	12,00
32,1	ТЕРм32-02-025-02	Полуавтомат обработки выводов радиоэлементов	12,75	13,05	6,28	11,99
32,1	ТЕРм32-02-025-03	Полуавтомат установки радиоэлементов	12,04	13,05	8,08	11,45
32,1	ТЕРм32-02-025-04	Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами	10,43	13,05	7,61	10,96
32,1	ТЕРм32-02-025-05	Автомат: вклеивания в ленту радиоэлементов	12,31	13,05	8,13	11,45
32,1	ТЕРм32-02-025-06	Автомат: установки микросхем на печатные платы	11,77	13,05	7,99	11,27
32,1	ТЕРм32-02-025-07	Автомат: установки транзисторов	12,06	13,05	8,05	12,01
32,1	ТЕРм32-02-025-08	Автомат: сборки и пайки микросхем	12,10	13,05	8,03	11,07
<i>Оборудование контрольно-испытательное и тренировочное</i>						
32,1	ТЕРм32-02-026-01	Стенд вибрационный механический	12,10	13,05	5,85	5,04
32,1	ТЕРм32-02-026-02	Установка вибрационная электродинамическая	9,26	13,05	7,62	4,28
32,1	ТЕРм32-02-026-03	Установка ударная	11,91	13,05	8,00	5,30
32,1	ТЕРм32-02-026-04	Копер ударный	9,54	13,05	7,59	4,38
32,1	ТЕРм32-02-026-05	Центрифуга, стенд центробежных перегрузок	9,66	13,05	7,61	4,73
32,1	ТЕРм32-02-026-06	Стенд имитации транспортирования	9,56	13,05	7,44	4,20
32,1	ТЕРм32-02-026-07	Камера тепла и холода	9,91	13,05	7,22	10,33
32,1	ТЕРм32-02-026-08	Камера тепла и влаги	12,07	13,05	8,03	10,85
32,1	ТЕРм32-02-026-09	Термобарокамера	9,91	13,05	7,22	10,33
<i>Оборудование для контроля печатных плат и электрических параметров телевизоров и радиоприемников</i>						
32,2	ТЕРм32-02-027-01	Стенд для контроля кабелей и плат	12,45	13,05	8,12	12,50
32,2	ТЕРм32-02-027-02	Контрольно-испытательная телевизионная установка	12,13	13,05	7,69	10,21

Итого по смете			11,05	13,05	7,40	6,03
----------------	--	--	-------	-------	------	------

ТЕРм33						
---------------	--	--	--	--	--	--

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВой ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ

<i>Корьезерезки, машины дробильные</i>						
33,1	ТЕРм33-01-001-01	Корьезерезка барабанного типа	11,91	13,05	3,78	9,94
33,2	ТЕРм33-01-001-02	Машина (станок) дробильная для дополнительного измельчения древесины	11,70	13,05	6,31	11,06
<i>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФФУЗИОННОЕ</i>						
<i>Диффузоры</i>						
33,3	ТЕРм33-01-011-01	Диффузор вместимостью 21 м3	11,58	13,05	6,34	13,05
<i>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ</i>						
<i>Теплообменники</i>						
33,4	ТЕРм33-01-021-01	Теплообменник, поверхность нагрева 40 м2	12,72	13,05	3,73	13,05
<i>Аппараты выпарные, прямоточные</i>						
33,5	ТЕРм33-01-022-01	Аппарат выпарной с 4-ходовым кожухотрубным теплообменником, поверхность нагрева 18 м2	12,77	13,05	3,72	13,05
33,6	ТЕРм33-01-022-02	Аппарат прямоточный для получения экстракта в глыбах, поверхность нагрева 25 м2	12,72	13,05	3,74	13,05
<i>Камеры распылительной сушилки</i>						
33,7	ТЕРм33-01-023-01	Камера распылительной сушилки для выпаривания экстракта	11,69	13,05	6,37	11,94
<i>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ</i>						
<i>Прессы шнековые для отжима и одубины</i>						
33,8	ТЕРм33-01-033-01	Пресс шнековый для отжима и одубины, производительность: до 1,5 т/ч	12,29	13,05	3,74	11,52
33,9	ТЕРм33-01-033-02	Пресс шнековый для отжима и одубины, производительность: до 5 т/ч	11,43	13,05	5,97	11,44
Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ						
<i>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК</i>						
<i>Станки, завертки, кусачки</i>						
33,1	ТЕРм33-02-001-01	Станок шлифовальный для каблуков и колодок	11,67	13,05	6,73	13,05
33,1	ТЕРм33-02-001-02	Завертка для колодок настольная, приводная	11,69	13,05	6,73	13,05
33,1	ТЕРм33-02-001-03	Кусачки механические для заклепок, настольные	11,74	13,05	6,73	13,05
33,1	ТЕРм33-02-001-04	Станок фрезерный для выемки фронта пятки, замка каблука и срезки набойки	12,19	13,05	6,72	12,22
33,1	ТЕРм33-02-001-05	Станок каблучно-копировальный	11,90	13,05	6,68	11,30
33,2	ТЕРм33-02-001-06	Станок колодочно-копировальный для: обдирки	11,50	13,05	6,56	12,02
33,2	ТЕРм33-02-001-07	Станок колодочно-копировальный для: чистовой обработки	10,76	13,05	6,33	11,67
<i>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ</i>						
<i>Машины, вибротельники, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки</i>						
33,2	ТЕРм33-02-010-01	Машина сортировочная на два сита для машинного текста и крупного обувного гвоздя	12,93	13,05	5,82	12,25
33,2	ТЕРм33-02-010-02	Вибротельница для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя	12,93	13,05	6,06	12,50
33,2	ТЕРм33-02-010-03	Печь барабанного типа с внутренним обогревом для термообработки гвоздей	12,93	13,05	5,82	12,25
33,2	ТЕРм33-02-010-04	Барабан голтовочный для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя	12,91	13,05	3,79	11,24
33,2	ТЕРм33-02-010-05	Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления: крупного обувного гвоздя	12,98	13,05	3,95	12,11
33,2	ТЕРм33-02-010-06	Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления: машинного текста из проволоки	12,77	13,05	6,09	11,84
33,2	ТЕРм33-02-010-07	Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления: ручного текста из ленты	12,95	13,05	3,85	12,09

33,2	ТЕРм33-02-010-08	Машина винтонакатная	12,91	13,05	6,35	12,59
33,3	ТЕРм33-02-010-09	Полуавтомат для сборки пряжек с крючками	12,94	13,05	3,85	12,55
33,3	ТЕРм33-02-010-10	Станок выгибательный для спиральных ножей	12,75	13,05	6,09	12,58
33,3	ТЕРм33-02-010-11	Агрегат колокольный для оцинкования обувных гвоздей	12,86	13,05	3,71	12,02
33,3	ТЕРм33-02-010-12	Станок вальцовочный для плоских спиралей	12,28	13,05	6,02	12,14
33,3	ТЕРм33-02-010-13	Автомат для сборки форменных металлических пуговиц	12,62	13,05	6,31	12,51

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК

Измельчители, агрегаты для переработки отходов

33,3	ТЕРм33-02-020-01	Измельчитель роторный для пластмасс, марка: ИПР-150М	12,88	13,05	3,85	11,50
33,3	ТЕРм33-02-020-02	Измельчитель роторный для пластмасс, марка: ИПР-300	12,25	13,05	3,78	9,12
33,3	ТЕРм33-02-020-03	Агрегат для переработки кусковых отходов полиэтиленовых изделий в гранулы	11,54	13,05	7,70	12,15

Смесители

33,3	ТЕРм33-02-021-01	Смеситель ленточный для порошкообразных и гранулированных материалов	12,63	13,05	3,77	11,40
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

Прессы

33,3	ТЕРм33-02-022-01	Пресс червячный	11,98	13,05	3,82	8,62
------	------------------	-----------------	-------	-------	------	------

Сушилки, шкафы сушильные

33,4	ТЕРм33-02-023-01	Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность: 50 кг/ч	12,87	13,05	7,23	10,55
33,4	ТЕРм33-02-023-02	Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность: 100 кг/ч	12,41	13,05	7,77	9,21
33,4	ТЕРм33-02-023-03	Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность: 450 кг/ч	12,24	13,05	7,87	8,97
33,4	ТЕРм33-02-023-04	Шкаф сушильный вакуумный	9,04	13,05	3,78	3,60

Оборудование для переработки термопластических материалов

33,4	ТЕРм33-02-024-01	Термопластоавтомат, марка: ТП-32	9,50	13,05	3,73	3,80
33,4	ТЕРм33-02-024-02	Термопластоавтомат, марка: Д-3228	9,19	13,05	3,66	3,68
33,4	ТЕРм33-02-024-03	Термопластоавтомат, марка: Д-3234	8,65	13,05	5,43	3,72
33,4	ТЕРм33-02-024-04	Машина литьевая, марка: ДБ-3228	9,15	13,05	3,66	3,75
33,4	ТЕРм33-02-024-05	Машина литьевая, марка: ДГ-3231	8,28	13,05	5,37	3,67
33,4	ТЕРм33-02-024-06	Машина литьевая, марка: Д-3931	8,23	13,05	5,54	3,64
33,5	ТЕРм33-02-024-07	Автомат гидравлический для литья под давлением	8,87	13,05	3,68	3,64

Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНКОВ

Оборудование для производства шпульт

33,5	ТЕРм33-03-001-01	Машина для ориентировочной укладки шпульт	9,07	13,05	3,82	3,63
33,5	ТЕРм33-03-001-02	Машина для покрытия шпульт лаком	8,92	13,05	3,82	3,60
33,5	ТЕРм33-03-001-03	Пресс для натяжки стальных колец на шпули	10,31	13,05	3,85	3,82

33,5	ТЕРм33-03-001-04	Пресс горизонтальный для окончательной гибки шпуледержателей	10,34	13,05	3,84	3,89
33,5	ТЕРм33-03-001-05	Станок операционный для обработки ширинок	10,32	13,05	3,85	3,82
33,5	ТЕРм33-03-001-06	Станок обрезной для обрезки краев жестяных колец, шпуль, катушек	10,75	13,05	3,93	3,93
33,5	ТЕРм33-03-001-07	Станок закаточный для закатки и разгонки стальных колец	10,33	13,05	3,84	3,86
33,5	ТЕРм33-03-001-08	Станок токарный для обточки шпуль	10,49	13,05	3,85	3,86
33,5	ТЕРм33-03-001-09	Станок пильный для поперечного раскроя бруска	10,38	13,05	3,95	3,82
33,6	ТЕРм33-03-001-10	Автомат сверлильный многошпиндельный	10,30	13,05	3,78	3,85

Оборудование для производства катушек

33,6	ТЕРм33-03-002-01	Станок двухконечная бабка-расpravка для ошнуровки и полировки катушек	10,71	13,05	3,86	4,07
33,6	ТЕРм33-03-002-02	Станок токарный по дереву для обточки катушек	10,47	13,05	3,84	3,86
33,6	ТЕРм33-03-002-03	Станок расправочно-закаточный для распределения отверстий заката нижнего кольца	10,43	13,05	3,84	3,83
33,6	ТЕРм33-03-002-04	Станок одноконечный, бабка с ползками для сверления отверстий в заготовках	9,32	13,05	3,86	3,71
33,6	ТЕРм33-03-002-05	Станок шлифовально-цилиндрический	11,08	13,05	3,85	4,07

Оборудование для производства челноков

33,6	ТЕРм33-03-003-01	Станок двухшпиндельный горизонтальный для сверления отверстий в торцах заготовки челнока	9,86	13,05	3,85	3,76
33,6	ТЕРм33-03-003-02	Полуавтомат сверлильный трехшпиндельный для сверления отверстий в челночной заготовке	10,34	13,05	3,85	3,92
33,6	ТЕРм33-03-003-03	Пресс горизонтальный для запрессовки носков в заготовку челнока	10,55	13,05	3,85	3,99
33,6	ТЕРм33-03-003-04	Станок шлифовальный для челнока: наружной поверхности	9,97	13,05	3,78	3,76
33,7	ТЕРм33-03-003-05	Станок шлифовальный для челнока: корпуса	11,29	13,05	3,86	4,23
33,7	ТЕРм33-03-003-06	Станок шлифовальный для челнока: лобков	10,35	13,05	3,85	3,90
33,7	ТЕРм33-03-003-07	Станок вертикально-фрезерный специальный для фрезерования фасок початочной коробки челноков	10,40	13,05	3,84	3,96
33,7	ТЕРм33-03-003-08	Станок токарный с копиром для обточки лобковых частей челнока	10,62	13,05	3,84	3,92
33,7	ТЕРм33-03-003-09	Полуавтомат горизонтально-фрезерный для фрезерования початочной коробки челноков	10,15	13,05	3,85	3,96
33,7	ТЕРм33-03-003-10	Полуавтомат для фрезерования прямых ребер в челноках	10,09	13,05	3,84	3,87
33,7	ТЕРм33-03-003-11	Станок горизонтально-фрезерный для фрезерования пазов во всех типах челноков	10,16	13,05	3,84	3,88

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ

Оборудование для производства игольчатой ленты

33,7	ТЕРм33-03-010-01	Автомат для набора ленты: игольчатой	10,84	13,05	3,86	3,97
33,7	ТЕРм33-03-010-02	Автомат для набора ленты: бегунной, колковой	10,40	13,05	3,86	3,84
33,7	ТЕРм33-03-010-03	Автомат проволококорубильный	10,40	13,05	3,84	3,87
33,8	ТЕРм33-03-010-04	Машина обрезающая для игольчатой ленты	10,96	13,05	3,86	4,06

33,8	ТЕРм33-03-010-05	Машина кройльная для раскроя основания игольчатых лент и пластин	10,23	13,05	3,77	3,84
33,8	ТЕРм33-03-010-06	Барaban точильный для игольчатых лент и пластин	9,76	13,05	3,78	3,74
<i>Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей</i>						
33,8	ТЕРм33-03-011-01	Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток	10,58	13,05	3,85	3,87
33,8	ТЕРм33-03-011-02	Машина для резки шляпок	10,33	13,05	3,84	3,85
<i>Оборудование для производства пильчатой ленты</i>						
33,8	ТЕРм33-03-012-01	Автомат зубопросечный для штамповки ленты	10,58	13,05	3,84	3,90
33,8	ТЕРм33-03-012-02	Электропечь сопротивления	8,19	13,05	3,78	3,58
33,8	ТЕРм33-03-012-03	Станок закалочный для закалки зуба	9,30	13,05	3,78	3,98
33,8	ТЕРм33-03-012-04	Станок контрольно-перемоточный	9,93	13,05	3,78	3,77
33,8	ТЕРм33-03-012-05	Станок для обрезки кромок	10,65	13,05	3,85	3,97
<i>Оборудование для производства клипсов</i>						
33,9	ТЕРм33-03-013-01	Станок вальцовочный	9,20	13,05	3,77	3,67
33,9	ТЕРм33-03-013-02	Станок для закатки шляпок крепления «Б»	9,83	13,05	3,78	3,76
33,9	ТЕРм33-03-013-03	Станок вальцовочно-гибочный для формования профиля продольных клипсов	10,04	13,05	3,86	3,91
33,9	ТЕРм33-03-013-04	Станок для насечки зубьев на продольных клипсах	11,14	13,05	3,85	4,19
33,9	ТЕРм33-03-013-05	Пресс для резки стали на продольные клипсы	9,61	13,05	3,78	3,71
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ						
<i>Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги</i>						
33,9	ТЕРм33-03-020-01	Машина резательная для рулонов бумаги	10,03	13,05	3,77	3,84
33,9	ТЕРм33-03-020-02	Станок рулонный для сматывания бумаги и кальки	10,48	13,05	3,85	3,87
33,9	ТЕРм33-03-020-03	Машина для шлифовки края бумаги	10,75	13,05	3,86	4,02
<i>Оборудование для изготовления уточных патронов</i>						
33,9	ТЕРм33-03-021-01	Станок операционный для обработки патронов	10,36	13,05	3,84	3,87
33,9	ТЕРм33-03-021-02	Машина шпулезаверточная для изготовления патронов	10,43	13,05	3,77	3,87
34	ТЕРм33-03-021-03	Станок сортировочный	9,49	13,05	3,77	3,67
34	ТЕРм33-03-021-04	Установка для пропитки патронов лаком	9,33	13,05	3,82	3,66
34	ТЕРм33-03-021-05	Агрегат для приготовления пропиточного сплава	8,95	13,05	3,82	3,66
34	ТЕРм33-03-021-06	Машина армировочная для одевания колец на патрон	10,10	13,05	3,77	3,80
34	ТЕРм33-03-021-07	Пресс механический для штамповки армировочных колец	9,45	13,05	3,78	3,79
<i>Оборудование для изготовления конусов и цилиндров</i>						
33,1	ТЕРм33-03-022-01	Станок операционный для обработки патронов, конусов, цилиндров	10,73	13,05	3,86	3,94
33,1	ТЕРм33-03-022-02	Станок для конусов: армирования	10,11	13,05	3,78	3,79

33,1	ТЕРм33-03-022-03	Станок для конусов: оборотки колец и горловины	9,32	13,05	3,78	3,68
33,1	ТЕРм33-03-022-04	Станок для конусов: отделочный	10,35	13,05	3,78	3,86
33,1	ТЕРм33-03-022-05	Машина для изготовления цилиндров: цилиндриковая	10,53	13,05	3,85	3,95
33,1	ТЕРм33-03-022-06	Машина для изготовления цилиндров: цилиндрозаверточная	10,29	13,05	3,77	3,83
33,1	ТЕРм33-03-022-07	Комбайн конусозаверточный для изготовления конусов	10,21	13,05	3,82	3,86
<i>Оборудование для производства фибровых тазов</i>						
33,1	ТЕРм33-03-023-01	Станок для резки жести, шлифования фибры, соединения швов и сборки фибровых тазов	10,42	13,05	3,86	3,98
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД						
<i>Оборудование для производства ремиз</i>						
33,1	ТЕРм33-03-030-01	Автомат глазковый для изготовления металлических ремиз	11,26	13,05	3,87	4,30
33,1	ТЕРм33-03-030-02	Машина ремиз-вязальная	10,74	13,05	3,85	3,95
33,1	ТЕРм33-03-030-03	Машина перемоточная для перемотки пряжи	10,40	13,05	3,86	3,86
33,1	ТЕРм33-03-030-04	Станок калибровочный	9,96	13,05	3,85	3,82
33,1	ТЕРм33-03-030-05	Автомат ремизный для изготовления и пайки проволочных талов	10,56	13,05	3,85	4,16
33,1	ТЕРм33-03-030-06	Станок для лужения глазковой проволоки	10,75	13,05	3,85	4,01
33,1	ТЕРм33-03-030-07	Станок для рубки накладок в заданный размер	10,86	13,05	3,85	4,36
33,1	ТЕРм33-03-030-08	Станок вальцовочный для глазковой проволоки	10,74	13,05	3,86	4,02
33,1	ТЕРм33-03-030-09	Машина крахмально-лачилная для ремиз	10,84	13,05	3,84	4,06
<i>Оборудование для производства берд</i>						
33,1	ТЕРм33-03-031-01	Машина: бердовивочная для вивки берда	10,83	13,05	3,85	4,04
33,1	ТЕРм33-03-031-02	Машина: для крутки бердочного шнура	10,18	13,05	3,82	3,84
33,1	ТЕРм33-03-031-03	Машина: для перемотки бердочного шнура	10,83	13,05	3,86	3,96
33,1	ТЕРм33-03-031-04	Станок для берды: круглопильный для смоления	10,85	13,05	3,84	4,00
33,1	ТЕРм33-03-031-05	Станок для берды: срезки пряжи с заготовок	10,86	13,05	3,85	4,13
33,1	ТЕРм33-03-031-06	Станок для берды: чистки	10,45	13,05	3,86	3,90
33,1	ТЕРм33-03-031-07	Машина для производства слачков	10,88	13,05	3,85	4,14
33,1	ТЕРм33-03-031-08	Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки: ЛПС-1	10,48	13,05	3,84	4,10
33,1	ТЕРм33-03-031-09	Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки: ЛС-3	9,86	13,05	3,77	3,82
33,1	ТЕРм33-03-031-10	Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки: СППТ-1	9,54	13,05	3,77	3,76
33,1	ТЕРм33-03-031-11	Машина зубодельная для изготовления зуба берда	10,28	13,05	3,86	4,04
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ						
<i>Станки</i>						
33,1	ТЕРм33-03-040-01	Станок конценточильный	10,55	13,05	3,85	3,96

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И ЗАМЕНИТЕЛЕЙ КОЖИ

Оборудование для производства технических изделий из кожи

33,1	ТЕРм33-03-045-01	Машина раскройная для раскроя технических кож на полосы	9,44	13,05	3,78	3,71
33,1	ТЕРм33-03-045-02	Станок для раскроя делительных ремешков	10,73	13,05	3,86	3,94
33,1	ТЕРм33-03-045-03	Машина для раскроя пергаментных кож	10,32	13,05	3,85	3,89
33,1	ТЕРм33-03-045-04	Машина двойная для срезки кожаных полос по толщине	10,71	13,05	3,84	4,03
33,1	ТЕРм33-03-045-05	Станок для растяжки кожаных полос	10,23	13,05	3,84	3,86
33,1	ТЕРм33-03-045-06	Станок для предварительной вытяжки делительных ремешков	10,71	13,05	3,85	4,03
33,1	ТЕРм33-03-045-07	Пресс гидравлический для: склеивания делительных ремешков	11,12	13,05	3,86	4,36
33,1	ТЕРм33-03-045-08	Пресс гидравлический для: прессования кожаных ремешков и манжет	11,07	13,05	3,85	4,27
33,1	ТЕРм33-03-045-09	Пресс гидравлический для: склеивания кожаных ремешков и манжет	8,53	13,05	3,78	3,71
33,1	ТЕРм33-03-045-10	Пресс механический для изготовления амортизаторов	10,80	13,05	3,85	4,25
33,1	ТЕРм33-03-045-11	Пресс эксцентриковый	9,97	13,05	3,84	3,85
33,1	ТЕРм33-03-045-12	Пресс для пробивки отверстий в кожаных изделиях и постановки фурнитуры	10,86	13,05	3,84	4,39
33,1	ТЕРм33-03-045-13	Станок карусельный для склеивания кожаных ремешков на заклею при изготовлении гонков и выталкивания гонков из кассет	9,86	13,05	3,85	3,80
33,1	ТЕРм33-03-045-14	Станок для срезки фаски у кожаных ремешков, зачистки муфточек, насадки шайб	11,22	13,05	3,84	4,24
33,1	ТЕРм33-03-045-15	Станок горизонтально-сверлильный для сверления пергаментных гонков	10,69	13,05	3,85	4,03
33,1	ТЕРм33-03-045-16	Станок голтовочный для очистки пергаментных гонков, заклепок от масла и заусенцев	10,29	13,05	3,85	3,90
33,1	ТЕРм33-03-045-17	Станок для зачистки гонков	10,09	13,05	3,85	3,79
33,1	ТЕРм33-03-045-18	Шкаф сушильный для сушки пергаментных гонков	9,94	13,05	3,78	3,96

Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи

33,1	ТЕРм33-03-046-01	Полуавтомат для литья бегунков из анида для отливки пресс-форм	9,06	13,05	3,63	3,74
33,1	ТЕРм33-03-046-02	Пресс для размыкания пресс-форм полиэтиленовых гонков	9,86	13,05	3,78	3,79
33,1	ТЕРм33-03-046-03	Пресс гидравлический	10,61	13,05	3,84	4,38
33,2	ТЕРм33-03-046-04	Станок заточный для промышленных ножей	11,22	13,05	3,86	4,29
33,2	ТЕРм33-03-046-05	Станок резательный для резиновых изделий	9,76	13,05	3,77	3,78
33,2	ТЕРм33-03-046-06	Ванна пропиточная для хлопчатобумажной ленты	9,97	13,05	3,85	3,80
33,2	ТЕРм33-03-046-07	Станок рифлевальный для нанесения спиральных рифлей на резиновые рукава и муфты	10,58	13,05	3,84	3,99
33,2	ТЕРм33-03-046-08	Станок для сборки: коноидных ремней и гонков из ленты	9,61	13,05	3,77	3,76
33,2	ТЕРм33-03-046-09	Станок для сборки: сучильных рукавов	9,63	13,05	7,80	3,72

33,2	ТЕРм33-03-046-10	Станок сборочный для муфточек	8,52	13,05	3,82	3,58
33,2	ТЕРм33-03-046-11	Станок для склеивания капроновых ремней	10,78	13,05	3,86	4,11
33,2	ТЕРм33-03-046-12	Станок никелевочный для наматывания никелевочной тесьмы	9,70	13,05	3,77	3,75
33,2	ТЕРм33-03-046-13	Станок по съему рукавчиков с металлических форм	10,19	13,05	3,84	3,85
33,2	ТЕРм33-03-046-14	Станок для вывертывания сучильных рукавов после их шлифования	10,24	13,05	3,85	3,88
33,2	ТЕРм33-03-046-15	Станок-барабан для очистки валиков от резиновой стружки	10,67	13,05	3,85	4,02
33,2	ТЕРм33-03-046-16	Тележка с конвейером для загрузки вулканизационных котлов	9,70	13,05	3,78	3,71
33,2	ТЕРм33-03-046-17	Сушилка для сушки гонтин	9,47	13,05	3,78	3,81
33,2	ТЕРм33-03-046-18	Агрегат сушильно-пропиточный для пропитки и сушки капроновой ленты	9,33	13,05	8,14	3,73
33,2	ТЕРм33-03-046-19	Машина измерительная для измерения ремней	11,25	13,05	3,83	4,16

Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий

33,2	ТЕРм33-04-001-01	Автомат чулочно-носочный двухцилиндровый, количество систем 2	11,83	13,05	7,17	9,06
33,2	ТЕРм33-04-001-02	Автомат чулочно-носочный одно- и двухцилиндровый, количество систем 2-3: с рисунчатый аппаратом и программным управлением	11,36	13,05	7,21	9,09
33,2	ТЕРм33-04-001-03	Автомат чулочно-носочный одно- и двухцилиндровый, количество систем 2-3: с приставным шпулярником	11,96	13,05	7,16	13,05

Кругловязальные машины для полотна и купонов

33,2	ТЕРм33-04-002-01	Машина круглотрикоотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра: 450-550 мм	11,21	13,05	7,20	10,27
33,2	ТЕРм33-04-002-02	Машина круглотрикоотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра: 750 мм	11,39	13,05	7,09	10,98
33,2	ТЕРм33-04-002-03	Машина круглотрикоотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра: 900 мм	11,55	13,05	7,12	11,16
33,2	ТЕРм33-04-002-04	Машина кругловязальная однофонтурная с наполным шпулярником для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра: 350-500 мм, количество систем 40	12,19	13,05	7,20	11,62
33,2	ТЕРм33-04-002-05	Машина кругловязальная однофонтурная с наполным шпулярником для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра: 650 мм, количество систем 60	12,27	13,05	7,25	11,79
33,2	ТЕРм33-04-002-06	Машина кругловязальная однофонтурная с наполным шпулярником для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра: 750 мм, количество систем 72	12,37	13,05	7,05	12,02
33,2	ТЕРм33-04-002-07	Добавлять к расценке 33-04-002-04 при изменении количества систем на каждые 2 системы	13,05	13,05	-	13,05

33,2	ТЕРм33-04-002-08	Машина тканевязальная жаккардовая однофонтурная для вязания тканеподобного полотна, количество систем 26, диаметр цилиндра 650 мм	11,64	13,05	7,05	11,61
33,2	ТЕРм33-04-002-09	Машина кругловязальная двухфонтурная «Интерлок» для вязания полотна бельевого и спортивного ассортимента: количество систем 28 - 36, диаметр цилиндра 450-500 мм	11,59	13,05	7,03	11,14
33,2	ТЕРм33-04-002-10	Машина кругловязальная двухфонтурная «Интерлок» для вязания полотна бельевого и спортивного ассортимента: с наполным шпулярником, количество систем 84, диаметр цилиндра 760 (750) мм	12,27	13,05	6,98	12,04
33,2	ТЕРм33-04-002-11	Машина кругловязальная двухфонтурная ластичная с рисунчатым механизмом (жаккард) для выработки купонов верхнего трикотажа, количество систем: 6-12, диаметр цилиндра 500, 550 мм	11,49	13,05	7,11	11,08
33,2	ТЕРм33-04-002-12	Машина кругловязальная двухфонтурная ластичная с рисунчатым механизмом (жаккард) для выработки купонов верхнего трикотажа, количество систем: 24, диаметр цилиндра 760 (750) мм	11,44	13,05	7,11	11,40

Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных изделий

33,2	ТЕРм33-04-003-01	Автомат, полуавтомат и машина плоскофанговые для вязания деталей верхнего трикотажа, ширина игольницы до 1200 мм с рисунчатым аппаратом, с программным управлением типов АПО, ПВРК, ПВЖ, МПФ	11,72	13,05	7,14	9,31
33,2	ТЕРм33-04-003-02	Автомат плосковязальный перчаточный, ширина игольницы до 500 мм с рисунчатым аппаратом	11,53	13,05	7,20	9,67
33,2	ТЕРм33-04-003-03	Машина перчаточная плоскофанговая, универсальная для надвязывания пальцев и выработки ладоней перчаток и варежек, ширина игольницы 200 мм	12,01	13,05	7,18	13,05
33,2	ТЕРм33-04-003-04	Автомат плосковязальный для вязания деталей верхнего трикотажа по заданному контуру, ширина игольницы 2100 мм	11,64	13,05	6,67	13,05

Котонные машины для изделий верхнего трикотажа

33,2	ТЕРм33-04-004-01	Машина хлопчатобумажная однофонтурная с программным управлением, для вязания деталей регулярного верхнего трикотажа, класс 6, количество игольниц 12	9,41	13,05	5,39	5,22
------	------------------	--	------	-------	------	------

Основовязальные машины

33,2	ТЕРм33-04-005-01	Автомат основовязальный баечный для выработки бейки, бахромы, класс 10, 15, число гребенок 7 с наполным шпулярником	12,17	13,05	7,23	7,39
33,2	ТЕРм33-04-005-02	Машина основовязальная плоская двухфонтурная, класс 12, число гребенок 6: для вязания эластичных бинтов	8,36	13,05	6,69	4,86
33,2	ТЕРм33-04-005-03	Машина основовязальная плоская двухфонтурная, класс 12, число гребенок 6: для выработки трикотажных и текстильно-галантерейных изделий с длиннорапортным узоромобразующим механизмом	8,39	13,05	6,36	4,89

Оборудование разное

33,2	ТЕРм33-04-006-01	Машина резиноокруточная, двухсторонняя, количество выпускных барабанчиков 40	11,22	13,05	7,07	10,36
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

33,2	ТЕРм33-04-006-02	Станок катушконаматывающий перегонно-мотального типа, односторонний, количество катушек 4	11,54	13,05	7,23	8,67
Раздел 2. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
<i>Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий</i>						
33,2	ТЕРм33-04-010-01	Аппарат красильный для чулочно-носочных и перчаточных изделий	10,88	13,05	6,89	9,51
33,2	ТЕРм33-04-010-02	Машина для отделки: детских рейтуз со следом	11,04	13,05	6,23	9,40
33,2	ТЕРм33-04-010-03	Машина для отделки: чулочно-носочных изделий	11,06	13,05	6,37	10,22
<i>Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий</i>						
33,2	ТЕРм33-04-011-01	Машина для промывки и других мокрых обработок трикотажного полотна	9,85	13,05	5,86	5,27
33,2	ТЕРм33-04-011-02	Аппарат красильный для крашения и беления в навоях трикотажного полотна	10,12	13,05	6,70	5,60
33,2	ТЕРм33-04-011-03	Машина барабанного типа для сушки полотна с круглотрикотажных машин	10,29	13,05	6,57	6,43
33,2	ТЕРм33-04-011-04	Машина: эжекторная красильная	8,82	13,05	6,87	4,23
33,2	ТЕРм33-04-011-05	Машина: для отделки круглого трикотажного полотна	10,20	13,05	6,86	5,08
33,2	ТЕРм33-04-011-06	Машина: для стабилизации кругловязального полотна	9,56	13,05	6,87	4,95
33,2	ТЕРм33-04-011-07	Аппарат котловой для терморелаксации лент, пряжи, нитей и штучных трикотажных изделий	9,88	13,05	6,62	4,59
<i>Браковочно-накатное и упаковочное оборудование</i>						
33,2	ТЕРм33-04-012-01	Машина раскатная укладывающая	11,32	13,05	6,99	7,72
33,2	ТЕРм33-04-012-02	Жгуторасправитель для кругловязанного полотна	10,83	13,05	6,99	7,06
33,2	ТЕРм33-04-012-03	Машина накатная для красильных навоев	10,61	13,05	6,45	9,02
33,2	ТЕРм33-04-012-04	Машина раскатная для красильных навоев	11,65	13,05	6,83	8,67
33,2	ТЕРм33-04-012-05	Машина контрольная для трикотажного полотна, ширина: 1200 мм	10,58	13,05	7,24	7,17
33,2	ТЕРм33-04-012-06	Машина контрольная для трикотажного полотна, ширина: 2200 мм	10,41	13,05	7,17	7,03
<i>Оборудование разное</i>						
33,2	ТЕРм33-04-013-01	Машина вертикальная выворотная для трикотажного полотна	11,02	13,05	7,24	6,68
Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ						
<i>Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>						
<i>Шпульно-мотальное оборудование</i>						
33,2	ТЕРм33-05-001-01	Автомат перемоточный на 12 веретен для перемотки пряжи с бобин на шпули	11,18	13,05	7,10	10,70
33,2	ТЕРм33-05-001-02	Машина прецизионная на 10 веретен для крестовой намотки пряжи	11,89	13,05	7,18	10,53
<i>Сновальное оборудование</i>						
33,2	ТЕРм33-05-002-01	Машина сновальная секционная универсальная без шпулярика для натуральных и химических волокон, рабочая ширина 110-350 мм	10,70	13,05	7,05	9,89
33,2	ТЕРм33-05-002-02	Шпуляринок двухсторонний к сновальной машине на 406 рабочих паковок (к расценке 33-05-002-01)	12,50	13,05	7,21	13,05
33,2	ТЕРм33-05-002-03	Машина сновальная со шпуляриком для натуральной и синтетической основной нити на новых гардинно-кружевных машинах, длина раскладки нитей 535 мм	11,80	13,05	7,11	11,47

Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
Лентоткацкое оборудование						
33,2	ТЕРм33-05-010-01	Станок лентоткацкий бесчелночный, количество концов: 10, заправочная ширина 40 мм	11,18	13,05	7,05	11,08
33,2	ТЕРм33-05-010-02	Станок лентоткацкий бесчелночный, количество концов: 8, заправочная ширина 80 мм	11,09	13,05	7,05	10,97
33,2	ТЕРм33-05-010-03	Станок лентоткацкий бесчелночный автоматический, количество концов: 2, заправочная ширина до 40 мм, с пухообдувом и механизмом всасывания пыли	12,02	13,05	7,18	11,23
33,2	ТЕРм33-05-010-04	Станок лентоткацкий бесчелночный автоматический, количество концов: 2, заправочная ширина 80 мм	11,42	13,05	6,97	10,54
Раздел 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
Лентоплетельное оборудование						
33,2	ТЕРм33-05-015-01	Машина лентоплетельная, количество концов 1-2, число веретен до 66	11,75	13,05	7,23	8,76
Шнуроплетельное оборудование						
33,2	ТЕРм33-05-016-01	Машина шнуроплетельная, класс 16-52	11,86	13,05	7,21	8,73
33,2	ТЕРм33-05-016-02	Машина шнуровязальная для изготовления нераспускаемых вязанных шнуров, количество головок - 2, систем - одна, диаметр цилиндра 8 мм	12,14	13,05	7,24	9,82
Тесьмоплетельное оборудование						
33,2	ТЕРм33-05-017-01	Машина тесьмоплетельная трехконцовая, количество веретен 63 (51)	11,73	13,05	7,22	8,83
Раздел 4. ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
Гардинно-тюлевые и кружевные машины						
33,2	ТЕРм33-05-025-01	Машина основовязальная для гардинного полотна: рашель со шпуляриком, класс до 12, количество гребенок 13	6,90	13,05	6,89	2,49
33,2	ТЕРм33-05-025-02	Машина основовязальная для гардинного полотна: плоская, класс до 18, количество гребенок 18	5,16	13,05	7,08	2,12
Вышивальные машины						
33,2	ТЕРм33-05-026-01	Машина вышивальная двухигольная со столом	12,49	13,05	7,14	11,00
33,2	ТЕРм33-05-026-02	Автомат вышивальный многоголовочный, количество головок: 4	11,68	13,05	7,24	11,46
33,2	ТЕРм33-05-026-03	Автомат вышивальный многоголовочный, количество головок: 6	11,61	13,05	7,24	11,46
Вспомогательное оборудование						
33,2	ТЕРм33-05-027-01	Машина к вышивальному автомату: картонасекальная	11,91	13,05	7,23	9,44
33,2	ТЕРм33-05-027-02	Машина к вышивальному автомату: копировально-множительная	11,96	13,05	7,21	8,68
33,2	ТЕРм33-05-027-03	Станок: для сортировки по номерам (высоте) звеньев узорной цепи	11,55	13,05	7,24	9,22
33,2	ТЕРм33-05-027-04	Станок: для шлифовки уклонов звеньев рисунчатых цепей	12,26	13,05	7,16	8,68
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ						
Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент						
33,2	ТЕРм33-05-035-01	Линия для непрерывного крашения, промывки, сушки: лент из вискозных волокон	10,33	13,05	7,05	5,21
33,2	ТЕРм33-05-035-02	Линия для непрерывного крашения, промывки, сушки: хлопчатобумажных лент	10,30	13,05	7,04	5,01
33,2	ТЕРм33-05-035-03	Аппарат красильный для крашения и беления гардинно-кружевного полотна в навоях под давлением	8,93	13,05	6,76	4,43

33,2	ТЕРм33-05-035-04	Машина для: накатывания гардинно-кружевных полотен на навой перед крашением, рабочая ширина 3600 мм	10,30	13,05	7,27	11,56
33,2	ТЕРм33-05-035-05	Машина для: раскатывания гардинно-кружевных полотен после крашения, рабочая ширина 3600 мм	11,07	13,05	7,46	12,08

Уборочные и браковочные машины

33,2	ТЕРм33-05-036-01	Машина уборочная для браковки, промера и накатки суровых лент	11,79	13,05	7,23	9,03
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Раздел 6. ОТДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Оборудование экспериментальных цехов

33,2	ТЕРм33-06-001-01	Установка передвижная для скоростного копирования раскладок лекал	12,78	13,05	6,96	11,98
33,2	ТЕРм33-06-001-02	Машина для: измерения площади лекал, фотоэлектронная	11,51	13,05	6,57	10,89
33,2	ТЕРм33-06-001-03	Машина для: высекания внутренних контуров лекал из картона	12,49	13,05	7,13	9,68
33,2	ТЕРм33-06-001-04	Машина для: высекания фигурных отверстий на лекалах из картона	11,61	13,05	7,23	9,04
33,2	ТЕРм33-06-001-05	Станок для клеймения срезов лекал из картона	12,52	13,05	7,08	9,27
33,2	ТЕРм33-06-001-06	Машина: для вырезания наружных контуров лекал из картона	12,23	13,05	7,16	9,67
33,2	ТЕРм33-06-001-07	Машина: швейная для скрепления листов картона	12,15	13,05	7,19	9,43

Браковочно-промерочное и расчетное оборудование

33,2	ТЕРм33-06-002-01	Машина контрольно-мерильная	10,44	13,05	7,17	10,95
33,2	ТЕРм33-06-002-02	Стол для контрольного промера ткани, с электроприводом и электромеханическим отбойником, габариты 1600x3000 мм	12,30	13,05	6,23	10,26
33,2	ТЕРм33-06-002-03	Машина вычислительная «Искра»	12,40	13,05	7,27	13,05

Настильно-раскройное оборудование

33,2	ТЕРм33-06-003-01	Машина настильная для трикотажного полотна, габариты 9000x1830 мм	11,49	13,05	7,18	11,00
33,2	ТЕРм33-06-003-02	Секция настильного стола к машине (к расценке 33-06-003-01)	11,51	13,05	7,24	13,05
33,2	ТЕРм33-06-003-03	Машина для настиления в книжку основовязанных полотен, габариты 19620x2550 мм	11,07	13,05	6,55	12,31
33,2	ТЕРм33-06-003-04	Стол настильный двухплоскостной механизированный, габариты 6500x1650 мм	12,22	13,05	7,01	12,22
33,3	ТЕРм33-06-003-05	Машина: электрозакройная дисковая	12,78	13,05	7,17	12,62
33,3	ТЕРм33-06-003-06	Машина: раскройная ленточная РЛ-6	11,71	13,05	7,07	10,54
33,3	ТЕРм33-06-003-07	Машина: раскройная ленточная РЛ-1000, РЛ-1250	11,93	13,05	6,82	10,96
33,3	ТЕРм33-06-003-08	Машина: электрозакройная передвижная с вертикальным ножом	12,50	13,05	6,90	7,74
33,3	ТЕРм33-06-003-09	Линейка прижимная	12,30	13,05	7,23	13,05
33,3	ТЕРм33-06-003-10	Линейка концевая механическая для отрезания и крепления концов полотен настила	12,31	13,05	7,11	10,03
33,3	ТЕРм33-06-003-11	Стол для: комплектовки кроя, габариты 6000x1000x850 мм	12,44	13,05	7,18	13,05
33,3	ТЕРм33-06-003-12	Стол для: настиления ткани, габариты 12000x1600x850 мм	11,77	13,05	7,21	13,05

<i>Оборудование разное</i>						
33,3	ТЕРм33-06-004-01	Машина для: продольного разрезания рулона трикотажного полотна по сгибу и намотке в рулон	11,88	13,05	7,21	9,04
33,3	ТЕРм33-06-004-02	Машина для: нарезания продольной бейки из рулона трикотажного полотна	11,36	13,05	7,22	9,10
33,3	ТЕРм33-06-004-03	Машина для: нарезания поперечной бейки по спирали	11,88	13,05	7,21	9,15
33,3	ТЕРм33-06-004-04	Автомат для печатания текста навесных ярлыков	12,10	13,05	7,17	8,74
33,3	ТЕРм33-06-004-05	Устройство для точечного спекания слоев настила	12,69	13,05	7,17	12,95
33,3	ТЕРм33-06-004-06	Полуавтомат для печатания и пришивания номеров к деталям кроя	12,36	13,05	6,66	11,38
33,3	ТЕРм33-06-004-07	Агрегат для дублирования и сшивания ткани	11,34	13,05	7,03	10,47
33,3	ТЕРм33-06-004-08	Машина для: разрезания ткани под углом 45°	11,17	13,05	7,23	9,45
33,3	ТЕРм33-06-004-09	Машина для: заполнения реквизитов на текстильной ленте	12,26	13,05	7,19	9,73

Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

<i>Кеттельные машины</i>						
33,3	ТЕРм33-06-010-01	Машина кеттельная для: кеттлевки беек к верхнему трикотажу	11,51	13,05	7,25	10,37
33,3	ТЕРм33-06-010-02	Машина кеттельная для: чулочно-носочных изделий	11,86	13,05	7,23	10,70
33,3	ТЕРм33-06-010-03	Машина кеттельная для: кеттлевки изделий из кулирного трикотажа	11,66	13,05	7,24	10,18
<i>Универсальные и специальные машины с промышленными столами</i>						
33,3	ТЕРм33-06-011-01	Машина швейная: универсальная специальная	10,60	13,05	7,34	11,05
33,3	ТЕРм33-06-011-02	Машина швейная: для обработки верха брюк с устройством для отрезания пояса	12,23	13,05	7,24	11,07
33,3	ТЕРм33-06-011-03	Машина швейная: специальная двухигльная для притачивания тесьмы молнии	12,19	13,05	7,23	10,61
33,3	ТЕРм33-06-011-04	Машина для изготовления шлевок	12,18	13,05	7,24	10,96
33,3	ТЕРм33-06-011-05	Машина швейная: четырехигльная для одновременного выполнения четырех складок, защипов	12,15	13,05	7,25	11,01
33,3	ТЕРм33-06-011-06	Машина швейная: одноигльная для обработки изделий больших габаритов	11,36	13,05	7,22	10,88
33,3	ТЕРм33-06-011-07	Машина швейная: ультразвуковая безниточная	11,88	13,05	7,25	10,26
33,3	ТЕРм33-06-011-08	Машина одноигльная для пиковки матрацев	11,22	13,05	7,24	11,33
33,3	ТЕРм33-06-011-09	Штабелеукладчик	12,39	13,05	7,07	9,08
33,3	ТЕРм33-06-011-10	Машина швейная: специальная двенадцатиигльная для стежки ватных настилов	11,98	13,05	7,23	11,40
33,3	ТЕРм33-06-011-11	Машина швейная: для сшивания концов тканей в красильно-отделочном производстве	11,53	13,05	7,25	9,96
<i>Швейные машины, полуавтоматы и автоматы</i>						
33,3	ТЕРм33-06-012-01	Машина швейная-полуавтомат для изготовления: прямых петель	12,25	13,05	7,23	10,74
33,3	ТЕРм33-06-012-02	Машина швейная-полуавтомат для изготовления: прямых петель, с автоматическим съемом и укладкой изделий	11,41	13,05	7,25	10,54
33,3	ТЕРм33-06-012-03	Автомат швейный для изготовления петель с глазком	11,75	13,05	7,23	10,05

33,3	ТЕРм33-06-012-04	Машина швейная-полуавтомат для: изготовления заклепок	11,20	13,05	7,02	10,26
33,3	ТЕРм33-06-012-05	Машина швейная-полуавтомат для: пришивания пуговиц	12,22	13,05	7,22	10,92
33,3	ТЕРм33-06-012-06	Машина швейная-полуавтомат для: пришивания этикеток	12,13	13,05	7,20	9,99
33,3	ТЕРм33-06-012-07	Машина швейная-полуавтомат для: стачивания внутреннего среза подборта с прикладом	10,94	13,05	7,26	10,22
33,3	ТЕРм33-06-012-08	Машина швейная-полуавтомат для: выполнения строчек сложной конфигурации	11,52	13,05	7,15	10,19
33,3	ТЕРм33-06-012-09	Машина швейная-полуавтомат для пришивания накладок на петли	12,15	13,05	7,22	10,79
33,3	ТЕРм33-06-012-10	Машина швейная для стачивания деталей сложной конфигурации	12,21	13,05	7,23	11,02
33,3	ТЕРм33-06-012-11	Машина швейная-полуавтомат для: обработки прорезных карманов	11,25	13,05	7,25	10,32
33,3	ТЕРм33-06-012-12	Машина швейная-полуавтомат для: изготовления коротких прямых швов	11,31	13,05	7,25	10,17
33,3	ТЕРм33-06-012-13	Машина швейная-полуавтомат для: стачивания длинных криволинейных швов	11,07	13,05	7,26	10,50
33,3	ТЕРм33-06-012-14	Машина швейная-полуавтомат для: прокладывания строчки по сгибу	11,33	13,05	7,25	10,53
33,3	ТЕРм33-06-012-15	Автомат швейный для стачивания длинных швов	11,02	13,05	7,25	11,23

Оборудование разное

33,3	ТЕРм33-06-013-01	Стол для ручных работ с приспособлением	12,27	13,05	7,01	13,05
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ

Прессы

33,3	ТЕРм33-06-020-01	Пресс: гидравлический типа СПРГ для сутюжки посадки проймы рукавов	3,22	13,05	7,21	1,85
33,3	ТЕРм33-06-020-02	Пресс: легкий специальный типа ПЛГС для обработки окатов рукавов	4,29	13,05	7,24	1,88
33,3	ТЕРм33-06-020-03	Пресс: универсальный типа ПГУ для влажно-тепловой обработки швейных изделий	8,91	13,05	7,25	5,37
33,3	ТЕРм33-06-020-04	Пресс: двухпозиционный типа ПГА для нанесения клеевой аппликации	3,23	13,05	7,24	1,84
33,3	ТЕРм33-06-020-05	Пресс: гладильный универсальный комбинированный типа ППК для влажно-тепловой обработки одежды после химчистки	11,21	13,05	7,18	9,23
33,3	ТЕРм33-06-020-06	Пресс: пневматический типа СПР для сутюжки посадки проймы рукавов	12,11	13,05	7,19	9,80
33,3	ТЕРм33-06-020-07	Пресс: паровой типа ПП для влажно-тепловой обработки швейных изделий	11,79	13,05	7,23	10,53
33,3	ТЕРм33-06-020-08	Пресс: легкий типа CS 351 для влажно-тепловой обработки швейных изделий и деталей	11,55	13,05	7,22	10,86
33,3	ТЕРм33-06-020-09	Пресс электропневматический: гладильный с программным управлением типа CS 371 для влажно-тепловой обработки изделий и деталей	11,22	13,05	7,24	9,95
33,3	ТЕРм33-06-020-10	Пресс электропневматический: клеевой для тепловой фиксации трикотажных изделий	11,27	13,05	7,20	9,98
33,3	ТЕРм33-06-020-11	Пресс электропневматический: типа ҚДРВ для обработки стана мужских сорочек	10,80	13,05	7,11	9,33
33,3	ТЕРм33-06-020-12	Пресс: электромеханический гладильный типа CS 361 для влажно-тепловой обработки изделий	10,94	13,05	7,14	9,90
33,3	ТЕРм33-06-020-13	Пресс: с парогенератором и вакуум-отсосом типа CS 363 для глажения швейных изделий и деталей	11,28	13,05	7,21	9,81
33,3	ТЕРм33-06-020-14	Установка для точечного спекания деталей воротников, манжет типа CS 321	12,23	13,05	7,20	8,80

33,3	ТЕРм33-06-020-15	Пресс плоский для клеевого соединения деталей одежды типа 19102	11,32	13,05	7,20	11,19
33,3	ТЕРм33-06-020-16	Установка непрерывного действия для дублирования типа PFS	10,99	13,05	7,18	9,66
33,3	ТЕРм33-06-020-17	Линия влажно-тепловой обработки мужских сорочек (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-18 по 33-06-020-31)	11,56	13,05	7,05	8,65
33,3	ТЕРм33-06-020-18	Аппарат загрузочный к прессу для склеивания заготовок воротника	11,67	13,05	7,03	10,01
33,3	ТЕРм33-06-020-19	Пресс электропневматический точечный для соединения прокладки и деталей воротника	11,57	13,05	7,05	9,96
33,3	ТЕРм33-06-020-20	Пресс электрогидравлический с ленточным транспортером для склеивания прокладки воротников	10,90	13,05	7,11	10,61
33,3	ТЕРм33-06-020-21	Пресс электропневматический для межпроцессной утюжки заготовок: воротников	12,06	13,05	6,91	10,09
33,3	ТЕРм33-06-020-22	Пресс электропневматический для межпроцессной утюжки заготовок: манжет	12,06	13,05	6,91	10,09
33,3	ТЕРм33-06-020-23	Пресс электропневматический для окончательной утюжки: воротников	11,73	13,05	7,01	9,63
33,3	ТЕРм33-06-020-24	Пресс электропневматический для окончательной утюжки: манжет	11,74	13,05	7,01	9,65
33,3	ТЕРм33-06-020-25	Пресс электропневматический с тремя плоскими манекенами для окончательной обработки строчек	10,77	13,05	7,05	10,37
33,3	ТЕРм33-06-020-26	Турбина вакуумная к прессу электропневматическому (к расценке 33-06-020-25)	11,82	13,05	6,99	9,91
33,3	ТЕРм33-06-020-27	Стол складальный электропневматический	12,56	13,05	6,97	12,64
33,3	ТЕРм33-06-020-28	Конвейер цепной горизонтальный замкнутый для подачи сорочек к прессу окончательной обработки сорочек	11,98	13,05	7,05	7,10
33,3	ТЕРм33-06-020-29	Конвейер цепной горизонтально замкнутый для подачи сорочек с межстольем в цехах влажно-тепловой обработки	12,02	13,05	7,02	7,00
33,3	ТЕРм33-06-020-30	Установка компрессорная с воздушным охлаждением машин	10,92	13,05	7,10	9,60
33,3	ТЕРм33-06-020-31	Машина для упаковки изделий в полиэтиленовые пакеты	12,24	13,05	7,03	12,78
33,3	ТЕРм33-06-020-32	Линия влажно-тепловой обработки мужских костюмов (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-32 по 33-06-020-43)	11,06	13,05	6,78	10,70
33,3	ТЕРм33-06-020-33	Пресс пневматический для приутюживания отворотов и мелких деталей пиджака	11,76	13,05	7,06	10,95
33,3	ТЕРм33-06-020-34	Пресс электропневматический для: разутюживания швов пиджаков и брюк	11,11	13,05	7,11	10,83
33,3	ТЕРм33-06-020-35	Пресс электропневматический для: окончательной влажно-тепловой обработки пиджаков и брюк	11,23	13,05	7,10	10,79
33,3	ТЕРм33-06-020-36	Пресс электропневматический для: приутюживания низков брюк	11,53	13,05	7,06	10,74
33,3	ТЕРм33-06-020-37	Пресс электропневматический с программным управлением для: внутрипроцессной влажно-тепловой обработки пиджаков	11,18	13,05	7,11	10,83
33,3	ТЕРм33-06-020-38	Пресс электропневматический с программным управлением для: для приутюживания полочек, бортовых швов и спинки пиджака	10,13	13,05	6,34	11,56
33,3	ТЕРм33-06-020-39	Пресс электропневматический с программным управлением для внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки брюк	10,77	13,05	7,13	10,86

33,3	ТЕРм33-06-020-40	Машина электропневматическая с программным управлением для глажения плеч и рукавов пиджака	11,17	13,05	7,10	10,83
33,3	ТЕРм33-06-020-41	Стол гладильный универсальный с электропаровым утюгом и разбрызгивателями воды	12,04	13,05	7,13	12,77
33,3	ТЕРм33-06-020-42	Стол гладильный универсальный с паровым утюгом	11,70	13,05	7,14	12,71
33,3	ТЕРм33-06-020-43	Аппарат вакуумный для обеспечения вакуумтососом линии влажно-тепловой обработки	11,39	13,05	6,37	9,34
33,3	ТЕРм33-06-020-44	Пресс пневматический для влажно-тепловой обработки трикотажа в автоматическом цикле	10,80	13,05	7,03	7,92

Паровоздушные манекены и отпариватели

33,3	ТЕРм33-06-021-01	Аппарат отпарочный	12,44	13,05	7,24	9,87
------	------------------	--------------------	-------	-------	------	------

Оборудование разное

33,3	ТЕРм33-06-022-01	Линия влажно-тепловой обработки женского платья типа Л1-СУМ	11,19	13,05	7,17	9,43
33,3	ТЕРм33-06-022-02	Стол утюжильный типа СУ	11,62	13,05	7,24	12,81
33,3	ТЕРм33-06-022-03	Парогенератор	12,12	13,05	7,19	9,95
33,3	ТЕРм33-06-022-04	Воздуходувка	11,25	13,05	7,22	8,80
33,3	ТЕРм33-06-022-05	Водоумягчитель катионовый	12,44	13,05	7,06	13,05

Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ

Конвейеры

33,3	ТЕРм33-06-030-01	Конвейер одноленточный типа КО-1, число рабочих мест 25	11,95	13,05	7,00	9,50
33,3	ТЕРм33-06-030-02	Секция (рабочее место) к конвейеру (к расценке 33-06-030-01)	12,28	13,05	7,20	13,05
33,3	ТЕРм33-06-030-03	Транспортер механический типа ТМ: одноярусный нижний	11,95	13,05	6,80	8,04
33,4	ТЕРм33-06-030-04	Транспортер механический типа ТМ: одноярусный верхний	12,13	13,05	6,86	8,79
33,4	ТЕРм33-06-030-05	Транспортер механический типа ТМ: двухярусный	12,11	13,05	6,72	9,33
33,4	ТЕРм33-06-030-06	Конвейер трикотажный: одноленточный, число рабочих мест 30	12,21	13,05	6,72	10,40
33,4	ТЕРм33-06-030-07	Конвейер трикотажный: одноленточный двухсторонний, число рабочих мест 60	12,26	13,05	6,75	10,63
33,4	ТЕРм33-06-030-08	Конвейер трикотажный: двухленточный, число рабочих мест 60	12,38	13,05	6,55	11,33
33,4	ТЕРм33-06-030-09	Секция (рабочее место) к конвейерам (к расценкам 33-06-030-06, 33-06-030-07, 33-06-030-08)	12,60	13,05	7,23	13,05
33,4	ТЕРм33-06-030-10	Транспортер ленточный типа ТКТ	12,38	13,05	7,16	9,70
33,4	ТЕРм33-06-030-11	Секция (2 рабочих места) к транспортеру (к расценке 33-06-030-10)	12,62	13,05	7,28	13,05

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Оборудование разное

33,4	ТЕРм33-06-035-01	Пресс малогабаритный механический	11,13	13,05	7,19	8,88
33,4	ТЕРм33-06-035-02	Машина упаковочная	11,09	13,05	7,19	9,83

Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Машины, прессы, станки

33,4	ТЕРм33-07-001-01	Машина дыропробивная для ремней	12,21	13,05	6,73	12,75
33,4	ТЕРм33-07-001-02	Машина для шитья супоней	12,03	13,05	6,69	10,87
33,4	ТЕРм33-07-001-03	Машина рифельная для накатки дорожек на кожаных ремнях	12,99	13,05	3,50	12,01
33,4	ТЕРм33-07-001-04	Машина для обмотки соломенной верчанки и навивки хомутины	12,97	13,05	3,72	12,28
33,4	ТЕРм33-07-001-05	Станок для протягивания шивки при сборе горбатых седелок	12,98	13,05	3,70	12,73
33,4	ТЕРм33-07-001-06	Машина для раскроя кожи на ремни и шивки	12,83	13,05	6,26	11,93
33,4	ТЕРм33-07-001-07	Машина для складывания и вытяжки гужей	12,73	13,05	3,73	9,35
33,4	ТЕРм33-07-001-08	Машина посадочная пятироликовая для одновременной окраски	12,90	13,05	3,75	10,96
33,4	ТЕРм33-07-001-09	Пресс со штампом для замысовки ремней	12,08	13,05	6,69	11,01
33,4	ТЕРм33-07-001-10	Машина разводная для отжима влаги и разводки лап сыромяти и кожи	12,79	13,05	3,72	11,25
33,4	ТЕРм33-07-001-11	Машина кожестрогальная, марка: ЛСВ-7	12,68	13,05	3,57	11,70
33,4	ТЕРм33-07-001-12	Машина кожестрогальная, марка: Е-450	12,79	13,05	3,60	11,19

Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ

Машины, установки

33,4	ТЕРм33-08-001-01	Машина прочесочно-раздвигательная	11,62	13,05	3,95	4,45
33,4	ТЕРм33-08-001-02	Установка для параллельной кладки, прочески, выголавления и выравнивания щетины	10,01	13,05	3,78	3,84
33,4	ТЕРм33-08-001-03	Машина для щетины: подравнивающая	11,26	13,05	3,95	4,15
33,4	ТЕРм33-08-001-04	Машина для щетины: вытягивающая	10,49	13,05	3,94	3,87
33,4	ТЕРм33-08-001-05	Машина для щетины: выголавливающая	11,66	13,05	3,95	4,39
33,4	ТЕРм33-08-001-06	Машина для щетины: выколачивающая	10,39	13,05	3,84	3,84
33,4	ТЕРм33-08-001-07	Машина для щетины: мешальная	10,38	13,05	3,78	3,87

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК

Станки, автоматы

33,4	ТЕРм33-08-010-01	Станок для зубных щеток: подстригальный	10,46	13,05	6,73	4,03
33,4	ТЕРм33-08-010-02	Станок для зубных щеток: фрезерный	10,43	13,05	3,95	3,89
33,4	ТЕРм33-08-010-03	Станок для зубных щеток: шлифовальный для колодок	10,47	13,05	6,73	3,97
33,4	ТЕРм33-08-010-04	Станок для зубных щеток: полировочный	10,81	13,05	3,94	3,98
33,4	ТЕРм33-08-010-05	Автомат кустопосадочный	11,36	13,05	3,85	4,28
33,4	ТЕРм33-08-010-06	Станок-автомат сверлильно-кустопосадочный	11,50	13,05	3,93	5,05

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК

Станки, полуавтоматы

33,4	ТЕРм33-08-015-01	Станок зубчато-стригальный для подрезки пучков щетины	10,45	13,05	6,73	3,94
------	------------------	---	-------	-------	------	------

33,4	ТЕРм33-08-015-02	Полуавтомат кустопосадочный для забивки кустов из волос и щетины в технические щетки	10,97	13,05	3,97	4,05
33,4	ТЕРм33-08-015-03	Полуавтомат сверлильно-кустопосадочный для одновременной сверловки и посадки кустов в щетки	10,35	13,05	3,78	3,84

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Станки, машины

33,4	ТЕРм33-08-020-01	Станок для резки капрона	10,60	13,05	3,94	3,90
33,4	ТЕРм33-08-020-02	Станок ершеизготовительный	10,37	13,05	6,72	3,98
33,4	ТЕРм33-08-020-03	Станок обжимной для капсюльных и филенчатых кистей	11,24	13,05	3,94	4,18
33,4	ТЕРм33-08-020-04	Машина разбивочная для разбрасывания щетины	10,26	13,05	3,85	3,81

Раздел 9. ОТДЕЛ 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ «ЭЛАСТИК»

Раздел 1. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Крутильное оборудование

33,4	ТЕРм33-09-001-01	Машина крутильная однопроцессная двухсторонняя для получения текстурированных нитей	10,82	13,05	6,98	5,34
33,4	ТЕРм33-09-001-02	Секция (16 мотальных мест) к машине крутильной однопроцессной двухсторонней	11,14	13,05	7,07	5,92

Раздел 10. ОТДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП

Машины, барабаны, аппараты

33,4	ТЕРм33-10-001-01	Машина смесовая для шерсти	10,98	13,05	7,73	5,37
33,4	ТЕРм33-10-001-02	Барабан конусный для валяного сапога	11,36	13,05	3,97	4,26
33,4	ТЕРм33-10-001-03	Барабан для навивки ваты	11,20	13,05	6,80	4,38
33,4	ТЕРм33-10-001-04	Машина длинноватная для навивки ваты	10,16	13,05	6,89	3,93
33,4	ТЕРм33-10-001-05	Аппарат карбонизационный для колпаков	12,19	13,05	7,10	12,77
33,4	ТЕРм33-10-001-06	Машина для разработки войлочного лоскута в волокно	11,77	13,05	6,08	9,18

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Прессы, машины, станки, барабаны, смесители

33,4	ТЕРм33-10-010-01	Пресс расправочный винтовой ручной для шкурок	12,95	13,05	3,92	11,03
33,4	ТЕРм33-10-010-02	Машина колотильная для шкурок	13,00	13,05	3,92	12,48
33,4	ТЕРм33-10-010-03	Станок сортировочно-очистной для шкурки	12,99	13,05	3,92	12,44
33,4	ТЕРм33-10-010-04	Барабан для перемешивания пуха	12,78	13,05	3,94	12,77
33,4	ТЕРм33-10-010-05	Машина щипальная (стригальная) для шкурок	13,00	13,05	3,97	12,56
33,4	ТЕРм33-10-010-06	Машина стригальная для: песика	13,01	13,05	3,95	12,66
33,4	ТЕРм33-10-010-07	Машина стригальная для: шкурок	13,00	13,05	3,94	12,64
33,4	ТЕРм33-10-010-08	Смеситель конусный для пуха	12,92	13,05	3,84	12,64
33,4	ТЕРм33-10-010-09	Машина пушильная восьмисекционная для пуха	11,98	13,05	3,78	12,92

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты свойлачивающие, полуавтоматы, барки красильные,

33,4	ТЕРм33-10-015-01	Плита притирочная для: колпаков фетровых, шерстяных шляп	12,98	13,05	3,93	11,72
33,4	ТЕРм33-10-015-02	Плита притирочная для: шерстяных конусов валяной обуви	12,97	13,05	3,93	11,72
33,4	ТЕРм33-10-015-03	Машина для растяжки головки шляп	12,80	13,05	3,94	12,36
33,4	ТЕРм33-10-015-04	Аппарат красильный для колпаков шляп	12,87	13,05	3,95	12,75
33,4	ТЕРм33-10-015-05	Станок кольцезрезный для цилиндрических деталей	12,89	13,05	3,85	11,99
33,4	ТЕРм33-10-015-06	Машина намазная для шкурок	12,72	13,05	3,85	12,59
33,4	ТЕРм33-10-015-07	Нож ленточный для раскроя войлочного холста на ленты	12,74	13,05	3,85	12,65
33,4	ТЕРм33-10-015-08	Машина уплотняющая для ватных пластов валяной обуви	12,97	13,05	3,95	12,02
33,4	ТЕРм33-10-015-09	Машина катальная для: конусов валяной обуви и основы войлока	12,73	13,05	3,95	11,55
33,4	ТЕРм33-10-015-10	Машина катальная для: конусов и колпаков валяной обуви	12,41	13,05	3,85	11,40
33,4	ТЕРм33-10-015-11	Полуавтомат свойлачивающий для конусов валяной обуви	12,57	13,05	3,72	11,93
33,4	ТЕРм33-10-015-12	Плита свойлачивающая для конусов валяной обуви	12,23	13,05	3,78	12,24
33,4	ТЕРм33-10-015-13	Машина кисловочная для замачивания основ валяной обуви в растворе серной кислоты	12,58	13,05	3,71	10,77
33,4	ТЕРм33-10-015-14	Машина свойлачивающая для уплотнения основы мужской валяной обуви	12,54	13,05	3,78	10,59
33,4	ТЕРм33-10-015-15	Машина молотовая для: валяной обуви	12,57	13,05	3,72	12,00
33,4	ТЕРм33-10-015-16	Машина молотовая для: валки войлока	8,43	13,05	3,77	3,65
33,4	ТЕРм33-10-015-17	Барка красильная для валяной обуви	12,29	13,05	3,77	12,79
33,4	ТЕРм33-10-015-18	Станок для моншон: растяжной	12,15	13,05	3,78	12,48
33,4	ТЕРм33-10-015-19	Станок для моншон: чистильный	12,34	13,05	3,78	12,56
33,4	ТЕРм33-10-015-20	Агрегат навивочный для навивки моншон	11,59	13,05	7,06	12,76
33,4	ТЕРм33-10-015-21	Машина для войлока: стригальная	12,12	13,05	3,82	12,68
33,4	ТЕРм33-10-015-22	Машина для войлока: промывная	12,04	13,05	3,82	12,50
33,4	ТЕРм33-10-015-23	Машина для войлока: двойльно-ленточная	12,13	13,05	3,82	11,42
33,4	ТЕРм33-10-015-24	Пресс одноударного действия для вырубки войлочных деталей	12,65	13,05	3,78	11,40
33,4	ТЕРм33-10-015-25	Самопресс для войлока	12,20	13,05	5,96	12,35
33,4	ТЕРм33-10-015-26	Пресс гидравлический для войлочных шлифовальных кругов	11,48	13,05	7,64	11,70
33,4	ТЕРм33-10-015-27	Машина свойлачивающая универсальная	11,40	13,05	5,94	11,18
33,4	ТЕРм33-10-015-28	Агрегат для сушки плотных войлоков	11,49	13,05	6,01	10,12
33,4	ТЕРм33-10-015-29	Машина катальная для валяной обуви	6,86	13,05	3,78	3,55

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Машины

33,4	ТЕРм33-10-020-01	Машина свойлачивающая для пуховых колпаков	12,16	13,05	3,78	12,07
33,4	ТЕРм33-10-020-02	Машина основовальная для формы пухового колпака	12,04	13,05	3,78	11,61
33,4	ТЕРм33-10-020-03	Машина многоваличная для валки колпаков	11,94	13,05	3,82	11,68

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Станки, машины, полуавтоматы, аппараты

33,4	ТЕРм33-10-025-01	Станок для расправки основ валяной обуви	12,14	13,05	8,80	11,84
33,4	ТЕРм33-10-025-02	Машина роliko-растяжная для валяной обуви	12,26	13,05	3,78	12,90
33,4	ТЕРм33-10-025-03	Станок рычажно-растяжной четырехколковый для основ валяной обуви	12,86	13,05	3,85	11,46
33,4	ТЕРм33-10-025-04	Машина насадочная для валяной обуви	12,12	13,05	3,78	11,83
33,4	ТЕРм33-10-025-05	Полуавтомат насадочный для заготовок валяной обуви	9,91	13,05	3,82	3,83
33,4	ТЕРм33-10-025-06	Аппарат расправочный для носка валяной обуви	12,87	13,05	3,85	12,03
33,4	ТЕРм33-10-025-07	Станок выравнивающий для валяного сапога	12,99	13,05	3,94	12,35
33,4	ТЕРм33-10-025-08	Станок клингоночный	12,93	13,05	3,85	12,62
33,4	ТЕРм33-10-025-09	Полуавтомат расколodочный	12,86	13,05	3,73	10,39
33,5	ТЕРм33-10-025-10	Станок расколodочный	12,79	13,05	3,70	11,51
33,5	ТЕРм33-10-025-11	Машина параллельно-растяжная для валяной обуви	13,00	13,05	3,95	12,55
33,5	ТЕРм33-10-025-12	Машина горизонтального боя для валяной обуви	12,00	13,05	3,78	12,47

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Оборудование валяльно-войлочного производства

33,5	ТЕРм33-10-030-01	Машина: фитильная для притирки фитиля	13,00	13,05	3,96	12,33
33,5	ТЕРм33-10-030-02	Машина: маятниковая для войлочных полировальных кругов	12,87	13,05	3,94	12,57
33,5	ТЕРм33-10-030-03	Машина: кружковая для валки и расправки войлочных кругов	12,61	13,05	3,85	12,08
33,5	ТЕРм33-10-030-04	Машина: валяльно-стригальная двухулачковая для войлока	11,88	13,05	3,78	11,53
33,5	ТЕРм33-10-030-05	Машина: молотовая для войлока с подвесным молотом	12,36	13,05	6,07	10,93
33,5	ТЕРм33-10-030-06	Машина: молотовая для войлока с качающимися опорами молота	11,50	13,05	6,30	9,69
33,5	ТЕРм33-10-030-07	Машина: валяльная многоваличная для предварительной валки войлока	12,10	13,05	5,69	11,79
33,5	ТЕРм33-10-030-08	Машина: расправочная для войлока	12,00	13,05	3,78	12,26
33,5	ТЕРм33-10-030-09	Машина: кислodочная для войлока	12,10	13,05	6,15	12,35
33,5	ТЕРм33-10-030-10	Полуавтомат двoенный расправочный для заготовок валяной обуви	12,59	13,05	3,78	9,59

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства

33,5	ТЕРм33-10-035-01	Колокол паровой для колпаков	12,24	13,05	6,75	12,58
33,5	ТЕРм33-10-035-02	Машина щеточно-ворсовальная для шляп	12,48	13,05	3,85	12,75

33,5	ТЕРм33-10-035-03	Машина для растяжки: головок колпаков	12,97	13,05	3,77	12,42
33,5	ТЕРм33-10-035-04	Машина для растяжки: полей шляп	12,48	13,05	3,85	12,76
33,5	ТЕРм33-10-035-05	Машина: валяльная или канатно-валяльная для фетровых колпаков	12,97	13,05	3,77	12,05
33,5	ТЕРм33-10-035-06	Машина: барабанно-валяльная для колпаков	12,84	13,05	3,85	11,26
33,5	ТЕРм33-10-035-07	Машина: молотковая для колпаков	12,16	13,05	3,78	12,12
33,5	ТЕРм33-10-035-08	Машина валяльная для колпаков: трехвальная	10,23	13,05	5,95	3,89
33,5	ТЕРм33-10-035-09	Машина валяльная для колпаков: кольцевая	10,03	13,05	3,67	3,82

Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производства

33,5	ТЕРм33-10-040-01	Станок расколдочный для валяной обуви	12,98	13,05	3,96	11,40
33,5	ТЕРм33-10-040-02	Полуавтомат чистильный для голенищ валяной обуви	12,40	13,05	3,85	11,36
33,5	ТЕРм33-10-040-03	Станок обрезающий для войлока	12,87	13,05	3,85	12,34
33,5	ТЕРм33-10-040-04	Машина: полосорезная для войлока	11,89	13,05	3,78	10,85
33,5	ТЕРм33-10-040-05	Машина: чистильно-шлифовальная для тонкого войлока	11,68	13,05	3,78	11,32
33,5	ТЕРм33-10-040-06	Машина: для комплексной отделки наружной поверхности валяной обуви	9,54	13,05	7,56	3,81

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Оборудование для окончательной отделки фетрового производства

33,5	ТЕРм33-10-045-01	Станок для колпаков шляп: чистильный	12,88	13,05	6,06	12,01
33,5	ТЕРм33-10-045-02	Станок для колпаков шляп: ворсовывравнивающий	12,73	13,05	5,95	10,68
33,5	ТЕРм33-10-045-03	Станок для колпаков шляп: ворсоначесный	12,76	13,05	6,22	10,66
33,5	ТЕРм33-10-045-04	Машина пылевыколачивающая: ремешковая	12,22	13,05	6,67	12,19
33,5	ТЕРм33-10-045-05	Машина пылевыколачивающая: барабанная	12,84	13,05	6,22	11,72
33,5	ТЕРм33-10-045-06	Машина: стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков	12,98	13,05	3,94	12,28
33,5	ТЕРм33-10-045-07	Машина: выравнивающая на две головки	12,77	13,05	6,28	12,01

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ

Оборудование для отделки головных уборов

33,5	ТЕРм33-10-050-01	Машина ранторазмягчающая	12,35	13,05	6,72	12,56
33,5	ТЕРм33-10-050-02	Станок пропиточный для шляп	12,86	13,05	6,06	11,74
33,5	ТЕРм33-10-050-03	Машина: пропиточная для полей шляп	11,35	13,05	6,73	12,31
33,5	ТЕРм33-10-050-04	Машина: отделочная для шляп	13,00	13,05	3,97	12,55
33,5	ТЕРм33-10-050-05	Автомат чистильно-шлифовальный для: верха шляп	13,00	13,05	3,94	12,44
33,5	ТЕРм33-10-050-06	Автомат чистильно-шлифовальный для: полей шляп	11,96	13,05	3,78	12,36
33,5	ТЕРм33-10-050-07	Пресс для шляп: механический	11,95	13,05	6,68	12,30

33,5	ТЕРм33-10-050-08	Пресс для шляп: гидравлический	12,57	13,05	3,78	11,50
33,5	ТЕРм33-10-050-09	Машина формовочная для шляп	12,23	13,05	3,78	12,52
33,5	ТЕРм33-10-050-10	Аккумулятор гидравлический для питания шляпных прессов	12,56	13,05	3,78	12,19
33,5	ТЕРм33-10-050-11	Аппарат сушильный декатировочный для шляп	12,60	13,05	3,77	12,61
33,5	ТЕРм33-10-050-12	Котел декатировочный для шляп	12,65	13,05	3,77	12,42

Раздел 11. ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ

Оборудование для стирки

33,5	ТЕРм33-11-001-01	Машина стиральная для тряпья, загрузка: 25 кг	12,94	13,05	3,78	12,04
33,5	ТЕРм33-11-001-02	Машина стиральная для тряпья, загрузка: 50 кг	12,67	13,05	3,78	11,76
33,5	ТЕРм33-11-001-03	Машина стиральная для тряпья, загрузка: 100 кг	12,69	13,05	3,78	11,70

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ

Оборудование сушильное

33,5	ТЕРм33-11-005-01	Барабан сушильный для тряпья с торцевой загрузкой: 25 кг	12,84	13,05	3,85	11,91
33,5	ТЕРм33-11-005-02	Барабан сушильный для тряпья с торцевой загрузкой: 50 кг	12,64	13,05	3,77	12,02

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ

Оборудование для прессования

33,5	ТЕРм33-11-010-01	Пресс для тряпья: малогабаритный	9,95	13,05	6,43	3,89
33,5	ТЕРм33-11-010-02	Пресс для тряпья: механический	10,10	13,05	3,78	3,82
33,5	ТЕРм33-11-010-03	Пресс для текстильных и волокнистых материалов	9,15	13,05	3,82	3,70

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ

Оборудование дезинфекционное

33,5	ТЕРм33-11-015-01	Камера дезинфекционная системы Крупина, объем: 10 м3	11,57	13,05	6,94	12,24
33,5	ТЕРм33-11-015-02	Камера дезинфекционная системы Крупина, объем: 14 м3	11,58	13,05	6,91	12,11

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛЕНИЯ

Оборудование для обеспыливания

33,5	ТЕРм33-11-020-01	Машина для обеспыливания текстильного вторсырья	12,75	13,05	3,77	10,73
33,5	ТЕРм33-11-020-02	Дрешер четырехбарабанный для обеспыливания тряпья	11,44	13,05	7,59	12,68

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Оборудование разное

33,5	ТЕРм33-11-025-01	Машина: резательная для вторичного сырья	10,92	13,05	3,70	4,06
33,5	ТЕРм33-11-025-02	Машина: концентральная для отходов текстильного производства	12,70	13,05	3,82	11,95

Итого по смете			10,50	13,05	6,58	4,42
----------------	--	--	-------	-------	------	------

ТЕРм34

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ УЧРЕЖДЕНИЙ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ

Раздел 1. СТЕРИЛИЗАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

<i>Паровые стерилизаторы</i>						
34,1	ТЕРм34-01-001-01	Стерилизатор вертикальный круглый электрический, вместимость рабочей камеры: 30 л	12,96	13,05	-	10,70
34,2	ТЕРм34-01-001-02	Стерилизатор вертикальный круглый электрический, вместимость рабочей камеры: 50 л, электроогневой	12,97	13,05	-	10,84
34,3	ТЕРм34-01-001-03	Стерилизатор горизонтальный электрический прямоугольный односторонний, вместимость рабочей камеры: 400 л	12,63	13,05	-	8,94
34,4	ТЕРм34-01-001-04	Стерилизатор горизонтальный электрический прямоугольный односторонний, вместимость рабочей камеры: 560 л	12,65	13,05	-	8,98
34,5	ТЕРм34-01-001-05	Стерилизатор горизонтальный электрический прямоугольный односторонний, вместимость рабочей камеры: 560 л, паросетевой	12,81	13,05	-	9,45
34,6	ТЕРм34-01-001-06	Стерилизатор горизонтальный электрический прямоугольный двухсторонний, вместимость рабочей камеры 560 л	12,64	13,05	-	8,96
34,7	ТЕРм34-01-001-07	Установка централизованная стерилизационная трехкамерная (1-е исполнение)	11,82	13,05	-	8,34
<i>Разные стерилизаторы</i>						
34,8	ТЕРм34-01-002-01	Стерилизатор воздушный, вместимость рабочей камеры 20, 40, 80 дм ³ , масса до 0,065 т	13,02	13,05	-	11,82
<i>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ АПТЕК</i>						
<i>Аппараты для фильтрации растворов</i>						
34,9	ТЕРм34-01-022-01	Аппарат для фильтрации растворов	13,05	13,05	-	12,91
<i>Разное оборудование</i>						
34,1	ТЕРм34-01-023-01	Машина для мойки рецептурной посуды	13,05	13,05	-	12,98
34,1	ТЕРм34-01-023-02	Сборник для дистиллированной или обессоленной воды, вместимость 40, 100 л, масса до 0,023 т	13,05	13,05	-	13,05
<i>Раздел 3. ОТОРИНОЛАРИНГОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>						
<i>Аэрозольные ингаляторы</i>						
34,1	ТЕРм34-01-035-01	Ингалятор универсальный	13,01	13,05	-	11,58
34,1	ТЕРм34-01-035-02	Установка ингаляционная стационарная	13,03	13,05	-	12,15
<i>Оториноларингологические кресла</i>						
34,1	ТЕРм34-01-036-01	Кресло вращающееся	13,05	13,05	-	13,05
34,2	ТЕРм34-01-036-02	Кресло оториноларингологическое детское	13,05	13,05	-	13,05
34,2	ТЕРм34-01-036-03	Кресло для бронхоэзофагоскопии	13,05	13,05	-	13,05
<i>Аппараты ультразвуковые для лечения тонзиллита и исследования слуха</i>						
34,2	ТЕРм34-01-037-01	Аудиометр диагностический	13,05	13,05	-	12,95
34,2	ТЕРм34-01-037-02	Бронхоэзофагоскоп Мезрина	13,05	13,05	-	12,88
34,2	ТЕРм34-01-037-03	Ларингостробоскоп электронный	13,05	13,05	-	12,88
<i>Раздел 4. СТОМАТОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>						
<i>Бормашины</i>						
34,2	ТЕРм34-01-055-01	Бормашина пневматическая: со встроенным компрессором	13,02	13,05	-	11,89
34,2	ТЕРм34-01-055-02	Бормашина пневматическая: с питанием от пневмосети	13,05	13,05	-	13,05

34,2	ТЕРМ34-01-055-03	Бормашина электрическая: зубоврачебная портативная безрукавная	13,05	13,05	-	12,98
34,2	ТЕРМ34-01-055-04	Бормашина электрическая: стационарная с гибким рукавом	13,04	13,05	-	12,78
<i>Зубоврачебные кресла</i>						
34,2	ТЕРМ34-01-056-01	Кресло: зубоврачебное легкого типа	13,05	13,05	-	13,05
34,3	ТЕРМ34-01-056-02	Кресло: стоматологическое с электромеханическим приводом	13,04	13,05	-	12,44
<i>Стоматологические установки</i>						
34,3	ТЕРМ34-01-057-01	Комплект оборудования рабочего места стоматолога	13,03	13,05	-	12,22
34,3	ТЕРМ34-01-057-02	Комплект оборудования рабочего места стоматолога, в том числе: гидроблок стоматологический, масса до 0,08 т	13,05	13,05	-	13,05
34,3	ТЕРМ34-01-057-03	Комплект оборудования рабочего места стоматолога, в том числе: светильник стоматологический	12,92	13,05	-	10,16
34,3	ТЕРМ34-01-057-04	Комплект оборудования рабочего места стоматолога, в том числе: стол для стоматолога	13,05	13,05	-	13,05
34,3	ТЕРМ34-01-057-05	Комплект оборудования рабочего места стоматолога, в том числе: стул для стоматолога	13,05	13,05	-	13,05
34,3	ТЕРМ34-01-057-06	Комплект оборудования рабочего места стоматолога, в том числе: установка стоматологическая УС-10/300-1	13,03	13,05	-	12,38
34,3	ТЕРМ34-01-057-07	Установка стоматологическая универсальная, масса до 0,15 т, тип: УС-30, «Пробамат», УС-10/100	13,04	13,05	-	12,52
34,3	ТЕРМ34-01-057-08	Установка стоматологическая универсальная, масса до 0,15 т, тип: «Хирадент»	13,04	13,05	-	12,41
<i>Установки для литья стоматологических изделий</i>						
34,3	ТЕРМ34-01-058-01	Пресс гидравлический для опрессовки зубных коронок	13,05	13,05	-	13,03
34,4	ТЕРМ34-01-058-02	Шлифмашина скоростная	13,03	13,05	-	12,01
<i>Стоматологические аппараты и приборы</i>						
34,4	ТЕРМ34-01-059-01	Аппарат: гидромассажный стоматологический	13,05	13,05	-	13,05
34,4	ТЕРМ34-01-059-02	Аппарат: для снятия зубного камня с помощью ультразвука	13,04	13,05	-	12,51
34,4	ТЕРМ34-01-059-03	Аппарат: паяльный зуботехнический	13,05	13,05	-	13,05
34,4	ТЕРМ34-01-059-04	Вибростол вакуумный зуботехнический	13,05	13,05	-	12,89
34,4	ТЕРМ34-01-059-05	Гидроблок стоматологический	13,05	13,05	-	12,79
34,4	ТЕРМ34-01-059-06	Диатермокоагулятор стоматологический	13,05	13,05	-	12,92
34,4	ТЕРМ34-01-059-07	Золотопылеулавливатель	13,04	13,05	-	12,66
34,4	ТЕРМ34-01-059-08	Компрессор	13,03	13,05	-	12,12
<i>Раздел 5. СВЕТИЛЬНИКИ</i>						
<i>Передвижные светильники</i>						
34,4	ТЕРМ34-01-070-01	Светильник передвижной без аварийного питания двух- и четырехрефлекторный, масса до 0,06 т	13,05	13,05	-	12,95
<i>Стационарные светильники</i>						

34,5	ТЕРм34-01-071-01	Светильник стационарный: с аварийным питанием, с регулируемым освещением шестирефлекторный	13,04	13,05	-	12,56
34,5	ТЕРм34-01-071-02	Светильник стационарный: стоматологический настенный	13,03	13,05	-	12,20
34,5	ТЕРм34-01-071-03	Светильник стационарный: медицинский двенадцатирефлекторный	13,04	13,05	-	12,70

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ФИЗИОТЕРАПЕВТИЧЕСКИХ КАБИНЕТОВ

Аппараты и приборы для электролечения

34,5	ТЕРм34-01-080-01	Аппарат для: ДЦВ-терапии передвижной	13,04	13,05	-	12,51
34,5	ТЕРм34-01-080-02	Аппарат для: индуктотермии коротковолновый	13,04	13,05	-	12,52
34,5	ТЕРм34-01-080-03	Аппарат для: лечения током надтональной частоты	13,05	13,05	-	12,90
34,5	ТЕРм34-01-080-04	Аппарат для: местной дарсонвализации ламповый	13,05	13,05	-	12,91
34,5	ТЕРм34-01-080-05	Аппарат для: низкочастотной магнитотерапии	13,05	13,05	-	12,94
34,5	ТЕРм34-01-080-06	Аппарат для: низкочастотной терапии	13,05	13,05	-	12,99
34,5	ТЕРм34-01-080-07	Аппарат для: СМВ-терапии	13,05	13,05	-	12,84
34,6	ТЕРм34-01-080-08	Устройство для проведения гальванизации в четырехкамерных ваннах	13,04	13,05	-	12,70

Аппараты и приборы для свето- и теплолечения

34,6	ТЕРм34-01-081-01	Лампа инфракрасных лучей на штативе	13,04	13,05	-	12,72
34,6	ТЕРм34-01-081-02	Лампа «Соллюкс» стационарная	13,03	13,05	-	12,28
34,6	ТЕРм34-01-081-03	Облучатель видимой области спектра для лечения желтухи новорожденных	13,04	13,05	-	12,73
34,6	ТЕРм34-01-081-04	Облучатель ультрафиолетовый коротковолновый для: местных облучений	13,00	13,05	-	11,42
34,6	ТЕРм34-01-081-05	Облучатель ультрафиолетовый коротковолновый для: одиночных и групповых локализованных облучений, переносной и стационарный, масса до 0,01 т	13,03	13,05	-	12,02
34,6	ТЕРм34-01-081-06	Облучатель ультрафиолетовый длинноволновый для: групповых облучений, передвижной	13,04	13,05	-	12,76
34,6	ТЕРм34-01-081-07	Облучатель ультрафиолетовый длинноволновый для: общих индивидуальных облучений	13,04	13,05	-	12,50
34,6	ТЕРм34-01-081-08	Облучатель ртутно-кварцевый на штативе	13,01	13,05	-	11,63

Аппараты и установки для водолечения

34,6	ТЕРм34-01-082-01	Аппарат для насыщения воды углекислым газом	13,05	13,05	-	13,05
34,7	ТЕРм34-01-082-02	Аппарат подводных кишечных промываний	13,05	13,05	-	13,05
34,7	ТЕРм34-01-082-03	Ванна бальнеологическая	12,88	13,05	-	8,90
34,7	ТЕРм34-01-082-04	Кафедра водолечебная с душами	13,05	13,05	-	13,05
34,7	ТЕРм34-01-082-05	Массаж подводный	12,87	13,05	-	8,81
34,7	ТЕРм34-01-082-06	Аппарат для глубокого кишечного орошения	13,02	13,05	-	12,03

Аппараты, приборы и установки разного назначения

34,7	ТЕРм34-01-083-01	Барокамера активной гиперемии В.А.Кравченко	13,03	13,05	-	12,36
------	------------------	---	-------	-------	---	-------

34,7	ТЕРм34-01-083-02	Установка лазерная физиотерапевтическая на базе «Ягода»	13,05	13,05	-	12,91
34,7	ТЕРм34-01-083-03	Установка ультрафиолетовая длинноволновая для групповых облучений	12,98	13,05	-	11,00
34,7	ТЕРм34-01-083-04	Шкаф сушильно-вытяжной	13,05	13,05	-	13,05

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ РЕНТГЕНОВСКИХ КАБИНЕТОВ

Аппараты и комплексы рентгеновские

34,7	ТЕРм34-01-100-01	Аппарат рентгеновский стационарный терапевтический РУМ-21м	13,02	13,05	-	11,96
34,8	ТЕРм34-01-100-02	Комплекс рентгеновский диагностический стационарный, тип: РУМ-20 СГ-312	12,54	13,05	4,69	8,82
34,8	ТЕРм34-01-100-03	Комплекс рентгеновский диагностический стационарный, тип: РУМ-20м СГ-312	12,58	13,05	4,60	8,89
34,8	ТЕРм34-01-100-04	Комплекс рентгеновский диагностический стационарный, тип: РУМ-20МП СГ-312-2П2	12,70	13,05	4,55	9,13
34,8	ТЕРм34-01-100-05	Комплекс рентгеновский диагностический стационарный, тип: РУМ-20МП СГ-312-2ПФ	12,74	13,05	4,50	9,28
34,8	ТЕРм34-01-100-06	Комплекс рентгеновский диагностический стационарный, тип: ТУР-Д-800	12,76	13,05	-	9,26
34,8	ТЕРм34-01-100-07	Комплекс рентгеновский диагностический стационарный, тип: ЕДР-750В, фирма «Медикон»	12,69	13,05	4,30	9,12
34,8	ТЕРм34-01-100-08	Комплекс рентгеновский диагностический для педиатрии с УРИ «Рентген-Д»	12,69	13,05	-	9,07
34,8	ТЕРм34-01-100-09	Комплекс рентгеновский диагностический «Рентген-50-2»	12,52	13,05	-	8,76
34,8	ТЕРм34-01-100-10	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: излучатель	13,05	13,05	-	13,05
34,8	ТЕРм34-01-100-11	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: система стабилизации яркости	13,05	13,05	-	13,05
34,9	ТЕРм34-01-100-12	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: стойка снимков	13,05	13,05	-	13,05
34,9	ТЕРм34-01-100-13	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: стол снимков	13,05	13,05	-	13,05
34,9	ТЕРм34-01-100-14	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: стол-штатив поворотный	13,05	13,05	-	13,05
34,9	ТЕРм34-01-100-15	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: устройство для усиления яркости	13,05	13,05	-	13,05
34,9	ТЕРм34-01-100-16	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: устройство потолочное	13,05	13,05	-	13,05
34,9	ТЕРм34-01-100-17	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: устройство рентгеновское питающее	13,05	13,05	-	13,05
34,9	ТЕРм34-01-100-18	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: штатив снимков	13,05	13,05	-	13,05
34,9	ТЕРм34-01-100-19	Комплекс рентгеновский диагностический «Рентген-40»	12,49	13,05	-	8,73

Дентальные аппараты

34,9	ТЕРм34-01-101-01	Аппарат рентгеновский дентальный стационарный «Минидент»	12,43	13,05	-	8,66
------	------------------	--	-------	-------	---	------

Диагностические и терапевтические передвижные аппараты

34,9	ТЕРм34-01-102-01	Аппарат рентгеновский для маммографии АРС 50МА	13,03	13,05	-	12,34
35	ТЕРм34-01-102-02	Аппарат рентгеновский диагностический: передвижной палатный 12П5	12,83	13,05	-	9,55
35	ТЕРм34-01-102-03	Аппарат рентгеновский диагностический: разборный РУМ-24	13,02	13,05	-	11,93

Флюорографические аппараты

35	ТЕРм34-01-103-01	Аппарат рентгеновский флюорографический стационарный 12Ф7Ц	12,90	13,05	-	10,00
----	------------------	--	-------	-------	---	-------

Разное оборудование

35	ТЕРМ34-01-104-01	Бак для обработки рентгенограмм	12,99	13,05	-	11,07
35	ТЕРМ34-01-104-02	Инъектор медицинский для ангиографии	13,03	13,05	-	12,36
34,1	ТЕРМ34-01-104-03	Прибор для снимков черепа	13,05	13,05	-	13,00
34,1	ТЕРМ34-01-104-04	Рентгенокимограф защищенный с комплектом принадлежностей для исследования детей	13,05	13,05	-	12,93
34,1	ТЕРМ34-01-104-05	Стол-кресло для полипозиционного рентгеновского обследования	13,04	13,05	-	12,55
34,1	ТЕРМ34-01-104-06	Стол рентгеноурологический	12,97	13,05	-	10,76
34,1	ТЕРМ34-01-104-07	Стойка рентгенополиграфическая «Рентполиграф»	13,05	13,05	-	13,02
34,1	ТЕРМ34-01-104-08	Томограф панорамный	13,04	13,05	-	12,75
34,1	ТЕРМ34-01-104-09	Устройство для рентгеновского исследования детей раннего возраста	13,05	13,05	-	13,05
34,1	ТЕРМ34-01-104-10	Устройство полипозиционное детское	13,05	13,05	-	12,84
34,1	ТЕРМ34-01-104-11	Шкаф сушильный для рентгенопленок, электрический	13,01	13,05	-	11,65
34,1	ТЕРМ34-01-104-12	Электрорентгенограф универсальный	13,05	13,05	-	12,90

Раздел 8. ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ И ДЕЗИНСЕКЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Дезинфекционные камеры

34,1	ТЕРМ34-01-135-01	Камера дезинфекционная стационарная пароформалиновая, вместимость камеры: 1,8 м3 с паровым котлом	13,04	13,05	3,36	13,05
34,1	ТЕРМ34-01-135-02	Камера дезинфекционная стационарная пароформалиновая, вместимость камеры: 3 м3	13,03	13,05	3,30	13,05
34,1	ТЕРМ34-01-135-03	Камера дезинфекционная стационарная пароформалиновая, вместимость камеры: 1,8 м3 без парового котла	12,96	13,05	3,30	10,79
34,1	ТЕРМ34-01-135-04	Камера дезинфекционная электрическая ЦНИДИ	12,93	13,05	3,30	10,43
34,1	ТЕРМ34-01-135-05	Камера дезинфекционная для наркозодыхательной аппаратуры	13,02	13,05	-	11,96
34,1	ТЕРМ34-01-135-06	Комплект деталей и узлов для дезинфекционной камеры, вместимость камеры: 5 м3	13,03	13,05	3,32	12,69
34,1	ТЕРМ34-01-135-07	Комплект деталей и узлов для дезинфекционной камеры, вместимость камеры: 10 м3	13,02	13,05	3,32	12,75

Бактерицидные облучатели

34,1	ТЕРМ34-01-136-01	Облучатель бактерицидный: настенный	13,04	13,05	-	12,68
34,1	ТЕРМ34-01-136-02	Облучатель бактерицидный: потолочный, передвижной на штативе, масса до 0,025 т	13,03	13,05	-	12,20

Разное оборудование

34,1	ТЕРМ34-01-137-01	Воздухоочиститель передвижной рециркуляционный	13,04	13,05	-	12,71
34,1	ТЕРМ34-01-137-02	Парогенератор электрический	12,04	13,05	-	9,23

Раздел 9. ОБЩЕХИРУРГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Хирургические аппараты и приборы

34,1	ТЕРМ34-01-150-01	Аппарат: для высокочастотной электрохирургии	13,01	13,05	-	11,49
34,1	ТЕРМ34-01-150-02	Аппарат: для обработки костей	13,04	13,05	-	12,55
34,1	ТЕРМ34-01-150-03	Аппарат: локальной гипотермии	13,03	13,05	-	12,38

34,1	ТЕРМ34-01-150-04	Аппарат: трансфузионный	13,03	13,05	-	12,21
34,1	ТЕРМ34-01-150-05	Коагулятор высокочастотный для микрохирургии	13,05	13,05	-	12,85
34,1	ТЕРМ34-01-150-06	Установка «Скальпель-1»	13,03	13,05	-	12,13
34,1	ТЕРМ34-01-150-07	Установка хирургическая лазерная «Ромашка-1»	13,04	13,05	-	12,55
<i>Операционные микроскопы</i>						
34,1	ТЕРМ34-01-151-01	Видеомикроскоп операционный	13,05	13,05	-	12,97
34,1	ТЕРМ34-01-151-02	Микроскоп операционный	13,05	13,05	-	13,05
<i>Оборудование для хирургических кабинетов и палат</i>						
34,1	ТЕРМ34-01-152-01	Установка для наблюдения за пациентом с 6 электрокардиографами, 6 биометрами и 6 сигнальными устройствами	13,05	13,05	-	12,88
34,1	ТЕРМ34-01-152-02	Установка криохирургическая «Криоэлектроника-2»	13,04	13,05	-	12,63
Раздел 10. ОФТАЛЬМОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
<i>Офтальмологические аппараты и приборы</i>						
34,1	ТЕРМ34-01-170-01	Адаптомтр	13,05	13,05	-	12,99
34,1	ТЕРМ34-01-170-02	Аккомодационный тренажер	13,05	13,05	-	13,00
34,1	ТЕРМ34-01-170-03	Аппарат для: удаления катаракты	13,04	13,05	-	12,76
34,1	ТЕРМ34-01-170-04	Аппарат для: ультразвуковой хирургии	13,05	13,05	-	12,92
34,1	ТЕРМ34-01-170-05	Аппарат для: фотографирования глазного дна	13,05	13,05	-	13,05
34,1	ТЕРМ34-01-170-06	Диатермокоагулятор глазной	13,04	13,05	-	12,71
34,1	ТЕРМ34-01-170-07	Лампа щелевая без тонометра	13,05	13,05	-	12,99
34,1	ТЕРМ34-01-170-08	Офтальмокоагулятор квантовый	13,01	13,05	-	11,61
34,1	ТЕРМ34-01-170-09	Офтальмомтр	13,05	13,05	-	12,96
34,1	ТЕРМ34-01-170-10	Офтальмоскоп электрический Водовозова	13,05	13,05	-	12,93
34,1	ТЕРМ34-01-170-11	Периграф проекционный универсальный	13,05	13,05	-	13,04
34,1	ТЕРМ34-01-170-12	Прибор для исследования ночного зрения	13,05	13,05	-	12,85
34,1	ТЕРМ34-01-170-13	Синоптофор	13,05	13,05	-	13,00
34,1	ТЕРМ34-01-170-14	Эхоофтальмоскоп: без самописца	13,05	13,05	-	12,96
34,1	ТЕРМ34-01-170-15	Эхоофтальмоскоп: с самописцем	13,05	13,05	-	12,99
<i>Установки офтальмологические</i>						
34,1	ТЕРМ34-01-171-01	Установка офтальмологическая	13,05	13,05	-	12,98
Раздел 11. АКУШЕРСКО-ГИНЕКОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
<i>Гинекологические кресла</i>						
34,1	ТЕРМ34-01-185-01	Кресло гинекологическое: с ручным приводом	13,05	13,05	-	13,05
34,1	ТЕРМ34-01-185-02	Кресло гинекологическое: с гидравлическим приводом	13,05	13,05	-	13,05

<i>Инкубаторы и кувезы для недоношенных детей</i>						
34,2	ТЕРМ34-01-186-01	Инкубатор для недоношенных детей	13,04	13,05	-	12,70
34,2	ТЕРМ34-01-186-02	Кувез для недоношенных детей	13,05	13,05	-	13,05
<i>Разное оборудование</i>						
34,2	ТЕРМ34-01-187-01	Аппарат для прерывания беременности	13,04	13,05	-	12,50
34,2	ТЕРМ34-01-187-02	Аппарат для электроанестезии	13,05	13,05	-	13,02
34,2	ТЕРМ34-01-187-03	Кольпоскоп	13,05	13,05	-	12,99
34,2	ТЕРМ34-01-187-04	Кровать акушерская типа Романова	13,05	13,05	-	13,05
34,2	ТЕРМ34-01-187-05	Эхоскоп медицинский акушерский	13,04	13,05	-	12,70
<i>Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УРОЛОГИЧЕСКИХ ОТДЕЛЕНИЙ</i>						
<i>Аппараты для урологических отделений</i>						
34,2	ТЕРМ34-01-200-01	Аппарат для дробления камней в мочевом пузыре	13,05	13,05	-	13,02
34,2	ТЕРМ34-01-200-02	Комплекс урологический	13,05	13,05	-	12,92
<i>Разное оборудование</i>						
34,2	ТЕРМ34-01-201-01	Деминерализатор	13,05	13,05	-	13,02
34,2	ТЕРМ34-01-201-02	Установка для перитониального диализа	13,05	13,05	-	12,97
34,2	ТЕРМ34-01-201-03	Фотоцистоскоп	13,05	13,05	-	13,02
<i>Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АНЕСТЕЗИИ, ИСКУССТВЕННОГО ДЫХАНИЯ И КИСЛОРОДНОЙ ТЕРАПИИ</i>						
<i>Аппараты для наркоза и искусственного дыхания</i>						
34,2	ТЕРМ34-01-210-01	Анализатор кислорода дыхательных газов показывающий	13,05	13,05	-	13,05
34,2	ТЕРМ34-01-210-02	Аппарат для дыхания под избыточным давлением легких	13,05	13,05	-	13,05
34,2	ТЕРМ34-01-210-03	Аппарат для ингаляционного наркоза прерывистого потока, тип: НАПП-4 «Спиронаркон-П»	13,05	13,05	-	13,05
34,2	ТЕРМ34-01-210-04	Аппарат для ингаляционного наркоза прерывистого потока, тип: «Полинаркон-4»	13,05	13,05	-	13,05
34,2	ТЕРМ34-01-210-05	Аппарат для ингаляционного наркоза прерывистого потока, тип: «Полинаркон-2П» и переносной «Наркон-2», тип 4	13,05	13,05	-	13,05
34,2	ТЕРМ34-01-210-06	Аппарат искусственной вентиляции легких: для бронхоскопии	12,96	13,05	-	12,42
34,2	ТЕРМ34-01-210-07	Аппарат искусственной вентиляции легких: вдох	13,05	13,05	-	13,01
34,2	ТЕРМ34-01-210-08	Аппарат искусственной вентиляции легких: у грудных детей «Млада»	13,05	13,05	-	13,05
34,2	ТЕРМ34-01-210-09	Аппарат искусственной вентиляции легких: во время наркоза	13,05	13,05	-	12,98
34,2	ТЕРМ34-01-210-10	Аппарат искусственного дыхания	13,04	13,05	-	12,53
34,2	ТЕРМ34-01-210-11	Аппарат искусственного кашля	13,05	13,05	-	13,05
34,2	ТЕРМ34-01-210-12	Пневматопрессовазометр	13,05	13,05	-	13,02
34,2	ТЕРМ34-01-210-13	Респиратор объемный	13,04	13,05	-	12,76

34,2	ТЕРм34-01-210-14	Респиратор объемно-частотный детский	13,05	13,05	-	12,89
34,2	ТЕРм34-01-210-15	Спиромонитор	13,05	13,05	-	12,94
34,2	ТЕРм34-01-210-16	Устройство для проведения ингаляционного наркоза у детей, тип «Наркон-Д»	13,05	13,05	-	13,05
<i>Аппараты и приборы для кислородной терапии</i>						
34,2	ТЕРм34-01-211-01	Аппарат кислородной терапии для детей	13,05	13,05	-	13,05
<i>Разное оборудование</i>						
34,2	ТЕРм34-01-212-01	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума	13,04	13,05	-	12,64
34,2	ТЕРм34-01-212-02	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: блок арматурный	13,05	13,05	-	13,05
34,2	ТЕРм34-01-212-03	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: клапан запорный для кислорода, закиси азота и вакуума	13,05	13,05	-	13,05
34,2	ТЕРм34-01-212-04	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: ловушка отсасываемых масс (ловушка вакуумная)	13,05	13,05	-	13,05
34,2	ТЕРм34-01-212-05	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: панель сигнальная (панель дублирующей сигнализации)	13,05	13,05	-	13,04
34,2	ТЕРм34-01-212-06	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: приставка для отсасывания	13,05	13,05	-	13,05
34,2	ТЕРм34-01-212-07	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: рампа для кислорода пятибаллонная	13,05	13,05	-	13,05
34,2	ТЕРм34-01-212-08	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: рампа для кислорода трехбаллонная	13,05	13,05	-	12,84
34,2	ТЕРм34-01-212-09	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: рампа для закиси азота трехбаллонная	13,05	13,05	-	12,85
34,2	ТЕРм34-01-212-10	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: регулятор вакуумный	13,05	13,05	-	13,04
34,2	ТЕРм34-01-212-11	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: установка вакуумная	13,05	13,05	-	13,05
34,2	ТЕРм34-01-212-12	Станция кислородная ингаляционная	13,04	13,05	-	12,38
34,2	ТЕРм34-01-212-13	Станция кислородная стационарная	13,05	13,05	-	13,05
34,2	ТЕРм34-01-212-14	Станция кислородная стационарная, в том числе: аспиратор	13,05	13,05	-	13,05
34,2	ТЕРм34-01-212-15	Станция кислородная стационарная, в том числе: вентиль расходный	13,04	13,05	-	13,05
34,2	ТЕРм34-01-212-16	Станция кислородная стационарная, в том числе: вентиль магистральный	13,05	13,05	-	13,04
34,2	ТЕРм34-01-212-17	Станция кислородная стационарная, в том числе: ингалятор	13,04	13,05	-	12,38
34,2	ТЕРм34-01-212-18	Станция кислородная стационарная, в том числе: колпак с холодильником	13,02	13,05	-	11,76

34,2	ТЕРм34-01-212-19	Станция кислородная стационарная, в том числе: рампа кислородной станции	13,05	13,05	-	13,05
34,2	ТЕРм34-01-212-20	Станция кислородная стационарная, в том числе: распылитель для антибиотиков	13,03	13,05	-	12,30

Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДИГНОСТИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ

Оборудование для диагностики сердечнососудистых заболеваний

34,2	ТЕРм34-01-220-01	Индикатор восьмиканальный	13,05	13,05	-	12,84
34,2	ТЕРм34-01-220-02	Кардиокомплекс	13,05	13,05	-	13,01
34,2	ТЕРм34-01-220-03	Кардиомонитор	13,05	13,05	-	12,99
34,2	ТЕРм34-01-220-04	Кардиоэнцефалоскоп	13,05	13,05	-	13,06
34,2	ТЕРм34-01-220-05	Осциллоскоп: с дискретной памятью	13,05	13,05	-	13,06
34,2	ТЕРм34-01-220-06	Осциллоскоп: четырехканальный без усилителя биопотенциалов	13,05	13,05	-	12,95
34,2	ТЕРм34-01-220-07	Осциллоскоп: четырехканальный с услителем биопотенциалов	13,04	13,05	-	12,80
34,2	ТЕРм34-01-220-08	Полианализатор	13,05	13,05	-	13,03
34,2	ТЕРм34-01-220-09	Полиграф «Мингограф-82» (Швеция)	13,05	13,05	-	12,93
34,2	ТЕРм34-01-220-10	Ректомикроскоп	13,05	13,05	-	13,05
34,2	ТЕРм34-01-220-11	Реоплетизмограф	13,05	13,05	-	13,05
34,2	ТЕРм34-01-220-12	Ритмовазометр	13,05	13,05	-	13,05
34,2	ТЕРм34-01-220-13	Ритмокардиоанализатор	13,05	13,05	-	13,06
34,2	ТЕРм34-01-220-14	Ритмокардиоэнцефалоскоп	13,05	13,05	-	13,03
34,2	ТЕРм34-01-220-15	Система кардиомониторная на: четыре пациента	13,05	13,05	-	13,01
34,2	ТЕРм34-01-220-16	Система кардиомониторная на: шесть пациентов	13,05	13,05	-	13,02
34,2	ТЕРм34-01-220-17	Блок дополнительный к системе кардиомониторной	13,05	13,05	-	13,02
34,2	ТЕРм34-01-220-18	Система передачи электрокардиосигнала по телефонному каналу связи с количеством блоков передачи: 1	13,05	13,05	-	13,04
34,2	ТЕРм34-01-220-19	Система передачи электрокардиосигнала по телефонному каналу связи с количеством блоков передачи: 3	13,05	13,05	-	13,04
34,2	ТЕРм34-01-220-20	Система передачи электрокардиосигнала по телефонному каналу связи с количеством блоков передачи: 6	13,05	13,05	-	13,05
34,2	ТЕРм34-01-220-21	Система передачи электрокардиосигнала по телефонному каналу связи с количеством блоков передачи: 9	13,05	13,05	-	13,03
34,2	ТЕРм34-01-220-22	Экспресс-анализатор: электрокардиограмм	13,05	13,05	-	13,02
34,2	ТЕРм34-01-220-23	Экспресс-анализатор: электрокардиосигналов	13,05	13,05	-	13,04
34,2	ТЕРм34-01-220-24	Электрокардиоанализатор (с блоком записи электрографическим)	13,05	13,05	-	13,02
34,2	ТЕРм34-01-220-25	Электрокардиограф 6 NEC-401	13,05	13,05	-	12,88

34,2	ТЕРм34-01-220-26	Электрокардиограф (с комбинированным питанием)	13,05	13,05	-	13,04
34,2	ТЕРм34-01-220-27	Эхокардиоскоп	13,05	13,05	-	13,02
34,2	ТЕРм34-01-220-28	Эхотахокардиограф, масса до 0,01 т	13,05	13,05	-	13,06
34,2	ТЕРм34-01-220-29	Эхотахокардиограф УЗКАР-3	13,05	13,05	-	13,03

Оборудование для невродиагностики

34,2	ТЕРм34-01-221-01	Анализатор состояния нервномышечной передачи	13,05	13,05	-	13,01
34,2	ТЕРм34-01-221-02	Измеритель последовательных реакций	13,05	13,05	-	12,99
34,2	ТЕРм34-01-221-03	Электромиорефлексометр	13,05	13,05	-	13,04
34,2	ТЕРм34-01-221-04	Электроэнцефалограф: «Биоскрипт» БСТ-112	13,05	13,05	-	12,98
34,2	ТЕРм34-01-221-05	Электроэнцефалограф: 16-ти канальный (Венгрия)	13,05	13,05	-	13,03

Оборудование для определения основного газообмена

34,2	ТЕРм34-01-222-01	Педиметатест	13,04	13,05	-	12,68
34,2	ТЕРм34-01-222-02	Спирограф открытого типа переносный «Спиро 2-25»	13,05	13,05	-	13,05

Разное оборудование

34,2	ТЕРм34-01-223-01	Велозргометр	13,05	13,05	-	12,89
34,2	ТЕРм34-01-223-02	Капиллярскоп телевизионный (установка для исследования периферического кровообращения)	13,04	13,05	-	12,60
34,2	ТЕРм34-01-223-03	Тепловизор	13,05	13,05	-	13,04
34,2	ТЕРм34-01-223-04	Установка стереотаксическая для микроэлектродных исследований спинного и головного мозга животных	13,05	13,05	-	12,97
34,2	ТЕРм34-01-223-05	Эзофагогастродуоденоскоп биопсийный с волоконной оптикой	13,05	13,05	-	13,03
34,2	ТЕРм34-01-223-06	Электрогастрограф	13,05	13,05	-	13,03
34,2	ТЕРм34-01-223-07	Эргометр для детей	13,05	13,05	-	12,93
34,2	ТЕРм34-01-223-08	Эхотомоскоп	13,05	13,05	-	12,96
34,2	ТЕРм34-01-223-09	Эхоэнцефалоскоп без стола	13,05	13,05	-	13,02

Раздел 15. БОЛЬНИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Медицинские кровати

34,2	ТЕРм34-01-230-01	Кровать для больных костноуставным туберкулезом для детей и взрослых, травматологических больных, функциональная для взрослых, масса до 0,12 т	13,05	13,05	-	13,05
------	------------------	--	-------	-------	---	-------

Столы

34,2	ТЕРм34-01-231-01	Стол анатомический	13,01	13,05	-	11,45
34,2	ТЕРм34-01-231-02	Стол операционный: полевой	13,05	13,05	-	13,05
34,2	ТЕРм34-01-231-03	Стол операционный: универсальный с моторным приводом	13,05	13,05	-	12,89
34,2	ТЕРм34-01-231-04	Стол операционный: универсальный с автоматическим управлением	13,05	13,05	-	13,05

<i>Оборудование молочных кухонь</i>						
34,2	ТЕРМ34-01-232-01	Машина для дозирования детских молочных продуктов	13,05	13,05	-	12,83
34,3	ТЕРМ34-01-232-02	Машина для мойки детских молочных бутылок	13,03	13,05	-	12,03
<i>Разное оборудование</i>						
34,3	ТЕРМ34-01-233-01	Машина моечная для игл и шприцев	12,94	13,05	-	10,14
34,3	ТЕРМ34-01-233-02	Тележка внутрикорпусная универсальная и межкорпусная для патологоанатомических отделений, масса до 0,08 т	13,05	13,05	-	13,05
34,3	ТЕРМ34-01-233-03	Тележка реанимационная для травматологических больных	13,05	13,05	-	13,05
34,3	ТЕРМ34-01-233-04	Установка аэротерапевтическая, тип: АТУ-1	13,04	13,05	-	12,63
34,3	ТЕРМ34-01-233-05	Установка аэротерапевтическая, тип: АТУ-3	13,04	13,05	-	12,72
34,3	ТЕРМ34-01-233-06	Установка для предотвращения пролежней	13,05	13,05	-	13,05
34,3	ТЕРМ34-01-233-07	Устройство весоизмерительное электротензометрическое	13,05	13,05	-	13,04
<i>Раздел 16. ЛАБОРАТОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>						
<i>Аппараты и приборы для гистологической обработки тканей</i>						
34,3	ТЕРМ34-01-240-01	Автомат универсальный для гистологической обработки и окраски тканей	13,04	13,05	-	12,72
34,3	ТЕРМ34-01-240-02	Макротом	13,05	13,05	-	13,05
34,3	ТЕРМ34-01-240-03	Микротом для больших и парафиновых срезов и санный, масса до 0,06 т	13,05	13,05	-	13,05
34,3	ТЕРМ34-01-240-04	Микротом-криостат	13,02	13,05	-	12,01
<i>Аппараты и приборы с оптическим устройством</i>						
34,3	ТЕРМ34-01-241-01	Гемоцитометр кондуктометрический	13,05	13,05	-	13,02
34,3	ТЕРМ34-01-241-02	Колориметр типа «БИАН-120»	13,05	13,05	-	13,03
34,3	ТЕРМ34-01-241-03	Комплекс гематологический, комплект: 1	13,05	13,05	-	13,03
34,3	ТЕРМ34-01-241-04	Комплекс гематологический, комплект: 3	13,05	13,05	-	13,04
34,3	ТЕРМ34-01-241-05	Комплекс гематологический, комплект: 5	13,05	13,05	-	13,04
34,3	ТЕРМ34-01-241-06	Микроколориметр фотоэлектрический	13,05	13,05	-	12,96
34,3	ТЕРМ34-01-241-07	Осмометр	13,05	13,05	-	13,02
34,3	ТЕРМ34-01-241-08	Рефрактометр	13,05	13,05	-	13,05
34,3	ТЕРМ34-01-241-09	Спектрофотометр, тип: СФ-16	13,05	13,05	-	13,05
34,3	ТЕРМ34-01-241-10	Спектрофотометр, тип: ИСК-22	13,05	13,05	-	13,05
34,3	ТЕРМ34-01-241-11	Фотометр пламенный	13,05	13,05	-	13,05
34,3	ТЕРМ34-01-241-12	Фракционатор	13,04	13,05	-	12,73
<i>Термостаты и термостатирующие устройства</i>						
34,3	ТЕРМ34-01-242-01	Термобаня ТБ-110	12,93	13,05	-	9,84

34,3	ТЕРМ34-01-242-02	Термостат: водяной 1ТЖ-0-03	12,11	13,05	-	6,45
34,3	ТЕРМ34-01-242-03	Термостат: для автолабораторий	13,03	13,05	-	12,33
34,3	ТЕРМ34-01-242-04	Термостат: для исследования гемокоагуляции с прозрачными стенками и для парафиновой заливки, масса до 0,07 т	13,04	13,05	-	12,56
34,3	ТЕРМ34-01-242-05	Устройство термостатирующее	12,74	13,05	-	8,12
<i>Центрифуги</i>						
34,3	ТЕРМ34-01-243-01	Центрифуга: лабораторная клиническая и медицинская, масса до 0,018 т	13,05	13,05	-	12,93
34,3	ТЕРМ34-01-243-02	Центрифуга: лабораторная медицинская	13,03	13,05	-	12,35
34,3	ТЕРМ34-01-243-03	Центрифуга: рефрижераторная (Австрия)	13,04	13,05	-	12,48
34,3	ТЕРМ34-01-243-04	Центрифуга: рефрижераторная	13,04	13,05	-	12,39
<i>Сушильные шкафы</i>						
34,3	ТЕРМ34-01-244-01	Шкаф: сушильный вакуумный и сушильно-стерилизационный, масса до 0,35 т	13,02	13,05	-	11,93
34,3	ТЕРМ34-01-244-02	Шкаф: сушильно-стерилизационный проходной, масса до 0,5 т	12,98	13,05	-	10,96
<i>Разное оборудование</i>						
34,3	ТЕРМ34-01-245-01	Анализатор: агрегации тромбоцитов	13,05	13,05	-	12,97
34,3	ТЕРМ34-01-245-02	Анализатор: растворенного в воде кислорода	13,05	13,05	-	13,02
34,3	ТЕРМ34-01-245-03	Аппарат для: культивирования тканей во вращающихся пробирках	13,05	13,05	-	12,99
34,3	ТЕРМ34-01-245-04	Аппарат для: обессоливания биологических жидкостей	12,08	13,05	-	6,29
34,3	ТЕРМ34-01-245-05	Аппарат для: свертывания и инактивирования сыворотки	13,05	13,05	-	12,85
34,3	ТЕРМ34-01-245-06	Аппарат для: встряхивания жидкости, универсальный	13,04	13,05	-	12,73
34,3	ТЕРМ34-01-245-07	Вращатель биохимический	13,05	13,05	-	13,04
34,3	ТЕРМ34-01-245-08	Генератор электроаэрозолей: групповой	13,05	13,05	-	13,03
34,3	ТЕРМ34-01-245-09	Генератор электроаэрозолей: индивидуальный - комплект 3 и 4, масса до 0,01 т	13,05	13,05	-	13,02
34,3	ТЕРМ34-01-245-10	Люминескоп	13,01	13,05	-	11,63
34,3	ТЕРМ34-01-245-11	Машина моечная для: больничной лабораторной посуды	12,99	13,05	-	11,00
34,3	ТЕРМ34-01-245-12	Машина моечная для: хирургического инструмента, двухсторонняя	12,89	13,05	-	9,82
34,3	ТЕРМ34-01-245-13	Микроанализатор (Венгрия)	12,98	13,05	-	10,74
34,3	ТЕРМ34-01-245-14	Микроанализатор (Дания)	13,05	13,05	-	12,91
34,3	ТЕРМ34-01-245-15	Облучатель ультрафиолетовый для обнаружения витаминов в растворе	13,01	13,05	-	11,57
34,3	ТЕРМ34-01-245-16	Прибор для: отбора проб воздуха	13,05	13,05	-	13,03
34,3	ТЕРМ34-01-245-17	Прибор для: электрофореза	13,05	13,05	-	12,92
34,3	ТЕРМ34-01-245-18	Приспособление для вакуумной заливки препаратов в парафин (без термостата)	13,02	13,05	-	11,85

34,3	ТЕРм34-01-245-19	Пробоотборник аэрозоля бактериологический	13,05	13,05	-	13,03
34,3	ТЕРм34-01-245-20	Установка компрессорная	13,04	13,05	-	12,56

Раздел 17. АППАРАТЫ, ПРИБОРЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СЛУЖБЫ КРОВИ

Сублимационные установки

34,3	ТЕРм34-01-255-01	Оборудование фирмы «Фригер»: прилавок низкотемпературный	12,99	13,05	-	11,02
34,3	ТЕРм34-01-255-02	Оборудование фирмы «Фригер»: установка сублимационная LZ-9.2	12,81	13,05	3,94	10,89
34,3	ТЕРм34-01-255-03	Оборудование фирмы «Фригер»: установка сублимационная LZ-45.2; LZ-30.2	12,72	13,05	3,94	11,20

Разное оборудование

34,3	ТЕРм34-01-256-01	Аппарат для: плазморефа транспортальный	13,00	13,05	-	11,04
34,3	ТЕРм34-01-256-02	Аппарат для: разделения и обработки крови	13,01	13,05	-	11,32

Раздел 18. АППАРАТЫ, ПРИБОРЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕДИЦИНСКОЙ РАДИОЛОГИИ

Оборудование для радиологической лаборатории фирмы «Гамма»

34,3	ТЕРм34-01-260-01	Измеритель скорости счета, тип: NP-352	13,05	13,05	-	13,04
34,3	ТЕРм34-01-260-02	Измеритель скорости счета, тип: NP-356	13,05	13,05	-	13,02
34,3	ТЕРм34-01-260-03	Кровать диагностическая NZ-320	13,05	13,05	-	13,05
34,3	ТЕРм34-01-260-04	Прибор пересчетный двухканальный NP-354	13,05	13,05	-	13,02
34,3	ТЕРм34-01-260-05	Регистратор двухканальный NM-302	13,05	13,05	-	13,04
34,3	ТЕРм34-01-260-06	Скенер профильный, тип: MB-7500	13,05	13,05	-	12,99
34,3	ТЕРм34-01-260-07	Скенер профильный, тип: MB-8100 «СЦИНЦИКАРТ-М»	13,05	13,05	-	12,92
34,3	ТЕРм34-01-260-08	Сменщик проб автоматический, тип: NZ-310	13,05	13,05	-	13,01
34,3	ТЕРм34-01-260-09	Сменщик проб автоматический, тип: NZ-322	13,05	13,05	-	12,99
34,3	ТЕРм34-01-260-10	Спектрометр НК-350	13,05	13,05	-	13,01
34,3	ТЕРм34-01-260-11	Устройство измерительное для полостного сцинтиллятора NZ-138А	13,05	13,05	-	12,98
34,3	ТЕРм34-01-260-12	Устройство цифрорпечатающее, с электронным блоком	13,05	13,05	-	12,99
34,3	ТЕРм34-01-260-13	Штатив для: одной головки, тип NZ-267	13,05	13,05	-	13,05
34,3	ТЕРм34-01-260-14	Штатив для: двух головок, тип NZ-268	13,05	13,05	-	13,05

Аппараты для радиоактивной диагностики и терапии

34,3	ТЕРм34-01-261-01	Гамма-топограф среднеэнергетический с двумя блоками детектирования	13,05	13,05	-	12,98
34,3	ТЕРм34-01-261-02	Комплекс приборов для: исследования вентиляции и кровотока легких	13,05	13,05	-	12,97
34,3	ТЕРм34-01-261-03	Комплекс приборов для: радиоизотопных динамических исследований объемного кровотока и скорости кровотока головного мозга	13,05	13,05	-	13,00
34,3	ТЕРм34-01-261-04	Комплекс приборов для: радиоизотопных динамических исследований функций почек, печени и сердечно-сосудистой системы, тип КП-РДИ-3	13,05	13,05	-	13,01

Защитное оборудование

34,3	ТЕРм34-01-262-01	Установка для дезинфекции закрытых радиоактивных источников	13,03	13,05	-	12,32
34,3	ТЕРм34-01-262-02	Ширма защитная палатная (правая)	13,05	13,05	-	13,05

Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МЕДИЦИНСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Оборудование для изготовления таблеток

34,3	ТЕРм34-02-001-01	Гранулятор универсальный, производительность: 100-600 кг/ч	11,64	13,05	7,34	10,12
34,3	ТЕРм34-02-001-02	Гранулятор универсальный, производительность: 150-180 кг/ч	10,70	13,05	7,59	9,73
34,3	ТЕРм34-02-001-03	Машина роторная, таблеточная	10,26	13,05	7,56	9,92
34,3	ТЕРм34-02-001-04	Сито вращательно-вибрационное	12,27	13,05	7,32	11,96
34,3	ТЕРм34-02-001-05	Сушилка порционная с загрузкой: до 2 кг	12,10	13,05	7,32	9,15
34,3	ТЕРм34-02-001-06	Сушилка порционная с загрузкой: до 60 кг	10,53	13,05	7,57	10,14
34,3	ТЕРм34-02-001-07	Сушилка порционная с загрузкой: до 200 кг	10,53	13,05	7,65	9,01
34,3	ТЕРм34-02-001-08	Установка для: обеспыливания таблеток	12,15	13,05	7,32	11,17
34,3	ТЕРм34-02-001-09	Установка для: покрытия таблеток защитными оболочками в кипящем слое	10,66	13,05	7,65	9,42
34,3	ТЕРм34-02-001-10	Автомат роторный	10,21	13,05	7,67	10,19
34,3	ТЕРм34-02-001-11	Установка для смешивания порошкообразных веществ	10,46	13,05	7,58	11,17

Оборудование для фасовки таблеток

34,3	ТЕРм34-02-002-01	Аппарат для гранулирования и сушки таблеточных смесей	10,76	13,05	7,61	10,05
34,3	ТЕРм34-02-002-02	Линия автоматическая для фасовки и упаковки таблеток и драже в полимерную пленку и фольгу	10,67	13,05	7,66	9,84
34,3	ТЕРм34-02-002-03	Автомат для: фасовки таблеток в стеклянные трубки	9,55	13,05	7,45	11,12
34,3	ТЕРм34-02-002-04	Автомат для: наклеивания этикеток	11,27	13,05	7,56	11,54
34,3	ТЕРм34-02-002-05	Автомат для: укладки стеклянных трубок	10,58	13,05	7,33	10,32
34,3	ТЕРм34-02-002-06	Установка для сбора потерь таблето-массы	12,33	13,05	7,32	11,68
34,3	ТЕРм34-02-002-07	Машина для фасовки сухих порошков в ампулы	11,13	13,05	7,32	11,52

Оборудование для упаковки таблеток

34,3	ТЕРм34-02-003-01	Автомат для: упаковки таблеток и драже в полимерную пленку и фольгу	10,11	13,05	7,33	8,85
34,3	ТЕРм34-02-003-02	Автомат для: укладки упаковки из полимерной пленки и фольги в пеналы	10,40	13,05	7,65	10,23
34,4	ТЕРм34-02-003-03	Автомат для: упаковки таблеток в микропачки	11,31	13,05	7,32	11,74
34,4	ТЕРм34-02-003-04	Автомат для: обандероливания микропачек целлофановой лентой	12,66	13,05	7,28	12,38
34,4	ТЕРм34-02-003-05	Автомат для: укладки микропачек в коробки	10,97	13,05	7,33	12,55
34,4	ТЕРм34-02-003-06	Автомат для: упаковки таблеток в пеналы	10,72	13,05	7,34	10,93
34,4	ТЕРм34-02-003-07	Автомат упаковки таблеток	10,43	13,05	7,33	9,05
34,4	ТЕРм34-02-003-08	Установка для загрузки таблеточных прессов	12,52	13,05	7,25	12,60

34,4	ТЕРМ34-02-003-09	Устройство для упаковки шипучих таблеток	11,01	13,05	7,33	10,56
<i>Оборудование для расфасовки, стерилизации и упаковки кровезаменителей</i>						
34,4	ТЕРМ34-02-004-01	Автомат для: упаковки в картонные коробки	10,57	13,05	7,58	12,02
34,4	ТЕРМ34-02-004-02	Автомат для: комплектования и загибания резиновых и алюминиевых прокладок	10,48	13,05	7,51	11,20
34,4	ТЕРМ34-02-004-03	Автомат для: стерилизации резиновых пробок со стеклянной трубкой	9,99	13,05	7,33	11,00
34,4	ТЕРМ34-02-004-04	Агрегат для охлаждения воздуха к автоматической установке	9,19	13,05	7,23	8,11
34,4	ТЕРМ34-02-004-05	Излучатель ультрафиолетовый для стерилизации помещения	12,15	13,05	7,22	11,96
34,4	ТЕРМ34-02-004-06	Машина: круглолицевальная бесщеточная	10,01	13,05	7,22	8,97
34,4	ТЕРМ34-02-004-07	Машина: полуавтоматическая для отвинчивания колпачков	12,08	13,05	7,22	11,67
34,4	ТЕРМ34-02-004-08	Машина: для проставления печатей на колпачках-затворах бутылок	11,40	13,05	7,21	12,18
34,4	ТЕРМ34-02-004-09	Машина: для обезжиривания колпачков	11,12	13,05	7,25	10,51
34,4	ТЕРМ34-02-004-10	Машина: автоматическая моечная	10,37	13,05	7,58	10,57
34,4	ТЕРМ34-02-004-11	Машина: для мойки пробок шприцеванием	11,49	13,05	7,34	10,59
34,4	ТЕРМ34-02-004-12	Машина: для прикатки уплотнительных шайб	11,57	13,05	7,34	11,73
34,4	ТЕРМ34-02-004-13	Машина: автоматическая этикетировочная для сдвижных коробок	10,98	13,05	7,61	12,32
34,4	ТЕРМ34-02-004-14	Машина: автоматическая для нанесения надписей на этикетки	11,28	13,05	7,32	11,24
34,4	ТЕРМ34-02-004-15	Сушилка для бутылок	10,52	13,05	7,33	8,38
34,4	ТЕРМ34-02-004-16	Установка для: чистки, силикатирования, стерилизации, наполнения и закупорки бутылок, автоматическая	9,83	13,05	7,67	8,75
34,4	ТЕРМ34-02-004-17	Установка для: просвечивания бутылок	10,20	13,05	7,33	10,14
34,4	ТЕРМ34-02-004-18	Установка для: производства дистиллированной воды	10,20	13,05	7,68	12,62
34,4	ТЕРМ34-02-004-19	Установка для: транспорта загрузочных корзин в автоклав, грузоподъемность 1 т	10,70	13,05	7,62	12,26
34,4	ТЕРМ34-02-004-20	Установка для: амортизирования и сборки бутылок	11,06	13,05	7,74	12,30
34,4	ТЕРМ34-02-004-21	Установка для: обрызгивания бутылок	11,12	13,05	7,32	8,49
34,4	ТЕРМ34-02-004-22	Установка вентиляционная для помещения стерильного розлива	9,89	13,05	7,64	8,21
34,4	ТЕРМ34-02-004-23	Транспортер ленточный длиной: до 4 м	12,83	13,05	7,36	12,59
34,4	ТЕРМ34-02-004-24	Транспортер ленточный длиной: до 8 м	12,66	13,05	7,36	12,61
34,4	ТЕРМ34-02-004-25	Транспортер ленточный длиной: до 11 м	12,50	13,05	7,36	12,48
34,4	ТЕРМ34-02-004-26	Шкаф сушильный и стерилизационный для кровезаменителей	10,72	13,05	7,33	8,90
34,4	ТЕРМ34-02-004-27	Стерилизатор непрерывного действия	11,26	13,05	7,69	11,94
<i>Оборудование для ампулирования инъекционных растворов</i>						

34,4	ТЕРм34-02-005-01	Автомат для: резки, оплавления и набора ампул	11,22	13,05	7,34	10,91
34,4	ТЕРм34-02-005-02	Автомат для: упаковки ампул в полимерную пленку и фольгу	10,30	13,05	7,66	8,85
34,4	ТЕРм34-02-005-03	Линия автоматическая: кассетного ампулирования	10,28	13,05	7,66	10,67
34,4	ТЕРм34-02-005-04	Линия автоматическая: упаковки ампул в десятиместные коробки	10,59	13,05	7,60	11,01
34,4	ТЕРм34-02-005-05	Машина для: запайки ампул	11,51	13,05	7,34	11,77
34,4	ТЕРм34-02-005-06	Машина для: маркировки ампул	12,52	13,05	7,29	12,40
34,4	ТЕРм34-02-005-07	Машина для: очистки капилляров ампул	12,39	13,05	7,31	12,29
34,4	ТЕРм34-02-005-08	Машина для: укладки малоемких ампул в кассеты	11,10	13,05	7,33	11,44
34,4	ТЕРм34-02-005-09	Машина для: визуального контроля ампул	11,45	13,05	7,56	12,11
34,4	ТЕРм34-02-005-10	Приставка к стеклоформирующему полуавтомату	11,83	13,05	7,34	12,32
34,4	ТЕРм34-02-005-11	Печь для отжига ампул	10,03	13,05	7,64	11,01
34,4	ТЕРм34-02-005-12	Полуавтомат для: пароконденсационной мойки ампул	11,49	13,05	7,34	12,49
34,4	ТЕРм34-02-005-13	Полуавтомат для: внутренней мойки ампул	12,18	13,05	7,32	12,45
34,4	ТЕРм34-02-005-14	Полуавтомат для: наполнения ампул	12,36	13,05	7,31	11,29
34,4	ТЕРм34-02-005-15	Полуавтомат для: продавливания раствора из капилляров в ампулы с газовой защитой	11,17	13,05	7,33	12,56
34,4	ТЕРм34-02-005-16	Полуавтомат для: групповой запайки ампул	11,51	13,05	7,34	10,99
34,4	ТЕРм34-02-005-17	Полуавтомат для: откоса раствора из незаполненных ампул	12,40	13,05	7,31	12,98
34,4	ТЕРм34-02-005-18	Теплообменник пенный (дистиллятор)	11,83	13,05	7,34	13,05
34,4	ТЕРм34-02-005-19	Стол просмотровый	12,60	13,05	7,36	12,41
34,4	ТЕРм34-02-005-20	Установка: для сушки ампул	10,60	13,05	7,33	9,03
34,4	ТЕРм34-02-005-21	Установка: регенерации раствора из забракованных ампул	11,07	13,05	7,44	11,16
34,4	ТЕРм34-02-005-22	Установка: фильтрационная	9,90	13,05	7,44	13,05
34,4	ТЕРм34-02-005-23	Установка: для резки спаренных ампул и укладка в кассеты	11,58	13,05	7,23	11,31
34,4	ТЕРм34-02-005-24	Автомат упаковки ампул в коробки	10,31	13,05	7,23	11,41

Оборудование розлива и укупорки жидких медикаментов

34,4	ТЕРм34-02-006-01	Стол загрузочный или передаточный	11,96	13,05	7,33	12,36
34,4	ТЕРм34-02-006-02	Машина для дозирования жидких лекарственных средств	12,41	13,05	7,30	11,57
34,4	ТЕРм34-02-006-03	Автомат для укупорки флаконов	11,29	13,05	7,58	11,51
34,4	ТЕРм34-02-006-04	Полуавтомат для отбраковки	11,39	13,05	7,34	11,73
34,4	ТЕРм34-02-006-05	Автомат для наклейки этикеток на флаконы	11,08	13,05	7,57	10,26

34,4	ТЕРм34-02-006-06	Машина для печати серий и срока годности на этикетках	12,68	13,05	7,15	12,02
34,4	ТЕРм34-02-006-07	Автомат для оцеллофанирования пеналов	11,30	13,05	7,21	11,05
34,4	ТЕРм34-02-006-08	Автомат для укупорки стеклотары: резьбовыми крышками	10,77	13,05	7,46	12,20
34,4	ТЕРм34-02-006-09	Автомат для укупорки стеклотары: тампоном-уплотнителем	11,09	13,05	7,54	11,99
34,4	ТЕРм34-02-006-10	Автомат этикетировочный	11,44	13,05	7,31	10,40
34,4	ТЕРм34-02-006-11	Машина для мойки и сушки флаконов	10,89	13,05	7,33	10,19
<i>Оборудование для стерилизации и дезинфекции ампул</i>						
34,4	ТЕРм34-02-007-01	Автоклав-стерилизатор	10,25	13,05	7,65	12,47
34,4	ТЕРм34-02-007-02	Установка для стерилизации и контроля ампул на герметичность	10,05	13,05	7,53	10,45
<i>Разное оборудование</i>						
34,4	ТЕРм34-02-008-01	Кантователь емкости	11,14	13,05	7,33	10,34
34,4	ТЕРм34-02-008-02	Машина для турбулентной мойки и сушки стеклянной тары	10,27	13,05	7,32	10,76
34,4	ТЕРм34-02-008-03	Машина универсальная фасовочная для жидкостей и мазей	12,51	13,05	7,30	12,21
34,4	ТЕРм34-02-008-04	Сушилка непрерывного действия системы ИТМО	10,48	13,05	7,64	9,12
34,4	ТЕРм34-02-008-05	Установка для: мойки и сушки стеклодрота с загрузкой дрота до 350 кг	10,34	13,05	7,60	10,01
34,4	ТЕРм34-02-008-06	Установка для: обезвоживания водных растворов и экстрактов в аппарате кипящего слоя	10,38	13,05	7,67	8,49
34,4	ТЕРм34-02-008-07	Фильтр патронный с механическим съемом сухого осадка	11,29	13,05	7,57	13,05
34,4	ТЕРм34-02-008-08	Агрегат автоматический для сортировки клапанов	10,28	13,05	7,34	10,39
34,4	ТЕРм34-02-008-09	Установка автоматическая для насадки вертикальных распылительных головок	11,66	13,05	7,34	11,33
34,4	ТЕРм34-02-008-10	Ванна автоматическая универсальная испытательная	10,26	13,05	7,34	11,83
34,4	ТЕРм34-02-008-11	Установка автоматическая: для укладки коробок в картонные ящики	10,38	13,05	7,34	11,15
34,4	ТЕРм34-02-008-12	Установка автоматическая: шелкографическая непрерывного действия	9,94	13,05	7,64	9,91
34,4	ТЕРм34-02-008-13	Бункер колпачков (или распылителей)	11,37	13,05	7,34	13,05
34,4	ТЕРм34-02-008-14	Детектор двадцатичетырехпозиционный	10,37	13,05	7,34	10,60
34,4	ТЕРм34-02-008-15	Устройство кодирующее	12,85	13,05	7,16	12,84
34,4	ТЕРм34-02-008-16	Установка компрессорная, масса: до 0,4 т	10,86	13,05	7,35	8,84
34,4	ТЕРм34-02-008-17	Установка компрессорная, масса: до 1,5 т	9,97	13,05	7,34	9,00
34,4	ТЕРм34-02-008-18	Установка компрессорная, масса: до 2 т	9,60	13,05	7,34	8,31
34,4	ТЕРм34-02-008-19	Машина для: мойки баллонов с фильтрами для воды и сжатого воздуха	9,61	13,05	7,34	8,26
34,4	ТЕРм34-02-008-20	Машина для: отбраковки наполненных баллонов	11,13	13,05	7,34	8,44
34,4	ТЕРм34-02-008-21	Машина для: упаковки в картонные коробки	9,99	13,05	7,34	11,31

34,4	ТЕРм34-02-008-22	Насос перекачки	12,53	13,05	7,24	9,60
34,4	ТЕРм34-02-008-23	Селектор	10,02	13,05	7,24	12,48
34,4	ТЕРм34-02-008-24	Транспортер многодорожечный специальный	10,99	13,05	7,35	11,15
34,4	ТЕРм34-02-008-25	Специальная сушильная печь	10,80	13,05	7,34	8,33
34,4	ТЕРм34-02-008-26	Стол поворотный	11,92	13,05	7,33	12,39
34,4	ТЕРм34-02-008-27	Конвейер (сушильная лента)	11,45	13,05	7,34	10,89
34,4	ТЕРм34-02-008-28	Устройство транспортное с механическим манипулятором	12,09	13,05	7,33	11,65
34,4	ТЕРм34-02-008-29	Автомат для: упаковки инъекционных игл	10,38	13,05	7,62	9,35
34,5	ТЕРм34-02-008-30	Автомат для: индивидуальной упаковки нестерильных бинтов в полимерную пленку	10,78	13,05	7,62	10,96
34,5	ТЕРм34-02-008-31	Автомат роторно-пульсационный для приготовления ряда мягких лекарственных форм	11,45	13,05	7,23	8,80
34,5	ТЕРм34-02-008-32	Машина для намотки марлевых рулонов	11,57	13,05	7,23	12,42
34,5	ТЕРм34-02-008-33	Пресс валковый с растяжным устройством	10,17	13,05	7,21	10,36
34,5	ТЕРм34-02-008-34	Автомат для: единой упаковки мазей	10,51	13,05	7,46	11,48
34,5	ТЕРм34-02-008-35	Автомат для: упаковки лейкопластырей в безъячейковую контурную тару	9,65	13,05	7,53	10,04
34,5	ТЕРм34-02-008-36	Автомат для: упаковки лейкопластырей в пакеты	10,51	13,05	7,66	10,70
34,5	ТЕРм34-02-008-37	Автомат роторный для прессования: лекарственных трав	9,76	13,05	7,73	9,44
34,5	ТЕРм34-02-008-38	Автомат роторный для прессования: лекарственных трав, с транспортером	9,79	13,05	7,70	9,61
34,5	ТЕРм34-02-008-39	Полуавтомат для изготовления флаконов из дрота	10,86	13,05	7,33	12,06
34,5	ТЕРм34-02-008-40	Установка для нанесения и сушки грунта	10,73	13,05	7,56	11,97
34,5	ТЕРм34-02-008-41	Установка для упаривания водных экстрактов в пенном режиме	10,55	13,05	7,58	9,75
34,5	ТЕРм34-02-008-42	Машина для склейки пачек	11,34	13,05	7,34	12,47
34,5	ТЕРм34-02-008-43	Фильтр-пресс для инъекционных растворов	12,02	13,05	7,31	12,15
34,5	ТЕРм34-02-008-44	Гомогенизатор роликовый	11,17	13,05	7,34	8,85
34,5	ТЕРм34-02-008-45	Аппарат розлива суппозиторий и губных карандашей	11,49	13,05	7,36	13,04
34,5	ТЕРм34-02-008-46	Вибросито лабораторное	10,72	13,05	7,35	13,00
34,5	ТЕРм34-02-008-47	Дробилка лабораторная	10,72	13,05	7,35	13,00
34,5	ТЕРм34-02-008-48	Мазетерка трехвалковая	10,72	13,05	7,35	13,00
34,5	ТЕРм34-02-008-49	Машина месильная	12,11	13,05	7,35	13,04
34,5	ТЕРм34-02-008-50	Мельница шаровая	11,49	13,05	7,36	13,04
34,5	ТЕРм34-02-008-51	Идентификатор лабораторный	12,03	13,05	7,26	13,04

34,5	ТЕРм34-02-008-52	Прибор для: истирания таблеток	11,31	13,05	7,25	13,04
34,5	ТЕРм34-02-008-53	Прибор для: вибрационного уплотнения таблеток	12,01	13,05	7,26	13,04
34,5	ТЕРм34-02-008-54	Прибор для: автоматического контроля таблеток	12,03	13,05	7,26	13,04
34,5	ТЕРм34-02-008-55	Прибор для: смешения и дражирования лекарственных веществ	10,65	13,05	7,26	13,00
34,5	ТЕРм34-02-008-56	Прибор для: растворения лекарственных веществ	11,52	13,05	7,36	13,04
34,5	ТЕРм34-02-008-57	Автомат для: групповой укладки ячейковых упаковок	10,21	13,05	7,31	10,04
34,5	ТЕРм34-02-008-58	Автомат для: групповой упаковки пачек	10,37	13,05	7,33	10,77
34,5	ТЕРм34-02-008-59	Автомат для: складывания салфеток	10,00	13,05	7,33	10,05
34,5	ТЕРм34-02-008-60	Пресс таблеточный	11,03	13,05	7,34	10,20
34,5	ТЕРм34-02-008-61	Приставка к таблеточному прессу	12,89	13,05	6,96	12,65
34,5	ТЕРм34-02-008-62	Установка ламинарного потока	11,26	13,05	7,34	10,81
34,5	ТЕРм34-02-008-63	Автомат для изготовления и индивидуальной упаковки липких пленок	11,63	13,05	7,32	10,45
34,5	ТЕРм34-02-008-64	Машина: для разрезания рулона марли на рулончики	10,40	13,05	7,33	10,71
34,5	ТЕРм34-02-008-65	Машина: для укладки флаконов в 20-местные коробки	10,05	13,05	7,68	10,62
34,5	ТЕРм34-02-008-66	Машина: пакетоформирующая	10,68	13,05	7,22	8,94
34,5	ТЕРм34-02-008-67	Машина: для укладки флаконов в пачки	10,05	13,05	7,58	10,30
34,5	ТЕРм34-02-008-68	Приставка для извлечения таблеток с металлическими включениями	12,65	13,05	6,88	9,39
34,5	ТЕРм34-02-008-69	Установка для изготовления и наполнения полимерных емкостей	9,81	13,05	7,62	8,37
34,5	ТЕРм34-02-008-70	Экстрактор с водным экстрагентом	12,35	13,05	7,19	10,08

Итого по смете			12,12	13,05	7,55	9,60
----------------	--	--	-------	-------	------	------

ТЕРМ35

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА

Доильные установки

35,1	ТЕРм35-01-001-01	Установка доильная со станками: «Тандем» на 8 мест, тип УДТ-8	10,64	13,05	5,78	5,17
35,2	ТЕРм35-01-001-02	Установка доильная со станками: «Елочка» на 16 мест, тип УДЕ-8А	10,84	13,05	5,47	5,60
35,3	ТЕРм35-01-001-03	Установка для доения коров в центральный молокопровод, тип: «Молокопровод-100»	10,89	13,05	5,38	5,54
35,4	ТЕРм35-01-001-04	Установка для доения коров в центральный молокопровод, тип: «Молокопровод-200»	10,99	13,05	5,18	5,95
35,5	ТЕРм35-01-001-05	Установка для доения коров в центральный молокопровод, тип: фирмы «Импульс»	11,19	13,05	5,41	6,06
35,6	ТЕРм35-01-001-06	Агрегат для доения коров в переносные ведра, тип ДАС-2В	10,92	13,05	4,74	5,26

35,7	ТЕРм35-01-001-07	Установка универсальная доильная, тип УДС-3Б (передвижная)	10,67	13,05	5,93	12,49
35,8	ТЕРм35-01-001-08	Молокопровод из стеклянных труб диаметром 40 мм для дополнительных участков доильных установок	8,25	13,05	7,36	4,83
35,9	ТЕРм35-01-001-09	Вакуумпровод из стальных труб диаметром 25 мм для дополнительных участков доильных установок	8,35	13,05	7,36	5,16
35,1	ТЕРм35-01-001-10	Агрегат доильный с молокопроводом, тип: АДМ-8-100	11,48	13,05	5,18	5,68
35,1	ТЕРм35-01-001-11	Агрегат доильный с молокопроводом, тип: АДМ-8-200	11,52	13,05	5,07	5,86
35,1	ТЕРм35-01-001-12	Агрегат доильный, тип АД-100Б	11,25	13,05	5,37	5,73
35,1	ТЕРм35-01-001-13	Установка доильная автоматизированная: «Елочка» на 16 мест, тип УДА-16	11,62	13,05	5,49	6,94
35,1	ТЕРм35-01-001-14	Установка доильная автоматизированная: «Тандем» на 8 мест, тип УДА-8	11,79	13,05	5,49	8,21
<i>Транспортеры и погрузчики</i>						
35,2	ТЕРм35-01-002-01	Транспортер-раздатчик кормов длиной 77,5 м с деревянными кормушками, тип ТВК-80А	10,07	13,05	5,36	5,14
35,2	ТЕРм35-01-002-02	При изменении длины транспортера с деревянными кормушками типа ТВК-80А добавлять или исключать на каждый 1 м	10,60	13,05	5,09	13,05
35,2	ТЕРм35-01-002-03	Транспортер-раздатчик кормов длиной 77,5 м без деревянных кормушек, тип ТВК-80А	10,11	13,05	5,11	4,50
35,2	ТЕРм35-01-002-04	При изменении длины транспортера без деревянных кормушек типа ТВК-80А добавлять или исключать на каждый 1 м	11,56	13,05	5,75	13,06
35,2	ТЕРм35-01-002-05	Транспортер кормов ступенчатый, рабочая длина горизонтального транспортера 41,62 м горизонтально-наклонного 14,77 м, тип ТКС-6	11,00	13,05	5,33	11,35
35,2	ТЕРм35-01-002-06	При изменении рабочей длины транспортера кормов ступенчатого типа ТКС-6 добавлять или исключать на каждый 1 м	10,45	13,05	5,83	4,68
35,2	ТЕРм35-01-002-07	Транспортер тюков, рабочая длина горизонтального транспортера 66,2 м, наклонного - 10,27 м, тип ТТ-4	10,80	13,05	6,05	8,38
35,2	ТЕРм35-01-002-08	При изменении рабочей длины транспортера на промежуточную секцию длиной 1,75 м, добавлять или исключать на каждую 1 секцию	9,95	13,05	6,09	10,82
35,2	ТЕРм35-01-002-09	Кормораздатчик стационарный внутри кормушек длиной 75 м, тип ТВК-80Б	10,29	13,05	5,66	4,59
35,2	ТЕРм35-01-002-10	При изменении длины кормораздатчика типа ТВК-80Б добавлять или исключать на каждый 1 м	10,55	13,05	5,96	4,68
35,3	ТЕРм35-01-002-11	Раздатчик кормов стационарный, тип РК-50	10,64	13,05	6,30	7,73
<i>Навозоуборочное оборудование</i>						
35,3	ТЕРм35-01-003-01	Транспортер штанговый, длина горизонтального транспортера 170 м, наклонного 6,8 м тип ТШ-30А	9,72	13,05	5,26	3,99
35,3	ТЕРм35-01-003-02	При изменении длины транспортера типа ТШ-30А добавлять или исключать на каждый 1 м	12,57	13,05	3,76	13,05
35,3	ТЕРм35-01-003-03	Транспортер скребковый, длина цепи горизонтального 170 м, наклонного 13,2 м, тип ТСН-3Б	10,56	13,05	5,41	4,47
35,3	ТЕРм35-01-003-04	При изменении длины цепи транспортера типа ТСН-3Б добавлять или исключать на каждый 1 м	11,93	13,05	3,78	13,05
35,3	ТЕРм35-01-003-05	Транспортер скребковый, длина цепи 170 м, ТСН-2Б	10,76	13,05	5,51	4,99

35,3	ТЕРм35-01-003-06	При изменении длины цепи транспортера типа ТСН-2Б добавлять или исключать на каждый 1 м	11,97	13,05	7,16	13,04
35,3	ТЕРм35-01-003-07	Транспортер скребковый, длина цепи горизонтального 50 м, наклонного 13,04 м, тип ТСН-160А	11,19	13,05	5,35	5,74
35,3	ТЕРм35-01-003-08	При изменении длины транспортера типа ТСН-160А добавлять или исключать на каждый 1 м	10,48	13,05	6,33	5,00
35,3	ТЕРм35-01-003-09	Вагонетка для навоза электрифицированная, тип ВНЭ-1-Б	8,98	13,05	4,92	4,73
35,4	ТЕРм35-01-003-10	Установка скреперная для уборки навоза, тип УСН-8	10,74	13,05	5,52	4,74
35,4	ТЕРм35-01-003-11	Скрепер цепной при длине цепи 170 м, тип УС-15	9,70	13,05	5,87	4,61
35,4	ТЕРм35-01-003-12	При изменении длины цепи скрепера типа УС-15 добавлять или исключать на каждый 1 м	11,57	13,05	6,41	12,72
35,4	ТЕРм35-01-003-13	Установка пневматической транспортировки навоза, тип УПН-15, на число помещений: 2	10,28	13,05	6,26	5,96
35,4	ТЕРм35-01-003-14	Установка пневматической транспортировки навоза, тип УПН-15, на число помещений: 4	10,37	13,05	6,21	5,98
35,4	ТЕРм35-01-003-15	Установка пневматической транспортировки навоза, тип УПН-15, на число помещений: 6	10,38	13,05	6,23	5,95
35,4	ТЕРм35-01-003-16	Установка для транспортировки навоза по трубопроводу, тип УТН-10	9,05	13,05	8,61	4,23
35,4	ТЕРм35-01-003-17	Установка для выгрузки и загрузки навоза, тип УВН-800	9,31	13,05	8,69	4,08
35,4	ТЕРм35-01-003-18	Установка скреперная для уборки навоза, тип УС-250	9,34	13,05	7,69	4,55

Танки-охладители молока

35,4	ТЕРм35-01-004-01	Танк - охладитель молока, тип: ТОВ-1	10,91	13,05	6,66	5,38
35,5	ТЕРм35-01-004-02	Танк - охладитель молока, тип: ТО-2	10,53	13,05	6,65	5,52
35,5	ТЕРм35-01-004-03	Танк - охладитель молока, тип: ТОМ-2А	9,30	13,05	7,19	3,77
35,5	ТЕРм35-01-004-04	Резервуар-охладитель молока, тип: РПО-2,5	9,19	13,05	6,72	4,03
35,5	ТЕРм35-01-004-05	Резервуар-охладитель молока, тип: РПО-1,6	9,65	13,05	6,78	4,14
35,5	ТЕРм35-01-004-06	Резервуар-охладитель молока, тип: МКА-2000Л	9,57	13,05	6,70	4,14

Разное оборудование

35,5	ТЕРм35-01-005-01	Очиститель-охладитель молока, тип ОМ-1	11,08	13,05	5,85	5,19
35,5	ТЕРм35-01-005-02	Электроизгородь тип ЭК-1М	13,01	13,05	6,73	12,76
35,5	ТЕРм35-01-005-03	Установка водоохлаждающая, тип: АВ-30	8,47	13,05	6,81	5,78
35,5	ТЕРм35-01-005-04	Установка водоохлаждающая, тип: УВ-10	8,46	13,05	6,76	4,93
35,5	ТЕРм35-01-005-05	Отделитель механических включений для очистки жидкого навоза, тип ОМВ-200	9,45	13,05	6,72	3,83
35,6	ТЕРм35-01-005-06	Оборудование стойловое для коров, тип ОСК-25А	9,75	13,05	6,59	5,14
35,6	ТЕРм35-01-005-07	Установка приточно-вытяжная, тип ПВУ-4	11,50	13,05	6,51	7,43
35,6	ТЕРм35-01-005-08	Оборудование для содержания телят, тип ОСТ-50	11,46	13,05	6,33	7,19
35,6	ТЕРм35-01-005-09	Комплект оборудования для содержания телят в возрасте до 90 дней, тип КИТ-00.000	11,23	13,05	7,36	4,51

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ СВИНЕЙ

<i>Раздатчики кормов</i>						
35,6	ТЕРм35-01-024-01	Кормораздатчик с кормопроводом-дозатором и бункером-накопителем объемом 10 м3, тип КДС-2, длина кормопровода 88 м	9,67	13,05	6,35	4,36
35,6	ТЕРм35-01-024-02	При изменении длины кормопровода на промежуточную секцию (длиной 4 м) добавлять или исключать на каждую секцию	10,65	13,05	7,07	5,21
35,6	ТЕРм35-01-024-03	Раздатчик кормов, длина линии раздачи 65,44 м, тип РКС-3000М	10,75	13,05	5,43	6,35
35,6	ТЕРм35-01-024-04	При изменении длины линии раздачи кормов типа РКС-3000М добавлять или исключать на каждый 1 м	9,72	13,05	6,65	8,40
35,6	ТЕРм35-01-024-05	Раздатчик кормов, длина линии раздачи 65,44 м, тип РКС-3000М-П	10,84	13,05	5,21	6,91
35,6	ТЕРм35-01-024-06	При изменении длины линии раздачи кормов типа РКС-3000М-П добавлять или исключать на каждый 1 м	10,39	13,05	6,38	8,73
35,7	ТЕРм35-01-024-07	Раздатчик кормов автоматический, длина линии раздачи 88 м, тип РКА-1000	10,34	13,05	5,36	4,77
35,7	ТЕРм35-01-024-08	При изменении длины линии раздачи кормов типа РКА-1000 добавлять или исключать на каждый 1 м	8,84	13,05	7,05	4,86
35,7	ТЕРм35-01-024-09	Раздатчик кормов автоматический, длина линии раздачи 88 м, тип РКА-2000	10,72	13,05	4,89	4,94
35,7	ТЕРм35-01-024-10	При изменении длины линии раздачи кормов типа РКА-2000 добавлять или исключать на каждый 1 м	8,71	13,05	7,01	4,37
35,7	ТЕРм35-01-024-11	Раздатчик кормов, тип КЭС-1,7	9,22	13,05	6,99	4,99
<i>Навозоуборочное оборудование</i>						
35,7	ТЕРм35-01-025-01	Транспортер скребковый продольный, длина 96 м, тип ТС-1-01	10,23	13,05	5,69	4,70
35,7	ТЕРм35-01-025-02	При изменении длины транспортера типа ТС-1-01 на промежуточную секцию длиной 22 м добавлять или исключать на каждую секцию	11,56	13,05	7,34	13,05
35,7	ТЕРм35-01-025-03	Транспортер скребковый поперечный, длина 120 м, тип ТС-1-02	10,33	13,05	5,67	4,88
35,7	ТЕРм35-01-025-04	При изменении длины транспортера типа ТС-1-02 на промежуточную секцию длиной 22 м добавлять или исключать на каждую секцию	11,73	13,05	7,34	13,05
35,7	ТЕРм35-01-025-05	Навозопогрузчик ковшовый с цепной передачей, тип НПК-30	11,32	13,05	5,52	6,18
35,8	ТЕРм35-01-025-06	Насос шнековый стационарный, тип НШ-50-1	8,99	13,05	5,95	7,16
35,8	ТЕРм35-01-025-07	Установка скреперная для уборки навоза, тип УС-12	10,06	13,05	6,38	5,12
<i>Кормушки</i>						
35,8	ТЕРм35-01-026-01	Кормушка для сухих кормов: односторонняя на 5 мест, тип СМ-1	11,38	13,05	7,05	13,06
35,8	ТЕРм35-01-026-02	Кормушка для сухих кормов: двухсторонняя на 12 мест, тип АКТ	9,14	13,05	7,26	13,04
35,8	ТЕРм35-01-026-03	Кормушка унифицированная бункерная для поросят, тип КУБ-4	11,15	13,05	7,32	9,88
<i>Автопоилки</i>						
35,8	ТЕРм35-01-027-01	Автопоилка: групповая для свиней, тип АГС-24	10,32	13,05	7,03	13,05
35,8	ТЕРм35-01-027-02	Автопоилка: двухчашечная для свиней, тип ПАС-2А	7,99	13,05	7,36	13,09
35,8	ТЕРм35-01-027-03	Автопоилка: самоочищающаяся, тип ПСС-1	8,37	13,05	7,36	6,45

35,8	ТЕРм35-01-027-04	Автопоилка: сосковая для свиней, тип ПБС-1	12,38	13,05	6,79	7,72
35,8	ТЕРм35-01-027-05	Автопоилка: бесчашечная сосковая для поросят-сосунков, тип ПБП-1	12,29	13,05	6,79	7,39
<i>Станки</i>						
35,9	ТЕРм35-01-028-01	Станок для свиноматок, тип ССИ-2	10,66	13,05	6,70	5,01
35,9	ТЕРм35-01-028-02	Оборудование станочное для 60 подсосных свиноматок, тип ОСМ-60-1	9,95	13,05	5,62	5,62
35,9	ТЕРм35-01-028-03	Блок станков для свиней на откорме, тип ОСК 54.02.000	10,20	13,05	7,14	5,00
35,9	ТЕРм35-01-028-04	Блок станков для хряков, тип КПС-108.13.00.000	8,78	13,05	7,09	5,10
<i>Разное оборудование</i>						
35,9	ТЕРм35-01-029-01	Установка для приготовления искусственного молока из порошка, тип КПС 108.49.00.000	8,63	13,05	6,52	3,60
<i>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ КОРМОЦЕХОВ</i>						
<i>Оборудование для приготовления кормов</i>						
35,9	ТЕРм35-01-050-01	Агрегат для приготовления комбикормов, тип: АКН-1М	10,29	13,05	6,89	4,70
35,9	ТЕРм35-01-050-02	Агрегат для приготовления комбикормов, тип: АПК-10А	7,24	13,05	5,91	4,01
35,9	ТЕРм35-01-050-03	Агрегат комбикормовый автоматизированный, тип: ОКЦ-30	10,90	13,05	5,93	6,78
35,9	ТЕРм35-01-050-04	Агрегат комбикормовый автоматизированный, тип: ОКЦ-15	9,90	13,05	6,41	6,19
35,9	ТЕРм35-01-050-05	Агрегат кормоприготовительный, тип ЗПК-4	10,14	13,05	6,97	4,44
36	ТЕРм35-01-050-06	Агрегат для приготовления заменителя молока, тип АЗМ-0,8	6,40	13,05	6,78	3,41
36	ТЕРм35-01-050-07	Комплект оборудования кормоцеха, тип «Маяк-6»	12,39	13,05	6,57	8,49
36	ТЕРм35-01-050-08	Комплект оборудования для приготовления рассыпных кормосмесей, тип КОРК-15	11,35	13,05	6,61	4,69
36	ТЕРм35-01-050-09	Оборудование для гранулирования комбикормов, тип ОКГ-3	10,06	13,05	7,18	4,30
36	ТЕРм35-01-050-10	Агрегат для приготовления хлопьев из зерна, тип ПЗ-3	10,14	13,05	6,22	5,21
35,1	ТЕРм35-01-050-11	Комплект оборудования кормоцеха для обработки пищевых отходов, тип КПО-150	9,81	13,05	6,43	6,36
35,1	ТЕРм35-01-050-12	Оборудование цеха комбикормов, тип ОЦК-4-1	11,13	13,05	5,48	6,15
35,1	ТЕРм35-01-050-13	Агрегат картофелезапарочный, тип АЗК-3	9,97	13,05	6,59	4,36
<i>Измельчители кормов</i>						
35,1	ТЕРм35-01-051-01	Измельчитель кормов универсальный, тип «Волгарь-5»	9,49	13,05	6,83	4,41
35,1	ТЕРм35-01-051-02	Измельчитель-камнеуловитель тип ИКМ-5	9,29	13,05	7,01	4,05
35,1	ТЕРм35-01-051-03	Дробилка кормов, тип КДУ-2.0-1	9,93	13,05	6,73	6,44
35,1	ТЕРм35-01-051-04	Дробилка зерна, тип: ДБ-5-1	9,51	13,05	6,81	6,33
35,1	ТЕРм35-01-051-05	Дробилка зерна, тип: Ф-1М	9,21	13,05	6,15	6,23
35,1	ТЕРм35-01-051-06	Измельчитель кормов повышенной влажности, тип ИРТ-165	8,67	13,05	8,11	5,93
<i>Оборудование для приготовления и гранулирования травяной муки</i>						
35,1	ТЕРм35-01-052-01	Агрегат для приготовления витаминной муки, тип: АВМ-0,4	9,04	13,05	6,95	4,35

35,1	ТЕРм35-01-052-02	Агрегат для приготовления витаминной муки, тип: АВМ-1,5	10,33	13,05	6,50	5,02
35,1	ТЕРм35-01-052-03	Агрегат для приготовления витаминной муки, тип: АВМ-0,65Р	9,21	13,05	6,82	4,61
35,1	ТЕРм35-01-052-04	Агрегат для приготовления витаминной муки, тип: АВМ-3	8,42	13,05	6,72	6,37
35,1	ТЕРм35-01-052-05	Установка для гранулирования травяной муки, тип: ОГМ-0,8А	10,15	13,05	6,04	5,43
35,1	ТЕРм35-01-052-06	Установка для гранулирования травяной муки, тип: ОГМ-1,5	10,41	13,05	5,46	6,20
35,1	ТЕРм35-01-052-07	Агрегат для приготовления травяной муки, тип М804/0-1,5	9,87	13,05	6,70	4,38
35,1	ТЕРм35-01-052-08	Оборудование для прессования кормов, тип: ОПК-2	9,13	13,05	8,67	4,10
35,1	ТЕРм35-01-052-09	Оборудование для прессования кормов, тип: ОПК-3	9,77	13,05	6,80	4,41

Смесители

35,1	ТЕРм35-01-053-01	Смеситель-запарник кормов, тип: С-2	10,57	13,05	6,85	6,60
35,1	ТЕРм35-01-053-02	Смеситель-запарник кормов, тип: С-12	10,29	13,05	6,98	7,28
35,1	ТЕРм35-01-053-03	Агрегат для приготовления кормовых смесей, тип АПС-6	10,39	13,05	6,99	6,93
35,1	ТЕРм35-01-053-04	Котел-парообразователь, тип КВ-300М	10,07	13,05	5,60	4,30
35,1	ТЕРм35-01-053-05	Парообразователь, тип Д721А	9,65	13,05	7,02	4,12
35,1	ТЕРм35-01-053-06	Оборудование с пультом управления, тип ПНГ-2	10,74	13,05	6,03	4,83
35,1	ТЕРм35-01-053-07	Установка для смешивания мелассы с карбамидом, тип СМ-1,7	10,56	13,05	6,97	4,61
35,1	ТЕРм35-01-053-08	Оборудование для накопления кормов, тип: ОНК-1,5	9,61	13,05	7,08	6,04
35,1	ТЕРм35-01-053-09	Оборудование для накопления кормов, тип: ОНК-3	9,36	13,05	7,17	5,40

Транспортеры, питатели, элеваторы

35,1	ТЕРм35-01-054-01	Транспортер скребковый, тип ТС-40М	10,37	13,05	6,97	4,02
35,1	ТЕРм35-01-054-02	Транспортер для корнеллодов, тип: ТК-3	10,25	13,05	6,95	3,89
35,1	ТЕРм35-01-054-03	Транспортер для корнеллодов, тип: ТК-5	10,56	13,05	6,03	4,38
35,1	ТЕРм35-01-054-04	Питатель концентрированных кормов, тип ПК-6	10,97	13,05	6,50	4,99
35,1	ТЕРм35-01-054-05	Питатель-дозатор кормов, тип КПГ-10.46.15.000	9,33	13,05	6,38	4,36

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ ПТИЦ

Комплекты оборудования для напольного содержания птиц

35,1	ТЕРм35-01-070-01	Комплект оборудования для выращивания 10 тыс. цыплят (бройлеров), рабочая длина 80 м, тип ЦБК-10В	11,39	13,05	5,91	5,95
35,1	ТЕРм35-01-070-02	При изменении рабочей длины оборудования типа ЦБК-10В добавлять или исключать на каждый 1 м	12,78	13,05	7,36	13,05
35,1	ТЕРм35-01-070-03	Комплект оборудования для выращивания 20 тыс. цыплят (бройлеров), рабочая длина 89 м, тип ЦБК-20В	11,64	13,05	5,50	6,72
35,1	ТЕРм35-01-070-04	При изменении рабочей длины оборудования типа ЦБК-20В добавлять или исключать на каждый 1 м	12,79	13,05	7,36	13,05

35,1	ТЕРм35-01-070-05	Комплект оборудования для содержания кур-несушек, тип: КМК-4 (в зданиях 12x84 м)	10,50	13,05	6,07	4,39
35,1	ТЕРм35-01-070-06	Комплект оборудования для содержания кур-несушек, тип: КМК-7 (в зданиях 18x96 м)	10,75	13,05	6,09	4,75
35,1	ТЕРм35-01-070-07	Комплект оборудования для выращивания ремонтного молодняка кур, тип: КРМ-11 (в зданиях 18x96 м)	10,73	13,05	5,62	4,75
35,1	ТЕРм35-01-070-08	Комплект оборудования для выращивания ремонтного молодняка кур, тип: КРМ-18,5	10,79	13,05	5,23	5,98
35,1	ТЕРм35-01-070-09	Комплект оборудования для содержания маточного стада индеек, тип ИВС-1.8А, рабочая длина 90 м	11,24	13,05	7,09	6,23
35,1	ТЕРм35-01-070-10	При изменении рабочей длины оборудования типа ИВС-1.8А добавлять или исключать на каждый 1 м	8,98	13,05	5,49	4,02
35,1	ТЕРм35-01-070-11	Комплект оборудования для выращивания индюшат на 4500 голов, тип ИМС-4,5В, рабочая длина 90 м	11,82	13,05	6,49	6,52
35,1	ТЕРм35-01-070-12	При изменении рабочей длины оборудования типа ИМС-4,5В добавлять или исключать на каждый 1 м	9,40	13,05	5,87	3,99
35,1	ТЕРм35-01-070-13	Комплект оборудования для выращивания ремонтного молодняка индеек, тип ИРС-2.3В, рабочая длина 90 м	12,06	13,05	6,36	7,76
35,1	ТЕРм35-01-070-14	При изменении рабочей длины оборудования типа ИРС-2.3В добавлять или исключать на каждый 1 м	8,84	13,05	4,10	7,52
35,1	ТЕРм35-01-070-15	Комплект оборудования, для: выращивания ремонтного молодняка уток, тип КРУ-3.5	10,13	13,05	5,73	4,18
35,1	ТЕРм35-01-070-16	Комплект оборудования, для: содержания маточного стада уток, тип КНУ-3	10,57	13,05	5,93	4,43
35,1	ТЕРм35-01-070-17	Комплект оборудования, для: выращивания утят на мясо, тип КМУ-10	10,82	13,05	5,60	5,08
35,1	ТЕРм35-01-070-18	Комплект оборудования, для: выращивания 30 тыс. цыплят (бройлеров) в зданиях 18x96 м, тип ЦБК-30	11,55	13,05	5,67	5,72
<i>Узлы оборудования для напольного содержания птиц</i>						
35,2	ТЕРм35-01-071-01	Автопоилка чашечная, тип П-4А	8,09	13,05	7,36	5,76
35,2	ТЕРм35-01-071-02	Брудер пожаробезопасный электрический, тип БП-1А	11,63	13,05	7,22	12,90
35,2	ТЕРм35-01-071-03	Транспортер универсальный и унифицированный, длина 16,65 м, тип ТУУ-2	12,05	13,05	6,21	6,94
35,2	ТЕРм35-01-071-04	При изменении длины транспортера типа ТТУ-2 добавлять или исключать на каждый 1 м	12,05	13,05	5,94	12,95
<i>Батареи клеточные</i>						
35,2	ТЕРм35-01-072-01	Комплект оборудования для выращивания молодняка кур от 1 до 140 дней в одноярусных клеточных батареях, тип БГО-140-6	11,62	13,05	5,26	7,52
35,2	ТЕРм35-01-072-02	Батарея каскадная 3-ступенчатая, тип БКМ-3, длина 87,5 м	10,72	13,05	4,85	7,07
35,2	ТЕРм35-01-072-03	Комплект оборудования для содержания кур-несушек в одноярусных горизонтальных механизированных клеточных батареях, тип ОБН-1 (на 4 батареи), рабочая длина 85,4 м	12,51	13,05	7,36	8,13
35,2	ТЕРм35-01-072-04	При изменении рабочей длины батареи типа ОБН-1 (на 4 батареи) на промежуточную секцию длиной 2,44 м добавлять или исключать на каждую секцию	12,50	13,05	7,36	8,85

35,2	ТЕРм35-01-072-05	Комплект оборудования для содержания кур-несушек в одноярусных горизонтальных механизированных клеточных батареях, тип ОБН-1 (на 6 батарей), рабочая длина 85,4 м	12,52	13,05	7,36	8,15
35,2	ТЕРм35-01-072-06	При изменении рабочей длины батареи типа ОБН-1 (на 6 батарей) на промежуточную секцию длиной 2,44 м добавлять или исключать на каждую секцию	12,49	13,05	7,36	8,11
35,2	ТЕРм35-01-072-07	Батарея клеточная, трехступенчатая каскадная для содержания кур-несушек тип БКН-3, рабочая длина 92,9 м	10,92	13,05	4,97	7,94
35,2	ТЕРм35-01-072-08	При изменении рабочей длины батареи на промежуточную секцию длиной 1,8 м добавлять или исключать на каждую секцию	9,37	13,05	5,81	6,64
35,2	ТЕРм35-01-072-09	Батарея клеточная двухъярусная для выращивания молодняка кур-несушек, тип 2Б-3, рабочая длина 62,3 м	10,75	13,05	5,29	6,59
35,2	ТЕРм35-01-072-10	При изменении рабочей длины батареи на промежуточную секцию длиной 1,04 м добавлять или исключать на каждую секцию	9,78	13,05	6,27	7,39
35,2	ТЕРм35-01-072-11	Батарея клеточная механизированная для беспересадочного выращивания молодняка кур, тип КБУ-3, рабочая длина 38,6 м	9,67	13,05	5,54	4,50
35,2	ТЕРм35-01-072-12	При изменении рабочей длины батареи на промежуточную секцию длиной 1,8 м добавлять или исключать на каждую секцию	7,72	13,05	5,57	4,07
35,2	ТЕРм35-01-072-13	Батарея клеточная механизированная двухъярусная длина 81,2 м, тип КБР-2	10,41	13,05	5,83	4,55
<i>Вспомогательное оборудование клеточных батарей</i>						
35,2	ТЕРм35-01-073-01	Бункер-хранилище, тип БСК-10	9,51	13,05	8,84	4,13
35,2	ТЕРм35-01-073-02	Бункер для хранения кормов, тип БСК-25	9,68	13,05	8,84	4,70
35,2	ТЕРм35-01-073-03	Бункер вентилируемый, тип БВ-25	9,11	13,05	8,67	4,08
<i>Инкубаторы</i>						
35,2	ТЕРм35-01-074-01	Инкубатор: «Универсал-55»	10,70	13,05	5,12	5,40
35,2	ТЕРм35-01-074-02	Инкубатор: тип ЦКП-90 «Кавказ»	11,09	13,05	5,53	11,97
<i>Разное оборудование</i>						
35,2	ТЕРм35-01-075-01	Линия для обработки яиц, тип ЛОЯ-7.2	10,93	13,05	6,45	5,70
35,2	ТЕРм35-01-075-02	Комплект вентиляционного оборудования, тип «Климат-2»	11,00	13,05	6,57	7,29
35,2	ТЕРм35-01-075-03	Машина яйцесортировочная, тип ЯС-1	7,76	13,05	6,76	3,79
35,2	ТЕРм35-01-075-04	Стол-овоскоп, тип СМУ-4	7,08	13,05	6,76	3,50
<i>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ПУНКТОВ ДЛЯ СТРИЖКИ ОВЕЦ</i>						
<i>Оборудование для стрижки овец</i>						
35,2	ТЕРм35-01-090-01	Комплект технологического оборудования стригального пункта, тип: КТО-24	10,48	13,05	6,06	5,04
35,2	ТЕРм35-01-090-02	Комплект технологического оборудования стригального пункта, тип: КТО-48	10,06	13,05	6,41	5,20
35,2	ТЕРм35-01-090-03	Агрегат: электростригальный, тип ЭСА-12-Г	11,13	13,05	7,04	5,30
35,2	ТЕРм35-01-090-04	Агрегат: для стрижки овец, тип АСТ-36	11,01	13,05	6,56	5,28

35,2	ТЕРм35-01-090-05	Цех выносной стригальный, тип ВСЦ-24/200	9,70	13,05	6,43	4,28
<i>Групповые поилки для овец</i>						
35,2	ТЕРм35-01-091-01	Автопоилка, тип: АО-3	11,49	13,05	6,01	13,05
35,2	ТЕРм35-01-091-02	Автопоилка, тип: ГАО-4А	12,38	13,05	-	8,58
<i>Оборудование для мойки овец</i>						
35,2	ТЕРм35-01-092-01	Установка для купания овец, тип КУП-1	11,22	13,05	7,35	4,84
35,2	ТЕРм35-01-092-02	Ванна осевая купочная, тип ОКВ	11,82	13,05	7,31	7,22
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПОДЪЕМНОЕ						
<i>Оборудование водоподъемное</i>						
35,2	ТЕРм35-01-100-01	Установка водоподъемная автоматическая, тип ВУ-10-30	11,87	13,05	7,32	8,29
35,2	ТЕРм35-01-100-02	Водоподъемник дифрагменный пастбищный, тип ВДП-50	10,72	13,05	7,35	4,27
35,2	ТЕРм35-01-100-03	Башня водонапорная стальная, тип БР-15У	9,57	13,05	8,28	6,46
35,2	ТЕРм35-01-100-04	Установка для водоснабжения с гидроаккумулятором, тип ВУ-6.3-85	8,00	13,05	6,76	6,85
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ КРОЛИКОВ						
<i>Батареи клеточные</i>						
35,2	ТЕРм35-01-105-01	Оборудование кролеферм, рабочая длина 86,3 м, тип ОКФ-1	11,83	13,05	7,69	5,79
35,2	ТЕРм35-01-105-02	При изменении рабочей длины оборудования добавлять или исключать на каждый 1 м	4,52	13,05	7,36	3,34
Раздел 2. ОТДЕЛ 2. МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ МЕЛИОРАТИВНЫХ И ВОДОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ						
Раздел 1. ДОЖДЕВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ФРОНТАЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ						
<i>Машины дождевальные фронтального действия «Волжанка» (широкозахватные колесные дождевальные трубопроводы)</i>						
35,2	ТЕРм35-02-001-01	Машина дождевальная «Волжанка», ширина захвата 792 м, количество секций 60 шт.	9,51	13,05	7,83	8,11
<i>Секции машины дождевальной «Волжанка»</i>						
35,2	ТЕРм35-02-002-01	Секция машины дождевальной «Волжанка»	10,31	13,05	7,41	9,20
Раздел 2. ДОЖДЕВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ КРУГОВОГО ДЕЙСТВИЯ						
<i>Машины дождевальные кругового действия «Фрегат» (колесные, многоопорные, самодвижущиеся)</i>						
35,2	ТЕРм35-02-013-01	Машина дождевальная «Фрегат», ширина захвата 572 м, количество тележек 16 шт.	8,29	13,05	7,20	7,86
<i>Тележки машины дождевальной «Фрегат»</i>						
35,2	ТЕРм35-02-014-01	Тележка машины дождевальной «Фрегат»	8,48	13,05	7,56	6,32
Раздел 3. ДОЖДЕВАЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ, КОМПЛЕКТЫ, ШЛЕЙФЫ						
<i>Агрегаты дождевальные двухконсольные ДДА-100МА</i>						
35,2	ТЕРм35-02-025-01	Агрегат дождевальный ДДА-100 МА, ширина захвата 120 м	9,80	13,05	8,90	8,10
<i>Комплекты ирригационного оборудования КИ-50 «Радуга»</i>						
35,2	ТЕРм35-02-026-01	Комплект оборудования КИ-50 «Радуга»	11,33	13,05	7,64	8,24
<i>Шлейфы дождевальные ШД-25/300</i>						
35,2	ТЕРм35-02-027-01	Шлейф дождевальный ШД-25/300	11,33	13,05	7,64	7,78
<i>Поливальщики передвижные агрегатные ППА-165 У</i>						
35,2	ТЕРм35-02-028-01	Поливальщик передвижной агрегатный ППА-165 У	8,80	13,05	7,91	8,03
Раздел 4. МЕЛИОРАТИВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
<i>Трубопроводы из труб стальных спиральношовных быстроразборных РТ-180 (РТШ-180)</i>						

35,2	ТЕРм35-02-040-01	Трубопровод из труб РТ-180 (РТШ-180)	7,86	13,05	7,64	4,99
<i>Агрегаты ветроэлектрические, унифицированные АВЭУ-6-4 м, диаметр колеса 6 м</i>						
35,2	ТЕРм35-02-041-01	Агрегат ветроэлектрический унифицированный АВЭУ-6-4м, диаметр колеса 6 м	8,00	13,05	9,15	3,83

Итого по смете			10,56	13,05	6,58	5,62
----------------	--	--	-------	-------	------	------

ТЕРм36						
---------------	--	--	--	--	--	--

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРАЧЕЧНЫХ

Центрифуги автоматизированные

36,1	ТЕРм36-01-001-01	Центрифуги автоматизированные, масса: до 0,2 т	11,35	13,05	7,28	5,34
36,2	ТЕРм36-01-001-02	Центрифуги автоматизированные, масса: до 0,5 т	10,73	13,05	7,27	4,79
36,3	ТЕРм36-01-001-03	Центрифуги автоматизированные, масса: до 2 т	10,03	13,05	7,31	4,70

Машины или установки стиральные

36,4	ТЕРм36-01-002-01	Машина стиральная автоматизированная, масса: от 1 до 2 т	9,95	13,05	7,32	4,62
36,5	ТЕРм36-01-002-02	Машина стиральная автоматизированная, масса: до 4 т	9,13	13,05	7,33	4,48
36,6	ТЕРм36-01-002-03	Установка стиральная, масса 6,5 т	10,39	13,05	7,30	4,98

Катки сушильно-гладильные вакуумные

36,7	ТЕРм36-01-003-01	Катки сушильно-гладильные вакуумные, масса от 5 до 10 т	9,34	13,05	7,33	4,50
------	------------------	---	------	-------	------	------

Прессы гладильные полуавтоматические

36,8	ТЕРм36-01-004-01	Пресс гладильный полуавтоматический, масса от 0,5 до 1 т	10,03	13,05	7,34	4,71
------	------------------	--	-------	-------	------	------

Машины сушильно-растрясочные

36,9	ТЕРм36-01-005-01	Машина сушильно-растрясочная, масса 6,3 т	10,59	13,05	7,32	5,31
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Оборудование для отжима, загрузки и замачивания белья

36,1	ТЕРм36-01-006-01	Устройство отжимное, масса 3,5 т	8,89	13,05	7,32	4,41
36,1	ТЕРм36-01-006-02	Устройство для загрузки и замачивания белья, масса 1 т	10,69	13,05	7,31	5,31

Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ И КРАШЕНИЯ

Машины для химической чистки

36,1	ТЕРм36-02-001-01	Машина для химической чистки: одежды автоматизированная, масса 2,9 т	10,37	13,05	7,32	5,17
36,1	ТЕРм36-02-001-02	Машина для химической чистки: ковров, ковровых изделий и одежды автоматизированная, масса 6 т	9,63	13,05	7,31	4,74

Станки пятновыводные

36,1	ТЕРм36-02-002-01	Станок пятновыводной, масса 0,33 т	11,53	13,05	7,30	10,98
------	------------------	------------------------------------	-------	-------	------	-------

Оборудование сушильно-гладильное

36,2	ТЕРм36-02-003-01	Установка для растяжки и сушки гардинно-тюлевых изделий, масса 1,5 т	10,95	13,05	7,32	12,48
36,2	ТЕРм36-02-003-02	Машина гладильная, масса 0,75 т	10,96	13,05	7,33	12,10

Оборудование разное

36,2	ТЕРм36-02-004-01	Установка компрессорная, масса 0,63 т	10,97	13,05	7,33	10,72
------	------------------	---------------------------------------	-------	-------	------	-------

36,2	ТЕРм36-02-004-02	Установка конвейерная, масса: 0,33 т	10,45	13,05	7,33	12,71
36,2	ТЕРм36-02-004-03	Установка конвейерная, масса: 0,65 т	10,36	13,05	7,33	12,75
36,2	ТЕРм36-02-004-04	Установка конвейерная, масса: 0,29 т, в базовом исполнении	11,67	13,05	7,30	12,64
36,2	ТЕРм36-02-004-05	Установка конвейерная, масса: 0,71 т, в модульном исполнении	11,18	13,05	7,31	12,85

Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ РЕМОНТА БЫТОВЫХ МАШИН И ПРИБОРОВ

Оборудование для ремонта бытовых машин и приборов

36,2	ТЕРм36-03-001-01	Установка для испытания холодильных агрегатов бытовых холодильников на герметичность, масса 0,51 т	11,43	13,05	7,33	9,43
36,2	ТЕРм36-03-001-02	Печь вакуумная универсальная, масса 0,36 т	11,47	13,05	7,29	11,51
36,2	ТЕРм36-03-001-03	Камера окрасочная, масса 0,71 т	11,16	13,05	7,32	9,61
36,3	ТЕРм36-03-001-04	Камера сушильная, масса 1,45 т	10,68	13,05	7,32	9,57

Итого по смете			10,23	13,05	7,32	5,02
----------------	--	--	-------	-------	------	------

ТЕРм37

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Раздел 1. СОСУДЫ И АППАРАТЫ БЕЗ МЕХАНИЗМОВ

Монтаж оборудования на открытой площадке

37,1	ТЕРм37-01-001-01	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 0,03 т	7,63	13,05	6,39	4,09
37,2	ТЕРм37-01-001-02	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 0,05 т	7,64	13,05	6,33	4,09
37,3	ТЕРм37-01-001-03	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 0,1 т	8,08	13,05	7,72	4,12
37,4	ТЕРм37-01-001-04	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 0,5 т	6,11	13,05	7,86	3,98
37,5	ТЕРм37-01-001-05	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 1 т	6,66	13,05	7,72	4,01
37,6	ТЕРм37-01-001-06	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 1,5 т	6,80	13,05	7,81	4,01
37,7	ТЕРм37-01-001-07	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 2 т	7,40	13,05	8,39	4,03
37,8	ТЕРм37-01-001-08	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 3 т	7,73	13,05	8,32	4,06
37,9	ТЕРм37-01-001-09	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 5 т	8,11	13,05	8,49	4,08
37,1	ТЕРм37-01-001-10	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 8 т	8,35	13,05	8,31	4,07
37,1	ТЕРм37-01-001-11	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 13 т	8,64	13,05	8,47	4,10
37,1	ТЕРм37-01-001-12	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 18 т	8,93	13,05	9,04	4,11
37,1	ТЕРм37-01-001-13	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 27 т	9,02	13,05	9,00	4,17
37,1	ТЕРм37-01-001-14	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 40 т	9,00	13,05	9,00	4,20
37,2	ТЕРм37-01-001-15	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 60 т	8,78	13,05	9,00	4,09
37,2	ТЕРм37-01-001-16	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 90 т	8,95	13,05	9,04	4,11

37,2	ТЕРм37-01-001-17	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 125 т	7,62	13,05	7,59	4,10
37,2	ТЕРм37-01-001-18	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 180 т	7,61	13,05	7,55	4,11
37,2	ТЕРм37-01-001-19	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 250 т	7,65	13,05	7,58	4,10

Монтаж оборудования в помещении

37,2	ТЕРм37-01-002-01	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 0,03 т	7,71	13,05	6,39	4,10
37,2	ТЕРм37-01-002-02	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 0,05 т	7,73	13,05	6,34	4,11
37,2	ТЕРм37-01-002-03	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 0,1 т	8,40	13,05	7,33	4,15
37,2	ТЕРм37-01-002-04	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 0,5 т	6,36	13,05	7,36	3,99
37,2	ТЕРм37-01-002-05	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 1 т	6,85	13,05	7,28	4,02
37,3	ТЕРм37-01-002-06	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 1,5 т	6,94	13,05	7,31	4,02
37,3	ТЕРм37-01-002-07	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 2 т	7,76	13,05	7,88	4,07
37,3	ТЕРм37-01-002-08	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 3 т	8,17	13,05	8,02	4,11
37,3	ТЕРм37-01-002-09	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 5 т	8,38	13,05	7,97	4,14
37,3	ТЕРм37-01-002-10	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 8 т	8,17	13,05	7,22	4,23
37,3	ТЕРм37-01-002-11	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 13 т	8,24	13,05	7,25	4,29
37,3	ТЕРм37-01-002-12	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 18 т	8,39	13,05	7,61	4,30
37,3	ТЕРм37-01-002-13	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 27 т	6,29	13,05	7,62	3,56
37,3	ТЕРм37-01-002-14	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 40 т	6,48	13,05	7,45	3,58
37,3	ТЕРм37-01-002-15	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 60 т	6,96	13,05	8,03	3,59
37,4	ТЕРм37-01-002-16	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 90 т	5,80	13,05	8,09	3,49

Раздел 2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ

Монтаж оборудования на открытой площадке

37,4	ТЕРм37-01-013-01	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 0,03 т	8,31	13,05	6,41	4,15
37,4	ТЕРм37-01-013-02	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 0,05 т	8,31	13,05	6,33	4,16
37,4	ТЕРм37-01-013-03	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 0,1 т	8,64	13,05	7,43	4,18
37,4	ТЕРм37-01-013-04	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 0,5 т	6,52	13,05	7,61	4,00
37,4	ТЕРм37-01-013-05	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 1 т	6,98	13,05	7,50	4,02
37,4	ТЕРм37-01-013-06	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 1,5 т	7,33	13,05	7,58	4,04
37,4	ТЕРм37-01-013-07	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 2 т	7,75	13,05	7,52	4,13
37,4	ТЕРм37-01-013-08	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 3 т	8,25	13,05	7,85	4,17
37,4	ТЕРм37-01-013-09	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 5 т	8,48	13,05	7,81	4,21

37,5	ТЕРм37-01-013-10	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 8 т	8,86	13,05	8,42	4,30
37,5	ТЕРм37-01-013-11	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 13 т	9,10	13,05	8,48	4,35
37,5	ТЕРм37-01-013-12	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 18 т	9,40	13,05	8,99	4,36
37,5	ТЕРм37-01-013-13	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 27 т	9,05	13,05	8,98	4,15
37,5	ТЕРм37-01-013-14	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 40 т	9,21	13,05	9,00	4,22
37,5	ТЕРм37-01-013-15	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 60 т	9,32	13,05	9,04	4,24
37,5	ТЕРм37-01-013-16	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 90 т	9,25	13,05	9,06	4,26
37,5	ТЕРм37-01-013-17	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 125 т	7,71	13,05	7,57	4,20

Монтаж оборудования в помещении

37,5	ТЕРм37-01-014-01	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 0,03 т	6,71	13,05	4,39	4,18
37,5	ТЕРм37-01-014-02	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 0,05 т	6,81	13,05	4,40	4,19
37,6	ТЕРм37-01-014-03	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 0,1 т	7,11	13,05	4,66	4,23
37,6	ТЕРм37-01-014-04	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 0,5 т	6,23	13,05	4,96	4,02
37,6	ТЕРм37-01-014-05	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 1 т	6,69	13,05	5,00	4,14
37,6	ТЕРм37-01-014-06	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 1,5 т	6,97	13,05	5,35	4,15
37,6	ТЕРм37-01-014-07	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 2 т	7,17	13,05	5,49	4,18
37,6	ТЕРм37-01-014-08	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 3 т	7,63	13,05	5,81	4,23
37,6	ТЕРм37-01-014-09	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 5 т	7,95	13,05	6,15	4,27
37,6	ТЕРм37-01-014-10	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 8 т	8,74	13,05	7,42	4,37
37,6	ТЕРм37-01-014-11	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 13 т	8,64	13,05	7,41	4,42
37,6	ТЕРм37-01-014-12	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 18 т	8,81	13,05	7,61	4,44
37,7	ТЕРм37-01-014-13	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 27 т	8,71	13,05	7,92	4,22
37,7	ТЕРм37-01-014-14	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 40 т	8,53	13,05	7,66	4,30
37,7	ТЕРм37-01-014-15	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 60 т	8,54	13,05	7,68	4,31
37,7	ТЕРм37-01-014-16	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 90 т	8,69	13,05	8,07	4,34

Раздел 3. ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

Гидравлическое испытание сосудов и аппаратов

37,7	ТЕРм37-01-025-01	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 0,2 м3	7,16	13,05	6,99	4,83
37,7	ТЕРм37-01-025-02	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 1 м3	6,99	13,05	6,99	4,74
37,7	ТЕРм37-01-025-03	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 5 м3	6,92	13,05	6,99	4,62
37,7	ТЕРм37-01-025-04	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 10 м3	6,70	13,05	6,99	4,25

37,9	ТЕРм37-01-025-25	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 25 м3	7,05	13,05	6,99	4,87
37,9	ТЕРм37-01-025-26	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 40 м3	6,99	13,05	6,99	4,89
38	ТЕРм37-01-025-27	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 50 м3	6,98	13,05	6,99	4,89
38	ТЕРм37-01-025-28	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 100 м3	6,89	13,05	6,99	4,90
38	ТЕРм37-01-025-29	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 200 м3	6,97	13,05	6,99	4,92

Раздел 4. ИСПЫТАНИЕ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ НА ХОЛОСТОМ ХОДУ

Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу

38	ТЕРм37-01-036-01	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой до 1 т в течение 1 часа при мощности электродвигателя: 2 кВт	12,91	13,05	-	10,10
38	ТЕРм37-01-036-02	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой до 1 т в течение 1 часа при мощности электродвигателя: 5 кВт	12,73	13,05	-	9,16
37,1	ТЕРм37-01-036-03	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой до 1 т в течение 1 часа при мощности электродвигателя: 10 кВт	12,42	13,05	-	8,65
37,1	ТЕРм37-01-036-04	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой до 1 т в течение 1 часа при мощности электродвигателя: 20 кВт	11,97	13,05	-	8,39
37,1	ТЕРм37-01-036-05	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой до 1 т в течение 1 часа при мощности электродвигателя: 30 кВт	11,97	13,05	-	8,39
37,1	ТЕРм37-01-036-06	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой до 1 т в течение 1 часа при мощности электродвигателя: 40 кВт	11,71	13,05	-	8,31
37,1	ТЕРм37-01-036-07	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой до 1 т в течение 1 часа при мощности электродвигателя: 50 кВт	11,48	13,05	-	8,26
37,1	ТЕРм37-01-036-08	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 1 т до 15 т в течение 2 часов при мощности электродвигателя: 50 кВт	11,56	13,05	-	8,28
37,1	ТЕРм37-01-036-09	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 1 т до 15 т в течение 2 часов при мощности электродвигателя: 80 кВт	11,03	13,05	-	8,20
37,1	ТЕРм37-01-036-10	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 1 т до 15 т в течение 2 часов при мощности электродвигателя: 100 кВт	10,79	13,05	-	8,17

37,1	ТЕРм37-01-036-26	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 3500 кВт	8,36	13,05	-	8,07
37,1	ТЕРм37-01-036-27	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 5000 кВт	8,27	13,05	-	8,06
37,1	ТЕРм37-01-036-28	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 6300 кВт	8,23	13,05	-	8,06
37,1	ТЕРм37-01-036-29	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 9000 кВт	8,18	13,05	-	8,06
37,1	ТЕРм37-01-036-30	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 12500 кВт	8,15	13,05	-	8,06

Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ТАКЕЛАЖНЫЕ РАБОТЫ

Раздел 1. УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКА ЯКОРЕЙ

Устройство и разборка наземных якорей

37,1	ТЕРм37-02-001-01	Устройство наземного якоря, усилие: до 150 кН (15 тс)	6,54	13,05	7,47	5,05
37,1	ТЕРм37-02-001-02	Устройство наземного якоря, усилие: до 200 кН (20 тс)	6,56	13,05	7,47	5,05
37,1	ТЕРм37-02-001-03	Устройство наземного якоря, усилие: до 250 кН (25 тс)	6,90	13,05	7,39	5,17
37,1	ТЕРм37-02-001-04	Устройство наземного якоря, усилие: до 300 кН (30 тс)	6,94	13,05	7,40	5,18
37,1	ТЕРм37-02-001-05	Устройство наземного якоря, усилие: до 400 кН (40 тс)	6,96	13,05	7,44	5,24
37,1	ТЕРм37-02-001-06	Устройство наземного якоря, усилие: до 500 кН (50 тс)	6,70	13,05	7,41	5,09
37,1	ТЕРм37-02-001-07	Устройство наземного якоря, усилие: до 600 кН (60 тс)	6,74	13,05	7,45	5,09
37,1	ТЕРм37-02-001-08	Устройство наземного якоря, усилие: до 1000 кН (100 тс)	7,19	13,05	7,51	5,30
37,1	ТЕРм37-02-001-09	Разборка наземного якоря, усилие: до 150 кН (15 тс)	7,75	13,05	7,37	13,05
37,1	ТЕРм37-02-001-10	Разборка наземного якоря, усилие: до 200 кН (20 тс)	7,83	13,05	7,42	13,05
37,1	ТЕРм37-02-001-11	Разборка наземного якоря, усилие: до 250 кН (25 тс)	7,72	13,05	7,35	13,05
37,1	ТЕРм37-02-001-12	Разборка наземного якоря, усилие: до 300 кН (30 тс)	7,77	13,05	7,35	13,05
37,1	ТЕРм37-02-001-13	Разборка наземного якоря, усилие: до 400 кН (40 тс)	7,80	13,05	7,40	13,05
37,1	ТЕРм37-02-001-14	Разборка наземного якоря, усилие: до 500 кН (50 тс)	7,79	13,05	7,39	13,05
37,1	ТЕРм37-02-001-15	Разборка наземного якоря, усилие: до 600 кН (60 тс)	7,82	13,05	7,41	13,05
37,1	ТЕРм37-02-001-16	Разборка наземного якоря, усилие: до 1000 кН (100 тс)	7,90	13,05	7,48	13,05

Устройство и разборка полузаглубленных якорей

37,1	ТЕРм37-02-002-01	Устройство полузаглубленного якоря, усилие: 200 кН (20 тс)	6,88	13,05	7,09	4,99
37,1	ТЕРм37-02-002-02	Устройство полузаглубленного якоря, усилие: 300 кН (30 тс)	6,78	13,05	7,10	4,90

37,1	ТЕРм37-02-002-03	Устройство полузаглубленного якоря, усилие: 400 кН (40 тс)	6,92	13,05	7,10	5,07
37,1	ТЕРм37-02-002-04	Устройство полузаглубленного якоря, усилие: 600 кН (60 тс)	6,91	13,05	7,10	5,20
37,1	ТЕРм37-02-002-05	Устройство полузаглубленного якоря, усилие: 800 кН (80 тс)	6,96	13,05	7,10	5,48
37,1	ТЕРм37-02-002-06	Устройство полузаглубленного якоря, усилие: 1500 кН (150 тс)	7,07	13,05	7,07	5,41
37,2	ТЕРм37-02-002-07	Разборка полузаглубленного якоря, усилие: 200 кН (20 тс)	7,40	13,05	7,07	13,05
37,2	ТЕРм37-02-002-08	Разборка полузаглубленного якоря, усилие: 300 кН (30 тс)	7,44	13,05	7,08	13,05
37,2	ТЕРм37-02-002-09	Разборка полузаглубленного якоря, усилие: 400 кН (40 тс)	7,43	13,05	7,09	13,05
37,2	ТЕРм37-02-002-10	Разборка полузаглубленного якоря, усилие: 600 кН (60 тс)	7,42	13,05	7,08	13,05
37,2	ТЕРм37-02-002-11	Разборка полузаглубленного якоря, усилие: 800 кН (80 тс)	7,48	13,05	7,08	13,05
37,2	ТЕРм37-02-002-12	Разборка полузаглубленного якоря, усилие: 1500 кН (150 тс)	7,46	13,05	7,06	13,05

Раздел 2. УСТАНОВКА И СНЯТИЕ ТАЛЕЙ И ЛЕБЕДОК БЕЗ УСТРОЙСТВА ЯКОРЕЙ

Установка и снятие электролебедок

37,2	ТЕРм37-02-013-01	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	8,16	13,05	7,55	13,04
37,2	ТЕРм37-02-013-02	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	8,23	13,05	7,60	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-03	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	8,29	13,05	7,66	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-04	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	8,39	13,05	7,71	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-05	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	8,50	13,05	7,80	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-06	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	8,69	13,05	7,94	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-07	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	8,47	13,05	7,79	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-08	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	8,57	13,05	7,86	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-09	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	8,54	13,05	7,82	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-10	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 125 кН (12,5 тс)	8,39	13,05	7,79	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-11	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 160 кН (16 тс)	8,04	13,05	7,47	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-12	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 320 кН (32 тс)	9,08	13,05	8,08	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-13	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	8,38	13,05	7,75	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-14	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	8,47	13,05	7,80	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-15	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	8,56	13,05	7,84	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-16	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	8,70	13,05	7,95	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-17	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	8,83	13,05	8,04	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-18	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	9,04	13,05	8,21	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-19	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	8,77	13,05	8,03	13,05

37,2	ТЕРм37-02-013-20	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	8,90	13,05	8,10	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-21	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	8,82	13,05	8,04	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-22	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 125 кН (12,5 тс)	8,70	13,05	7,99	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-23	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 160 кН (16 тс)	8,33	13,05	7,67	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-24	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	10,13	13,05	9,15	13,00
37,2	ТЕРм37-02-013-25	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	10,13	13,05	9,16	13,00
37,2	ТЕРм37-02-013-26	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	9,99	13,05	9,15	13,00
37,2	ТЕРм37-02-013-27	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	10,03	13,05	9,15	13,00
37,2	ТЕРм37-02-013-28	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	10,09	13,05	9,15	13,00
37,2	ТЕРм37-02-013-29	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	10,08	13,05	9,15	13,10
37,2	ТЕРм37-02-013-30	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	10,12	13,05	9,15	13,08
37,2	ТЕРм37-02-013-31	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	10,07	13,05	9,15	13,07
37,2	ТЕРм37-02-013-32	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	10,09	13,05	9,15	13,06
37,2	ТЕРм37-02-013-33	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 125 кН (12,5 тс)	10,09	13,05	9,15	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-34	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 160 кН (16 тс)	10,07	13,05	9,15	13,04
37,2	ТЕРм37-02-013-35	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	7,96	13,05	7,42	13,06
37,2	ТЕРм37-02-013-36	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	7,96	13,05	7,42	13,06
37,2	ТЕРм37-02-013-37	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	7,96	13,05	7,42	13,06
37,2	ТЕРм37-02-013-38	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	8,03	13,05	7,49	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-39	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	8,06	13,05	7,49	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-40	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	8,19	13,05	7,58	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-41	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	8,09	13,05	7,52	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-42	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	8,15	13,05	7,57	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-43	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	8,16	13,05	7,57	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-44	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 125 кН (12,5 тс)	8,07	13,05	7,57	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-45	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 160 кН (16 тс)	7,72	13,05	7,24	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-46	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 320 кН (32 тс)	8,71	13,05	7,84	13,05

37,2	ТЕРм37-02-013-47	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	8,27	13,05	7,66	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-48	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	8,27	13,05	7,66	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-49	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	8,27	13,05	7,66	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-50	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	8,33	13,05	7,71	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-51	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	8,36	13,05	7,71	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-52	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	8,49	13,05	7,81	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-53	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	8,39	13,05	7,75	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-54	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	8,46	13,05	7,81	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-55	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	8,45	13,05	7,80	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-56	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 125 кН (12,5 тс)	8,36	13,05	7,80	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-57	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 160 кН (16 тс)	7,98	13,05	7,40	13,05
37,2	ТЕРм37-02-013-58	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	10,03	13,05	9,15	13,00
37,2	ТЕРм37-02-013-59	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	10,03	13,05	9,15	13,00
37,2	ТЕРм37-02-013-60	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	10,03	13,05	9,15	13,00
37,2	ТЕРм37-02-013-61	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	10,08	13,05	9,15	13,10
37,2	ТЕРм37-02-013-62	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	10,13	13,05	9,15	13,09
37,2	ТЕРм37-02-013-63	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	10,13	13,05	9,15	13,09
37,2	ТЕРм37-02-013-64	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	10,08	13,05	9,15	13,08
37,2	ТЕРм37-02-013-65	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	10,08	13,05	9,15	13,08
37,2	ТЕРм37-02-013-66	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	10,09	13,05	9,15	13,06
37,2	ТЕРм37-02-013-67	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 125 кН (12,5 тс)	10,09	13,05	9,15	13,06
37,2	ТЕРм37-02-013-68	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 160 кН (16 тс)	10,09	13,05	9,15	13,04
<i>Установка и снятие ручных лебедок</i>						
37,2	ТЕРм37-02-014-01	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	8,86	13,05	8,10	13,06
37,2	ТЕРм37-02-014-02	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	8,63	13,05	7,91	13,05
37,2	ТЕРм37-02-014-03	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	8,78	13,05	8,04	13,06
37,2	ТЕРм37-02-014-04	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	8,90	13,05	8,13	13,05

37,2	ТЕРм37-02-014-05	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	8,95	13,05	8,19	13,05
37,2	ТЕРм37-02-014-06	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	9,04	13,05	8,23	13,05
37,2	ТЕРм37-02-014-07	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	8,77	13,05	8,01	13,05
37,2	ТЕРм37-02-014-08	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	8,70	13,05	7,96	13,05
37,2	ТЕРм37-02-014-09	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	8,76	13,05	8,01	13,05
37,2	ТЕРм37-02-014-10	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	9,20	13,05	8,36	13,06
37,2	ТЕРм37-02-014-11	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	8,98	13,05	8,21	13,04
37,2	ТЕРм37-02-014-12	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	9,13	13,05	8,33	13,05
37,2	ТЕРм37-02-014-13	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	9,26	13,05	8,39	13,05
37,2	ТЕРм37-02-014-14	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	9,25	13,05	8,38	13,05
37,2	ТЕРм37-02-014-15	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	9,36	13,05	8,48	13,05
37,2	ТЕРм37-02-014-16	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	9,12	13,05	8,27	13,05
37,2	ТЕРм37-02-014-17	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	9,05	13,05	8,22	13,05
37,2	ТЕРм37-02-014-18	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	9,11	13,05	8,27	13,05
37,2	ТЕРм37-02-014-19	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	10,08	13,05	9,15	13,00
37,2	ТЕРм37-02-014-20	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	10,08	13,05	9,15	13,00
37,2	ТЕРм37-02-014-21	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	10,02	13,05	9,15	13,00
37,2	ТЕРм37-02-014-22	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	10,06	13,05	9,15	13,00
37,2	ТЕРм37-02-014-23	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	10,06	13,05	9,15	13,00
37,2	ТЕРм37-02-014-24	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	10,14	13,05	9,15	13,09
37,2	ТЕРм37-02-014-25	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	10,09	13,05	9,15	13,07
37,2	ТЕРм37-02-014-26	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	10,09	13,05	9,15	13,06
37,3	ТЕРм37-02-014-27	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	10,10	13,05	9,15	13,06
37,3	ТЕРм37-02-014-28	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	8,34	13,05	7,71	13,06
37,3	ТЕРм37-02-014-29	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	8,16	13,05	7,59	13,04
37,3	ТЕРм37-02-014-30	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	8,36	13,05	7,73	13,06

37,3	ТЕРм37-02-014-31	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	8,45	13,05	7,78	13,06
37,3	ТЕРм37-02-014-32	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	8,43	13,05	7,76	13,05
37,3	ТЕРм37-02-014-33	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	8,54	13,05	7,87	13,05
37,3	ТЕРм37-02-014-34	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	8,29	13,05	7,66	13,05
37,3	ТЕРм37-02-014-35	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	8,24	13,05	7,63	13,05
37,3	ТЕРм37-02-014-36	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	8,28	13,05	7,65	13,05
37,3	ТЕРм37-02-014-37	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	8,86	13,05	8,36	13,04
37,3	ТЕРм37-02-014-38	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	8,73	13,05	8,28	13,05
37,3	ТЕРм37-02-014-39	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	8,85	13,05	8,34	13,06
37,3	ТЕРм37-02-014-40	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	8,91	13,05	8,34	13,05
37,3	ТЕРм37-02-014-41	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	8,87	13,05	8,19	13,06
37,3	ТЕРм37-02-014-42	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	8,89	13,05	8,08	13,05
37,3	ТЕРм37-02-014-43	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	8,69	13,05	7,95	13,05
37,3	ТЕРм37-02-014-44	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	8,63	13,05	7,91	13,05
37,3	ТЕРм37-02-014-45	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	8,69	13,05	7,93	13,05
37,3	ТЕРм37-02-014-46	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	10,15	13,05	9,16	13,00
37,3	ТЕРм37-02-014-47	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	10,03	13,05	9,15	13,00
37,3	ТЕРм37-02-014-48	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	10,05	13,05	9,15	13,00
37,3	ТЕРм37-02-014-49	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	10,05	13,05	9,15	13,00
37,3	ТЕРм37-02-014-50	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	9,99	13,05	9,15	13,00
37,3	ТЕРм37-02-014-51	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	10,03	13,05	9,15	13,00
37,3	ТЕРм37-02-014-52	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	10,08	13,05	9,15	14,27
37,3	ТЕРм37-02-014-53	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	10,08	13,05	9,15	13,08
37,3	ТЕРм37-02-014-54	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	10,11	13,05	9,15	13,07
<i>Подвешивание и снятие талей и ручных рычажных лебедок</i>						
37,3	ТЕРм37-02-015-01	Подвешивание тали на высоте до 3 м, грузоподъемность тали: 2 т	9,29	13,05	8,76	13,06
37,3	ТЕРм37-02-015-02	Подвешивание тали на высоте до 3 м, грузоподъемность тали: 3 т	9,44	13,05	8,76	13,04
37,3	ТЕРм37-02-015-03	Подвешивание тали на высоте до 3 м, грузоподъемность тали: 5 т	9,32	13,05	8,60	13,06
37,3	ТЕРм37-02-015-04	Подвешивание тали на высоте до 3 м, грузоподъемность тали: 10 т	9,07	13,05	8,22	13,06
37,3	ТЕРм37-02-015-05	Снятие тали с высоты до 3 м, грузоподъемность тали: 2 т	9,22	13,05	8,67	13,07

37,3	ТЕРм37-02-015-06	Снятие тали с высоты до 3 м, грузоподъемность тали: 3 т	9,39	13,05	8,67	13,05
37,3	ТЕРм37-02-015-07	Снятие тали с высоты до 3 м, грузоподъемность тали: 5 т	9,26	13,05	8,51	13,03
37,3	ТЕРм37-02-015-08	Снятие тали с высоты до 3 м, грузоподъемность тали: 10 т	8,90	13,05	8,12	13,05
37,3	ТЕРм37-02-015-09	Подвешивание тали на высоте до 5 м, грузоподъемность тали: 2 т	9,36	13,05	8,81	13,05
37,3	ТЕРм37-02-015-10	Подвешивание тали на высоте до 5 м, грузоподъемность тали: 3 т	9,54	13,05	8,81	13,03
37,3	ТЕРм37-02-015-11	Подвешивание тали на высоте до 5 м, грузоподъемность тали: 5 т	9,41	13,05	8,66	13,05
37,3	ТЕРм37-02-015-12	Подвешивание тали на высоте до 5 м, грузоподъемность тали: 10 т	9,17	13,05	8,31	13,05
37,3	ТЕРм37-02-015-13	Снятие тали с высоты до 5 м, грузоподъемность тали: 2 т	9,29	13,05	8,76	13,06
37,3	ТЕРм37-02-015-14	Снятие тали с высоты до 5 м, грузоподъемность тали: 3 т	9,44	13,05	8,76	13,04
37,3	ТЕРм37-02-015-15	Снятие тали с высоты до 5 м, грузоподъемность тали: 5 т	9,32	13,05	8,60	13,06
37,3	ТЕРм37-02-015-16	Снятие тали с высоты до 5 м, грузоподъемность тали: 10 т	9,03	13,05	8,19	13,06
37,3	ТЕРм37-02-015-17	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, подвешивание тали, грузоподъемность тали: 2 т	9,68	13,05	9,15	13,00
37,3	ТЕРм37-02-015-18	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, подвешивание тали, грузоподъемность тали: 3 т	9,71	13,05	9,15	13,00
37,3	ТЕРм37-02-015-19	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, подвешивание тали, грузоподъемность тали: 5 т	9,73	13,05	9,15	13,00
37,3	ТЕРм37-02-015-20	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, подвешивание тали, грузоподъемность тали: 10 т	9,77	13,05	9,15	13,08
37,3	ТЕРм37-02-015-21	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, снятие тали, грузоподъемность тали: 2 т	9,71	13,05	9,15	13,00
37,3	ТЕРм37-02-015-22	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, снятие тали, грузоподъемность тали: 3 т	9,74	13,05	9,15	13,00
37,3	ТЕРм37-02-015-23	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, снятие тали, грузоподъемность тали: 5 т	9,76	13,05	9,15	13,00
37,3	ТЕРм37-02-015-24	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, снятие тали, грузоподъемность тали: 10 т	9,74	13,05	9,15	13,08
37,3	ТЕРм37-02-015-25	Подвешивание на высоте до 5 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 16 кН (1,6 тс)	9,46	13,05	8,91	13,06
37,3	ТЕРм37-02-015-26	Подвешивание на высоте до 5 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 32 кН (3,2 тс)	9,47	13,05	8,69	13,06
37,3	ТЕРм37-02-015-27	Снятие на высоте до 5 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 16 кН (1,6 тс)	9,28	13,05	8,74	13,10
37,3	ТЕРм37-02-015-28	Снятие на высоте до 5 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 32 кН (3,2 тс)	9,12	13,05	8,40	13,06
37,3	ТЕРм37-02-015-29	Подвешивание на высоте свыше 5 м до 10 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 16 кН (1,6 тс)	9,51	13,05	8,98	13,04
37,3	ТЕРм37-02-015-30	Подвешивание на высоте свыше 5 м до 10 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 32 кН (3,2 тс)	9,55	13,05	8,78	13,05
37,3	ТЕРм37-02-015-31	Снятие на высоте свыше 5 м до 10 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 16 кН (1,6 тс)	9,40	13,05	8,84	13,07
37,3	ТЕРм37-02-015-32	Снятие на высоте свыше 5 м до 10 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 32 кН (3,2 тс)	9,26	13,05	8,52	13,05
37,3	ТЕРм37-02-015-33	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 10 м, подвешивание рычажной лебедки, тяговое усилие лебедки: до 16 кН (1,6 тс)	9,74	13,05	9,15	13,00

37,3	ТЕРм37-02-015-34	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 10 м, подвешивание рычажной лебедки, тяговое усилие лебедки: до 32 кН (3,2 тс)	9,74	13,05	9,15	13,00
37,3	ТЕРм37-02-015-35	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 10 м, снятие рычажной лебедки, тяговое усилие лебедки: до 16 кН (1,6 тс)	9,85	13,05	9,15	13,00
37,3	ТЕРм37-02-015-36	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 10 м, снятие рычажной лебедки, тяговое усилие лебедки: до 32 кН (3,2 тс)	9,76	13,05	9,15	13,00

Раздел 3. УСТАНОВКА И СНЯТИЕ МОНТАЖНЫХ БЛОКОВ И ПОЛИСПАСТОВ

Разматывание, наматывание и перемещение стального каната

37,3	ТЕРм37-02-026-01	Разматывание стального каната диаметром: до 20 мм	7,75	13,05	7,15	4,87
37,3	ТЕРм37-02-026-02	Разматывание стального каната диаметром: до 28 мм	7,88	13,05	7,14	5,29
37,3	ТЕРм37-02-026-03	Разматывание стального каната диаметром: до 40 мм	7,76	13,05	7,22	4,92
37,3	ТЕРм37-02-026-04	Разматывание стального каната диаметром: до 44 мм	7,90	13,05	7,27	4,96
37,3	ТЕРм37-02-026-05	Разматывание стального каната диаметром: до 52 мм	7,95	13,05	7,21	5,05
37,3	ТЕРм37-02-026-06	Наматывание стального каната диаметром: до 20 мм	7,83	13,05	7,12	13,05
37,3	ТЕРм37-02-026-07	Наматывание стального каната диаметром: до 28 мм	7,91	13,05	7,08	13,05
37,3	ТЕРм37-02-026-08	Наматывание стального каната диаметром: до 40 мм	8,04	13,05	7,22	13,05
37,3	ТЕРм37-02-026-09	Наматывание стального каната диаметром: до 44 мм	8,13	13,05	7,23	13,05
37,3	ТЕРм37-02-026-10	Наматывание стального каната диаметром: до 52 мм	8,12	13,05	7,17	13,05
37,3	ТЕРм37-02-026-11	Перемещение на расстояние 50 м стального каната диаметром: до 20 мм	6,79	13,05	6,63	13,04
37,3	ТЕРм37-02-026-12	Перемещение на расстояние 50 м стального каната диаметром: до 28 мм	6,80	13,05	6,63	13,06
37,3	ТЕРм37-02-026-13	Перемещение на расстояние 50 м стального каната диаметром: до 40 мм	6,86	13,05	6,63	13,05
37,3	ТЕРм37-02-026-14	Перемещение на расстояние 50 м стального каната диаметром: до 44 мм	6,85	13,05	6,63	13,06
37,3	ТЕРм37-02-026-15	Перемещение на расстояние 50 м стального каната диаметром: до 52 мм	6,88	13,05	6,63	13,05
37,3	ТЕРм37-02-026-16	Добавлять или уменьшать на каждые 10 м перемещения более или менее 50 м, диаметр каната: до 20 мм	6,80	13,05	6,63	13,00
37,3	ТЕРм37-02-026-17	Добавлять или уменьшать на каждые 10 м перемещения более или менее 50 м, диаметр каната: до 28 мм	6,78	13,05	6,63	13,00
37,3	ТЕРм37-02-026-18	Добавлять или уменьшать на каждые 10 м перемещения более или менее 50 м, диаметр каната: до 40 мм	6,87	13,05	6,63	13,08
37,3	ТЕРм37-02-026-19	Добавлять или уменьшать на каждые 10 м перемещения более или менее 50 м, диаметр каната: до 44 мм	6,86	13,05	6,63	13,07
37,3	ТЕРм37-02-026-20	Добавлять или уменьшать на каждые 10 м перемещения более или менее 50 м, диаметр каната: до 52 мм	6,86	13,05	6,63	13,06

Установка и снятие монтажных блоков

37,3	ТЕРм37-02-027-01	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 1,5 т	13,06	13,05	-	13,00
------	------------------	--	-------	-------	---	-------

37,3	ТЕРм37-02-027-02	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 3 т	13,05	13,05	-	13,06
37,3	ТЕРм37-02-027-03	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 5 т	13,05	13,05	-	13,04
37,3	ТЕРм37-02-027-04	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 10 т	9,94	13,05	8,97	13,31
37,3	ТЕРм37-02-027-05	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 15 т	9,71	13,05	8,77	13,06
37,3	ТЕРм37-02-027-06	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 20 т	9,76	13,05	8,80	13,05
37,3	ТЕРм37-02-027-07	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 25 т	9,79	13,05	8,85	13,05
37,3	ТЕРм37-02-027-08	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 1,5 т	13,06	13,05	-	13,00
37,3	ТЕРм37-02-027-09	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 3 т	13,06	13,05	-	13,10
37,3	ТЕРм37-02-027-10	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 5 т	13,05	13,05	-	13,07
37,3	ТЕРм37-02-027-11	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 10 т	9,83	13,05	8,86	13,07
37,3	ТЕРм37-02-027-12	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 15 т	9,50	13,05	8,60	13,05
37,3	ТЕРм37-02-027-13	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 20 т	9,57	13,05	8,64	13,05
37,3	ТЕРм37-02-027-14	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 25 т	9,62	13,05	8,70	13,05
37,3	ТЕРм37-02-027-15	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 1,5 т	9,88	13,05	9,15	13,05
37,3	ТЕРм37-02-027-16	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 3 т	9,93	13,05	9,15	13,06
37,4	ТЕРм37-02-027-17	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 5 т	10,11	13,05	9,15	13,06
37,4	ТЕРм37-02-027-18	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 10 т	10,10	13,05	9,15	13,05
37,4	ТЕРм37-02-027-19	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 15 т	9,79	13,05	8,85	13,05
37,4	ТЕРм37-02-027-20	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 20 т	9,84	13,05	8,89	13,05
37,4	ТЕРм37-02-027-21	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 25 т	9,88	13,05	8,92	13,05
37,4	ТЕРм37-02-027-22	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 1,5 т	9,88	13,05	9,15	13,09
37,4	ТЕРм37-02-027-23	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 3 т	9,93	13,05	9,15	13,05
37,4	ТЕРм37-02-027-24	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 5 т	10,09	13,05	9,15	13,07
37,4	ТЕРм37-02-027-25	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 10 т	10,10	13,05	9,15	13,04
37,4	ТЕРм37-02-027-26	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 15 т	9,62	13,05	8,68	13,05
37,4	ТЕРм37-02-027-27	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 20 т	9,69	13,05	8,75	13,05
37,4	ТЕРм37-02-027-28	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 25 т	9,76	13,05	8,80	13,05
37,4	ТЕРм37-02-027-29	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 1,5 т	9,86	13,05	9,15	13,00
37,4	ТЕРм37-02-027-30	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 3 т	9,89	13,05	9,15	13,09

37,4	ТЕРм37-02-027-31	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 5 т	10,07	13,05	9,15	13,07
37,4	ТЕРм37-02-027-32	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 10 т	10,06	13,05	9,15	13,06
37,4	ТЕРм37-02-027-33	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 15 т	10,08	13,05	9,15	13,05
37,4	ТЕРм37-02-027-34	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 20 т	10,07	13,05	9,15	13,05
37,4	ТЕРм37-02-027-35	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 25 т	10,06	13,05	9,15	13,04
37,4	ТЕРм37-02-027-36	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 1,5 т	9,98	13,05	9,16	13,00
37,4	ТЕРм37-02-027-37	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 3 т	9,92	13,05	9,15	13,00
37,4	ТЕРм37-02-027-38	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 5 т	10,10	13,05	9,15	13,00
37,4	ТЕРм37-02-027-39	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 10 т	10,05	13,05	9,15	13,10
37,4	ТЕРм37-02-027-40	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 15 т	10,08	13,05	9,15	13,08
37,4	ТЕРм37-02-027-41	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 20 т	10,05	13,05	9,15	13,08
37,4	ТЕРм37-02-027-42	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 25 т	10,05	13,05	9,15	13,07

Запасовка и распасовка монтажных полиспастов

37,4	ТЕРм37-02-028-01	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 20 т	9,97	13,05	8,81	13,05
37,4	ТЕРм37-02-028-02	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 32 т	9,99	13,05	8,80	13,05
37,4	ТЕРм37-02-028-03	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 50 т	10,08	13,05	8,80	13,05
37,4	ТЕРм37-02-028-04	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 100 т	9,69	13,05	8,49	13,05
37,4	ТЕРм37-02-028-05	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 160 т	9,83	13,05	8,52	13,05
37,4	ТЕРм37-02-028-06	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 280 т	9,69	13,05	8,42	13,05
37,4	ТЕРм37-02-028-07	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 630 т	9,84	13,05	8,54	13,05
37,4	ТЕРм37-02-028-08	Распасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 20 т	9,65	13,05	8,79	13,05
37,4	ТЕРм37-02-028-09	Распасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 32 т	9,74	13,05	8,79	13,05
37,4	ТЕРм37-02-028-10	Распасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 50 т	9,80	13,05	8,80	13,05
37,4	ТЕРм37-02-028-11	Распасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 100 т	9,39	13,05	8,42	13,05
37,4	ТЕРм37-02-028-12	Распасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 160 т	9,53	13,05	8,50	13,05

37,4	ТЕРм37-02-029-44	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 60 т	8,82	13,05	7,88	13,05
37,4	ТЕРм37-02-029-45	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 70 т	8,75	13,05	7,77	13,05
37,4	ТЕРм37-02-029-46	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 100 т	9,10	13,05	7,91	13,05
37,4	ТЕРм37-02-029-47	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 130 т	9,06	13,05	7,88	13,05
37,4	ТЕРм37-02-029-48	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 160 т	9,02	13,05	7,81	13,05
37,4	ТЕРм37-02-029-49	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 200 т	9,07	13,05	7,88	13,05
37,4	ТЕРм37-02-029-50	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 240 т	9,04	13,05	7,86	13,05
37,4	ТЕРм37-02-029-51	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 280 т	9,10	13,05	7,91	13,05
37,4	ТЕРм37-02-029-52	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 630 т	9,01	13,05	7,88	13,05
37,4	ТЕРм37-02-029-53	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 20 т	8,85	13,05	7,89	13,05
37,4	ТЕРм37-02-029-54	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 30 т	8,84	13,05	7,88	13,05
37,4	ТЕРм37-02-029-55	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 40 т	8,90	13,05	7,83	13,05
37,4	ТЕРм37-02-029-56	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 50 т	8,85	13,05	7,88	13,05
37,4	ТЕРм37-02-029-57	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 60 т	8,87	13,05	7,91	13,05
37,4	ТЕРм37-02-029-58	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 70 т	8,98	13,05	7,98	13,05
37,4	ТЕРм37-02-029-59	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 100 т	9,15	13,05	7,96	13,05
37,4	ТЕРм37-02-029-60	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 130 т	9,07	13,05	7,88	13,05
37,5	ТЕРм37-02-029-61	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 160 т	9,11	13,05	7,92	13,05
37,5	ТЕРм37-02-029-62	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 200 т	9,08	13,05	7,88	13,05
37,5	ТЕРм37-02-029-63	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 240 т	9,06	13,05	7,87	13,05
37,5	ТЕРм37-02-029-64	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 280 т	9,07	13,05	7,88	13,05
37,5	ТЕРм37-02-029-65	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 630 т	9,09	13,05	7,89	13,05
37,5	ТЕРм37-02-029-66	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 20 т	10,13	13,05	9,15	13,05

37,5	ТЕРм37-02-029-67	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 30 т	10,12	13,05	9,15	13,04
37,5	ТЕРм37-02-029-68	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 40 т	10,13	13,05	9,15	13,06
37,5	ТЕРм37-02-029-69	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 50 т	10,12	13,05	9,15	13,06
37,5	ТЕРм37-02-029-70	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 60 т	10,13	13,05	9,15	13,05
37,5	ТЕРм37-02-029-71	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 70 т	10,16	13,05	9,15	13,05
37,5	ТЕРм37-02-029-72	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 100 т	10,26	13,05	9,15	13,06
37,5	ТЕРм37-02-029-73	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 130 т	10,34	13,05	9,15	13,04
37,5	ТЕРм37-02-029-74	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 160 т	10,34	13,05	9,15	13,05
37,5	ТЕРм37-02-029-75	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 200 т	10,34	13,05	9,15	13,05
37,5	ТЕРм37-02-029-76	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 240 т	10,33	13,05	9,15	13,05
37,5	ТЕРм37-02-029-77	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 280 т	10,34	13,05	9,15	13,05
37,5	ТЕРм37-02-029-78	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 630 т	10,33	13,05	9,15	13,05

Раздел 4. ЗАКРЕПЛЕНИЕ И СНЯТИЕ РАСЧАЛОК (ОТТЯЖЕК)

Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу

37,5	ТЕРм37-02-040-01	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 12 мм	13,06	13,05	-	13,10
37,5	ТЕРм37-02-040-02	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 13 мм	13,04	13,05	-	13,08
37,5	ТЕРм37-02-040-03	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 14 мм	13,05	13,05	-	13,08
37,5	ТЕРм37-02-040-04	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 15 мм	13,06	13,05	-	13,07
37,5	ТЕРм37-02-040-05	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 16 мм	13,05	13,05	-	13,07
37,5	ТЕРм37-02-040-06	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 18 мм	13,05	13,05	-	13,06
37,5	ТЕРм37-02-040-07	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 20 мм	10,07	13,05	9,15	13,05
37,5	ТЕРм37-02-040-08	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 22 мм	10,09	13,05	9,15	13,04
37,5	ТЕРм37-02-040-09	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 24-28 мм	10,11	13,05	9,15	13,06
37,5	ТЕРм37-02-040-10	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 30-32 мм	10,08	13,05	9,15	13,06
37,5	ТЕРм37-02-040-11	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 36 мм	10,10	13,05	9,15	13,04

37,6	ТЕРм37-02-041-78	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 100 м, диаметр каната: до 36 мм	10,09	13,05	9,15	13,05
37,6	ТЕРм37-02-041-79	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 100 м, диаметр каната: до 40 мм	10,12	13,05	9,15	13,04
37,6	ТЕРм37-02-041-80	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 100 м, диаметр каната: до 44 мм	10,09	13,05	9,15	13,04
37,6	ТЕРм37-02-041-81	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 12 мм	10,04	13,05	9,15	13,00
37,6	ТЕРм37-02-041-82	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 13 мм	10,03	13,05	9,15	13,00
37,6	ТЕРм37-02-041-83	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 14 мм	10,14	13,05	9,15	13,00
37,6	ТЕРм37-02-041-84	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 15 мм	10,05	13,05	9,15	13,00
37,6	ТЕРм37-02-041-85	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 16 мм	10,11	13,05	9,15	13,00
37,6	ТЕРм37-02-041-86	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 18 мм	10,09	13,05	9,15	13,10
37,6	ТЕРм37-02-041-87	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 20 мм	10,07	13,05	9,15	13,08
37,6	ТЕРм37-02-041-88	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 22 мм	10,07	13,05	9,15	13,07
37,6	ТЕРм37-02-041-89	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 24 мм	10,06	13,05	9,15	13,06
37,6	ТЕРм37-02-041-90	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 26 мм	10,10	13,05	9,15	13,06
37,6	ТЕРм37-02-041-91	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 28 мм	10,07	13,05	9,15	13,05
37,6	ТЕРм37-02-041-92	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 30 мм	10,09	13,05	9,15	13,05
37,6	ТЕРм37-02-041-93	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 32 мм	10,12	13,05	9,15	13,04
37,6	ТЕРм37-02-041-94	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 36 мм	10,06	13,05	9,15	13,04
37,6	ТЕРм37-02-041-95	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 40 мм	10,11	13,05	9,15	13,06
37,6	ТЕРм37-02-041-96	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 44 мм	10,09	13,05	9,15	13,06

Раздел 5. УСТАНОВКА И СНЯТИЕ ТРЕНОГИ И ОПОРНОЙ СТОЙКИ

Установка и снятие треног с подвеской талей

37,6	ТЕРм37-02-052-01	Установка треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 2 т	9,37	13,05	8,64	13,04
------	------------------	---	------	-------	------	-------

37,6	ТЕРм37-02-052-02	Установка треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 3 т	9,47	13,05	8,64	13,05
37,6	ТЕРм37-02-052-03	Установка треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 5 т	9,45	13,05	8,64	13,04
37,6	ТЕРм37-02-052-04	Установка треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 10 т	9,17	13,05	8,32	13,05
37,6	ТЕРм37-02-052-05	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 2 т	9,21	13,05	8,51	13,06
37,6	ТЕРм37-02-052-06	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 3 т	9,32	13,05	8,51	13,05
37,6	ТЕРм37-02-052-07	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 5 т	9,24	13,05	8,48	13,04
37,6	ТЕРм37-02-052-08	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 10 т	8,99	13,05	8,19	13,05
37,6	ТЕРм37-02-052-09	Установка треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 2 т	9,36	13,05	8,63	13,05
37,6	ТЕРм37-02-052-10	Установка треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 3 т	9,42	13,05	8,63	13,05
37,6	ТЕРм37-02-052-11	Установка треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 5 т	9,27	13,05	8,47	13,05
37,6	ТЕРм37-02-052-12	Установка треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 10 т	9,22	13,05	8,34	13,05
37,6	ТЕРм37-02-052-13	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 2 т	9,18	13,05	8,45	13,05
37,6	ТЕРм37-02-052-14	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 3 т	9,25	13,05	8,45	13,05
37,6	ТЕРм37-02-052-15	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 5 т	9,07	13,05	8,32	13,06
37,6	ТЕРм37-02-052-16	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 10 т	9,00	13,05	8,19	13,05
37,6	ТЕРм37-02-052-17	Установка треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 2 т	9,31	13,05	8,54	13,05
37,6	ТЕРм37-02-052-18	Установка треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 3 т	9,35	13,05	8,54	13,05
37,6	ТЕРм37-02-052-19	Установка треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 5 т	9,25	13,05	8,45	13,05
37,6	ТЕРм37-02-052-20	Установка треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 10 т	9,23	13,05	8,34	13,05
37,6	ТЕРм37-02-052-21	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 2 т	9,11	13,05	8,43	13,05
37,6	ТЕРм37-02-052-22	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 3 т	9,15	13,05	8,43	13,05
37,6	ТЕРм37-02-052-23	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 5 т	9,05	13,05	8,24	13,05
37,6	ТЕРм37-02-052-24	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 10 т	9,00	13,05	8,14	13,05
<i>Передвижка треноги на расстояние до 3 м</i>						
37,6	ТЕРм37-02-053-01	Передвижка на расстояние до 3 м треноги, высотой: до 3 м	10,12	13,05	9,15	13,00
37,6	ТЕРм37-02-053-02	Передвижка на расстояние до 3 м треноги, высотой: до 6 м	10,09	13,05	9,15	13,08
37,6	ТЕРм37-02-053-03	Передвижка на расстояние до 3 м треноги, высотой: до 9 м	10,12	13,05	9,15	13,07
<i>Установка и снятие опорной стойки</i>						
37,6	ТЕРм37-02-054-01	Установка опорной стойки массой: до 2,2 т	6,39	13,05	8,10	3,94
37,6	ТЕРм37-02-054-02	Установка опорной стойки массой: до 5,6 т	7,01	13,05	8,17	3,95
37,6	ТЕРм37-02-054-03	Установка опорной стойки массой: до 10,5 т	6,71	13,05	8,19	3,94

37,6	ТЕРм37-02-054-04	Снятие опорной стойки массой: до 2,2 т	8,49	13,05	7,80	13,05
37,6	ТЕРм37-02-054-05	Снятие опорной стойки массой: до 5,6 т	8,55	13,05	7,83	13,05
37,6	ТЕРм37-02-054-06	Снятие опорной стойки массой: до 10,5 т	8,59	13,05	7,88	13,05

Раздел 6. УСТРОЙСТВО, РАЗБОРКА И ПЕРЕДВИЖКА РЕЛЬСОВЫХ ПУТЕЙ

Устройство и разборка рельсовых путей

37,6	ТЕРм37-02-065-01	Путь из одной нити: устройство рельсовых путей	6,14	13,05	7,23	5,46
37,6	ТЕРм37-02-065-02	Путь из одной нити: разборка рельсовых путей	7,78	13,05	7,23	13,05
37,6	ТЕРм37-02-065-03	Путь из двух нитей: устройство рельсовых путей	5,96	13,05	7,44	5,20
37,6	ТЕРм37-02-065-04	Путь из двух нитей: разборка рельсовых путей	7,88	13,05	7,44	13,05

Передвижка рельсового пути

37,6	ТЕРм37-02-066-01	Путь из одной нити: передвижка рельсового пути на расстояние 0,5 м	9,89	13,05	8,55	13,05
37,6	ТЕРм37-02-066-02	Путь из одной нити: добавлять на каждые следующие 0,5 м передвижки рельсового пути	9,61	13,05	8,51	13,06
37,6	ТЕРм37-02-066-03	Путь из двух нитей: передвижка рельсового пути на расстояние 0,5 м	9,47	13,05	8,65	13,05
37,6	ТЕРм37-02-066-04	Путь из двух нитей: добавлять на каждые следующие 0,5 м передвижки рельсового пути	9,27	13,05	8,56	13,04

Итого по смете			7,80	13,05	7,68	5,33
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРм38

Раздел 1. Раздел 1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.)

38,1	ТЕРм38-01-001-01	Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.), сборка с помощью: крана на автомобильном ходу	5,77	13,05	8,22	4,12
38,2	ТЕРм38-01-001-02	Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.), сборка с помощью: крана мостового	5,49	13,05	7,75	4,11
38,3	ТЕРм38-01-001-03	Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.), сборка с помощью: лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы)	5,67	13,05	6,92	4,12
38,4	ТЕРм38-01-001-04	Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей)	5,65	13,05	6,69	4,12

Монорельсы, балки и другие аналогичные конструкции промышленных зданий

38,5	ТЕРм38-01-002-01	Монорельсы, балки и другие аналогичные конструкции промышленных зданий, сборка с помощью: крана на автомобильном ходу	6,76	13,05	7,56	6,42
38,6	ТЕРм38-01-002-02	Монорельсы, балки и другие аналогичные конструкции промышленных зданий, сборка с помощью: крана мостового	6,74	13,05	7,31	6,42

38,7	ТЕРм38-01-002-03	Монорельсы, балки и другие аналогичные конструкции промышленных зданий, сборка с помощью: лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы)	6,79	13,05	7,11	6,42
38,8	ТЕРм38-01-002-04	Монорельсы, балки и другие аналогичные конструкции промышленных зданий, сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей)	6,82	13,05	6,92	6,42
<i>Решетчатые конструкции</i>						
38,9	ТЕРм38-01-003-01	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: крана на автомобильном ходу	7,92	13,05	8,33	7,09
38,1	ТЕРм38-01-003-02	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: крана мостового	7,84	13,05	7,92	7,09
38,1	ТЕРм38-01-003-03	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы)	7,96	13,05	6,57	7,09
38,1	ТЕРм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей)	8,01	13,05	7,00	7,10
<i>Площадки и лестницы</i>						
38,1	ТЕРм38-01-004-01	Сборка с помощью крана на автомобильном ходу: площадки для обслуживания оборудования и трубопроводов	7,37	13,05	7,94	6,37
38,1	ТЕРм38-01-004-02	Сборка с помощью крана на автомобильном ходу: лестницы прямолинейные и криволинейные с ограждением	6,92	13,05	7,31	5,96
38,2	ТЕРм38-01-004-03	Сборка с помощью крана мостового: площадки для обслуживания оборудования и трубопроводов	7,30	13,05	7,55	6,37
38,2	ТЕРм38-01-004-04	Сборка с помощью крана мостового: лестницы прямолинейные и криволинейные с ограждением	6,91	13,05	7,20	5,96
38,2	ТЕРм38-01-004-05	Сборка с помощью лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы): площадки для обслуживания оборудования и трубопроводов	7,45	13,05	7,07	6,38
38,2	ТЕРм38-01-004-06	Сборка с помощью лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы): лестницы прямолинейные и криволинейные с ограждением	7,03	13,05	7,12	5,96
38,2	ТЕРм38-01-004-07	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): площадки для обслуживания оборудования и трубопроводов	7,46	13,05	6,97	6,38
38,2	ТЕРм38-01-004-08	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): лестницы прямолинейные и криволинейные с ограждением	7,03	13,05	7,06	5,96
<i>Эстакады, галереи</i>						
38,2	ТЕРм38-01-005-01	Эстакады под трубопровод, галереи, сборка с помощью: крана на автомобильном ходу	6,97	13,05	8,06	6,34
38,2	ТЕРм38-01-005-02	Эстакады под трубопровод, галереи, сборка с помощью: крана мостового	6,92	13,05	7,69	6,34
38,2	ТЕРм38-01-005-03	Эстакады под трубопровод, галереи, сборка с помощью: лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы)	7,08	13,05	7,20	6,35

38,2	ТЕРм38-01-005-04	Эстакады под трубопровод, галереи, сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей)	7,08	13,05	7,07	6,35
------	------------------	--	------	-------	------	------

Мелкие индивидуальные конструкции

38,3	ТЕРм38-01-006-01	Сборка с помощью крана на автомобильном ходу: листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)	6,27	13,05	7,90	4,17
38,3	ТЕРм38-01-006-02	Сборка с помощью крана на автомобильном ходу: стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.	6,21	13,05	7,64	4,76
38,3	ТЕРм38-01-006-03	Сборка с помощью крана мостового: листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)	6,12	13,05	7,69	4,16
38,3	ТЕРм38-01-006-04	Сборка с помощью крана мостового: стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.	6,20	13,05	7,60	4,76
38,3	ТЕРм38-01-006-05	Сборка с помощью лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы): листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)	6,25	13,05	7,47	4,17
38,3	ТЕРм38-01-006-06	Сборка с помощью лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы): стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.	6,34	13,05	7,56	4,76
38,3	ТЕРм38-01-006-07	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)	6,26	13,05	7,49	4,17
38,3	ТЕРм38-01-006-08	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.	6,33	13,05	7,56	4,76

Итого по смете			6,72	13,05	7,57	5,58
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРм39

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И

Очистка поверхности металлическими щетками

39,1	ТЕРм39-01-001-01	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 60 мм	13,04	13,05	-	13,00
39,2	ТЕРм39-01-001-02	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 108 мм	13,04	13,05	-	13,00
39,3	ТЕРм39-01-001-03	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 159 мм	13,04	13,05	-	13,00
39,4	ТЕРм39-01-001-04	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 273 мм	13,04	13,05	-	13,00
39,5	ТЕРм39-01-001-05	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 377 мм	13,06	13,05	-	13,08
39,6	ТЕРм39-01-001-06	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 478 мм	13,05	13,05	-	13,07
39,7	ТЕРм39-01-001-07	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 550 мм	13,05	13,05	-	13,06
39,8	ТЕРм39-01-001-08	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 630 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,9	ТЕРм39-01-001-09	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 720 мм	13,05	13,05	-	13,05

39,1	ТЕРм39-01-001-10	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 820 мм	13,05	13,05	-	13,04
39,1	ТЕРм39-01-001-11	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 920 мм	13,05	13,05	-	13,04
39,1	ТЕРм39-01-001-12	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 1020 мм	13,05	13,05	-	13,07
39,1	ТЕРм39-01-001-13	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 1220 мм	13,05	13,05	-	13,06
39,1	ТЕРм39-01-001-14	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 1420 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,2	ТЕРм39-01-001-15	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 1620 мм	13,05	13,05	-	13,04
39,2	ТЕРм39-01-001-16	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 1820 мм	13,05	13,05	-	13,06
39,2	ТЕРм39-01-001-17	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 2020 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,2	ТЕРм39-01-001-18	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 2220 мм	13,05	13,05	-	13,04
39,2	ТЕРм39-01-001-19	Очистка поверхности оборудования металлическими щетками	13,04	13,05	-	13,00

Протирка поверхности ацетоном

39,2	ТЕРм39-01-002-01	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 60 мм	10,41	13,05	-	5,00
39,2	ТЕРм39-01-002-02	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 108 мм	9,33	13,05	-	4,75
39,2	ТЕРм39-01-002-03	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 159 мм	9,35	13,05	-	4,83
39,2	ТЕРм39-01-002-04	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 273 мм	8,62	13,05	-	4,75
39,2	ТЕРм39-01-002-05	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 377 мм	8,56	13,05	-	4,76
39,3	ТЕРм39-01-002-06	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 478 мм	8,52	13,05	-	4,77
39,3	ТЕРм39-01-002-07	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 550 мм	8,70	13,05	-	4,78
39,3	ТЕРм39-01-002-08	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 630 мм	8,49	13,05	-	4,76
39,3	ТЕРм39-01-002-09	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 720 мм	8,41	13,05	-	4,76
39,3	ТЕРм39-01-002-10	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 820 мм	8,30	13,05	-	4,76
39,3	ТЕРм39-01-002-11	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 920 мм	8,46	13,05	-	4,76
39,3	ТЕРм39-01-002-12	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 1020 мм	8,37	13,05	-	4,75
39,3	ТЕРм39-01-002-13	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 1220 мм	8,47	13,05	-	4,75
39,3	ТЕРм39-01-002-14	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 1420 мм	8,34	13,05	-	4,75
39,3	ТЕРм39-01-002-15	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 1620 мм	8,34	13,05	-	4,76
39,4	ТЕРм39-01-002-16	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 1820 мм	8,47	13,05	-	4,76
39,4	ТЕРм39-01-002-17	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 2020 мм	8,33	13,05	-	4,75
39,4	ТЕРм39-01-002-18	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 2220 мм	8,35	13,05	-	4,75
39,4	ТЕРм39-01-002-19	Протирка ацетоном поверхности оборудования	8,39	13,05	-	4,75

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из

39,4	ТЕРм39-01-003-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	9,47	13,05	5,48	13,00
39,4	ТЕРм39-01-003-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,63	13,05	5,48	13,00
39,4	ТЕРм39-01-003-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,38	13,05	5,48	13,00
39,4	ТЕРм39-01-003-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,35	13,05	5,48	13,00
39,4	ТЕРм39-01-003-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,34	13,05	5,48	13,00
39,4	ТЕРм39-01-003-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,32	13,05	5,48	13,00
39,5	ТЕРм39-01-003-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	9,31	13,05	5,48	13,00
39,5	ТЕРм39-01-003-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,30	13,05	5,48	13,00

39,5	ТЕРм39-01-003-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,29	13,05	5,48	13,00
39,5	ТЕРм39-01-003-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	9,35	13,05	5,48	13,00
39,5	ТЕРм39-01-003-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,28	13,05	5,48	13,00
39,5	ТЕРм39-01-003-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,33	13,05	5,48	13,00
39,5	ТЕРм39-01-003-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,48	13,10
39,5	ТЕРм39-01-003-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,32	13,05	5,48	13,00
39,5	ТЕРм39-01-003-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,48	13,10
39,5	ТЕРм39-01-003-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,35	13,05	5,47	13,07

39,6	ТЕРм39-01-003-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	9,30	13,05	5,47	13,06
39,6	ТЕРм39-01-003-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,31	13,05	5,48	13,00
39,6	ТЕРм39-01-003-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,34	13,05	5,48	14,27
39,6	ТЕРм39-01-003-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,07
39,6	ТЕРм39-01-003-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	9,39	13,05	5,47	13,04
39,6	ТЕРм39-01-003-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	9,35	13,05	5,47	13,07
39,6	ТЕРм39-01-003-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,06
39,6	ТЕРм39-01-003-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	9,39	13,05	5,47	13,04

39,6	ТЕРм39-01-003-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	9,38	13,05	5,47	13,07
39,6	ТЕРм39-01-003-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	9,35	13,05	5,48	13,06
39,7	ТЕРм39-01-003-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	9,30	13,05	5,47	13,07
39,7	ТЕРм39-01-003-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,06
39,7	ТЕРм39-01-003-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	9,25	13,05	5,47	13,04
39,7	ТЕРм39-01-003-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	9,27	13,05	5,47	13,07
39,7	ТЕРм39-01-003-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	9,25	13,05	5,48	13,06
39,7	ТЕРм39-01-003-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	9,27	13,05	5,47	13,05

39,7	ТЕРм39-01-003-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	9,28	13,05	5,47	13,04
39,7	ТЕРм39-01-003-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-003-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-003-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	9,30	13,05	5,47	13,06
39,8	ТЕРм39-01-003-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-003-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	9,35	13,05	5,47	13,04
39,8	ТЕРм39-01-003-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	9,35	13,05	5,48	13,06
39,8	ТЕРм39-01-003-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	9,35	13,05	5,47	13,05

39,8	ТЕРм39-01-003-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	9,28	13,05	5,47	13,04
39,8	ТЕРм39-01-003-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-003-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-003-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	9,32	13,05	5,47	13,06
39,8	ТЕРм39-01-003-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-003-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	9,38	13,05	5,47	13,07
39,9	ТЕРм39-01-003-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-003-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	9,30	13,05	5,47	13,05

39,9	ТЕРм39-01-003-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	9,33	13,05	5,47	13,06
39,9	ТЕРм39-01-003-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-003-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	9,28	13,05	5,47	13,04
39,9	ТЕРм39-01-003-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	9,25	13,05	5,47	13,04
39,9	ТЕРм39-01-003-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	9,35	13,05	5,48	13,06
39,9	ТЕРм39-01-003-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	9,27	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-003-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	9,33	13,05	5,47	13,06
39,9	ТЕРм39-01-003-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	9,35	13,05	5,47	13,05

40	ТЕРм39-01-003-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	9,30	13,05	5,47	13,04
40	ТЕРм39-01-003-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
40	ТЕРм39-01-003-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	9,35	13,05	5,47	13,04
40	ТЕРм39-01-003-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
40	ТЕРм39-01-003-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	9,35	13,05	5,47	13,04
39,1	ТЕРм39-01-003-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-003-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	9,28	13,05	5,47	13,04
39,1	ТЕРм39-01-003-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	9,33	13,05	5,47	13,05

39,1	ТЕРм39-01-003-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	9,31	13,05	5,47	13,06
39,1	ТЕРм39-01-003-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из</i>						
39,1	ТЕРм39-01-004-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	9,27	13,05	5,47	13,07
39,1	ТЕРм39-01-004-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	9,27	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	9,33	13,05	5,47	13,04
39,1	ТЕРм39-01-004-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	9,31	13,05	5,47	13,06

39,1	ТЕРм39-01-004-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	9,33	13,05	5,47	13,16
39,1	ТЕРм39-01-004-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	9,25	13,05	5,48	13,06
39,1	ТЕРм39-01-004-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	9,28	13,05	5,47	13,04
39,1	ТЕРм39-01-004-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	9,31	13,05	5,47	13,06
39,1	ТЕРм39-01-004-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	9,31	13,05	5,47	13,05

39,1	ТЕРм39-01-004-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	9,27	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,06
39,1	ТЕРм39-01-004-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	9,32	13,05	5,47	13,05

39,1	ТЕРм39-01-004-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,04
39,1	ТЕРм39-01-004-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	9,31	13,05	5,47	13,05

39,1	ТЕРм39-01-004-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	9,33	13,05	5,47	13,16
39,1	ТЕРм39-01-004-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	9,31	13,05	5,47	13,05

39,1	ТЕРм39-01-004-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-004-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-004-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	9,47	13,05	5,47	13,05

39,2	ТЕРм39-01-004-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-004-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-004-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-004-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-004-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-004-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-004-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-004-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05

39,2	ТЕРм39-01-004-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-004-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	9,33	13,05	5,47	13,16
39,2	ТЕРм39-01-004-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-004-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-004-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из

39,2	ТЕРм39-01-005-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенок до 3 мм	9,42	13,05	5,48	13,00
39,2	ТЕРм39-01-005-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенок до 6 мм	9,38	13,05	5,48	13,00
39,2	ТЕРм39-01-005-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,53	13,05	5,48	13,00

39,2	ТЕРм39-01-005-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,32	13,05	5,48	13,00
39,2	ТЕРм39-01-005-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,30	13,05	5,48	13,00
39,2	ТЕРм39-01-005-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,41	13,05	5,48	13,00
39,2	ТЕРм39-01-005-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	9,33	13,05	5,48	13,00
39,2	ТЕРм39-01-005-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,33	13,05	5,48	13,00
39,2	ТЕРм39-01-005-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,41	13,05	5,48	13,00
39,2	ТЕРм39-01-005-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	9,31	13,05	5,48	13,10
39,2	ТЕРм39-01-005-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,31	13,05	5,48	13,00

39,2	ТЕРм39-01-005-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,42	13,05	5,48	14,27
39,2	ТЕРм39-01-005-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,07
39,2	ТЕРм39-01-005-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,30	13,05	5,48	14,27
39,2	ТЕРм39-01-005-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,07
39,2	ТЕРм39-01-005-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-005-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	9,29	13,05	5,47	13,04
39,2	ТЕРм39-01-005-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,41	13,05	5,47	13,07
39,2	ТЕРм39-01-005-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,06

39,2	ТЕРм39-01-005-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	9,37	13,05	5,47	13,04
39,2	ТЕРм39-01-005-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	9,36	13,05	5,47	13,06
39,2	ТЕРм39-01-005-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-005-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,04
39,2	ТЕРм39-01-005-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	9,36	13,05	5,47	13,06
39,2	ТЕРм39-01-005-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-005-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	9,31	13,05	5,47	13,04
39,2	ТЕРм39-01-005-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	9,30	13,05	5,47	13,05

39,2	ТЕРм39-01-005-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	9,39	13,05	5,47	13,04
39,2	ТЕРм39-01-005-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	9,35	13,05	5,48	13,06
39,2	ТЕРм39-01-005-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-005-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	9,30	13,05	5,47	13,06
39,2	ТЕРм39-01-005-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-005-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	9,34	13,05	5,47	13,06
39,2	ТЕРм39-01-005-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-005-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	9,31	13,05	5,47	13,05

39,2	ТЕРм39-01-005-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	9,31	13,05	5,47	13,04
39,2	ТЕРм39-01-005-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	9,38	13,05	5,47	13,04
39,2	ТЕРм39-01-005-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-005-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	9,31	13,05	5,47	13,04
39,2	ТЕРм39-01-005-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-005-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	9,34	13,05	5,47	13,06
39,2	ТЕРм39-01-005-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-005-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	9,32	13,05	5,47	13,06

39,2	ТЕРм39-01-005-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	9,39	13,05	5,47	13,04
39,2	ТЕРм39-01-005-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	9,37	13,05	5,47	13,07
39,2	ТЕРм39-01-005-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-005-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,06
39,2	ТЕРм39-01-005-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-005-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-005-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-005-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	9,31	13,05	5,47	13,05

39,2	ТЕРм39-01-005-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	9,35	13,05	5,48	13,06
39,2	ТЕРм39-01-005-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,04
39,2	ТЕРм39-01-005-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-005-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-005-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-005-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-005-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-005-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	9,33	13,05	5,47	13,05

39,2	ТЕРм39-01-005-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,06
39,2	ТЕРм39-01-005-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	9,28	13,05	5,47	13,04
39,2	ТЕРм39-01-005-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-005-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-005-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-005-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-005-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из</i>						
39,2	ТЕРм39-01-006-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05

39,2	ТЕРм39-01-006-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-006-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-006-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-006-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-006-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-006-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-006-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-006-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,06

39,2	ТЕРм39-01-006-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	9,34	13,05	5,47	13,06
39,2	ТЕРм39-01-006-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,06
39,2	ТЕРм39-01-006-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-006-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-006-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-006-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-006-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-006-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	9,29	13,05	5,47	13,05

39,2	ТЕРм39-01-006-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-006-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,2	ТЕРм39-01-006-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	9,28	13,05	5,47	13,05

39,3	ТЕРм39-01-006-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,06
39,3	ТЕРм39-01-006-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	9,33	13,05	5,47	13,05

39,3	ТЕРм39-01-006-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	9,37	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,06

39,3	ТЕРм39-01-006-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	9,37	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05

39,3	ТЕРм39-01-006-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05

39,3	ТЕРм39-01-006-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-006-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из</i>						
39,3	ТЕРм39-01-007-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	9,53	13,05	5,48	13,00
39,3	ТЕРм39-01-007-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,32	13,05	5,48	13,00
39,3	ТЕРм39-01-007-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,28	13,05	5,48	13,00
39,3	ТЕРм39-01-007-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,32	13,05	5,48	13,00
39,3	ТЕРм39-01-007-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,31	13,05	5,48	13,00
39,3	ТЕРм39-01-007-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,38	13,05	5,48	14,27

39,3	ТЕРм39-01-007-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	9,41	13,05	5,47	13,07
39,3	ТЕРм39-01-007-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,32	13,05	5,47	13,08
39,3	ТЕРм39-01-007-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,31	13,05	5,47	13,07
39,3	ТЕРм39-01-007-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	9,32	13,05	5,47	13,06
39,3	ТЕРм39-01-007-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,36	13,05	5,47	13,06
39,3	ТЕРм39-01-007-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,04
39,3	ТЕРм39-01-007-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,39	13,05	5,47	13,05

39,3	ТЕРм39-01-007-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,27	13,05	5,47	13,04
39,3	ТЕРм39-01-007-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,27	13,05	5,48	13,06
39,3	ТЕРм39-01-007-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,37	13,05	5,47	13,04
39,3	ТЕРм39-01-007-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,04
39,3	ТЕРм39-01-007-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	9,26	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	9,29	13,05	5,47	13,06
39,3	ТЕРм39-01-007-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	9,27	13,05	5,48	13,06

39,3	ТЕРм39-01-007-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	9,29	13,05	5,47	13,06
39,3	ТЕРм39-01-007-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	9,29	13,05	5,47	13,04
39,3	ТЕРм39-01-007-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	9,27	13,05	5,48	13,06
39,3	ТЕРм39-01-007-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05

39,3	ТЕРм39-01-007-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	9,32	13,05	5,47	13,16
39,3	ТЕРм39-01-007-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	9,34	13,05	5,47	13,04
39,3	ТЕРм39-01-007-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	9,34	13,05	5,47	13,04

39,3	ТЕРм39-01-007-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	9,32	13,05	5,47	13,16
39,3	ТЕРм39-01-007-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	9,27	13,05	5,47	13,04
39,3	ТЕРм39-01-007-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	9,29	13,05	5,47	13,04

39,3	ТЕРм39-01-007-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	9,29	13,05	5,47	13,06
39,3	ТЕРм39-01-007-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05

39,3	ТЕРм39-01-007-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,3	ТЕРм39-01-007-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	9,34	13,05	5,47	13,04
39,3	ТЕРм39-01-007-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	9,29	13,05	5,47	13,06
39,3	ТЕРм39-01-007-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-007-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	9,32	13,05	5,47	13,05

39,4	ТЕРм39-01-007-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-007-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-007-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-007-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из</i>						
39,4	ТЕРм39-01-008-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	9,32	13,05	5,47	13,05

39,4	ТЕРм39-01-008-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	9,36	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	9,38	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,16
39,4	ТЕРм39-01-008-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	9,30	13,05	5,47	13,05

39,4	ТЕРм39-01-008-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	9,26	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	9,34	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05

39,4	ТЕРм39-01-008-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	9,36	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	9,26	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	9,36	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	9,24	13,05	5,47	13,05

39,4	ТЕРм39-01-008-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	9,26	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	9,27	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	9,38	13,05	5,47	13,05

39,4	ТЕРм39-01-008-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	9,36	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	9,27	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	9,36	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	9,30	13,05	5,47	13,05

39,4	ТЕРм39-01-008-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	9,27	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	9,27	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	9,37	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05

39,4	ТЕРм39-01-008-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	9,27	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	9,38	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	9,37	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-008-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из</i>						
39,4	ТЕРм39-01-009-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	9,35	13,05	5,48	13,00

39,4	ТЕРм39-01-009-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,34	13,05	5,48	13,00
39,4	ТЕРм39-01-009-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,31	13,05	5,48	13,00
39,4	ТЕРм39-01-009-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,48	13,05	5,48	13,00
39,4	ТЕРм39-01-009-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,34	13,05	5,48	13,00
39,4	ТЕРм39-01-009-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,41	13,05	5,48	13,00
39,4	ТЕРм39-01-009-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	9,30	13,05	5,48	13,10
39,4	ТЕРм39-01-009-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,31	13,05	5,48	13,10
39,4	ТЕРм39-01-009-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,34	13,05	5,48	14,27

39,4	ТЕРм39-01-009-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	9,41	13,05	5,47	13,07
39,4	ТЕРм39-01-009-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,32	13,05	5,47	13,08
39,4	ТЕРм39-01-009-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,07
39,4	ТЕРм39-01-009-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-009-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,30	13,05	5,47	13,07
39,4	ТЕРм39-01-009-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,06
39,4	ТЕРм39-01-009-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,04
39,4	ТЕРм39-01-009-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	9,37	13,05	5,47	13,07

39,4	ТЕРм39-01-009-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,41	13,05	5,47	13,06
39,4	ТЕРм39-01-009-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-009-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	9,37	13,05	5,47	13,07
39,4	ТЕРм39-01-009-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-009-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	9,32	13,05	5,47	13,04
39,4	ТЕРм39-01-009-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	9,25	13,05	5,47	13,07
39,4	ТЕРм39-01-009-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-009-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	9,35	13,05	5,47	13,05

39,4	ТЕРм39-01-009-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	9,34	13,05	5,47	13,04
39,4	ТЕРм39-01-009-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	9,35	13,05	5,47	13,04
39,4	ТЕРм39-01-009-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	9,27	13,05	5,48	13,06
39,4	ТЕРм39-01-009-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	9,37	13,05	5,47	13,04
39,4	ТЕРм39-01-009-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-009-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	9,35	13,05	5,47	13,04
39,4	ТЕРм39-01-009-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	9,28	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-009-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	9,29	13,05	5,47	13,05

39,4	ТЕРм39-01-009-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-009-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	9,26	13,05	5,47	13,05
39,4	ТЕРм39-01-009-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	9,25	13,05	5,47	13,07
39,5	ТЕРм39-01-009-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-009-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	9,33	13,05	5,47	13,06
39,5	ТЕРм39-01-009-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	9,34	13,05	5,47	13,04
39,5	ТЕРм39-01-009-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	9,28	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-009-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	9,29	13,05	5,47	13,05

39,5	ТЕРм39-01-009-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-009-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	9,31	13,05	5,47	13,16
39,5	ТЕРм39-01-009-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	9,27	13,05	5,48	13,06
39,5	ТЕРм39-01-009-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-009-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-009-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	9,24	13,05	5,47	13,04
39,5	ТЕРм39-01-009-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-009-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	9,32	13,05	5,47	13,05

39,5	ТЕРм39-01-009-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-009-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-009-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	9,29	13,05	5,47	13,04
39,5	ТЕРм39-01-009-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-009-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-009-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-009-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-009-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	9,31	13,05	5,47	13,05

39,5	ТЕРм39-01-009-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-009-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-009-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,06
39,5	ТЕРм39-01-009-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-009-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-009-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-009-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-009-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	9,31	13,05	5,47	13,05

39,5	ТЕРм39-01-009-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из</i>						
39,5	ТЕРм39-01-010-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	9,31	13,05	5,47	13,05

39,5	ТЕРм39-01-010-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	9,37	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,06
39,5	ТЕРм39-01-010-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	9,32	13,05	5,47	13,05

39,5	ТЕРм39-01-010-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	9,32	13,05	5,47	13,05

39,5	ТЕРм39-01-010-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	9,37	13,05	5,47	13,05

39,5	ТЕРм39-01-010-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	9,31	13,05	5,47	13,05

39,5	ТЕРм39-01-010-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	9,33	13,05	5,47	13,05

39,5	ТЕРм39-01-010-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	9,35	13,05	5,47	13,05

39,5	ТЕРм39-01-010-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,5	ТЕРм39-01-010-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из</i>						
39,5	ТЕРм39-01-011-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	9,53	13,05	5,48	13,00
39,5	ТЕРм39-01-011-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,32	13,05	5,48	13,00
39,5	ТЕРм39-01-011-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,35	13,05	5,48	13,00
39,5	ТЕРм39-01-011-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,33	13,05	5,48	13,00

39,5	ТЕРм39-01-011-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,31	13,05	5,48	13,00
39,5	ТЕРм39-01-011-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,42	13,05	5,48	14,27
39,5	ТЕРм39-01-011-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	9,32	13,05	5,47	13,08
39,5	ТЕРм39-01-011-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,32	13,05	5,47	13,08
39,5	ТЕРм39-01-011-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,31	13,05	5,47	13,07
39,5	ТЕРм39-01-011-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	9,30	13,05	5,47	13,06
39,5	ТЕРм39-01-011-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,30	13,05	5,47	13,07
39,6	ТЕРм39-01-011-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,36	13,05	5,47	13,06

39,6	ТЕРм39-01-011-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,23	13,05	5,47	13,04
39,6	ТЕРм39-01-011-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,04
39,6	ТЕРм39-01-011-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,36	13,05	5,47	13,06
39,6	ТЕРм39-01-011-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	9,34	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,38	13,05	5,47	13,04
39,6	ТЕРм39-01-011-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	9,34	13,05	5,47	13,05

39,6	ТЕРм39-01-011-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	9,30	13,05	5,47	13,06
39,6	ТЕРм39-01-011-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	9,36	13,05	5,47	13,06
39,6	ТЕРм39-01-011-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,06
39,6	ТЕРм39-01-011-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	9,28	13,05	5,47	13,04
39,6	ТЕРм39-01-011-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	9,35	13,05	5,48	13,06
39,6	ТЕРм39-01-011-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05

39,6	ТЕРм39-01-011-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	9,34	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	9,33	13,05	5,47	13,05

39,6	ТЕРм39-01-011-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,04
39,6	ТЕРм39-01-011-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	9,28	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	9,32	13,05	5,47	13,05

39,6	ТЕРм39-01-011-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,06
39,6	ТЕРм39-01-011-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	9,35	13,05	5,47	13,04
39,6	ТЕРм39-01-011-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,06
39,6	ТЕРм39-01-011-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	9,29	13,05	5,47	13,05

39,6	ТЕРм39-01-011-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	9,35	13,05	5,47	13,04
39,6	ТЕРм39-01-011-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,06

39,6	ТЕРм39-01-011-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-011-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из</i>						
39,6	ТЕРм39-01-012-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05

39,6	ТЕРм39-01-012-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	9,36	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	9,33	13,05	5,47	13,16

39,6	ТЕРм39-01-012-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	9,36	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05

39,6	ТЕРм39-01-012-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05

39,6	ТЕРм39-01-012-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	9,36	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	9,34	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05

39,6	ТЕРм39-01-012-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	9,37	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05

39,6	ТЕРм39-01-012-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	9,38	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,6	ТЕРм39-01-012-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-012-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-012-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-012-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-012-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-012-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	9,35	13,05	5,47	13,05

39,7	ТЕРм39-01-012-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-012-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-012-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-012-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-012-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-012-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	9,37	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-012-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-012-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	9,36	13,05	5,47	13,05

39,7	ТЕРм39-01-012-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из</i>						
39,7	ТЕРм39-01-013-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	9,29	13,05	5,48	13,00
39,7	ТЕРм39-01-013-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,33	13,05	5,48	13,00
39,7	ТЕРм39-01-013-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,30	13,05	5,48	13,10
39,7	ТЕРм39-01-013-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,32	13,05	5,47	13,08
39,7	ТЕРм39-01-013-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,31	13,05	5,47	13,07
39,7	ТЕРм39-01-013-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,29	13,05	5,47	13,06
39,7	ТЕРм39-01-013-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	9,31	13,05	5,47	13,05

39,7	ТЕРм39-01-013-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,34	13,05	5,47	13,06
39,7	ТЕРм39-01-013-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	9,38	13,05	5,47	13,04
39,7	ТЕРм39-01-013-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,35	13,05	5,47	13,04
39,7	ТЕРм39-01-013-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,36	13,05	5,47	13,04
39,7	ТЕРм39-01-013-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,35	13,05	5,48	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,38	13,05	5,47	13,07
39,7	ТЕРм39-01-013-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,48	13,06

39,7	ТЕРм39-01-013-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,35	13,05	5,47	13,04
39,7	ТЕРм39-01-013-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	9,34	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,28	13,05	5,48	13,06
39,7	ТЕРм39-01-013-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,27	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	9,34	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	9,35	13,05	5,47	13,04
39,7	ТЕРм39-01-013-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	9,29	13,05	5,47	13,05

39,7	ТЕРм39-01-013-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	9,30	13,05	5,47	13,06
39,7	ТЕРм39-01-013-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	9,30	13,05	5,47	13,05

39,7	ТЕРм39-01-013-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,04
39,7	ТЕРм39-01-013-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05

39,7	ТЕРм39-01-013-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05

39,7	ТЕРм39-01-013-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	9,36	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,16
39,7	ТЕРм39-01-013-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05

39,7	ТЕРм39-01-013-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	9,38	13,05	5,47	13,05

39,7	ТЕРм39-01-013-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-013-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	9,35	13,05	5,47	13,05

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из

39,7	ТЕРм39-01-014-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-014-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-014-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-014-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-014-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	9,30	13,05	5,47	13,05

39,7	ТЕРм39-01-014-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-014-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	9,34	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-014-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-014-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-014-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-014-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-014-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-014-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	9,30	13,05	5,47	13,05

39,7	ТЕРм39-01-014-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	9,34	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-014-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-014-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-014-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-014-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-014-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,7	ТЕРм39-01-014-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	9,34	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	9,34	13,05	5,47	13,05

39,8	ТЕРм39-01-014-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	9,30	13,05	5,47	13,05

39,8	ТЕРм39-01-014-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	9,34	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	9,28	13,05	5,47	13,05

39,8	ТЕРм39-01-014-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	9,27	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	9,34	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	9,37	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	9,27	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	9,37	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	9,27	13,05	5,47	13,05

39,8	ТЕРм39-01-014-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	9,34	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	9,37	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	9,33	13,05	5,47	13,05

39,8	ТЕРм39-01-014-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-014-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных</i>						
39,8	ТЕРм39-01-015-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	9,38	13,05	5,48	13,00
39,8	ТЕРм39-01-015-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,38	13,05	5,48	13,00

39,8	ТЕРм39-01-015-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,42	13,05	5,48	13,00
39,8	ТЕРм39-01-015-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,31	13,05	5,48	13,00
39,8	ТЕРм39-01-015-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,30	13,05	5,48	13,00
39,8	ТЕРм39-01-015-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,35	13,05	5,48	13,00
39,8	ТЕРм39-01-015-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,33	13,05	5,48	13,00
39,8	ТЕРм39-01-015-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,31	13,05	5,48	13,00
39,8	ТЕРм39-01-015-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,31	13,05	5,48	13,10
39,8	ТЕРм39-01-015-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,34	13,05	5,48	14,27

39,8	ТЕРм39-01-015-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,06
39,8	ТЕРм39-01-015-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,32	13,05	5,47	13,08
39,8	ТЕРм39-01-015-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,07
39,8	ТЕРм39-01-015-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-015-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,31	13,05	5,47	13,07
39,8	ТЕРм39-01-015-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,06
39,8	ТЕРм39-01-015-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	9,25	13,05	5,47	13,04
39,8	ТЕРм39-01-015-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	9,35	13,05	5,47	13,05

39,8	ТЕРм39-01-015-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,04
39,8	ТЕРм39-01-015-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	9,35	13,05	5,48	13,06
39,8	ТЕРм39-01-015-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-015-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,04
39,8	ТЕРм39-01-015-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	9,25	13,05	5,48	13,06
39,8	ТЕРм39-01-015-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,04
39,8	ТЕРм39-01-015-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-015-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	9,30	13,05	5,47	13,04

39,8	ТЕРм39-01-015-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	9,27	13,05	5,47	13,07
39,8	ТЕРм39-01-015-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-015-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	9,33	13,05	5,47	13,06
39,8	ТЕРм39-01-015-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-015-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	9,30	13,05	5,47	13,04
39,8	ТЕРм39-01-015-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	9,27	13,05	5,47	13,07
39,8	ТЕРм39-01-015-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-015-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	9,29	13,05	5,47	13,05

39,8	ТЕРм39-01-015-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	9,33	13,05	5,47	13,04
39,8	ТЕРм39-01-015-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	9,25	13,05	5,48	13,06
39,8	ТЕРм39-01-015-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,06
39,8	ТЕРм39-01-015-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-015-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-015-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-015-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-015-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,06

39,8	ТЕРм39-01-015-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-015-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,04
39,8	ТЕРм39-01-015-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-015-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-015-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-015-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-015-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-015-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	9,29	13,05	5,47	13,05

39,8	ТЕРм39-01-015-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-015-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-015-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-015-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-015-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-015-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,04
39,8	ТЕРм39-01-015-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,8	ТЕРм39-01-015-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05

39,8	ТЕРм39-01-016-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных</i>						
39,8	ТЕРм39-01-016-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	9,34	13,05	5,48	13,00
39,8	ТЕРм39-01-016-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,32	13,05	5,48	13,00
39,9	ТЕРм39-01-016-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,29	13,05	5,48	13,00
39,9	ТЕРм39-01-016-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,34	13,05	5,48	13,00
39,9	ТЕРм39-01-016-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,32	13,05	5,48	13,00
39,9	ТЕРм39-01-016-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,31	13,05	5,48	13,10
39,9	ТЕРм39-01-016-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,30	13,05	5,48	13,09

39,9	ТЕРм39-01-016-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,31	13,05	5,47	13,08
39,9	ТЕРм39-01-016-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,31	13,05	5,47	13,07
39,9	ТЕРм39-01-016-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,06
39,9	ТЕРм39-01-016-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,04
39,9	ТЕРм39-01-016-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,31	13,05	5,47	13,06
39,9	ТЕРм39-01-016-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	8,88	13,05	5,47	13,06
39,9	ТЕРм39-01-016-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,37	13,05	5,47	13,07
39,9	ТЕРм39-01-016-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,31	13,05	5,47	13,05

39,9	ТЕРм39-01-016-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,39	13,05	5,47	13,04
39,9	ТЕРм39-01-016-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	9,35	13,05	5,48	13,06
39,9	ТЕРм39-01-016-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	9,37	13,05	5,47	13,07
39,9	ТЕРм39-01-016-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	9,34	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,04
39,9	ТЕРм39-01-016-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	9,36	13,05	5,47	13,06
39,9	ТЕРм39-01-016-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	9,34	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,06

39,9	ТЕРм39-01-016-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	9,28	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	9,34	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	9,34	13,05	5,47	13,05

39,9	ТЕРм39-01-016-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,06
39,9	ТЕРм39-01-016-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	9,34	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	9,33	13,05	5,47	13,05

39,9	ТЕРм39-01-016-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	9,28	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05

39,9	ТЕРм39-01-016-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05

39,9	ТЕРм39-01-016-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-016-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных</i>						
39,9	ТЕРм39-01-017-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	9,29	13,05	5,48	13,00
39,9	ТЕРм39-01-017-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,35	13,05	5,48	13,00
39,9	ТЕРм39-01-017-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,30	13,05	5,48	13,09
39,9	ТЕРм39-01-017-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,32	13,05	5,47	13,08

39,9	ТЕРм39-01-017-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,31	13,05	5,47	13,07
39,9	ТЕРм39-01-017-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,32	13,05	5,47	13,06
39,9	ТЕРм39-01-017-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-017-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-017-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,27	13,05	5,47	13,04
39,9	ТЕРм39-01-017-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,04
39,9	ТЕРм39-01-017-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-017-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,31	13,05	5,47	13,07

39,9	ТЕРм39-01-017-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,27	13,05	5,48	13,06
39,9	ТЕРм39-01-017-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,27	13,05	5,47	13,04
39,9	ТЕРм39-01-017-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,36	13,05	5,48	13,06
39,9	ТЕРм39-01-017-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-017-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-017-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	9,27	13,05	5,47	13,04
39,9	ТЕРм39-01-017-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-017-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,05

39,9	ТЕРм39-01-017-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	9,29	13,05	5,47	13,06
39,9	ТЕРм39-01-017-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-017-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-017-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-017-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-017-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-017-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-017-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05

39,9	ТЕРм39-01-017-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-017-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-017-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-017-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-017-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-017-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-017-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-017-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	9,33	13,05	5,47	13,05

39,9	ТЕРм39-01-017-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-017-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-017-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-017-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-017-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-017-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,9	ТЕРм39-01-017-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
40	ТЕРм39-01-017-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05

40	ТЕРм39-01-017-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
40	ТЕРм39-01-017-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
40	ТЕРм39-01-017-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
40	ТЕРм39-01-017-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
40	ТЕРм39-01-017-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
40	ТЕРм39-01-017-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
40	ТЕРм39-01-017-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
40	ТЕРм39-01-017-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05

40	ТЕРм39-01-017-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
40	ТЕРм39-01-017-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
40	ТЕРм39-01-017-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
40	ТЕРм39-01-017-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
40	ТЕРм39-01-017-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
40	ТЕРм39-01-017-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
40	ТЕРм39-01-017-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных</i>						
40	ТЕРм39-01-018-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	9,31	13,05	5,48	13,05

40	ТЕРм39-01-018-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,30	13,05	5,48	13,00
40	ТЕРм39-01-018-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,33	13,05	5,48	13,00
40	ТЕРм39-01-018-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,31	13,05	5,48	13,10
40	ТЕРм39-01-018-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,30	13,05	5,48	13,08
40	ТЕРм39-01-018-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,31	13,05	5,47	13,07
40	ТЕРм39-01-018-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,30	13,05	5,47	13,06
40	ТЕРм39-01-018-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,31	13,05	5,47	13,06
40	ТЕРм39-01-018-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,31	13,05	5,47	13,05

40	ТЕРм39-01-018-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,29	13,05	5,47	13,04
40	ТЕРм39-01-018-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,25	13,05	5,47	13,07
40	ТЕРм39-01-018-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,32	13,05	5,47	13,04
40	ТЕРм39-01-018-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,37	13,05	5,47	13,07
40	ТЕРм39-01-018-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
40	ТЕРм39-01-018-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,37	13,05	5,47	13,07
40	ТЕРм39-01-018-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,29	13,05	5,48	13,06
40	ТЕРм39-01-018-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	9,29	13,05	5,47	13,04

40	ТЕРм39-01-018-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	9,35	13,05	5,47	13,05
40	ТЕРм39-01-018-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,06
40	ТЕРм39-01-018-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	9,34	13,05	5,47	13,04
40	ТЕРм39-01-018-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	9,36	13,05	5,47	13,05
40	ТЕРм39-01-018-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,06
40	ТЕРм39-01-018-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	9,28	13,05	5,47	13,04
40	ТЕРм39-01-018-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	9,33	13,05	5,47	13,06
40	ТЕРм39-01-018-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	9,30	13,05	5,47	13,05

40	ТЕРм39-01-018-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	9,32	13,05	5,47	13,06
40	ТЕРм39-01-018-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
40	ТЕРм39-01-018-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	9,28	13,05	5,47	13,05
40	ТЕРм39-01-018-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
40	ТЕРм39-01-018-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
40	ТЕРм39-01-018-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	9,33	13,05	5,47	13,06
40	ТЕРм39-01-018-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
40	ТЕРм39-01-018-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,05

40	ТЕРм39-01-018-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-018-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-018-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-018-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-018-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-018-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-018-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-018-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,05

39,1	ТЕРм39-01-018-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-018-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-018-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-018-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-018-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-018-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-018-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-018-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,05

39,1	ТЕРм39-01-018-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-018-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-018-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-018-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-018-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-018-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-018-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-018-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05

39,1	ТЕРм39-01-018-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-018-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных</i>						
39,1	ТЕРм39-01-019-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	9,28	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-019-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,33	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-019-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,30	13,05	5,48	13,09
39,1	ТЕРм39-01-019-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,32	13,05	5,47	13,08
39,1	ТЕРм39-01-019-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,31	13,05	5,47	13,07
39,1	ТЕРм39-01-019-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,32	13,05	5,47	13,06

39,1	ТЕРм39-01-019-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,31	13,05	5,47	13,04
39,1	ТЕРм39-01-019-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,41	13,05	5,47	13,04
39,1	ТЕРм39-01-019-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,37	13,05	5,47	13,07
39,1	ТЕРм39-01-019-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,36	13,05	5,47	13,06
39,1	ТЕРм39-01-019-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,34	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,04

39,1	ТЕРм39-01-019-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,34	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	9,30	13,05	5,47	13,06
39,1	ТЕРм39-01-019-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	9,30	13,05	5,47	13,06
39,1	ТЕРм39-01-019-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	9,29	13,05	5,47	13,05

39,1	ТЕРм39-01-019-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	9,33	13,05	5,47	13,05

39,1	ТЕРм39-01-019-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	9,34	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	9,33	13,05	5,47	13,16
39,1	ТЕРм39-01-019-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05

39,1	ТЕРм39-01-019-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	9,28	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05

39,1	ТЕРм39-01-019-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-019-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных</i>						
39,1	ТЕРм39-01-020-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	9,31	13,05	5,48	13,10
39,1	ТЕРм39-01-020-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,30	13,05	5,48	13,09
39,1	ТЕРм39-01-020-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,33	13,05	5,47	13,06

39,1	ТЕРм39-01-020-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,25	13,05	5,47	13,04
39,1	ТЕРм39-01-020-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,34	13,05	5,47	13,07
39,1	ТЕРм39-01-020-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,31	13,05	5,48	13,06
39,1	ТЕРм39-01-020-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,35	13,05	5,48	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,29	13,05	5,47	13,05

39,1	ТЕРм39-01-020-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,35	13,05	5,47	13,04
39,1	ТЕРм39-01-020-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,34	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,34	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,34	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,28	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05

39,1	ТЕРм39-01-020-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	9,29	13,05	5,47	13,05

39,1	ТЕРм39-01-020-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,16
39,1	ТЕРм39-01-020-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	9,32	13,05	5,47	13,05

39,1	ТЕРм39-01-020-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-020-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	13,05	5,47	13,05

Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей

39,1	ТЕРм39-01-021-01	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	13,02	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-01-021-02	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	13,05	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-01-021-03	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	13,03	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-01-021-04	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	13,03	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-01-021-05	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	13,05	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-01-021-06	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	13,05	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-01-021-07	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	13,06	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-01-021-08	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	13,04	13,05	-	13,00

39,1	ТЕРм39-01-021-09	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	13,05	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-01-021-10	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,04	13,05	-	13,10
39,1	ТЕРм39-01-021-11	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	13,05	13,05	-	13,10
39,1	ТЕРм39-01-021-12	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	13,05	13,05	-	13,08
39,1	ТЕРм39-01-021-13	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	13,05	13,05	-	13,07
39,1	ТЕРм39-01-021-14	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	13,04	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-01-021-15	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	13,07	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-01-021-16	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	13,04	13,05	-	13,00

39,1	ТЕРм39-01-021-17	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	13,04	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-01-021-18	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	13,06	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-01-021-19	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	13,04	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-01-021-20	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	13,06	13,05	-	13,09
39,1	ТЕРм39-01-021-21	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	13,04	13,05	-	13,10
39,1	ТЕРм39-01-021-22	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	13,04	13,05	-	13,08
39,1	ТЕРм39-01-021-23	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,06	13,05	-	13,07
39,1	ТЕРм39-01-021-24	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	13,05	13,05	-	13,07

39,1	ТЕРм39-01-021-25	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	13,06	13,05	-	13,06
39,1	ТЕРм39-01-021-26	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,1	ТЕРм39-01-021-27	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	13,07	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-01-021-28	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	13,06	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-01-021-29	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	13,06	13,05	-	13,08
39,1	ТЕРм39-01-021-30	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	13,06	13,05	-	13,07
39,1	ТЕРм39-01-021-31	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	13,04	13,05	-	13,08
39,1	ТЕРм39-01-021-32	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	13,05	13,05	-	13,06

39,1	ТЕРм39-01-021-33	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,1	ТЕРм39-01-021-34	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	13,05	13,05	-	13,06
39,1	ТЕРм39-01-021-35	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,1	ТЕРм39-01-021-36	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,06	13,05	-	13,54
39,1	ТЕРм39-01-021-37	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	13,05	13,05	-	13,04
39,1	ТЕРм39-01-021-38	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	13,05	13,05	-	13,03
39,1	ТЕРм39-01-021-39	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	13,05	13,05	-	13,05
<i>Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со</i>						
39,1	ТЕРм39-01-022-01	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	13,06	13,05	-	13,00

39,1	ТЕРм39-01-022-02	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	13,05	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-01-022-03	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	13,05	13,05	-	13,10
39,1	ТЕРм39-01-022-04	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	13,06	13,05	-	13,09
39,1	ТЕРм39-01-022-05	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	13,05	13,05	-	13,09
39,1	ТЕРм39-01-022-06	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	13,05	13,05	-	13,08
39,1	ТЕРм39-01-022-07	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	13,05	13,05	-	13,07
39,1	ТЕРм39-01-022-08	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	13,06	13,05	-	13,07
39,1	ТЕРм39-01-022-09	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	13,04	13,05	-	13,06

39,1	ТЕРм39-01-022-10	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,1	ТЕРм39-01-022-11	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	13,06	13,05	-	13,05
39,1	ТЕРм39-01-022-12	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,1	ТЕРм39-01-022-13	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	13,05	13,05	-	13,03
39,1	ТЕРм39-01-022-14	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	13,04	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-01-022-15	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	13,04	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-01-022-16	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	13,06	13,05	-	13,08
39,1	ТЕРм39-01-022-17	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	13,06	13,05	-	13,07

39,1	ТЕРм39-01-022-18	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	13,04	13,05	-	13,08
39,1	ТЕРм39-01-022-19	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	13,05	13,05	-	13,06
39,1	ТЕРм39-01-022-20	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	13,05	13,05	-	13,06
39,1	ТЕРм39-01-022-21	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	13,05	13,05	-	13,06
39,1	ТЕРм39-01-022-22	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,1	ТЕРм39-01-022-23	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,06	13,05	-	13,54
39,1	ТЕРм39-01-022-24	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	13,05	13,05	-	13,04
39,1	ТЕРм39-01-022-25	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	13,05	13,05	-	13,03

39,1	ТЕРм39-01-022-26	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	13,05	13,05	-	13,06
39,1	ТЕРм39-01-022-27	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	13,05	13,05	-	13,09
39,1	ТЕРм39-01-022-28	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	13,06	13,05	-	13,08
39,1	ТЕРм39-01-022-29	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	13,05	13,05	-	13,06
39,1	ТЕРм39-01-022-30	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,1	ТЕРм39-01-022-31	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,1	ТЕРм39-01-022-32	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	13,05	13,05	-	13,04
39,1	ТЕРм39-01-022-33	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	13,05	13,05	-	13,03

39,1	ТЕРм39-01-022-34	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	13,06	13,05	-	13,54
39,1	ТЕРм39-01-022-35	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	13,05	13,05	-	13,06
39,1	ТЕРм39-01-022-36	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,1	ТЕРм39-01-022-37	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	13,05	13,05	-	13,06
39,1	ТЕРм39-01-022-38	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,1	ТЕРм39-01-022-39	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	13,05	13,05	-	13,06
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и</i>						
39,1	ТЕРм39-01-023-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	9,47	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-023-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	9,42	13,05	5,48	13,00

39,1	ТЕРм39-01-023-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	9,38	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-023-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	9,32	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-023-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	9,31	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-023-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	9,28	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-023-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	9,33	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-023-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	9,39	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-023-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-023-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	9,38	13,05	5,47	13,05

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и

39,1	ТЕРм39-01-024-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	9,42	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-024-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	9,35	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-024-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	9,32	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-024-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	9,30	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-024-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	9,28	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-024-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	9,34	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-024-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	9,30	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-024-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	9,35	13,05	5,48	13,00

39,1	ТЕРм39-01-024-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	9,32	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-024-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	9,30	13,05	5,48	13,09
39,1	ТЕРм39-01-024-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	9,32	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-024-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	9,30	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-024-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	9,33	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-024-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	9,31	13,05	5,48	13,10
39,1	ТЕРм39-01-024-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	9,30	13,05	5,48	14,27
39,1	ТЕРм39-01-024-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	9,29	13,05	5,47	13,05

39,1	ТЕРм39-01-024-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	9,28	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-024-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	9,27	13,05	5,47	13,05
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и</i>						
39,1	ТЕРм39-01-025-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	9,34	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-025-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	9,30	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-025-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	9,33	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-025-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	9,31	13,05	5,48	13,10
39,1	ТЕРм39-01-025-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	9,30	13,05	5,48	14,27
39,1	ТЕРм39-01-025-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	9,30	13,05	5,48	13,00

39,1	ТЕРм39-01-025-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	9,32	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-025-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	9,30	13,05	5,48	14,27
39,1	ТЕРм39-01-025-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	9,30	13,05	5,47	13,07
39,1	ТЕРм39-01-025-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,06
39,1	ТЕРм39-01-025-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	9,28	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-025-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	9,31	13,05	5,48	13,10
39,1	ТЕРм39-01-025-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,08
39,1	ТЕРм39-01-025-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	9,29	13,05	5,47	13,06

39,1	ТЕРм39-01-025-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-025-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-025-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-025-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	9,28	13,05	5,47	13,05

Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей.

39,1	ТЕРм39-01-026-01	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	9,33	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-026-02	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	9,32	13,05	5,47	13,08
39,1	ТЕРм39-01-026-03	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,06
39,1	ТЕРм39-01-026-04	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-026-05	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	9,38	13,05	5,47	13,04
39,1	ТЕРм39-01-026-06	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	9,32	13,05	5,47	13,08
39,1	ТЕРм39-01-026-07	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	9,31	13,05	5,47	13,05

39,1	ТЕРм39-01-026-08	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	9,38	13,05	5,47	13,04
39,1	ТЕРм39-01-026-09	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	9,36	13,05	5,47	13,06
39,1	ТЕРм39-01-026-10	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	9,33	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-026-11	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	9,31	13,05	5,47	13,07
39,1	ТЕРм39-01-026-12	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-026-13	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	9,37	13,05	5,47	13,07
39,1	ТЕРм39-01-026-14	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	9,34	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-026-15	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из</i>						
39,1	ТЕРм39-01-027-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	9,38	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-027-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	9,32	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-027-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	9,31	13,05	5,48	13,00

39,1	ТЕРм39-01-027-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	9,35	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-027-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	9,33	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-027-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	9,32	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-027-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	9,29	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-027-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	9,33	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-027-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	9,30	13,05	5,48	13,10
39,1	ТЕРм39-01-027-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,08

39,1	ТЕРм39-01-027-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	9,32	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-027-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	9,28	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-027-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	9,36	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-027-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	9,30	13,05	5,48	14,27
39,1	ТЕРм39-01-027-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	9,35	13,05	5,47	13,07
39,1	ТЕРм39-01-027-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	9,38	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-027-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	9,33	13,05	5,47	13,05

39,1	ТЕРм39-01-027-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из</i>						
39,1	ТЕРм39-01-028-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	9,32	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-028-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	9,30	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-028-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	9,33	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-028-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	9,31	13,05	5,48	13,10
39,1	ТЕРм39-01-028-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,08
39,1	ТЕРм39-01-028-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	9,29	13,05	5,48	13,00

39,1	ТЕРм39-01-028-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	9,33	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-028-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,08
39,1	ТЕРм39-01-028-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	9,30	13,05	5,47	13,07
39,1	ТЕРм39-01-028-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	9,34	13,05	5,47	13,06
39,1	ТЕРм39-01-028-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	9,28	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-028-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	9,31	13,05	5,48	13,10
39,1	ТЕРм39-01-028-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	9,35	13,05	5,47	13,07

39,1	ТЕРм39-01-028-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	9,32	13,05	5,47	13,06
39,1	ТЕРм39-01-028-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-028-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	9,27	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-028-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-028-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	9,28	13,05	5,47	13,05
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из</i>						
39,1	ТЕРм39-01-029-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	9,28	13,05	5,48	13,00
39,1	ТЕРм39-01-029-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	9,31	13,05	5,48	13,10

39,1	ТЕРм39-01-029-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,08
39,1	ТЕРм39-01-029-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	9,29	13,05	5,47	13,06
39,1	ТЕРм39-01-029-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-029-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	9,31	13,05	5,48	13,10
39,1	ТЕРм39-01-029-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	9,30	13,05	5,47	13,07
39,1	ТЕРм39-01-029-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-029-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	9,39	13,05	5,47	13,04

39,1	ТЕРм39-01-029-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	9,37	13,05	5,47	13,07
39,1	ТЕРм39-01-029-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	9,30	13,05	5,48	13,09
39,1	ТЕРм39-01-029-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	9,32	13,05	5,47	13,06
39,1	ТЕРм39-01-029-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	9,37	13,05	5,47	13,04
39,1	ТЕРм39-01-029-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	9,37	13,05	5,47	13,07
39,1	ТЕРм39-01-029-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	9,35	13,05	5,48	13,06
39,1	ТЕРм39-01-029-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	9,28	13,05	5,47	13,05

39,1	ТЕРм39-01-029-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	9,31	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-029-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	9,30	13,05	5,47	13,05
<i>Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных</i>						
39,1	ТЕРм39-01-030-01	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	9,35	13,05	5,47	13,07
39,1	ТЕРм39-01-030-02	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	9,37	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-030-03	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	9,38	13,05	5,47	13,04
39,1	ТЕРм39-01-030-04	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	9,35	13,05	5,48	13,06
39,1	ТЕРм39-01-030-05	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	9,32	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-030-06	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	9,37	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-030-07	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	9,36	13,05	5,47	13,06
39,1	ТЕРм39-01-030-08	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	9,32	13,05	5,47	13,05

39,1	ТЕРм39-01-030-09	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	9,30	13,05	5,47	13,06
39,1	ТЕРм39-01-030-10	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-030-11	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	9,33	13,05	5,47	13,04
39,1	ТЕРм39-01-030-12	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	9,35	13,05	5,48	13,06
39,1	ТЕРм39-01-030-13	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	9,31	13,05	5,47	13,04
39,1	ТЕРм39-01-030-14	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	9,29	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-030-15	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	9,34	13,05	5,47	13,06

Зачистка механизированная мест под стilosкопирование

39,1	ТЕРм39-01-031-01	Зачистка механизированная мест под стilosкопирование, положение зачистки: нижнее	9,38	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-031-02	Зачистка механизированная мест под стilosкопирование, положение зачистки: вертикальное	9,28	13,05	5,47	13,05
39,1	ТЕРм39-01-031-03	Зачистка механизированная мест под стilosкопирование, положение зачистки: потолочное	9,28	13,05	5,47	13,05

Зачистка механизированная мест под испытания на твердость

39,1	ТЕРм39-01-032-01	Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	9,31	13,05	5,47	13,05
------	------------------	---	------	-------	------	-------

Раздел 2. ОТДЕЛ 2. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

Визуальный и измерительный контроль сварных соединений

39,1	ТЕРм39-02-001-01	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 28 мм	13,05	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-02-001-02	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 60 мм	13,00	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-02-001-03	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 108 мм	13,05	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-02-001-04	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 219 мм	13,05	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-02-001-05	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 273 мм	13,05	13,05	-	13,00

39,1	ТЕРм39-02-001-06	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 377 мм	13,06	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-02-001-07	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 465 мм	13,05	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-02-001-08	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 530 мм	13,05	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-02-001-09	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 680 мм	13,06	13,05	-	13,10
39,1	ТЕРм39-02-001-10	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 720 мм	13,04	13,05	-	13,09
39,1	ТЕРм39-02-001-11	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 820 мм	13,05	13,05	-	13,08
39,1	ТЕРм39-02-001-12	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 920 мм	13,05	13,05	-	13,07
39,1	ТЕРм39-02-001-13	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1020 мм	13,04	13,05	-	13,07
39,1	ТЕРм39-02-001-14	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1220 мм	13,04	13,05	-	13,05
39,1	ТЕРм39-02-001-15	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1320 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,1	ТЕРм39-02-001-16	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1520 мм	13,04	13,05	-	13,04
39,1	ТЕРм39-02-001-17	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1620 мм	13,05	13,05	-	13,04
39,1	ТЕРм39-02-001-18	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1820 мм	13,05	13,05	-	13,03
39,1	ТЕРм39-02-001-19	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 2020 мм	13,05	13,05	-	13,06
39,1	ТЕРм39-02-001-20	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 2220 мм	13,05	13,05	-	13,06
39,1	ТЕРм39-02-001-21	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок: с одной стороны	13,03	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-02-001-22	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок: с двух сторон	13,05	13,05	-	13,00
39,1	ТЕРм39-02-001-23	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей	13,00	13,05	-	13,00
<i>Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов</i>						
39,1	ТЕРм39-02-002-01	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 25 мм	11,90	13,05	6,75	13,04
39,1	ТЕРм39-02-002-02	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 60 мм	11,90	13,05	6,76	13,06
39,1	ТЕРм39-02-002-03	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 108 мм	11,89	13,05	6,75	13,05
39,1	ТЕРм39-02-002-04	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 159 мм	11,92	13,05	6,75	13,05
39,1	ТЕРм39-02-002-05	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 273 мм	11,90	13,05	6,75	13,05
39,1	ТЕРм39-02-002-06	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 377 мм	11,91	13,05	6,75	13,05
39,1	ТЕРм39-02-002-07	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 478 мм	11,90	13,05	6,75	13,05
39,1	ТЕРм39-02-002-08	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 550 мм	11,88	13,05	6,75	13,05
<i>Стилоскопирование</i>						
39,1	ТЕРм39-02-003-01	Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов: до 6	11,13	13,05	7,55	13,05

39,1	ТЕРм39-02-003-02	Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов: свыше 6	11,12	13,05	7,55	13,05
<i>Капиллярный контроль (цветной метод)</i>						
39,1	ТЕРм39-02-004-01	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 22 мм	11,94	13,05	-	5,48
39,1	ТЕРм39-02-004-02	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 38 мм	11,63	13,05	-	5,26
39,1	ТЕРм39-02-004-03	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 63 мм	11,32	13,05	-	5,10
39,1	ТЕРм39-02-004-04	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 89 мм	10,85	13,05	-	4,97
39,1	ТЕРм39-02-004-05	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 114 мм	10,94	13,05	-	5,01
39,1	ТЕРм39-02-004-06	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 133 мм	10,95	13,05	-	4,99
39,1	ТЕРм39-02-004-07	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 194 мм	10,59	13,05	-	4,90
39,1	ТЕРм39-02-004-08	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 245 мм	10,51	13,05	-	4,87
39,1	ТЕРм39-02-004-09	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 299 мм	10,53	13,05	-	4,88
39,1	ТЕРм39-02-004-10	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 325 мм	10,68	13,05	-	4,92
39,1	ТЕРм39-02-004-11	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 377 мм	10,68	13,05	-	4,93
39,1	ТЕРм39-02-004-12	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 480 мм	10,55	13,05	-	4,89
39,1	ТЕРм39-02-004-13	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 560 мм	10,47	13,05	-	4,87
39,1	ТЕРм39-02-004-14	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 630 мм	10,51	13,05	-	4,89
39,1	ТЕРм39-02-004-15	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 720 мм	10,57	13,05	-	4,89
39,1	ТЕРм39-02-004-16	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 860 мм	10,55	13,05	-	4,89
39,1	ТЕРм39-02-004-17	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 930 мм	10,66	13,05	-	4,92
39,1	ТЕРм39-02-004-18	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 1020 мм	10,69	13,05	-	4,92
39,1	ТЕРм39-02-004-19	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 1220 мм	10,58	13,05	-	4,90
39,1	ТЕРм39-02-004-20	Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения: вертикальное и горизонтальное	12,58	13,05	-	6,67
39,1	ТЕРм39-02-004-21	Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения: потолочное	12,77	13,05	-	7,67
39,1	ТЕРм39-02-004-22	Капиллярный контроль мест сварки трактов, положение сварного соединения: нижнее	10,42	13,05	-	4,87
39,1	ТЕРм39-02-004-23	Капиллярный контроль мест сварки трактов, положение сварного соединения: потолочное	11,37	13,05	-	5,13
<i>Магнитопорошковый контроль</i>						
39,1	ТЕРм39-02-005-01	Магнитопорошковый контроль	12,05	13,05	7,16	18,36
<i>Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание</i>						
39,1	ТЕРм39-02-006-01	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,14	13,05	7,18	5,38

39,1	ТЕРм39-02-006-50	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 1220 мм, толщина стенки до 24 мм	11,18	13,05	7,16	7,68
39,1	ТЕРм39-02-006-51	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 1220 мм, толщина стенки до 40 мм	11,24	13,05	7,16	7,79
39,1	ТЕРм39-02-006-52	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 1520 мм, толщина стенки до 14 мм	11,12	13,05	7,16	7,64
39,1	ТЕРм39-02-006-53	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 1520 мм, толщина стенки до 20 мм	11,18	13,05	7,16	7,71
39,1	ТЕРм39-02-006-54	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 1820 мм, толщина стенки до 14 мм	11,17	13,05	7,16	7,62
39,1	ТЕРм39-02-006-55	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 1820 мм, толщина стенки до 20 мм	11,20	13,05	7,16	7,70
39,1	ТЕРм39-02-006-56	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 2220 мм, толщина стенки до 14 мм	11,16	13,05	7,16	7,73
39,1	ТЕРм39-02-006-57	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 2220 мм, толщина стенки до 20 мм	11,20	13,05	7,16	7,79
<i>Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание</i>						
39,1	ТЕРм39-02-007-01	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла: до 14 мм	10,92	13,05	7,16	6,94
39,1	ТЕРм39-02-007-02	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла: до 24 мм	11,00	13,05	7,16	7,01
39,1	ТЕРм39-02-007-03	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла: до 40 мм	11,08	13,05	7,16	7,12

39,1	ТЕРм39-02-007-04	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла: до 60 мм	11,14	13,05	7,16	7,22
<i>Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание</i>						
39,1	ТЕРм39-02-008-01	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 10 мм	10,83	13,05	7,17	6,86
39,1	ТЕРм39-02-008-02	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 20 мм	10,88	13,05	7,16	6,91
39,1	ТЕРм39-02-008-03	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 40 мм	10,96	13,05	7,16	6,98
39,1	ТЕРм39-02-008-04	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 60 мм	11,03	13,05	7,16	7,05
39,1	ТЕРм39-02-008-05	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: потолочное, толщина металла до 10 мм	11,16	13,05	7,16	7,25
39,1	ТЕРм39-02-008-06	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: потолочное, толщина металла до 20 мм	11,19	13,05	7,16	7,31
39,1	ТЕРм39-02-008-07	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: потолочное, толщина металла до 40 мм	11,30	13,05	7,16	7,56
39,1	ТЕРм39-02-008-08	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: потолочное, толщина металла до 60 мм	11,32	13,05	7,16	7,63
<i>Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание</i>						

39,2	ТЕРм39-02-009-13	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 90 мм	9,30	13,05	7,16	3,30
39,2	ТЕРм39-02-009-14	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	7,66	13,05	7,16	3,06
39,2	ТЕРм39-02-009-15	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	8,59	13,05	7,16	3,16
39,2	ТЕРм39-02-009-16	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	9,15	13,05	7,16	3,25
39,2	ТЕРм39-02-009-17	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 920 мм, толщина стенки до 40 мм	7,44	13,05	7,16	3,03
39,2	ТЕРм39-02-009-18	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 920 мм, толщина стенки до 60 мм	8,44	13,05	7,16	3,12
39,2	ТЕРм39-02-009-19	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 920 мм, толщина стенки до 90 мм	9,14	13,05	7,16	3,23
39,2	ТЕРм39-02-009-20	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 1220 мм, толщина стенки до 40 мм	7,27	13,05	7,16	3,00
<i>Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание</i>						
39,2	ТЕРм39-02-010-01	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней: до 10 мм	11,17	13,05	7,13	6,46
39,2	ТЕРм39-02-010-02	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней: до 16 мм	11,05	13,05	7,16	5,83
39,2	ТЕРм39-02-010-03	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней: до 25 мм	10,91	13,05	7,14	5,79

39,2	ТЕРм39-02-010-04	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней: до 40 мм	10,67	13,05	7,16	5,35
39,2	ТЕРм39-02-010-05	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, арматурная сталь	11,43	13,05	7,17	7,79
<i>Измерение толщин металла ультразвуковым способом</i>						
39,2	ТЕРм39-02-011-01	Измерение толщин металла ультразвуковым способом	10,29	13,05	6,24	3,86
<i>Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки</i>						
39,2	ТЕРм39-02-012-01	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 60 мм, толщина стенки до 5 мм	9,21	13,05	6,64	3,58
39,2	ТЕРм39-02-012-02	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 60 мм, толщина стенки до 11 мм	8,98	13,05	6,61	3,55
39,2	ТЕРм39-02-012-03	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 5 мм	9,03	13,05	6,62	3,56
39,2	ТЕРм39-02-012-04	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 10 мм	8,59	13,05	6,63	3,51
39,2	ТЕРм39-02-012-05	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 15 мм	9,19	13,05	6,63	3,58
39,2	ТЕРм39-02-012-06	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 20 мм	8,96	13,05	6,63	3,55
39,2	ТЕРм39-02-012-07	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 10 мм	8,27	13,05	6,63	3,47
39,2	ТЕРм39-02-012-08	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 15 мм	8,84	13,05	6,62	3,54
39,2	ТЕРм39-02-012-09	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 20 мм	8,71	13,05	6,62	3,52
39,2	ТЕРм39-02-012-10	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 273 мм, толщина стенки до 10 мм	7,37	13,05	6,62	3,41
39,2	ТЕРм39-02-012-11	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 273 мм, толщина стенки до 15 мм	7,94	13,05	6,63	3,45
39,2	ТЕРм39-02-012-12	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 273 мм, толщина стенки до 20 мм	7,78	13,05	6,62	3,44
39,2	ТЕРм39-02-012-13	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	6,56	13,05	6,63	3,36
39,2	ТЕРм39-02-012-14	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 15 мм	7,03	13,05	6,62	3,39
39,2	ТЕРм39-02-012-15	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	7,03	13,05	6,62	3,39

39,2	ТЕРм39-02-012-16	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 10 мм	6,68	13,05	6,62	3,37
39,2	ТЕРм39-02-012-17	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 15 мм	7,14	13,05	6,62	3,40
39,2	ТЕРм39-02-012-18	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 20 мм	7,12	13,05	6,63	3,39
39,2	ТЕРм39-02-012-19	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 10 мм	7,94	13,05	6,63	3,45
39,2	ТЕРм39-02-012-20	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 15 мм	8,66	13,05	6,62	3,52
39,2	ТЕРм39-02-012-21	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 20 мм	8,41	13,05	6,63	3,49
39,2	ТЕРм39-02-012-22	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 660 мм, толщина стенки до 10 мм	7,67	13,05	6,62	3,43
39,2	ТЕРм39-02-012-23	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 660 мм, толщина стенки до 15 мм	8,25	13,05	6,63	3,48
39,2	ТЕРм39-02-012-24	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 660 мм, толщина стенки до 20 мм	8,15	13,05	6,62	3,47
<i>Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку</i>						
39,2	ТЕРм39-02-013-01	Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 5 мм	6,18	13,05	6,63	3,35
39,2	ТЕРм39-02-013-02	Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 10 мм	5,82	13,05	6,63	3,34
39,2	ТЕРм39-02-013-03	Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 15 мм	6,14	13,05	6,62	3,35
39,2	ТЕРм39-02-013-04	Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 20 мм	5,98	13,05	6,63	3,34
39,2	ТЕРм39-02-013-05	Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 30 мм	6,56	13,05	6,69	3,37
39,2	ТЕРм39-02-013-06	Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 40 мм	6,86	13,05	6,69	3,38
<i>Рентгенографический контроль оборудования и конструкций</i>						
39,2	ТЕРм39-02-014-01	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 5 мм	5,98	13,05	6,63	3,34
39,2	ТЕРм39-02-014-02	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 10 мм	5,82	13,05	6,62	3,34
39,2	ТЕРм39-02-014-03	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 15 мм	5,98	13,05	6,63	3,34
39,2	ТЕРм39-02-014-04	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 20 мм	5,72	13,05	6,62	3,33
39,2	ТЕРм39-02-014-05	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 30 мм	6,23	13,05	6,69	3,35
39,2	ТЕРм39-02-014-06	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 40 мм	6,66	13,05	6,68	3,37
<i>Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки</i>						
39,2	ТЕРм39-02-015-01	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 25 мм, толщина стенки до 4 мм	8,40	13,05	5,93	3,99
39,2	ТЕРм39-02-015-02	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 60 мм, толщина стенки до 5 мм	7,70	13,05	5,93	3,55

39,2	ТЕРм39-02-018-06	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 40 мм	6,18	13,05	5,93	3,36
39,2	ТЕРм39-02-018-07	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 50 мм	6,38	13,05	5,93	3,37
39,2	ТЕРм39-02-018-08	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 60 мм	6,26	13,05	5,93	3,36
39,2	ТЕРм39-02-018-09	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 70 мм	6,41	13,05	5,93	3,37

Гаммаграфический контроль арматурной стали

39,2	ТЕРм39-02-019-01	Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр: до 22 мм	5,76	13,05	5,93	3,33
39,2	ТЕРм39-02-019-02	Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр: до 32 мм	5,95	13,05	5,93	3,34
39,2	ТЕРм39-02-019-03	Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр: до 40 мм	6,35	13,05	5,93	3,37

Контроль плотности способом керосиновой пробы

39,2	ТЕРм39-02-020-01	Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения: нижнее	12,86	13,05	-	12,21
39,2	ТЕРм39-02-020-02	Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения: вертикальное	12,90	13,05	-	12,23
39,2	ТЕРм39-02-020-03	Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения: потолочное	12,88	13,05	-	12,23
39,2	ТЕРм39-02-020-04	Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения: кольцевые швы	12,98	13,05	-	12,61

Испытание вакуум-камерой

39,2	ТЕРм39-02-021-01	Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения: нижнее	6,50	13,05	7,19	6,03
39,2	ТЕРм39-02-021-02	Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения: вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости	6,65	13,05	7,23	6,03
39,2	ТЕРм39-02-021-03	Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения: потолочное	6,91	13,05	7,18	6,04

Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры

39,2	ТЕРм39-02-022-01	Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр: до 60 мм	10,50	13,05	7,71	8,07
39,2	ТЕРм39-02-022-02	Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр: до 159 мм	9,90	13,05	7,71	7,97

Измерение твёрдости металла шва

39,2	ТЕРм39-02-023-01	Измерение твёрдости металла шва	13,04	13,05	-	13,05
------	------------------	---------------------------------	-------	-------	---	-------

Раздел 3. ОТДЕЛ 6. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ

Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке

39,2	ТЕРм39-06-001-01	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 25 мм	13,04	13,05	-	13,07
39,2	ТЕРм39-06-001-02	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 45 мм	13,05	13,05	-	13,07
39,2	ТЕРм39-06-001-03	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 57 мм	13,05	13,05	-	13,07
39,2	ТЕРм39-06-001-04	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 89 мм	13,05	13,05	-	13,07
39,2	ТЕРм39-06-001-05	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 114 мм	13,04	13,05	-	13,07

39,2	ТЕРм39-06-003-17	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 530 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,2	ТЕРм39-06-003-18	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 630 мм	13,05	13,05	-	13,04
39,2	ТЕРм39-06-003-19	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 720 мм	13,05	13,05	-	13,06
39,2	ТЕРм39-06-003-20	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 820 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,2	ТЕРм39-06-003-21	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 920 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,2	ТЕРм39-06-003-22	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1020 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,2	ТЕРм39-06-003-23	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1120 мм	13,05	13,05	-	13,06
39,2	ТЕРм39-06-003-24	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1220 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,2	ТЕРм39-06-003-25	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1320 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,2	ТЕРм39-06-003-26	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1420 мм	13,05	13,05	-	13,06
39,2	ТЕРм39-06-003-27	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1520 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,2	ТЕРм39-06-003-28	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1620 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,2	ТЕРм39-06-003-29	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1720 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,2	ТЕРм39-06-003-30	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1820 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,2	ТЕРм39-06-003-31	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1920 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,2	ТЕРм39-06-003-32	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2020 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,2	ТЕРм39-06-003-33	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2120 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,2	ТЕРм39-06-003-34	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2220 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,2	ТЕРм39-06-003-35	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2320 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,2	ТЕРм39-06-003-36	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2420 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,2	ТЕРм39-06-003-37	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2520 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,2	ТЕРм39-06-003-38	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2620 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,2	ТЕРм39-06-003-39	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2720 мм	13,05	13,05	-	13,05
39,2	ТЕРм39-06-003-40	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2820 мм	13,05	13,05	-	13,05

Итого по смете			9,12	13,05	5,54	4,76
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРм40						
---------------	--	--	--	--	--	--

Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ПОВЕРХНОСТИ						
---	--	--	--	--	--	--

<i>Горизонтальное перемещение</i>						
-----------------------------------	--	--	--	--	--	--

40,1	ТЕРм40-01-001-01	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 100 м, на расстояние до 200 м	11,69	13,05	9,16	13,05
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

40,3	ТЕРм40-01-002-19	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 10 м, на высоту до 15 м	12,27	13,05	9,17	13,05
40,3	ТЕРм40-01-002-20	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 10 м, на высоту до 20 м	12,24	13,05	9,17	13,05
40,3	ТЕРм40-01-002-21	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 10 м, на высоту до 25 м	12,33	13,05	9,17	13,05
40,3	ТЕРм40-01-002-22	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 15 м, на высоту до 20 м	12,22	13,05	9,17	13,05
40,3	ТЕРм40-01-002-23	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 15 м, на высоту до 25 м	12,26	13,05	9,17	13,05
40,3	ТЕРм40-01-002-24	Вертикальное перемещение свыше 25 м, добавлять на каждые следующие 5 м	12,09	13,05	9,17	13,05

Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ В МЕТРОПОЛИТЕНАХ И ТОННЕЛЯХ (СВЕРХ ЗАТРАТ НА ОБСЛУЖИВАЮЩИЕ

Перемещение в метрополитенах и тоннелях

40,3	ТЕРм40-02-001-01	Перемещение оборудования и материальных ресурсов на расстояние 200 м на вагонетках или площадках вручную с погрузкой и выгрузкой, масса: до 2 т, при спуске в клетки	13,05	13,05	-	13,05
40,4	ТЕРм40-02-001-02	Перемещение оборудования и материальных ресурсов на расстояние 200 м на вагонетках или площадках вручную с погрузкой и выгрузкой, масса: свыше 2 т, при спуске под клетью на специальном канате	8,86	13,05	5,90	13,05
40,4	ТЕРм40-02-001-03	Перемещение оборудования и материальных ресурсов на расстояние 200 м на вагонетках или площадках вручную с погрузкой и выгрузкой, масса: свыше 2 т, при спуске на подъемном канате при снятой клетю	9,55	13,05	5,90	13,05
40,4	ТЕРм40-02-001-04	Добавлять на каждые следующие 50 м перемещения сверх 200 м к расценкам 40-02-001-01, -02, -03	13,06	13,05	-	13,04
40,4	ТЕРм40-02-001-05	Перемещение крупногабаритного оборудования на катках и салазках при помощи электролебедок на расстоянии 200 м, включая выгрузку	9,09	13,05	5,11	13,05
40,4	ТЕРм40-02-001-06	Добавлять на каждые следующие 50 м перемещения сверх 200 м к расценке 40-02-001-05	6,20	13,05	5,11	13,08

Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ В УГОЛЬНЫХ И СЛАНЦЕВЫХ ШАХТАХ (СВЕРХ ЗАТРАТ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перемещение в угольных и сланцевых шахтах

40,4	ТЕРм40-03-001-01	Спуск (подъем) оборудования и материальных ресурсов в клетю на платформах или в вагонетках с погрузкой и выгрузкой	9,68	13,05	8,51	13,00
40,4	ТЕРм40-03-001-02	Спуск (подъем) крупногабаритного оборудования с погрузкой и выгрузкой, включая последующую погрузку на специальную платформу и откатку ее на 50 м: в клетю	11,07	13,05	9,08	13,05
40,4	ТЕРм40-03-001-03	Спуск (подъем) крупногабаритного оборудования с погрузкой и выгрузкой, включая последующую погрузку на специальную платформу и откатку ее на 50 м: под клетью при отсутствии хвостового каната, включая сооружение и разборку перекрытия ствола	11,16	13,05	9,08	13,05

40,4	ТЕРм40-03-001-04	Спуск (подъем) крупногабаритного оборудования с погрузкой и выгрузкой, включая последующую погрузку на специальную платформу и откату ее на 50 м: на подъемном канате, включая снятие и навеску клети, сооружение и разборку перекрытия ствола	11,30	13,05	9,08	13,05
40,4	ТЕРм40-03-001-05	Перемещение оборудования и материальных ресурсов в вагонетках или на платформах при помощи электролебедок, включая выгрузку, по горным выработкам с рельсовыми путями и углом наклона до 13 градусов первые 200 м	9,69	13,05	5,18	13,05
40,5	ТЕРм40-03-001-06	Добавлять на каждые следующие 50 м к расценке 40-03-001-05	13,05	13,05	-	13,05
40,5	ТЕРм40-03-001-07	Перемещение оборудования и материальных ресурсов в вагонетках или на платформах при помощи электролебедок, включая выгрузку, по горным выработкам с рельсовыми путями и углом наклона более 13 градусов первые 200 м	9,62	13,05	5,18	13,05
40,5	ТЕРм40-03-001-08	Добавлять на каждые следующие 50 м к расценке 40-03-001-07	13,05	13,05	-	13,04
40,5	ТЕРм40-03-001-09	Перемещение крупногабаритного оборудования на катках, салазках и листах при помощи электролебедок, включая выгрузку, по горным выработкам без рельсовых путей с углом наклона до 13 градусов первые 100 м	7,17	13,05	4,49	13,05
40,5	ТЕРм40-03-001-10	Добавлять на каждые следующие 10 м к расценке 40-03-001-09	8,63	13,05	4,49	13,05
40,5	ТЕРм40-03-001-11	Перемещение крупногабаритного оборудования на катках, салазках и листах при помощи электролебедок, включая выгрузку, по горным выработкам без рельсовых путей с углом наклона более 13 градусов первые 100 м	7,45	13,05	4,49	13,05
40,5	ТЕРм40-03-001-12	Добавлять на каждые следующие 10 м к расценке 40-03-001-11	5,38	13,05	4,49	13,05

Итого по смете			-	-	-	-
----------------	--	--	---	---	---	---